



DS5L1 系列伺服驱动器 用户手册

无锡信捷电气股份有限公司

资料编号 SC5 05 20210617 1.2

	安全注意事项	
	目录	
DS5L1 系列 伺服驱动器用户手册	伺服系统的选型	1
	伺服系统的安装	2
	伺服系统的配线	3
	操作面板的使用	4
	伺服系统的运行	5
	伺服增益的调整	6
	报警分析	7
	Modbus-RTU 通讯	8
	附录	
	手册更新日志	

基本说明

- 感谢您购买了信捷 DS5L1 系列伺服驱动产品。
- 本手册主要介绍 DS5L1 系列伺服驱动器、MS 系列伺服电机的产品信息。
- 在使用产品之前，请仔细阅读本手册，并在充分理解手册内容的前提下，进行接线。
- 请将本手册交付给最终用户。

本手册适合下列使用者参考

- 伺服系统设计者
- 安装及配线工作者
- 试运行及伺服调试工作者
- 维护及检查工作者

手册的获取途径

- 印刷版手册
请向购买产品的供应商、代理商、办事处咨询索取。
- 电子版手册
(1) 登陆信捷官方网站 www.xinje.com 下载。
(2) 向购买产品的供应商、代理商、办事处索取产品的用户光盘。

责任申明

- 手册中的内容虽然已经过仔细的核对，但差错难免，我们不能保证完全一致。
- 我们会经常检查手册中的内容，并在后续版本中进行更正，欢迎提出宝贵意见。
- 手册中所介绍的内容，如有变动，请谅解不另行通知。

联系方式

如果您有任何关于本产品的使用问题，请与购买产品的代理商、办事处联系，也可以直接与信捷公司联系。

- 电话：400-885-0136
- 传真：0510-85111290
- 地址：无锡市滴翠路 100 号创意产业园 7 号楼 4 楼
- 邮编：214072

WUXI XINJE ELECTRIC CO., LTD. 版权所有

未经明确的书面许可，不得复制、传翻或使用本资料及其中的内容，违者要对造成的损失承担责任。保留包括实用模块或设计的专利许可及注册中提供的所有权力。

二〇二〇 年 六 月

安全注意事项

在使用本产品之前，请务必仔细阅读这一部分的内容，并在充分了解产品的使用、安全、注意事项等内容后操作。请在非常注意安全的前提下，正确进行产品接线。



注意

错误使用时，可能会产生危险，有可能受到中度的伤害或受轻伤的情况下，以及有可能造成财产损失的情况下。



危险

错误使用时，可能会产生危险，引发人身伤亡或者受到严重伤害，以及有可能造成严重的财产损失的情况下。



产品确认注意

1. 受损的驱动器、缺少零部件的驱动器，或者是型号不符合要求的驱动器，请勿安装。



安装注意事项

1. 安装接线前、请务必断开电源、防止触电危险。
2. 禁止将本产品暴露在有水气、腐蚀性气体、可燃性气体等物质的场所下使用，造成触电和火灾危险。
3. 请勿直接触摸产品的导电部位，有可能引起误动作、故障。



接线注意事项

1. 请将 AC 电源正确连接到驱动器的专用电源端子上 L/N 或者 L1/L2/L3 或者 R/S/T。请勿将驱动器的输出端子 U、V、W 与三相电源连接。
2. 请正确连接地线，接地不良可能会造成触电。请使用 2mm² 的电线对驱动器的接地端子进行接地。
3. 请锁紧端子的固定螺丝，否则可能会造成火灾。
4. 在对驱动器进行接线操作前，请务必断开所有外部电源。
5. 布线请保证编码器线、动力线处于松散状态，不要绷紧，以免线缆破损。



操作注意事项

1. 驱动器运行后，请勿触摸电机的旋转部分，有受伤的危险。
2. 请注意试运行电机一次，勿将电机与机械相连，有受伤的可能。
3. 连接机械后，请先设定好合适的参数再运行，否则有可能造成机械失控或故障。
4. 在运行中，请勿触摸散热器，有被烫伤的危险。
5. 带电状态下，请勿改变配线，有受伤的危险。
6. 请勿频繁开关电源，若需多次开关电源、请控制在 2 分钟 1 次。



保养与检查

1. 禁止接触伺服驱动器和伺服电机内部，否则可能会造成触电。
2. 电源启动时，禁止拆下驱动器面板，否则可能会造成触电。
3. 电源关闭 10 分钟内，不可接触接线端子，否则残余电压可能造成触电。



配线注意

1. 请不要将动力线和控制信号线从同一管道内穿过，也不要将其绑扎在一起。动力线和控制信号线相隔 30 厘米以上。
2. 对于信号线、编码器（PG）反馈线，请使用多股绞合线与多芯绞合整体屏蔽线。对于配线长度，信号输入线最长为 3 米，PG 反馈线最长为 20 米。

目 录

▶▶产品到货时的确认.....	1
1 伺服系统的选型.....	1
1.1 伺服驱动器选型.....	1
1.1.1 型号命名.....	1
1.1.2 各部分说明.....	1
1.1.3 性能规格.....	1
1.2 伺服电机选型.....	2
1.2.1 型号命名.....	2
1.2.2 各部分说明.....	3
1.2.3 轴向力&径向力.....	4
1.3 线缆选型.....	5
1.3.1 型号命名.....	5
1.3.2 各部分说明.....	6
1.4 再生电阻选型.....	8
2 伺服系统的安装.....	9
2.1 伺服驱动器的安装.....	9
2.1.1 安装场所.....	9
2.1.2 环境条件.....	9
2.1.3 安装标准.....	9
2.2 伺服电机的安装.....	11
2.2.1 环境条件.....	11
2.2.2 安装注意事项.....	12
2.2.3 安装场所.....	13
2.3 伺服线缆的安装.....	14
2.3.1 线缆安装说明.....	14
2.3.2 信捷线缆规格.....	15
2.4 伺服驱动器的外形尺寸.....	17
2.5 伺服电机的外形尺寸.....	18
3 伺服系统的配线.....	21
3.1 主电路配线.....	22
3.1.1 伺服驱动器端子排布.....	22
3.1.2 主电路端子及说明.....	22
3.1.3 CN0、CN2 端子说明.....	23
3.1.4 通讯口说明.....	23
3.2 信号端子分类及功能.....	25
3.2.1 拨码开关.....	25
3.2.2 脉冲信号.....	25
3.2.3 SI 输入信号.....	25
3.2.4 SO 输出信号.....	26
4 操作面板的使用.....	27
4.1 基本操作.....	27
4.1.1 操作面板说明.....	27
4.1.2 按键操作.....	27
4.2 运行显示状态说明.....	28
4.3 U 组监控参数.....	30
4.4 F 组辅助功能参数.....	33
4.4.1 F0 组操作.....	33
4.4.2 F1 组操作.....	33
4.5 故障报警处理.....	35
4.6 参数设定举例.....	35
4.7 更改电机代码.....	35

5 伺服系统的运行	36
5.1 控制模式的选择与切换	36
5.1.1 控制模式的选择	36
5.1.2 控制模式切换	36
5.2 基本功能的设定	37
5.2.1 点动运行	37
5.2.2 伺服使能设定	38
5.2.3 旋转方向切换	38
5.2.4 停止方式设定	39
5.2.5 失电制动器（抱闸）	41
5.2.6 制动设置	43
5.3 位置控制	44
5.3.1 位置模式通用	44
5.3.2 位置控制（外部脉冲列指令）	66
5.3.3 位置控制（内部位置指令）	67
5.4 速度控制	75
5.4.1 速度模式通用控制	75
5.4.2 速度控制（内部设定速度）	78
5.4.3 速度控制（脉冲频率指令）	80
5.5 转矩控制	81
5.5.1 转矩控制（内部设定）	81
5.6 绝对值系统	82
5.6.1 绝对值系统的设定	82
5.6.2 更换电池	82
5.6.3 旋转圈数上限设定值	83
5.6.4 通讯读取绝对值位置	84
5.6.5 绝对值编码器清除多圈	84
5.6.6 绝对值编码器零点标定	85
5.6.7 绝对值回原案例	85
5.7 辅助功能	87
5.7.1 防堵转保护	87
5.7.2 转矩限制	87
5.7.3 速度限制	88
5.7.4 输入输出端子分配	88
5.7.5 输出端子功能说明	89
5.7.6 输入端子功能	93
5.7.7 过载保护时限曲线	94
6 伺服增益的调整	96
6.1 伺服增益调整概述	96
6.1.1 概述和流程	96
6.1.2 几种调整的区别	97
6.2 转动惯量推定	98
6.2.1 概述	98
6.2.2 注意事项	98
6.2.3 操作工具	98
6.2.4 操作步骤	98
6.3 快速调整	102
6.3.1 概述	102
6.3.2 快速调整步骤	102
6.3.3 刚性等级对应增益参数	102
6.3.4 注意事项	104
6.4 自动调整	105
6.4.1 概述	105
6.4.2 注意事项	105

6.4.3 操作工具	105
6.4.4 内部指令自整定操作步骤	105
6.4.5 外部指令自整定操作步骤	108
6.4.6 相关参数	113
6.5 手动调整	114
6.5.1 概述	114
6.5.2 调整步骤示例	114
6.5.3 调整的增益参数	115
6.6 自适应	116
6.6.1 概述	116
6.6.2 注意事项	116
6.6.3 操作步骤	116
6.6.4 惯量模式及相关参数	116
6.6.5 推荐惯量比参数	116
6.6.6 自适应相关参数效果	117
6.6.7 自适应有效时变为无效的参数	117
6.7 振动抑制	118
6.7.1 概述	118
6.7.2 操作工具	118
6.7.3 振动抑制（面板）	118
6.7.3 振动抑制（面板）	118
6.7.4 振动抑制（上位机软件）	119
6.7.5 振动抑制（手动设置）	120
6.7.6 振动抑制（快速 FFT）	120
6.7.7 陷波滤波器	121
6.8 增益调整应用功能	123
6.8.1 模型环控制	123
6.8.2 转矩扰动观测	124
6.8.3 增益调整参数	124
6.8.4 增益切换	125
6.9 增益调整相关	129
6.9.1 出现负载晃动时	129
6.9.2 出现振动时	129
6.9.3 出现噪音时	129
7 报警分析	130
7.1 报警参数一览表	130
7.2 报警类型分析	132
8 Modbus-RTU 通讯	138
8.1 通讯接线	138
8.2 通讯参数设置	140
8.3 通讯协议	142
8.3.1 字符结构	142
8.3.2 通讯资料结构	142
8.4 通讯案例	144
8.4.1 与信捷 PLC 通讯案例	144
附录	145
附录 1. P 组功能参数一览表	145
P0-XX:	145
P1-XX:	147
P2-XX:	148
P3-XX:	150
P4-XX:	151
P5-XX:	152
P6-XX:	154

P8-XX:	154
P9-XX:	154
附录 2. U 组监视状态内容	156
U0-XX:	156
U1-XX:	157
U2-XX:	157
U3-XX:	158
U4-XX:	158
附录 3. F 组辅助功能内容	159
附录 4. Modbus 地址对应表	160
附录 5. 常见使用问题分析	165
附录 6. 一般调试步骤	167
附录 7. 应用案例	168
附录 8. 伺服常用模式参数	170
附录 8.1 基本通用参数	170
附录 8.2 外部脉冲位置模式常用参数	170
附录 8.3 内部位置模式常用参数	170
附录 8.4 内部转矩控制常用参数	171
附录 8.5 内部速度控制常用参数	171
附录 8.6 外部脉冲速度控制常用参数	171
附录 9. 转矩-转速特性曲线	172
手册更新日志	173

►► 产品到货时的确认

产品到货后，请就以下几个方面确认产品的完好性。

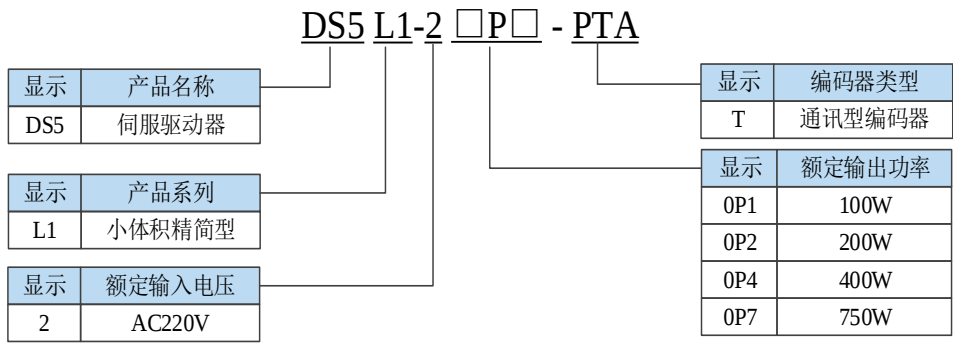
确认项目	备注
到货的产品是否与所定型号相符？	请根据伺服电机、伺服单元的铭牌进行确认。
伺服电机的旋转轴是否运行顺利？	能用手轻轻转动属正常。带抱闸的电机则不转动。
是否有破损的地方？	请从外表整体检查是否有因运输等引起的损伤。
是否有螺丝松动的地方？	用螺丝刀检验是否有松动的地方。
电机代码是否一致？	检查驱动器 U3-70 和电机标签的电机代码是否一致。

如上述所列项目有不妥的地方，请及时与本产品的代理商、办事处或信捷公司的销售部门联系。

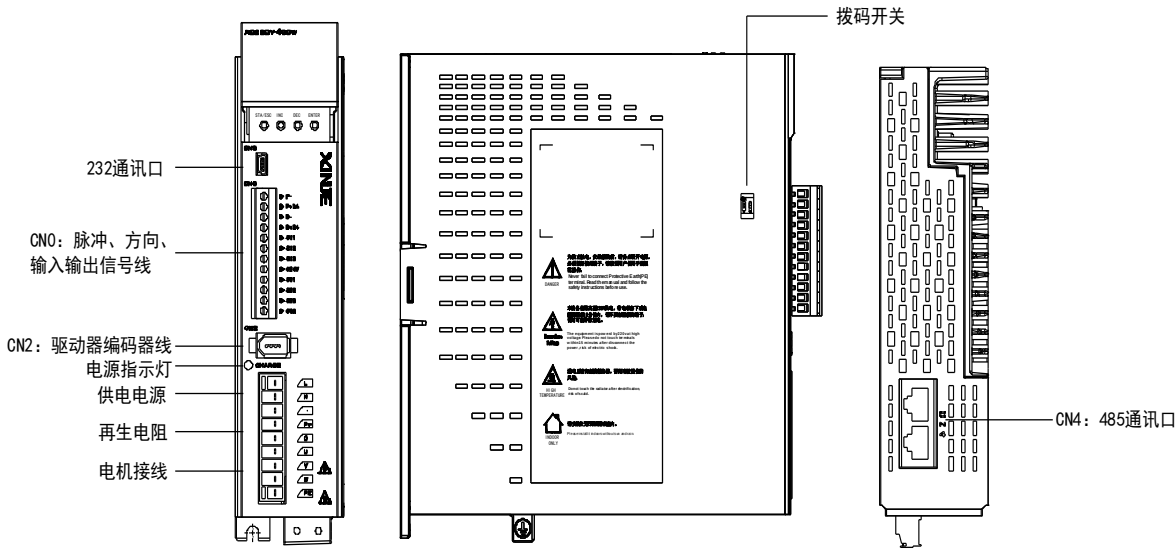
1 伺服系统的选型

1.1 伺服驱动器选型

1.1.1 型号命名



1.1.2 各部分说明



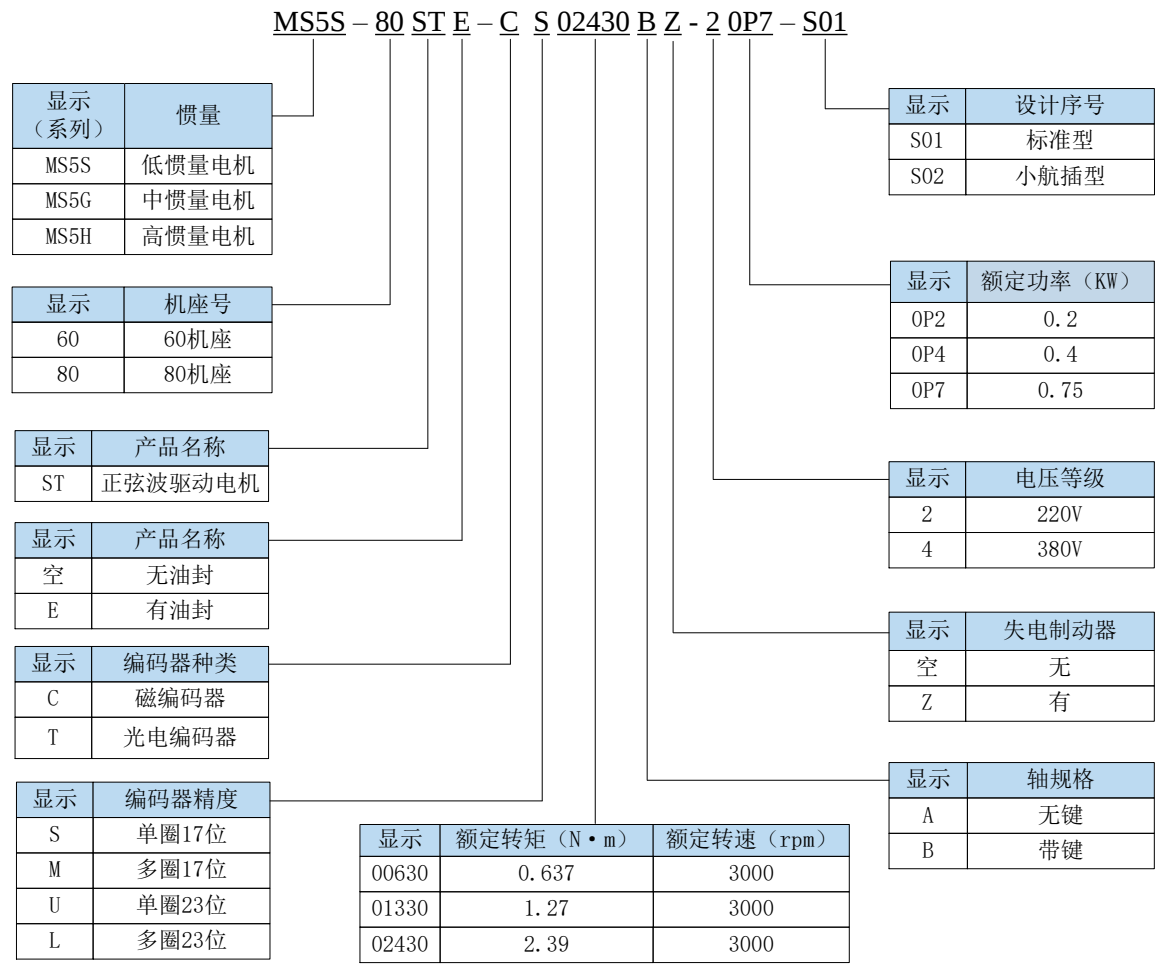
1.1.3 性能规格

伺服单元		DS5系列伺服驱动器
适用编码器		标准：17bit/23bit通讯编码器
输入电源		DS5L1-2□P□-PTA：单相AC200～240V，50/60Hz
控制方式		三相全波整流IPM PWM控制正弦波电流驱动方式
使用条件	使用温度	-10～+40℃
	保存温度	-20～+60℃
	环境湿度	90%RH以下（不结露）
	耐振动	4.9m/s ²
构造		基座安装

1.2 伺服电机选型

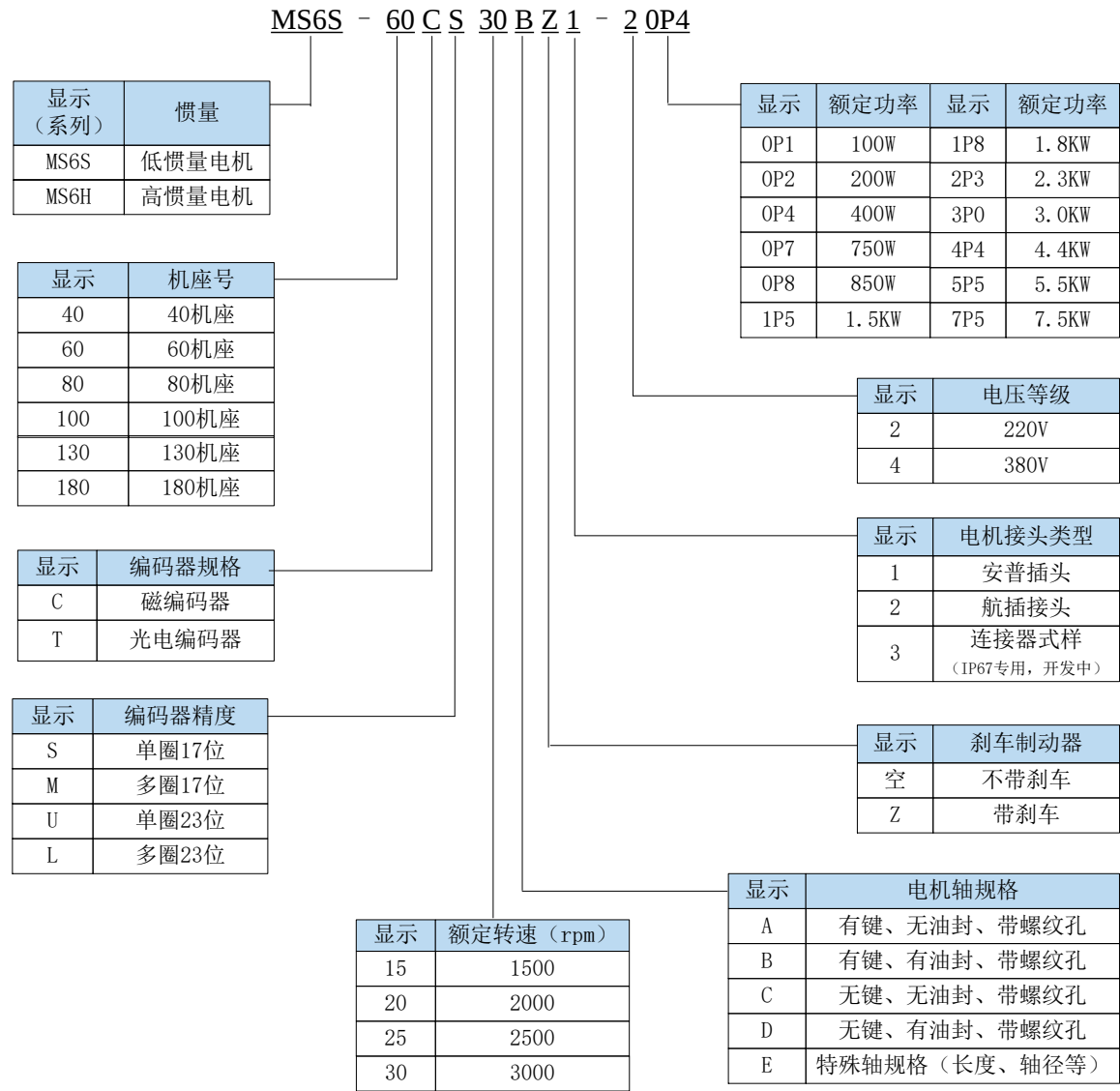
1.2.1 型号命名

■ MS5 电机



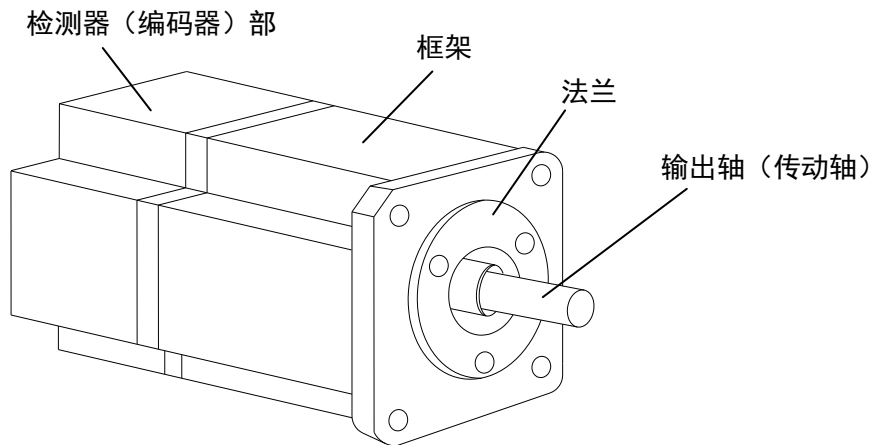
注：目前编码器种类选型只有 CS、CM、TL、T 的组合选配！

■ MS6 电机

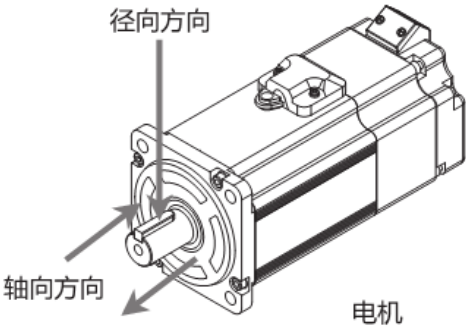


注：目前编码器种类选型只有 CS、CM、TL、T 的组合选配！
标准型 1 是指针对 80 法兰及以下表示安普接头；
标准型 2 是指针对 80 法兰及以下表示小航插接头。

1.2.2 各部分说明



1.2.3 轴向力&径向力

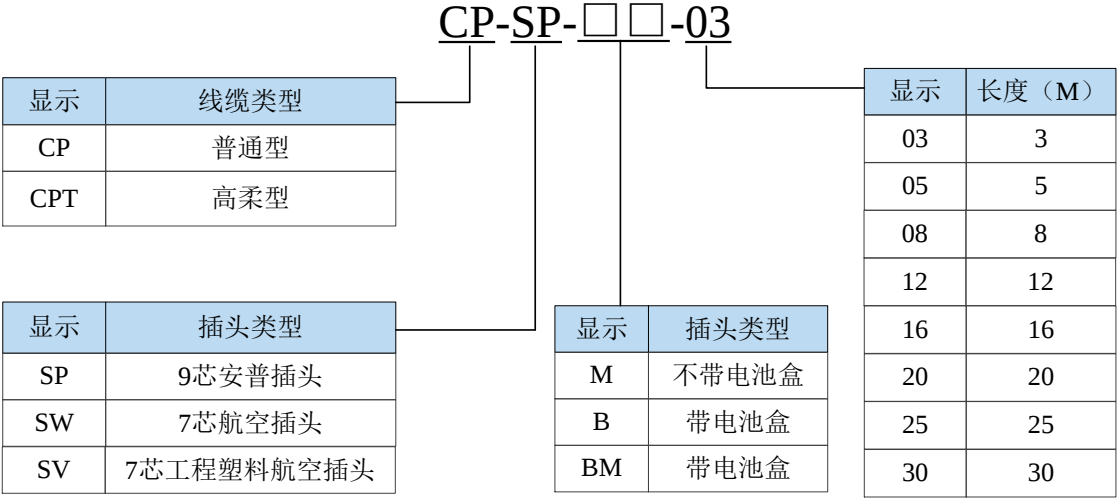


机座号	40ST	60ST	80ST	100ST	110ST	130ST	180ST	220ST/265ST
轴向力	54N	74N	147N	≤200N	250N	300N	400N	≤500N
径向力	78N	245N	392N	500N	500N	600N	800N	1000N

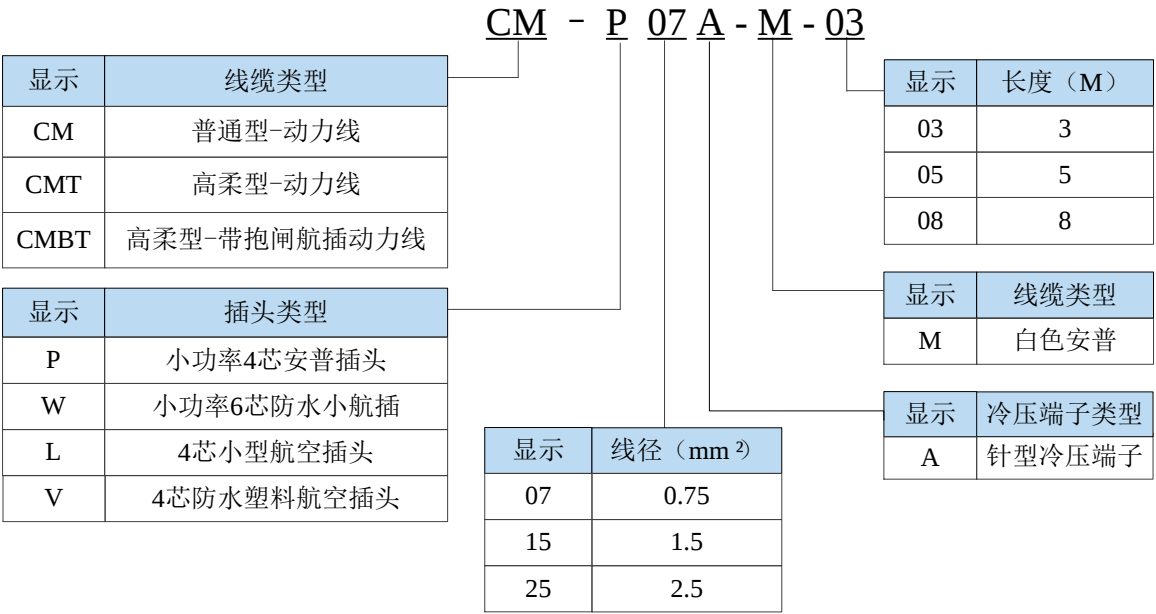
1.3 线缆选型

1.3.1 型号命名

■ 编码器线缆型号



■ 动力线线缆型号



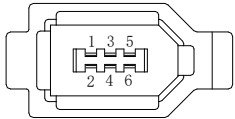
■ 抱闸线线缆说明

- ◆ 适用于电机后缀名为 S01 的 80 及以下法兰电机需选配抱闸线缆型号：CB-P03-长度。
- ◆ 信捷标准配线长度为 3 米、5 米、8 米、12 米、16 米、20 米。

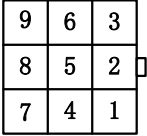
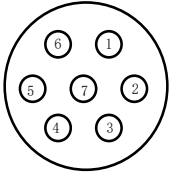
1.3.2 各部分说明

■ 编码器线缆

(1) 伺服驱动器侧编码器引脚定义

连接器外观	接口引脚定义	
	序号	定义
	1	5V
	2	GND
	3	/
	4	/
	5	485-A
	6	485-B

(2) 电机侧编码器线缆连接

连接器引脚	接口引脚定义		适用机型
	序号	定义	
	1	电池+	MS5-40、60、80法兰S01电机 MS6-40、60、80法兰B1电机
	2	电池-	
	3	屏蔽线	
	4	485-A	
	5	485-B	
	6	/	
	7	5V	
	8	GND	
	9	/	
	序号	定义	MS5-40、60、80法兰S02电机 MS6-40、60、80法兰B2电机
	1	屏蔽线	
	2	电池+	
	3	电池-	
	4	485-A	
	5	485-B	
	6	5V	
	7	GND	

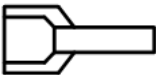
电池盒说明：

1) 上述编码器中包含电池+、电池-的引脚定义的线缆用于绝对值电机，非绝对值电机线缆无此引脚。

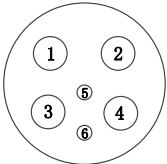
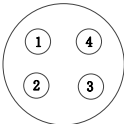
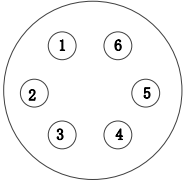
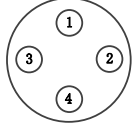
2) 仅绝对值电机适配线缆外挂电池盒，该电池盒内置一颗 3.6V/2.7Ah 大容量电池，且具有断电更换电池功能，使用时间 ≥ 2 年，更换电池方式参照 [5.6.2 更换电池](#)。

■ 动力线线缆

(1) 伺服驱动器侧动力线引脚定义

连接器外观	接口引脚定义	
	颜色	定义
	棕	U
	黑	V
	蓝	W
	黄绿	PE

(2) 电机侧动力线缆连接

连接器引脚	接口引脚定义		适用机型
	序号	定义	
	1	U	适用于40、60、80法兰S01/B1电机
	2	W	
	3	V	
	4	PE	
	序号	定义	适用于40、60、80法兰S01/B1抱闸电机
	1	BK+	
	2	BK-	
	序号	定义	适用于40、60、80法兰S02电机
	1	PE	
	2	U	
	3	V	
	4	W	
	5	BK+	
	6	BK-	
	序号	定义	适用于40、60、80法兰B2电机
	1	U	
	2	W	
	3	V	
	序号	定义	适用于40、60、80法兰B2抱闸电机
	1	U	
	2	W	
	3	V	
	4	PE	
	5	BK+	
	6	BK-	
	序号	定义	适用于130法兰非中惯量电机
	1	PE	
	2	U	
	3	V	
	4	W	

抱闸引脚说明:

上述包含 BK+、BK-的引脚定义的线缆用于带抱闸电机，非抱闸电机线缆无此引脚，为空端子。

1.4 再生电阻选型

当伺服电机由发电机模式驱动时，电力回归至伺服放大器侧，这被称为再生电力。再生电力通过在伺服放大器的平滑电容器的充电来吸收。超出可以充电的能量后，再用再生电阻消耗再生电力。

伺服电机由再生（发电机）模式驱动的情况如下所示：

- ◆ 加速、减速运行时的减速停止期间；
- ◆ 垂直轴向下运行时；
- ◆ 外部负载带动电机旋转时。

伺服驱动器型号	再生电阻连接端子
DS5L1-2□P□-PTA	1) 使用内置再生电阻，短接 P+和 D 端子、P+和 C 断开。 2) 使用外置再生电阻，将再生电阻接至 P+和 C 端子、拆掉 P+和 D 短接线，P0-25=功率值，P0-26=电阻值。

下表为各型号电机推荐的外置再生电阻规格。

伺服驱动器型号	最小阻值 (不能小于此值)	外置再生电阻 (推荐阻值)	外置再生电阻 (推荐功率值)
DS5L1-20P1-PTA	50Ω	50Ω-100Ω	200W 以上
DS5L1-20P2-PTA			
DS5L1-20P4-PTA	40Ω	40Ω-100Ω	500W 以上
DS5L1-20P7-PTA			

注意：

- 1) 阻值越小，放电越快，但过小容易击穿电阻，故选型时尽可能接近下限而不可小于下限。
- 2) 配线时请使用耐高温阻燃的电线，且注意再生电阻表面不与电线接触。

2 伺服系统的安装

2.1 伺服驱动器的安装

2.1.1 安装场所

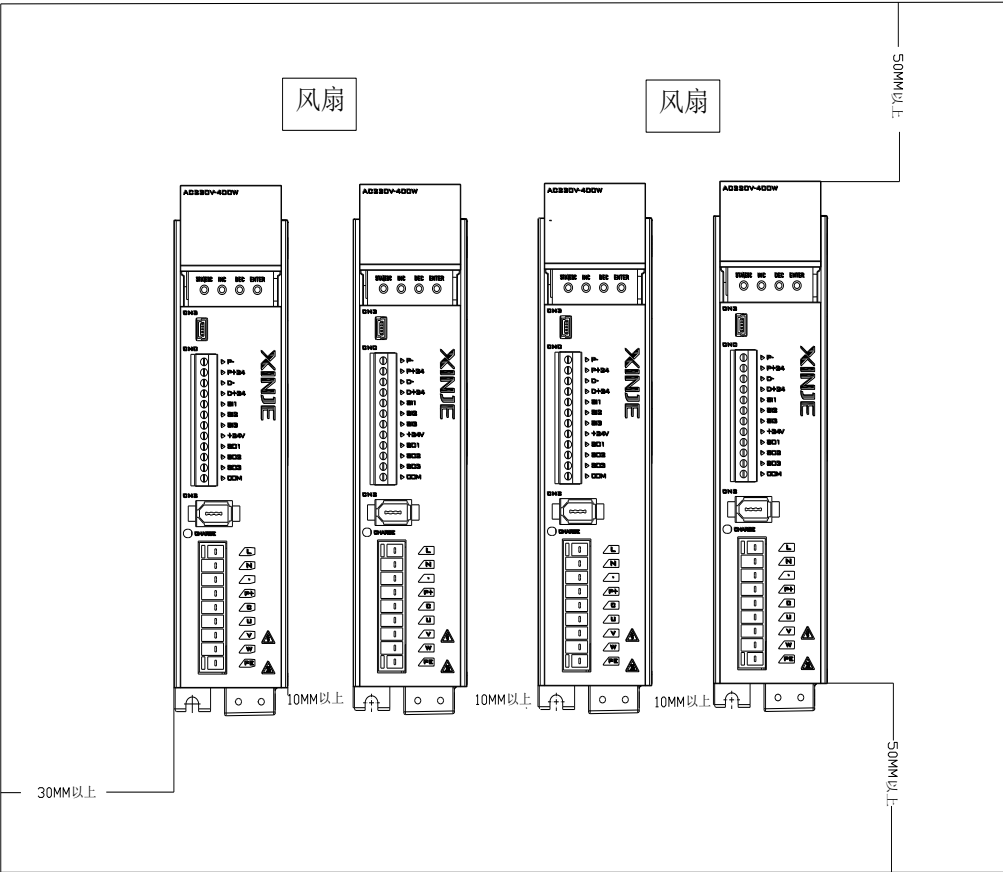
- ◆ 请安装在无日晒雨淋的安装柜内；
- ◆ 请勿在有硫化氢、氯气、氨、硫磺、氯化性气体、酸、碱、盐等腐蚀性 & 易燃性气体环境、可燃物等附近使用本产品；
- ◆ 请不要安装在高温、潮湿、有灰尘、有金属粉尘的环境下；
- ◆ 无振动场所。

