

耐涂FC150*

Nitoflor FC150*



建筑工程的忠实伙伴

厚涂型无溶剂耐潮湿环氧地板涂层

产品用途

耐涂FC150可以提供耐磨、耐化学腐蚀、耐潮湿的地板面层，尤其适用于对化学品、油脂具有强抵抗能力要求的潮湿区域，如：

- 奶制品厂
- 软饮料生产场所
- 化工厂
- 停车场和车间

产品优点

- 耐久、低维护费用
- 对多种工业化学物质具有抵抗能力
- 无溶剂—施工过程中无异味
- 防滑—可提供各种纹理，以满足各种防滑要求
- 液态施工提供充分的保护
- 具有多种颜色选择，以改善工作环境，并标识防滑危险区域
- 耐潮湿基面

符合标准

GB/T 22374-2008

《地坪涂装材料》无溶剂型地坪涂装材料

GB 8624-2006 Bf1

产品说明

耐涂FC150是一种无溶剂产品，其特选的环氧树脂和固化剂组份具有抵抗化学腐蚀的能力；该系统由经过预先称量的基料和固化剂组成，所有这些组份均含有反应性元素，这对该产品的施工至关重要。

通过选用耐涂防滑颗粒系列中的一种，可以形成防滑纹理，这些防滑颗粒经过精细的分级，确保获得均匀的纹理。

施工后可形成一道平滑的表面。本产品有多种颜色可供选择。

技术支持

富斯乐公司除了供应多种高性能、高质量的建筑材料外，更为您提供全面的技术支持，包括：设计咨询、施工建议，更可亲临施工现场解答有关施工问题或提供指导，欢迎设计师和承包商与本公司的专业人员联络，以提供进一步资料。

如有任何疑问，请联系当地的富斯乐代表处。

设计规范

耐涂FC150用作一种地板涂层系统进行施工，由两道面层组成（根据基层状态的不同，有可能需要使用底油），每道面层至少应达到200微米的厚度；如需防滑纹理，则第一道涂层上必须分撒耐涂防滑颗粒*。

基面应干燥且不能有潮气上升，或不可能有潮气上升。如有需要，应安装防潮膜以防止潮气上升。在施工期间，基面的相对湿度不能大于75%（大约5%的含水量）。

产品特性

以下所列为20℃和35℃的温度下取得的试验数据。

混合密度	: 约1.5g/cm ³
#干燥时间(表干)	: 《6小时
#干燥时间(实干)	: 《48小时
#拉伸粘结强度(MPa)	
标准条件	: 《2.0
浸水后	: 《2.0
#耐磨性(750g/500r)	: 《0.030g
#耐冲击性	: II级
(1000g钢球, 高100cm)	涂膜无裂纹, 无剥落
#抗压强度(7天)	: 《60Mpa
#防滑性(干摩擦系数)	: 《0.50
耐水性(168h)	: 无气泡剥落变色

	20℃	35℃
施工时限	: 40分钟	20分钟
固化时间	: 24小时	18小时
两道涂层间的最长施工间隔	: 36小时	15小时
允许较小交通量的时间	: 24小时后	18小时后
允许全部交通量的时间	: 48小时后	24小时后

#数据是根据GB/T 22374-2008检测所得

耐涂FC150*

Nitoflor FC150*

化学特性

在环境温度下，耐涂FC150对多种工业化学品有优良的抵抗能力。有关详细资料，请向富斯乐公司索取。

注意：将溅溢到地板的化学品清洗干净非常重要，因为化学品蒸发后浓度比原来更高。

保养

良好的卫生习惯可以很大程度上延长地板的使用寿命。可以使用旋转式擦洗机和最高温度达50℃的水溶性清洁剂进行定期清洗。

施工指导

应由专业的承包单位进行耐涂FC150的施工，承包单位必须按照产品的施工说明进行施工。富斯乐和许多在施工方面受过培训的施工单位合作。以下的施工步骤通常需要2-3天。

使用说明

表面前处理

为了使基面与地板系统获得最大的附着力，耐涂FC150应涂覆在坚实、清洁和干燥的表面上。除去所有的灰尘和碎屑然后再施工底油或产品是非常重要的。

新混凝土地板面

此类地板面至少要经过28天的养护时间，并且其含水量不得超过5%。最好采用轻度喷砂、机械粗琢或打磨的方法清除新混凝土地面的浮浆。

旧混凝土地板面

对旧混凝土地面，尤其是重度油脂沾污或有涂层的表面，特别建议采用机械清洁的方法。这些沾污物可能已渗透进混凝土几毫米，为了确保获得较好的附着力，应清除所有的沾污物。如果地面仅有较小面积的轻度油污，可使用专用的化学脱脂剂进行清洁。

