

BeastMasterEJ 2000

产品使用说明书

感谢您购买SHIMANO电动轮
在使用本产品之前详细阅读此说明书并与渔轮一起妥善保管。

使用注意	2
电动铁板的抽竿方法	9
显示屏各部件名称	12
部件名称	17
学习方法	18
学习模式一览	19
学习方法 知道线长的PE线上线学习E1	20
学习方法 知道线长的尼龙、氟碳线上线学习E2	22
学习方法 知道线长的下卷线线上线学习E3	24
学习方法 不知道线长的PE线上线学习L1	28
学习方法 不知道线长的下卷线线上线学习L2	30
其他技巧	34
归零设定	35

断线补正	37
船沿自动停止	38
温控卸力调整	40
收线学习补正	41
钓层记录	44
锁定钓层	45
乐速模式	48
程序模式	50
钓组回收时间	58
浮游钩模式	59
换语言	61
使用保养注意	62
故障应对	65
售后服务	67

使用前请务必阅读

警告

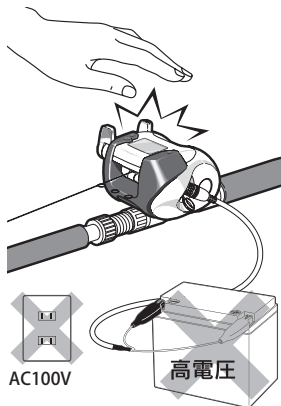


高温注意

●使用时请保证电池、船电源额定电压范围在（DC12V-14.8V），在额定电压之外的情况下使用会造成电动轮发热、显示器部位破损或者烫伤手部。

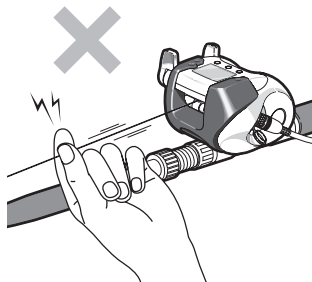
●请不要使用家用交流电，可能会造成线路破损甚至着火冒烟。

●如果电源电线发生异常发热时，请停止使用。



注意不要碰到渔线

●渔线出线、收线的时候请不要拽着或者拿着渔线，可能会割伤手指。



警告



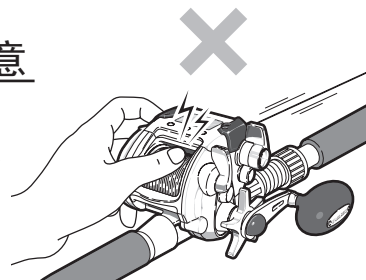
警告

●当电动轮使用时发生多次当机后，表示对象鱼种/钓组是超过了电动轮规格所允许的负荷。如果继续使用会造成马达以及显示器单位异常发热、造成烧损。请慎重使用您手上的电动轮。



渔轮转动时的注意

●请不要将手指接触转动的渔轮部件，可能会造成受伤甚至切断手指。



警告

●使用船电源、电池等情况下请保持充足的电压。电子显示屏电池标记闪烁时（ 或者 ）、以及高负荷收线时如果电压不足可能会造成显示屏部件损坏、表屏飞出。

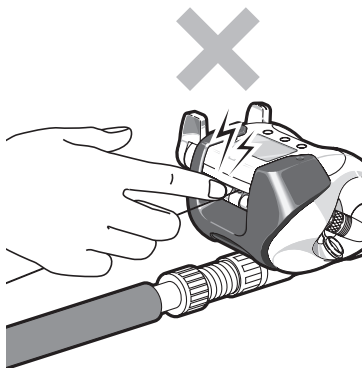
警告



注意手指不要被渔轮卷入

● 请不要在钓鱼过程中靠近出线口，手指可能会被卷入受伤，如手指被卷入时请立即关机并拆开电动轮。

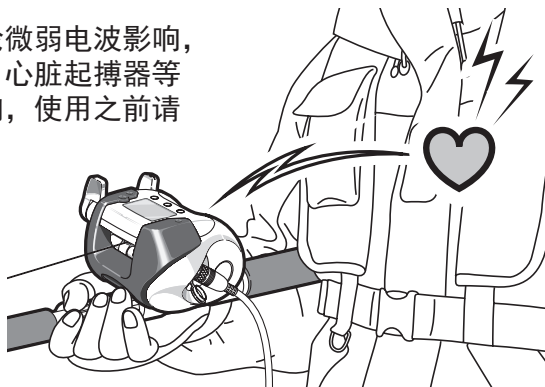
● 若手指被夹在机身和手把间隙可能会受伤。



● 由于受到电动轮微弱电波影响，可能会对助听器、心脏起搏器等医疗器械造成影响，使用之前请务必注意确认。



警告



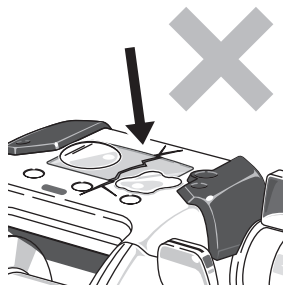
警告



警告

● 发现显示器内侧出现水滴或者雾气的时候请立刻拔下电线。如果继续使用会造成无法操作或者破损、甚至受伤。

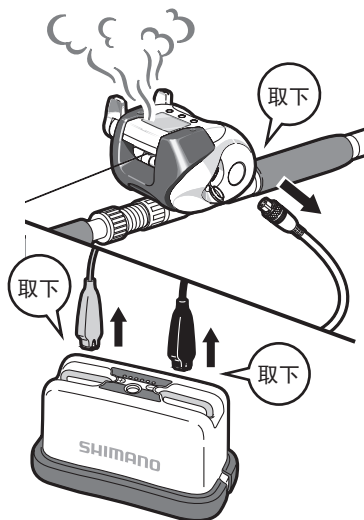
● 在显示器镜片或外壳发生破裂、破损的时候请停止使用，如果水进入渔轮内部会造成短路并造成马达损伤。



警告

● 电动轮以及显示屏部位有烧焦味或者冒烟等异常发热的时候请立即停止使用。如果继续使用产品可能着火。

● 如果收线无法停止的时候请直接拔下电源线。



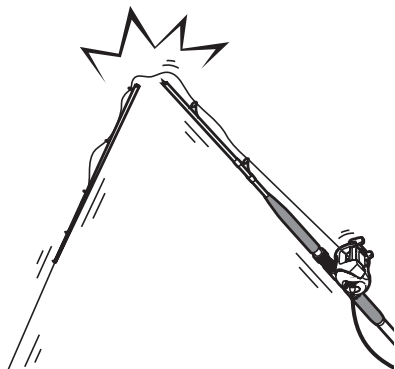
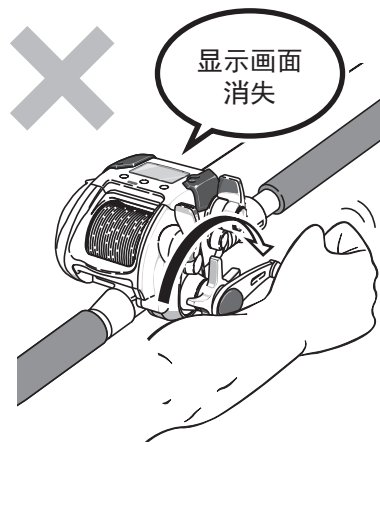
! 注意



注意

●当电动轮使用过程中显示屏画面突然不显示时将会无法正常计算渔线的数据，请不要继续操作收线。如果期间收线可能会造成渔线计算误差，无法正常使用船沿停止回收钓组的功能，造成竿梢折断。

为避免这样的情况发生，请先解决显示屏画面消失的问题，恢复正常后再继续收线。



! 注意



注意

●如果产品涂装表面发生掉落或者是在强烈冲击之下素材表面变的锐利的情况下，请不要触碰那个区域，可能会受伤。



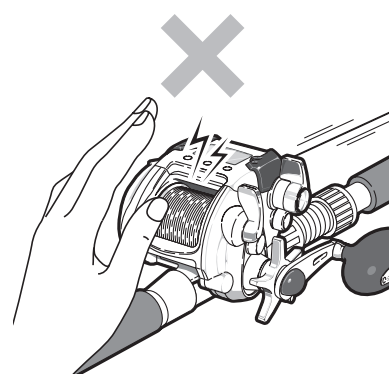
注意

●电池标记闪烁 (B 或者 )，表示电池电力即将耗尽、无法完全发挥电动轮性能，甚至可能对马达、显示器等部件增加负担并发生故障，请停止继续使用，及时更换电池。



注意回转物

●请不要触碰转动中的线杯，可能会受伤。

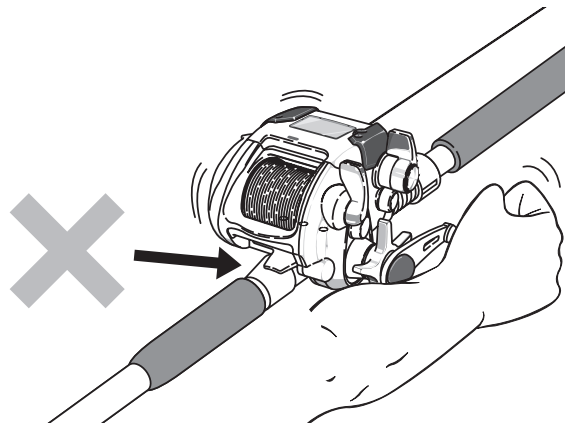


! 注意



注意

●请确认电动轮固定在渔轮座上之后再使用，请不要在有卡顿或者无法固定的情况下使用，不然在使用过程中渔轮可能会脱落、造成伤害。

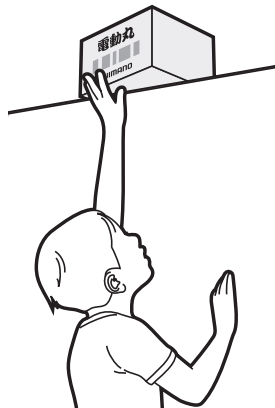


! 注意



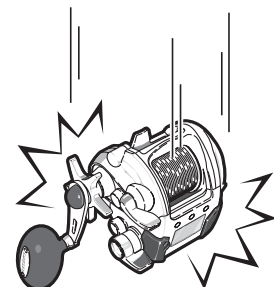
注意

●请将产品保管在婴幼儿无法触碰到的地方。



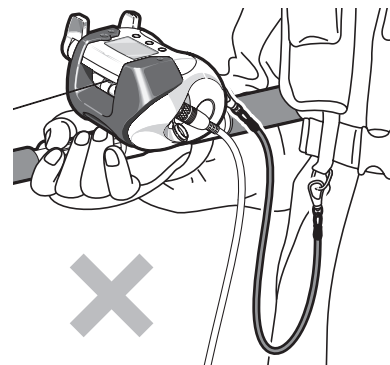
注意

●跌落等冲击会造成显示器破损、无法正常运作，请小心使用。



注意

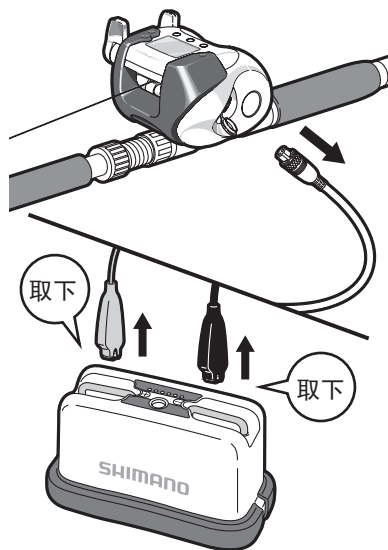
●请不要通过绳索将身体部位连接在渔轮上，不然有可能会因为鱼鳍等部位挂住绳索将您拖入海中。



⚠ 注意

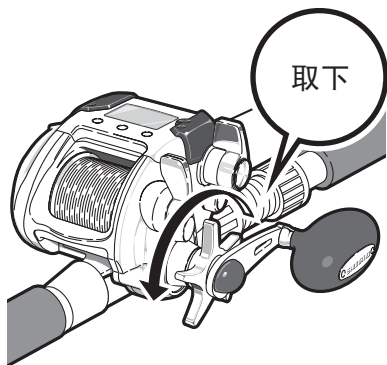
⚠ 注意

●钓鱼后维护电动轮时必须取下电池和电源线，不然可能发生线杯回转造成受伤或电动轮损坏。



⚠ 注意

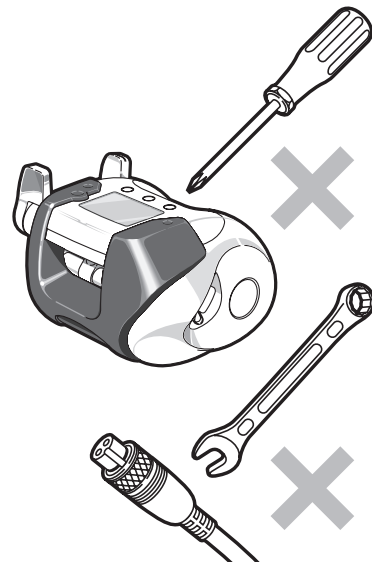
●在接通电源之前，请务必把卸力调整到最松状态，防止马达转动回收钓组、引发鱼竿的破损。



⚠ 注意

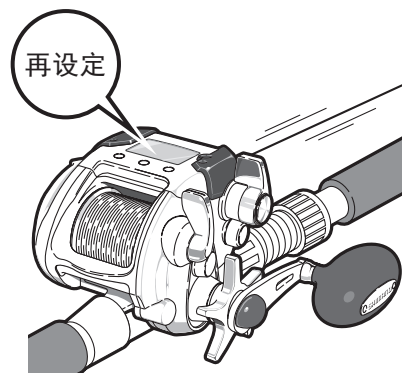
⊘ 禁止自行改装

- 请不要改装渔轮，可能会对电动轮的性能及安全性造成影响而造成受伤。
- 请不要改装电源线，可能会造成电动轮性能下降、发热及着火。



⚠ 注意

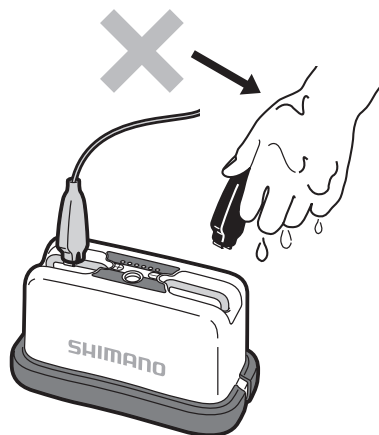
●船沿停止位置由于收线时渔线张力等问题可能发生偏差，请通过[归零设定]来修正。船沿停止位置的数据错误可能会造成竿梢折断。



! 注意

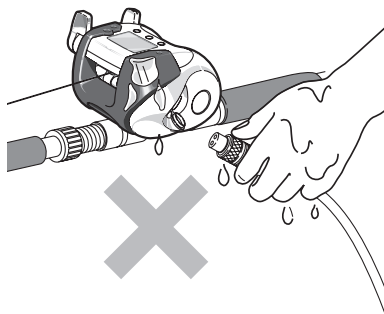
! 警告

● 请不要湿手直接接触电源线、端口金属部、电池和船电源的插口，防止触电。



! 警告

● 电源线连接电动轮的时候请保持插口及连接部干燥，如果在湿润状态下连接电源可能引起短路起火。



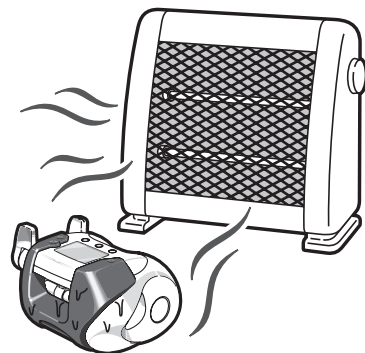
● 在挂底的时候手持鱼竿，将渔线靠近船沿处，通过船沿将渔线切断。

注意

! 注意

! 注意

● 维护后请不要使用取暖器等器具加热干燥，可能会造成树脂部件变形。



关于马达的注意事项

● 本产品由跌落或受强烈冲击后造成破损，通过破损处进水后可能会引起马达无法工作。
另外当发现产品表面破损，请务必停止继续使用并拔下电线，联系所购买的渔具店或SHIMANO专柜店进行维修。

● 本产品允许使用电压范围是直流电DC 12V~14.8V。在使用超过这个数值的电源或者家用交流电源时，会造成产品电路损坏导致马达无法继续工作。
另外，请在使用前必须确认所使用的电源是否正常，避免产品发生损伤及安全隐患。

关于电源和电线的注意事项

1 使用时的注意事项

关于电源

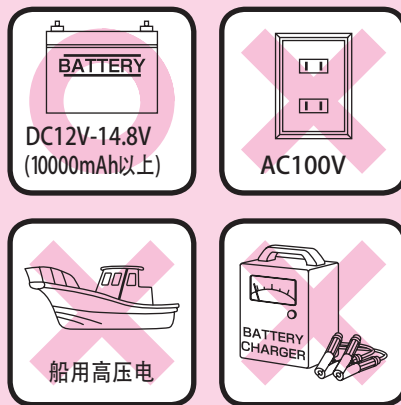
该设备需要12V直流电供电，请使用直流电（DC）12V-14.8V（锂电池等）的电源。请勿使用非指定电源（如家庭用100V交流电、船用高压电源等）。请绝对不要使用电池充电器。

- 使用船上电源时，请确认使用的是直流电源并且电压在12V-14.8V之间。（使用船上的电池时，不能直接使用12V的电源，而必须经过DC变压器将24V转换成12V后才能使用。）此外，接线头生锈将会导致不稳定，电动轮无法正常工作。
- 请使用充满电的电池。
- 电池长期使用后，会有容量逐渐减少的情况。请及时更换新的电池。
- 严禁使用交流电源，否则将会导致电动轮故障。
- 使用其他品牌的电池时，可能会发生电源线无法与电池端子正负极匹配的情况，并且可能造成设备损坏。

关于电线

连接电源时，请务必使用正品SHIMANO电线。电线是存在使用年限的消耗品，一般建议2-3年更换、或根据使用频率自行定期更换

注意：如果使用正品SHIMANO以外的电线，电动轮可能无法正常工作。此外，请不要在使用过程中对电线硬拉乱扯，踩踏或是弯折可能会导致故障。电源线的接线头部分会根据电动轮马达的负荷增大产生发热、属于正常情况。另外请将接线头和电池端子夹紧，避免脱落。本产品为了充分发挥马达威力，附赠了专用电源线。请使用附赠的专用电源线。本产品使用的电线为2芯，无法使用6芯类电线。钓鱼时请确认所携带的电源线是否匹配。



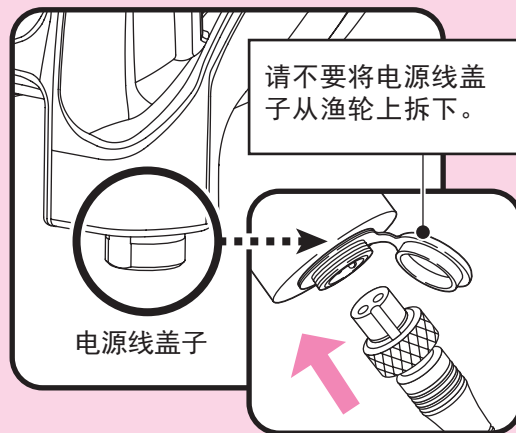
2 电池的连接方法

- 1 请将附赠的电线连接电池。红夹连接正极，黑夹连接负极。

- 2 将电线连接到电动轮。把电线插头的黑色凹部插入电动轮电源接头的凸部并锁紧。

※插上电源时请勿按压任何按钮。

※公口、母口连接时会有不顺畅的情况，但不影响使用。

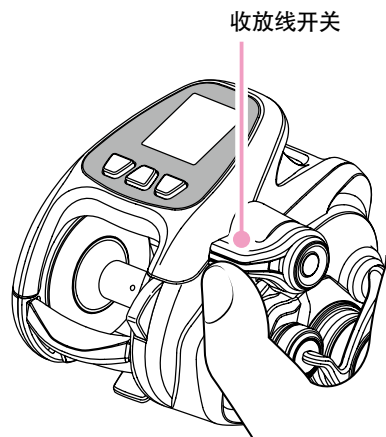


电动铁板模式的抽竿方法

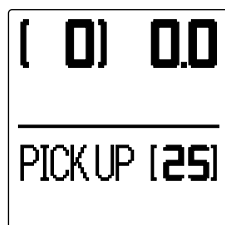
电动铁板模式有以下三种抽竿类型。

■ 电动开关抽竿

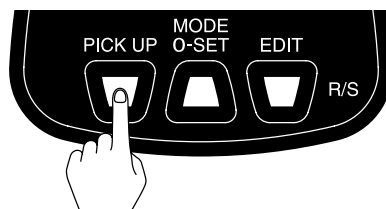
将开关推到底或根据自身需要调整收线速度进行控竿，当鱼对高速收线的饵有反映时特别好用。收线速度可进行调整（31阶段）。