2.1.2 环境条件

项目	描述
使用环境温度	-10~40℃
使用环境湿度	20~90%RH（不结露）
储存温度	-20~60℃
存储湿度	20~90%RH（不结露）

2.1.3 安装标准

请务必遵守下图所示的控制柜内的安装标准，该标准适用于将多个伺服驱动器并排安装在控制柜内的场合（以下简称“并排安装时”）。



■ 伺服驱动器的朝向

安装时，请使伺服驱动器的正面（操作人员的实际安装面）面向操作人员，并使其垂直于墙壁。对于底部配有再生电阻的驱动器，请注意安装面的散热，避免驱动器过热，产生火灾。

■ 冷却

为保证能够通过风扇以及自然对流进行冷却，请参照上图，在伺服驱动器的周围留有足够的空间。

■ 并排安装时

如上图所示，在横向两侧各留10mm以上，在纵向两侧各留50mm以上的空间。另外，请在伺服驱动器的上部安装冷却用风扇。为了不使伺服驱动器的环境温度出现局部过高的现象，需使控制柜内的温度保持均匀。

■ 控制柜内的环境条件

- ◆ 伺服驱动器的工作环境温度：-10~40℃。
- ◆ 湿度：90%RH（相对湿度）以下。
- ◆ 震动：4.9m/s²。
- ◆ 请不要使其发生冻结、结露等现象。
- ◆ 为了保证长期使用的可靠性，请在低于50℃的环境温度条件下使用。

2.2 伺服电机的安装

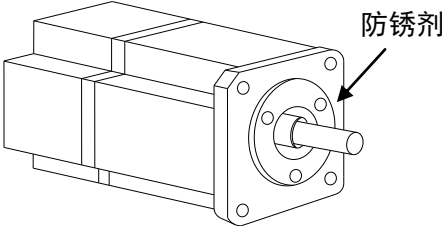
MS系列伺服电机，可以采取水平方向或者垂直方向进行安装。但是，如果错误安装，或者安装在不合适的地方，则会缩短电机的寿命，或引发意想不到的事故。请按照下述的注意事项，进行正确安装。



注意

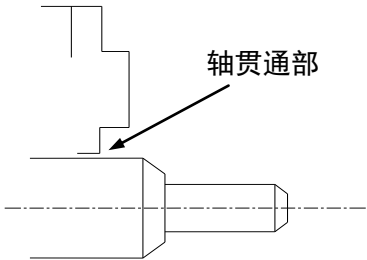
1. 在轴端部涂抹有“防锈剂”，安装电机前，请用浸过“稀释剂”的布将“防锈剂”擦拭干净。

2. 在擦拭防锈剂时，请不要让稀释剂接触伺服电机的其它部分。



2.2.1 环境条件

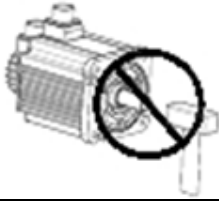
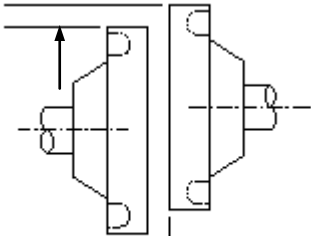
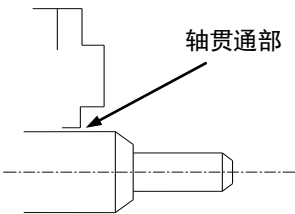
在有水滴或者油滴的场所使用时，通过对电机的处理可以起到防护效果。但是，要对轴贯通部进行密封时，请指定带油封的电机。连接器请朝下安装。



MS系列伺服电机是以室内使用为对象的，请在符合下述安装条件的环境下使用：

项 目	描 述
使用环境温度	-10℃~40℃（不结冻）
使用环境湿度	20%~90%RH（不结露）
储存温度	-20℃~60℃
储存湿度	20%~90%RH（不结露）
防护等级	IP65（MS5） / IP66（MS6）

2.2.2 安装注意事项

项 目	描 述
防锈处理	◆ 安装前请擦拭干净伺服电机轴伸端的“防锈剂”，然后再做相关的防锈处理。
编码器注意	◆ 安装过程禁止撞击轴伸端，否则会造成内部编码器碎裂。  ◆ 当在有键槽的伺服电机轴上安装滑轮时，在轴端使用螺孔。为了安装滑轮，首先将双头钉插入轴的螺孔内，在耦合端表面使用垫圈，并用螺母逐渐锁入滑轮。 ◆ 对于带键槽的伺服电机轴，使用轴端的螺丝孔安装。对于没有键槽的轴，则采用摩擦耦合或类似方法。 ◆ 当拆卸滑轮时，采用滑轮移出器防止轴承受负载的强烈冲击。 ◆ 为确保安全，在旋转区安装保护盖或类似装置，如安装在轴上的滑轮。
定心	◆ 安装伺服电机时，使其符合下图所示的定心精度要求。如果定心不充分，则会产生振动，有时可能损坏轴承与编码器等。安装联轴器时，请不要直接对电机轴产生冲击，否则会损坏安装在负载相反侧轴端上的编码器。 在一圈的4处进行测定,最大与最小的差在 0.03mm 以下(与联轴器一起旋转)  在一圈的4处进行测定,最大与最小的差在 0.03mm 以下(与联轴器一起旋转)
安装方向	◆ 伺服电机可安装在水平方向或者垂直方向上。
油水对策	在有水滴滴下的场所使用时，请在确认伺服电机防护等级的基础上进行使用。（但轴贯通部除外）在有油滴会滴到轴贯通部的场所使用时，请指定带油封的伺服电机。 带油封的伺服电机的使用条件： ◆ 使用时请确保油位低于油封的唇部。 ◆ 请在油封可保持油沫飞溅程度良好的状态下使用。 ◆ 在伺服电机垂直向上安装时，请注意勿使油封唇部积油。 
电缆的应力状况	◆ 不要使电线“弯曲”或对其施加“张力”，特别是信号线的芯线为0.2mm或0.3mm，非常细，所以配线（使用）时，请不要使其张拉过紧。

项 目	描 述
连接器部分的处理	有关连接器部分，请注意以下事项： ◆ 连接器连接时，请确认连接器内没有垃圾或者金属片等异物。 ◆ 将连接器连到伺服电机上时，请务必先从伺服电机主电路电缆一侧连接，并且主电缆的接地线一定要可靠连接。如果先连接编码器电缆一侧，那么编码器可能会因PE之间的电位差而产生故障。 ◆ 接线时，请确认针脚排列正确无误。 ◆ 连接器是由树脂制成的。请勿施加冲击以免损坏连接器。 ◆ 在电缆保持连接的状态下进行搬运作业时，请务必握住伺服电机主体。如果只抓住电缆进行搬运，则可能会损坏连接器或者拉断电缆。 ◆ 如果使用弯曲电缆，则应在配线作业中充分注意，勿向连接器部分施加应力。如果向连接器部分施加应力，则可能会导致连接器损坏。

2.2.3 安装场所

- ◆ 请勿在有硫化氢、氯气、氨、硫磺、氯化性气体、酸、碱、盐等腐蚀性、易燃性气体环境、可燃物等附近使用本产品；
- ◆ 在有磨削液、油雾、铁粉、切削等的场所请选择带油封机型；
- ◆ 远离火炉等热源的场所；
- ◆ 请勿在封闭环境中使用电机。封闭环境会导致电机高温，缩短使用寿命。

2.3 伺服线缆的安装

DS5 系列伺服电机采用通讯型编码器，因不当使用及环境因素的影响，可能会导致不确定的影响，在安装选配动力线及编码器线缆时，需要注意以下事项说明。

2.3.1 线缆安装说明

我司常规线缆材质包括普通线缆和高柔线缆。适用于 80 法兰（含 80 法兰）以下的电机的适配线缆接头分航插型与安普型；适用于 80 法兰以上电机的适配线缆接头为航插型。

客户自行选配线缆需对现场的使用工况做出界定。

如果是**常规场合**使用线缆，请严格按照信捷给出的规格选配其他厂家线缆（[2.3.2 信捷线缆规格](#)）如果是**非常规场合**使用线缆，请按照实际工况以优于信捷现有规格线缆选配。

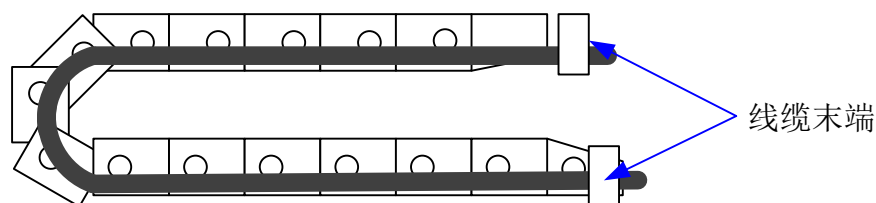
1、常规场合中，需注意以下几点：

- ◆ 脉冲指令信号线缆请保证 3 米以下的配线
- ◆ 编码器线缆请保证 20 米以内，建议超过 20 米需选配特种线缆。编码器线缆线径取决于现场的编码器线缆的使用长度，线缆越长，线阻越大，电压衰减或信号畸变越厉害，很可能会导致丢脉冲或检测不到信号，所以一般情况下超过 20 米应选用定制特种线缆。
- ◆ 动力线线径取决于电机的电流状况，一般情况下选取线径为电机最大电流的 1/10，例如电机最大电流 60A，选取 6mm 的线径
- ◆ 若遇到干扰问题，需注意强弱电分离，建议动力线与编码器线、信号线分离。
- ◆ 保证伺服驱动、伺服电机的正确接地。接地电阻不大于 4Ω ，接地深度 >2 米。建议采用 4*40 的镀角锌钢或者直径 40mm 的镀锌钢管；
- ◆ 若客户自己做线，线缆规格选型（可以参考 [2.3.2 信捷线缆规格](#)），做线时需保证焊接可靠性，避免虚焊、桥连、错焊、漏焊等，可在焊接完成之后测试线缆两端导通情况。

2、非常规场合中，需要注意如下事项：

（1）拖拉、折弯线缆场合

- ◆ 请勿使电缆弯曲或承受张力。因信号用电缆的芯线直径只有 0.2mm 或 0.3mm，容易折断，使用时请注意。
- ◆ 需移动线缆时，请使用柔性电缆线，普通电缆线容易在长期弯折后损坏。小功率电机（80 法兰以下电机）自带线缆不能用于线缆移动场合。
- ◆ 使用线缆保护链时请确保：
 - ① 电缆的弯曲半径在电缆外径的 10 倍以上；
 - ② 电缆保护链内的配线请勿进行固定或者捆束，只能在电缆保护链的不可动的两个线缆末端进行捆束固定；
 - ③ 勿使电缆缠绕、扭曲；
 - ④ 电缆保护链内的占空系数确保在 60% 以下；
 - ⑤ 外形差异太大的电缆请勿混同配线，防粗线将细线压断，如果一定要混同配线请在线缆中间设置隔板装置。



（2）油污场合、潮湿场合

- ◆ 建议选配接头为航空插头的线缆，不提倡选用安普接口线缆。
- ◆ 现场已使用安普接口线缆需做相应防护（打玻璃胶/绑绝缘布等）。
- ◆ 使用特种线缆。

(3) 干扰、大电流/大功率场合（如焊机设备）

- ◆ 电机正确接地。
- ◆ 大电流设备分开接地。
- ◆ 合理布线。如强弱电电缆分离。
- ◆ 将编码器线缆用金属屏蔽层屏蔽/加磁环抗干扰。

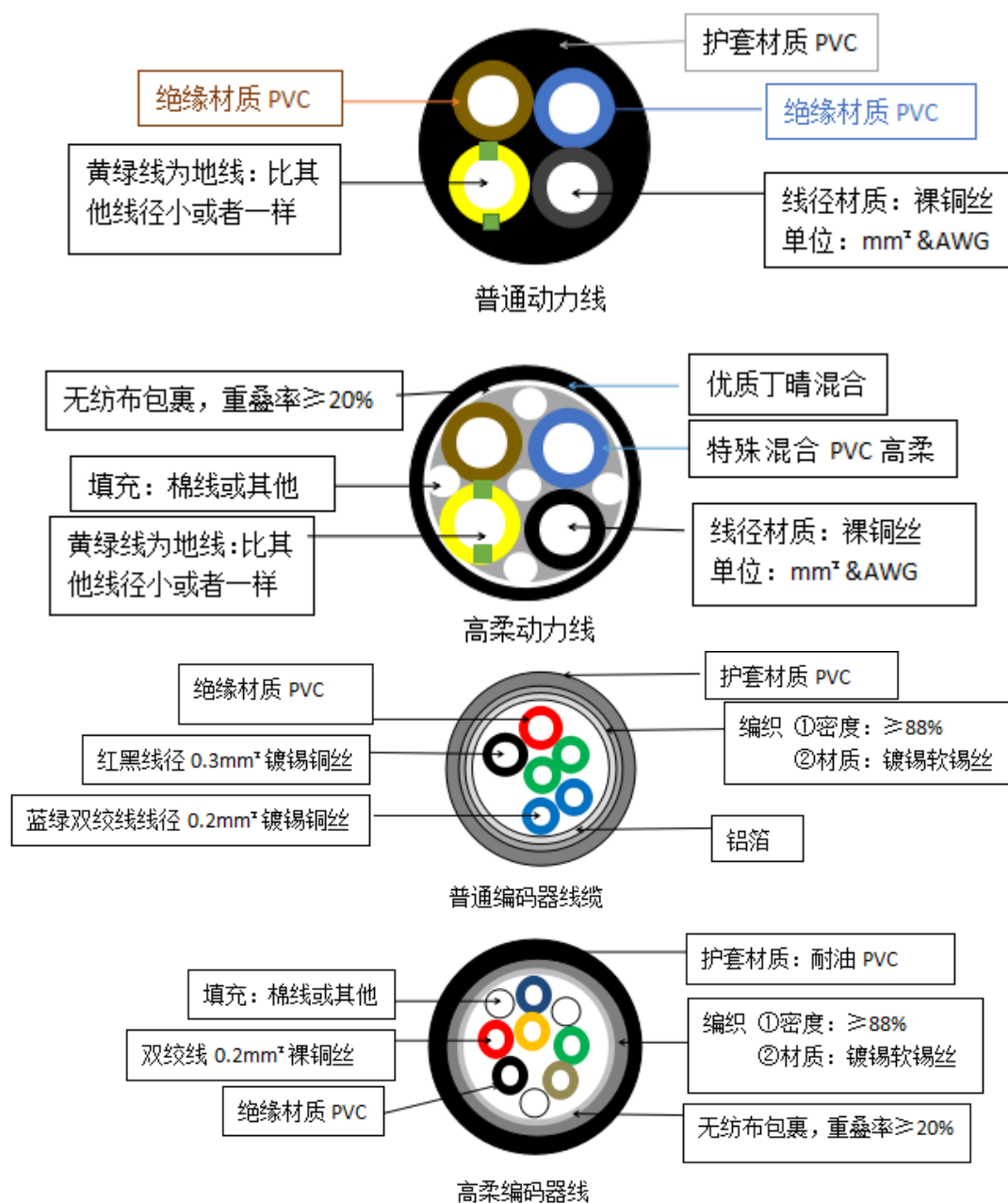
(4) 低温/高温场合

- ◆ 选择符合使用条件的线缆（特种线缆）。

2.3.2 信捷线缆规格

1、信捷线缆材质组成

线缆（编码器、动力线缆）横截面剖图，针对内剖图对线皮材质、线径、线芯材质屏蔽层材质等做出对应介绍。



2、线径规格

功率 \ 线型	编码器线缆	动力线缆
100W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²
200W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²
400W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²
750W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²

3、线缆技术规格

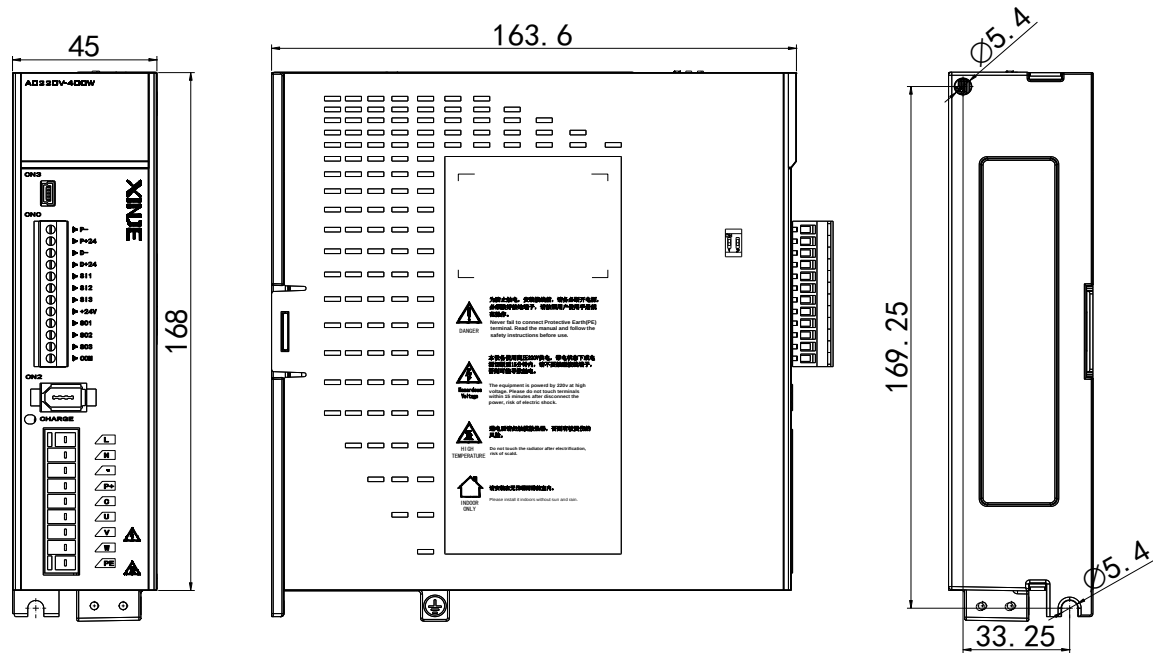
线缆性能		普通线缆	高柔线缆
普通耐温		-20°C~80°C	-20°C~80°C
编码器线耐压		1000V/min	1000V/min
动力线耐压		3000V/min	3000V/min
移动安装	弯曲半径	行程<10m, 7.5*D; 行程≥10m, 10*D;	行程<10m, 7.5*D; 行程≥10m, 10*D;
	耐折弯次数	行程<10m, ≥100 万次; 行程≥10m, ≥200 万次;	行程<10m, ≥300 万次; 行程≥10m, ≥500 万次;
固定安装	弯曲半径	5*D	5*D

注：D 表示成品线径。

2.4 伺服驱动器的外形尺寸

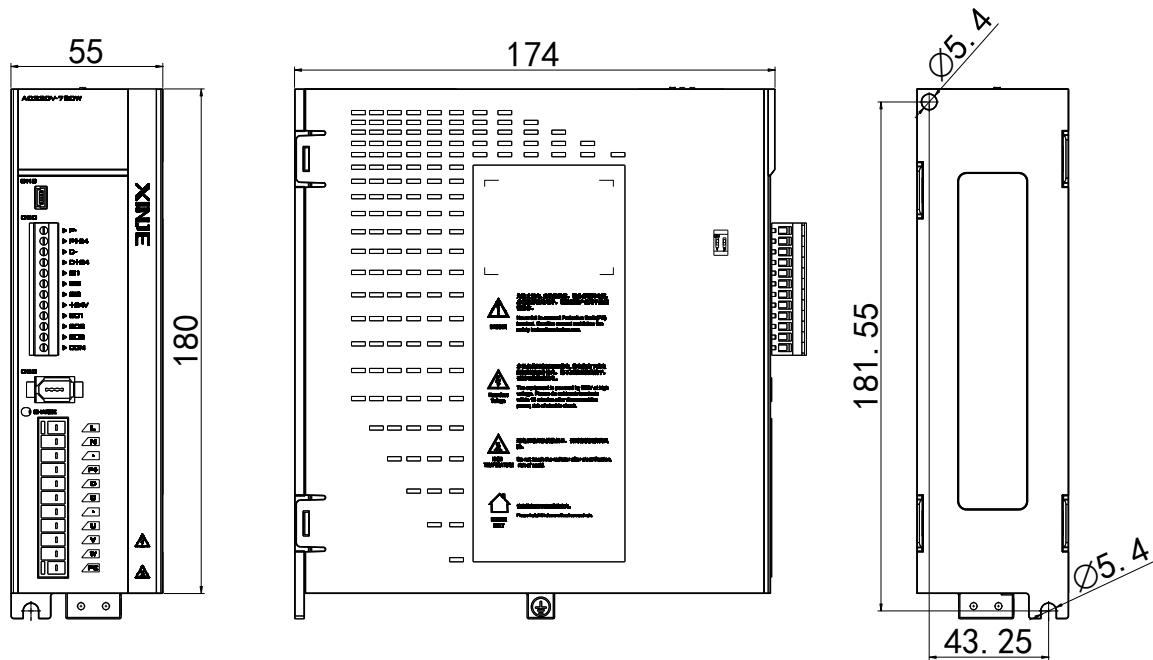
■ DS5L1-20P1-PTA、DS5L1-20P2-PTA、DS5L1-20P4-PTA

单位: mm



■ DS5L1-20P7-PTA

单位: mm

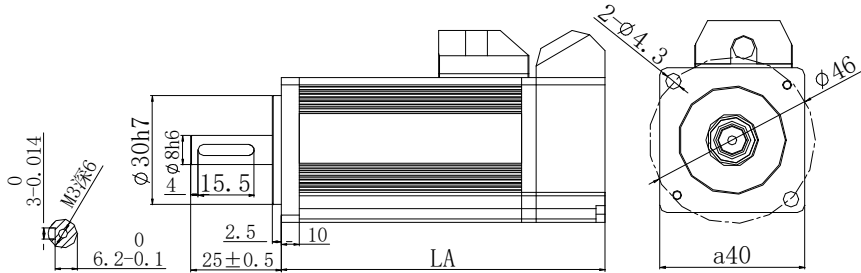


2.5 伺服电机的外形尺寸

■ 40 系列电机的安装尺寸

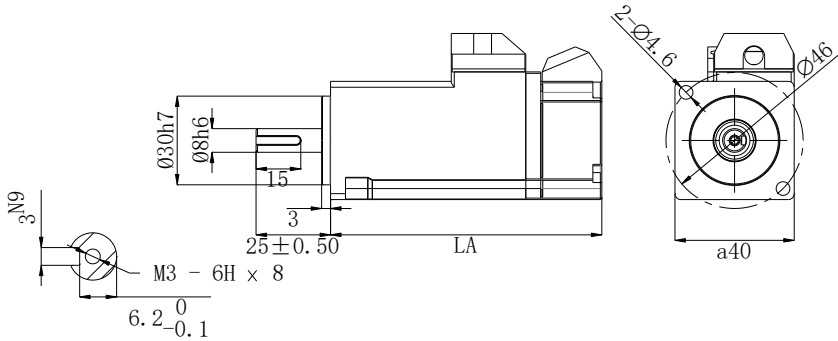
单位: mm

◆ MS5电机



电机型号	LA±1		惯量等级
	常规	带抱闸	
MS5S-40ST-C□00330□□-20P1-S01/S02	89.5	119	低惯量

◆ MS6电机

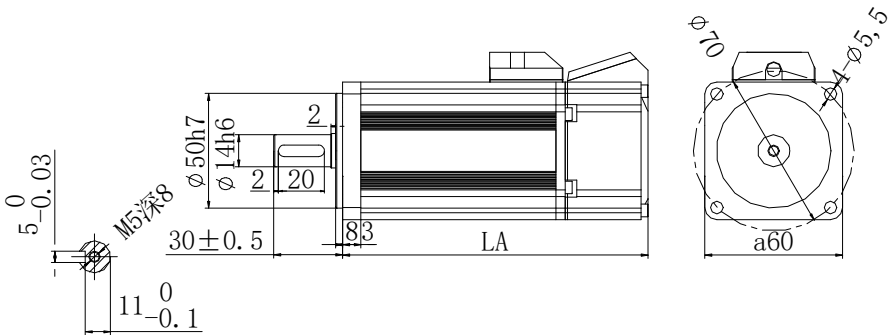


电机型号	LA±1		惯量等级
	常规	带抱闸	
MS6H-40C□30B□1-20P1	91	122.9	高惯量

■ 60 系列电机的安装尺寸

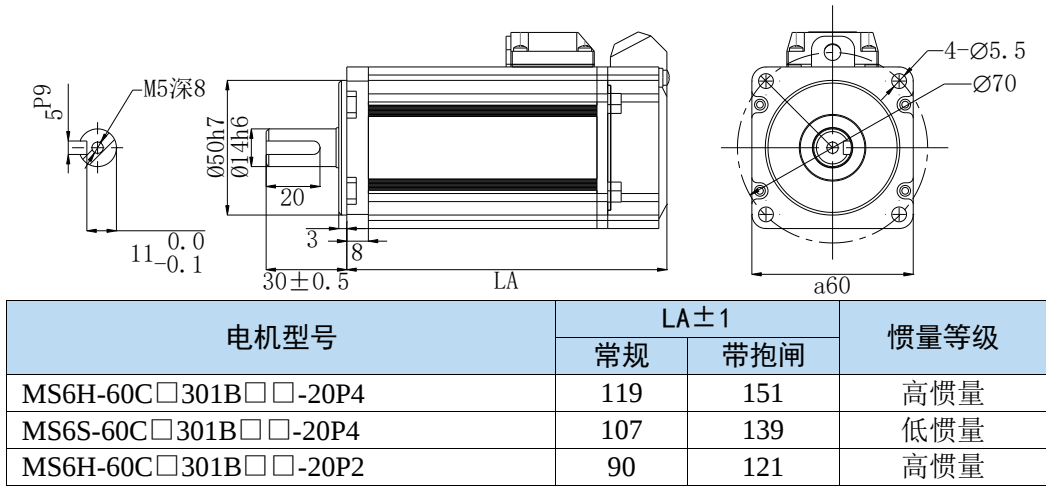
单位: mm

◆ MS5电机



电机型号	LA±1		惯量等级
	常规	带抱闸	
MS5S-60ST-C□00630□□-20P2-S01/S02	79	114	低惯量
MS5S-60ST-C□01330□□-20P4-S01/S02	99	134	
MS5H-60ST-C□00630□□-20P2-S01/S02	91	126	高惯量
MS5H-60ST-C□01330□□-20P4-S01/S02	111	146	
MS-60ST-T01330-20P4-D01	145	189	-

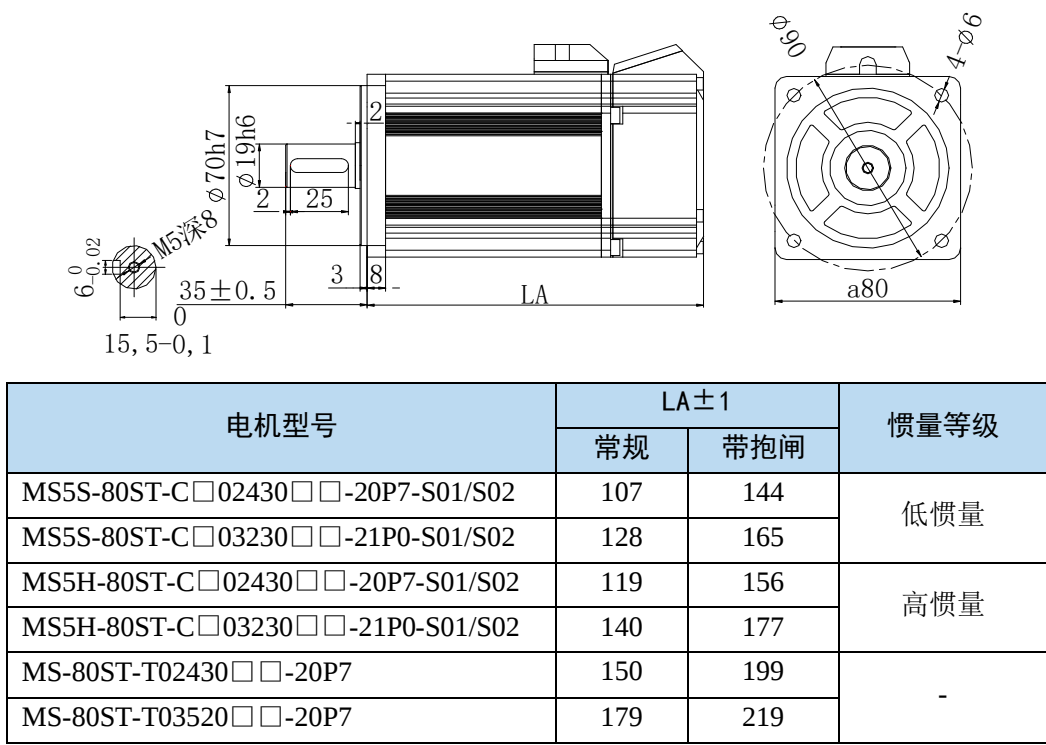
◆ MS6电机



■ 80 系列电机的安装尺寸

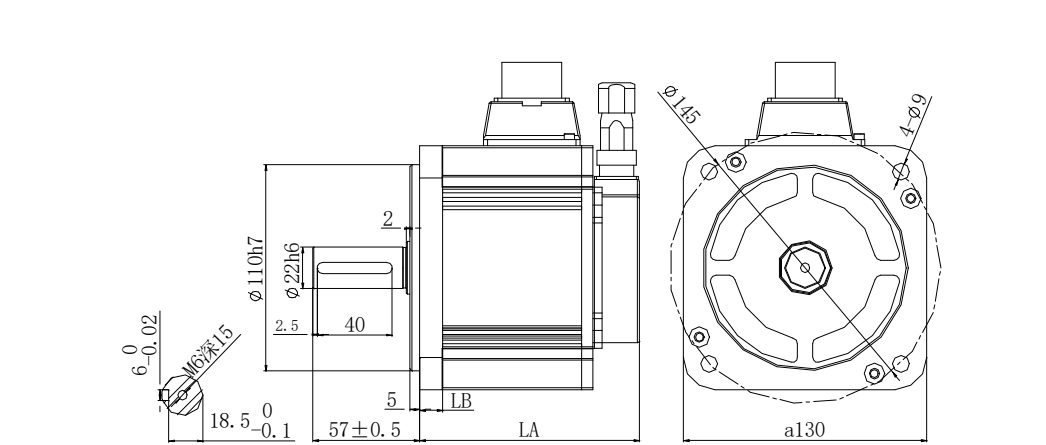
单位:mm

◆ MS5电机



■ 130 系列电机的安装尺寸

单位:mm



电机型号	LA±1		LB	惯量等级
	常规	带抱闸		
MS5G-130STE-C□05415□□-20P8-S01	117.5	147.0	12.5	中惯量
MS5G-130STE-TL05415□□-20P8-S01	134.5	164.5		

3 伺服系统的配线

伺服驱动器各接口配线建议线材，如下表所示：

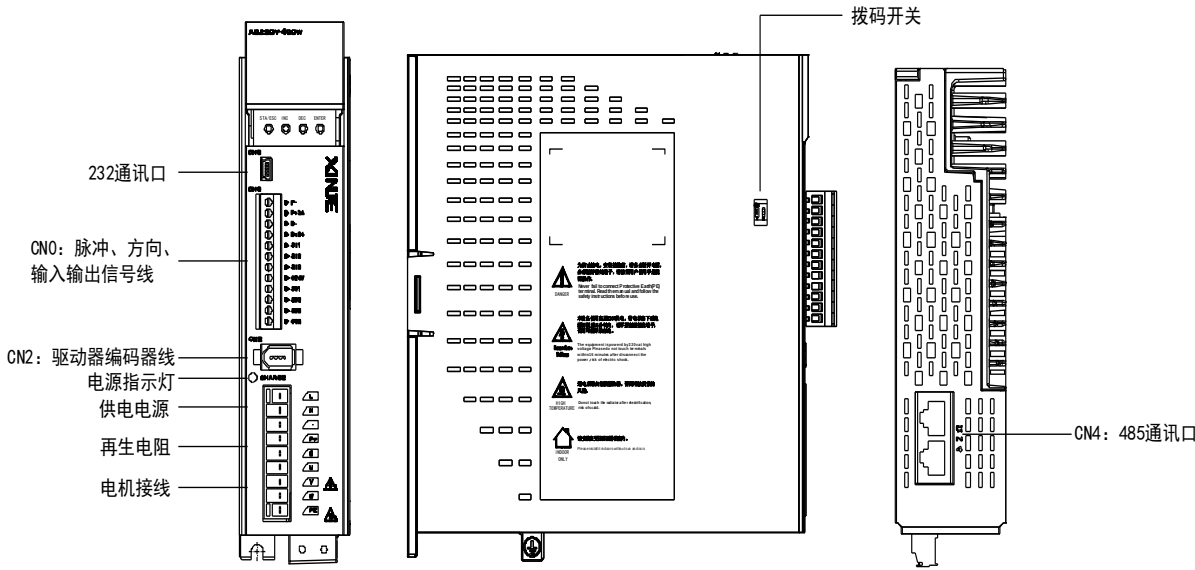
功率 \ 线型	编码器线缆	动力线缆	电源配线
100W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²	2*0.75mm ²
200W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²	2*0.75mm ²
400W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²	2*0.75mm ²
750W	6*0.2mm ²	4*0.75mm ²	2*0.75mm ²

注意：

- 1) 请不要将动力线和信号线从同一管道内穿过，也不要将其绑扎在一起。进行配线时，请保持动力线和信号线相隔30cm以上。
- 2) 对于信号线、编码器（PG）反馈线，请使用多股绞合线以及多芯绞合整体屏蔽线。
- 3) 对于配线长度，指令输入线最长为3m，PG反馈线最长为20m。
- 4) 即使OFF电源，伺服单元内部仍然可能会滞留有高电压，请暂时（10分钟）不要触摸电源端子。
- 5) 请不要频繁地ON/OFF电源。在需要反复地连续ON、OFF电源时，请控制在2分钟内1次以下。由于在伺服驱动器的电源部有电容，所以在ON电源时，会流过较大的充电电流（充电时间0.2秒）。因此，如果频繁地ON/OFF电源，则会造成伺服驱动器内部的主电路元件性能下降。

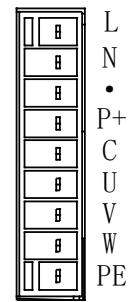
3.1 主电路配线

3.1.1 伺服驱动器端子排布



3.1.2 主电路端子及说明

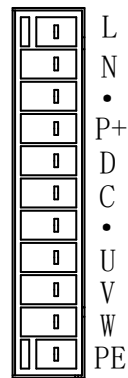
■ DS5L1-20P1-PTA、DS5L1-20P2-PTA、DS5L1-20P4-PTA



按照从上到下的顺序，主电路端子功能依次如下：

端子	功能	说明
L、N	主电路电源输入端子	单相交流 200~240V，50/60Hz
•	空引脚	-
P+、C	使用外置再生电阻	将再生电阻接至 P+和 C 端子； P0-25=功率值，P0-26=电阻值
U、V、W、PE	电机连接端子	与电机相连接 注：地线在端子上，请上电前检查

■ DS5L1-20P7-PTA

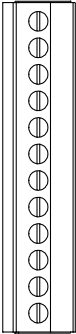


按照从上到下的顺序，主电路端子功能依次如下：

端子	功能	说明
L、N	主电路电源输入端子	三相交流 200~240V，50/60Hz
•	空引脚	-
P+、D、C	使用内置再生电阻	短接 P+和 D 端子、P+和 C 断开。
	使用外置再生电阻	将再生电阻接至 P+和 C 端子、P+和 D 短接线拆掉； 设置 P0-25=功率值，P0-26=电阻值
U、V、W、PE	电机连接端子	与电机相连接 注：地线在端子上，请上电前检查

3.1.3 CN0、CN2 端子说明

3.1.3.1 CN0 端子说明

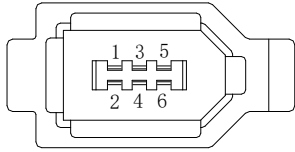


■ CN0 的端子说明（3 入 3 出）

名称	说明	名称	说明
P-	脉冲输入 PUL-	SI3	输入端子 3
P+24	集电极开路接入	+24V	输入+24V
D-	方向输入 DIR-	SO1	输出端子 1
D+24	集电极开路接入	SO2	输出端子 2
SI1	输入端子 1	SO3	输出端子 3
SI2	输入端子 2	COM	输出端子地

3.1.3.2 CN2 端子说明

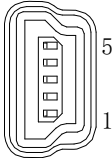
CN2连接器的端子排列如下所示（面向焊片看）：



序号	定义
1	5V
2	GND
3	/
4	/
5	485-A
6	485-B

3.1.4 通讯口说明

■ CN3 (RS-232 通讯)



针编号	名称	说明
1	TXD	RS232 发送端
2	RXD	RS232 接收端
3	GND	RS232 信号地

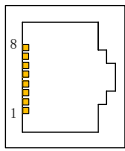
注意：请使用信捷公司提供的专用电缆通讯。

RS232 的默认通讯参数：波特率 19200bps；数据位 8 位；停止位 1 位；偶校验。

Modbus 站号设置如下：

参数号	功能	出厂设置	设置范围	修改	生效
P7-10	Modbus 站号设置	1	1~255	伺服 OFF	即时

■ CN4 (RS-485 通讯)



针编号	名称
4	485A
5	485B
6	485GND
其他	预留

RS485 口的默认通讯参数：波特率 19200bps；数据位 8 位；停止位 1 位；偶校验。

Modbus 站号可自由指定，由 P7-00 设定：

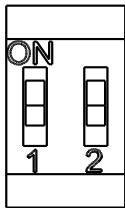
参数号	功能	出厂设置	设置范围	修改	生效
P7-00	Modbus 站号设置	1	0~100	伺服 OFF	即时

