激光焊接机推介方案

STW-200M

版本：ST171103

深圳市硕雷激光科技有限公司

电话：**0755-23572117**

网址：**www.sunteclaser.com/**

邮箱：**info@sunteclaser.com**

一、 机器图片

二、 产品介绍

STW-200M激光模具焊接机采用Nd3+:YAG固体激光器，脉冲激光经过扩束、反射、聚焦后打在所要焊接的物体上；可以手持或者用夹具固定工件，然后触发开关使激光作用在工件上，也可外接控制系统实现自动焊接。焊接时所需要的脉冲激光的频率、脉宽、工作台速度、移动方向等通过计算机来控制。通过对激光电源的频率、脉宽的不同设定可调节控制脉冲激光的能量。

三、 产品参数

型号	STW-200M
波长	1064nm
最大功率	≤200W
整机功率	2KW
脉冲宽度	0.1-20ms
激光频率	0.1-30Hz
光斑调节范围	0.3-2mm
瞄准定位	十字光标及红光（可选 CCD 摄像系统）
聚光腔发射体	英国陶瓷聚光腔
冷水机制冷功率	1.5p
定位精度	±0.02mm
电源电压	220V/单相/ 50/60Hz /30A
工作台行程	170mm*170mm
主机	700mm*1600*1300mm
冷水机	550*800*800mm

四、 产品特点

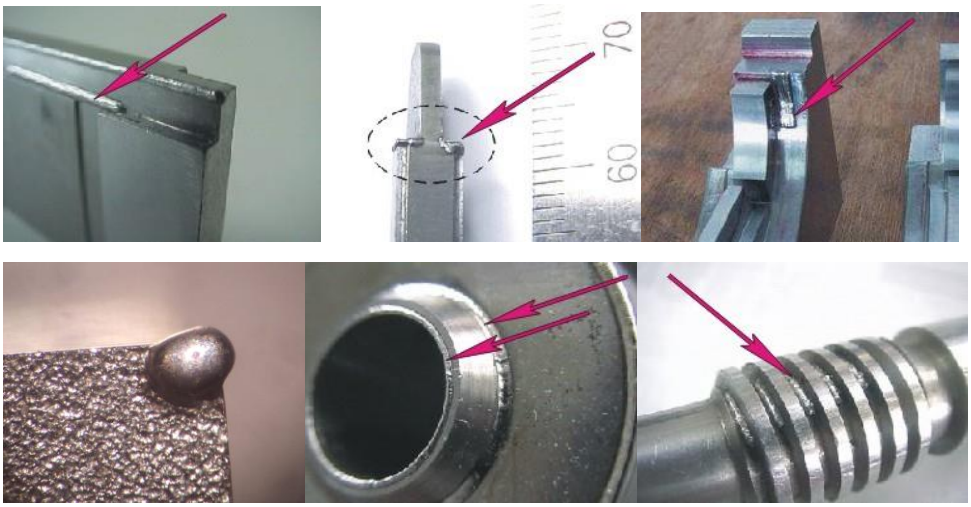
- 具有高的深宽比，焊缝宽度小，热影响区域小，变形小，焊接速度快
- 焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理工序
- 焊缝质量高，无气孔，可减少和优化母材杂志，组织焊后可细化，焊缝强度、韧性至少相当于甚至超过母材金属
- 可精确控制，聚焦光点小，可高精度定位，易实现自动化
- 可实现某些异种材料间的焊接
- 可实现点焊、对接焊、叠密封焊等

五、 行业应用

可应用于钛、镍、锡、锌、铜、铝、铬、铌、金、银等多种金属及其合金，及钢、可伐合金等合金的同种材料间的焊接，也可应用于铜-镍、镍-钛、铜-钛、黄铜-铜、低碳钢-铜等多种异种金属间的焊接。

STW-200M 点焊机具有光斑细、穿透能力强等优点。适用于工艺品制作、五金制品、汽车配件、精密机械、电子元器件、通讯设备及医疗器械等行业。适用于小五金件拼焊、各类金属制品的精密修补：如各类钢模具的修补、铝模具的修补、铜水龙头的修补、工艺品的连接及修补等。

六、 样品



深圳市硕雷激光科技有限公司

深圳市硕雷激光科技有限公司坐落于中国高新企业云集的科技之都---深圳市。硕雷背后是一众强有力的研发和销售团队，我们致力于为全球大中小企业提供激光加工解决方案。主要产品包括：激光打标机系列、激光焊接机系列、激光切割机系列以及激光配件。同时，我们还为客户提供 OEM 机器定制方案。公司产品涉及电子电路、集成电路、仪器仪表、计算机制造、手机通讯、汽车配件、精密器械、建筑建材、服装服饰、城市灯光、金银首饰、工艺礼品等多种行业。

依靠深圳总部强大的支持，我们在巴西（Suntec Laser Tecnologia LTDA）和香港（Suntec International (HK) Co., Limited）的全资子公司亦为当地企业提供完整的售前、售后服务。

硕雷与伟创力、富士康、WEG、Salcomp、ADATA 等全球知名公司均有合作，我们在激光行业的丰富经验将帮助未来的每一位客户找到最高效的方式完成项目。

地址：深圳市宝安区宝源路互联网产业基地 A 区 7 栋 4 楼
电话：0755-23572117
邮箱：info@sunteclaser.com
网址：www.sunteclaser.com