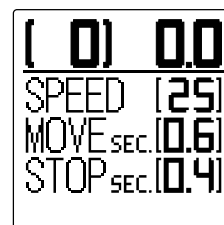
手动铁板模式（电动铁板模式）
具体设定请看12-13页



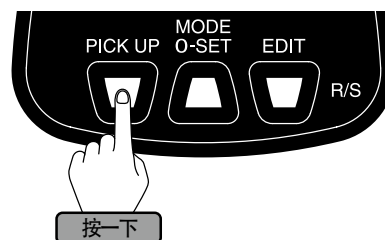
按下PICK UP按钮时候可电动收线。
可以经通过这样操作实现铁板钓所需要的一抽一停。
收线速度可进行调整（31阶段）。



■ 自动铁板模式（电动铁板模式）
具体设定请看12-13页



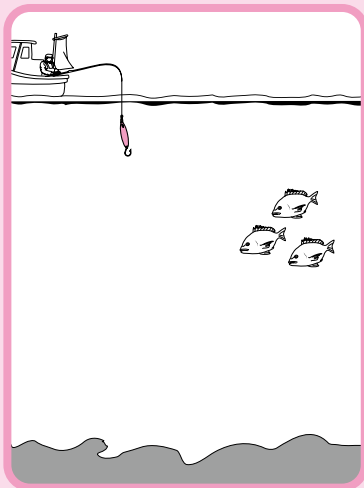
按下PICK UP按钮即可开始自动抽铁板，
自动模式情况下会根据设定自动收线，
让金属铁板实现充满诱惑力的滑动都
不是问题，当一种泳姿有咬讯之后，利
用自动铁板模式收线便可连续中鱼。
自动铁板模式可通过设定收线速度、收
线时长、停止时间。



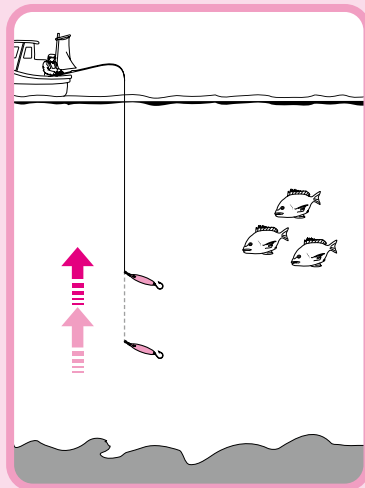
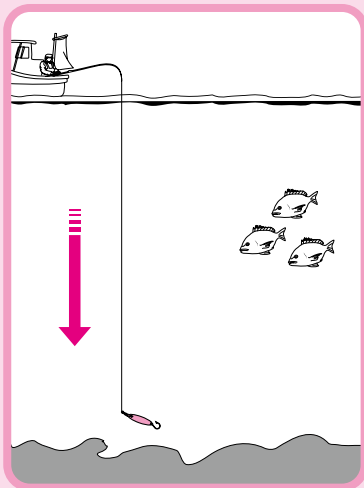
电动铁板模式的抽竿方法

接下来为大家讲解电动铁板模式的基本操作。

※当「中鱼时」以及「没有中鱼需要重新收线」的两种情况进行说明。

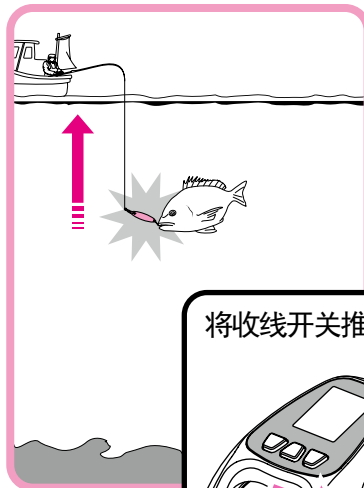


先进性归零设定（参考35-36页） 按下出线开关让假饵沉底。

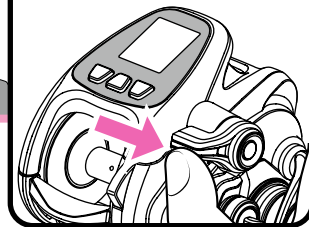


开始进行电动铁板模式的收线。

如果中鱼了

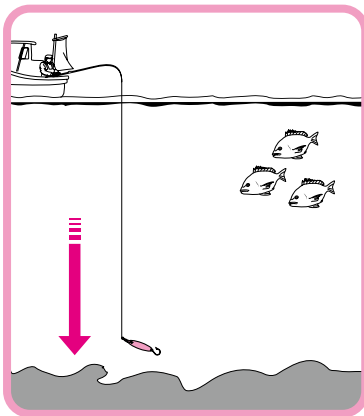
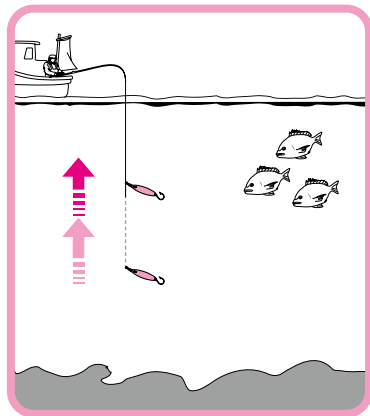


将收线开关推至最大

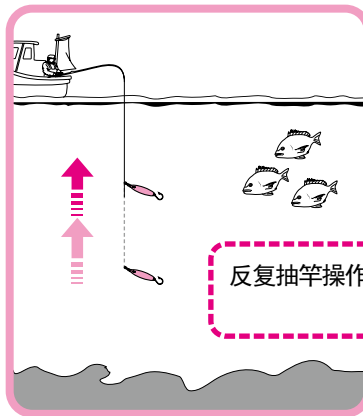


电动铁板模式的抽竿方法

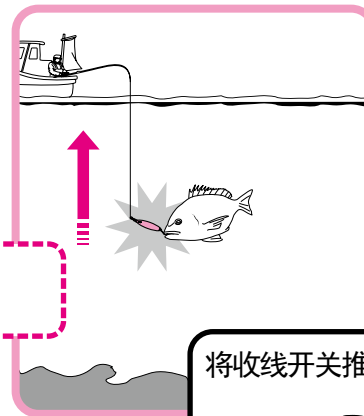
如果没有中鱼的话请重复最初的操作。



没有中鱼的话就按下出线开关再次让假饵沉底。当按下出线开关马达会暂时自动关闭。

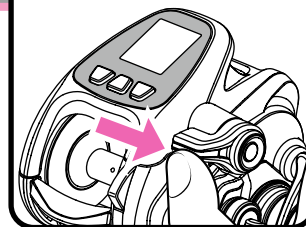


再次按下出线开关马达又重新启动，新一轮的电动铁板作钓开始！



直到中鱼

将收线开关推至底收线



数字显示屏上各部位的名称 (电动铁板模式：打开)

■ PICK UP 按钮



按一下

当Pick Up（微收线）模式启动时，马达将会一直收线直到按一下PGM按钮。收线速度可以设置为0~Hi。（默认设定为25）

※船沿停止功能启动后，Pick Up模式将关闭。



按一下

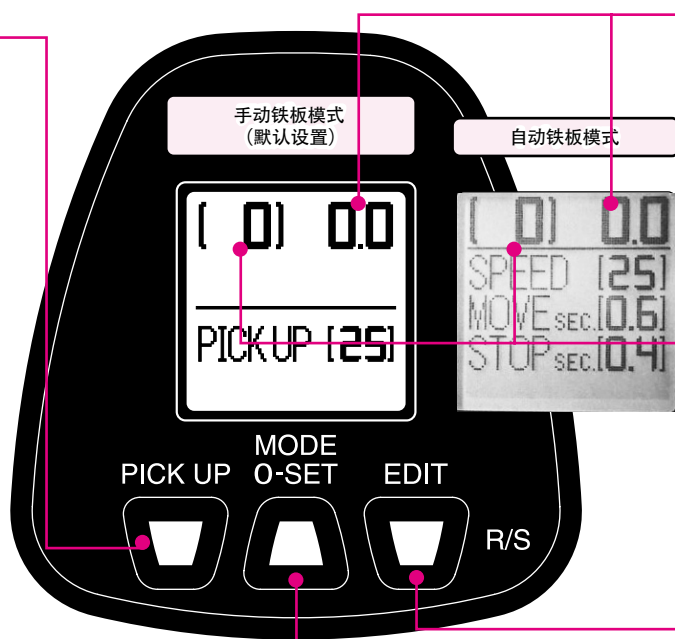
自动铁板模式时、按下可自动进行铁板钓。按一下停下、再按一下可继续。具体可通过SPEED（收线速度）、MOVE（收线时间）STOP（停止时间）进行设置。SPEED（收线速度）的范围在[1-Hi]之间。MOVE和STOP范围在[0-10秒]并以0.1秒单位变化。默认设定值：SPEED 25、MOVE 0.6、STOP 0.4
※默认值是单次抽铁板的数值。
※达到船沿停止位置后将无法继续收线。



按一下

微收线功能说明

当电动收线过程中按下按钮，会停止电动收线



◎ 当前水深

显示从水面到钓组的深度。

※水深以米为单位。如下图所示，水深超过100米时，小数位将不显示。

99.9 → 100

◎ 开关设定值

控制开关调整收线力量及速度。
手动铁板模式启动中：
显示设定的速度值。
自动铁板模式启动中：
显示[PGM]。

■ MODE/O-SET [模式/归零] 按钮



按一下

按下按钮可在[手动铁板模式]和[自动铁板模式]之间进行切换。



3秒以上

归零设定

将钓组置于水面，按下[O-SET]按钮完成归零设定。

※水深表示在10.1m以上会有高切补正，请在重新组装钓组后进行高切补正。

[能发挥的功能]超微变速抑制

[无法发挥的功能]钓层记录、显示出线速度、显示手把转动速度、浮游钓模式、钓层记录（含从上从底模式的切换）、微收线、程序模式、乐速匀速模式切换、显示电动收线符合、钓组回收时间

数字显示屏上各部位的名称 (电动铁板模式：打开)

■EDIT/R/S[编辑/乐速]按钮



手动铁板模式时、按下按钮后可以改变收线速度。
速度范围为[1-Hi]。
默认值：PICK UP 25

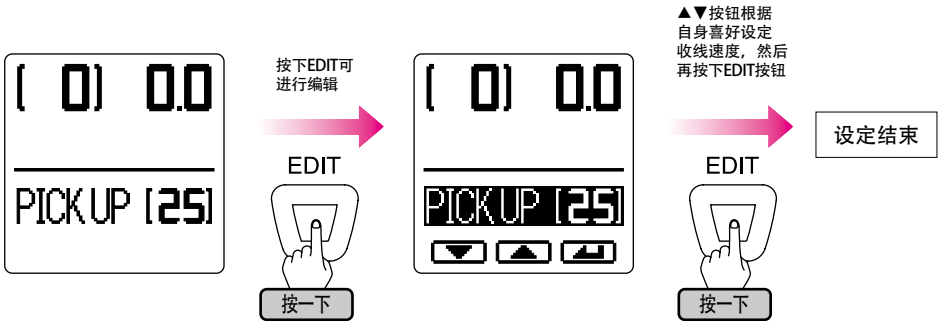


自动铁板模式时、按下按钮后可对SPEED
(收线速度)、MOVE (收线时间)、
STOP (停止时间) 进行设置。
SPEED (收线速度) 的范围在[1-Hi]之间。
MOVE和STOP范围在[0-10秒]并以0.1秒单位变化。
默认设定值：SPEED 25、MOVE 0.6、STOP 0.4
※默认值是单次抽铁板的数值。

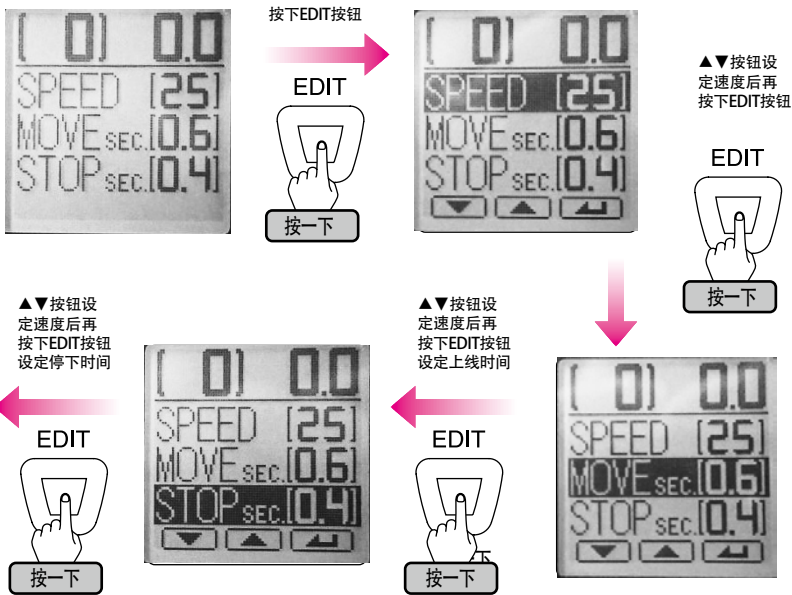


显示菜单画面。
通过菜单进行各种功能设定。
具体操作方法请参考后面的内容。

手动铁板模式的收线速度设定方法



自动铁板模式的设定方法



自动铁板模式的操作

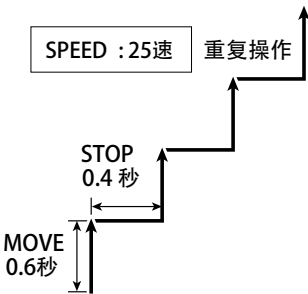
【默认数值】

SPEED : 25速

MOVE : 0.6秒

STOP : 0.4秒

※默认值是单次抽铁板的数值。



数字显示屏上各部位的名称 (电动铁板模式：关闭)

◎自动收线开关设定项

显示乐钓模式和等速模式下的收线设定值

◎钓层停留计时器

显示钓组从水面抵达钓层停留的时间

※0-59秒内，以秒为单位。

1-99分钟以分钟单位。

超过100分钟将会变为0。

◎显示下沉速度

显示钓组的下沉速度

※“()”内数字将会闪烁

◎浮游钓模式

浮游钓模式启动时，“()”不会显示。

◎记录钓层水深

从上部开始时，钓层水深将会显示。

从底部开始时，钓层水深将会显示差值。

■PICK UP/PGM(程序) 按钮



按一下

当Pick Up（微收线）模式启动时，马达将会一直收线直到按一下PGM按钮。收线速度可以设置为0~Hi。（默认设定为15）

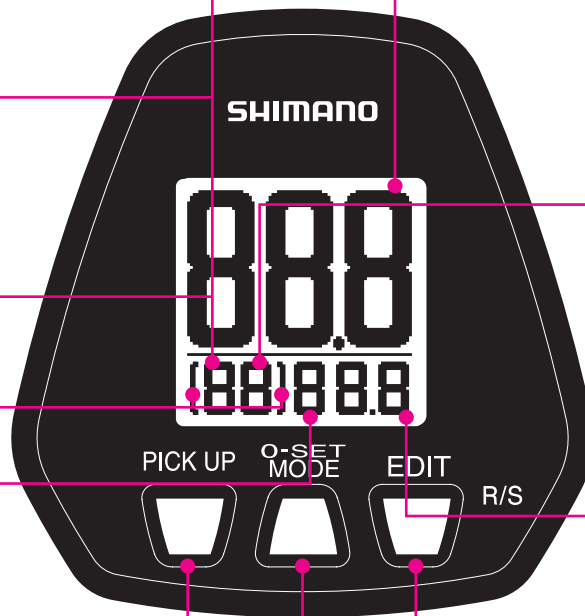
※当PICK UP模式启动时，程序模式将会自动关闭。
※船沿停止功能启动后，Pick Up模式将关闭。



按一下

当程序模式启动时，将会进行晃饵。
PGM按钮可以控制暂停和启动。

※当PICK UP模式启动时，程序模式将会自动关闭。
※船沿停止功能启动后，Pick Up模式将关闭。



◎当前水深

显示从水面到钓组的深度。

※水深以米为单位。如下图所示，水深超过100米时，小数位将不显示。

999 → 100

◎各功能启动时的图案显示

程序模式中：

显示[PGM]

切换到乐钓模式时：

哔哔声响起，“(乐)”持续显示3秒

切换到匀速模式时：

哔哔声响起，“(速)”持续显示3秒

◎电量不足警报

电量不足时，将显示  并闪烁。

（需要确认电量时，可以在菜单画面查看）

■0-SET/MODE (归零/记录) 按钮



3秒以上

归零设定

将钓组置于水面，按下[0-SET]按钮完成归零设定。

※水深表示在10.1m以上会有高切补正，请在重新组装钓组后进行高切补正。

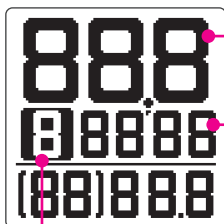


按一下

根据模式不同，按下后将会显示不同内容。

数字显示屏上各部位的名称 (电动铁板模式：关闭)

当电动收线负荷和钓组回收时间功能启动时
如下图所示，所有的数据会显示在◎现在水深下方



◎现在水深

◎钓组回收时间

钓组回收时间功能开启后，
电动轮所需的收线时间将会
显示。

◎电动收线负荷显示

电动收线负荷显示功能开启时，会显示自动收线中钓组承
受的拉力。根据上钩的鱼重量，会显示从0~9的数字
请注意：

当电动收线负荷和钓组回收时间与水底水深显示和目标钓
层显示功能同时启动时，水底水深显示和目标钓层显示会
优先显示在正中间。如果启动马达，显示的数值将会自动
切换成显示电动收线负荷和钓组回收时间。

■EDIT/R/S (乐钓/等速模式) 按钮



按一下[EDIT R/S]按钮在乐钓或等速模式间切 换。
在收线过程中也能按这个按钮。
选择的模式将会3秒之内转变并显示。

R (乐钓模式):绿色背 光灯
S (等速模式):橙色背 光灯



按住[EDIT R/S]按钮三秒以上，返回菜单界面。
在菜单界面可以进行多种设定。
请参照右图介绍。

菜单界面的基本操作

按住EDIT按钮3秒以上，[哔哔]声将会响起，菜单界面显示如下。

◎菜单界面

通过上下按钮来滚动光标。
这些功能的设定变更方法
在下一页作介绍。

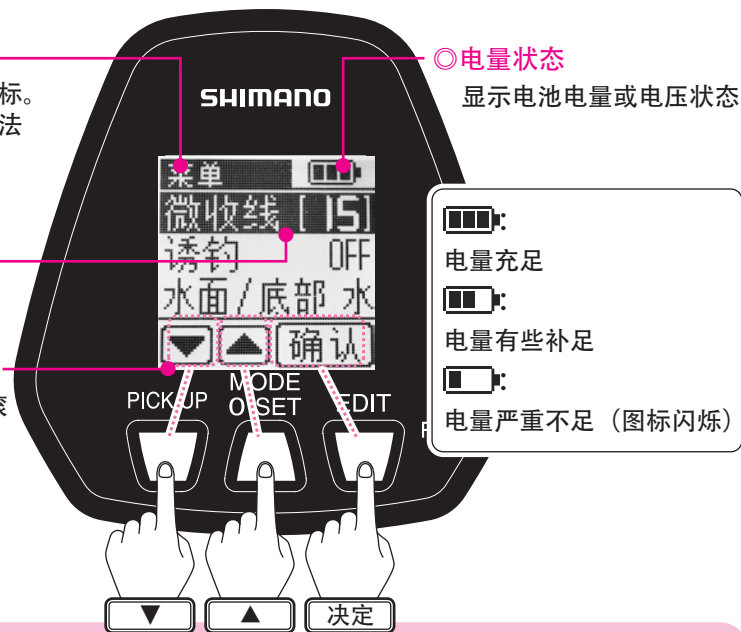
◎光标

屏幕中高亮的部分，
可以通过光标选中需
要使用的功能。

对应屏幕中的上下滚
动按钮。

◎电量状态

显示电池电量或电压状态



这些按钮控制光标上下滚动。设置数值时，
按钮用来增加或减少数值。数值以1为单位。

确认按钮，确认选择光标选中的
功能

需要返回水深显示画面时，在菜单界面选中「水深画面」按下确认按钮。

使用自动或者手动收线都能够立即从菜单界面回到水深显示画面。

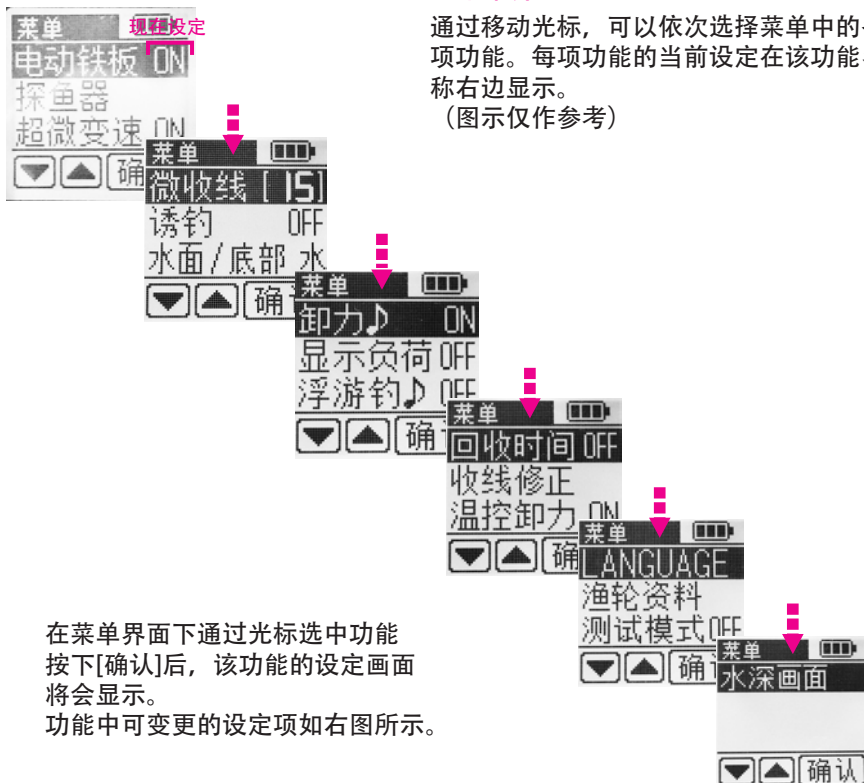
菜单界面的功能变更方式请参照手册下页

菜单界面可供设定的功能

◎菜单界面

通过移动光标，可以依次选择菜单中的各项功能。每项功能的当前设定在该功能名称右边显示。

(图示仅作参考)