注意：

- (1) 支持标准的Modbus RTU协议，作为Modbus RTU从设备使用。
- (2) RS232与RS485通讯口可同时使用。

3.2 信号端子分类及功能

3.2.1 拨码开关



默认拨码 1 和拨码 2 都置 OFF，对应输入脉冲为集电极 24V；拨码 1 和拨码 2 都置 ON，对应输入脉冲为差分 5V。

注意：

- (1) 两个拨码的方向必须保持一致，如果不一致，驱动器脉冲端子一旦供电，脉冲端子将会被烧掉。
- (2) 请保证脉冲接线与拨码所选择的对应一致，否则驱动器脉冲端子一旦供电，脉冲端子将会被烧掉。

3.2.2 脉冲信号

指令形态	可选	意义	P-输入信号	D-输入信号	参照章节
P0-10 xxx□	0	CW/CCW 双脉冲列模式	CW	CCW	5.3.2.2
	1	AB 相模式	A 相	B 相	
	2	脉冲+方向模式	脉冲	方向	
集电极开路型（24V 电压）输入信号正为 P+24V/D+24V 差分方式（5V 电压）输入信号为 P+5V/D+5V					

P+D及CW、CCW以及AB相的接口电路，接线图如下：

集电极开路型（24V电压）	差分方式（5V电压）
PLC、数控、单片机等 伺服驱动器	PLC、数控、单片机等 伺服驱动器

注意：

- 1) P-/P+24、D-/D+24 供电电压范围 18V~25V，P-/P+5V、D-/D+5V 供电电压范围 3.3V~5V，若低于18V/3.3V可能存在脉冲及方向异常。
- 2) 为抗干扰，请务必使用双绞屏蔽线。
- 3) 伺服脉冲输入口 10mA 导通。
- 4) 若控制器是信捷 PLC，脉冲输出端口额定电流 50mA，根据此数据判断理论上 1 路脉冲最多带 5 个伺服。建议最大不超过 3 个。

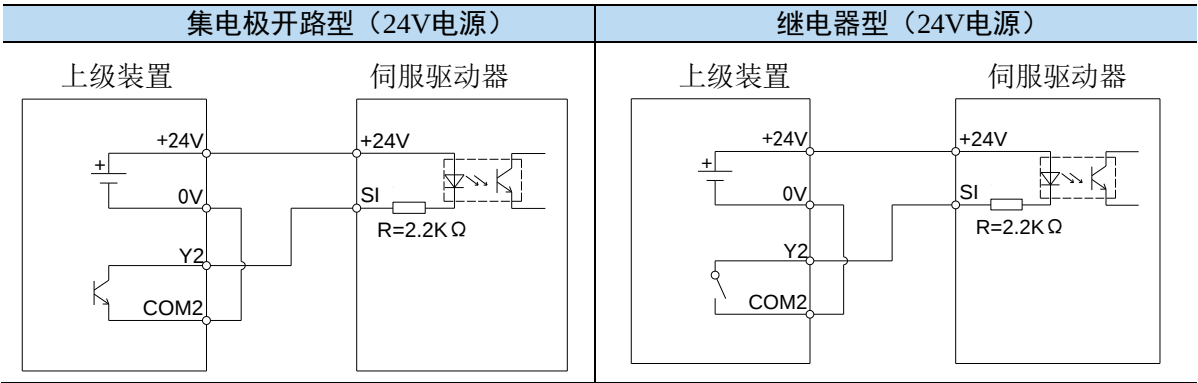
3.2.3 SI 输入信号

使用继电器或者集电极开路的晶体管电路来连接。使用继电器连接时，请选定微小电流用继电器。如果不使用微小电流用继电器，则会造成接触不良。

分类	输入端子	功能
开关量输入	SI1~SI3	多功能输入信号端子

输入端子的出厂分配

端子	SI1	SI2	SI3
功能	S-ON/使能	ALM-RST/报警复位	P-OT/禁止正转



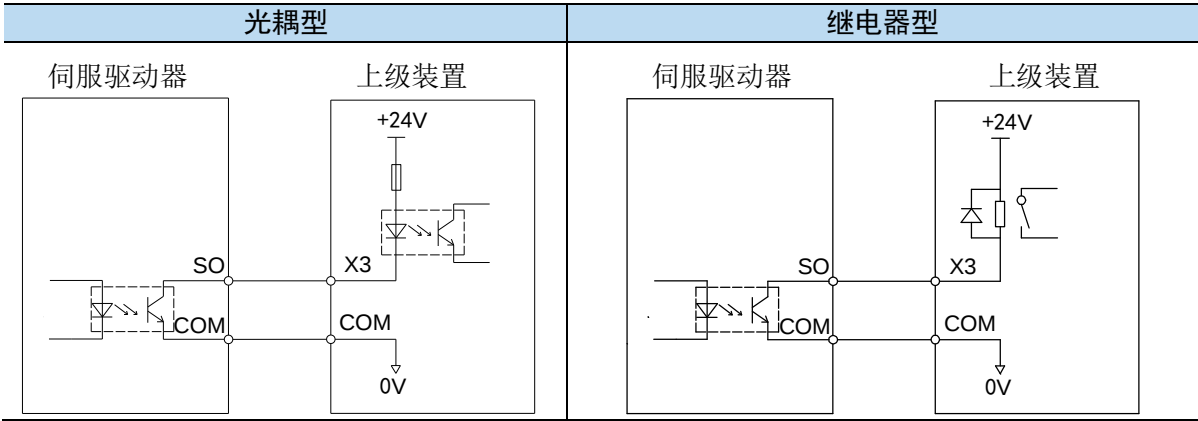
注意：集电极开路输出电路的最大允许电压、电流容量如下所示：
电压：DC 30V（最大）
电流：DC 50mA（最大）

3.2.4 S0 输出信号

分类	输入端子	功能
开关量输出	SO1~SO3	多功能输出信号端子

输出端子的出厂分配

端子	SO1	SO2	SO3
功能	COIN/定位完成	ALM/报警	未分配

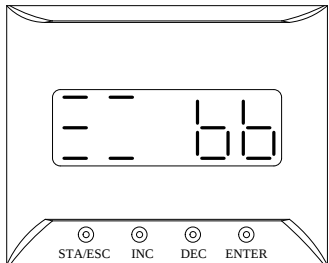


注意：集电极开路输出电路的最大允许电压、电流容量如下所示：
电压：DC 30V（最大）
电流：SO1 DC 500mA（最大）（400W及以下伺服支持）
SO（其他） DC 50mA（最大）

4 操作面板的使用

4.1 基本操作

4.1.1 操作面板说明



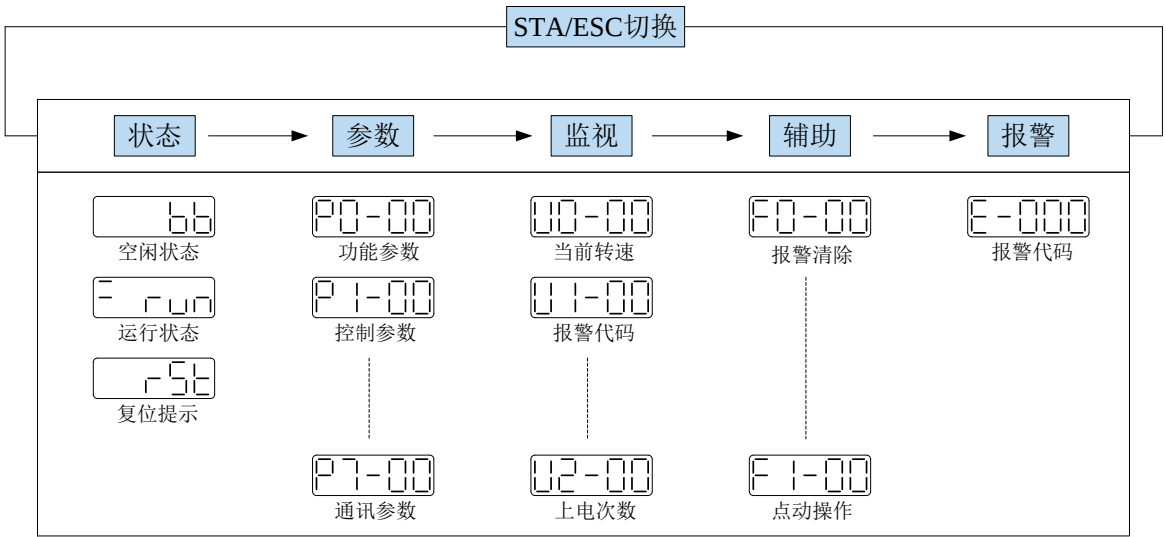
按键名称	操作说明
STA/ESC	短按：状态的切换，状态返回。
INC	短按：显示数据的递增； 长按：显示数据连续递增。
DEC	短按：显示数据的递减； 长按：显示数据连续递减。
ENTER	短按：移位； 长按：设定和查看参数。

注意：上电后面板会进行自检操作，所有的显示数码管以及五个小数点会同时亮 1 秒。

4.1.2 按键操作

通过对面板操作器的基本状态进行切换，可进行运行状态的显示、参数的设定、辅助功能运行、报警状态等操作。按 STA/ESC 键后，各状态按下图显示的顺序依次切换。

状态：bb 表示伺服系统处于空闲状态；run 表示伺服系统处于运行状态，rst 表示伺服需要重新上电。



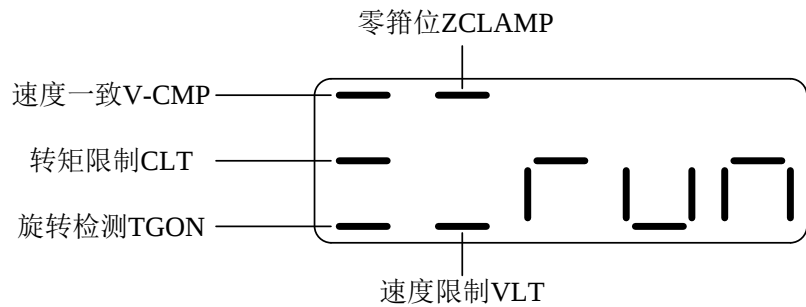
- ◆ 参数设定 Px-xx：第一个 x 表示组号，后面两个 x 表示该组下的参数序号。
- ◆ 监视状态 Ux-xx：第一个 x 表示组号，后面两个 x 表示该组下的参数序号。
- ◆ 辅助功能 Fx-xx：第一个 x 表示组号，后面两个 x 表示该组下的参数序号。
- ◆ 报警状态 E-xxx：前两个 x 表示报警大类，最后一个 x 表示大类下的小类。

4.2 运行显示状态说明

上电时，面板显示，根据 P8-25 参数设置（3770 版本及以后支持）。

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P8-25	面板显示 设定	0	所有	0: 正常显示，上电显示 ‘bb’ 或者 ‘run’ 1: 面板上电显示 U0-00 的 值，速度反馈，单位 rpm 2: 面板上电显示 U0-07 的 值，转矩反馈，单位%	随时	断电 重新 上电

■ 当为速度、转矩控制模式时



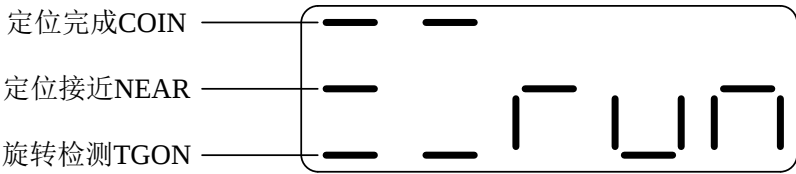
1、位数显示内容

位数据	显示内容
P5-39 同速检测 (/V-CMP)	当电机的实际速度与指令速度相同时，亮灯。 同速信号检测宽度：P5-04（单位：rpm）
P5-42 转矩限制 (/CLT)	当速度控制时，转矩超过设置值时，亮灯。 内部正转矩限制：P3-28 内部反转矩限制：P3-29
P5-40 旋转检测 (/TGON)	当电机转速高于旋转检测速度时，亮灯。 旋转检测速度：P5-03（单位：rpm）
P5-31 零箝位 (/ZCLAMP)	零箝位信号开始动作时，亮灯。
P5-43 速度限制 (/VLT)	当转矩控制时，速度超过设置值时，亮灯。 转矩控制时的正向速度限制：P3-16；反向速度限制：P3-17。

2、简码显示内容

简码显示内容	显示内容
	待机状态中 伺服OFF状态。（电机处于非通电状态）
	运行中 伺服使能状态。（电机处于通电状态）
	需要复位状态 伺服需要重新上电
	禁止正转驱动状态 P-OT ON状态。请参照5.2.4节。
	禁止反转驱动状态 N-OT ON 状态。请参照 5.2.4 节。
	控制模式 2 为空

■ 当为位置控制模式时



1、位数显示内容

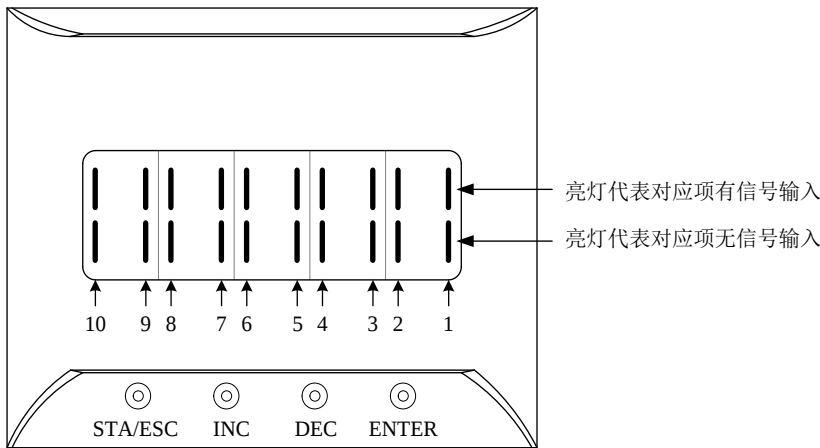
位数据	显示内容
P5-38 定位结束 (/COIN)	位置控制时，当给定位置与实际位置相同时，亮灯。 定位完成宽度：P5-00（单位：指令脉冲）
P5-36 接近 (/NEAR)	位置控制时，当给定位置与实际位置相同时，亮灯。 接近信号宽度：P5-06
P5-40 旋转检测 (/TGON)	当电机转速高于旋转检测速度时，亮灯。 旋转检测速度：P5-03（单位：rpm）

2、简码显示内容

简码显示内容	显示内容
	待机状态中 伺服OFF状态。（电机处于非通电状态）
	运行中 伺服使能状态。（电机处于通电状态）
	需要复位状态 伺服需要重新上电。
	禁止正转驱动状态 P-OT ON 状态。请参照 5.2.4 节。
	禁止反转驱动状态 N-OT ON 状态。请参照 5.2.4 节。
	控制模式 2 为空

4.3 U 组监控参数

■ U0-21 输入信号的状态

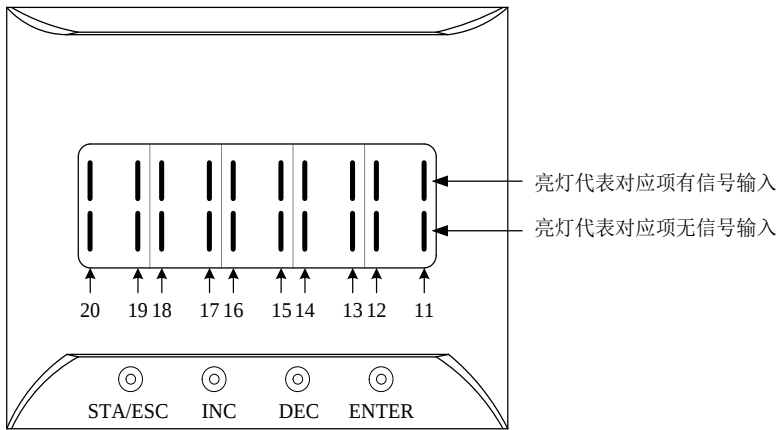


■ U0-21 输入信号 1 分配

段码	说明	段码	说明
1	/S-ON 伺服使能信号	2	/P-CON 比例动作指令
3	/P-OT 禁止正转驱动	4	/N-OT 禁止反转驱动
5	/ALM-RST 警报清除	6	/P-CL 正转侧外部转矩限制
7	/N-CL 反转侧外部转矩限制	8	/SPD-D 内部设定速度选择
9	/SPD-A 内部设定速度选择	10	/SPD-B 内部设定速度选择

注：通过通讯读取状态时，读取的二进制数从右向左依次与/S-ON，/P-CON 位置对应，0 代表该位置信号没有输入，1 代表该位置信号有输入。例：0x0001 表示/S-ON 有输入，0x0201 表示/S-ON 和/SPD-B 有输入。

■ U0-22 输入信号的状态

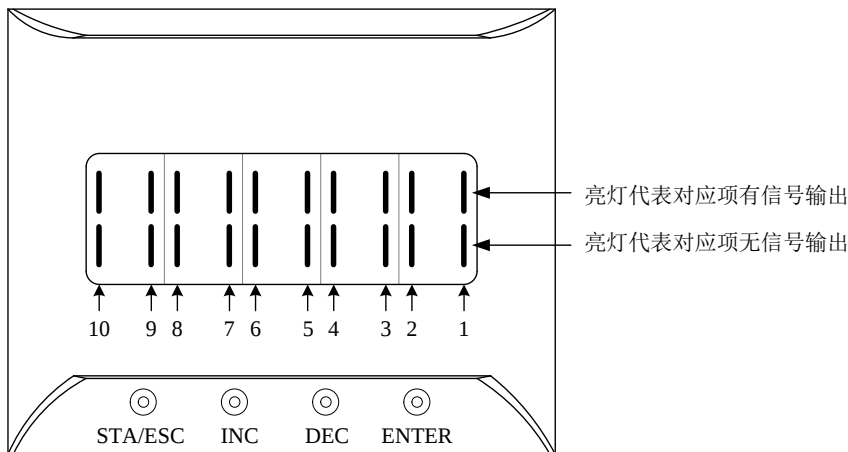


■ U0-22 输入信号 2 分配

段码	说明	段码	说明
11	/C-SEL 控制方式选择	12	/ZCLAMP 零箝位
13	/INHIBIT 指令脉冲禁止	14	/G-SEL 增益切换
15	/CLR 脉冲清除	16	/CHGSTP 换步
17	保留	18	保留
19	保留	20	保留

注：通过通讯读取状态时，读取的二进制数从右向左依次与/C-SEL，/ZCLAMP 位置对应，0 代表该位置信号没有输入，1 代表该位置信号有输入。例：0x0001 表示/C-SEL 有输入，0x0009 表示/C-SEL 和/G-SEL 有输入。

■ U0-23 输出信号的状态

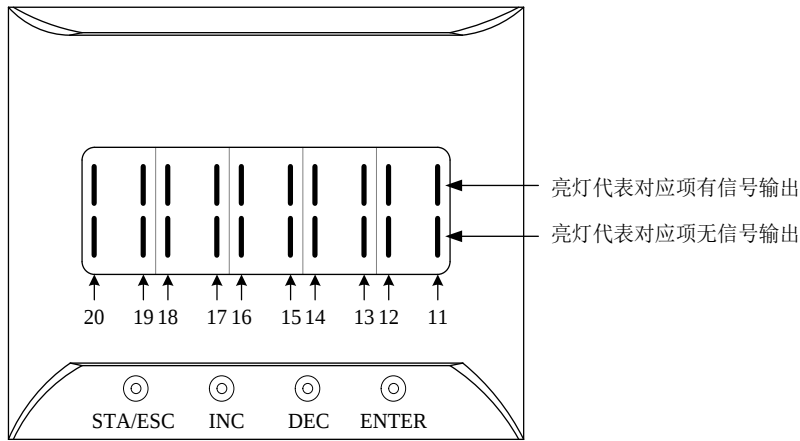


■ U0-23 输出信号 1 分配

段码	说明	段码	说明
1	定位完成保持 (/COIN_HD)	2	定位结束 (/COIN)
3	同速检测 (/V-CMP)	4	旋转检测 (/TGON)
5	准备就绪 (/S-RDY)	6	转矩限制 (/CLT)
7	速度限制检测 (/VLT)	8	制动器联锁 (/BK)
9	警告 (/WARN)	10	输出接近 (/NEAR)

注：通过通讯读取状态时，读取的二进制数从右向左依次与/COIN_HD、/COIN 位置对应，0 代表该位置信号没有输出，1 代表该位置信号有输出。例：0x0001 表示/ COIN_HD 有输出，0x0201 表示/ COIN_HD 和/ NEAR 有输出。

■ U0-24 输出信号的状态

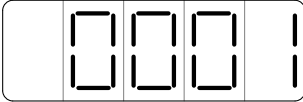
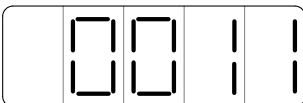
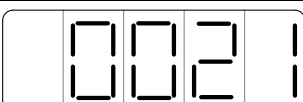
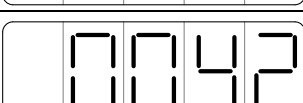


■ U0-24 输出信号 2 分配

段码	说明	段码	说明
11	报警 (/ALM)	12	速度达到 (/V-RDY)
13	自定义输出 1	14	自定义输出 2
15	/Z 相	16	/MRUN
17	XNet 总线错误	18	保留
19	保留	20	保留

注：通过通讯读取状态时，读取的二进制数从右向左依次与/ALM、位置对应，0 代表该位置信号没有输入，1 代表该位置信号有输入。

■ U0-88 电机代码读取状态

U0-88 显示状态	含义
	0001——读编码器电机参数成功，但 P0-33=0，使用读编码器中的电机参数。
	0011——读编码器电机参数成功，P0-33≠0，使用驱动器中的电机参数。
	0021——读编码器电机参数成功，但参数值是 0，设置 P0-53 后使用。
	0031——读编码器电机参数成功，但损坏（CRC 校验出错），设置 P0-53 后使用。
	0042——读编码器电机参数失败，设置 P0-53 后使用。

4.4 F 组辅助功能参数

4.4.1 F0 组操作

功能代码	说明	功能代码	说明
F0-00	清除报警	F0-08	面板外部指令自整定
F0-01	参数恢复出厂	F0-09	面板内部指令自整定
F0-02	清除位置偏差	F0-10	面板振动抑制 1
F0-04	清除历史报警记录	F0-11	面板振动抑制 2
F0-07	面板惯量辨识	F0-12	面板振动抑制 easyFFT

1、清除报警（F0-00）

设置 F0-00=1，即可对报警状态进行复位。当发生报警时，请先消除报警原因，然后再清除报警。

2、参数恢复出厂（F0-01）

使能关闭条件下，设置 F0-01=1，按 ENTER 确认后，则参数恢复出厂已完成，不需要重新断电。

3、清除位置偏差（F0-02）

设置 F0-02=1，可对偏差清除。

4、清除历史报警记录（F0-04）

设置 F0-04=1，可清除历史报警记录 U1-14~U1-53。

5、面板惯量辨识（F0-07）

参考面板惯量辨识 操作步骤 [6.2.4](#)。

6、面板外部指令自整定（F0-08）

参考外部指令自整定自动调整 [6.4.5](#)。

7、面板内部指令自整定（F0-09）

参考内部指令自整定 操作步骤 [6.4.4](#)。

8、面板振动抑制（F0-10、F0-11）

参考振动抑制 操作步骤 [6.7.3](#)。

9、面板振动抑制（F0-12）

参考振动抑制 操作步骤 [6.7.6](#)。

4.4.2 F1 组操作

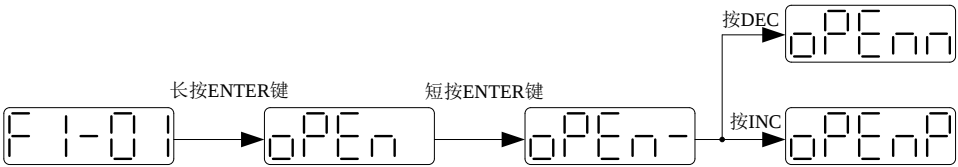
功能代码	说明	功能代码	说明
F1-00	点动	F1-05	强制使能
F1-01	试运行	F1-06	绝对值编码器圈数清零
F1-02	电流采样校零	-	-

1、试运行（F1-01）

进入试运行模式前请先确认电机轴未连接到机械上！

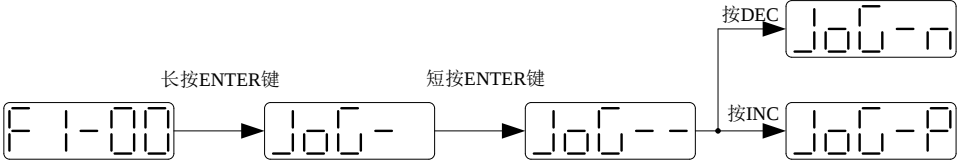
当伺服驱动器连接非原配编码器线或动力线后，应先进入试运行模式以验证编码器端子或动力端子连接正确。

试运行主要对动力线以及编码器反馈线路进行检查，确定连结是否正常。按下述操作电机可正常实现正反转，若电机轴出现抖动或者提示报警要立即断开电源，重新检查接线情况。



2、点动操作（F1-00）

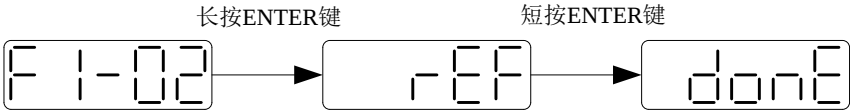
进入点动模式前请先确认在电机空轴时的试运行动作正常，以确定伺服接线是正确的。
点动模式需要驱动器处于 bb 空闲状态！
点动功能在 3700 固件版本开始由位置模式变为速度模式，P3-09 和 P3-10 控制加减速时间！



参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-18	JOG 点动速度	100	1rpm	0~1000	伺服 OFF	即时

3、电流采样校零（F1-02）

当伺服驱动器自更新完毕，或长时间后电机运转不平稳时，建议用户进行电流检测偏移量自动调整。



按下 STATUS/ESC 键退出此功能。

4、强制使能（F1-05）

参数	信号名称	设定	意义	修改	生效
P0-03	使能模式	0	不使能	伺服 OFF	即时
		1（默认）	I/O 使能/S-0N		
		2	强制使能（F1-05 或者通讯）		
		3	总线使能（支持运动总线的型号）		

将 P0-03 设为 2。
F1-05 = 0：取消使能，恢复到 bb 空闲状态。
F1-05 = 1：强制使能，伺服处于 RUN 运行状态。

注意：

- 1) 在重新上电后通过 F1-05 设置的强制使能失效。
- 2) 如需要一上电使能并断电后重新上电使能仍有效，需要将 P0-03 设为 1, P5-20 设为 n.0010 即可。

5、清除圈数（F1-06）

注意：参照 5.7.5 章节绝对编码器值位置清除。

4.5 故障报警处理

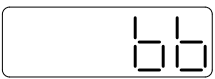
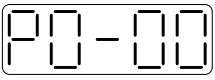
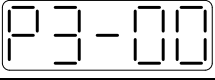
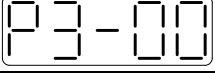
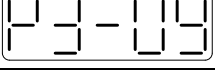
发生故障时，自动跳出报警状态，显示报警编号，无故障时报警状态不可见。在报警状态下，通过面板操作向 F0-00 写入 1 可对故障进行复位。

如因伺服电源 OFF 使伺服报警则不必进行报警清除。

注意：当发生报警时，首先应消除报警原因，然后再解除报警。

4.6 参数设定举例

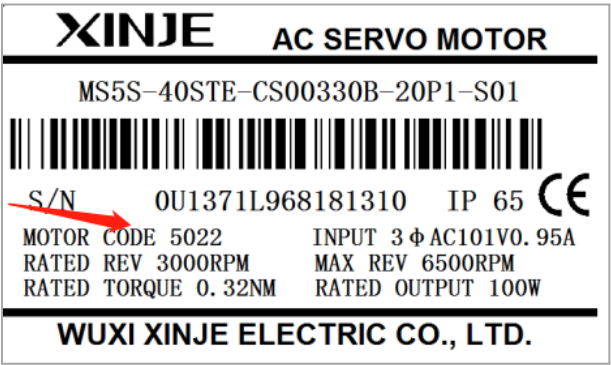
举例设置参数 P3-09 的内容由 2000 变更为 3000 时的操作步骤。

步骤	面板显示	使用的按键	具体操作
1		STA/ESC INC DEC ENTER    	无需任何操作
2		STA/ESC INC DEC ENTER    	按一下 STA/ESC 键进入参数设置功能
3		STA/ESC INC DEC ENTER    	按 INC 键，按一下就加 1，将参数加到 3，显示 P3-00
4		STA/ESC INC DEC ENTER    	短按（短时间按）一下 ENTER 键，面板的最后一个 0 会闪烁
5		STA/ESC INC DEC ENTER    	按 INC 键，加到 9
6		STA/ESC INC DEC ENTER    	长按（长时间按）ENTER 键，进入 P3-09 内部进行数值更改。
7		STA/ESC INC DEC ENTER    	按 INC, DEC, ENTER 键进行加减和移位，更改完之后，长时间按 ENTER 确认
8	操作结束		

注意：当设置参数超过可以设定的范围时，驱动器不会接受该设定值，并且驱动器会报 E-021（参数设置超限）。参数设置超限一般发生在上位机通过通讯向驱动器写入参数的时候。

4.7 更改电机代码

一款伺服驱动器可配套多种功率等级相近的电机，不同型号电机由电机铭牌上的电机代码区分。调试伺服系统前、务必请先确认电机代码 U3-70 是否和电机铭牌标签匹配。



5 伺服系统的运行

5.1 控制模式的选择与切换

5.1.1 控制模式的选择

伺服可对两种控制方式进行组合，并切换使用。通过/C-SEL 信号在模式 1 和模式 2 之间自由切换，以便能满足更复杂的控制要求。

用户参数	控制模式	参照章节
P0-01 子模式 1	1	转矩控制（内部设定） 5.5.1
	3	速度控制（内部设定速度） 5.4.2
	5	位置控制（内部位置指令） 5.3.3
	6（默认）	位置控制（外部脉冲列指令） 5.3.2
	7	速度控制（脉冲列频率指令） 5.4.3
P0-02 子模式	1	转矩控制（内部设定） 5.5.1
	3	速度控制（内部设定速度） 5.4.2
	5	位置控制（内部位置指令） 5.3.3
	6（默认）	位置控制（外部脉冲列指令） 5.3.2
	7	速度控制（脉冲列频率指令） 5.4.3

位置控制是将脉冲串指令输入伺服单元，移动至目标位置的控制。位置指令可以通过外部脉冲输入、内部给定位置指令总数和速度限制组合给定。以输入脉冲数来控制位置，以输入脉冲的频率来控制速度，主要用于需要定位控制的场合，比如机械手、磨床、雕刻机、数控机床等。

速度控制是指通过速度指令来控制机械的速度。通过数字、模拟电压或者通信给定速度指令，伺服驱动器能够对机械速度实现快速、精确的控制。

转矩控制是指通过转矩指令来控制电机的输出转矩。可以通过数字、模拟电压或者通信给定转矩指令。伺服电机的电流与转矩呈线性关系，因此，对电流的控制即能实现对转矩的控制。转矩控制模式主要用于对材料的受力有严格要求的装置中，比如收放卷装置等一些张力控制场合，转矩给定值要确保材料受力不因缠绕半径的变化，受到影响。

5.1.2 控制模式切换

控制模式切换指伺服在使能为 ON，即伺服面板显示 run 时，伺服驱动器的工作模式可以通过外部输入信号/C-SEL，在模式 1 和模式 2 之间进行切换。

■ 关联参数

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-30	/C-SEL	n.0000	所有	控制模式切换信号	随时	即时

参数范围 n.0000-0014，通过参数 P5-30 分配到其他输入端子。
如果需从 SI2 输入信号切换控制模式，则可将 P5-30 设置为 n.0002/0012。硬件接线详情可参考章节 [3.2.2](#)。

参数设置状态	信号/C-SEL 端子输入状态	信号/C-SEL 端子逻辑	控制方式
P5-30=n.0000	无需外接端子输入	无效	P0-01 所设定的控制模式 5L1 支持的控制模式详见章节 5.1.1
P5-30=n.000□	SI□端子无信号输入		
P5-30=n.001□	SI□端子有信号输入		
P5-30=n.0010	无需外接输入端子	有效	P0-02 所设定的控制模式 5L1 支持的控制模式详见章节 5.1.1
P5-30=n.000□	SI□端子有信号输入		
P5-30=n.001□	SI□端子无信号输入		

5.2 基本功能的设定

5.2.1 点动运行

点动运行需要在接通电源之后、联机调试运行之前完成，其目的是为了确保伺服系统运行能够正常运转且无异常振动、异常声响等问题。点动运行可通过面板 F 组参数或者我司上位机调试软件 Xinje Servo Tuner 方式进行。

点动运行分为点动和试运行两种方式，点动运行为闭环控制，试运行为开环控制，一般调试步骤为先试运行，后点动运行。两种运行均需在伺服非使能状态下（即面板为 bb）才可生效。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-18	JOG 点动速度	100	1rpm	0~1000	伺服 bb	即时

P3-18 为闭环点动运行配置的速度，只在两种点动模式下生效，其余正常控制模式无效。

1、面板点动

■ 关联参数

功能代码	含义	说明
F1-00	点动	闭环点动运行
F1-01	试运行	开环点动运行

面板点动运行操作步骤：

面板点动运行步骤应首先 F1-01 开环运行无问题后再 F1-00 闭环运行。面板具体运行操作详见章节 4.4.2。

2、XinjeServo Tuner 点动



点击菜单栏的【试运行】，会跳出如下画面：

序号	名称	设定值	单位
P3-18	点动速度	1000	rpm
U0-00	伺服电机转速		rpm

☒ 点动 ☐ 试运行

↺

↻

画面主要分为 5 个设置模块：

- ①点动速度 P3-18：确定【点动】模式下电机的运行转速
- ②点动模式：闭环点动运行
- ③试运行模式：开环点动运行
- ④开启：点动模式下的使能
- ⑤正转/反转：使电机正转或者反转

上位机点动运行操作步骤：

打开伺服上位机软件 XinjeServo Tuner，设置 P3-18 点动速度值，选中【试运行】/【点动】按钮，点击【开启】后，通过界面上正反转按钮实现点动正反转运行功能。

5.2.2 伺服使能设定

伺服使能信号有效代表伺服电机通电工作，当伺服使能信号无效时，电机不通电无法运行。使能方式可通过外部端子信号控制或者上位机通信等方式控制。

■ 关联参数

参数	含义	设定	意义	修改	生效
P0-03	使能模式	0	不使能	伺服 bb	即时
		1（默认）	I/O 使能/S-ON		
		2	软件使能（F1-05 或者上位机操作使能）		
		3	总线使能		

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-20	/S-ON	n.0001	所有	伺服使能信号	随时	即时

1、强制使能

P0-03=2 时，F1-05的强制使能才能生效，重新上电后强制使能失效。

F1-05 可通过面板设置为1或者通过ModbusRTU协议通信向十六进制地址0x2105单字写1。

2、一上电使能

参数设置P0-03=1（默认），P5-20=n.0010

此种设置方式可以使伺服系统一上电就处于使能状态，无需外接端子控制，重新上电仍保持为伺服使能状态。

3、外部 SI 端子控制使能

当P0-03设置为1时，外部端子使能控制才有效。

参数设置P0-03=1（默认），P5-20=n.000□/n.001□。

□为SI端子号，例如P5-20为n.0001(默认)，即为SI1端子控制使能。

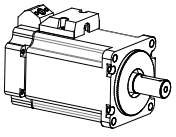
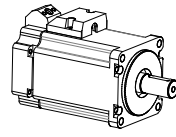
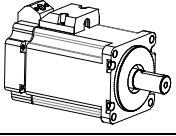
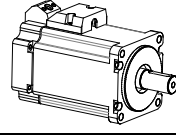
前提条件	参数设置状态	信号/S-ON 端子输入状态	信号/S-ON 端子逻辑	伺服状态
P0-03=1	P5-20=n.000□	SI□端子无信号输入	无效	面板显示 bb，伺服不使能
	P5-20=n.001□	SI□端子有信号输入		
	P5-20=n.000□	SI□端子有信号输入	有效	面板显示 run，伺服使能
	P5-20=n.001□	SI□端子无信号输入		

5.2.3 旋转方向切换

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-05	旋转方向定义 0-正模式 1-反模式	0	-	0~1	伺服 bb	重新上电

用户可以通过参数P0-05改变伺服电机的旋转方向。规定电机的“正转”为“逆时针转动”，“反转”为“顺时针转动”。（均为面对电机轴观看）

模式	正 转	反 转	P0-05 设置
标准设定 CCW 为正转			P0-05=0
反转模式 CW 为正转			P0-05=1

5.2.4 停止方式设定

伺服停机按停机方式分为惯性停机和减速停机，以下对伺服停机方式做出解释说明。

停机方式	惯性停机	减速停机
停机原理	伺服驱动不使能，伺服电机不通电，自由减速到 0，减速时间受机械惯量、设备摩擦等影响。	伺服驱动器输出反向制动转矩，电机迅速减速到 0。
停机特点	优点：平滑减速，机械冲击小，但减速过程慢 缺点：减速过程较慢	优点：减速时间短 缺点：存在机械冲击

根据伺服停机出现的场景不同，分为伺服 OFF 停机、报警停机和超程停机。

1、伺服 OFF 以及报警停机

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-30	停止超时时间	20000	1ms	0~65535	伺服 bb	即时
P3-32	制动转矩	100	1%	0~1000	随时	即时
P5-03	旋转检测速度	50	rpm	0~10000	随时	即时
P0-27	伺服 OFF 停止方式	0	-	0/2	伺服 bb	即时
P0-29	报警停止方式	2	-	0/2	伺服 bb	即时