对任何损坏区域或表面不规则处，均应选用耐涂EU*系列产品，将其修复。

钢表面

应将钢表面的油污清除并喷砂处理至SA2^{1/2}级别后立即施工。

上底油

要进行耐涂FC150施工的所有表面应先使用溶剂型的耐涂底油SP*或无溶剂的耐涂底油31*进行处理，它们都是环氧树脂底油，能够保证基面获得最大的吸附和附着力。



建筑工程的忠实伙伴

将全部固化剂加入基料罐中并进行充分的搅拌。一旦搅拌好，立即涂覆在处理好的清洁基面上，形成一道连续的薄膜。将底油刷进混凝土表面，注意避免出现蓄积或过度涂覆。在多孔地面，耐涂底油SP*或耐涂底油31*会被很快吸收并留下特征性的浅色斑块。建议在这些区域涂上第二道底油。

搅拌

搅拌时，使用重型/低速的防火型或空气驱动的搅拌器，所有此类设备的类型和能力应得到富斯乐的认可。将各组分配比放在一个规格适当的搅拌容器内进行充分搅拌。

将固化剂一次倒入基料容器中，搅拌3至5分钟，直至得到均匀的混合物。然后将颜料膏一次倒入混合物中，刮净包装的边角，确保将所有材料全部添加到混合物中，然后继续搅拌3分钟。

不得随意添加溶剂稀释液。

标准施工

耐涂FC150第一道涂层应使用适合环氧施工的中等绒长的或橡胶滚筒进行施工，以便得到连续的涂层；在使用前，确保清除已松脱的绒毛；最小的涂膜厚度应达到200微米；在设计规范有要求的情况下，也可以增加施工厚度。

当第一道涂层已达到初凝程度时（在20℃时为12小时，或者在35℃时为5小时），即可使用中等绒长的滚筒施工面层，面层的最小厚度为200微米，应注意确保得到连续的涂膜。

防滑施工

如果需要防滑型的纹理，则第一道涂层应按标准施工，但其涂膜厚度至少应达到250微米。然后，在第一道涂层上布撒所选等级的耐涂（Nitoflor）防滑颗粒；分撒颗粒应在涂刷后尽快进行；一般说来，建议将第一道涂层完全盖住（即，分散大量的防滑颗粒，以完全覆盖第一道涂层）。

如果要求完工面不要过于致密，则整个表面上的颗粒分散应较稀疏。

当第一道涂层已达到初凝程度时（在20℃时为12小时，或者在35℃时为5小时），则应使用真空吸尘器，清除多余的颗粒。

然后，可以使用中等绒长的滚筒以4m²/L的密度施工面涂层。施工时，应确保形成连续的涂膜，并且，由颗粒形成的粗糙表面必须完全封闭。面涂层必须在第一道涂层施工后的36小时（20℃）内进行（35℃时为15小时）。

耐涂FC150*

Nitoflor FC150*

伸缩接缝

现有基层中的伸缩接缝必须予以保留，并且一直保持到耐涂FC150面涂层。富斯乐可提供一系列用于地板结构的接缝密封剂，有关详细信息，请咨询当地富斯乐代表处，以获得有关建议。

清洁

施工之后，应立即使用合适的溶剂清洗工具和设备。固化后的材料只能采用机械的方法清除。

应用限制

自流平是用于地板工业上的术语，是指材料里的组分在涂敷后，不需要有技术的涂抹就能够形成厚度均匀、平滑、含有大量树脂的表面。这种自流平的作用是有局限性的，并且不能完全根除基面原有的缺陷。因此，在施工前，对表面进行彻底的处理和修补是最重要的。有关特别的施工建议，请向当地的富斯乐代表处咨询。

当气温低于5℃或在5℃并且继续下降时，以及相对湿度超过90%时，都不得进行耐涂FC150的施工。

应使用防潮膜保护所有要使用耐涂FC150进行面层处理的表面，使其免受漏水的排水沟的潮气影响。地板的潮气会导致在可溶性盐集中的地方出现渗透问题。

不得在已明确或极有可能存在以下问题的表面上使用耐涂FC150：潮气上升、潜在的反渗透问题，或者，按照BS 8203附录A或使用Hammond COCO型混凝土/灰浆湿度测试仪进行测试，所测得的相对湿度高于75%。