在菜单界面下通过光标选中功能
按下[确认]后，该功能的设定画面
将会显示。
功能中可变更的设定项如右图所示。

在功能设定完成后，会返回菜单界面。
需要返回水深显示画面时，在菜单选中「水深画面」按确认按钮。
(确认按钮指按键区域中标有菜单的按钮，对应屏幕中的决定功能)

※把默认设定更改后，即使重新启动电动轮也使用最新设定。

■ 电动铁板模式

该功能可以开启或关闭。

这是电动铁板专用模式。

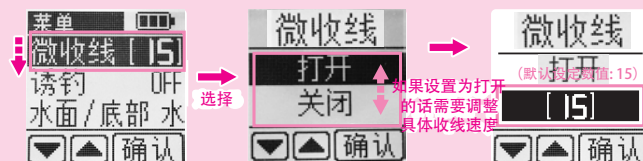
可以从[手动铁板模式]和[自动铁板模式]之间进行切换。



■ 微收线

该功能可以开启或关闭

开启时，可在[0~Hi]设定收线速度



设定收线速度的方式

将设定调整为打开之后，收线速度设定画面将会如右上图显示。
通过[▼][▲]按钮来调整收线速度，按下[决定]确定。

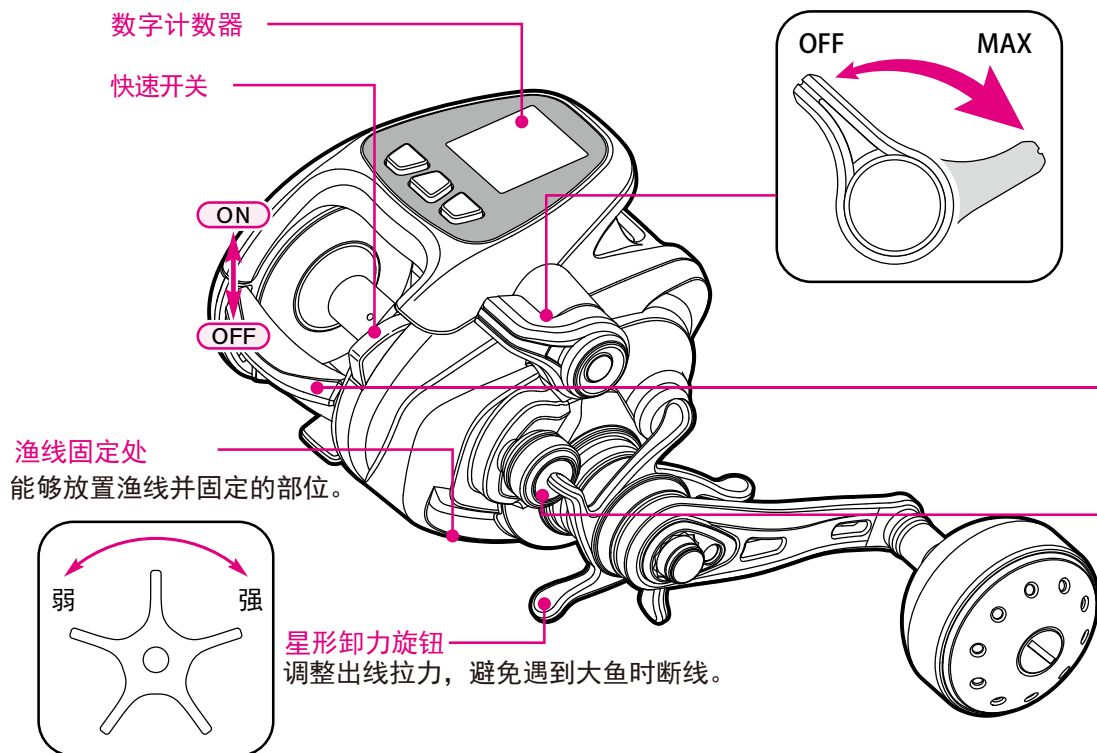
※ 收线功能启动后，程序模式将会自动关闭。

■ 诱钓模式

该功能可以开启或关闭。启动后，可以选择名人晃饵模式或录入/选择自己独特的晃饵模式。

※ 程序模式启动后，微收线功能将会自动关闭

各部位名称



自动收线开关

能够调整自动收线速度和乐钓模式下的拉力设定。

在船沿自动停止后，如果想重新启动电动轮，切记要先将自动收线开关调到OFF位置。为了安全起见，在计数器显示1.0m或以下时，即使将自动收线开关调为ON，电动轮也无法自动收线。

自动收线开关

出线开关

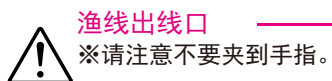
正转手把或手动调为ON。

ON：收线功能

OFF：线杯自由转动出线。

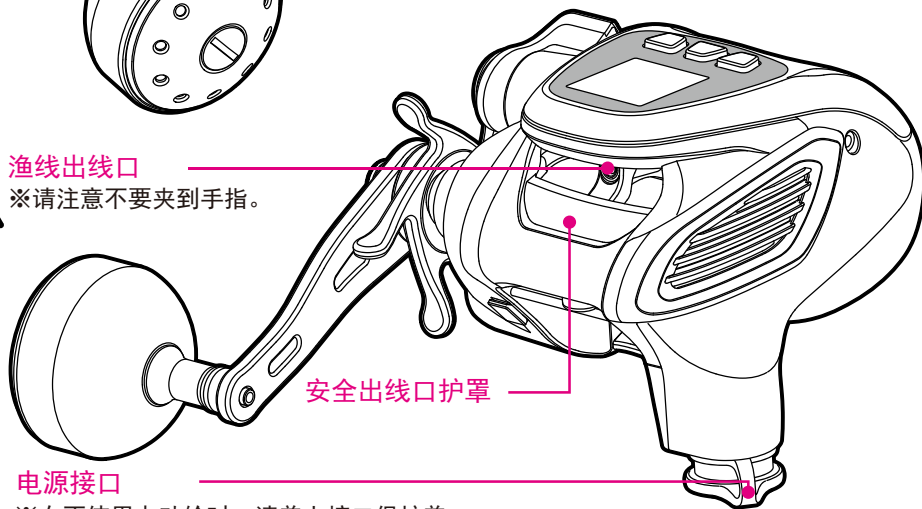
线杯控制旋钮

线杯转动时的刹车装置，防止在钓组下沉线杯出线时炸线。



渔线出线口

※请注意不要夹到手指。



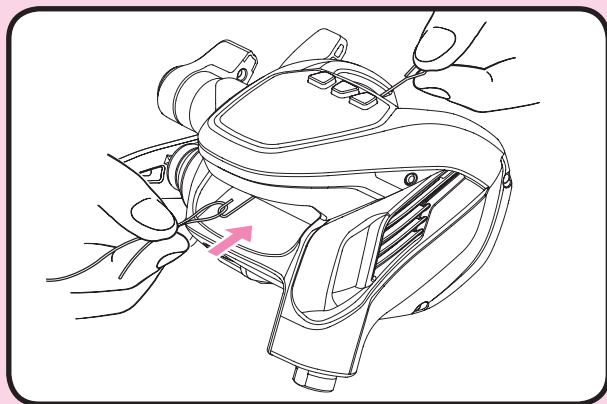
电源接口

※在不使用电动轮时，请盖上接口保护盖。

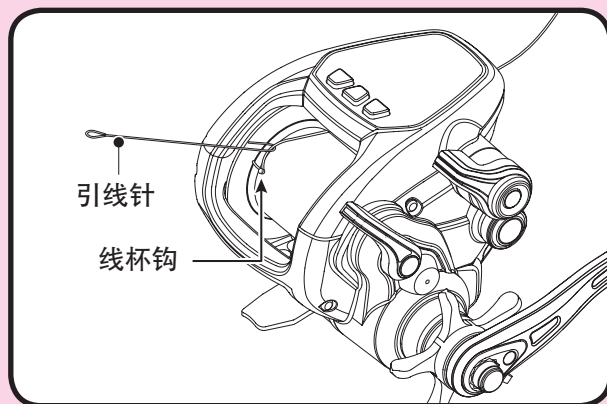
学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

安装渔线

- 1 把渔线穿过出线口
穿线时, 建议使用附带的引线针。



- 2 请将渔线绑在线杯钩上。



选择学习方法

首先根据操作指示, 从标准模式切换到学习模式。
并根据使用的渔线种类选择学习方法。
各学习方法的详细操作, 请查看之后的各项说明。

※ 不接通电源无法进行这项操作。
※ 请在计数值 6 M 以下时操作。
6.1 M 以上时请进行归零设定。

注意:
在电量不足  情况下学习时, 液晶屏可能会自动关闭。此时请充电或者更换新的电池后重新学习。

学习模式一览

标准模式

在实钓时使用，电源打开后画面如下图所示。

※电动铁板模式

SHIMANO

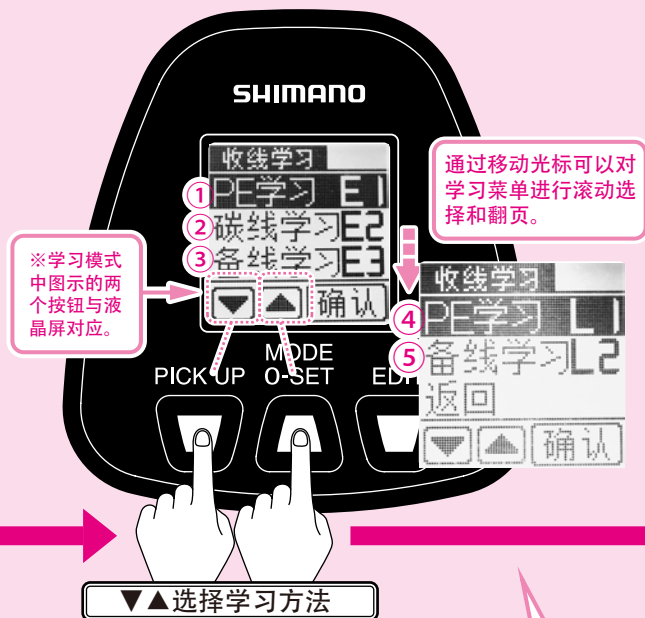
(0) 0.0
PICK UP [25]

哔哔

PICK UP MODE O-SET EDIT R/S

同时按住O-SET和EDIT按钮三秒以上进入学习模式
这是仅在水深6m以下才拥有的功能

学习模式



无下卷线时

有下卷线时

氟碳线/尼龙线专用（无下卷线时）

知道渔线长度的收线学习系统

① E1 … 请看20页

③ E3 … 请看24页

② E2 … 请看22页

不知道渔线长度的收线学习系统

④ L1 … 请看28页

⑤ L2 … 请看30页

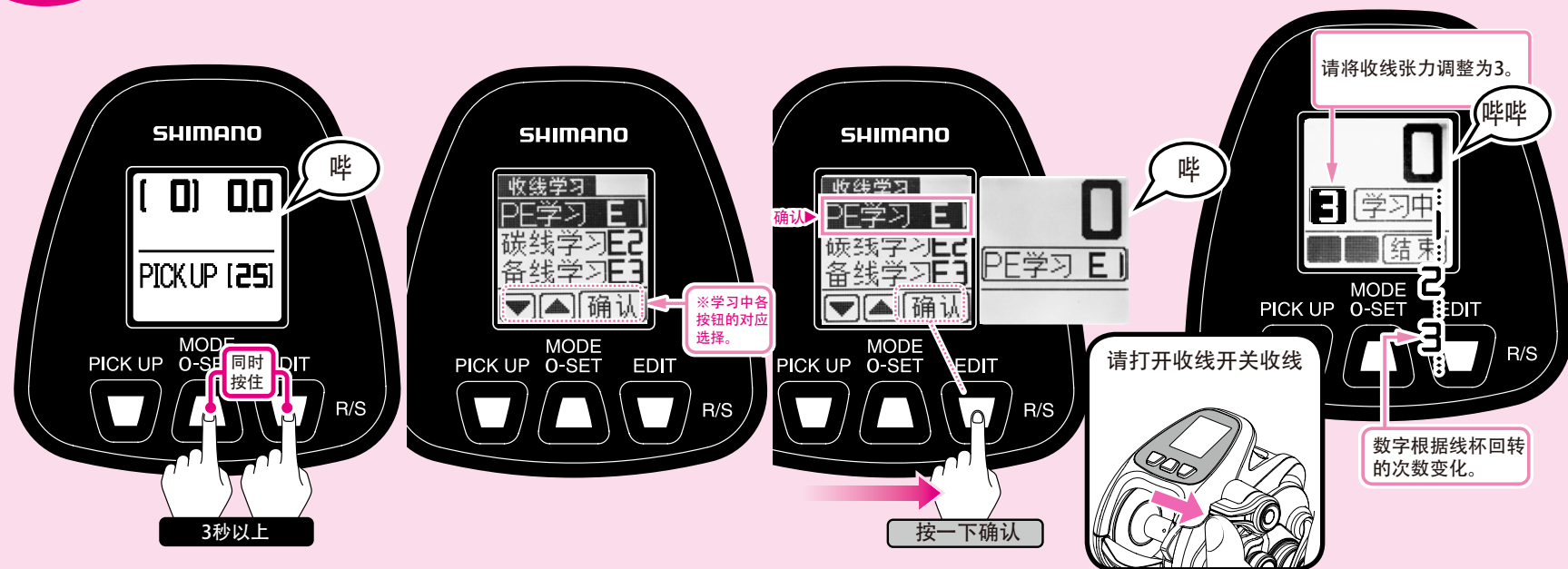
※电动铁板模式ON的情况下无法选择[E2]，当需要学习[E2]时，请关闭电动铁板模式。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)



1

知道上线长度的PE线学习 (E1)



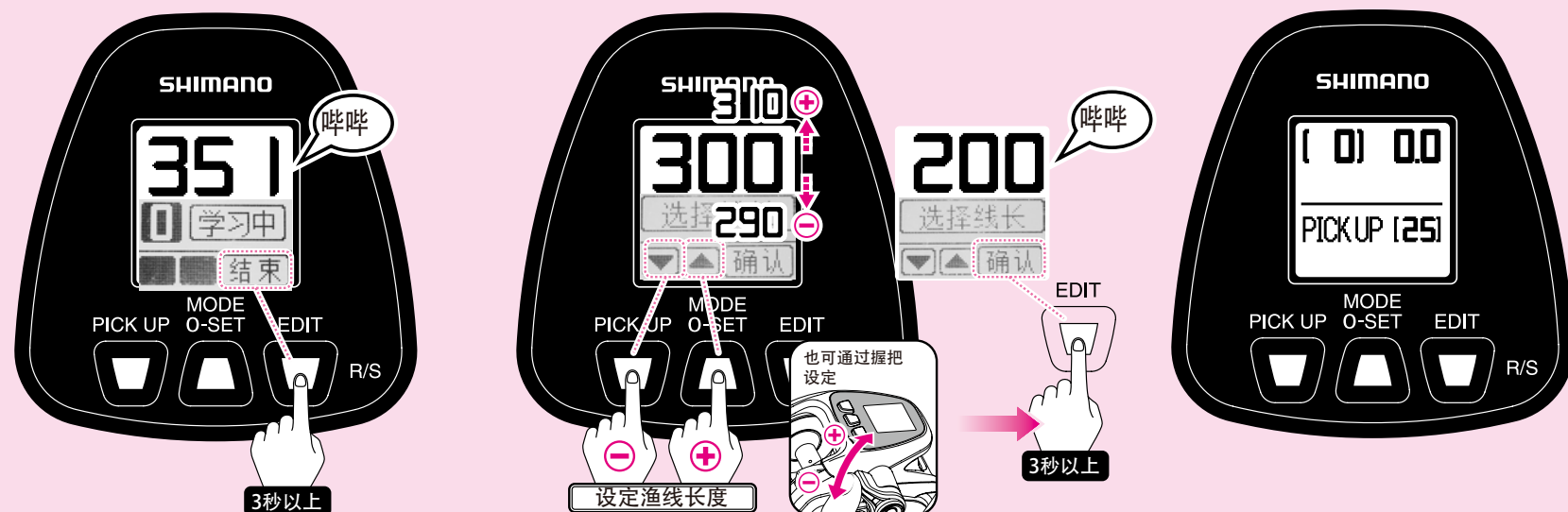
1 请在计数值6M以下时操作。
6.1M以上时请进行归零设定
(具体操作请参照归零设定部分)。
将离合器开关切换到ON。
然后确认电源是否连接。
屏幕上数值的显示应与图中的一致(标准模式下)同时按住
O-SET按钮和EDIT按钮三秒以上
进入学习模式。

2 显示上线学习的菜单
※进入学习模式后, 各按钮的功能
会发生变化, 对应显示最下方的三个
图标功能。
确认选中[PE学习 E1]选项, 然后
按EDIT按钮决定。
液晶屏会显示与图示一样的画面

3 请打开收线开关收线。
[哔哔]声响起后, 屏幕上会显示线
杯转动次数。收线张力请调整为3。
这个数字代表电动轮收线力
(线的张力)。这个数值不等于
KG。另外, 乐钓模式时数值会不同。
打开收线开关后, 在收线时也能调整
收线速度。停止收线时, 请将收
线开关调为OFF。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



- 4** 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。

请注意：收线时渔线请不要彻底全部收完，否则可能会造成计数误差。

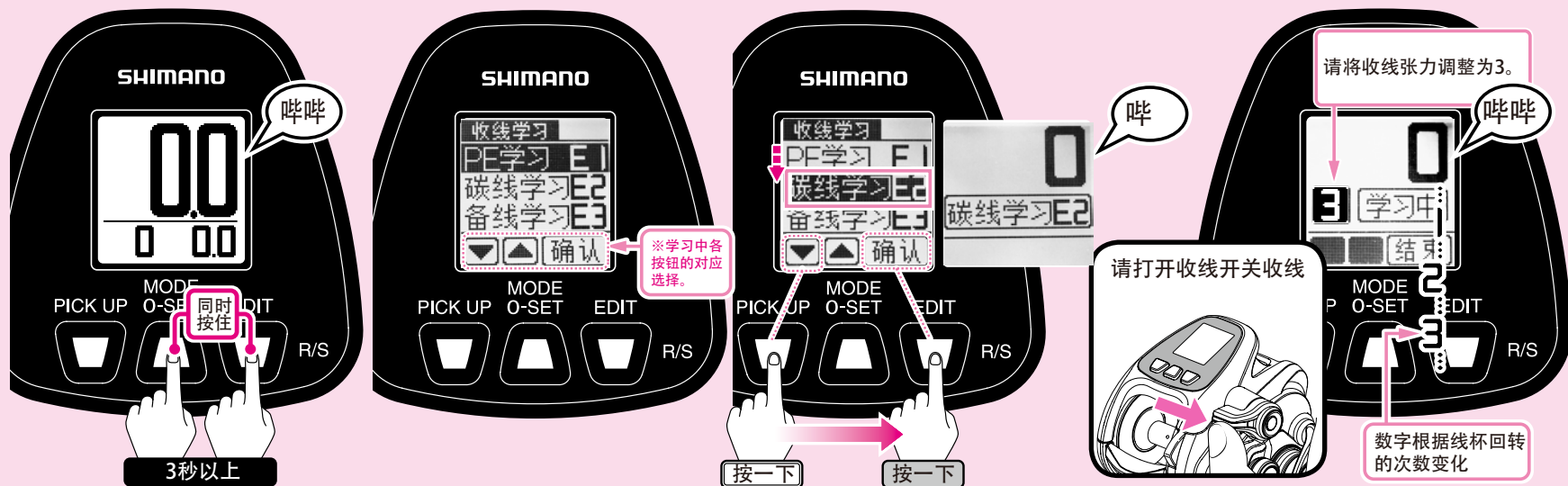
- 5** 通过▲▼按钮和收线开关，可以调整渔线的长度。随后按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]声即可。