参数	数值	意义
P0-27/ P0-29	0	惯性运行停止，停止后保持惯性运行状态。
	2	减速制动停止，停止后保持惯性运行状态。

注意：

1) P0-27/P0-29=0，惯性运行停止，停止后保持惯性运行状态

当发生伺服 OFF 以及报警后电机开始依靠惯性停车，直到速度小于 P5-03 后转为自由停车。伺服会对惯性停止阶段计时。在惯性停止过程中如果计时时间已经大于 P0-30，电机转速还没有降到 P5-03 以下，伺服会直接进行自由停车，同时给出停止超时报警 E-262。

2) P0-27/P0-29=2，减速制动停止，停止后保持惯性运行状态

当发生伺服 OFF 以及报警后电机产生一个制动转矩大小为 P3-32，电机开始制动停车，直到速度小于 P5-03（旋转检测速度）后转为自由停车，同时伺服会对制动停止阶段计时。在惯性停止过程中如果计时时间已经大于 P0-30，电机转速还没有降到 P5-03 以下，伺服会直接进行自由停车，同时给出停止超时报警 E-262。

3) 伺服驱动 SO 端子分配了抱闸功能，不论 P0-27/P0-29=0 还是 2，均以减速方式停车。

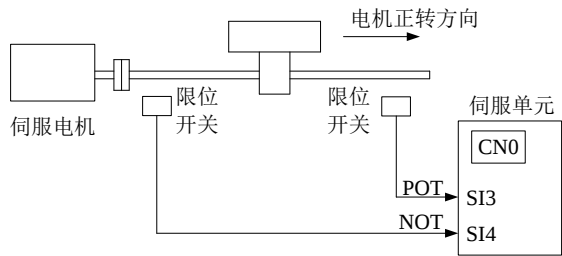
2、超程时的停车方式

伺服单元的超程防止功能是指当机械的可动部超出所设计的安全移动范围时，通过输入限位开关的信号，使伺服电机强制停止的安全功能。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-28	伺服超程停止模式	2	-	0~3	伺服 bb	即时
P0-30	停止超时时间	20000	1ms	0~65535	伺服 bb	即时
P3-32	制动转矩	100	1%	0~1000	随时	即时
P5-22	禁止正转 /P-OT	n.0003	-		随时	即时
P5-23	禁止反转 /N-OT	n.0000	-		随时	即时

请务必按下图所示连接限位开关。



圆台及输送机等旋转型用途无需超程防止功能，此时无需对超程防止用输入信号进行接线。

参数设置状态	信号/POT、端子输入状态	超程信号（/POT、/NOT）端子逻辑
P5-22/P5-23=n.0000	无需外接端子输入	无效
P5-22/P5-23=n.000□	SI□端子无信号输入	
P5-22/P5-23=n.001□	SI□端子有信号输入	
P5-22/P5-23=n.0010	无需外接输入端子	有效
P5-22/P5-23=n.000□	SI□端子有信号输入	
P5-22/P5-23=n.001□	SI□端子无信号输入	

正转限位信号/POT、反转限位信号/NOT 内参数设置不能同时设置为同一个端子输入。

运行方向	遇到限位	运行状态
正转	正限位有效	POT，按 P0-28 设置伺服超程停止模式停车
	反限位有效	报警 E-261
反转	正限位有效	报警 E-261
	反限位有效	NOT，按 P0-28 设置伺服超程停止模式停车

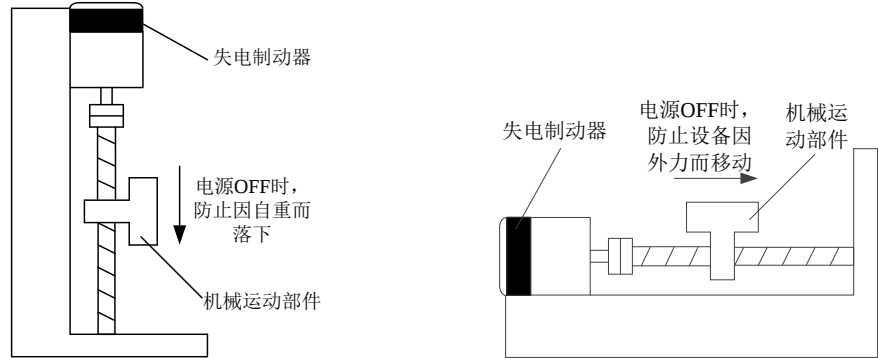
参数	数值	意义
P0-28	0	减速停止 1，停止后超程方向力矩为 0，接收指令。
	1	惯性停止，停止后超程方向力矩为 0，接收指令。
	2	减速停止 2，停止后超程方向不接收指令。
	3	报警（E-260）

注意：

- 1) P0-28=0/2 时，电机接收到超程停止信号后开始减速停止，减速停止时的制动转矩大小也是 P3-32，同时超程处理过程中停止超时时间也起作用。
- 2) 位置控制时，用超程信号使电机停止运行时，可能会有位置偏差脉冲，要清除位置偏移脉冲，必须输入清除信号/CLR。如果伺服单元仍然接收到脉冲，这些脉冲将会累积直至伺服单元报警。
- 3) 转矩控制时，伺服驱动 SO 端子分配了抱闸功能，无法通过超程信号端子 P5-22，P5-23 分配端子。
- 4) 伺服驱动 SO 端子分配了抱闸功能，P0-28 自动设置成 2。

5.2.5 失电制动器（抱闸）

当伺服电机控制垂直负载时，用“带失电制动器伺服电机”的目的是：当把系统的电源置于“OFF”时，使可动部分不会在自重或者外力的作用下发生移动。



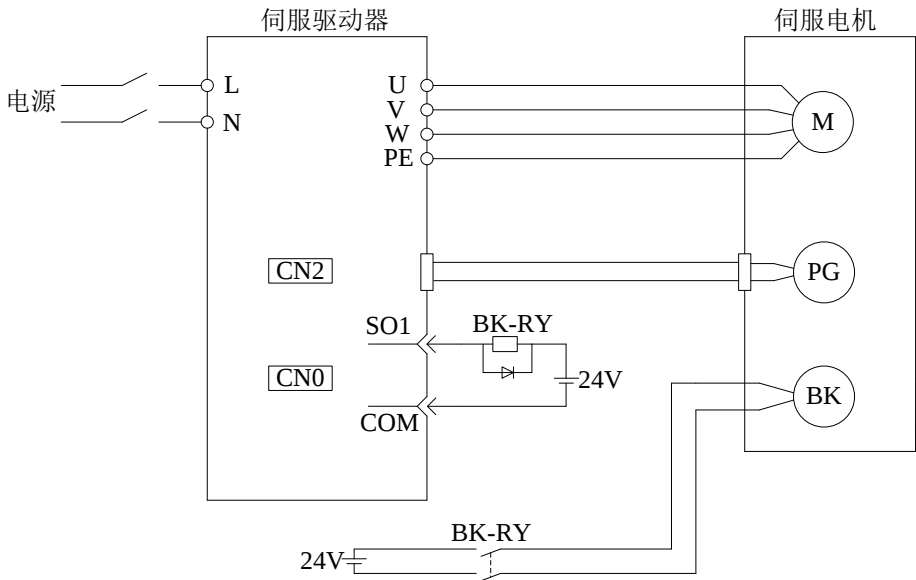
内置于伺服电机中的制动器是无励磁动作型的固定专用制动器。不能用作动态制动用途，请仅在使伺服电机保持停止状态时使用。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-44	制动器联锁 /BK	n.0000	-	n.0000~n.ffff	伺服 bb	即时
P5-07	伺服 OFF 延迟时间	500	1ms	0~65535	伺服 bb	即时
				-500~9999 (3760 版本以后)		
P5-08	制动器指令输出速度	30	rpm	20~10000	伺服 bb	即时
P5-09	制动器指令等待时间	500	ms	0~65535	伺服 bb	即时

1、硬件连接

伺服单元的顺序输出信号“/BK”和“制动器电源”构成了制动器的ON/OFF电路。典型的连接实例如下所示。



注意：

- 1) 失电制动器的励磁电压为24V。
- 2) 抱闸电流>50mA请通过中继转接，放置因电流过大烧毁端子。

2、软件参数设置

对于带抱闸的伺服电机，需要将伺服驱动器的一个SO 端子配置为抱闸输出/BK功能，并确定SO端子有效逻辑，即参数P5-44需要设置。

参数设置状态	伺服驱动状态	信号/BK 端子输出逻辑	伺服电机状态
P5-44=n.000□	伺服 bb	无效	抱闸电源断开，电机处于位置锁定状态；
	伺服 run	有效	抱闸电源接通，电机处于可旋转状态；
P5-44=n.001□	伺服 run	无效	抱闸电源断开，电机处于位置锁定状态；
	伺服 bb	有效	抱闸电源接通，电机处于可旋转状态；

注意：

1) 当使用SO端子控制抱闸时，伺服使能ON时，抱闸电源接通，电机处于可旋转状态；

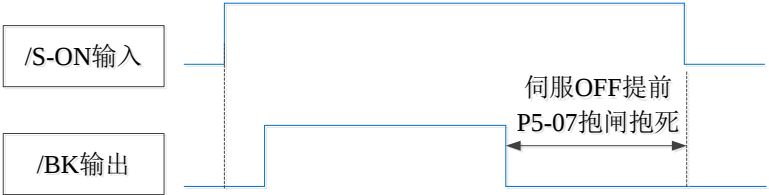
2) 如果新机调试出现电机不能转动的情况，请确认抱闸是否打开。

3、伺服驱动抱闸控制的时序

① 正常状态抱闸时序

由于制动器的动作延迟时间关系，机械在重力等的作用发生微量移动，使用 P5-07 参数进行时间调整，使抱闸滞后打开或者提前关闭。

设定使用带制动器的伺服电机时，控制制动器的输出信号“/BK”以及伺服 SON 信号 ON/OFF 动作的时间如下图。即输出/BK 信号抱闸打开之前，伺服电机已进入通电使能状态；在不输出/BK 信号抱闸抱死之后，伺服电机才断开通电状态。



注意：在此进行的设定，是电机停止状态下，旋转检测 TGON 无效的时间。

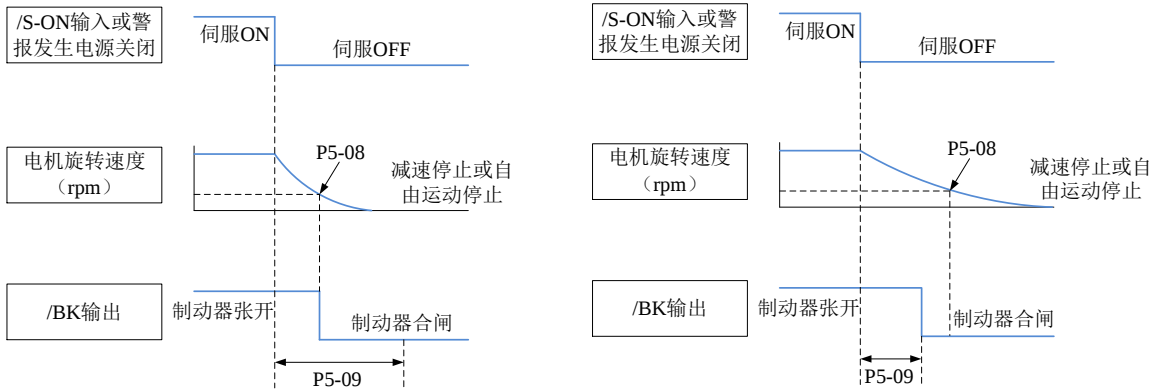
② 异常状态抱闸时序

报警/供电中断发生时，电机迅速变为非通电状态。由于重力或惯性等原因到制动器动作为止的时间内，机械会发生移动。为避免出现这种情况，

电机旋转中的/BK 信号由 ON 转为 OFF 的条件如下（二者之中任意条件生效）：

- 1) 伺服 OFF 后，电机的转速为 P5-08 的设定值以下时；
- 2) 伺服 OFF 后，超过了 P5-09 的设定时间时。

时序图如下：



由于伺服电机的制动器被设计作为位置保持用，所以当电机停止时，必须在恰当的时间启用。一边察看机械的动作，一边调整该用户参数。

5.2.6 制动设置

当伺服电机由发电机模式驱动时，电力回归至伺服放大器侧，这被称为再生电力。再生电力通过在伺服放大器的平滑电容器的充电来吸收。超出可以充电的能量后，再用再生电阻消耗再生电力。

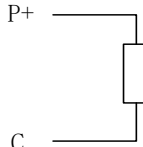
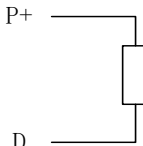
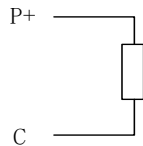
伺服电机由再生（发电机）模式驱动的情况如下所示：

- ◆ 加速、减速运行时的减速停止期间；
- ◆ 垂直轴向下运行时；
- ◆ 外部负载带动电机旋转时。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-24	放电电阻类型选择 (3640 版本及之前) 0: 内置 1: 外置 放电电阻功率保护方式 (3700 版本及以后) 0 - 累计放电时间 1 - 平均功率模式 1 2 - 平均功率模式 2	0	-	0~1	伺服 bb	即时
P0-25	放电电阻功率值	根据机型设定	W	1~65535	伺服 bb	即时
P0-26	放电电阻值	根据机型设定	Ω	1~500	伺服 bb	即时

1、硬件接线

功率分配	硬件端子	备注说明	
100W~400W	P+、C	外置电阻	
750W	P+、D	内置电阻	
	P+、C	外置电阻	

2、制动电阻规格推荐

伺服驱动器型号	最小阻值 (不能小于此值)	外置再生电阻 (推荐阻值)	外置再生电阻 (推荐功率值)
DS5E/L-20P1-PTA	50 Ω	50 Ω -100 Ω	200W 以上
DS5E/L-20P2-PTA			
DS5E/L-20P4-PTA	40 Ω	40 Ω -100 Ω	500W 以上
DS5E/L-20P7-PTA			

注意：

- 1) 阻值越小，放电越快，但过小容易击穿电阻，故选型时尽可能接近下限而不可小于下限。
- 2) 配线时请使用耐高温阻燃的电线，且注意再生电阻表面不与电线接触。

5.3 位置控制

5.3.1 位置模式通用

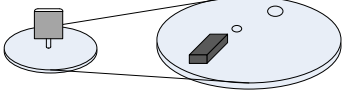
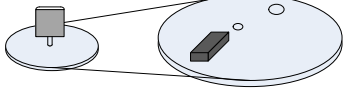
5.3.1.1 电子齿轮比

1、概述

所谓“电子齿轮”功能，主要有两方面的应用：

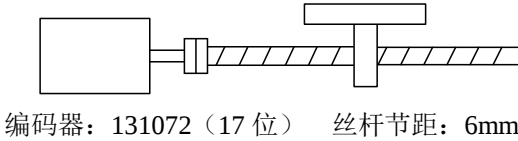
(1) 确定电机旋转1圈所需要的指令脉冲数，以保证电机转速能够达到需求转速。

下述以17位编码器电机举例，上位机PLC已发送脉冲频率为200KHz：

每转脉冲数设为10000 电子齿轮比设为131072：10000	每转脉冲数设为5000 电子齿轮比设为131072：5000
大小圆盘半径比值：2:1 大圆盘旋转1圈，则电机拖动的小圆盘要旋转2圈，大圆盘转动1圈，就需要发送20000个脉冲。  工件的最高速度为600rpm	大小圆盘半径比值依然2:1，则要使大圆盘转动1圈，只需要发送10000个脉冲。  工件的最高速度为1200rpm

(2) 在精确定位中，设定1指令脉冲对应的物理单位长度，便于计算。

如下图若指定单位脉冲对应工件移动1um，则负载轴旋转一圈需要的指令量为 $6\text{mm}/1\text{um}=6000$ 个指令脉冲，在减速比为1: 1的情况下，可直接设定每转脉冲数P0-11=6000，P0-12=0，则上位机发出6000个脉冲工件移动6mm（具体计算方法参考1~6步骤）。



不更改电子齿轮比情况	更改电子齿轮比情况
不更改电子齿轮比电机旋转 1 圈为 131072 个脉冲（P0-11=0，P0-12=0 时）。 电机转 1 圈工件移动 6mm，则所需脉冲数为 131072 个脉冲，将工件移动 10mm，则需要 $10/6*131072=218453.333$ 个脉冲，实际发送脉冲时会舍去小数，则会产生误差。	通过更改电子齿轮比，电机旋转 1 圈需要 6000 个脉冲。 电机转 1 圈工件移动 6mm，则所需脉冲数为 6000 个脉冲，将工件移动 10mm，则需要 $10/6*6000=10000$ 个脉冲，实际发送脉冲时不会产生小数，则不会产生误差。

■ 关联参数

参数	含义	出厂 设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-11	每转脉冲数*1	0	pul	0~9999	伺服 OFF	即时
P0-12	每转脉冲数*10000	1	pul	0~9999	伺服 OFF	即时
P0-13	电子齿轮比（分子）	1	-	0~65535	○（3770 前） √（3770 及以后且只在模式 6 生效）	即时
P0-14	电子齿轮比（分母）	1	-	0~65535	伺服 OFF	即时
P0-92	第二组电子齿轮比（分子）低位*1	1	-	1~9999	伺服 OFF	即时
P0-93	第二组电子齿轮比（分子）高位*10000	0	-	1~65535	伺服 OFF	即时
P0-94	第二组电子齿轮比（分母）低位*1	1	-	1~9999	伺服 OFF	即时
P0-95	第二组电子齿轮比（分母）高位*10000	0	-	1~65535	伺服 OFF	即时

注意:

1) P0-11~P0-14都是关于电子齿轮比的参数, P0-11、P0-12为一组, P0-13、P0-14为一组, 但是每转脉冲数P0-11、P0-12的优先级高于电子齿轮比P0-13、P0-14, 只有P0-11、P0-12都设定为0的时候电子齿轮比P0-13、P0-14才会生效。

2) 当P0-11、P0-12、P0-13、P0-14都设为0的时候, P0-92、P0-93和P0-94、P0-95才会生效。

2、每转脉冲数和电子齿轮比的计算

步骤	内容	说明
1	确认机械规格	确认减速比 $n:m$ (伺服电机旋转 m 圈时负载轴旋转 n 圈)、滚珠丝杠节距、滑轮直径等。
2	确认编码器脉冲数	确认所用伺服电机的编码器分辨率。
3	决定指令单位	决定指令控制器的 1 个脉冲对应实际运行的距离或角度。
4	计算负载轴旋转 1 圈的指令量	以决定的指令单位为基础, 计算负载轴旋转 1 圈的指令量 N 。
5	计算电机轴转 1 圈的脉冲数 M	电机轴旋转 1 圈的指令脉冲数 $M=N/(m/n)$ 。
6	设定每圈脉冲数 (P0-11/P0-12) 或者电子齿轮比 (P0-13/P0-14) / (P0-92~95)	$P0-11=M\%10000$ $P0-12=M/10000$ $\frac{P0-13}{P0-14} = \frac{\text{编码器分辨率}}{M} = \frac{\text{编码器分辨率} \times m}{N \times n}$ 优先级 $\downarrow$ 高 低

注意:

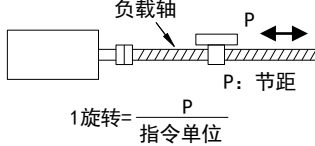
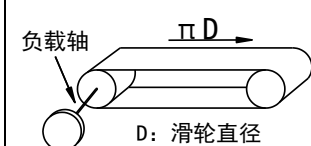
1) 步骤 6 中的每圈脉冲数生效优先级每圈脉冲数高于电子齿轮比, 即 P0-11~P0-12 均为 0 时 P0-13~P0-14 才会生效, 特殊情况若算得每转脉冲数为小数时就要考虑使用电子齿轮比。

2) 当 P0-13 和 P0-14 超过设定范围时, 请将电子齿轮比分子、分母约分, 若约分后仍然超出参数设置范围, 请使用第二组齿轮比 P0-92~P0-95, 只有 P0-11~14=0 时第二组齿轮比生效。

3) DS5 系列伺服电机编码器分辨率有 131072 (17 位) 和 8388608 (23 位)。

4) 指令单位并不代表加工精度。在机械精度的基础上细化指令单位量, 可以提高伺服的定位精度。比如在应用丝杠时, 机械的精度可以达到 0.01mm, 那么 0.01mm 的指令单位当量就比 0.1mm 的指令单位当量更精确。

3、电子齿轮的设定实例

步骤	名称	滚珠丝杠	圆台	皮带+滑轮
		 $1 \text{ 旋转} = \frac{P}{\text{指令单位}}$	 $1 \text{ 旋转} = \frac{360^\circ}{\text{指令单位}}$	 $1 \text{ 旋转} = \frac{\pi D}{\text{指令单位}}$
1	确认机械规格	滚珠丝杠节距 6mm 机械减速比 1:1	1 圈旋转角 360 度 减速比 1:3	滑轮直径 100mm 减速比 1:2
2	确认编码器脉冲数	编码器分辨率 131072	编码器分辨率 131072	编码器分辨率 131072
3	决定指令单位	1 指令单位: 0.001mm	1 指令单位: 0.1 度	1 指令单位: 0.02mm
4	计算负载轴旋转 1 圈的指令量	$6\text{mm}/0.001\text{mm}=6000$	$360/0.1=3600$	$314\text{mm}/0.02\text{mm}=15700$
5	计算电机轴转 1 圈的脉冲数 M	$M=6000/(1/1)=6000$	$M=3600/(3/1)=1200$	$M=15700/(2/1)=7850$
6	设定每圈脉冲数 P0-11/P0-12	P0-11=6000 P0-12=0	P0-11=1200 P0-12=0	P0-11=7850 P0-12=0

	设定电子齿轮比 (P0-13/P0-14)/ (P0-92~95)	P0-13=131072 P0-14=6000 约分后 P0-13=8192 P0-14=375	P0-13=131072 P0-14=1200 约分后 P0-13=8192 P0-14=75	P0-13=131072 P0-14=7850 约分后 P0-13=65536 P0-14=3925 转换成第二齿轮比 P0-92=5536 P0-93=6 P0-94=3925 P0-95=0
--	---	--	---	--

5.3.1.2 定位完成信号（/COIN、/COIN_HD）

在进行位置控制时表示伺服电机定位完成的信号，在指令控制器需要进行定位完成确认时使用。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-00	定位完成宽度	11	指令单位	0~65535	随时	即时
P5-01	定位完成检测模式	0	-	0~3	随时	即时
P5-02	定位完成保持时间	0	ms	0~65535	随时	即时

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-37	/COIN-HD	n.0000	5 6	定位完成保持	随时	即时
P5-38	/COIN	n.0000	5 6	定位完成输出	随时	即时

硬件接线详情可参考章节 [3.2.2](#)。

如果需要从 SO2 输出信号，则 P5-37、P5-38 设置为 n.0002/0012。注意一个 SO 端子只能用作一种信号功能。

1、定位完成信号输出的条件

(1) /COIN-HD 信号输出条件

当定位完成检测模式 P5-01 设定为 3 时，定位完成保持/COIN-HD 信号才可以输出，当/COIN 信号保持 P5-02 时间后输出 COIN-HD 信号。

(2) /COIN 信号输出条件

根据 P5-01 设置的定位完成检测模式，输出定位完成/COIN 信号。下述为定位完成输出的前提条件及其输出示意图。

P5-01 的设定	内容	示意图
0	偏差绝对值只要在 P5-00 以下，输出 COIN 信号。	The diagram shows the relationship between the /S-ON signal, the pulse deviation U0-08 , and the /COIN signal when P5-01 is set to 0. The /S-ON signal is a constant high level (ON). The pulse deviation U0-08 is a trapezoidal pulse. The /COIN signal is a square wave that transitions from ON to OFF when the pulse deviation U0-08 enters the P5-00 threshold and returns to ON when it leaves the threshold.
1	指令结束后，偏差在 P5-00 之下，输出 COIN 信号。	The diagram shows the relationship between the /S-ON signal, the pulse deviation U0-08 , the pulse command ΔU0-12 , and the /COIN signal when P5-01 is set to 1. The /S-ON signal is a constant high level (ON). The pulse command ΔU0-12 is a trapezoidal pulse. The pulse deviation U0-08 is a trapezoidal pulse that occurs after the pulse command. The /COIN signal is a square wave that transitions from ON to OFF when the pulse deviation U0-08 enters the P5-00 threshold and returns to ON when it leaves the threshold.

P5-01 的设定	内容	示意图
2	指令结束且电机转速在旋转检测速度(P5-03)之下, 同时偏差绝对值小于P5-00, 则输出COIN信号。	
3	指令结束, 偏差绝对值在P5-00之下输出COIN信号。若COIN保持P5-02时间后, 则输出COIN-HOLD信号。	

2、定位完成宽度的说明

(1) 定位完成宽度 P5-00 因电子齿轮比的变化而成比例变化，出厂默认为 11 指令单位。
以下表举例：

电机转一圈所需的指令脉冲数	定位完成宽度 P5-00
10000（默认）	11（默认）
20000	22
5000	6
3000	4
2000	3

定位完成宽度 P5-00 随着电机转一圈所需的指令脉冲数而成比例变化。
定位完成信号的输出取决于定位完成宽度，宽度越小，定位完成信号输出越迟，但信号输出不影响电机实际运行状态。

(2) 定位完成宽度也可以单独设置，其更改不会影响电机转一圈所需的指令脉冲数。

5.3.1.3 定位接近信号（/NEAR）

伺服电机位于定位完成信号附近的信号，以便于设备提前准备下一步的动作。

■ 关联参数

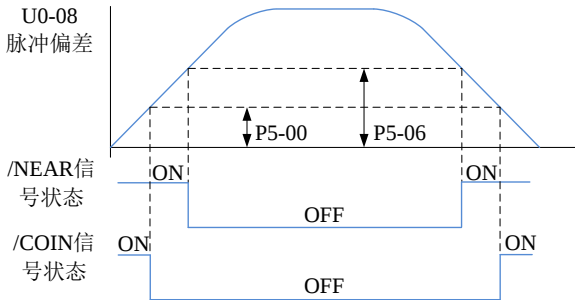
参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-06	接近信号输出宽度	50	指令单位	0~65535	随时	即时

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-46	/NEAR	n.0000	5/6	定位接近	随时	即时

硬件接线详情可参考章节 [3.2.2](#)。
如果需要从 SO2 输出信号定位接近，则可将 P5-46 设置为 n.0002/0012。

1、定位接近信号输出条件

当伺服驱动器的脉冲偏差值 U0-08 低于 P5-06 设定值时，输出定位接近信号（/NEAR）。



2、接近信号输出的说明

(1) 接近信号输出宽度 P5-06 因电子齿轮比的变化而成比例变化，出厂默认为 11 指令单位。以下表举例：

电机转一圈所需的指令脉冲数	接近信号输出宽度 P5-06
10000（默认）	50（默认）
20000	100
5000	25
3000	15
2000	10

接近信号输出宽度 P5-06 随着电机转一圈所需的指令脉冲数而成比例变化。
定位完成信号的输出取决于定位完成宽度，宽度越小，定位完成信号输出越迟，但信号输出不影响电机实际运行状态。

- (2) 接近信号输出宽度也可以单独设置，其更改不会影响电机转一圈所需的指令脉冲数。
(3) 请将此参数设定得比定位完成宽度大。

5.3.1.4 指令脉冲禁止（/INHIBIT）

位置指令禁止，含内部和外部位置指令。在位置控制时停止指令脉冲输入的功能。当 /INHIBIT 信号为 ON 时，不再对脉冲指令进行计数。

■ 关联参数

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-32	/INHIBIT	n.0000	所有	指令脉冲禁止	随时	即时

参数范围 n.0000-001A，通过参数 P5-32 分配到其他输入端子。
如果需要从 SI2 输入信号指令脉冲禁止，则可将 P5-32 设置为 n.0002/0012。硬件接线详情可参考章节 [3.2.2](#)。

1、/INHIBIT 端子有效性说明

参数设置状态	信号 /INHIBIT 端子输入状态	信号 /INHIBIT 端子逻辑
P5-32=n.0000	无需外接端子输入	无效
P5-32=n.000□	SI□端子无信号输入	
P5-32=n.001□	SI□端子有信号输入	

参数设置状态	信号/INHIBIT 端子输入状态	信号/INHIBIT 端子逻辑
P5-32=n.0010	无需外接输入端子	有效
P5-32=n.000□	SI□端子有信号输入	
P5-32=n.001□	SI□端子无信号输入	

2、/INHIBIT 端子信号对电机运行状态的影响

控制模式	电机运行状态	
	/INHIBIT 端子逻辑有效	/INHIBIT 端子逻辑无效
5-内部位置控制	暂停当前段	/INHIBIT 信号为 ON→OFF, 继续从暂停点继续运行。
6-外部位置脉冲控制	暂停脉冲指令接收	/INHIBIT 信号为 ON→OFF, 从 OFF 后接收到的脉冲指令继续运行。

5.3.1.5 偏差清除 (/CLR)

位置偏差=(位置指令-位置反馈)(编码器单位)

位置偏差清除功能是指驱动器在伺服 OFF 或者接收到/CLR 信号时, 可将位置偏差清零。

■ 关联参数

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-34	/CLR	n.0000	所有	脉冲偏差清除	随时	即时

参数范围 n.0000-001A, 通过参数 P5-34 分配到其他输入端子。
如果需从 SI2 输入信号偏差清除, 则可将 P5-34 设置为 n.0002/0012。硬件接线详情可参考章节 3.2.2。

1、/CLR 信号有效性

参数设置状态	信号/CLR 端子输入状态	信号/CLR 端子逻辑
P5-34=n.0000	无需外接端子输入	无效
P5-34=n.000□	SI□端子无信号输入	
P5-34=n.001□	SI□端子有信号输入	
P5-34=n.0010	无需外接输入端子	有效
P5-34=n.000□	SI□端子有信号输入	
P5-34=n.001□	SI□端子无信号输入	

2、/CLR 信号说明

发送脉冲给伺服, 执行/CLR 输入信号, 伺服会锁存当前的脉冲计数, 然后把编码器当前的位置更新到控制中的位置反馈中, 同时把位置环, 速度环, 和电流环的中间量全部清空。

/CLR 信号采用边沿触发。

3、关于脉冲位置偏差清除信号的其他说明

F0-02 设为 1 也可实现脉冲位置偏差的清除。

5.3.1.6 位置脉冲偏差设定

脉冲偏差值指的是位置模式下, 指令控制器(如PLC)的指令脉冲与伺服单元反馈脉冲之间的差值, 其单位为1指令单位, 与电子齿轮比所确定的指令单位相关。

位置控制时, 当偏差脉冲超过某一限值将发生报警, 此阈值即偏差脉冲限值。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-23	脉冲偏差限值	2000	0.01 圈	0~65535	随时	即时

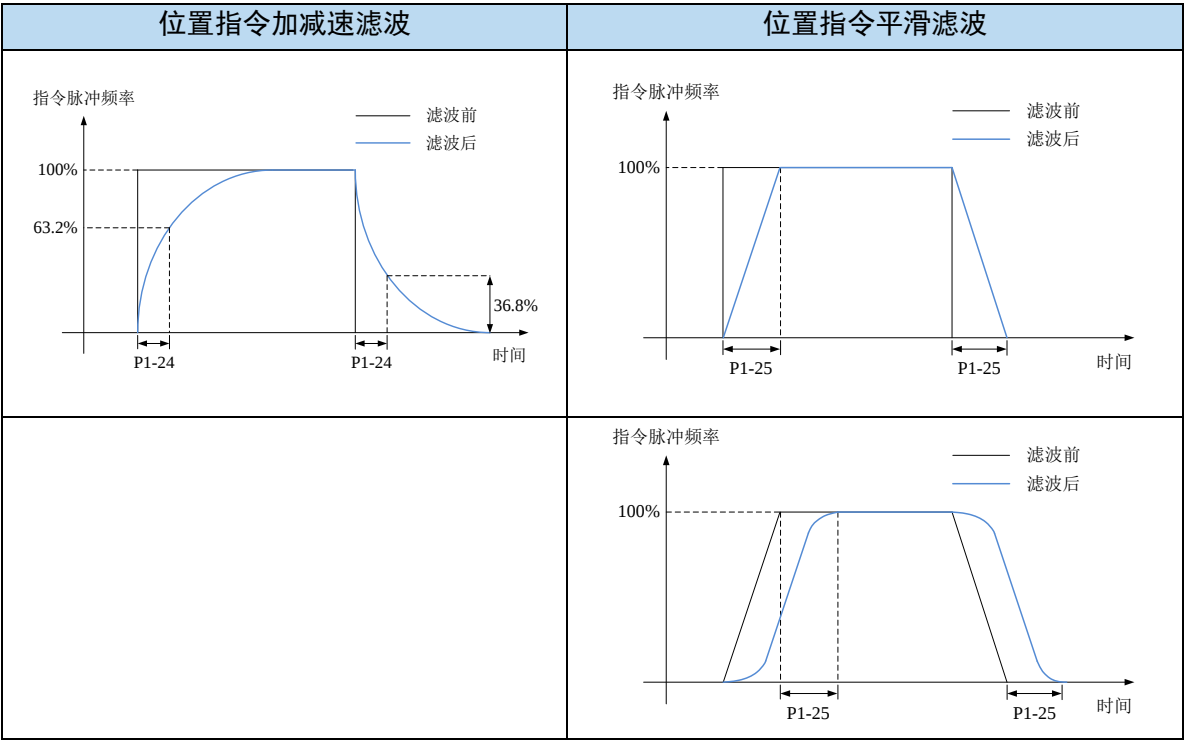
当偏差脉冲限值为0 时, 将不检测偏差脉冲的大小。



5.3.1.7 位置指令滤波器

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-24	位置指令加减速滤波时间	0	0.1ms	0~65535	即时	伺服未动
P1-25	位置指令平滑滤波时间	0	0.1ms	0~65535	即时	伺服未动



5.3.1.8 参考原点

1、寻找参考原点

该功能是为了找出工作台的物理零点，用以作为点位控制时的坐标零点，用户可以选择正转侧找参考原点或者反转侧找参考原点。

功能设置

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P4-00 n.xx□x	原点功能	0	-	0~1	伺服 OFF	即时

注：该功能适用于位置模式 5 和 6；当本参数设置为 0 时，寻原点相关功能无效；设置为 n.001x 时，才可使用寻原点功能。（3770 版本及以后需要将 P9-21=0）

信号设置

参数	信号名称	出厂设定	意义	修改
P5-28	/SPD-A	n.0000	模式 3：内部速度选择信号	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-28 分配到输入接口。当设置为 0001 时，表示从 SI1 端子输入信号。
			模式 5：正转方向找原点	

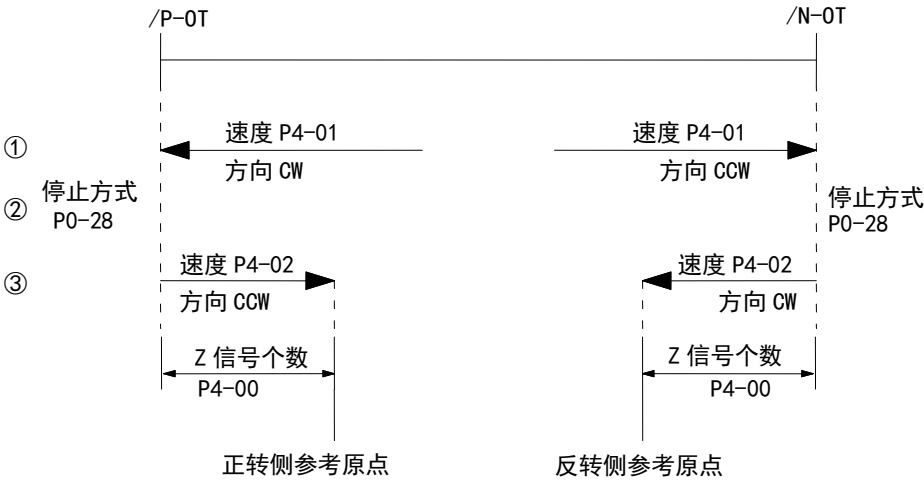
参数	信号名称	出厂设定	意义	修改
P5-29	/SPD-B	n.0000	模式 3：内部速度选择信号	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-29 分配到输入接口。当设置为 0001 时，表示从 SI1 端子输入信号。
			模式 5：反转方向找原点	

相关参数设置

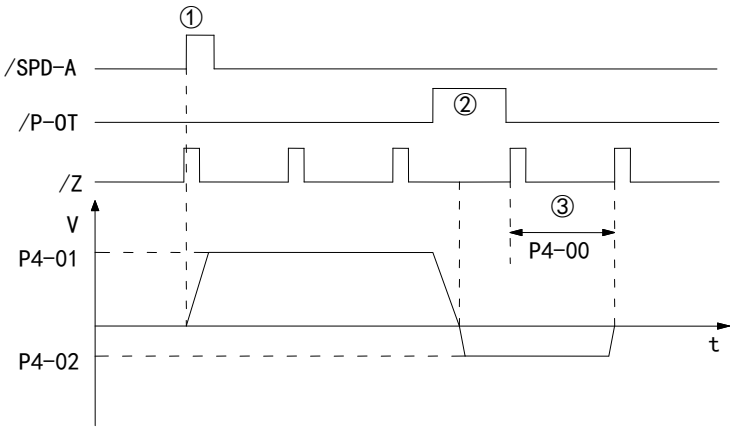
参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P4-00 n.xxx□	Z 相信号个数	2	个	0~f	伺服 OFF	即时
P4-01	撞接近开关速度	600	rpm	0~65535	伺服 OFF	即时
P4-02	离开接近开关速度	100	rpm	0~65535	伺服 OFF	即时

注：寻原点功能只针对单圈绝对值电机（多圈绝对值电机 P0-79=1 也可以支持寻原点功能）。

寻找参考原点原理图



找正转侧参考原点时序如下图：



动作步骤如下：

- 1) 在正转侧或反转侧装上限位开关，在 /SPD-A 信号的上升沿，电机以参数 P4-01 所设定的速度正转方向旋转寻找正转侧参考原点；
- 2) 当工作台撞到限位开关后，电机按照参数 P0-28 所设定的 P-OT、N-OT 时的停止方式停止；
- 3) 再向离开限位开关的方向以参数 P4-02 所设定的速度旋转，电机转到第 n 个光电编码器 Z 相信号位置时，将该位置作为坐标零点，n 由参数 P4-00 确定。

5.3.1.9 新回原点功能

1、功能描述

回原点功能是指位置控制模式下，伺服使能为 ON 时，触发回原点功能后，伺服电机将寻找原点，完成定位的功能，找到的原点可作为之后位置控制时的位置基准点。

回原点运行期间，其他位置指令(包括再次触发的回原点信号)均被屏蔽，回原点完成后，伺服驱动器可响应其他位置指令。

回原点完成后，伺服驱动器输出回原点完成信号，上位机在接收到该信号可确认回原点已经完成。

2、参数设置

参数	名称	设定范围	意义	设定时间	生效时间	出厂默认
P9-11.0	Z 相个数	0~F	P9-11.0=0: 不找 Z 相 P9-11.0=1: 找 1 个 Z 相 P9-11.0=2: 找 2 个 Z 相 以此类推	伺服 OFF	伺服 ON	0
P9-11.1	回原点触发方式	0~2	P9-11.1=0: 禁止触发回原点 P9-11.1=1: 通过 SI 端子(P5-28)触发回原点 P9-11.1=2: 开使能后立即启动回原点	伺服 OFF	伺服 ON	0
P9-11.2	回原点模式	0~7	P9-11.2=0: 回原点模式 0 P9-11.2=1: 回原点模式 1 P9-11.2=2: 回原点模式 2 以此类推	伺服 OFF	伺服 ON	0
P9-11.3	遇到超程信号时的减速方式	0、1	P9-11.3=0: 按照 P9-14 设定的加减速时间减速 P9-11.3=1: 立即减速	伺服 OFF	伺服 ON	0

注：P9-11.0 最多能设定 15 个 Z 相。P9-11.1=0 就相当于回原点功能无法使用，该参数可理解为回原点功能的使能位。回原点模式 1、3、5、7 分别是回原点模式 0、2、5、6 的相反情况。

参数	名称	设定范围	单位	意义	设定时间	生效时间	出厂默认
P9-12	回原点高速速度	0~3000	rpm	回原点速度高速，寻找减速点以及执行机械偏移量	伺服 OFF	伺服 ON	200
P9-13	回原点低速速度	0~1000	rpm	回原点速度低速，寻找原点。该低速速度应低到不会在停止时造成机械冲击	伺服 OFF	伺服 ON	20
P9-14	回原点加减速时间	0~1000	ms	这里的加减速时间指的是 0 至 1000rpm 所需的时间	伺服 OFF	伺服 ON	1000
P9-15	回原点所允许的最长时间	0~12000	10ms	整个回原点过程所用时间超过该参数设定时间就会报警，当 P9-15=0 时，屏蔽回原点超时报警	伺服 OFF	伺服 ON	0
P9-16	触停式回原点转速阈值	0~1000	rpm	该参数仅适用于回原点模式 6 和 7	伺服 OFF	伺服 ON	2
P9-17	触停式回原点转矩阈值	0~300%	%	该参数仅适用于回原点模式 6 和 7 百分比的基值是额定转矩	伺服 OFF	伺服 ON	100%
P9-18	触停式回原点时间阈值	10~1500	ms	该参数仅适用于回原点模式 6 和 7	伺服 OFF	伺服 ON	500
P9-19	定量脉冲个数低位	-9999~9999	-	定量脉冲个数低位	伺服 OFF	伺服 ON	0
P9-20	定量脉冲个数高位	-9999~9999	-	定量脉冲个数高位	伺服 OFF	伺服 ON	0

参数	名称	设定范围	单位	意义	设定时间	生效时间	出厂默认
P9-21	新老回原点功能选择	0、1	-	P9-21=0: 老回原点功能 P9-21=1: 新回原点功能	伺服 OFF	重新 上电	0
P9-22	新回原点结束滤波时间	50~10000	ms	当回原点即将结束时,需要此滤波时间,等待电机完全停止后才完全退出回原点模式。经过此滤波时间后才会输出回原点完成信号。	伺服 OFF	伺服 ON	500

注: 实际的机械偏移量=P9-19 + P9-20×10000, P9-19 与 P9-20 需要同符号(同为正数或者同为负数)。这里的机械偏移量就是回原点后伺服的绝对位置。

参数 n. xxxx	名称	设定范围	意义	设定时间	生效时间	出厂默认
P5-22	正向超程信号 POT		回原点模式中的正向限位信号。	运行 设定	立即 生效	0
P5-23	反向超程信号 NOT		回原点模式中的反向限位信号。	运行 设定	立即 生效	0
P5-54	回原点完成信号		当回原点动作和状态全部完成后就会输出回原点完成信号。即使回原点结束后执行其他模式,回原点完成信号也不会消失。当再次启动回原点时,回原点完成信号会消失。	运行 设定	立即 生效	0
P5-64	原点开关信号		回原点过程需要用到原点开关信号。	运行 设定	立即 生效	0
P5-28	SI 端子启动回原点		当 P9-11.1=1 时, P5-28 分配 SI 端子后, 可以用端子触发回原点	运行 设定	立即 生效	0

3、新回原点模式选择

使用新回原点功能, 先将 **P9-21=1**, 再设置超程开关(POT/NOT)还有原点开关, 如果使用机械偏移量(设置了 P9-19、P9-20), 请将偏移量设置在行程范围内, 以保证原点复归过程中不会撞坏机械设备!