富斯乐建议不要采取酸蚀的方法来进行地板面的前处理。如需使用，则使用方法应经过项目顾问的批准。

耐涂FC150不能用于沥青，不牢固/易碎的混凝土，PVC瓷砖或PVC薄膜，以及有明显位移的基面，如钢走道。有关其他基面的情况，请向当地的富斯乐代表处咨询。

耐涂FC150适用于室内环境，不建议室外使用，施工期间及施工后一周内，室内及地面温度应保持在10℃以上。

在太阳直射下，可能出现褪色或变色现象，这不会影响涂层的作用和性能。

估算

供货

耐涂FC150是以预先称重、包装好的组分供货
耐涂FC150自然色

组分	外观 / 颜色	包装
基料	土黄色，液体	22.7kg
固化剂	淡黄色，液体	4.5kg
合计		27.2kg/18L/套

耐涂FC150其他颜色

组分	外观 / 颜色	包装
基料	有色，液体	22.5kg
固化剂	淡黄色，液体	4.5kg
合计		27kg/18L/套

耐涂底油SP*

组分	外观 / 颜色	包装
基料：	白色，液体	3.2kg
固化剂：	棕黄色，液体	1.7kg
合计		4.9kg/套

耐涂底油31*

组分	外观 / 颜色	包装1	包装2
基料：	白色，液体	3.5kg	14kg
固化剂：	浅黄色，液体	1.5kg	6kg
合计		5kg/套	20kg/套

覆盖率

标准施工

耐涂底油 SP*	:	7m ² /kg
耐涂底油 31*	:	5m ² /kg
耐涂FC150（底涂层）	:	5 m ² /L，湿膜厚度200微米
耐涂FC150（面涂层）	:	5 m ² /L，湿膜厚度200微米

防滑施工

中度纹理

耐涂FC150（底涂层）	:	4 m ² /L，湿膜厚度250微米
2号防滑颗粒*	:	1.25-3 m ² /kg
耐涂FC150（面涂层）	:	4 m ² /L
估计厚度	:	1.5-2.0 mm



耐涂FC150*

Nitoflor FC150 *

细密纹理

耐涂**FC150**（底涂层）：4 m²/L，湿膜厚度250微米

3号防滑颗粒*：1.25-3.5 m²/kg

耐涂**FC150**（面涂层）：4 m²/L

估计厚度：0.75-1.5 mm

以上覆盖率数值为理论值，由于材料损耗以及基面的种类和性质不同，实际的覆盖率数值会降低。通常应考虑增加10%的材料以弥补表面不平整和材料损耗的差异，但是这将因现场条件的不同而异。

注：根据商业或健康与安全的要求，包装可能会改变。有关详情，请联系当地的富斯乐代表处。

贮存

贮存期限

如果将未拆开的原始包装贮存在温度低于35 °C的库房中，则耐涂**FC150**的贮存期限为12个月。

贮存条件

将未拆开的原始包装贮存干燥阴凉的仓库中。

有关详细信息，请参见材料安全说明书。

注意事项

健康与安全

耐涂**FC150**、耐涂底油**SP***以及耐涂底油**31***不能接触到皮肤和眼睛或误咽，避免长时间呼吸溶剂蒸汽。

部分人会对各种树脂、固化剂和溶剂过敏；应佩戴手套、护目镜如果在密闭区域内工作，则使用适当的呼吸保护装置。使用隔离霜能给皮肤提供额外的保护。如果沾及皮肤，立即用大量的清水清洗，然后用肥皂和水清洁。不得使用溶剂。如果沾及眼睛，立即用大量清水清洗并同时寻找医生帮助，如果发生误咽，则立即寻求医疗帮助，不得催吐。

消防安全

耐涂底油**SP***为易燃产品，应远离火源，严禁吸烟；不使用时，确保容器密封好。如果发生火灾，应使用二氧化碳或泡沫灭火器灭火。

闪点

耐涂底油**SP***：35°C

有关详细信息，请参见材料安全说明书。

废物处置

应用沙/土或其他惰性材料吸收溢溅出的各组分材料，并放置在合适的容器中。应按照当地的废物处置法规，对溅溢材料或空包装物进行处置。

有关详细资料，请参阅相关的材料安全说明书。



附加说明

富斯乐生产各种系列的产品，其中包括：

- 防水膜和止水带
- 接缝密封剂
- 水泥基&环氧灌浆
- 专业地板材料

富斯乐专为修补和修复受损混凝土而设计了一系列产品，富斯乐对混凝土修补的系统化方法具有以下特点：

- 手工修补砂浆
- 喷涂修补砂浆
- 高流态细石砼
- 耐化学腐蚀的环氧型砂浆
- 抗碳酸化和抗氯化物保护涂层
- 耐化学腐蚀和耐磨损涂层

有关以上产品的详细资料，请联系当地的富斯乐办事处。

* 是富斯乐国际有限公司的商标
† 参见单独的产品说明书



广州富斯乐有限公司

广州经济技术开发区东区
宏远路7号 510760

电话: +86 20 82269245
传真: +86 20 82268010
电子邮箱: china@fosroc.com

www.fosroc.com

重要声明

富斯乐产品保证无材料和制造缺陷，并且依据其标准的销售条款和条件进行销售，有关销售条款和条件的文件承索即寄。富斯乐努力确保其所提供的任何忠告、建议、规范或说明准确无误，但由于富斯乐无法直接或间接控制其产品的应用地点和方法，所以无论产品使用是否按照富斯乐的任何忠告、建议、规范或说明来进行，富斯乐均不承担因使用其产品而导致的任何直接或间接责任。