※初期设定值为300M，（图示为从300M调整到200M的情况）。

- 6** 屏幕返回到标准模式，学习模式结束。（计数器的数值与实际出线的长度存在±3%的误差）
※误差指学习后第一次抛投的误差
※实钓后觉得误差太大的话，请参考[收线学习补正]进行更准的设定。

2 知道收线长度的 尼龙、氟碳线的上线学习(E2)

电动铁板模式打开时,将无法选择收线学习「碳线学习 E2」。当需要使用该学习模式时, 请关闭电动铁板模式。

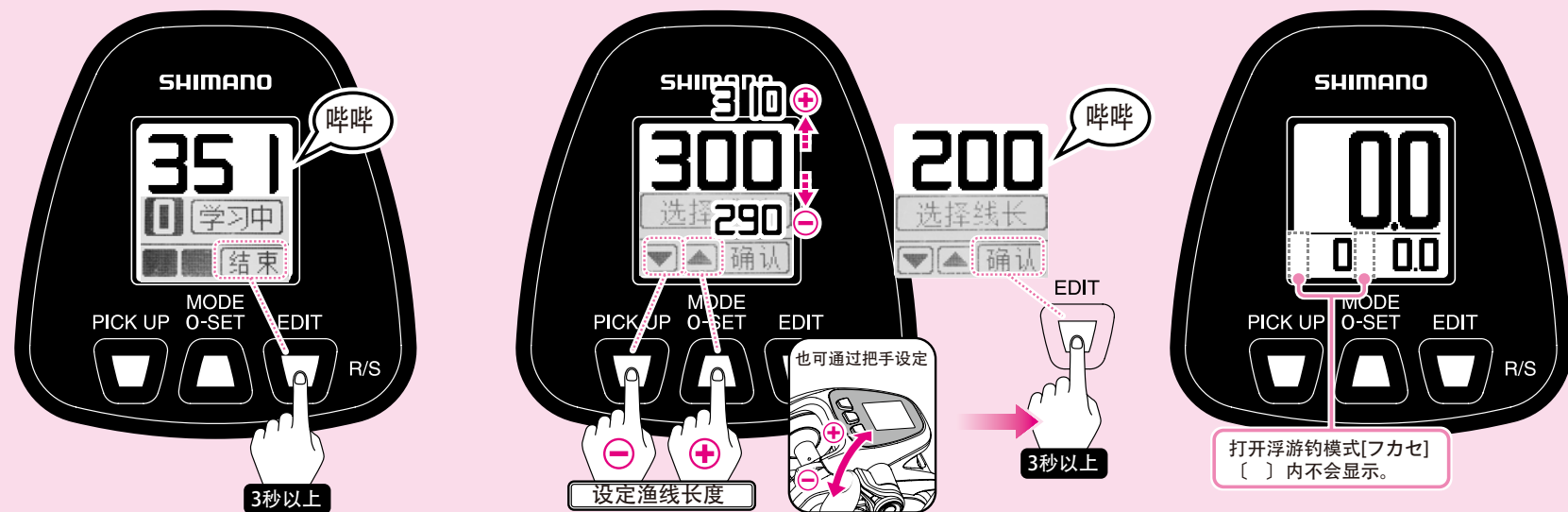


1 请在计数值6M以下时操作。
6.1M以上时请进行归零设定
(具体操作请参照归零设定部分)。
将离合器开关切换到ON。
然后确认电源是否连接。
屏幕上数值的显示应与图中的一致(标准模式下)同时按住
O-SET按钮和EDIT按钮三秒以上
进入学习模式。

2 显示上线学习的菜单
※进入学习模式后, 各按钮的功能会
发生变化, 对应显示最下方的三个图
标功能。确认选中[碳线学习 E2]
选项,
然后按EDIT按钮决定。
液晶屏会显示与图示一样的画面

3 请打开收线开关收线。
[哔哔]声响起后, 屏幕上会显示线
杯转动次数。收线张力请调整为3。
这个数字代表电动轮收线力
(线的张力)。这个数值不等于
KG。另外, 乐钓模式时数值会不同。
打开收线开关后, 在收线时也能调
整收线速度。停止收线时, 请将收
线开关调为OFF。

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



- 4** 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。

请注意：收线时渔线请不要彻底全部收完，否则可能会造成计数误差。

- 5** 通过▲▼按钮和收线开关，可以调整渔线的长度。随后按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]声即可。

※初期设定值为300M，（图示为从300M调整到200M的情况）。

- 6** 屏幕返回到标准模式，学习模式结束。（计数器的数值与实际出线的长度存在±3%的误差）
※误差指学习后第一次抛投的误差
※实钓后觉得误差太大的话，请参考[收线学习补正]进行更准的设定。

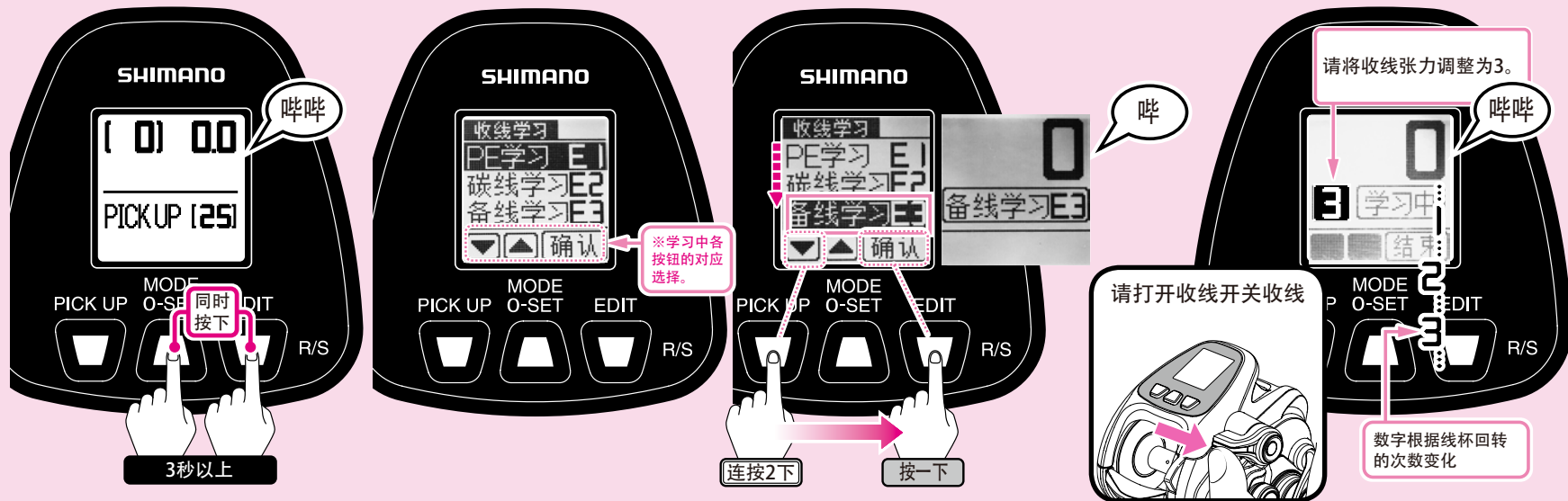
打开浮游钓模式（フカセモード），学习模式[E2]中，屏幕“（ ）”不显示。

3 知道上线长度的 备线的上线学习(E3)

不使用前导线时

※使用4号PE线收线300m的时候：请使用线杯下卷线。

※使用3号PE线200m/3号300m/4号200m的时候：请使用渔轮盒子中内付的纸尺。



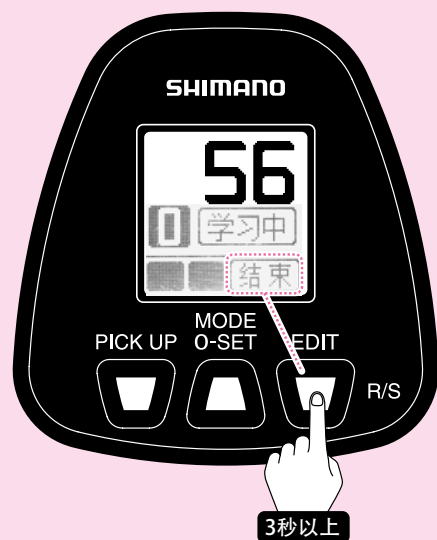
1 请在计数值6M以下时操作。
6.1M以上时请进行归零设定
(具体操作请参照归零设定部分)。
将离合器开关切换到ON。
然后确认电源是否连接。
(图上是电动铁板模式ON的状态)
屏幕上数值的显示应与图中的一致(标准模式下)同时按住
O-SET按钮和EDIT按钮三秒以上
进入学习模式。

2 显示上线学习的菜单
※进入学习模式后，各按钮的功能会
发生变化，对应显示最下方的三个图
标功能。确认选中[备线学习 E3]
选项，然后按EDIT按钮决定。
液晶屏会显示与图示一样的画面

3 请打开收线开关收线。
[哔哔]声响起后，屏幕上会显示线
杯转动次数。收线张力请调整为3。
这个数字代表电动轮收线力
(线的张力)。这个数值不等于
KG。另外，乐钓模式时数值会不同。
打开收线开关后，在收线时也能调
整收线速度。停止收线时，请将收
线开关调为OFF。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

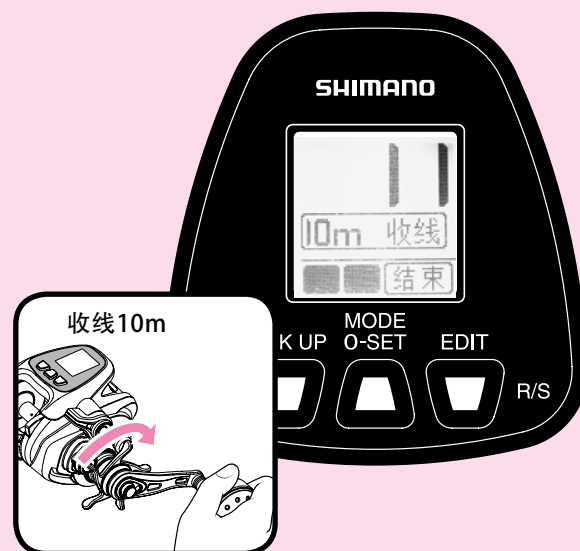
注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



4 备线收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。



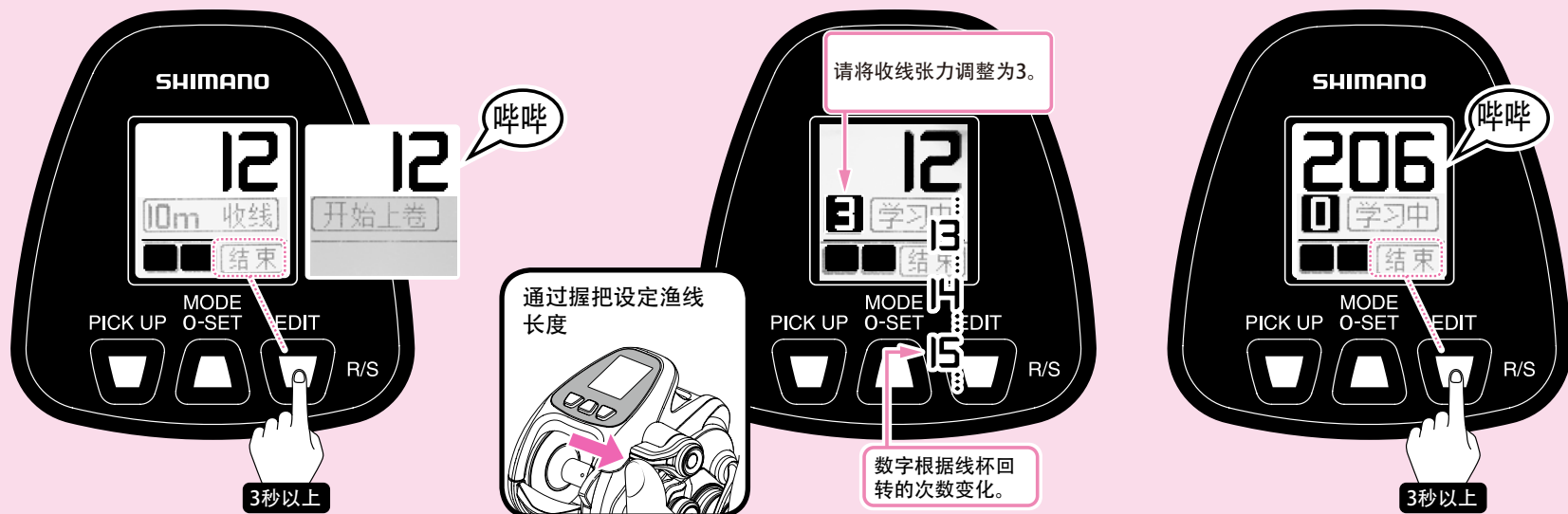
5 [哔哔]声响起后，屏幕显示应与图示一致。随后将收回的备线与使用的主线打结。



6 请手动将实钓主线收回10M，屏幕会根据线杯的旋转数显示转动圈数。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



7 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哗哗]后声即可。

8 请打开收线开关收线。屏幕上会显示线杯转动次数。收线张力请调整为3。这个数字代表电动轮收线力（线的张力）。这个数值不等于KG。另外，乐钓模式时数值会不同。打开收线开关后，在收线时也能调整收线速度。停止收线时，请将收线开关调为OFF。

9 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哗哗]后声即可。

请注意：收线时渔线请不要彻底全部收完，否则可能会造成计数误差。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。

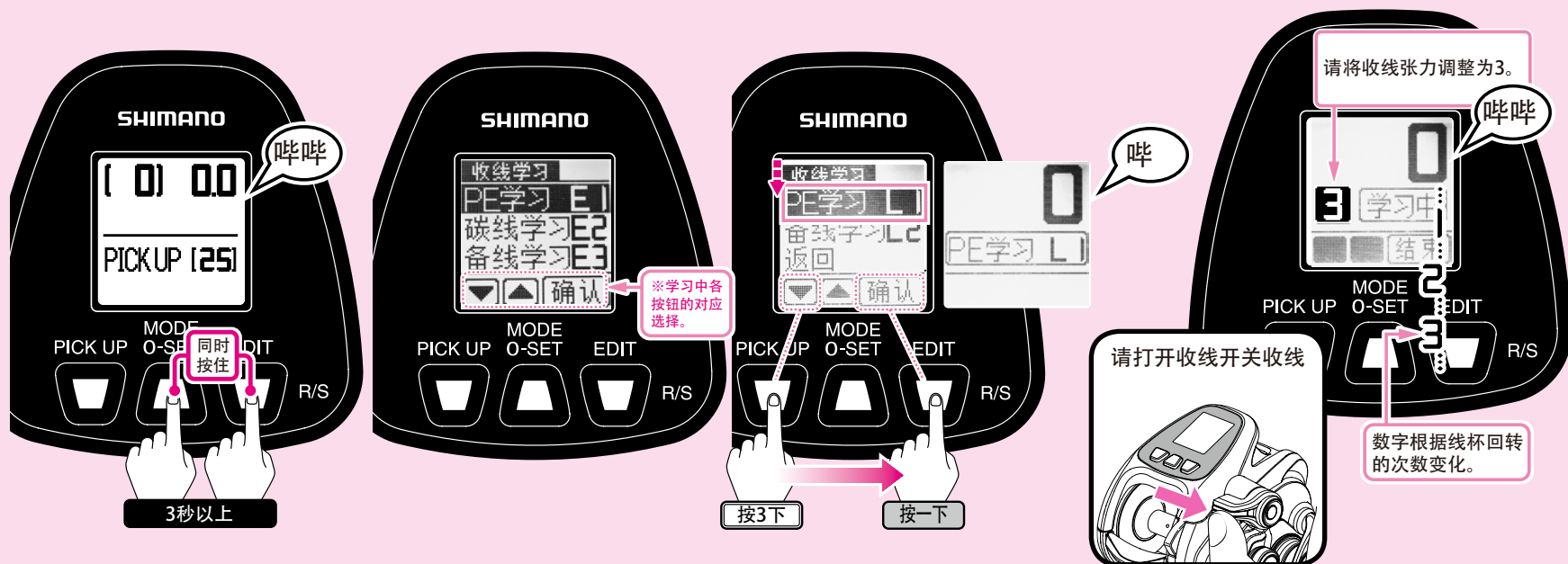


- 10** 通过▼▲或者收线开关，可以调整渔线的长度。随后按住EDIT键三秒以上，听到[哔哔]声即可。

※初期设定值为300M，（图示为从300M调整到200M的情况）。

- 11** 屏幕返回到标准模式，学习模式结束。（计数器的数值与实际出线的长度存在±3%的误差）
※误差指学习后第一次抛投的误差
※实钓后觉得误差太大的话，请参考[收线学习补正]进行更准的设定。

4 不知道上线长度的PE线上线学习(L1)



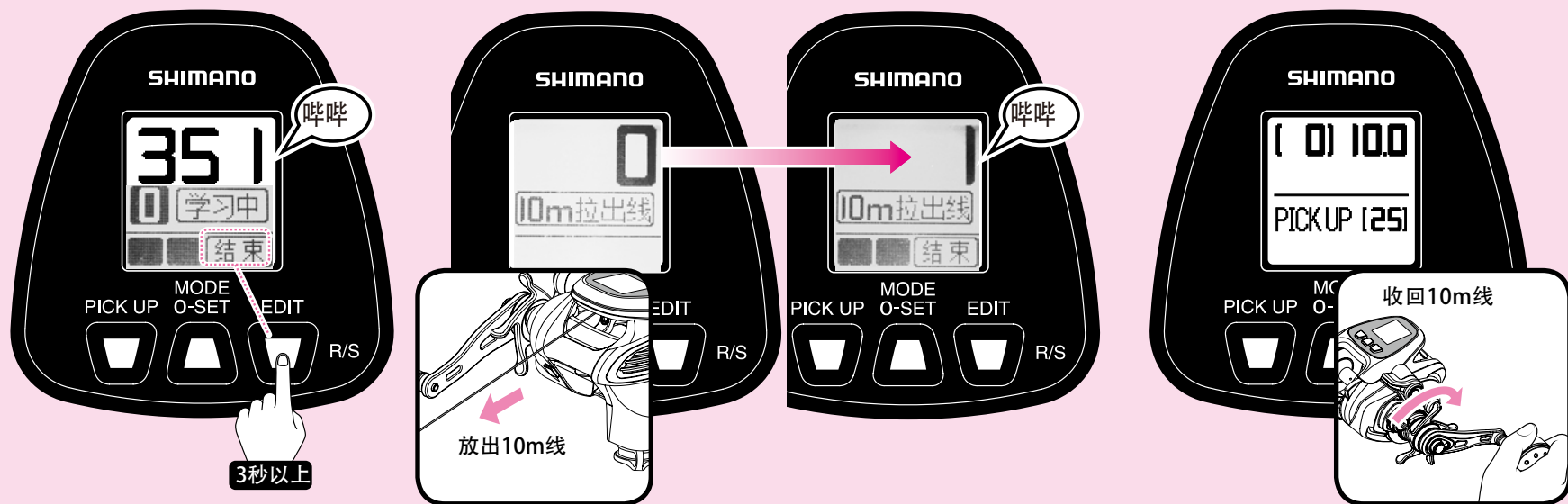
1 请在计数值6M以下时操作。
6.1M以上时请进行归零设定
(具体操作请参照归零设定部分)。
将离合器开关切换到ON。
然后确认电源是否连接。
(图上是电动铁板模式ON的状态)
屏幕上数值的显示应与图中的一致(标准模式下)同时按住
O-SET按钮和EDIT按钮三秒以上
进入学习模式。

2 显示上线学习的菜单
※进入学习模式后, 各按钮的功能
会发生变化, 对应显示最下方的三个
图标功能。
确认选中[PE学习 L1]选项, 然后
按EDIT按钮决定。
液晶屏会显示与图示一样的画面

3 请打开收线开关收线。
[哔哔]声响起后, 屏幕上会显示线
杯转动次数。收线张力请调整为3。
这个数字代表电动轮收线力
(线的张力)。这个数值不等于
KG。另外, 乐钓模式时数值会不同。
打开收线开关后, 在收线时也能调
整收线速度。停止收线时, 请将收
线开关调为OFF。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



- 4** 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。

请注意：收线时渔线请不要彻底全部收完，否则可能会造成计数误差。

- 5** 请确认将渔线拉出10M。
(确认渔线每10M的颜色变化或每1M的颜色辨识涂装)
按住EDIT按钮三秒后学习结束，会响起[哔哔]的提示音。

- 6** 屏幕返回到标准模式，学习模式结束。(计数器的数值与实际出线的长度存在±3%的误差)
※误差指学习后第一次抛投的误差
※实钓后觉得误差太大的话，请参考[收线学习补正]进行更准的设定。