Z 相个数(P9-11.0)和机械偏移量(P9-19、P9-20)可以同时有效, 如果设置了 Z 相个数(P9-11.0)和机械偏移量(P9-19、P9-20)也都不为 0, 那么伺服先找 Z 相个数(P9-11.0), 再执行机械偏移量(P9-19、P9-20); 如果 Z 相个数(P9-11.0)为 0 且机械偏移量(P9-19、P9-20)不为 0, 那么伺服不找 Z 相而是执行机械偏移量(P9-19、P9-20); 如果 Z 相个数不为 0 但机械偏移量为 0, 那么伺服就会找 Z 相(P9-11.0)而不执行机械偏移量。

总共有 8 种回原点模式, 如下:

- (1) 正向回零, 减速点为原点开关, 原点为原点开关或电机 Z 信号(P9-11.2=0)
- (2) 反向回零, 减速点为原点开关, 原点为原点开关或电机 Z 信号(P9-11.2=1)
- (3) 正向回零, 减速点、原点为电机 Z 信号(P9-11.2=2)
- (4) 反向回零, 减速点、原点为电机 Z 信号(P9-11.2=3)
- (5) 正向回零, 减速点为正向超程开关, 原点为正向超程开关或电机 Z 信号(P9-11.2=4)
- (6) 反向回零, 减速点为反向超程开关, 原点为反向超程开关或电机 Z 信号(P9-11.2=5)
- (7) 正向回零, 减速点为机械极限位置, 原点为机械极限位置或电机 Z 信号(P9-11.2=6)
- (8) 反向回零, 减速点为机械极限位置, 原点为机械极限位置或电机 Z 信号(P9-11.2=7)

下面对每一种回原点模式作详细解析:

(1) 回原点模式 0——正向回零, 减速点为原点开关, 原点为原点开关或电机 Z 信号(P9-11.2=0)

使用该模式, 需要接 POT、NOT、原点开关。

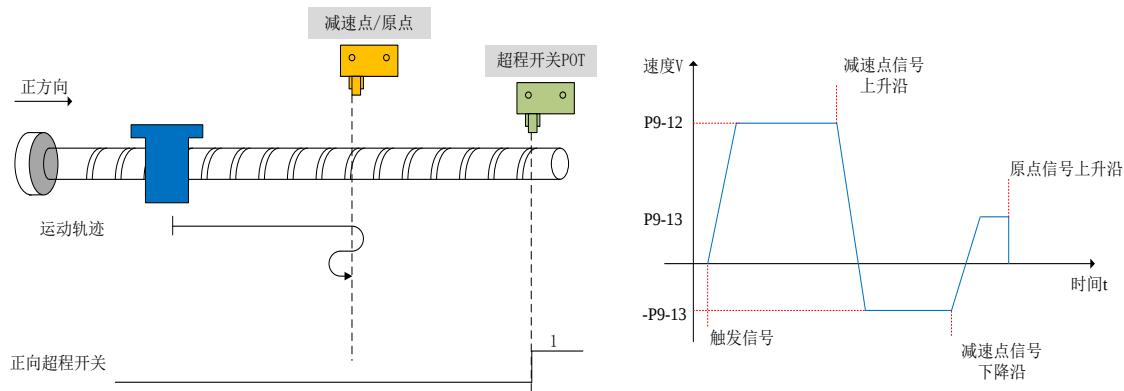
(a) 电机开始运动时原点开关(减速点)信号无效(P5-64=0-无效, 1-有效), 全过程未触发正向超程开关(POT)(P5-22)

伺服电机首先以 P9-12(回原点高速速度)设定值高速正向搜索减速点(原点)信号, 直至遇到减速点(原点)信号的上升沿, 按照 P9-14(回原点加减速时间)设定逐渐减速至-P9-13(回

原点低速速度)后,伺服电机以-P9-13(回原点低速速度)设定的低速反向搜索减速点(原点)信号下降沿,遇到减速点(原点)信号下降沿则反向,并以 P9-13(回原点低速速度)继续低速搜索减速点(原点)信号上升沿,接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数(P9-11.0)为 0 且机械偏移量(P9-19、P9-20)为 0:

在以 P9-13(回原点低速速度)继续低速搜索减速点(原点)信号上升沿的运行过程中,遇到减速点(原点)信号上升沿立即停机。

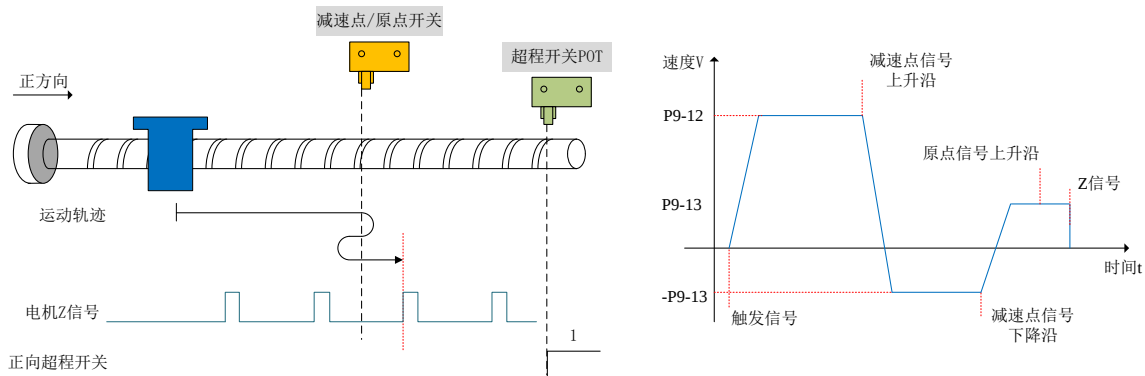


2) Z 相个数(P9-11.0)为 0 且机械偏移量(P9-19、P9-20)不为 0:

在以 P9-13(回原点低速速度)继续低速搜索减速点(原点)信号上升沿的运行过程中,遇到减速点(原点)信号上升沿立即停机,在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向(可以是正方向、也可以是负方向),电机再以 P9-12(回原点高速速度)设定的速度走一段定量脉冲(P9-19、P9-20),之后电机停机。

3) Z 相个数(P9-11.0)为 1 且机械偏移量(P9-19、P9-20)为 0:

在以 P9-13(回原点低速速度)继续低速搜索减速点(原点)信号上升沿的运行过程中,遇到减速点(原点)信号上升沿后继续运行,之后找到第一个 Z 相信号立即停机。



4) Z 相个数(P9-11.0)为 1 且机械偏移量(P9-19、P9-20)不为 0:

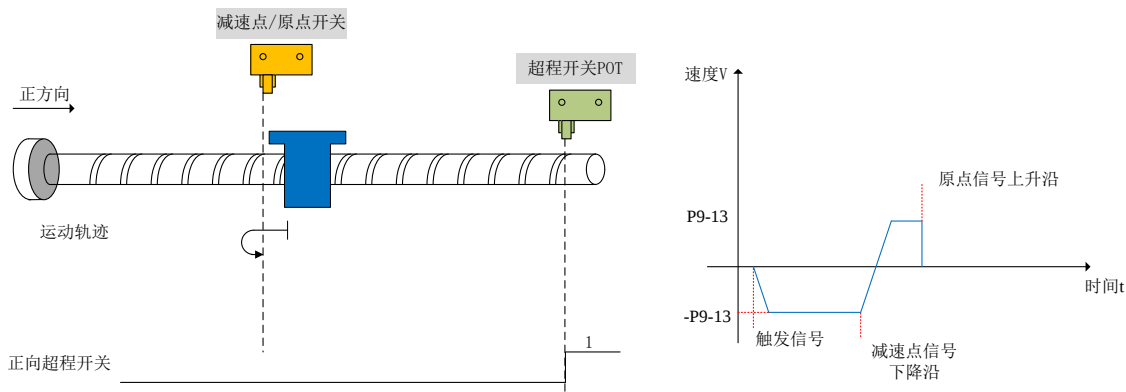
在以 P9-13(回原点低速速度)继续低速搜索减速点(原点)信号上升沿的运行过程中,遇到减速点(原点)信号上升沿后继续运行,之后找到第一个 Z 相信号立即停机,在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数(P9-19、P9-20)以及方向(可以是正方向、也可以是负方向),电机再以 P9-12(回原点高速速度)设定的速度走一段定量脉冲(P9-19、P9-20),之后电机停机。

(b) 电机开始运动时原点开关(减速点)信号有效(P5-64=0-无效, 1-有效),全过程未触发正向超程开关(P5-22):

伺服电机直接以-P9-13(回原点低速速度)设定值低速反向搜索减速点(原点)信号下降沿,遇到减速点(原点)信号下降沿则反向(即正向),并以 P9-13(回原点低速速度)继续低速搜索减速点(原点)信号上升沿,接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数(P9-11.0)为 0 且机械偏移量(P9-19、P9-20)为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中,遇到减速点(原点)信号上升沿立即停机。

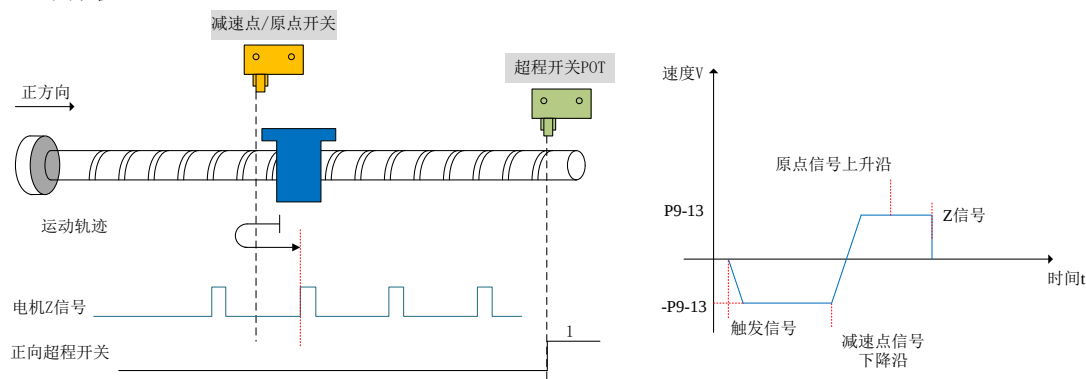


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中,遇到原点信号上升沿后立即停机,在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向(可以是正方向、也可以是负方向),电机再以 P9-12(回原点高速速度)设定的速度走一段定量脉冲(P9-19、P9-20),之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中,遇到原点信号上升沿后继续运行,之后找到第一个 Z 相信号立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

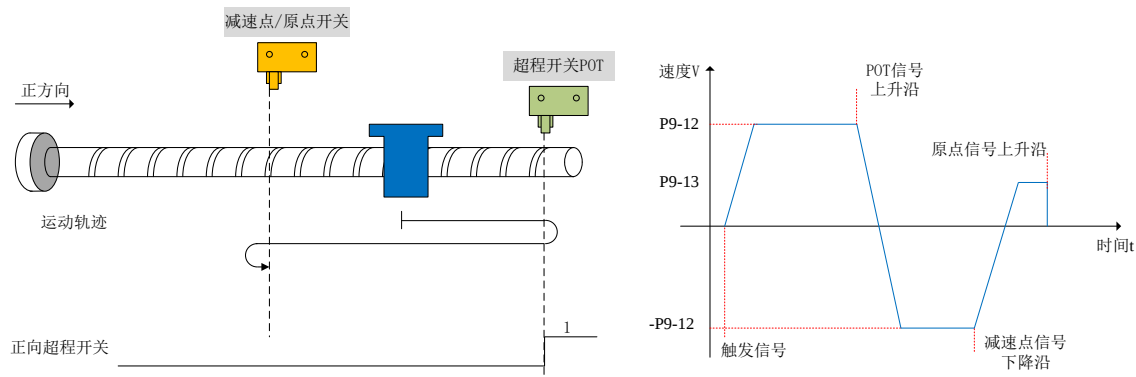
正向加速或正向匀速运行过程中,遇到原点信号上升沿后继续运行,之后找到第一个 Z 相信号立即停机,在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数(P9-19、P9-20)以及方向(可以是正方向、也可以是负方向),电机再以 P9-12(回原点高速速度)设定的速度走一段定量脉冲(P9-19、P9-20),之后电机停机。

(c) 电机开始运动时原点开关(减速点)信号无效(P5-64=0-无效, 1-有效),过程中触发正向超程开关(P5-22)有效

伺服电机首先以 P9-12(回原点高速速度)设定值高速正向搜索减速点信号,遇到正向超程开关(POT)(P5-22)后,驱动器根据 P9-14(回原点加减速时间)设置的值,立刻以-P9-12(回原点高速速度)反向高速搜索减速点(原点)信号下降沿,遇到减速点(原点)信号下降沿后,按照 P9-14(回原点加减速时间)设定值减速反向(即恢复正向),伺服电机以 P9-13(回原点低速速度)正向低速搜索减速点(原点)信号上升沿,接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中,遇到原点信号上升沿立即停机。

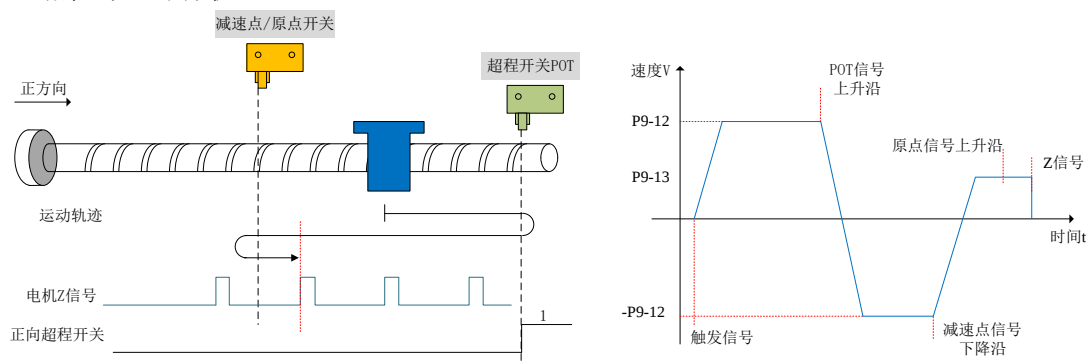


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z 相个数 P9-11.0=1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

2、回原点模式 1——反向回零, 减速点为原点开关, 原点为原点开关或电机 Z 信号 (P9-11.2=1)

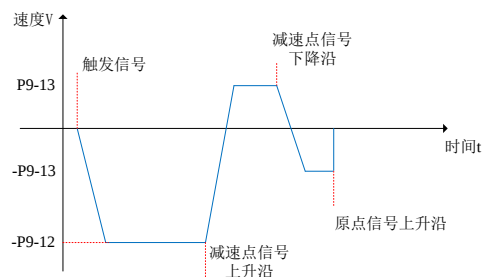
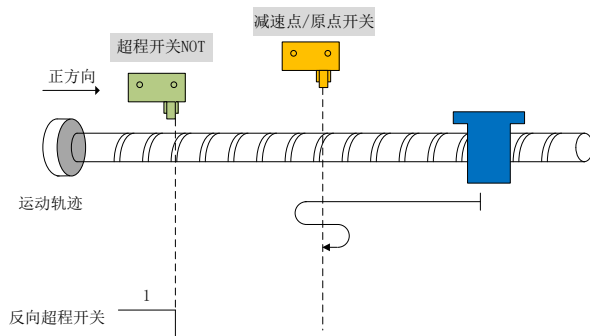
使用该模式, 需要接 POT、NOT、原点开关。

(1) 电机开始运动时原点开关 (减速点) 信号无效, 全过程未触发反向超程开关 (NOT) (P5-23)

伺服电机首先以 -P9-12 (回原点高速速度) 设定值高速反向搜索减速点信号, 直至遇到减速点信号的上升沿, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定逐渐加速至 P9-13 (回原点低速速度) 后, 伺服电机以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向搜索减速点 (原点) 信号下降沿, 遇到减速点 (原点) 信号下降沿则反向 (恢复反向), 并以 -P9-13 (回原点低速速度) 继续低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

在以 -P9-13 (回原点低速速度) 继续低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿的运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿立即停机。

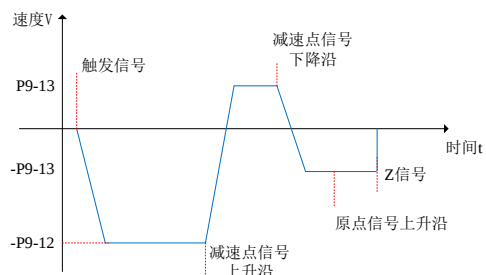
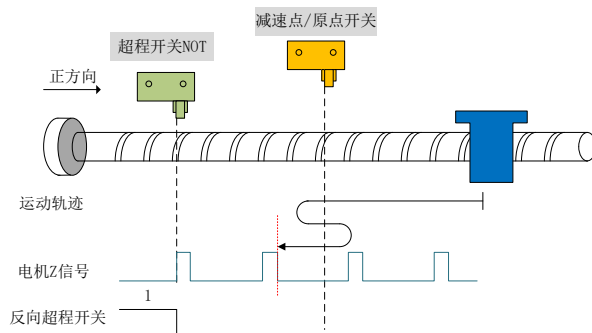


2) Z相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

在以-P9-13 (回原点低速速度) 继续低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿的运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

在以-P9-13 (回原点低速速度) 继续低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿的运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机。



4) Z相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

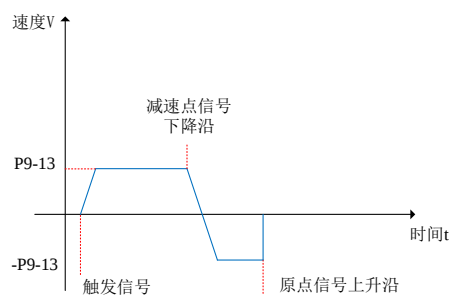
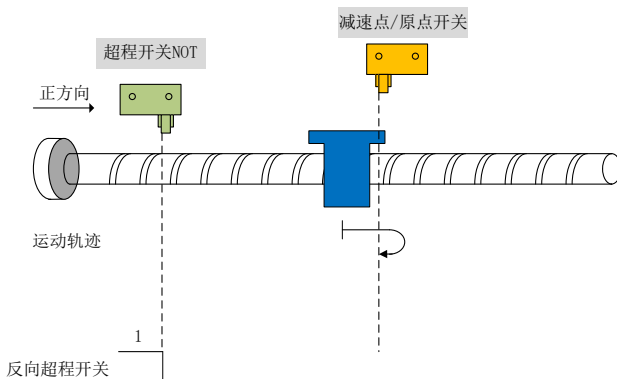
在以-P9-13 (回原点低速速度) 继续低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿的运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

(2) 电机开始运动时原点开关 (减速点) 信号有效 (P5-64=0-无效, 1-有效), 全过程未触发反向超程开关 (NOT) (P5-23)

伺服电机直接以 P9-13 (回原点低速速度) 设定值低速正向搜索减速点 (原点) 信号下降沿, 遇到减速点 (原点) 信号下降沿则反向 (即负向), 并以-P9-13 (回原点低速速度) 继续低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

负向加速或负向匀速运行过程中, 遇到原点信号上升沿立即停机。

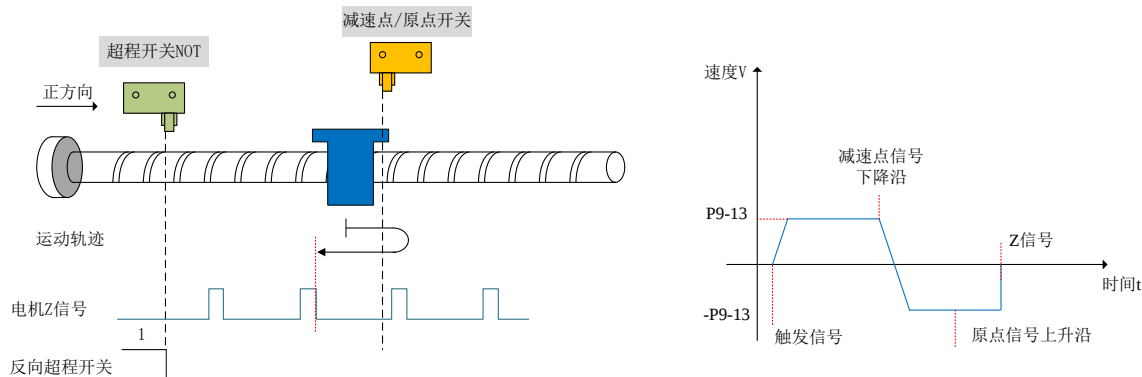


2) Z 相个数 P9-11.0=0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

负向加速或负向匀速运行过程中, 遇到原点信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

负向加速或负向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机。



4) Z 相个数 P9-11.0=1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

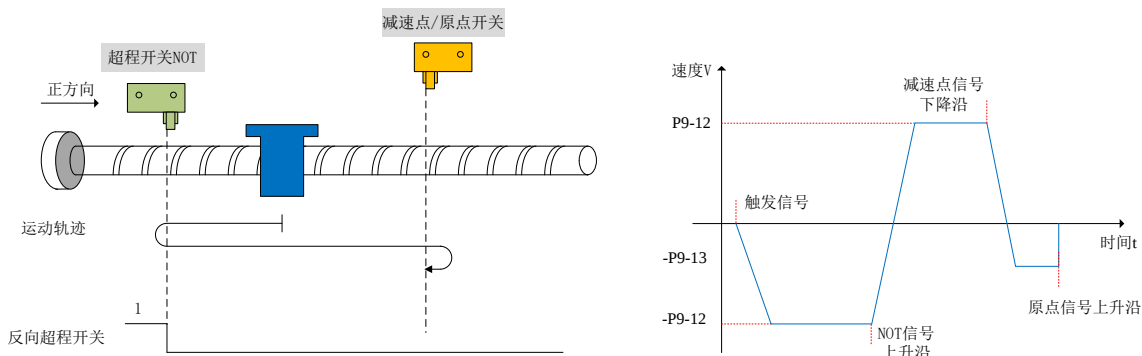
负向加速或负向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

(3) 电机开始运动时原点开关 (减速点) 信号无效 (P5-64=0-无效, 1-有效), 过程中触发反向超程开关有效 (NOT) (P5-23)

伺服电机首先以-P9-12 (回原点高速速度) 设定值高速反向搜索减速点 (原点) 信号, 遇到反向超程开关 (NOT) 后, 驱动器根据 P9-14 (回原点加减速时间) 设置的值减速反向 (即正向), 立刻以 P9-12 (回原点高速速度) 正向高速搜索减速点 (原点) 信号下降沿, 遇到减速点 (原点) 信号下降沿后, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定值减速反向 (即负向), 伺服电机以-P9-13 (回原点低速速度) 反向低速搜索减速点 (原点) 信号上升沿, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到原点信号上升沿立即停机。

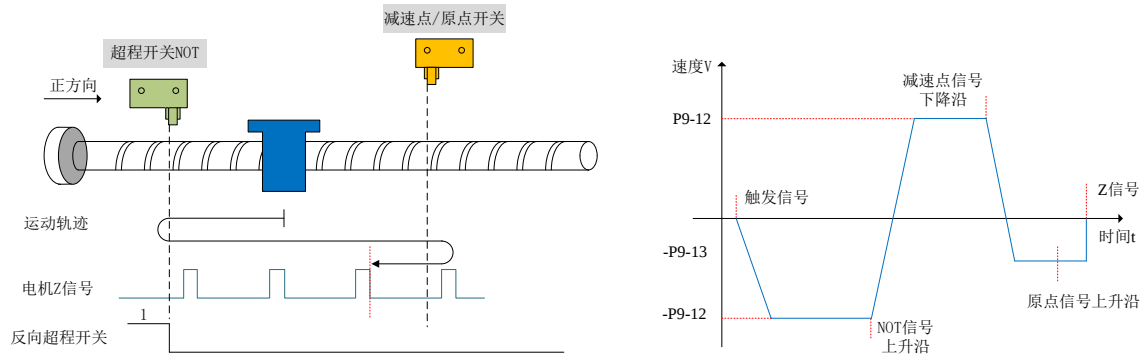


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到原点信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机。



4) Z 相个数 P9-11.0=1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到减速点 (原点) 信号上升沿后继续运行, 之后找到第一个 Z 相信号立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3、回原点模式 2——正向回零, 减速点、原点为电机 Z 信号 (P9-11.2=2)

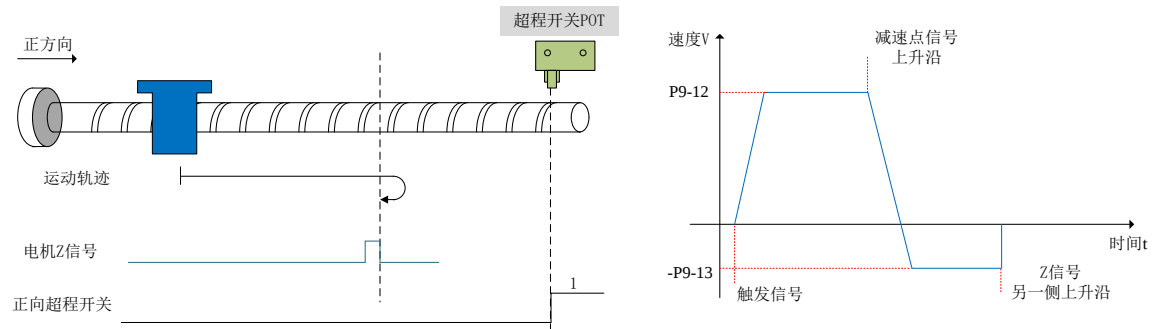
该模式下不找电机 Z 相个数。使用该模式, 需要接 POT、NOT。

(a) 电机开始运动时 Z 信号无效或者有效 (P5-64=0-无效, 1-有效), 全过程未触发正向超程开关 (POT)

伺服电机首先以 P9-12 (回原点高速速度) 设定值高速正向搜索 Z 信号, 遇到 Z 信号的上升沿后, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定值减速反向, 加速至 -P9-13 (回原点低速速度) 反向低速搜索 Z 信号, 接下来回原点动作分两种情况:

1) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到电机 Z 信号另一侧上升沿立即停。



2) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不等于 0:

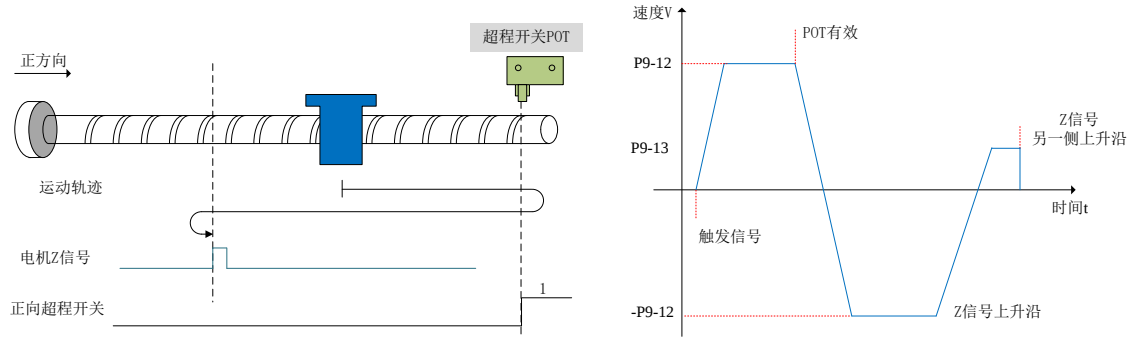
反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到电机 Z 信号另一侧上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

(b) 电机开始运动时 Z 信号无效或者有效 (P5-64=0-无效, 1-有效), 过程中触发正向超程开关 (POT) (P5-22)

伺服电机首先以 P9-12 (回原点高速速度) 设定值高速正向搜索 Z 信号, 遇到正向超程开关后, 驱动器根据 P9-14 (回原点加减速时间) 设定减速反向以 -P9-12 (回原点高速速度) 反向高速搜索 Z 信号, 直至遇到 Z 信号上升沿, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定值逐渐减速反向 (即恢复正向), 伺服电机以 P9-13 (回原点低速速度) 正向低速搜索 Z 信号另一侧上升沿, 接下来回原点动作分两种情况:

1) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到 Z 信号另一侧上升沿立即停机。



2) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不等于 0:

正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到电机 Z 信号另一侧上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲, 之后电机停机。

4、回原点模式 3——反向回零, 减速点、原点为电机 Z 信号 (P9-11.2=3)

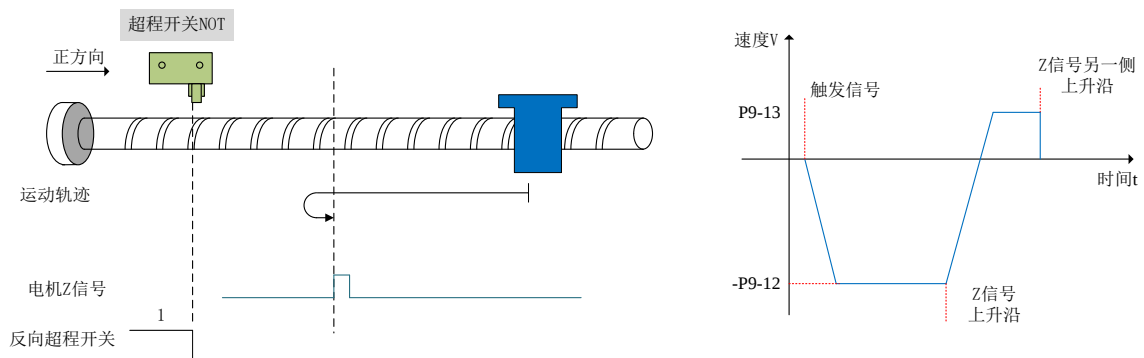
该模式下不找电机 Z 相个数。使用该模式, 需要接 POT、NOT。

(a) 电机开始运动时 Z 信号无效或者有效 (P5-64=0-无效, 1-有效), 全过程未触发反向超程开关 (NOT)

伺服电机首先以-P9-12 (回原点高速速度) 设定值高速反向搜索 Z 信号, 遇到 Z 信号的上升沿后, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定值减速反向, 加速至 P9-13 (回原点低速速度) 正向低速搜索 Z 信号, 接下来回原点动作分两种情况:

1) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到电机 Z 信号另一侧上升沿立即停机。



2) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不等于 0:

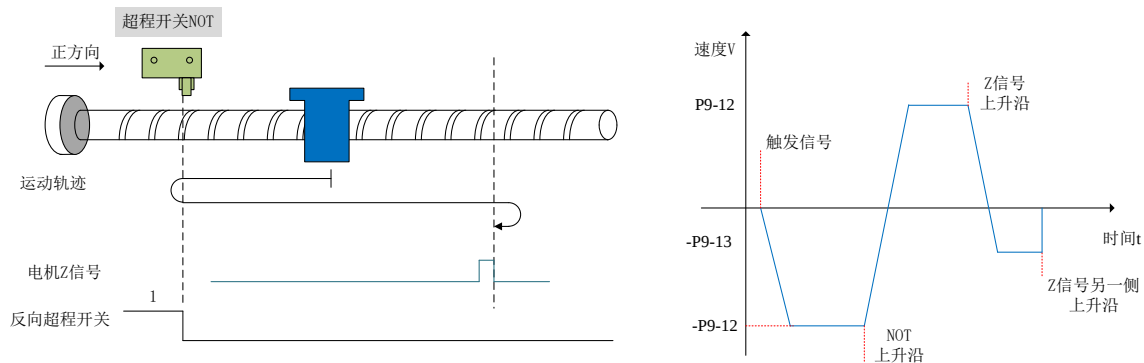
正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到电机 Z 信号另一侧上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

(b) 电机开始运动时 Z 信号无效或者有效 (P5-64=0-无效, 1-有效), 过程中触发反向超程开关 (NOT)

伺服电机首先以-P9-12 (回原点高速速度) 设定值高速反向搜索 Z 信号, 遇到反向超程开关后, 驱动器根据 P9-14 设定减速反向后以 P9-12 (回原点高速速度) 正向高速搜索 Z 信号, 直至遇到 Z 信号上升沿, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定值逐渐减速反向 (即恢复反向), 伺服电机以-P9-13 (回原点低速速度) 反向低速搜索 Z 信号另一侧上升沿, 接下来回原点动作分两种情况:

1) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到 Z 信号另一侧上升沿立即停机。



2) 机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不等于 0:

反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到电机 Z 信号另一侧上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向、也可以是负方向), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

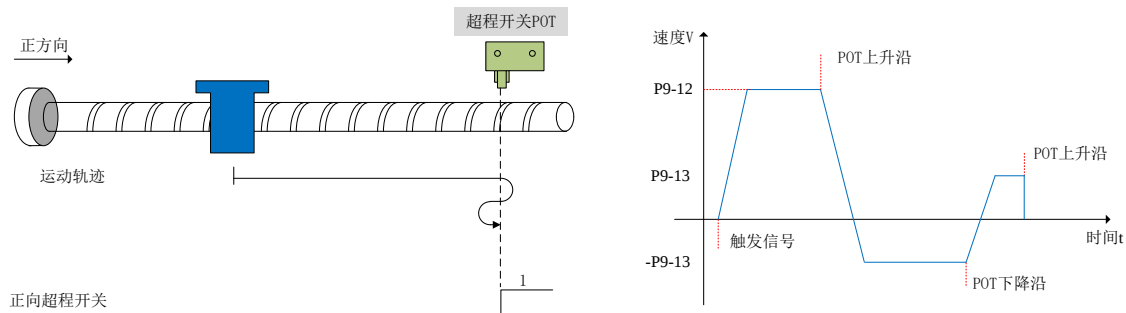
5、回原点模式 4——正向回零, 减速点、原点为正向超程开关 POT (P5-22) (P9-11.2=4) 使用该模式, 需要接 NOT、POT。

(a) 电机开始运动时正向超程开关 (POT) 无效

伺服电机首先以 P9-12 (回原点高速速度) 设定值正向高速搜索正向超程开关, 遇到正向超程开关信号的上升沿后, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定逐渐减速反向, 伺服电机以 -P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向搜索正向超程开关信号下降沿, 遇到正向超程开关信号下降沿后, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

减速反向 (即恢复正向), 并以 P9-13 (回原点低速速度) 正向低速搜索正向超程开关信号上升沿, 正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到正向超程开关信号上升沿立即停机。

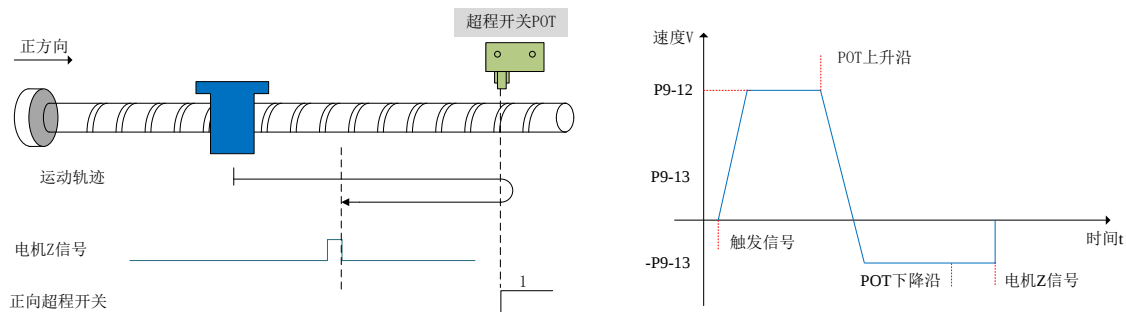


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

减速反向 (即恢复正向), 并以 P9-13 (回原点低速速度) 正向低速搜索正向超程开关信号上升沿, 正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到正向超程开关信号上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (只能是负方向, 即必须在原点开关和 NOT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲, 之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

继续以 -P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

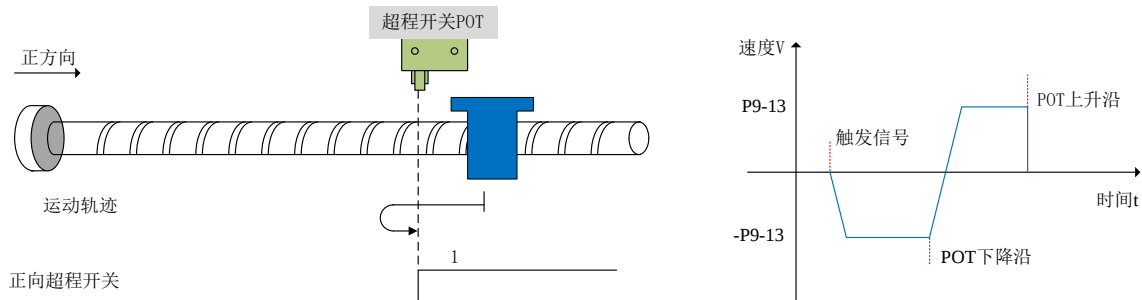
继续以-P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是负方向, 也可以是正方向, 但必须在原点开关和 NOT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲, 之后电机停机。

(b) 电机开始运动时正向超程开关 (POT) (P5-22) 有效

伺服电机直接以-P9-13 (回原点低速速度) 设定值反向低速搜索正向超程开关信号 (POT) 下降沿, 遇到 POT 下降沿后, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

减速反向 (即恢复正向), 以 P9-13 (回原点低速速度) 低速正向搜索 POT 上升沿, 正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到 POT 上升沿立即停机。

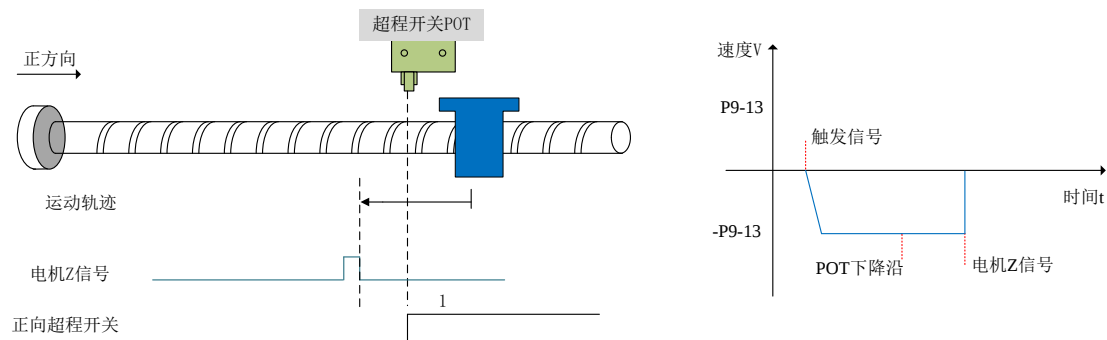


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

减速反向 (即恢复正向), 以 P9-13 (回原点低速速度) 低速正向搜索 POT 上升沿, 正向加速或正向匀速运行过程中, 遇到 POT 上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (只能是负方向, 即必须在原点开关和 NOT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

继续以-P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机。



4) Z 相个数 P9-11.0=1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

继续以-P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是负方向, 也可以是正方向, 但必须在原点开关和 NOT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

6、回原点模式 5——反向回零, 减速点、原点为反向超程开关 NOT (P5-23) (P9-11.2=5)

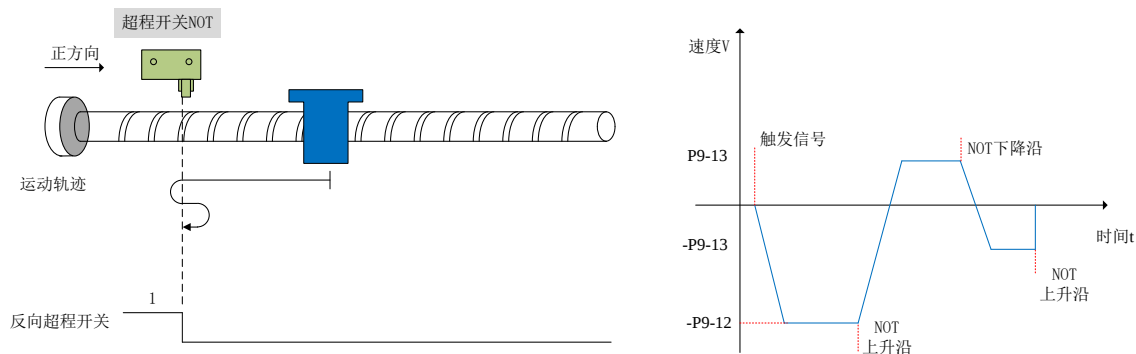
使用该模式, 需要接 POT、NOT。

(a) 电机开始运动时反向超程开关 (NOT) 无效

伺服电机首先以-P9-12 (回原点高速速度) 设定值反向高速搜索反向超程开关 (NOT), 遇到 NOT 的上升沿后, 按照 P9-14 (回原点加减速时间) 设定逐渐减速反向, 伺服电机以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向搜索 NOT 下降沿, 遇到 NOT 下降沿后, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

减速反向 (即恢复反向), 并以 -P9-13 (回原点低速速度) 反向低速搜索 NOT 上升沿, 反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到 NOT 上升沿立即停机。

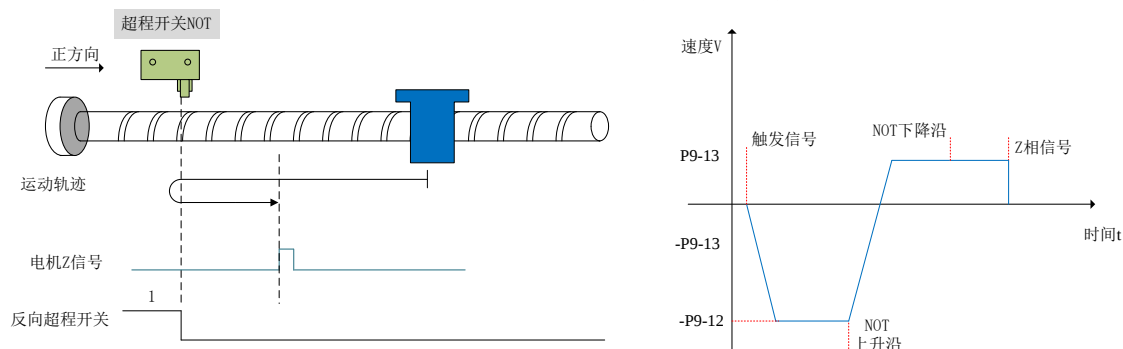


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

减速反向 (即恢复反向), 并以 -P9-13 (回原点低速速度) 反向低速搜索反向超程开关信号 (NOT) 上升沿, 反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到 NOT 上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (只能是正方向, 即必须在原点开关和 POT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

继续以 P9-13 设定的低速正向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

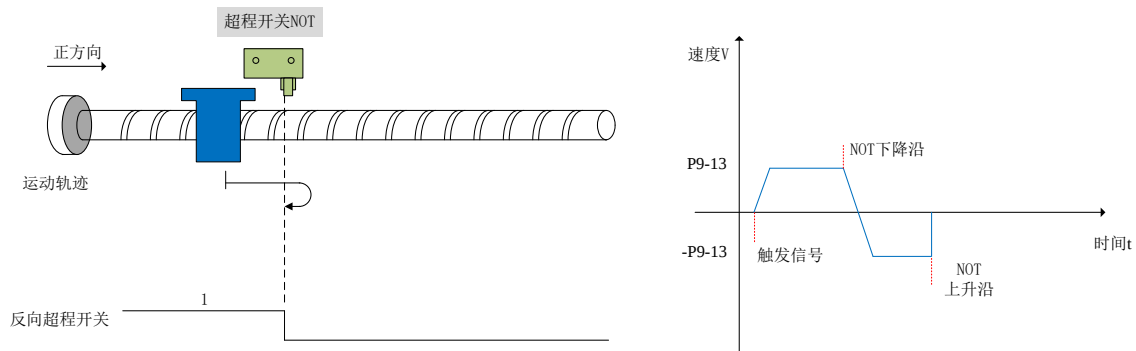
继续以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向, 也可以是负方向, 但必须在原点开关和 POT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

(b) 电机开始运动时反向超程开关 (NOT) (P5-23) 有效

伺服电机直接以 P9-13 (回原点低速速度) 设定值正向低速搜索反向超程开关信号 (NOT) 下降沿, 遇到 NOT 下降沿后, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

减速反向 (即恢复反向), 以 -P9-13 (回原点低速速度) 低速反向搜索 NOT 上升沿, 反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到 NOT 上升沿立即停机。

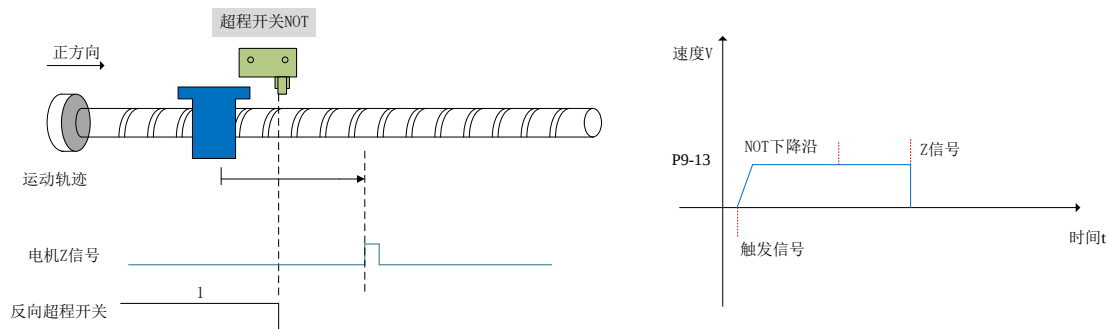


2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

减速反向 (即恢复反向), 以 P9-13 (回原点低速速度) 低速反向搜索 NOT 上升沿, 反向加速或反向匀速运行过程中, 遇到 NOT 上升沿立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (只能是正方向, 即必须在原点开关和 POT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

继续以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

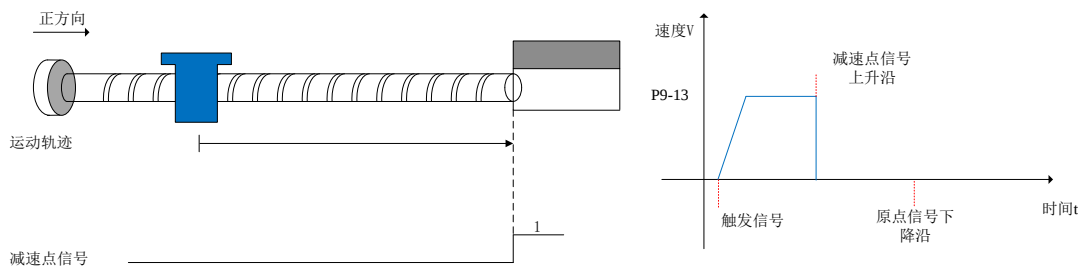
继续以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机, 在电机完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数以及方向 (可以是正方向, 也可以是负方向, 但必须在原点开关和 POT 之间运动), 电机再以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。

7、回原点模式 6——正向回零, 减速点、原点为正向机械极限位置 (P9-11.2=6)

使用该模式, 不需要接 POT、NOT、原点开关。

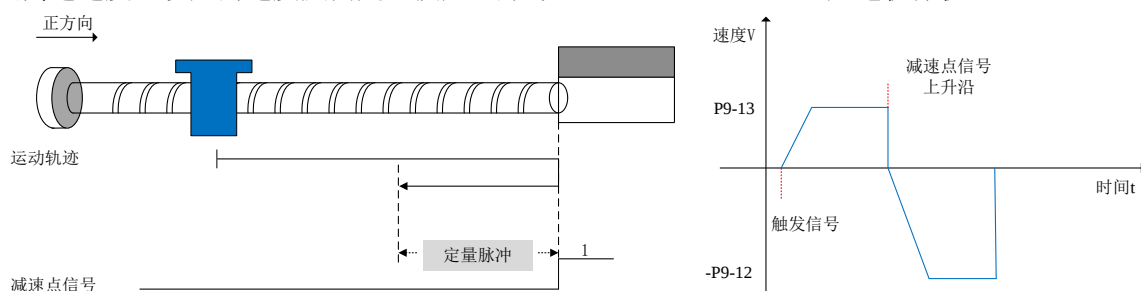
伺服电机首先以 P9-13 (回原点低速速度) 设定值正向低速运行, 撞到机械极限位置后, 如果转矩的绝对值达到 P9-17 (触停式回原点转矩阈值) 转矩上限, 且速度的绝对值低于 P9-16 (触停式回原点转速阈值) 设定值, 此状态保持 P9-18 (触停式回原点时间阈值) 设定的时间后, 判断为到达机械极限位置, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0: 立即停机。



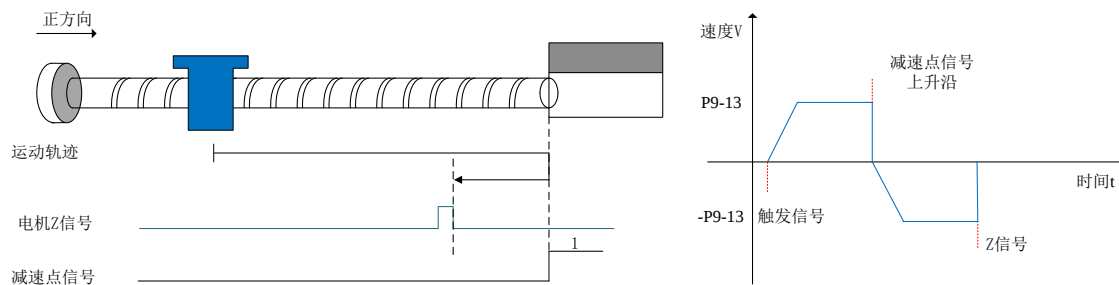
2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

伺服电机立即停止, 待完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数, 电机以 -P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度反向走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。



3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

以 -P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

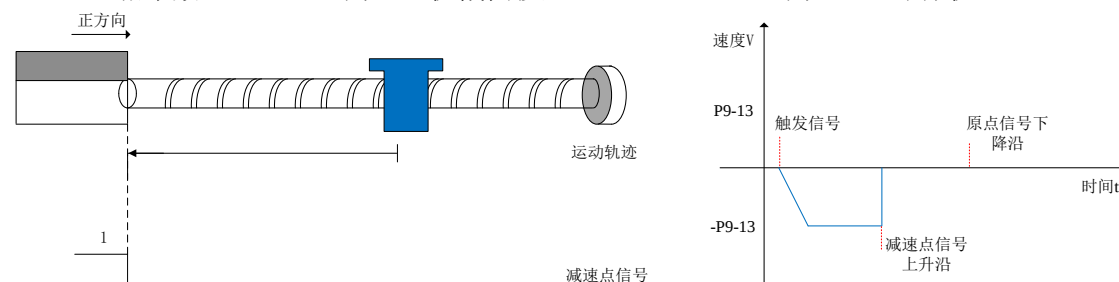
以-P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速反向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机, 待完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数, 电机以-P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (可以正方向运行, 也可以是负方向运行, 但必须在机械极限位置范围内), 之后电机停机。

8、回原点模式 7——反向回零, 减速点、原点为反向机械极限位置 (P9-11.2=7)

使用该模式, 不需要接 POT、NOT、原点开关。

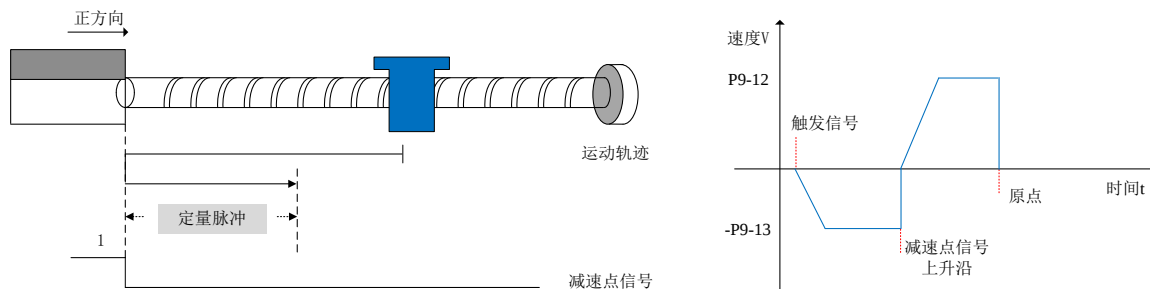
伺服电机首先以-P9-13 (回原点低速速度) 设定值反向低速运行, 撞到机械极限位置后, 如果转矩的绝对值达到 P9-17 (触停式回原点转矩阈值) 转矩上限, 且速度的绝对值低于 P9-16 (触停式回原点转速阈值) 设定值, 此状态保持 P9-18 (触停式回原点时间阈值) 设定的时间后, 判断为到达机械极限位置, 接下来的回原点动作分四种情况:

1) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0: 立即停机。



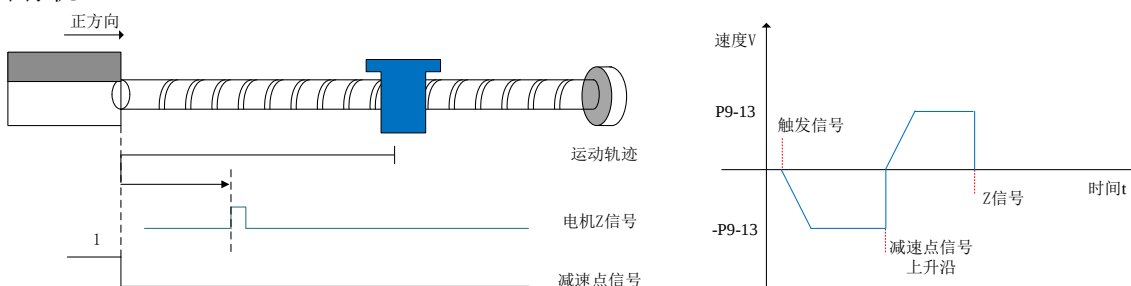
2) Z 相个数 (P9-11.0) 为 0 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

伺服电机立即停止, 待完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数, 电机以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度正向走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20), 之后电机停机。



3) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 为 0:

以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机。



4) Z 相个数 (P9-11.0) 为 1 且机械偏移量 (P9-19、P9-20) 不为 0:

以 P9-13 (回原点低速速度) 设定的低速正向运行, 之后在遇到第一个 Z 相信号上升沿后立即停机, 待完全停止后再根据设定的机械偏移量脉冲个数, 电机以 P9-12 (回原点高速速度) 设定的速度走一段定量脉冲 (P9-19、P9-20) (可以是正方向运行, 也可以是负方向运行, 但必须在机械极限位置范围内), 之后电机停机。

注意: (仅针对回原点模式 6&7)

针对回原点模式 6 和 7, 一旦触发这两种回原点模式, 在回原点过程中的最大转矩为 P9-17 (触停式回原点转矩阈值) 设定值的 1.1 倍, 如果内部正反转转矩限制 P3-28 和 P3-29 都比 P9-17 (触停式回原点转矩阈值) 设定值的 1.1 倍小, 则转矩限制就是 P3-28 和 P3-29 的设定值。相似的, 如果启用了外部正反转转矩限制 P3-30 和 P3-31, 则实际转矩限制就是内部转矩限制、外部转矩限制和 P9-17 设定值的 1.1 倍三者中的最小值。

只有触发这两种回原点模式, 转矩限制 P9-17 (触停式回原点转矩阈值) 设定值的 1.1 倍才生效。如果只是使能了回原点, 并且 (回原点模式) P9-11.2=6 或 7, 但是不触发回原点, 转矩限制 P9-17 (触停式回原点转矩阈值) 设定值的 1.1 倍不生效。

5.3.2 位置控制 (外部脉冲列指令)

参数	概要	参考章节
P0-01 控制方式选择	设置为 6: 外部脉冲模式	5.3.2.1 外部脉冲位置模式
P0-10 脉冲指令形态	设置脉冲形态 0-CW/CCW 1-AB 2-P+D	5.3.2.2 脉冲指令的正方向与脉冲形态
P0-11 设定电机每转脉冲数*1 P0-12 设定电机每转脉冲数*10000 P0-13 电子齿轮比 (分子) P0-14 电子齿轮比 (分母) P0-92~P0-93 32 位电子齿轮比分子 P0-94~P0-95 32 位电子齿轮比分母	电机旋转一圈所需的指令脉冲数设置 P0-11/P0-12 均为零时 P0-13/P0-14 生效 P0-11 ~ P0-14 均为零时, P0-92~P0-95 有效 32 位齿轮比分子: $P0-92*1 + P0-93*10000$ 32 位齿轮比分母: $P0-94*1 + P0-95*10000$	5.3.2.2 脉冲指令的正方向与脉冲形态
P0-09 脉冲指令设置	各位分别可设置低速脉冲指令方向、低速脉冲滤波时间	5.3.2.2 脉冲指令的正方向与脉冲形态

5.3.2.1 外部脉冲位置模式

参数	设定值	意义	修改	生效
P0-01	6	利用外部脉冲列指令来进行位置控制	伺服 OFF	即时

5.3.2.2 脉冲指令的正方向与脉冲形态

1、脉冲指令正方向的选择

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-09.0 n.xxx□	脉冲指令正方向	0	-	0/1	伺服 bb	重新上电

P0-09 会改变伺服内部计数器的计数方向, 计数方向决定了电机的旋转方向, 所以当在位置模式下若电机实际旋转方向与期望方向不同可调整此参数。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-09.2 n.x□xx	脉冲指令滤波时间	F	4.167ns	0~F	伺服 bb	重新上电

P0-09.2 为脉冲滤波时间, 可以增强低速脉冲 (200K 以内) 的抗干扰能力, 输入小于 700K 时建议采用最大滤波时间 F, 输入脉冲频率超过 1M 时, 滤波时间不得高于 7。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-09.3 n.□xxx	输入脉冲指令滤波 预分配	1	-	0~7	伺服 bb	重新上电

P0-09.3 设定值为 n (n 范围 0~7)，收到的脉冲数会是正常接收的脉冲数 2^n 。接收到的频率也是原来的 2^n ；
如每圈脉冲数 10000，发送 10000 频率的 10000 脉冲数，当 P0-09=1000，则 U0-12=5000，U0-00 较之前的速度为原来的 2^n 。

2、脉冲指令形态的选择

参数	含义	设定	意义	修改	生效
P0-10 n.xxx□	脉冲指令 形态	0	CW、CCW 模式	伺服 bb	即时
		1	AB 相		
		2	脉冲+方向（出厂默认）		

3、指令脉冲的详细说明

P0-10.0	正转	反转
0: CW/CCW		
1: AB		
2: P+D		

4、脉冲规格

脉冲规格		最高输入频率	电压规格	顺向电流
低速脉冲	开路集电极信号	200Kpps	24V	<25mA
	差动信号	500Kpps	3.3~5V	<25mA

5.3.3 位置控制（内部位置指令）

参数	概要	参考章节
P0-01 控制方式选择	设置为 5: 内部位置模式	5.3.3.1 内部位置模式
P4-03 内部位置给定模式 P4-04 有效段数 P4-10~P4-254 内部第 1 至第 35 段位置参数设置	内部位置模式的控制方式给定：包括换步方式、定位方式、调整时间 各段位置的脉冲位移量、速度、加减速时间等配置	5.3.3.3 第 1 至第 35 段位置参数设定
P5-35 换步信号/GHGSTP P5-32 暂停当前段信号 /INHIBIT P5-31 跳过当前段号 /Z-CLAMP	常用的端子功能分配	5.3.3.4 换步信号 (/CHGSTP) 5.3.1.4 指令脉冲禁止 (/INHIBIT) 5.3.3.5 跳过当前段信号 (/ZCLAMP)
P4-00 离开限位开关后经过 Z 相信号的个数 P4-01 撞接近开关的速度 P4-02 离开接近开关的速度 P5-28 位置模式下正转侧找参	内部位置回原点设置参数	5.3.1.8 参考原点

参数	概要	参考章节
考原点/SPD-A P5-29 位置模式下正转侧找参考原点/SPD-B		
F2-09 35 段位置的任意设置	通讯设置段数	5.3.3.6 通信设定段号

5.3.3.1 内部位置模式

参数	设定值	意义	修改	生效
P0-01	5	利用伺服单元内部寄存器的预设值进行位置控制	伺服 bb	即时

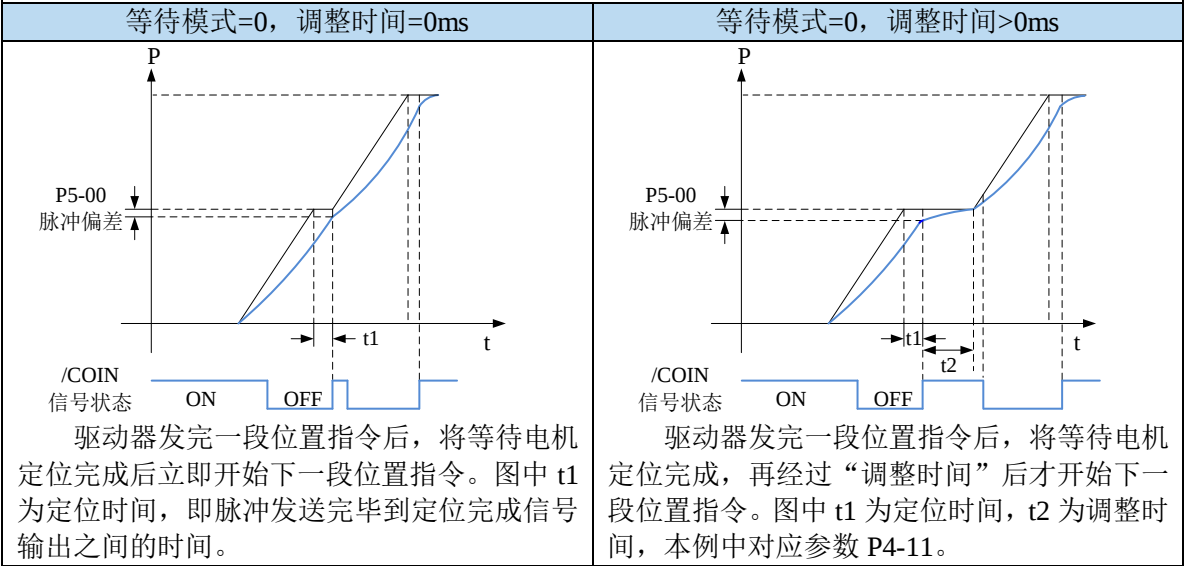
5.3.3.2 内部位置模式设置

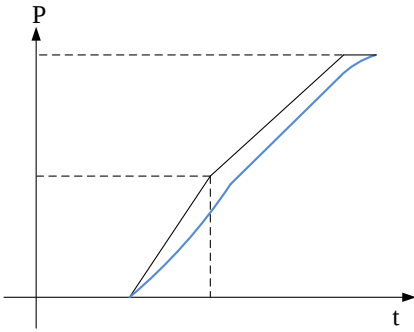
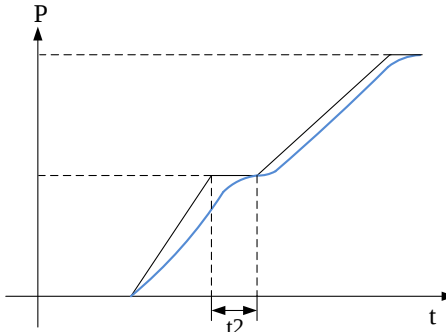
参数	参数功能	设定单位	出厂设定	适用模式	修改	生效
P4-03	内部位置模式设置	—	n.0000	5	伺服 bb	即时
	参数设置	功能含义	出厂设定	设定范围		
	n.□xxx	无意义				
	n.x□xx	等待模式	0	0~1		
	n.xx□x	换步模式	0	0~6		
	n.xxx□	定位模式	0	0~1		

1、等待模式

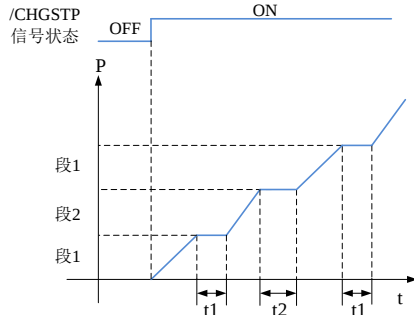
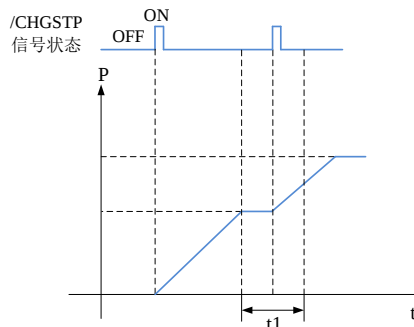
n. x□xx	意义
0	等待定位完成
1	不等待定位完成

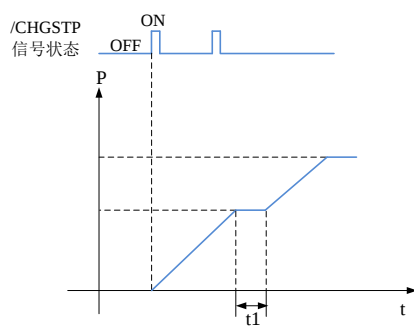
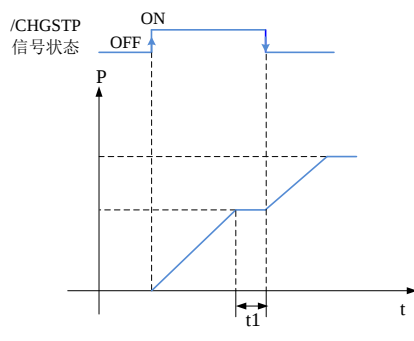
注意：等待模式指在内部位置给定时驱动器发完一段位置指令后是否等待电机定位完成，在所有换步模式下均生效。



等待模式=1，调整时间=0ms	等待模式=1，调整时间>0ms
 驱动器发完一段位置指令后，不等待电机定位完成，立即开始下一段位置指令。	 驱动器发完一段位置指令后，不等待电机定位完成，但在经过“调整时间”后才开始下一段位置指令。图中 t_2 为调整时间，本例中对应参数 P4-11。

2、换步模式

n. xx□x	详细说明	
0 信号 ON 时换步，可循环；		图中 $t_1=P4-16$, $t_2=P4-23$。 1、若/CHGSTP 信号一直为 ON，伺服单元将一直循环运行设定的位置段。 2、若/CHGSTP 信号在执行某一段时置为 OFF，伺服将会继续完成该段的执行而不进行下一段的执行。 3、该模式下换步信号/CHGSTP 是高电平触发。 4、某段运行时发生伺服使能 OFF，电机按照伺服 OFF 停机方式停机，停机完成后，定位完成无效。 5、每段运行完成，定位完成和定位接近信号均有效。 6、该模式下每一段的调整时间都有效。
1 信号上升沿换步，单步执行；		以设定两段为例，图中 $t_1=P4-16$。 1、注意如图中所示，在这种换步模式下，设定的调整时间实际是不起作用的，只要前一段位置指令已经发完，在有新的换步信号到来的时候立即进入下一段指令。 2、该模式下换步信号/CHGSTP 是上升沿触发。 3、每段运行完成，定位完成和定位接近信号均有效。 4、某段运行时发生伺服使能 OFF，电机按照伺服 OFF 停机方式停机，停机完成后，定位完成无效。 5、该模式下调整时间无效。

n. xx□x		详细说明																					
2 信号上升沿启动，顺序执行全部，不循环；			设定两段位例，图中 t1=P4-16。 1、在一次循环未完成之前的/CHGSTP 信号将不计，如图中的第 2 个/CHGSTP 信号。 2、该模式下换步信号/CHGSTP 是 上升沿触发 。 3、每段运行完成，定位完成和定位接近信号均有效。 4、某段运行时发生伺服使能 OFF，电机按照伺服 OFF 停机方式停机，停机完成后，定位完成无效。 5、该模式下调整时间有效。																				
3 通讯设定段号		驱动器处于 RUN 状态，设定 F2-09=0，再设定运行的段号，则电机运行该段。参考章节 5.4.8 。																					
4 /CHGSTP 双边沿触发			图中 t1=P4-16。 1、/CHGSTP 上升沿触发 第一段， 下降沿触发 第二段。其中，若需要第一段位置完整运行，则/CHGSTP 信号保持 ON 状态直至第一段结束。 2、仅在该模式下，P4-04 有效段数无效。 3、每段运行完成，定位完成和定位接近信号均有效。 4、某段运行时发生伺服使能 OFF，电机按照伺服 OFF 停机方式停机，停机完成后，定位完成无效。 5、该模式下调整时间无效。 6、在使用该换步模式前，需要先分配好 P5-35 端子，而不可以使用该模式的时候分配换步端子。																				
5 /PREFA (P5-57)、 /PREFB (P5-58)、 /PREFC (P5-59) 端子选择段号，可选 1~3 段		<table><tr><th>/PREFC</th><th>/PREFB</th><th>/PREFA</th><th>段号</th></tr><tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>无</td></tr><tr><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1（第一段位置）</td></tr><tr><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>2（第二段位置）</td></tr><tr><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>3（第三段位置）</td></tr></table> 1、每段运行完成，定位完成和定位接近信号均有效。 2、某段运行时发生伺服使能 OFF，电机按照伺服 OFF 停机方式停机，停机完成后，定位完成无效。 3、该模式下调整时间有效。 4、CHGSTP 换步信号仅在该模式下无效。 5、段号选择端子既可以 边沿触发换步 ，也可以 保持 ON 状态 。该模式支持连续重复触发某一段。如果段号选择端子保持 ON 状态，在遇到超程信号后电机停止，此时需要将段号选择端子改为 OFF 状态，否则当超程信号撤销后电机还会执行位置段。		/PREFC	/PREFB	/PREFA	段号	0	0	0	无	0	0	1	1（第一段位置）	0	1	0	2（第二段位置）	1	0	0	3（第三段位置）
/PREFC	/PREFB	/PREFA	段号																				
0	0	0	无																				
0	0	1	1（第一段位置）																				
0	1	0	2（第二段位置）																				
1	0	0	3（第三段位置）																				

n. xx□x	详细说明				
6 /PREFA (P5-57)、 /PREFB (P5-58)、 /PREFC (P5-59)、 /PREFD (P5-60) 端 子选择段 号,可选 1~ 16 段	/PREFD	/PREFC	/PREFB	/PREFA	段号
	0	0	0	0	1 (第一段位置)
	0	0	0	1	2 (第二段位置)
	0	0	1	0	3 (第三段位置)
	0	0	1	1	4 (第四段位置)
	0	1	0	0	5 (第五段位置)
	0	1	0	1	6 (第六段位置)
	0	1	1	0	7 (第七段位置)
	0	1	1	1	8 (第八段位置)
	1	0	0	0	9 (第九段位置)
	1	0	0	1	10 (第十段位置)
	1	0	1	0	11 (第十一段位置)
	1	0	1	1	12 (第十二段位置)
	1	1	0	0	13 (第十三段位置)
	1	1	0	1	14 (第十四段位置)
	1	1	1	0	15 (第十五段位置)
	1	1	1	1	16 (第十六段位置)