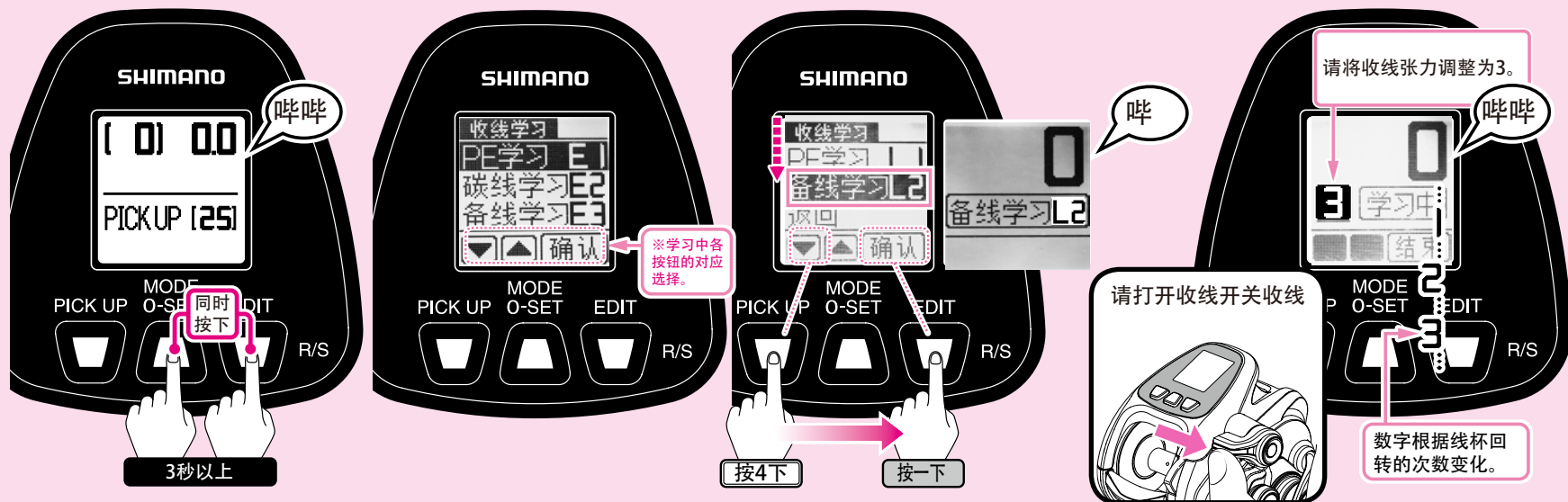
- 7** 将刚才拉出的10m线收回

5 不知道上线长度的备线上线学习(L2)

不使用前导线时

※ PE 线 4 号 300m: 请使用线杯下卷线。

※ 3号PE线200m/3号300m/4号200m请使用渔轮盒子中内付的纸尺。



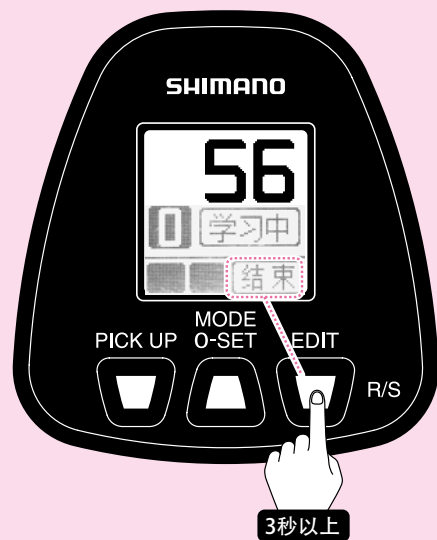
- 1 请在计数值6M以下时操作。
6.1M以上时请进行归零设定
(具体操作请参照归零设定部分)。
将离合器开关切换到ON。
然后确认电源是否连接。
(图上是电动铁板模式ON的状态)
屏幕上数值的显示应与图中的一致(标准模式下)同时按住
O-SET按钮和EDIT 按钮三秒以上
进入学习模式。

- 2 显示上线学习的菜单
※进入学习模式后, 各按钮的功能
会发生变化, 对应显示最下方的三个
图标功能。
确认选中[备线学习 L2]选项, 然后
按菜单按钮决定。
液晶屏会显示与图示一样的画面

- 3 请打开收线开关收线。
[哔哔]声响起后, 屏幕上会显示线
杯转动次数。收线张力请调整为3。
这个数字代表电动轮收线力
(线的张力)。这个数值不等于
KG。另外, 乐钓模式时数值会不同。
打开收线开关后, 在收线时也能调
整收线速度。停止收线时, 请将收
线开关调为OFF。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

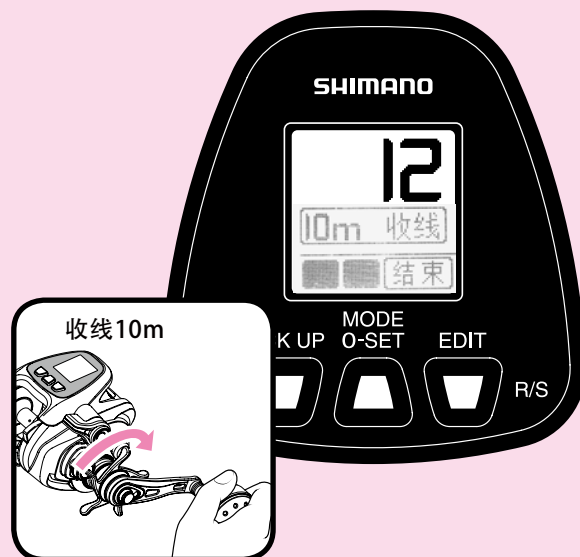
注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



4 备线收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。

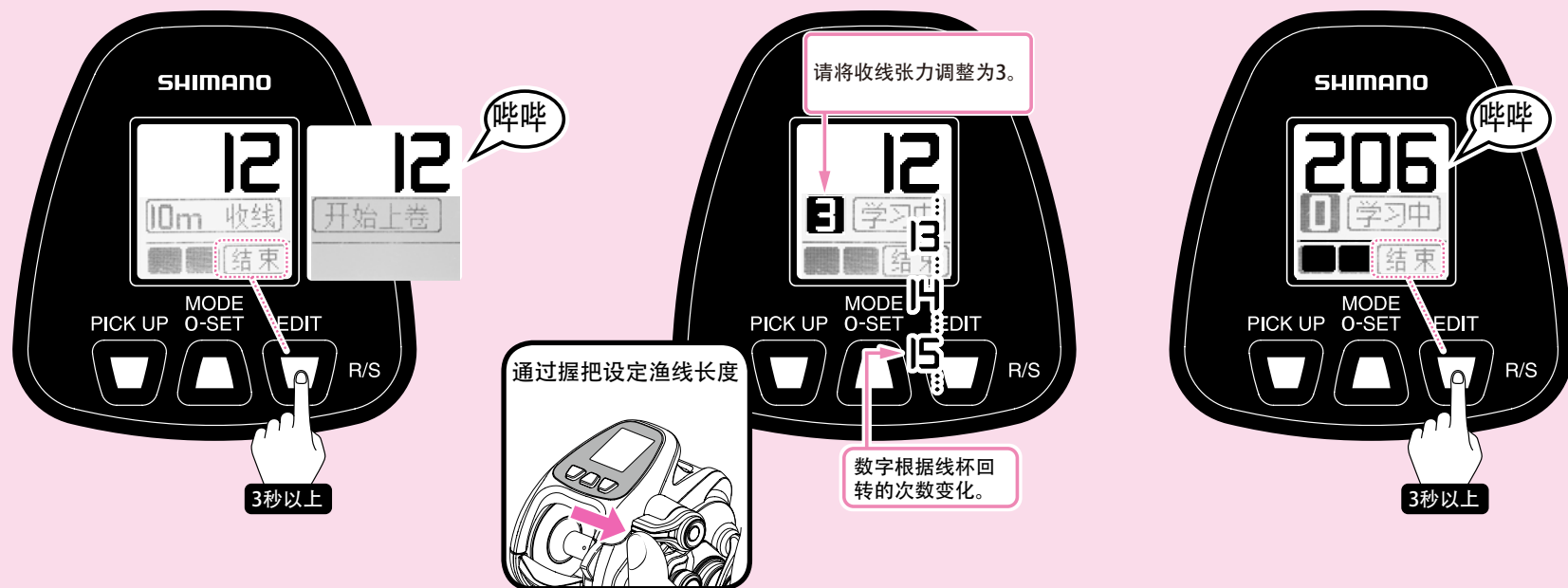


5 [哔哔]声响起后，屏幕显示应与图示一致。随后将收回的备线与使用的主线打结。



6 请手动将实钓主线收回10M，屏幕会根据线杯的旋转数显示转动圈数。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)



7 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。

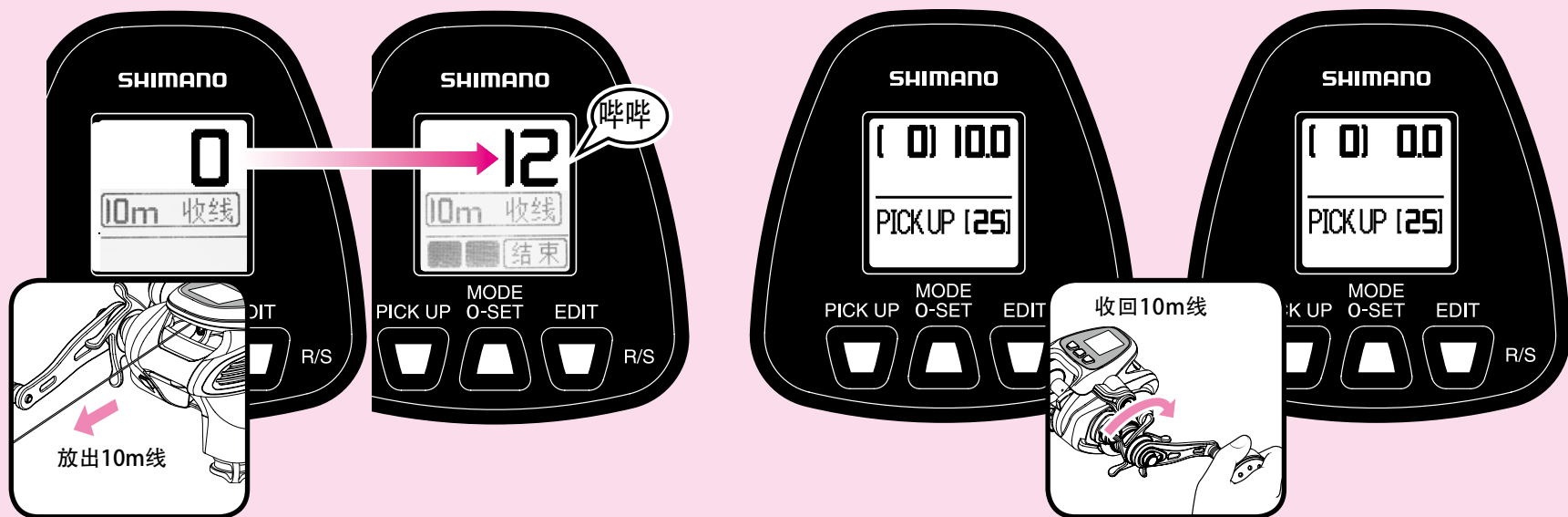
8 请打开收线开关收线。屏幕上会显示线杯转动次数。收线张力请调整为3。这个数字代表电动轮收线力（线的张力）。这个数值不等于KG。另外，乐钓模式时数值会不同。打开收线开关后，在收线时也能调整收线速度。停止收线时，请将收线开关调为OFF。

9 渔线“全部”收完后，请按住EDIT键3秒以上，听到[哔哔]后声即可。

请注意：收线时渔线请不要彻底全部收完，否则可能会造成计数误差。

学习方法 (电动轮会记录使用中渔线的实测值)

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



10 请确认将渔线拉出10M。
(确认渔线每10M的颜色变化或
每1M的颜色辨识涂装)
按住EDIT按钮三秒后学习结束，
会响起[哔哔]的提示音。

11 屏幕返回到标准模式，学习模式结束。
(计数器的数值与实际出线的
长度存在 $\pm 3\%$ 的误差)
※误差指学习后第一次抛投的误差
※实钓后觉得误差太大的话，请参考
[收线学习补正]进行更准的设定。

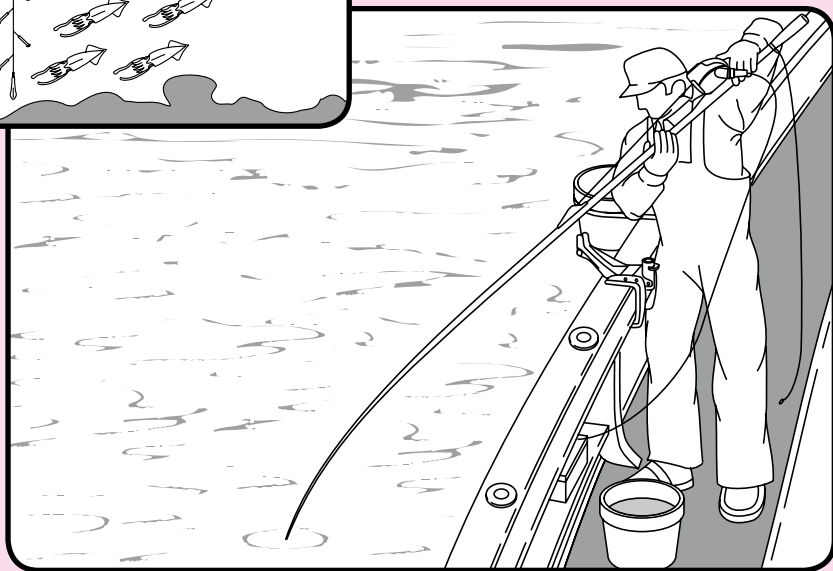
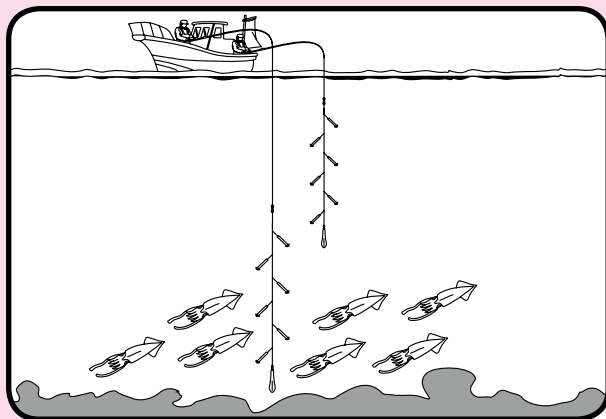
12 将刚才拉出的10m线收回



技巧

迅速放下钓组的技巧

- 普通情况下将刹车旋钮旋紧可以使线杯在自由回转时手感变重, 在船上下晃动时防止炸线。
- 但是, 为了能够让钓组更快的放下, 需要将刹车旋钮调松, 通过自己的手指操控线杯。
- 将鱼竿前端向下并提起鱼竿后能够减少导环部分的抵抗 (右图)



归零设定 (在开始钓鱼前必须要进行的工作)



为了找到正确的钓层

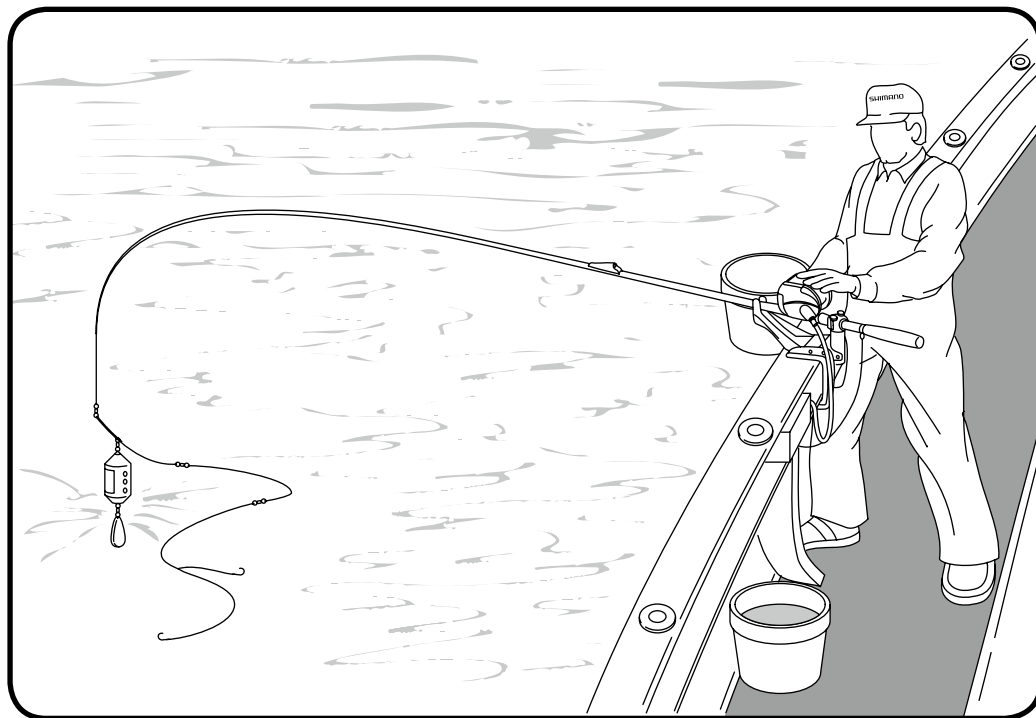
想要钓到更多的鱼，最重要的就是锁定钓层，通过归零设定来操作。

归零设定就是把钓组在水面时的位置记录为0M。

根据归零设定就能显示钓组所在的水深，从而锁定正确的钓层。

※在收线时请不要过度收线，否则进行归零设定后会导致收线学习不正确。

※水深显示10.1M以上时，按下归零设定按钮会启动断线设定补正。



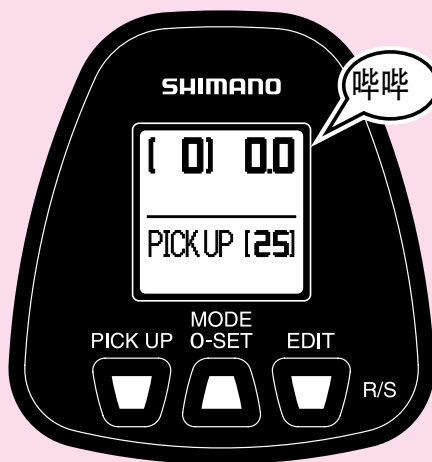
钓组在水面时的位置记录为0M

归零设定 (在开始钓鱼前必须要进行的工作)

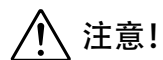
归零设定的使用方法



- 1 将钓组停在水面上，按下O-SET按钮3秒以上。
(电动铁板模式开启的状态)