注：P5-35 换步信号上升沿触发每一段位置（运行中上升沿无效）。

- 1、某段运行时发生伺服使能 OFF，电机按照伺服 OFF 停机方式停机，停机完成后，定位完成无效。
- 2、该模式下调整时间无效。
- 3、每段运行完成，定位完成和定位接近信号均有效。
- 4、段号选择完成之后，需要 P5-35/CHGSTP 换步信号 **上升沿触发** 才能运行位置段，段运行中触发换步无效。
- 5、段号选择端子逻辑为电平有效。输入高电平有效，输入低电平无效。

使用以下输入信号进行内部 1-3/1-8 段位置的切换。

参数	信号名称	出厂 设定	适用 模式	设定范围	修改	生效
P5-57	内部位置第一段 位置选择/PREFA	n.0000	5	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-57 分配到其他输入接口。	随时	即时
P5-58	内部位置第二段 位置选择/PREFB	n.0000	5	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-58 分配到其他输入接口。		
P5-59	内部位置第三段 位置选择/PREFC	n.0000	5	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-59 分配到其他输入接口。		
P5-60	内部位置第四段 位置选择/PREFD	n.0000	5	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-60 配到其他输入接口。		

3、定位模式

n. xxx□	意义
0	相对定位
1	绝对定位

0: 相对定位

1: 绝对定位
(以“参考原点”作为绝对定位的零点)

5.3.3.3 第 1 至第 35 段位置参数设定

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P4-10+ (n-1) *7	脉冲数 (低位)	0	1 脉冲	-9999~9999	伺服 bb	即时
P4-11+ (n-1) *7	脉冲数 (高位)	0	10000 脉冲	-32767~32767	伺服 bb	即时
P4-12+ (n-1) *7	转速	0	0.1rpm	0~65535	伺服 bb	即时
P4-13+ (n-1) *7	梯形加速时间	0	ms	0~65535	伺服 bb	即时
P4-14+ (n-1) *7	梯形减速时间	0	ms	0~65535	伺服 bb	即时
P4-15+ (n-1) *7	保留参数	-				
P4-16+ (n-1) *7	调整时间	0	ms	0~65535	伺服 bb	即时

注:

- 1) 设定脉冲数=脉冲数 (高位) ×10000+脉冲数 (低位);
- 2) P4-10+ (n-1) *7 公式中的 n 为内部位置的段号, 范围为 1~35; 第 1~12 段参数可通过面板设置, 第 13~35 段需要通过通信 (RS232 或 RS485) 写入参数;
- 3) 在相对定位模式下, 若脉冲高位设为 9999、脉冲低位设为 9999, 或者脉冲高位设为-9999、脉冲低位设为-9999, 并且 P4-03.2=1 (不等待定位完成), 则进入无限脉冲模式。反之所发脉冲数有限。
- 4) 若其中某一段的速度被设置为零, 在运行时, 将会跳过该段, 执行下一段。
- 5) 在相对定位模式下, 若某一段的速度设置不为 0, 但是脉冲数设置为 0, 那么在执行时, 该段电机不运转, 但是该段所确定等待模式依然有效, 即仍然要等调整时间到以后才执行下一段。
- 6) 在绝对定位模式下, 若某一段的速度设置不为 0, 但是脉冲数设置为 0, 那么在执行到该段时, 电机将以该段所设定的速度回到参考原点。
- 7) 在绝对定位模式下, 若连续两段的速度设置均不为零, 且脉冲数设置相同, 那么这两段中的后一段电机不运转, 但是该段所确定的等待模式有效。
- 8) 在绝对定位模式中, 电机转动的圈数是有限的, 不能是无限限制的。
- 9) 目前, 内部位置模式中的位置段仅有阶跃速度、斜坡速度两种, 没有其他速度形式。当梯形加速时间、梯形减速时间设为 0 时, 为阶跃速度形式。当梯形加速时间、梯形减速时间大于 0 时, 为斜坡速度形式。
- 10) 梯形加速时间、梯形减速时间指的是从 0 变化至额定转速所需的时间。
- 11) 若设定的某一段参数中的转速为 0, 则在换步模式 0/1/2 下, 会忽略掉该段位置指令。而在换步模式 4/5/6 下, 在该段位置触发换步时, 电机不转。
- 12) 内部位置段参数中的脉冲高位和脉冲低位设置的位置指令依然受电子齿轮比影响, 实际电机所转的圈数需要根据所设置的脉冲指令和电子齿轮比结合起来决定。
- 13) 在绝对定位模式下, 每一次换步时的起始位置都是以首次触发换步时的起始位置作为基准位置的。而在相对定位模式下, 每一次换步时的起始位置都是以上次换步结束时的位置为基准位置的。
- 14) 在相对定位模式下, 35 段位置中可设置无限脉冲位置段, 只是当运行到该位置段时, 电机便会一直运行下去, 除非触发跳过当前段。

内部位置共 35 段, 若因工艺需要运行 10 段与运行 5 段切换使用, 可以通过有效段数设置。比如 1-10 段都设置参数, P4-04 有效段数设置为 5, 即 1-5 段位置有效; 若设为 10, 则 1-10 段位置有效。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P4-04	有效段数	0	-	0~35	伺服 bb	即时

P4-08 设置第 1 轮以后的起始运行段号, 仅换步模式 P4-03.1 设置为 0、1 有效。下面对设置情况进行解释, No.1~No.8 段位置均有设置有效值。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P4-08	内部位置模式起始段号	1	-	0~35	伺服 bb	即时

换步模式	设置	参数设置	具体现象
P4-03.1=0	P4-08=0 或者 P4-08>P4-04	P4-08=8 P4-04=4	
	1≤P4-08≤P4-04	P4-08=2 P4-04=4	
P4-03.1=1	P4-08=0 或者 P4-08>P4-04	P4-08=8 P4-04=4	
	1≤P4-08≤P4-04	P4-08=2 P4-04=4	

在使用跳过当前段功能时，P5-31 分配的 SI 端子需要上升沿触发。

5.3.3.4 换步信号（/CHGSTP）

参数	信号名称	设定	意义	修改范围
P5-35	换步信号 /CHGSTP	n.0000	默认未分配端子输入。 参考 5.4.2，换步模式表格中换步信号的应用。	参数范围 0000-0014， 通过参数 P5-35 分配到 输入接口。当设置为 0001 时，表示从 SI1 端 子输入信号。

5.3.3.5 跳过当前段信号（/ZCLAMP）

参数	信号名称	设定	意义	修改范围
P5-31	跳过当前段 /Z-CLAMP	n.0000	默认未分配端子输入	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-31 分配到输入接口。当设置为 0001 时，表示从 SI1 端子输入信号。

在不同的换步模式下，执行跳过当前段功能会有不同的效果，如下：

换步模式 P4-03 n. xx□x	跳过当前 段	执行动作
0	/Z-CLAMP P	当前段取消，立即执行下一段；
1		当前段取消，启动换步信号时执行下一段；
2		当前段取消，立即执行下一段；
3		当前段取消，F2-09 重新赋值；
4		当前段取消，/CHGSTP 换步信号下降沿执行下一段；
5		当前段取消，段号选择其他段之后执行相应段；
6		当前段取消，/CHGSTP 换步信号上升沿执行选择的位置段；

5.3.3.6 通信设定段号

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
F2-09	通信设定段号	0	-	0~35	随时	即时

此参数设置为某一段段号，就执行这一段位置，无需换步信号。可用通讯来修改参数。
例如：现在要执行第二段位置，先设置 F2-09=0，再设置 F2-09=02 即可。

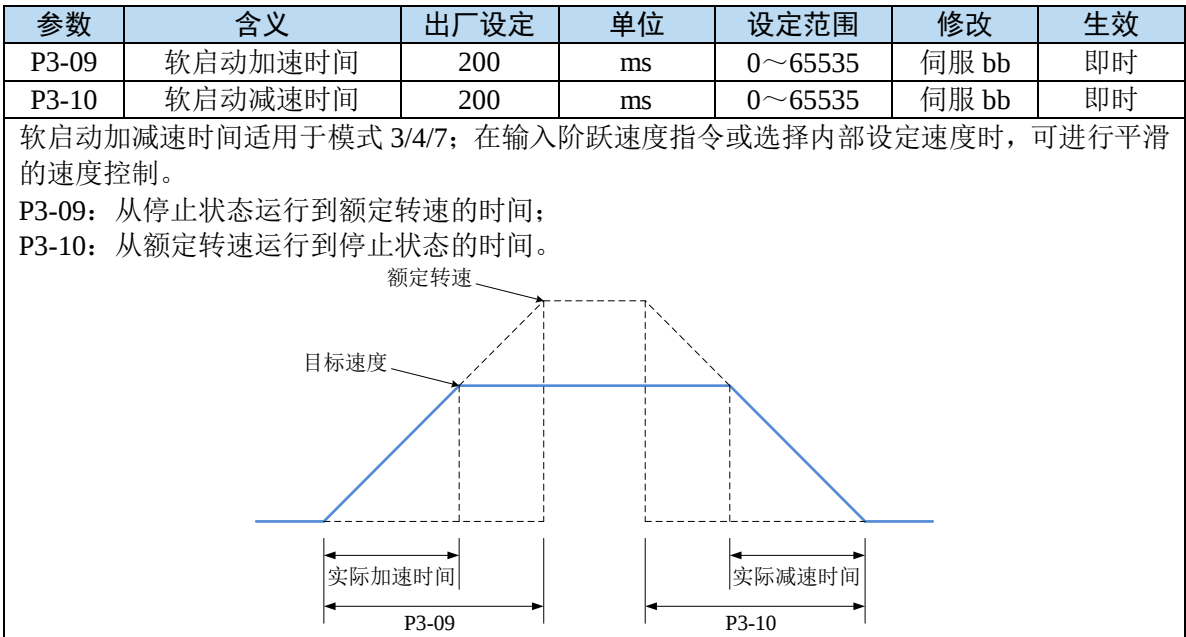
5.3.3.7 运动开始信号（/MRUN）

参数	信号名称	出厂设定	意义	修改
P5-50	运动开始 /MRUN	n.0000	默认未分配端子输出。 只在内部位置模式下有效， 类似于外部脉冲模式中的定 位完成信号；电机运行时有 输出，电机停止时无输出。	参数范围 0000-0014，通过参 数 P5-50 分配到输出接口。当 设置为 0001 时，表示从 SO1 端子输出信号。

5.4 速度控制

5.4.1 速度模式通用控制

5.4.1.1 软启动



5.4.1.2 零箝位功能 (/ZCLAMP)

1、功能概述

上级装置，使用“速度指令”输入，在没有配置“位置环”的系统的情况下，使用的功能。当速度指令不为0时，也要使电机停止，使伺服于锁定状态时使用。

将“零箝位”功能置于“ON”后，则在内部临时配置位置环，所以电机于该位置进行±1脉冲以内的箝位。即使在外力作用下转动，也会返回零箝位位置。

使用零箝位时当前速度必须小于零箝位速度才能起作用，使电机轴被钳住不动；当启动零箝位功能，电机相当于从速度模式变成了位置模式，此时如果转动电机轴再松开，它会恢复到原来的位置，而速度模式下转动电机轴则不会回到原位，因为没有位置反馈。

2、输入信号设定

参数	信号名称	设定	意义	修改范围
P5-31	零箝位 /ZCLAMP	n.0000 (默认)	默认未分配输出端子	参数范围 0001-0014，通过参数 P5-31 可以分配到其他输入端子。
		n.0002	使用 SI2 端子输入信号	

3、相关参数设定

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-13	零箝位速度	10	rpm	0~300	伺服 bb	即时
P3-12	零箝位模式	0	-	0~3	伺服 bb	即时

P3-12 的设定	内容
0	ZCLAMP输入信号为ON时，强制速度指令为0，当实际速度降至P3-13以下后，切换到位置模式控制，且在该位置伺服锁定。
1	ZCLAMP输入信号为ON时，强制性的将速度指令置于0。
2	ZCLAMP输入信号为ON，且反馈速度在P3-13以下后，切换到位置模式控制，且在该位置伺服锁定。 注：进入零箝位模式后，即使给定速度高于P3-13电机仍不运行，需要ZCLAMP输入信号为OFF才会退出零箝位模式，电机恢复运行。

P3-12 的设定	内容
3	ZCLAMP输入信号为ON，且给定速度在P3-13以下后，切换到位置模式控制，且在该位置伺服锁定。此时当给定速度高于P3-13后，电机恢复运行。

5. 4. 1. 3 速度到达信号（/V-RDY）

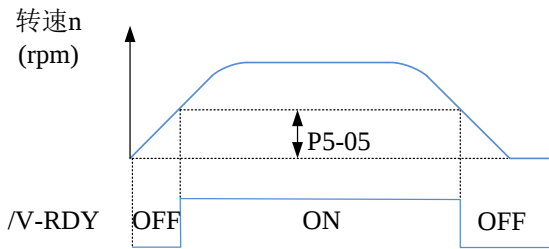
■ 关联参数

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-51	速度到达 /V-RDY	n.0000	3、4、7	速度到达信号	随时	即时

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-05	到达检测速度	50	rpm	0~10000	随时	即时

1、速度到达信号输出条件

当实际电机转速大于 P5-05 到达检测速度时，输出速度到达信号（/V-RDY）。



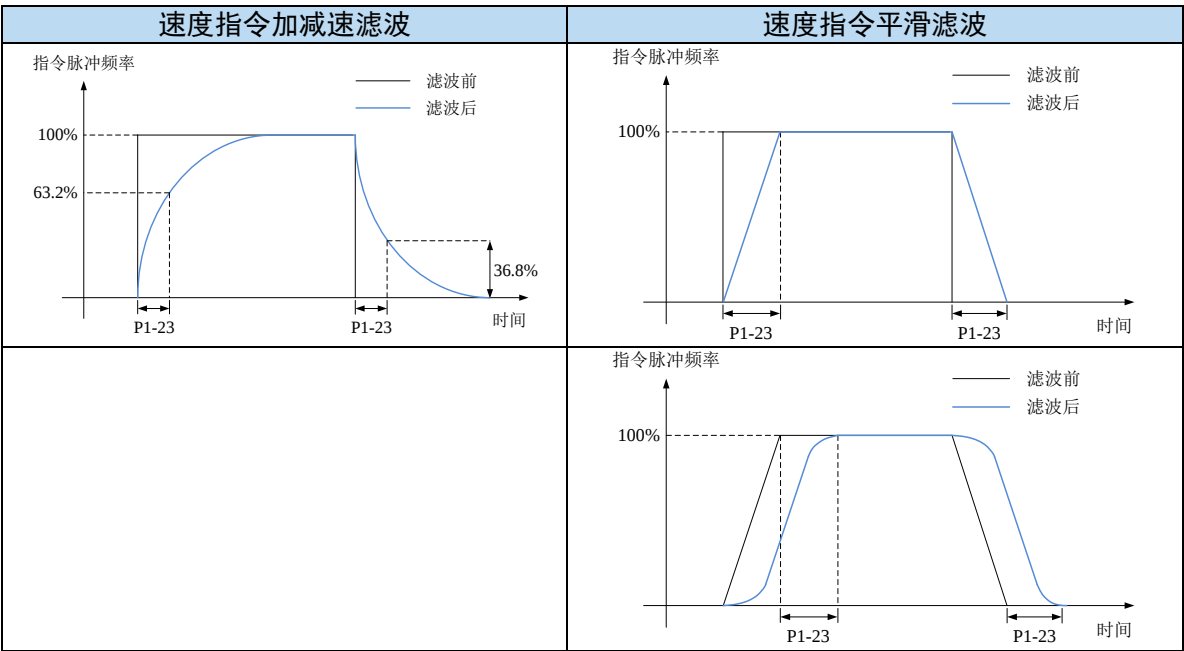
5. 4. 1. 4 速度指令滤波器

1、3770 版本之前

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-22	速度指令滤波器选择	0	-	0~1	伺服 bb	即时
P1-23	速度指令滤波时间常数	0	0.1ms	0~65535	伺服 bb	即时

P1-22 的设定	内容
0	一阶惯性滤波
1	平滑滤波

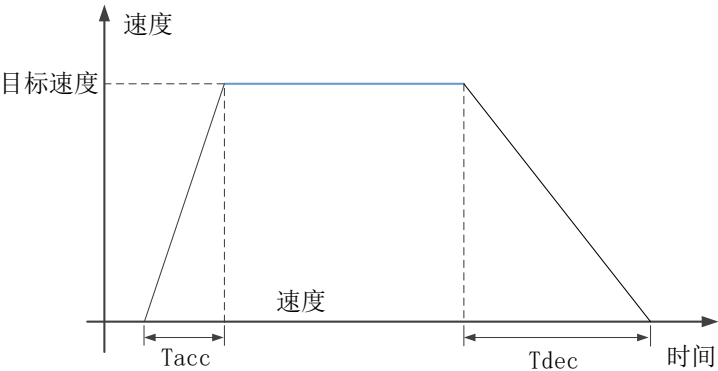


2、3770 版本及以后

■ 关联参数

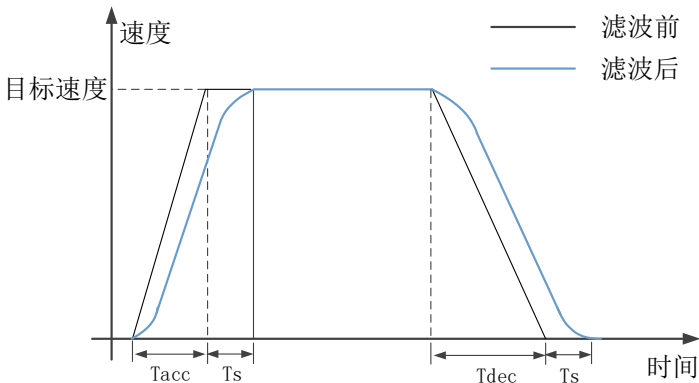
参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-23	速度指令滤波时间常数	0	0.1ms	0~65535	伺服 bb	即时
P3-09	加速时间	200	1ms	0~65535	伺服 bb	即时
P3-10	减速时间	200	1ms	0~65535	伺服 bb	即时
P3-11	滑动平均滤波时间常数	0	0.1ms	0~65535	伺服 bb	即时

首先设定 P3-09 与 P3-10。规划速度指令加减速时间。



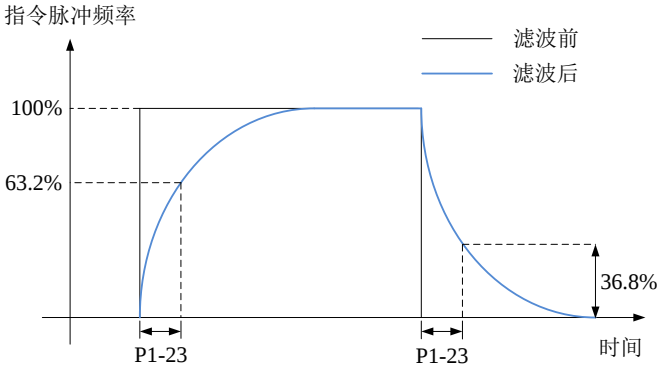
其中，加速时间 $T_{acc} = (\text{目标速度}/\text{额定速度}) * P3-09[\text{ms}]$ ，减速时间 $T_{dec} = (\text{目标速度}/\text{额定速度}) * P3-10[\text{ms}]$ 。

设定适当的滑动平均滤波时间常数 P3-11（S 型加减速时间常数）。 $T_s = P3-11 * 0.1[\text{ms}]$ 。



注意：滑动平均滤波时间常数设定必须符合要求的， $T_s < 0.5 * T_{acc}$ ， $T_s < 0.5 * T_{dec}$ 。否则，过大的滑动平均滤波时间会导致加速时间与减速时间的变大，不符合 P3-09 与 P3-10 的设置。

当 P3-09 与 P3-10 设置为 0 时，设置滑动平均滤波时间会使速度指令变为梯形加减速速度指令。设置 P1-23（速度指令滤波时间常数）和 P1-24（一阶低通滤波时间常数），效果如下：



注意：如设置加减速则一阶低通滤波会增大速度指令的滞后性。

5.4.2 速度控制（内部设定速度）

参数	概要	参考章节
P0-01 控制方式选择	设置为 3：内部速度控制模式	5.4.2.1 内部速度模式
P3-05 内部设定速度 1	内部 3 段速的速度值设置, 单位 rpm	5.4.2.1 内部速度模式
P3-06 内部设定速度 2		
P3-07 内部设定速度 3		
P5-28 内部速度速度选择/SPD-A	端子的组合确定走对应段速	5.4.2.1 内部速度模式
P5-29 内部速度速度选择/SPD-B	换向，默认为 n.0000。 如通过 SI2 端子给定换向，可将 P5-27 设置为 n.0002。	5.4.2.1 内部速度模式
P5-27 内部速度方向选择/SPD-D		
P3-09 软启动加速时间	设置加减速时间，单位 ms	5.4.1.1 软启动
P3-10 软启动减速时间		

5.4.2.1 内部速度模式

参数	设定值	意义	修改	生效
P0-01	3	速度控制：内部设定速度选择	伺服 bb	即时

功能概述：内部设定速度选择是通过伺服单元内部的用户参数事先设定 3 种电机转速并利用外部输入信号选择其速度以进行速度控制运行的功能。不必再外部配置速度发生器或者脉冲发生器。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-05	内部设定速度 1	0	rpm	-9999~+9999	随时	即时
P3-06	内部设定速度 2	0	rpm	-9999~+9999	随时	即时
P3-07	内部设定速度 3	0	rpm	-9999~+9999	随时	即时

参数	信号名称	出厂设定	设定范围	修改	生效
P5-27	内部方向选择/SPD-D	n.0000	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-27 分配到其他输入接口。	随时	即时
P5-28	内部速度选择/SPD-A	n.0000	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-28 分配到其他输入接口。		
P5-29	内部速度选择/SPD-B	n.0000	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-29 分配到其他输入接口。		

1、运行转速与端子信号的关联

输入信号			运行速度
/SPD-D (P5-27)	/SPD-A (P5-28)	/SPD-B (P5-29)	
0<正转>	0	0	内部指令 0 速
	0	1	P3-05: SPEED1
	1	1	P3-06: SPEED2

输入信号			运行速度
/SPD-D(P5-27)	/SPD-A (P5-28)	/SPD-B (P5-29)	
	1	0	P3-07: SPEED3
1<反转>	0	0	内部指令 0 速
	0	1	P3-05: SPEED1
	1	1	P3-06: SPEED2
	1	0	P3-07: SPEED3

注意:

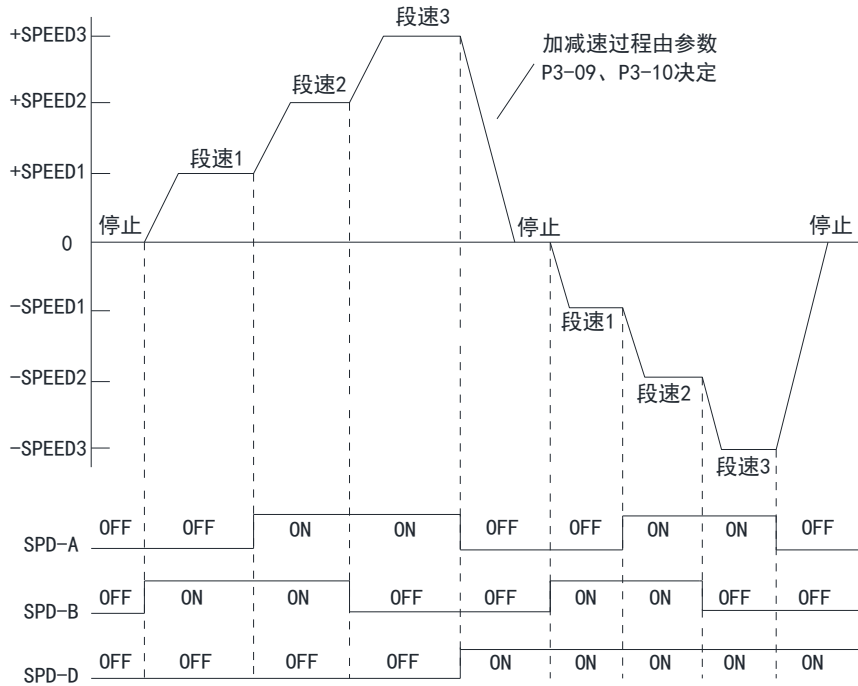
- (1) /SPD-D 信号为方向控制，可根据 P5-27 更改输入 SI 端子。端子信号的有效性决定电机方向。
- (2) /SPD-A 和/SPD-B 输入端子有效性的组合决定多段段速
- (3) 上述表格中的 0/1 均带表信号的有效性。0 位端子输入无效，1 为端子输入有效。

2、端子有效性说明

下表以/SPD-D 为例，/SPD-A、/SPD-B 信号同理。

参数设置状态	信号/SPD-D 端子输入状态	信号/SPD-D 端子逻辑
P5-27=n.0000	无需外接端子输入	无效
P5-27=n.000□	SI□端子无信号输入	
P5-27=n.001□	SI□端子有信号输入	
P5-27=n.0010	无需外接输入端子	有效
P5-27=n.000□	SI□端子有信号输入	
P5-27=n.001□	SI□端子无信号输入	

3、运行示例



5.4.3 速度控制（脉冲频率指令）

参数	概要	参考章节
P0-01 控制方式选择	设置为 7：外部脉冲速度模式	5.4.3.1 外部脉冲速度模式
P0-10 脉冲指令形态	设置脉冲形态 0-CW/CCW 1-AB 2-P+D	5.3.2.2 脉冲指令的正方向与脉冲形态
P0-15 额定速度时指令脉冲频率	确定指令脉冲频率与转速的线性关系	5.4.3.3 额定转速时指令脉冲频率
P0-16 速度指令脉冲滤波时间	在指令脉冲频率比较低的时候，适当设定本参数，可以减小速度的波动	5.4.3.4 速度指令脉冲滤波时间
P5-71 脉冲速度模式方向端子功能选择	更改脉冲方向	5.4.3.5 速度指令脉冲方向选择

5.4.3.1 外部脉冲速度模式

参数	设定值	意义	修改	生效
P0-01	7	速度控制：脉冲频率速度指令	伺服 bb	即时

功能概述：速度指令由外部脉冲的频率决定，与脉冲总个数无关。
电路连接与位置指令相同，可选择 CW、CCW 模式、AB 相、或者“方向+脉冲”的脉冲形态。

5.4.3.2 脉冲频率指令

脉冲频率指令与使用位置控制（外部脉冲列指令）时相同，请参照 [5.3.2](#) 脉冲指令。

5.4.3.3 额定转速时指令脉冲频率

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-15	额定速度对应脉冲频率	1000	100Hz	0~10000	伺服 bb	即时

注意：这里的设定单位是 100Hz。
例：当 P0-15 参数设定为 300 时，对应额定转速时的指令脉冲频率为 30KHz
当 P0-15 参数设定为 1000 时，对应额定转速时的指令脉冲频率为 100KHz。

5.4.3.4 速度指令脉冲滤波时间

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-16	速度指令脉冲滤波时间	100	0.01ms	0~10000	伺服 bb	即时

在指令脉冲频率比较低的时候，适当设定本参数，可以减小速度的波动。

5.4.3.5 速度指令脉冲方向选择

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-71	脉冲速度模式方向端子功能选择	0	-	0~1	伺服 bb	即时

5.5 转矩控制

参数	概要	参考章节
P0-01 控制方式选择	设置为 1: 内部转矩模式	5.5.1.1 内部转矩模式
P3-33 内部转矩指令给定	给定值为额定转矩的百分比值	5.5.1.2 内部转矩指令给定
P3-16 转矩控制时的内部正向速度限制 P3-17 转矩控制时的内部反向速度限制 P3-14 正向最大速度限制 (MAX 速度) P3-15 反向最大速度限制 (MAX 速度)	转矩模式下的速度限制	5.4.2.1 内部速度模式
P5-27 速度方向切换/SPD-D	换向, 默认为 n.0000. 如通过 SI2 端子给定换向, 可将 P5-27 设置为 n.0002.	

5.5.1 转矩控制（内部设定）

参数	设定值	意义	修改	生效
P0-01	1	转矩控制: 内部设定	伺服 bb	即时

功能概述: 利用内部设定转矩做为转矩指令来进行转矩控制。

5.5.1.1 内部转矩指令给定

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-33	内部转矩指令给定	0	1%额定转矩	-1000~+1000	随时	即时

本参数的设定单位是 1%的额定转矩, 正负给定对应电机正反转。
 例如: P3-33 设定为 50, 代表电机以 50%的额定转矩正转;
 P3-33 设定为-20, 代表电机以 20%的额定转矩反转;
 除了使用转矩的数值控制伺服运行方向, 还可以使用 /SPD-D 控制方向。

5.5.1.2 转矩控制时的内部速度限制

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-16	转矩控制时的内部正向速度限制	电机额定	rpm	5~65535	随时	即时
P3-17	转矩控制时的内部反向速度限制	电机额定	rpm	5~65535	随时	即时

注意: 即使本参数的设定速度大于 P3-14 速度限制, 实际生效的速度限制也只是较低速度限制值。(最高转速为 P3-14/P3-15 与 P3-16/P3-17 中的较小值)

5.5.1.3 速度到达信号输出 (/VLT)

转矩模式下, 伺服电机实际转速绝对值超过速度限制值, 认为伺服电机实际转速受限, 此时伺服驱动器可输出/VLT 信号, 反之, 不满足任一条件, 速度受限信号无效。

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-43	/VLT	n.0000	1、2	速度限制检测	随时	即时

默认未分配端子, 参数范围 0000-0014, 通过参数 P5-43 分配到输出接口。当设置为 0002 时, 表示从 SO2 端子输出信号。
/VLT 信号只在转矩模式下生效。

5.6 绝对值系统

5.6.1 绝对值系统的设定

为了保存绝对值编码器的位置数据，需要安装电池单元。
将电池安装在带电池单元的编码器电缆的电池单元上（内配）。
不使用带电池单元的编码器电缆时，请将 P0-79 设为 1，即将多圈绝对值编码器用作增量型编码器。

参数	信号名称	设定	意义	设定范围
P0-79	绝对值编码器 电池欠压报警 开关	0	正常使用绝对值编码器，使用电池记忆位置。	0~2
		1（默认）	作为增量式编码器使用，不再记忆多圈位置	
		2	作为绝对值编码器使用，但是忽略多圈溢出报警	

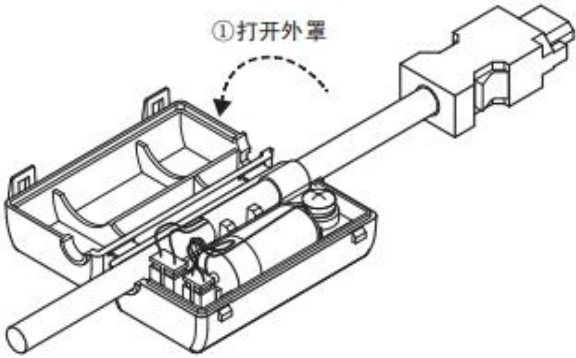
注意：当更换多圈电机之后，发生 E-222 报警，会自动清除多圈圈数溢出次数，否则会出现严重的位置偏差，造成危险。

5.6.2 更换电池

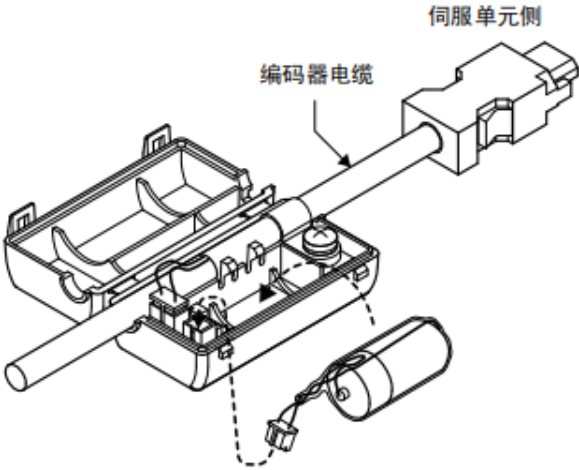
更换电池时，请在保持驱动器与电机连接完好且控制电源接通状态下进行更换电池，如在驱动器与电机的控制电源为关闭状态下更换电池，会丢失保存有编码器内的数据。

注意：绝对值编码器电池盒型号（本电池无法充电）
普通线缆所配电池盒：CP-B-BATT
坦克链线专用电池盒：CPT-B-BATT

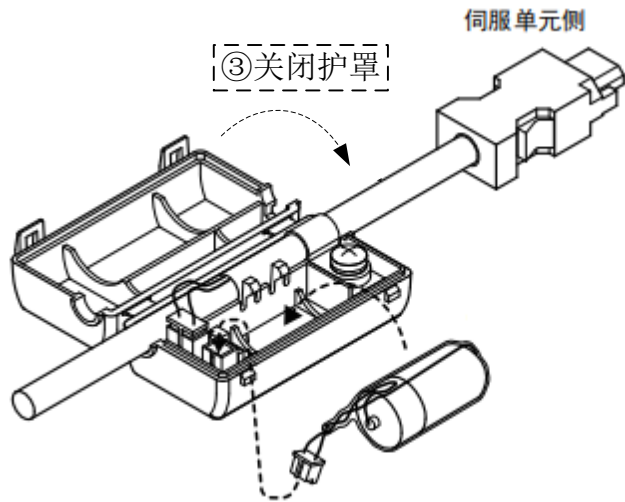
- 电池的更换步骤**
使用带电池单元的编码器电缆时
- （1）只接通伺服单元的控制电源；
 - （2）打开电池单元的盒盖；



- （3）取出旧电池，安装新电池；



(4) 合上电池单元的盒盖；



(5) 更换电池后，为解除“编码器电池警报（E-222）”显示，请清除报警（F0-00=1）两次（3770 版本及之后只需要清除一次）；

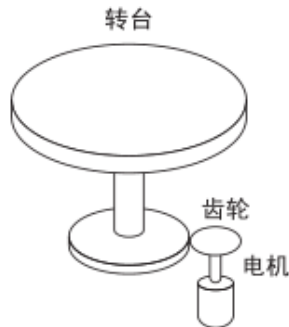
(6) 再次接通伺服单元的电源；

(7) 确认错误显示消失，伺服单元可正常动作。

5. 6. 3 旋转圈数上限设定值

旋转圈数上限值可用于转台等回旋体的位置控制。

例如，假设有一种机器，其转台仅作单向运动，如下图所示。



由于只能朝一个方向旋转，因此经过一定时间后，其旋转圈数总会超过绝对值编码器所能计数的上限值。

伺服电机系列	分辨率 (单圈数据)	旋转圈数串行数据的 输出范围	超限时的操作
CM/T	17	-32768~32767	高于正转方向上限值（+32767*2 ¹⁷ ）时： 旋转量串行数据=32767*2 ¹⁷ 低于反转方向下限值（-32768*2 ¹⁷ ）时： 旋转量串行数据=-32767*2 ¹⁷
TL	23		高于正转方向上限值（+32767*2 ²³ ）时： 旋转量串行数据=32767*2 ²³ 低于反转方向下限值（-32768*2 ²³ ）时： 旋转量串行数据=-32767*2 ²³

5.6.4 通讯读取绝对值位置

基本参数		
用户参数	名称	使用
U0-10	编码器反馈值	绝对值单圈位置，通过 ModbusRTU 单字分别读取 0x100A 和 0x100B 十六进制地址，U0-10+U0-11*10000 为当前编码器单圈位置；
U0-11		
U0-91	多圈绝对值当前圈数	通过 ModbusRTU 单字读取 0x105B 十六进制地址，为当前编码器圈数；
U0-57	绝对值编码器当前位置反馈低 32 位	通过 ModbusRTU 双字读取 0x1039 十六进制地址，为当前编码器位置，有正负脉冲；
U0-58		
U0-59	绝对值编码器当前位置反馈高 32 位	通过 ModbusRTU 双字读取 0x103B 十六进制地址，为当前编码器位置高位，需加上低位数据；
U0-60		

伺服驱动器通过 RS485 接口，ModbusRtu 协议传送编码器的位置数据信息。

■ 17 位绝对值编码器，1 圈脉冲数为 131072 个脉冲。

先读取 U0-60（0x103C）值，

① 0 为编码器零位的正方向。编码器当前位置为 $U0-57*1+U0-58*2^{16}+U0-59*2^{32}+U0-60*2^{48}$ 。

② -1 为编码器零位的反方向。当前编码器的值即： $(U0-57-65535)*1+(U0-58-65535)*2^{16}+(U0-59-65535)*2^{32}+U0-60*2^{48}$ 。

■ 23 位绝对值编码器，1 圈脉冲数为 8388608。

先读取 U0-60（0x103C）值，

① 0 为编码器零位的正方向。当前编码器的值即： $U0-57*1+U0-58*2^{16}+U0-59*2^{32}+U0-60*2^{48}$ 。

② -1 为编码器零位的反方向。当前编码器的值即： $[(65536 - U0-57)*1 + (65536-U0-58)*2^{16} + (65536 - U0-59)*2^{32} + (65536-U0-60)*2^{48}]*(-1)$ 。

通讯参数说明

RS485 口默认通讯参数：波特率 19200bps；数据位 8 位；停止位 1 位；偶校验；Modbus 站号 1。

注：通讯参数说明参考附录 1（P7-XX）。

5.6.5 绝对值编码器清除多圈

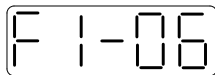
编码器清除圈数需要在伺服 bb 状态完成，清除圈数可通过伺服面板清除和 ModbusRTU 通讯清除。F1-06 写入 1，多圈绝对值当前圈数 U0-91 将被置零，绝对值编码器当前位置反馈 U0-57~U0-59 也会随之变化。