- 2 [哔哔]声响起后，屏幕会变为与图示一致，此时归零设定完成。



注意！

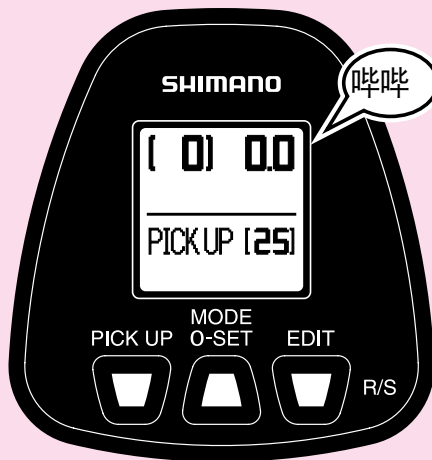
在收线时请不要过度收线，否则进行归零设定后会导致收线学习不正确，

断线补正设定

断线补正

遇到断线时，简单操作即可进行补正。

※水深显示10.1M以上时，按下归零设定按钮会启动断线设定补正。



1 断线后请重新绑好钓组放置于水面，按下O-SET按钮3秒以上。

2 屏幕显示会与上图一致。随后，系统会自动从断线时深度显示转换到断线补正程序。



进行断线补正时，请不要将主线收回，否则将导致首先学习不正确。切勿把主线收回！

船沿自动停止

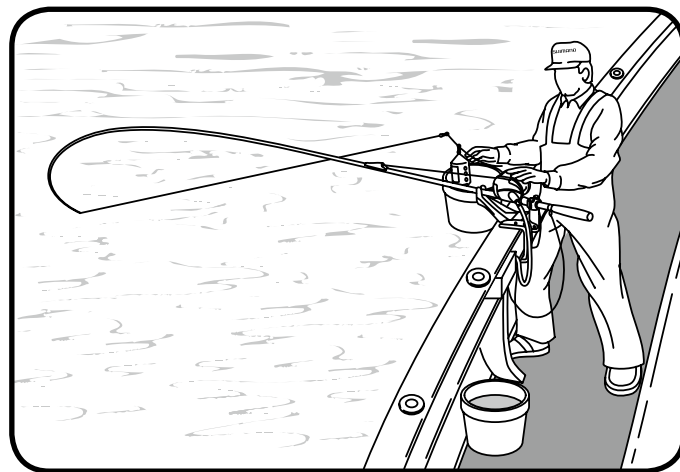


电动收线结束后，将鱼竿立起就能把钓组拿到手中。

电动收线结束后，设定成将鱼竿立起就能把钓组拿到手中。

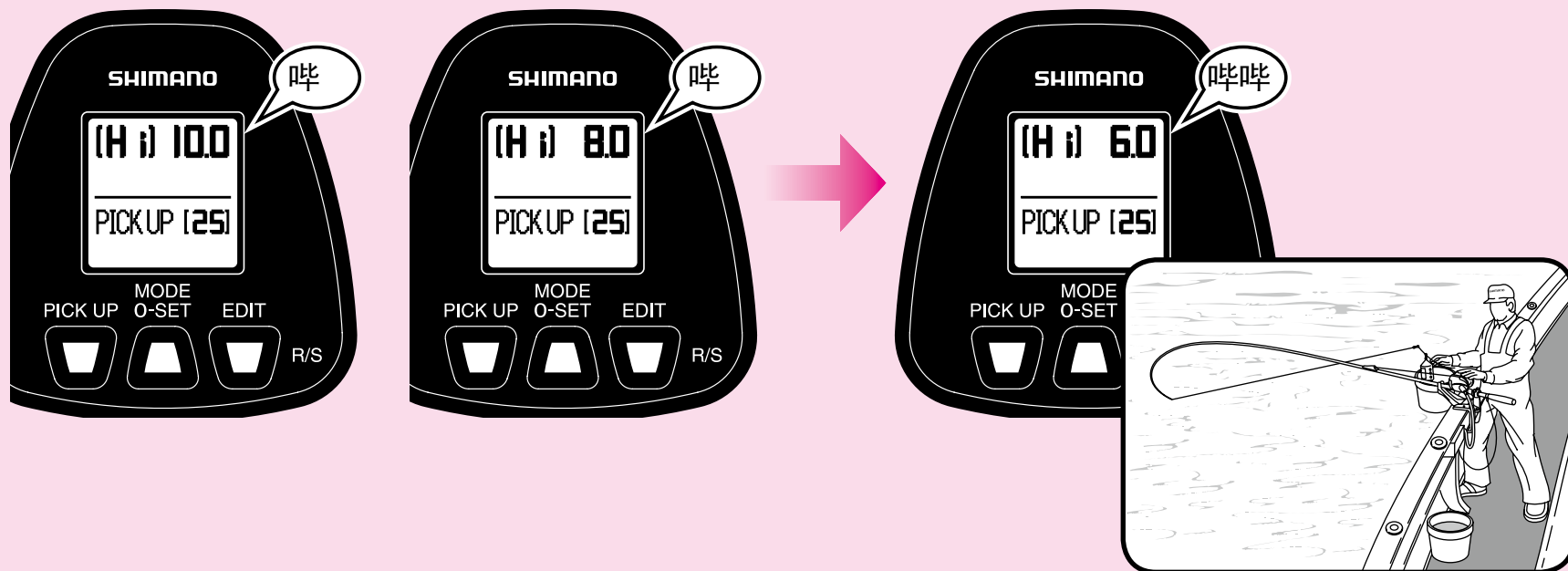
※ 初次使用船沿自动停止功能时，会在6m的位置启动。第二次开始后，系统会自动记忆上次鱼竿停止5秒以上的位置。（这个功能会在1m-6m的范围内启动，水深显示不满1m时，会被系统判定为1m）。

※ 浮游钓模式下，防止收线过度的程序会启动，自动设定的船沿停止功能不会启动，将会在离手比较远的地方停止收线。



提示音(船沿)

在距离船沿自动停止位置达到4m后将会发出提示音。



- 1 在距离设置的船沿自动停止位置4m处之前，提示音会以每2m的间隔响一次，图中为自动收线开关调整到Hi处收线。

- 2 到达船沿自动停止（图中设置为6.0m）会发出[哔哔]的提示音，自动收线功能停止。
在船沿停止后可以将鱼竿架着并迅速回收钓组（如上图所示）。

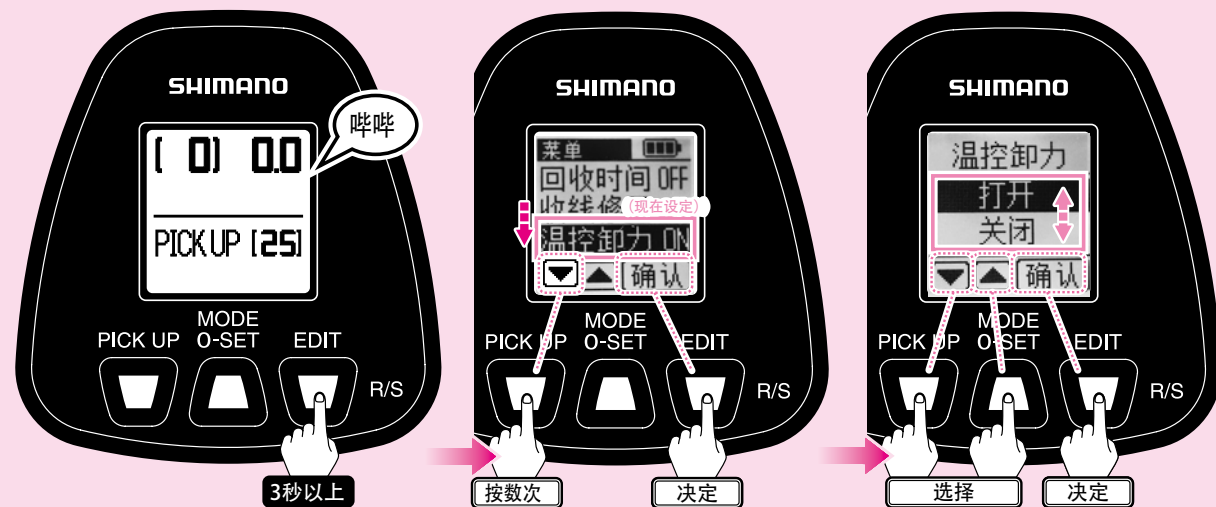
温控调整卸力



温控调整卸力

抑制卸力部发热异常的抑制构造。

温控调整卸力打开/关闭可通过下述操作切换。



1 在水深显示画面按住EDIT
按键3秒以上，随后进入菜单界面。
温控调整卸力默认是关闭的。

2 按▼数次，选中（温控卸力）。
该功能的当前设定会显示在名称
右边。
（图示中的设定值仅作参考）
进入程序模式设定画面。
通过▼▲选择打开或关闭，随后
按决定确认。

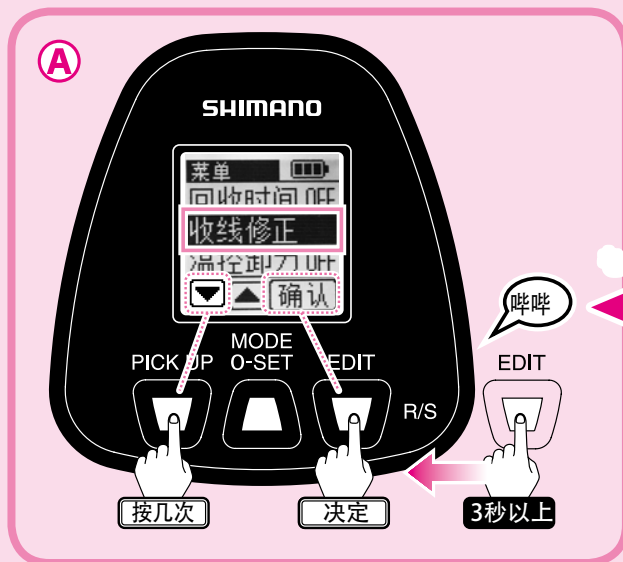
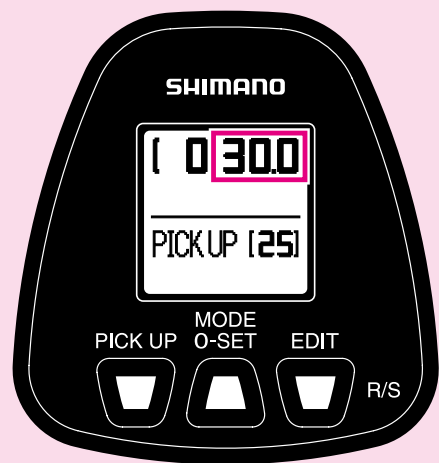
温控调整卸力说明

当启动马达之后卸力部会开始发热，为了抑制过高的温度，会自动下降马达的转动次数。

收线学习补正

收线学习
补正

用以修正计数器显示的水深与渔线的标记真实水深的误差，从而在更精确地定位钓层。



1 计数器显示的数值在10m以上时功能才有效。

一般渔线的水深标记都是以10m为单位更换颜色，因此显示水深请调整到整数。（小数点为0）这样在和渔线的颜色标记统一水深时更为方便。

※ 超过100M时，例如显示距离为199米，请将深度调整到200米，这样会使补正更为精确。

2 可以通过A・B两种操作方式进行收线学习补正。这两种操作方式达到的效果是一致的。

A 在主菜单进行操作

按住EDIT按钮3秒后，会显示菜单画面。数次按下▼按钮后，选择[收线修正]并按下确定按钮。

B 通过按钮操作

同时按住O-SET按钮和EDIT按钮3秒，[哔哔]声响起后，即切换到收线学习补正。

※ 这种方法在补正后会自动回到水深显示画面。

收线学习补正

注意：计数值仅为举例说明，在实际收线过程中数值不会与之完全一致。



3 此时，把显示水深和渔线标记水深调整到一致。（图示为30M的情况）

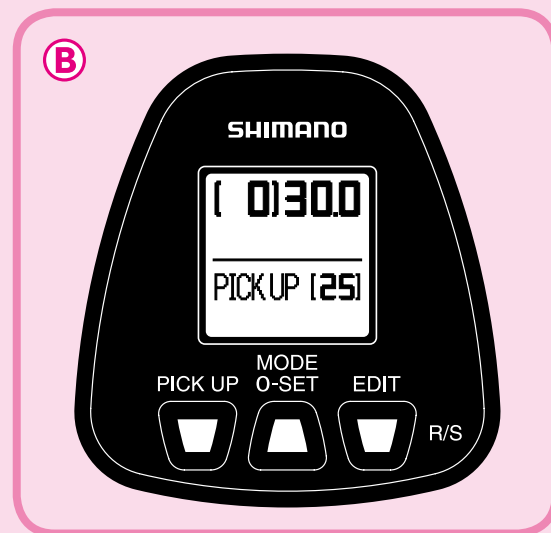
※补正时，即使出线，计数器显示的数值也不会变化。

※但是马达运作的话会自动取消收线补正学习。（例如补正过程中正好中鱼的情况）
取消补正后沿用之前的设定
按下决定按钮（EDIT）确认补正。
随后会响起[哔哔]提示音



① 在主菜单进行操作

补正完成后会返回菜单画面。选择菜单中的[水深画面]就会显示补正后的水深了。

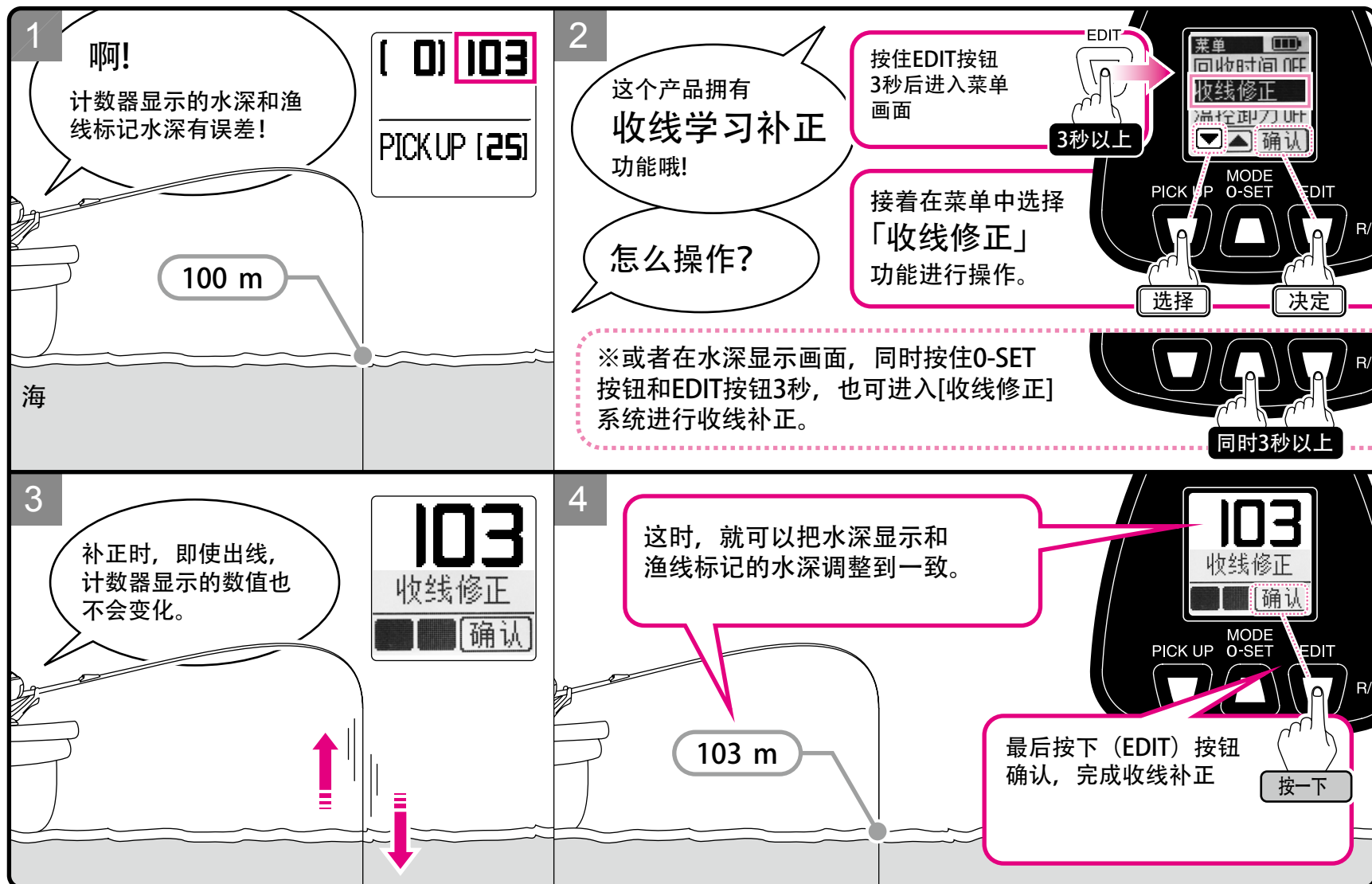


② 通过按钮操作

补正设定后系统会记忆补正结果，现在画面显示的是补正后的水深。

补正数据会自动保存，即使关闭电源也不会丢失数据。

收线学习补正



钓层及底部水深记录方法（仅限电动铁板模式：关闭）



关于如何记录水深...



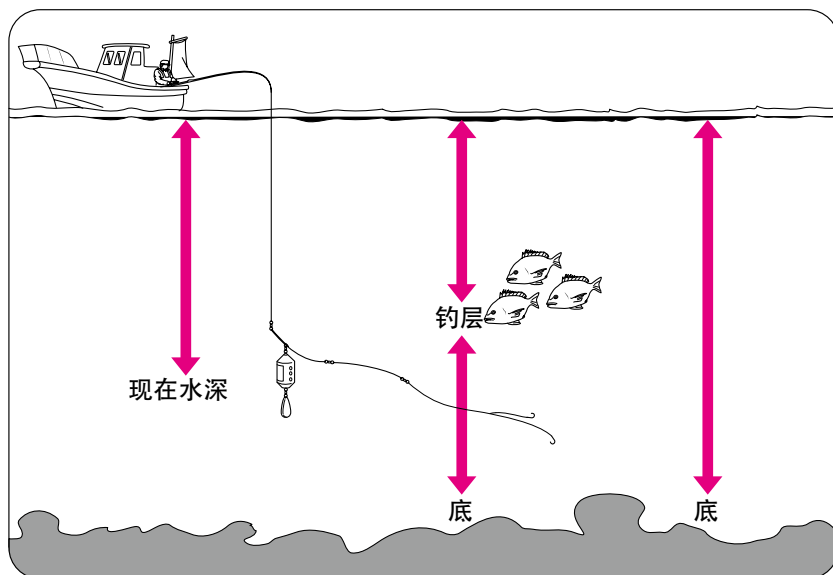
当钓组达到指定水深后，按下MODE[O-SET]按钮记录水深。
所记录的水深数据在（ 部分）显示，上图的情况表示水深记录在了50.0m的位置。（选择从上部开始的模式）
※ 数据可多次写入修改。

两种锁定钓层的方法(从上部开始和从底部开始) (仅限电动铁板模式：关闭)



可以选择上部开始或底部开始的方式来锁定钓层。

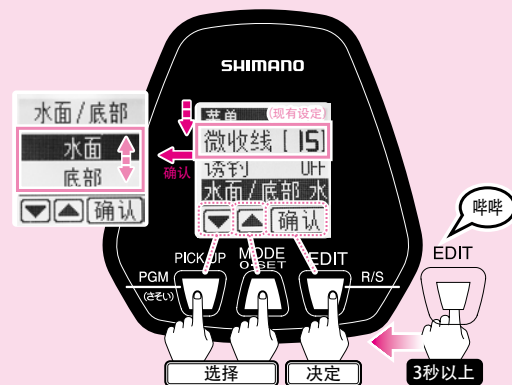
能否准确到达鱼群所在钓层可谓是决定船钓收获好坏的重要因素。凭借鱼探，可以准确掌握鱼群所在深度。通常船长也会告知这一讯息。根据钓场、钓技和目标鱼种等因素的不同，这一水深可能是从水面往下的距离也可能是从底部往上的距离。本产品具有对应的两种水深显示方式，可供钓友根据不同情况选择。



水深显示变更方法

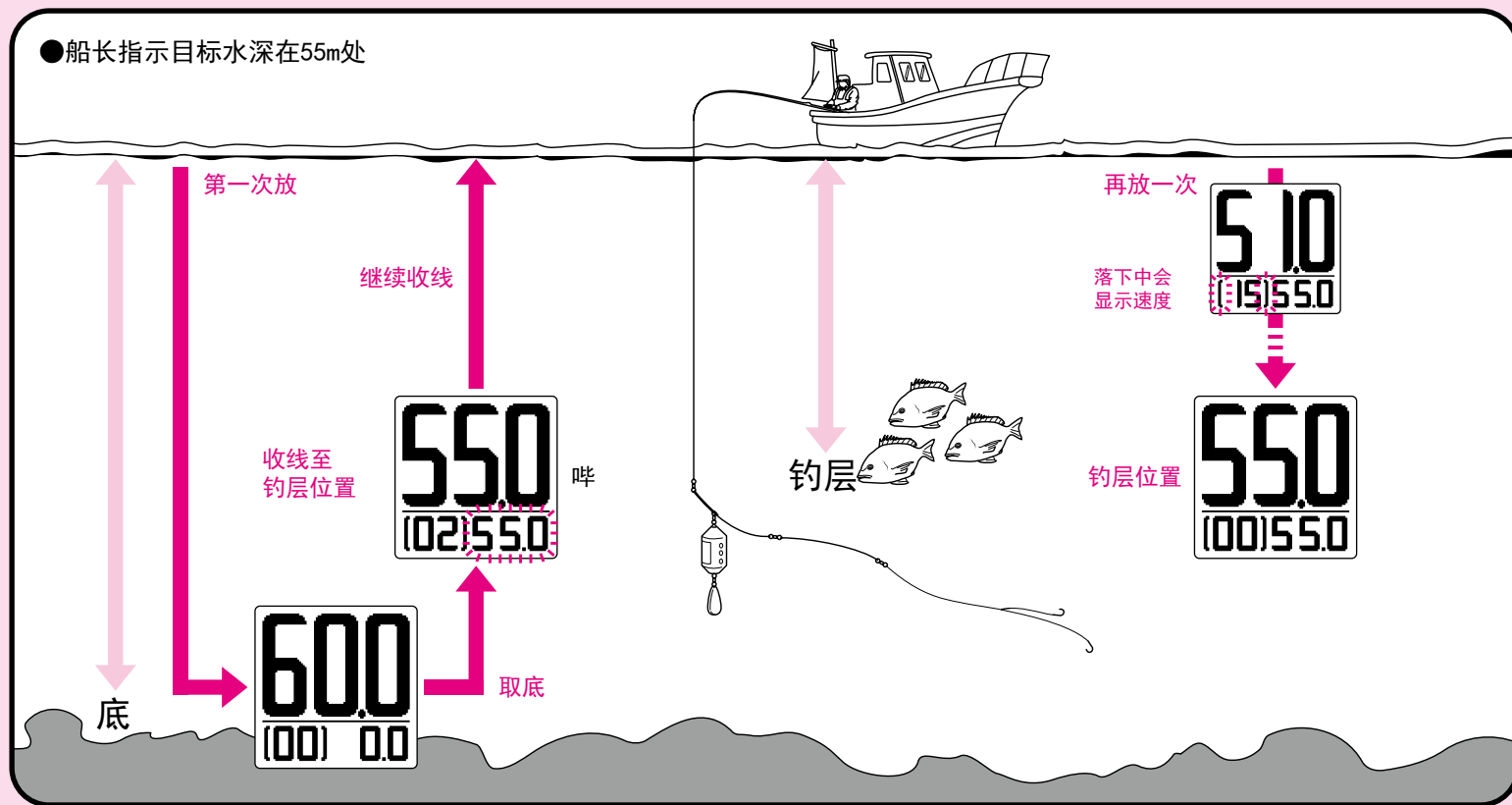
启动电源后，电动轮默认从上部开始的水深显示。

1. 在水深显示画面按下EDIT按键3秒以上，画面会返回[菜单]界面。
2. ▼按▼数次直到光标选中「水面/底部」。该功能的当前设定会显示在名称右边。（图示仅作说明用）
3. 通过▼▲选中「水面」（从上部开始）或「底部」（底部开始），按下决定确认。



请继续看下一页

从上部开始的实钓演示



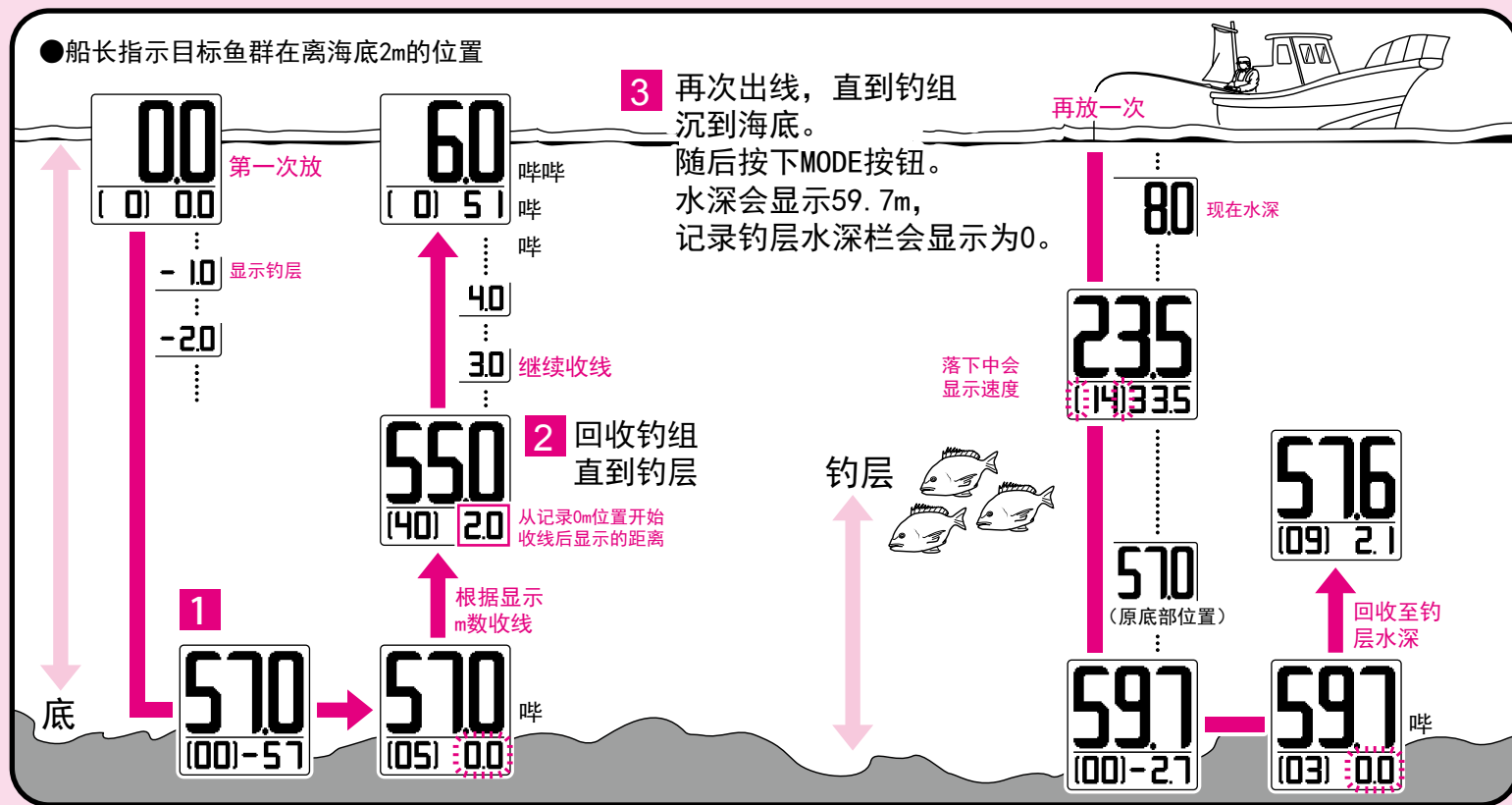
1 让钓组下沉到底部

2 将钓组回收到目标水深。按下MODE按钮来记录钓层。

(以上步骤用于了解水底深度)
直接出线将钓组置于目标水深然后按下MODE按钮记录钓层也是可行的。

3 之后再次放下钓组到钓层位置即可

从底部开始的实钓演示



解说：

当船长指示鱼群在离海底X米时，先将钓组沉到海底，随后收线X米来到达目标水深。（此时晃饵能引起鱼群注意）

乐钓模式和匀速模式



1 乐钓模式和等速模式的切换方法

- 按下 Menu 上的 R (乐) / S (速) 按钮可以在乐钓和等速模式间切换，在收线过程中也能进行切换（参考右图）

在切换模式时，（乐）乐速模式以及（速）等速模式会在显示屏上显示3秒提示钓友。

乐钓模式：背光色「绿」

匀速模式：背光色「红」

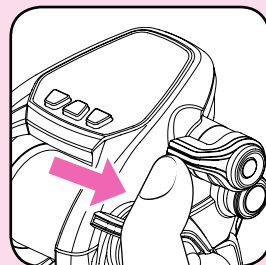
2 何谓匀速模式？

无论鱼的大小和电动轮所承受的负荷，始终以设定好的速度收线

※通过所使用马达自动调整力量、等速收线。

（※ 速度指线杯的旋转速度）

注意：设定值中的1~4为超低速模式。若使用重型铅坠，线杯旋转可能会停止。此时请使用自动收线开关加快速度。



■ 自动收线开关

用于调整乐钓和等速模式的收线速度。

◎ 显示调整数值

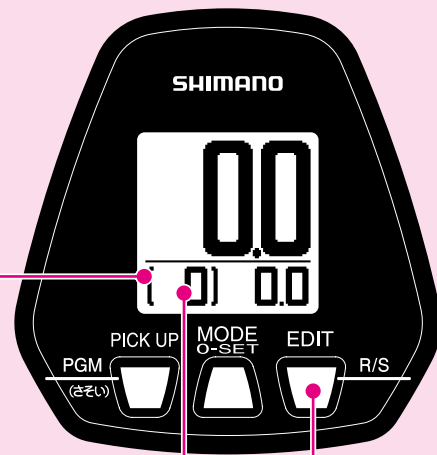
显示自动收线开关操作时收线强度和速度的数值。

◎ 当前模式

选择乐钓模式后，（乐）会显示3秒，
选择等速模式后，（速）会显示3秒。

■ R/S (乐、速) 按钮

用于切换乐钓和等速模式，在收线过程中也可以操作。



3 何谓乐钓模式？

乐钓模式是在一定范围内维持预设的拉力进行收线。电动轮感应渔线的张力，自动调整马达转速来维持张力。

所以

- | | |
|------------------------------------|--|
| ● 缓解马达和鱼相互间拉扯的力道。 | ● 海浪太大时可以借由电动轮来缓解船的晃动，进而提升钓竿操作性。 |
| ● 自动调整马达转速，以应对大鱼的暴冲和船剧烈晃动时瞬间提高的张力。 | ● 依据各种情况电动轮会自动调整马达速度，以应对瞬间的拉力变化。比如钓友抽竿等动作。 |

乐钓模式使收线变得简便，让您轻松享受钓鱼乐趣

此外乐钓模式还有以下好处……

- 回收轻量钓组的时候基本可以用最高速、并且可以非常简单地电动调整收线速度。
- 可以用自动收线开关来快速调节拉力。
- 最大程度地减少马达和鱼之间的相互拉拽。

注意：设定值中的1~4为超低速模式。若使用重型铅坠，线杯旋转可能会停止。此时请使用自动收线开关加快速度。

※出场模式为「乐钓模式」。

程序模式 (仅限电动铁板模式：关闭)



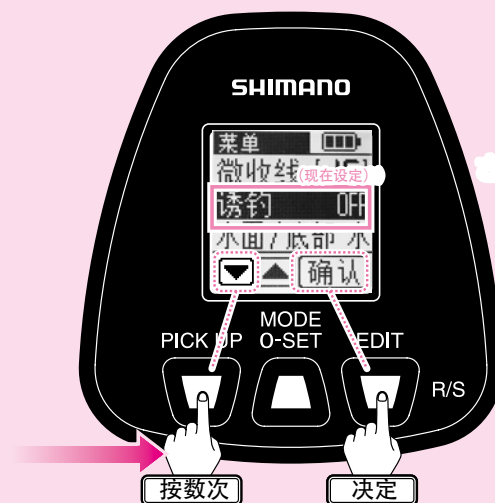
使用名人晃饵模式或自己录入的晃饵模式。

一天中连续收线钓乌贼特变方便。



- 1 电源启动后，程序模式默认为关闭状态。在水深显示画面按住EDIT按键3秒以上，随后进入菜单界面。

注意：图示仅作说明用，可能与实际操作中的显示有所不同。



- 2 按▼数次，选中（诱饵）。该功能的当前设定会显示在名称右边。
(图示中的设定值仅作参考)
进入程序模式设定画面。
通过▼▲ 选择ON或OFF，随后按决定确认。

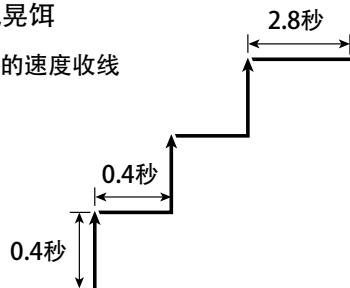
进入程序模式
的菜单



- 3 如果设定OFF，将返回菜单界面。如果设定ON，屏幕会显示晃饵程序的编号。
晃饵程序1-3在下一页具体介绍，4-5为用户可设定的晃饵模式。4-5在出厂设定时为超慢速晃饵模式，用户可以自行录入覆盖出厂设定。

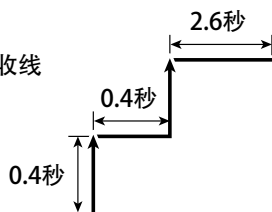
[1] …3段式晃饵

以等速模式28的速度收线



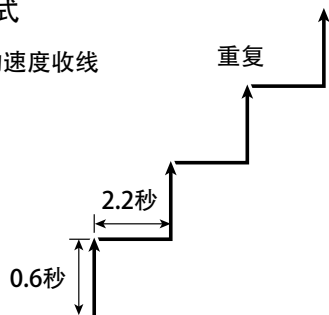
[2] …2段式晃饵

以等速模式28的速度收线



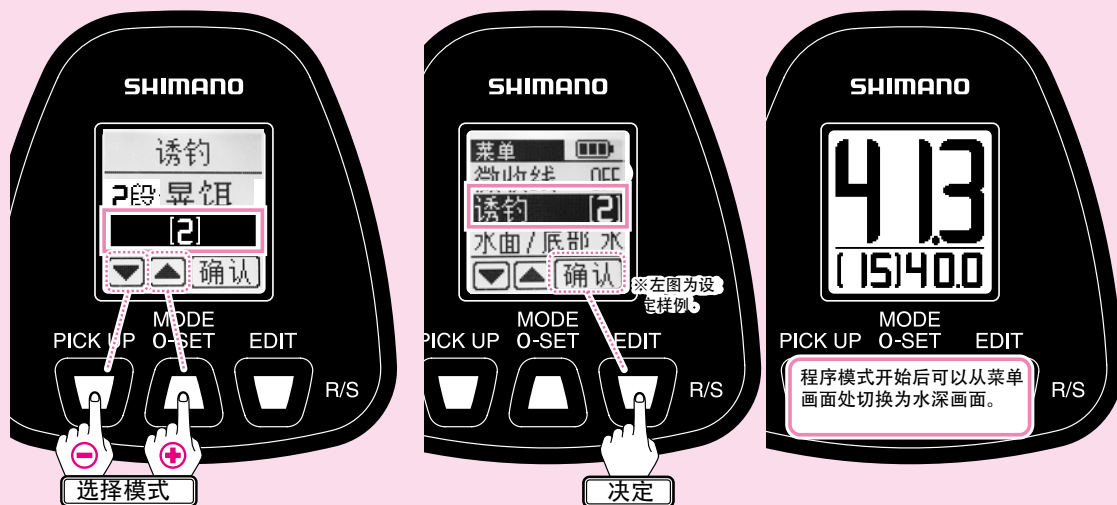
[3] …威力模式

以等速模式16的速度收线



[4] • [5] …用户自主设定模式

注意：注意：所有图示中的数值仅作参考，可能与实际数值有所不同。



4 通过▼▲选择晃饵程序编号

※ 注意

预设的晃饵程序会受鱼竿、钓组重量和水深等因素影响。如果预设的晃饵程序不适合实际环境，推荐用户自己录制晃饵模式。

如果您选择了晃饵程序4或5，请参照下一页的步骤来录制晃饵程序。

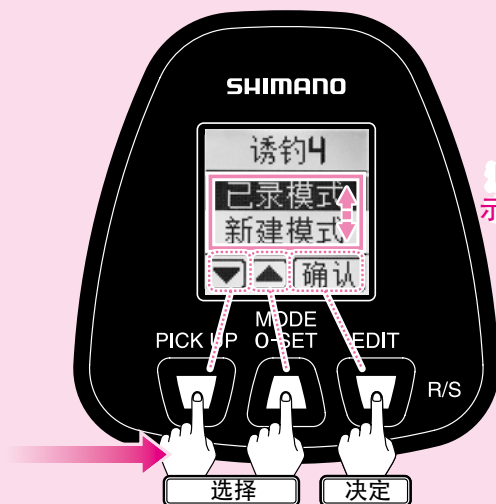
5 按决定完成设定，返回菜单界面。

(图示为选择晃饵程序2的示例)
在菜单界面选择「水深画面」返回水深显示画面。随后就可以使用电动轮的自动晃饵功能。

程序模式录入 (仅限电动铁板模式：关闭)



再现专属自己的晃饵模式



在选择
「新建模式」会显
示录入程序画面。



1 选中晃饵程序4或5并按下按钮。

注意：所有图示中的数值仅作说明用，可能与实际数值有所不同。

2 随后会显示如图所示的画面。

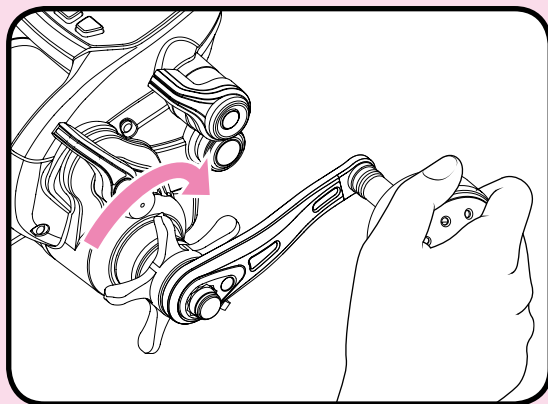
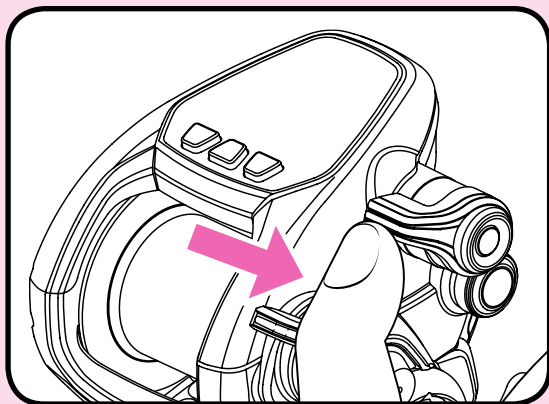
如果要选择之前已经录入到4或5的程序，请选择「已录模式」，果想录入新的晃饵模式，请选择新的并按「新建模式」
如果选择「已录模式」，画面将返回菜单界面，电动轮可开始自动晃饵模式。

3 用户最多可录入30秒的晃饵程序。
录入过程中剩余的时间会显示在画面的中下部。

□部分表示可以记录的时间。当钓友操控手把收线开始后，计数器开始记秒。
如果想要停止记录模式需要按下[返回]返回到菜单界面。

程序模式录入 (仅限电动铁板模式：关闭)

注意：所有图示中的数值仅作说明用，可能与实际数值有所不同。



● 使用自动收线开关进行设定

用您想要的晃饵节奏进行收线和停顿。
该设定仅能在等速模式下进行。

● 使用手把进行设定

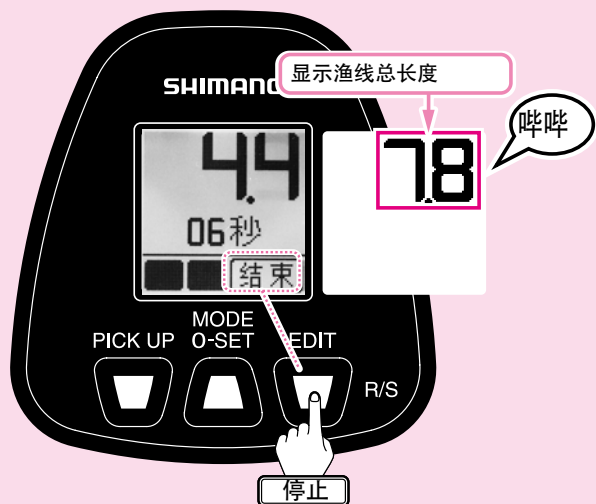
用您想要的晃饵节奏进行收线和停顿。
如果收线速度过慢将不会被录入。
(超过2秒线杯未转一圈) 如果转动手把过快，使线杯的转速超过了额定的最大速度，将会以最大速度作为记录。

- 4** 根据用户的使用习惯使用自动收线或手动收线的方式来录入晃饵模式。
系统将在开始收线后进行录入，屏幕上将会开始时间倒数。单次动作所回收的渔线长度将会在屏幕中间 显示。

请继续看下一页

程序模式录入 (仅限电动铁板模式：关闭)

注意：所有图示中的数值仅作说明用，可能与实际数值有所不同。



- 5** 按EDIT按钮可以立刻停止学习。否则将在30秒后自动停止。
在学习完毕后，会在屏幕上□部分显示总共的收线长度，持续2秒。



- 6** 2秒后画面将自动返回菜单界面。
如果录入了新的晃饵模式，那么之前的数据将会被覆盖。晃饵模式录入有误的话，请重复之前步骤重新录入。



界面选择「水深画面」返回水深显示画面。

这样渔轮准备阶段已经完成，如果要开始程序模式请参考下一页。

启动自动晃饵模式 (仅限电动铁板模式：关闭)



来吧！让我们来启动自己录入的晃饵模式吧。



1 首先开启程序模式。

如在操作界面，请选择「水深画面」返回水深显示画面。注意：所有图示中的数值仅作说明用，可能与实际数值有所不同。

2 将钓组下沉到目标钓层，随后按下PGM按钮来启动晃饵程序。

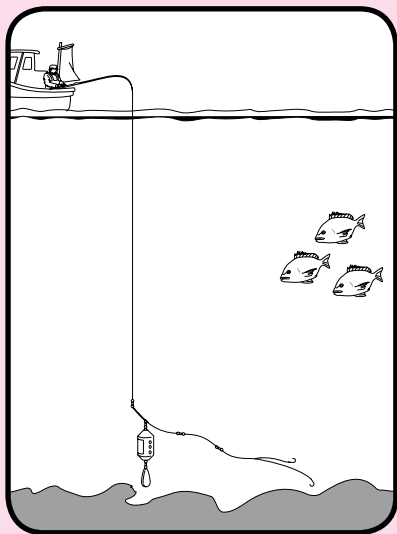
自动晃饵程序在进行中时，PGM将会在屏幕上显示

※当程序模式启动后，收线模式将会自动关闭。
PICK UP按钮可用于暂停和再次启动自动晃饵。

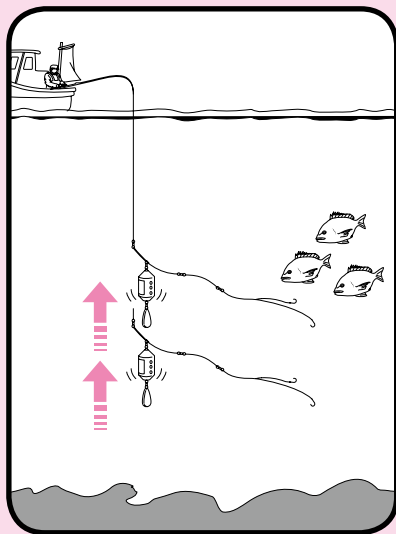
※船沿停止功能启动后，电动轮会自动停止晃饵。

程序模式录入 (仅限电动铁板模式：关闭)

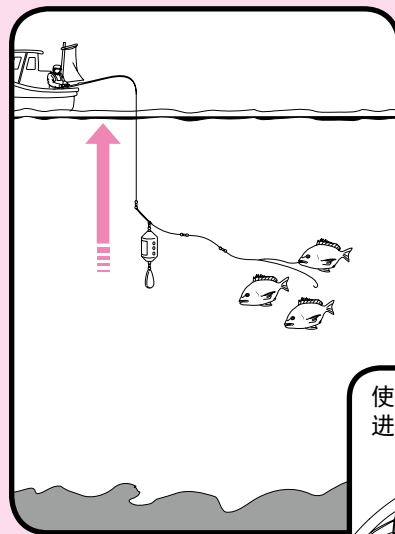
注意：所有图示中的数值仅作说明用，可能与实际数值有所不同。



按一下PGM按钮启动



正按程序晃饵

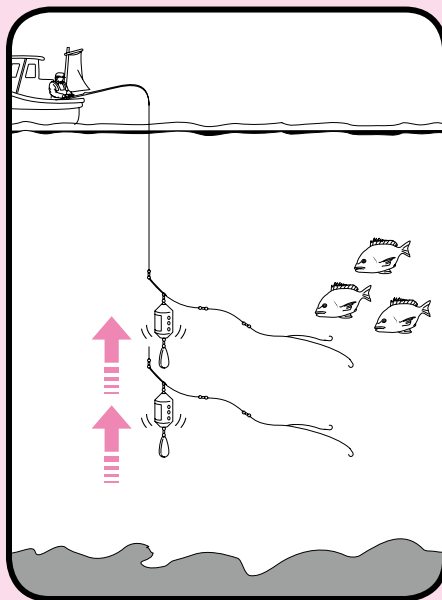


中鱼了！收线



3 中鱼后，请使用自动收线开关进行收线。

将鱼钓起后，可以再次将钓组沉到目标水深
启动自动晃饵。



- 4** 在收线和船沿停止功能启动之后，如果想要继续沿用自动晃饵，请现将钓组沉到指定水深。如果想要改变自动晃饵程序，请返回菜单界面重新选择程序。钓组抵达钓层后，按PICK UP按钮启动上一次的自动晃饵程序。

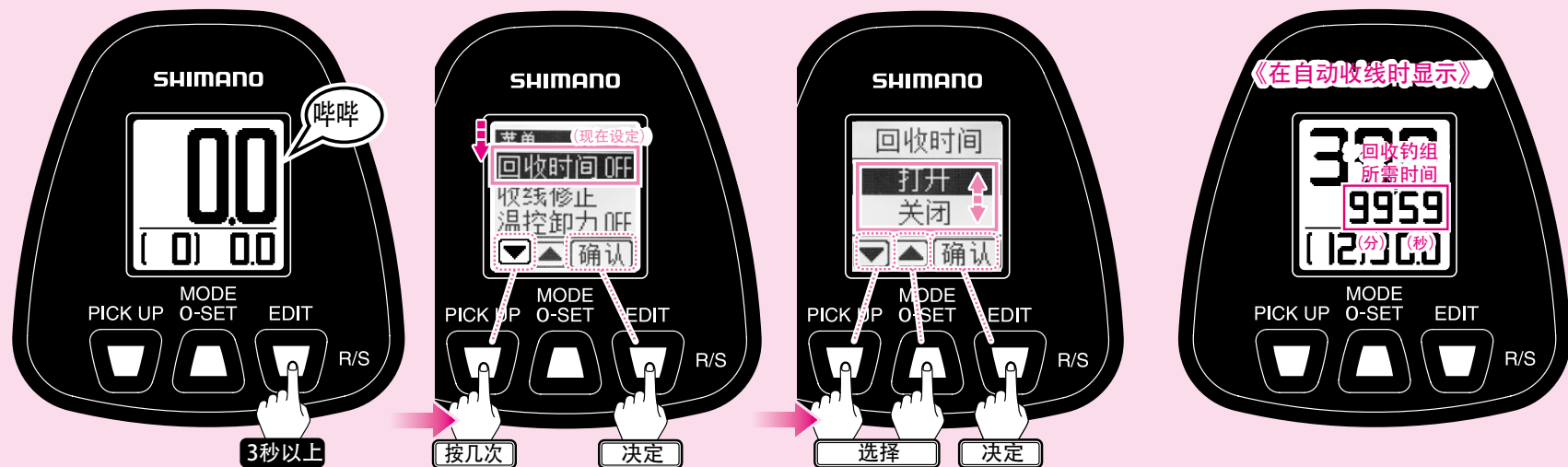
按下PICK UP按钮。
自动晃饵再次启动

钓组回收时间 (仅限电动铁板模式：关闭)



在自动收线时，屏幕上将会显示钓组回收到船沿位置的预计时间。

可参照以下步骤打开该功能。



- 1 启动电源后，默认状态下显示钓组回收时间的功能是关闭的。
在水深显示画面按住EDIT按钮三秒以上，随后会返回菜单界面。

注意：所有图示中的数值仅作参考，可能与实际数值有所不同。

- 2 按▼几次选中「回收时间」
该功能的当前设定在名称右边显示。
(图示中的设定值仅作参考)

按0-SET进入钓组回收时间。
按▼▲选择打开或关闭，随后按下决定按钮来确认选择。

当自动收线时，屏幕上将会显示钓组回收到船沿位置的预计时间。

数值最大显示为99' 59
(99分钟59秒)。
超过这一时间将会显示99' 59并闪烁。



具有防竿梢卷入功能和中鱼电子音提示功能

浮游钓模式有以下两种功能。

1 防竿梢卷入功能

当进行浮游钓或轻型钓法时，电动轮在收线时的负载会因鱼的体形或空钓组有很大变化。由于电动轮的收线学习是根据一定转速进行记录的，因此巨大的负载变化会导致渔轮产生数据错误。

在使用氟碳线和尼龙线的过程中，因为渔线本身具有延展性，会造成这一情况更为严重，致使收线过度的情况发生。

因此，在浮游钓模式开启时，系统会启动保护机制——防竿梢卷入功能。让钓友能够轻松安逸的享受钓鱼乐趣。该功能可以检测电动轮所承受的收线负载，在负载过大时会在6m处启动船沿停止功能。负载较小时，会在出线量10%的长度启动船沿停止。
(例如出线100m则会在10m处，最少会在6m处启动)

※该功能仅在收线速度大于20时启动；收线速度低于20时，可能会造成收线过度竿梢卷入的情况。

2 中鱼提示音

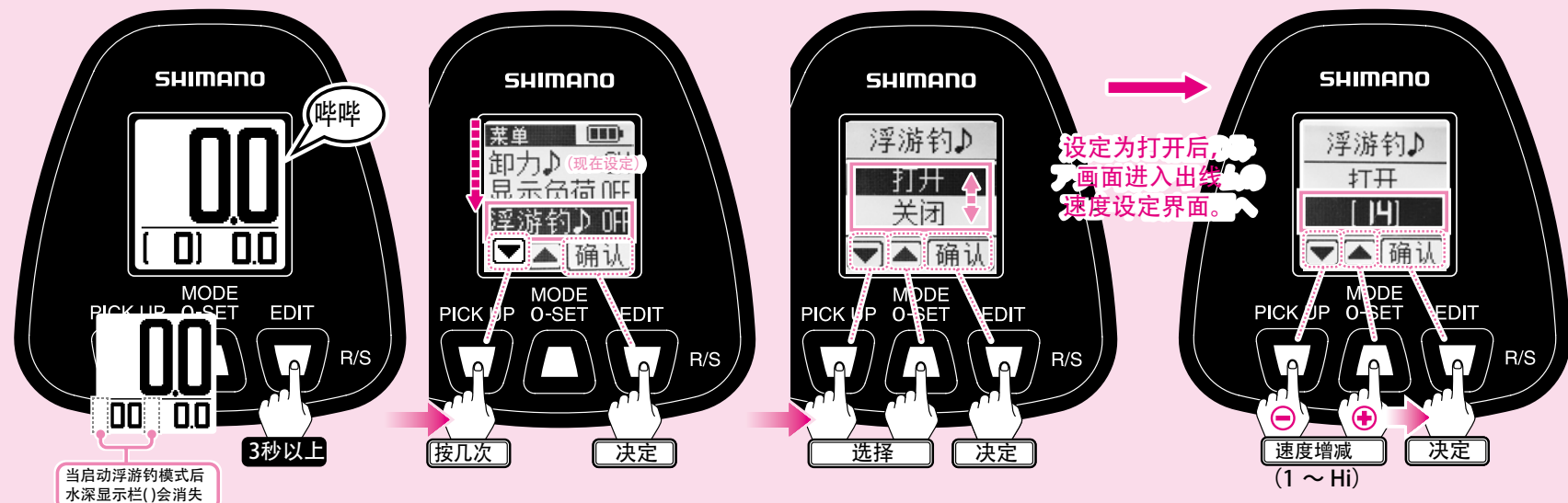
在离合器处于OFF的出线状态时，如果出线速度大于设定速度，“哔-哔-哔”中鱼提示音会响起3秒。您也可以随喜好开启或关闭该功能。默认为关闭状态。

※当马达停止转动并且水深显示大鱼20m时，该功能才能启动。

※在菜单界面选中（浮游钓 ON）并启动，进入设定画面后可以更改出线速度。

浮游钓模式 (仅限电动铁板模式：关闭)

打开/关闭浮游钓模式和中鱼电子音提示的方法



- 1 电源启动后，浮游钓模式默认为关闭状态。在「碳线学习 E2」收线学习完成后，会自动开启浮游钓模式。

※启动浮游钓模式后，水深显示栏“ () ”会消失。在水深显示画面按住EDIT按钮3秒以上返回菜单界面。

注意：所有图示中的数值仅作参考，可能与实际数值有所不同

- 2 电源启动后按▼多次选中「浮游钓」。

该功能的当前设定显示在名称右边。
(图示中的设定值仅作参考)
按SET进入「浮游钓」设定画面。
按▼▲选中打开或关闭，随后按确认。

- 3 设定为关闭后，画面会返回菜单界面。设定为打开后，画面将进入出线速度设定界面。

设置中鱼提示的速度

使用▼▲来调整速度，确认后按决定。
※ 设定数值可从0~Hi。(默认为14)

换语言



使用中文操作系统。



- 1 电源启动后，在水深显示画面按住EDIT按键3秒以上，随后进入菜单界面。



进入LANGUAGE(语言)
的菜单

- 2 按▼数次，选中LANGUAGE(语言)。随后按决定。



- 3 按▼数次，选中(中文)。随后按决定。

注意：图示仅作说明用，可能与实际操作中的显示有所不同。

使用中的注意事项

本产品由诸多精密电子元器件组成，请阅读并遵守以下注意事项。
建议在每次钓鱼结束后进行适当保养，这样可以有效延长电动轮的使用寿命。

1 产品保养方法

※在保养前，请一定要确保拔去电源插头，并且电动轮已经彻底冷却。

1. 请旋紧卸力装置。

2. 防止水流进机身。
用水冲洗电动轮表面，
用湿海绵擦拭污渍

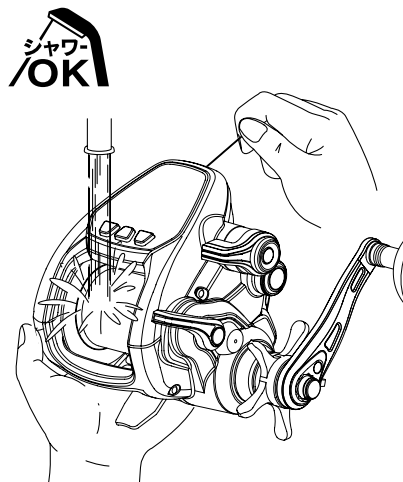
※请勿将电动轮浸泡在水中。

3. 如上图所示，在清洗线杯与机身之间的部位时，请关上线杯开关
拉出2~3m的渔线，这样就能清除线杯轴心部的盐分。

4. 放松卸力旋钮，将电动轮放置在阴凉处晒干

※用少量自来水或刷子轻轻地清理电源接口处，去除表面吸附的杂质。

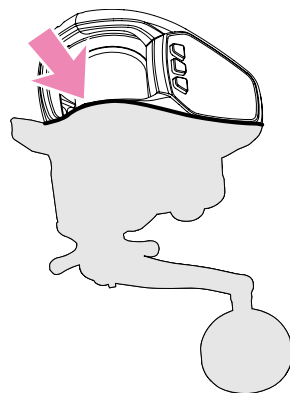
※保存时请务必将电线拔下。



2 清洁渔轮的方法 (发现线杯转动性能下降时)

●基本的保养后如果线杯还是旋转不顺畅，这可能意味着培林内部形成了盐结晶。

※请送至SHIMANO专柜店要求维护，
并请不要擅自打开渔轮。



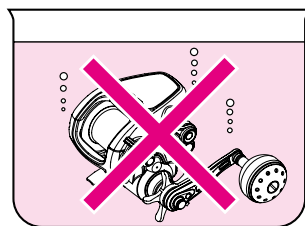
使用中的注意事项

3 注意事项

- 电动轮在使用过程中会遇到明明是启动的状态下也无法收回渔线的情况，例如遇到大鱼，它的拉力远超渔轮卸力。这就好比一辆高速行驶的汽车，通过手刹刹车依旧会继续滑行一样。如果渔轮无法收回渔线的情况持续很久，会导致卸力装置中的润滑油过热燃烧损坏整个电动轮。所以请千万不要让这样的情况发生。
- 当渔线被钩住时，切勿强行拉扯鱼竿和电动轮。请尽量将渔线拉近，剪断最少量的渔线，保护环境。
- 请小心使用电动轮。在行程中，永远不要将电动轮丢到放有其他物品的背包中，或让电动轮与其他物品碰撞。
- 永远不要随便乱丢电动轮或摔到地上。请善待电动轮。
- 请不要让电动轮背部受到撞击；当电动轮装在鱼竿上后，不要将电源线绑在电动轮上；特别要注意，别让电源线卡在电动轮和船沿之间。
- 某些偏光太阳眼镜会使人较难看清液晶屏上的数字显示。
- 在进行了重负荷收线后，之后几次的收线可能会有收线过度的可能性，请特别注意以免损坏竿梢。
- 如果使用的电动轮基座是树脂制的，可能会与鱼竿上金属制的渔轮座产生摩擦导致损坏整个鱼竿。请务必在使用前确认金属制渔轮座是否安装了树脂保护装置。

4 保养相关事项

- 常规保养-如需进行定期保养和修理请联系专柜店。电动轮的状况不仅受到使用频率影响，也受环境因素、使用方法和对象鱼种这几方面影响。如果发现任何异常，请联系购买到电动轮的专柜店，使用频繁的话推荐半年进行一次维护。
- 在存放电动轮前请拔下电源线。
- 电动轮不使用时请盖上电源接口盖子。
- 千万不要自行拆开电动轮，这样可能会损坏内部的电子元器件，例如马达、断路等装置，导致电动轮故障。
- 千万不要在卸力装置处涂抹润滑油！会导致卸力性能下降。
- 长时间将电动轮放置在高温高湿度的地方会导致机壳变形和强度劣化。请在使用完成保养结束后将电动轮存放在阴凉干燥处。
- 千万不要将电动轮整个浸在水中！特别是液晶屏！（尽管液晶屏具备基本防水结构，可以进行冲洗，但是为了防止不必要的麻烦请勿将电动轮全部浸在水中。）



5 安全保护功能

● 自动跳闸功能

电动轮负荷过重时，自动复原功能会以1秒为间隔开启和关闭电动轮。
当发生这样的情况时，断路开关打开，液晶屏上的所有图案闪烁，持续5分钟以起到保护马达的作用。收线学习的数据会得到保存。
闪烁停止后马达可以继续使用

注意：

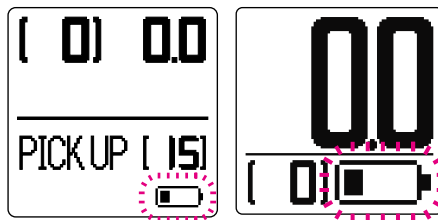
断路器开启后，即使重启电源也不会被停用。

根据断路器不同种类的断路措施，停止断路可能需要花费30秒至3分钟不等。

● 电量状态显示

当电压低于10.5V（锂电池13.5V）或电源线接触不良时，电池图标会闪烁。请先检查电源线连接，如果连接无误，请更换电池。

【EJ模式：ON】 【EJ模式：OFF】



● 自动收线开关损坏

如果屏幕显示与右图一致，请联系专柜店进行售后处理。

【EJ模式：ON】



【EJ模式：OFF】



* 切勿在出线错误时 (如图) 进行收线和送线，会造成收线学习系统错误。

● 电压过高时

电压超过直流电28V时，会显示右图错误，请检查电源确保其输出电压在12-14.8V之间。



● 收线学习失败时

收线学习失败时会显示如右图的错误信息。请重新学习。



故障应对措施

故障描述处	处理方法	参照
液晶屏幕全黑，而且显示的全是文字	放置在高温的环境下（车子后备箱等）会可能有发生，随着温度的下降会恢复正常	
液晶屏幕没有显示	请确认下电池和电线的（+）（-）是否正确的连接着 请确认电池的容量是否不足 电线的接口部分是否有脏物附着	P.8
液晶屏幕没有显示 （在极低温状态下使用）	因为液晶的特性，如果放在-15℃以下的环境下，就算连通电源短时间内屏幕也不会有显示 （在电源ON的状态下，如果加热计数器内部的基板，屏幕就能显示） 在极寒条件下使用的场合，在船到达目的地前，请为电动轮装上保护套或者放入船舱内进行保护	
无法设定收线学习功能	请再重新设定学习功能后进行确认	P.19~33
渔轮出线却不计数	请再重新设定学习功能后进行确认	P.19~33
误差很大	请再重新设定学习功能后进行确认	P.19~33
计数器上的显示和渔线的水深分色不一样	根据渔线的种类，多少会有误差，在使用过程中随着放出渔线，计数器的显示会发生偏差	
船沿停止的位置有误差	可能是因为卷线时的张力和渔线的延展。在水面上请进行归零后再操作 并且，能够输入的船沿设定是在1m到6m未满的范围内 0m到1m之间为了保证安全，系统会自动设定成1m	P.35~36 P.38
液晶显示屏显示内容但是马达不运作	请确认电池的容量是否充足 马达在低速时运作而高速时不运作的原因可能是电量不足造成的，将电池充电完成后再次确认 如果在充完电池后，马达也不能正常运作，可能是电池的寿命到了，请更换新的电池后再确认 渔轮在低温（0℃以下）的话，马达也有可能不运作 在极寒的条件下使用时，在船到达目的地前，请将渔轮放入船舱内，并且，为了安全所以 计数器显示小于1m时马达不会运作	P.7 P.8

《请继续看下一页》

故障应对措施

故障描述	处理方法	参照
收线过程中马达停止	请确认电源连接器上的螺丝是否拧紧。船电源端子、渔轮和连接线的部分是否生锈，生锈会发生通电不良。请先除锈之后再次确认。同时也请确认电池容量是否不够。	P.8
在没有收放线时电动轮发出杂音	为了保护电动轮，会在电子计数器内部放入电容器。在电源不稳定的状况下使用（干扰或者电压下降），可能会听到电容器的振动声，渔轮的功能没有任何问题，请安心使用	
显示 Err 字符	这是根据安全功能所显示出的错误信息。请确认「安全保护功能」页面	P.63
电源启动时显示英文和数字约2秒	是为了识别而显示的，不是故障。显示的内容会因为设备型号的不同而不同	

为了能够开心的去钓鱼，请在钓鱼前，将电源插入本设备启动一次，确认本设备是否正常运作。

（鱼线不放出1.1m以上的话，马达是不会运作的。）

进行以上的确认事项还不能修好的话，请将产品带去专柜店。并写下故障内容详细传达故障事项。

关于产品维护/售后维修

渔轮构造的说明很难以书面的形式表达出来。

当对产品说明书有疑问的时候请联系SHIMANO专柜店或公司。

- 修理的时候，请将服务卡，产品，和线一起带去专柜店
这时候，请务必将想要修理的地方，故障内容（例如/停止器不运作）告诉店铺。
如果附近没有Shimano专柜店的话，请咨询我们。
修理商品时，除了部件费用，还有人工费等，请知晓。
因为商品的故障所产生的其他损失，遗失，额外支出概不负责。

- 当需要订购零件时请咨询专柜店。

例／产品名 : 18 BEASTMASTER 2000
商品编码 : 03885
配件代码 : 12
配件名称 : 手把

- 本产品的维修用功能性零件的供应期限为停产6年内。
功能性零件是指维持产品性能所必需的零件。
超过提供修理的期限时，可能会拒绝修理委托。
功能性零件以外的零件可能在停产6年以内停止供应。

●商品编码/制品编码的位置

使用说明书，分解图，包装的底部或者侧面处，会标识商品编码。
产品的话会以商品编码进行表示。