1、伺服驱动面板清除

伺服处于 bb 状态下进入参数 F1-06 显示：



按【INC】键加至 1 并长按【ENT】确认退出：



通过 F1-06 可以通过面板清除绝对值编码器位置的圈数。

2、ModbusRTU 通讯清除

通过 ModbusRTU 对 0x2106 十六进制地址写 1 即可清除圈数；

伺服 bb 状态生效，清除后将 0x2106 写 0。

5.6.6 绝对值编码器零点标定

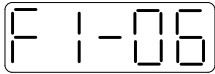
用户参数	名称
F1-06	设置为 1：绝对值编码器位置清除 设置为 3：绝对值编码器零点标定
U0-94	可清零的相对编码器反馈值
U0-95	
U0-96	
U0-97	

1、伺服驱动面板标定

伺服处于 bb 状态下进入参数 F1-06 显示：



按【INC】键加至 3 并长按【ENT】确认退出：



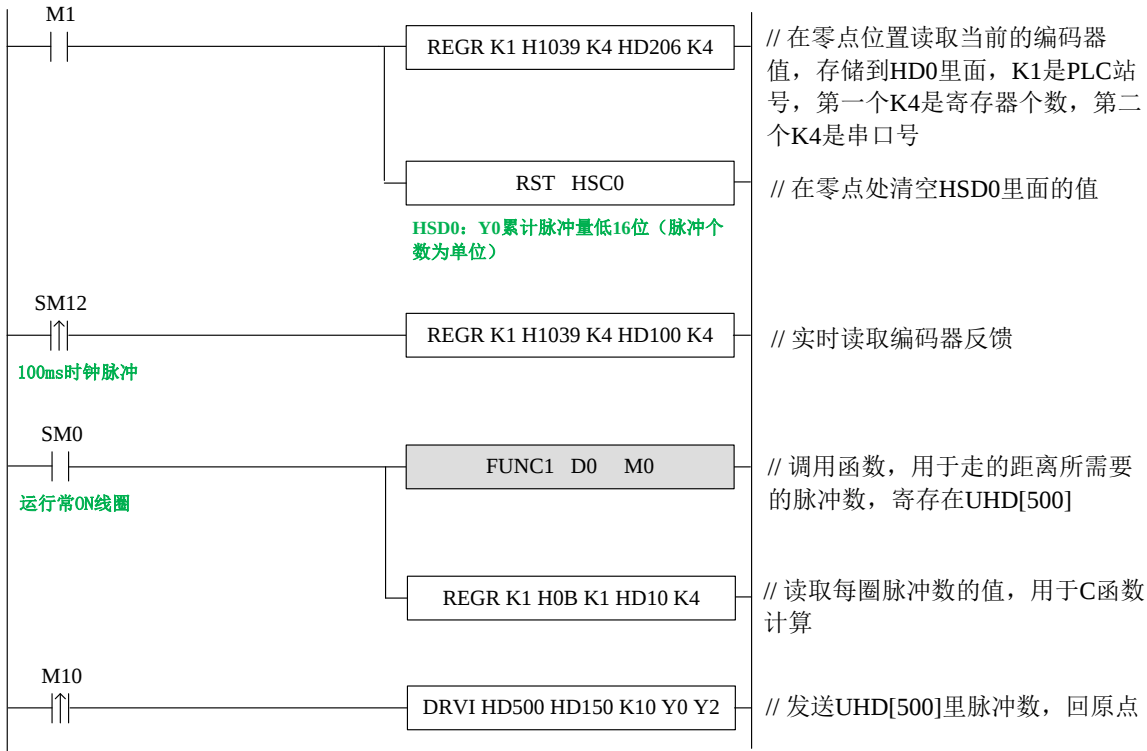
通过 F1-06 可以面板标定编码器当前位置为零位，U0-94~97 显示标定后的编码器位置。

2、ModbusRTU 通讯清除

可通过 ModbusRTU 通讯向 F1-06（modbus 地址 0X2106）里面写入十进制 3，U0-94~97 用于显示标定后的电机绝对位置。

5.6.7 绝对值回原案例

使用信捷 PLC 读取多圈绝对值位置，可以用四字读取。以下案例是通过多圈绝对值编码器反馈来回原点：M1 闭合是记忆原点的位置，SM12 来记忆实时的位置，通过函数调用，来读取已走位置的编码器反馈差值。通过 DRV1 指令回到原点。



```

void FUNC1( WORD W , BIT B )
{
#define SysRegAddr_SFD_HD_HM_HSD_HSCD_SD_M_D

#define DHD *(INT32*)&HD
#define FHD *(FP32*)&HD
#define UHD *(long long*)&HD
UHD[700]=UHD[100]-UHD[200];
//64位存储
//走的距离
if(UHD[700]>=0)
{
FHD[300]=UHD[700]/131072.0;
//走的圈数
FHD[400]=FHD[300]*HD[10];
//发的脉冲数
UHD[500]=0-UHD[400];
//最后发的脉冲
}
if(UHD[700]<0)
{
UHD[800]=-UHD[700];
//先取绝对值
FHD[400]=UHD[800]/131072.0;
//走的圈数
UHD[500]=FHD[400]*HD[10];
//发的脉冲数
}
}

```

定义寄存器数据的字

①将实时读取编码器反馈值-初始值的位置=实时走的距离的编码反馈值，存放于UHD[700]。

②正方向运行的话，距离反馈>0，由于编码器反馈分辨率和每圈脉冲数不一样，所以首先算出我所走的圈数，然后乘以每圈脉冲数，得到实时走的距离所需要的脉冲数。

③正方向行走的，所以发脉冲时要发送负脉冲回到原点，取负值，寄存在UHD[500]

①先取实时走的距离的编码反馈值的绝对值。

②由于编码器反馈分辨率和每圈脉冲数不一样，上一步的计算②。

5.7 辅助功能

5.7.1 防堵转保护

当电机运行转速低于 P0-75（单位为 1rpm），并且持续时间达到 P0-74（单位 ms）设定值时，判断当前电机输出转矩 U0-02 大于 P3-38 内部正转转矩限制、P3-39 内部反转转矩限制时报警 E-165 堵转超时。

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-74	堵转报警时间	根据机型	1ms	0~65535	随时	即时
P0-75	堵转报警速度	50	rpm	5~9999	随时	即时
P3-38	防堵转报警内部正转转矩限制	300	%	0~300	随时	即时
P3-39	防堵转报警内部反转转矩限制	300	%	0~300	随时	即时

注意：

- (1) 当 P0-74 或 P0-75 设置为 0 时不检测此报警；
- (2) 若伺服正常工作过程出现该报警，请确认：
 - a) 监控 U0-02 电机转矩，检查 P3-38、P3-39 转矩限制值设置是否合理；
 - b) 检查外部机械结构与安装；
- (3) P0-74 堵转报警时间默认值根据机型如下：

驱动功率型号	P0-74 (/ms) 默认参数
DS5□-20P1-PTA	2000
DS5□-20P2-PTA	3000
DS5□-20P4-PTA	3000
DS5□-20P7-PTA	5000

5.7.2 转矩限制

1、内部转矩限制

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-28	内部正转转矩限制	300	%	0~300	随时	即时
P3-29	内部反转转矩限制	300	%	0~300	随时	即时

(1) 如果此设定值比外部转矩限制值小，那么最终限制值以本参数的设定值为准；
 (2) 设定单位为相对于电机额定转矩的%，出厂设定 300%的额定转矩，实际输出最大转矩同时受电机过载倍数限制。

2、外部转矩限制（通过输入信号进行外部转矩限制）

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-30	正转侧外部转矩限制	300	%	0~300	随时	即时
P3-31	反转侧外部转矩限制	300	%	0~300	随时	即时

设定单位为相对于电机额定转矩的%，出厂设定为额定转矩的 300%。

参数	信号名称	出厂设定	意义	设定范围	修改	生效
P5-25	/P-CL	n.0000	使用正转侧外部转矩限制的必要条件	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-25 分配到其他输入接口。	随时	即时
P5-26	/N-CL	n.0000	使用反转侧外部转矩限制的必要条件	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-26 分配到其他输入接口。	随时	即时

3、作用关系

下面为内部转矩限制、外部转矩限制、/P-CL、/N-CL 之间的作用关系。

P-CL/N-CL 状态	最终正转转矩取值	最终反转转矩取值
0	P3-28 决定	P3-29 决定
1	内部正转转矩限制和正转侧外部转矩限制中较小的值	内部反转转矩限制和反转侧外部转矩限制中较小的值

4、输出转矩到达限制值输出

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-42	转矩限制 /CLT	n.0000	所有	电机输出转矩达到 P3-28/P3-29 限制值输出信号	随时	即时

默认未分配端子。参数范围 0000-0014，通过参数 P5-42 分配到输出接口。当设置为 0002 时，表示从 SO2 端子输出信号。

5.7.3 速度限制

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-14	正向最大速度指令限幅	4000	rpm	0~65535	伺服 bb	即时
P3-15	反向最大速度指令限幅	4000	rpm	0~65535	伺服 bb	即时

注意：参数 P3-14 和 P3-15 所设定的参数在所有模式下有效。

5.7.4 输入输出端子分配

5.7.4.1 输入端子分配

1、输入信号的分配

参数	参数含义	设定值	含义
P5-20~P5-36	n. 0 ☐ ☐ ☐ ☐ 分配输入端子号 0: 常开信号 1: 常闭信号 基础滤波时间 无意义	n.0000	不分配到端子输入
		n.000x	从 SIx 端子输入常开信号
		n.0010	将信号设置为一直有效
		n.001x	从 SIx 端子输入常闭信号

注意：基础滤波时间参考输入端子滤波时间。

2、输入端子的出厂设置

输入端子	SI1	SI2	SI3	SI4
信号	/S-ON	/ALM-RST	/P-OT	/N-OT

3、输入端子的滤波时间

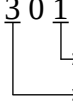
■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-18	SI 滤波时间倍数	1	倍	0~10000	随时	即时

SI 输入滤波时间由 IO 参数值和 P5-18 共同决定，举例如下：

脉冲偏差清除配置 SI1 端子，并给 30ms 滤波时间

参数设置如下：

P5-34=n. 0 3 0 1


P5-34.0=1 确定输入端子为 SI1

P5-34.2=3 确定基本滤波时间为 3ms

P5-18=10 确定滤波时间倍数为 10 倍

则总滤波时间为 $P5-34.2 * P5-18 = 3ms * 10 = 30ms$

5.7.4.2 输出端子分配

1、输出信号的端子分配

参数	参数含义	设定值	含义
P5-37~P5-53		n.0000	不分配到端子输出
		n.000x	从 SOx 端子输出常开信号
		n.0010	将信号设置为一直有效
		n.001x	从 SOx 端子输出常闭信号

2、输出端子的出厂设置

输出端子	S01	S02	S03
信号	/COIN	/ALM	/S-RDY

5.7.5 输出端子功能说明

5.7.5.1 伺服准备就绪输出 (/S-RDY)

■ 关联参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-70	/S-RDY: 输出条件选择	1	-	0~1	随时	即时

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-41	/S-RDY	n.0003	所有	伺服准备就绪输出	随时	即时

硬件接线详情可参考章节 [3.2.2](#)。

参数范围 P5-41 参数设置范围为 n.0000-0014, 通过参数分配到其他输入端子。

如果需从 SO2 输出信号, 则可将 P5-41 设置为 n.0002/0012。

1、伺服准备就绪信号信号输出条件

P5-70 设置为 0 时: 驱动器初始化完成后且伺服无报警状态/S-RDY 有效;

P5-70 设置为 1 时: 使能后且伺服无报警状态/S-RDY 有效。

5.7.5.2 旋转检测输出 (/TGON)

1、信号设定

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-40	/TGON	n.0000	所有	旋转检测输出	随时	即时

是表示伺服电机正以高于设定值的转速进行旋转的输出信号。

1、默认未分配端子输出信号。参数范围 0000-0014, 通过参数 P5-40 分配到其他输出端子。

2、表示伺服电机的转速高于 P5-03 的设定值时, 认为伺服在旋转的信号。

2、相关参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-03	旋转检测速度 /TGON	50	rpm	0~10000	随时	即时

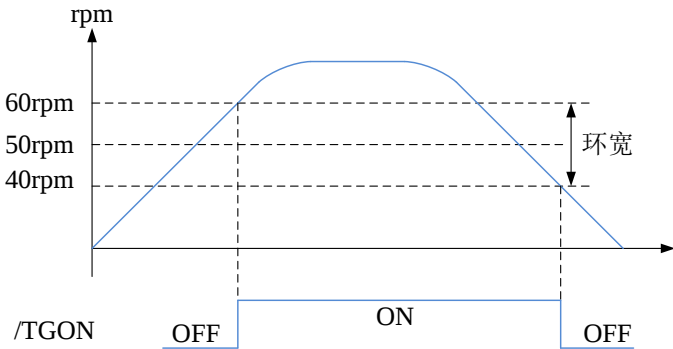
设定旋转检测输出的条件范围, 如果伺服电机的转速达到 P5-03 设定值以上, 则判断为‘伺服电机正在旋转’, 并输出旋转检测输出 (/TGON)。

注意：旋转检测有 10rpm 的滞环。

3、滞环概念

滞环是为防止参数在某一个值的上下波动时引起系统反复动作，产生振荡而设置。一旦设定了滞环值，那么相应就会有一个固定的环宽。那么只有参数必须大于某个值才能动作，当参数小到另一值时才解除动作，环宽决定了动作的间隔时间。环宽小动作灵敏且频繁、环宽大动作迟缓。

需要注意的是旋转检测速度（P5-03）、同速检测速度（P5-04）、到达检测速度（P5-05）、都包含有 10rpm 的滞环。例如旋转检测速度 P5-03 设置为 50，旋转检测/TGON 输出口为 SO3。



5.7.5.3 同速检测（/V-CMP）

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-39	同速检测 /V-CMP	n.0000	3、4、7	同速检测信号	随时	即时
默认未分配端子。参数范围 0000-0014，通过参数 P5-39 分配到输出接口。当设置为 0002 时，表示从 SO2 端子输出信号。						

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-04	同速检测信号宽度	50	rpm	0~10000	随时	即时

注意：默认有 10rpm 的滞环，滞环概念参考 [5.12.3](#)。

5.7.5.4 警告输出（/WARN）

设定告警输出阈值，当当前转速高于警告速度时，输出/WARN。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P3-19	正向警告速度	电机相关	rpm	0~65535	伺服 bb	即时
P3-20	反向警告速度	电机相关	rpm	0~65535	伺服 bb	即时

参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-45	/WARN	n.0000	所有	警告输出	随时	即时
1、默认未分配端子输出信号。参数范围 0000-0014，通过参数 P5-45 分配到其他输出端子。 2、发生警告时，伺服单元只输出警告而不会被强制置 OFF。						

5.7.5.5 伺服报警输出（/ALM）

1、伺服报警输出/ALM

参数	信号名称	设定	意义	修改范围
P5-47	报警输出 /ALM	n.0002 (默认)	当伺服报警时，SO2 与 COM 之间导通，输出报警信号；	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-47 分配到输出接口。 当设置为 0001 时、表示从 SO1 端子输出信号。
		n.0012	当伺服报警时，SO2 与 COM 之间关断；	

注意：

1) 当发生报警时，伺服单元被强制置 OFF，电机将随外力（包括重力）移动。如果需要电机保持位置，请选用带失电制动器（也称抱闸）的电机，并使用/BK 信号。请参照 [5.2.5](#) 节。

2) 功能参数所分配的输出端子不能有重复。

5.7.5.6 编码器 Z 相输出 (/Z)

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P5-48	Z 相输出/Z	n.0000	-	0000~0014	随时	即时
P5-19	Z 相脉宽	2	ms	2~20	随时	即时

1、/Z 信号可通过参数 P5-48 分配到其他输出端子。
2、Z 相信号采用单脉冲方式输出，脉冲宽度默认在 2ms 左右，可通过参数 P5-19 设置，与电机旋转速度无关。
注意：多圈电机没有 Z 相输出（3770 版本及以后支持多圈电机 Z 相输出）。

5.7.5.7 自定义输出信号

用户根据需要可自定义 2 路输出，定义形式为 $A > B$ 时 SO_x 有输出、或者 $A < B$ 时 SO_x 有输出。A 为系统给出的九个触发条件，根据所选的触发条件 B 为用户自由设定的比较值。

自定义输出 1

P5-10	自定义输出 1 触发条件						
	默认触发条件	触发条件设定	单位	适用模式	修改	生效	
	0	见表：可选触发条件	与所选触发条件有关	所有模式	随时	即时	
P5-11	设定与自定义输出 1 触发条件相比较的值						
	设定单位	出厂设定	设定范围	适用模式	修改	生效	
	与所选触发条件有关	0	-32768~32767	所有模式	随时	即时	
P5-12	选择 P5-10≥P5-11 时输出或 P5-10<P5-11 时 SOx 有输出						
	设定值	功能		出厂值	适用模式	修改	生效
	0	P5-10≥P5-11 时 SOx 输出		0	所有模式	随时	即时
	1	P5-10<P5-11 时 SOx 输出					
	2	P5-10 绝对值≥P5-11 时 SOx 输出					
	3	P5-10 绝对值≤P5-11 时 SOx 输出					
P5-13	设定自定义输出 1 滞环						
	设定单位	出厂设定	设定范围	适用模式	修改	生效	
	与所选触发条件有关	0	0~65535	所有模式	随时	即时	
P5-52	自定义输出 1 输出端口设定						
	信号名称	出厂设定	意义	修改			
	自定义输出 1	n.0000	默认未分配端子输出信号。	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-52 分配到其他输出端子。			

自定义输出 2

P5-14	自定义输出 2 触发条件						
	默认触发条件	触发条件设定	单位	适用模式	修改	生效	
	0	见表：可选触发条件	与所选触发条件有关	所有模式	随时	即时	
P5-15	设定与自定义输出 2 触发条件相比较的值						
	设定单位	出厂设定	设定范围	适用模式	修改	生效	
	与所选触发条件有关	0	-9999~9999	所有模式	随时	即时	
P5-16	选择 P5-14≥P5-15 时输出或 P5-14<P5-15 时 SO _x 有输出						
	设定值	功能		出厂值	适用模式	修改	生效
	0	P5-14≥P5-15 时 SO _x 输出		0	所有模式	随时	即时
	1	P5-14<P5-15 时 SO _x 输出					
	2	P5-14 绝对值≥P5-15 时 SO _x 输出					
	3	P5-14 绝对值≤P5-15 时 SO _x 输出					
P5-17	设定自定义输出 2 滞环						
	设定单位	出厂设定	设定范围	适用模式	修改	生效	
	与所选触发条件有关	0	-32768~32767	所有模式	随时	即时	
P5-53	自定义输出 2 输出端口设定						
	信号名称	出厂设定	意义	修改			
	自定义输出 2	n.0000	默认未分配端子输出信号。	参数范围 0000-0014，通过参数 P5-53 分配到其他输出端子。			

注意：滞环概念参考 [5.7.5.2](#)。

可选触发条件

触发条件代号	意义	单位
0	无	-
203	电流指令	额定电流%
205	电流反馈	额定电流%
301	速度指令	rpm
302	速度反馈	rpm
308	速度偏差	rpm
4402	位置指令	1 指令
4404	位置反馈	1 指令
1406	位置偏差	1 指令
502	母线电压	V
503	驱动器内部温度	°C
506	平均输出功率	W
508	平均热功率	W

5.7.5.8 其他 S0 端子功能链接

端子名称	说明	快速链接
/COIN-HD	定位完成保持	5.3.1.2
/COIN	定位结束	5.3.1.2
/CLT	转矩限制检测	5.8.2
/VLT	速度限制检测	5.5.1.3
/MRUN	内部位置模式运动开始	5.3.2.7
/V-RDY	速度到达信号	5.4.1.3
/PREFA	内部位置选择信号	5.3.3.2
/PREFB	内部位置选择信号	5.3.3.2
/PREFC	内部位置选择信号	5.3.3.2

5.7.6 输入端子功能

5.7.6.1 比例动作指令 (/P-CON)

参数	信号名称	类型	出厂设定	状态	意义	修改	生效
P5-21	比例动作 /P-CON	输入	n.0000	有效	以 P 控制方式运行	随时	即时
				无效	以 PI 控制方式运行		
1、/P-CON 信号时从 PI（比例积分）或者 P（比例）控制中选中一种作为速度控制方式的信号。 2、如果设为 P 控制，则可以减轻因速度指令输入漂移而引起的电机旋转和轻微振动。但同时，停止时的伺服刚性会下降。 3、/P-CON 信号可通过参数 P5-21 分配到输入端子。							

5.7.6.2 报警复位 (/ALM-RST)

■ 报警复位/ALM-RST

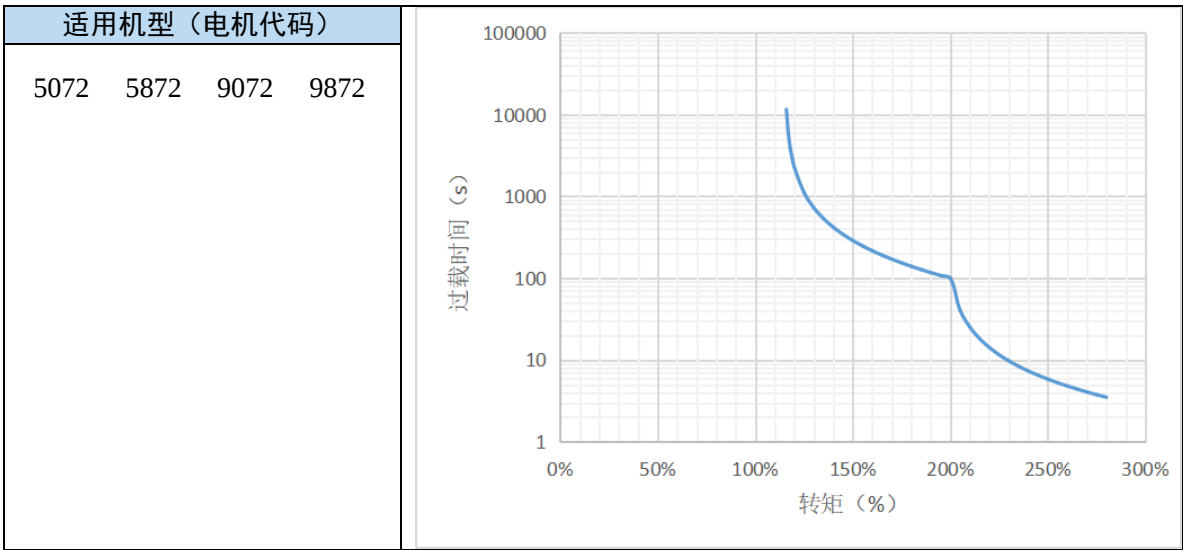
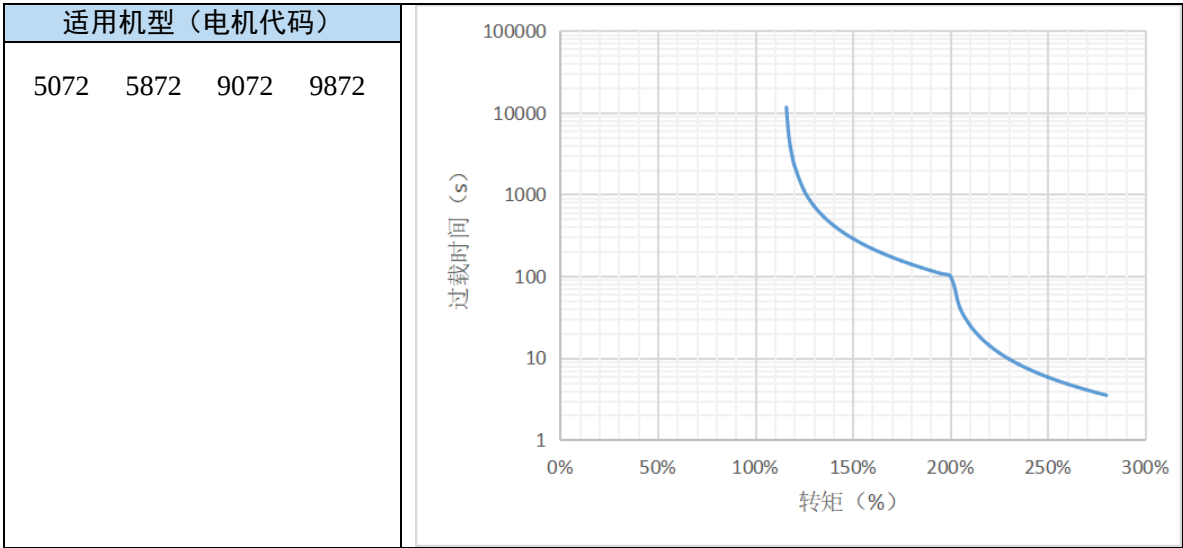
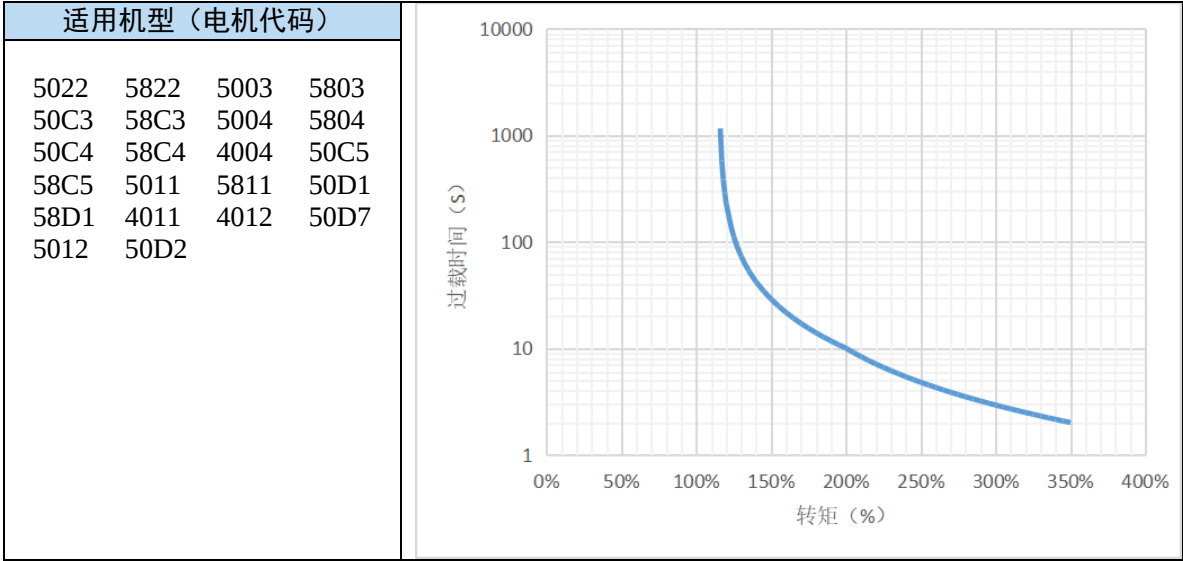
参数	信号名称	出厂设定	适用模式	意义	修改	生效
P5-24	/ALM-RST	n.0002	所有	从 SI2 端子输入常开信号	随时	即时
1、参数范围 0000-0014，通过参数 P5-24 分配到其他输入端子。 2、发生报警时，查明报警原因并将其排除，然后通过将本信号置为有效来清除报警。 3、/ALM-RST 信号可通过本参数分配到其他端子输入，因为报警信号关系到伺服的安全运行，所以不能将/ALM-RST 信号设置为一直有效（n.0010）。						

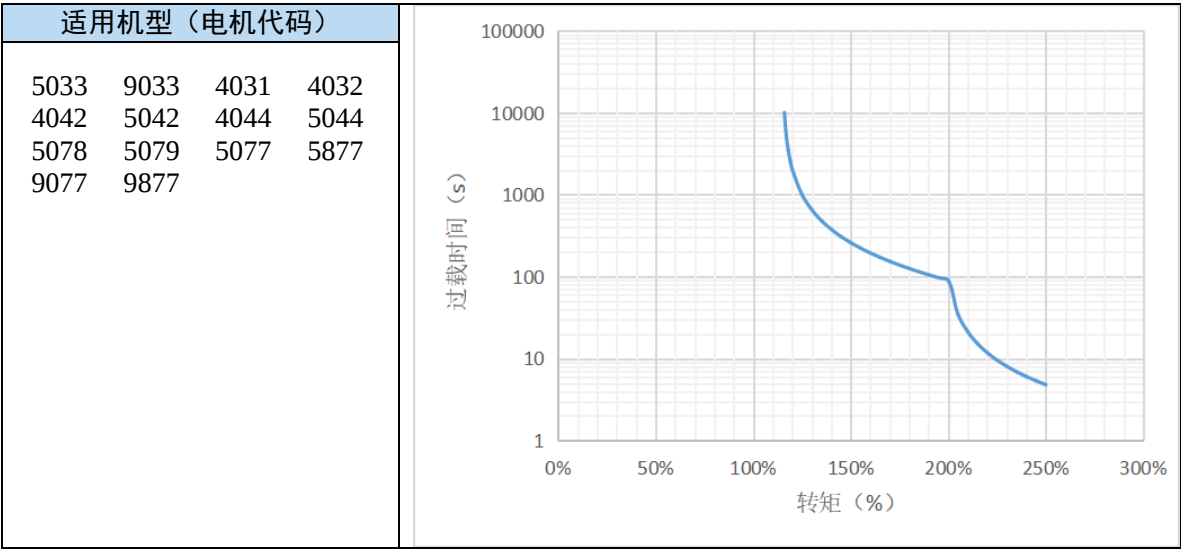
5.7.6.3 其他 SI 端子功能链接

端子名称	说明	快速链接
/S-ON	伺服使能	5.2.2
/P-OT	禁止正转驱动	5.2.4
/N-OT	禁止反转驱动	5.2.4
/P-CL	正转侧外部转矩限制	5.8.2
/N-CL	反转侧外部转矩限制	5.8.2
/SPD-D	内部速度方向	5.4.2
/SPD-A	内部设定速度	5.4.2
	位置模式参考原点触发	5.3.1.8
/SPD-B	内部设定速度	5.4.2
	位置模式参考原点触发	5.3.1.8
/C-SEL	控制方式选择	5.1.2
/ZCLAMP	零箝位	5.4.1.2
/INHIBIT	指令脉冲禁止	5.3.3.4

5.7.7 过载保护时限曲线

过载保护时限曲线仅用于报警输出判断及负载过负荷运行的保护，建议仍然在转矩-转速曲线的连续运行阶段以内使用，转矩-转速曲线可参考附录 9。





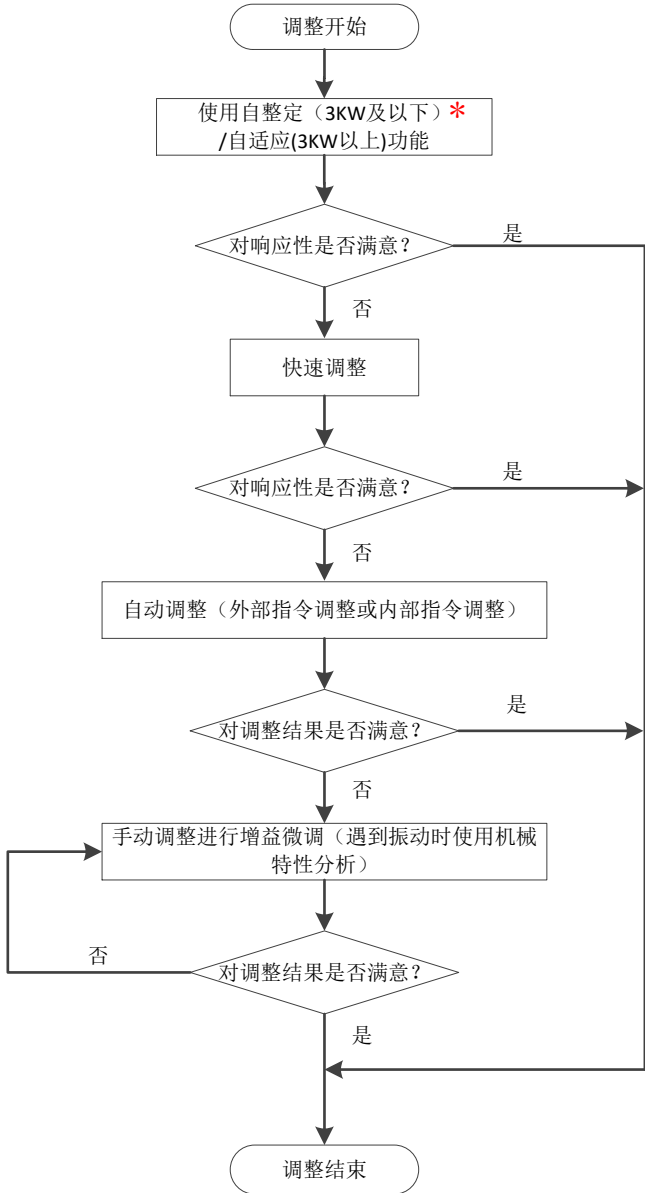
6 伺服增益的调整

6.1 伺服增益调整概述

6.1.1 概述和流程

伺服驱动器需要尽量快速、准确的驱动电机，以跟踪来自上位机或内部设定的指令。为达到这一要求，必须对伺服增益进行合理调整。

伺服增益出厂值为自适应模式，但不同的机器对伺服响应性要求会有区别；下图为增益调整的基本流程，请根据当前机器的状态和运行条件进行调整。



注：*标注为 3730 版本，3730 之前版本出厂为自适应模式。3770 版本之前，3KW 及以下使用自整定，3KW 以上使用自适应。

6.1.2 几种调整的区别

调整方式分为自适应和自整定两种方式，其控制算法和参数各自独立。其中自整定方式下分为：快速调整、自动调整和手动调整三种功能，三种调整本质相同但实现方式不同，具体查看各功能对应章节。

调整方式	分类	控制参数	刚性	响应性	主要相关的控制参数
自适应	自动适应	P2-01.0=1	中	150ms 级	P2-05 自适应速度环增益 P2-10 自适应速度环积分 P2-11 自适应位置环增益 P2-07 自适应惯量比 P2-08 自适应速度观测器增益 P2-12 自适应稳定最大惯量比
自整定	快速调整	P2-01.0=0	高	10~50ms 级	P0-07 第一惯量比 P1-00 速度环增益
	自动调整		高	10ms 级	P1-01 速度环积分 P1-02 位置环增益
	手动调整		高	由参数决定	P2-35 转矩指令滤波时间常数 1 P2-49 模型环增益

6.2 转动惯量推定

6.2.1 概述

转动惯量推定是驱动器内部自动运行（通过正转与反转），在运行中推定负载转动惯量的功能。

转动惯量比（负载转动惯量与电机转子惯量的比）是执行增益调整的基准参数，必须尽量设定为正确的数值。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P0-07	第一惯量比	500	%	0~50000	随时	即时

6.2.2 注意事项

无法推定惯量的场合

- ◆ 机械系统只能单方向运行

惯量推定容易失败的场合

- ◆ 负载转动惯量过大
- ◆ 运行范围较窄，行程在 0.5 圈以内
- ◆ 转动惯量在运行过程中变化较大
- ◆ 机械刚性低，推定惯量时产生振动

惯量推定注意点

- ◆ 由于在设定的移动范围内两个方向上都可旋转，请确认移动范围或方向；并确保负载在安全行程内运行。
- ◆ 若默认参数下推定惯量时运行抖动，表示当前负载惯量过大，请切换为大惯量模式（P2-03.3=1）再操作。在较大负载下也可以将初始惯量设置为当前的 2 倍左右再次执行。
- ◆ 驱动器惯量比识别上限为 200 倍（参数上限值 20000），若推定出来的惯量比正好是 20000，表示惯量比已达上限，无法使用，请更换更大转子惯量的电机。

其他注意项

- ◆ 目前不支持惯量切换功能，第二惯量比无效。
- ◆ 驱动器固件从 3700 版本开始惯量比上限变为 500 倍（参数上限值 50000）。

6.2.3 操作工具

可推定负载转动惯量的工具有驱动器面板和 XinJeServo 上位机软件。

操作工具	限制项
驱动器面板	驱动器固件需 3761 及以上版本
XinJeServo 上位机软件	各版本上位机软件均支持

注意：驱动器固件版本通过 U2-07 查看。

6.2.4 操作步骤

一、驱动器面板推定惯量步骤

1、参数配置

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P2-15	惯量配置行程	100	0.01 圈	1~300	随时	即时
P2-17	惯量辨识和内部指令自整定最高速度	-	rpm	0~65535	随时	即时
P2-18	惯量辨识起始惯量比	500	%	1~20000	随时	即时

P2-17 推荐参数为 500rpm 及以上，指令速度过低会导致惯量比辨识不准。

2、惯量辨识执行

惯量辨识前请使用 F1-00 点动功能确认伺服旋转方向，惯量辨识开始时由 INC 或 DEC 决定伺服运行初始方向！

如果自适应默认参数下伺服抖动，请先切换至自适应大惯量模式（P2-03.3=1），保证伺服基本的平稳运行后再进行惯量辨识！

伺服处于 bb 状态下进入参数 F0-07 显示：

JA -

短按 ENTER 键，开伺服使能，面板显示：

JA - -

短按 INC 键正向运行或 DEC 键反向运行（只需选择其中一个），显示：

JA - P 或 JA - n

此时开始动作，在 P0-05=0 条件下（初始正方向），如果是短按 INC，则先正转再反转；若短按 DEC 则是先反转再正转。若惯量辨识成功，在正反运行几次后提示负载惯量比并自动写入 P0-07，若惯量辨识错误，会显示出错代码；短按 STA/ESC 键退出面板惯量辨识操作。

■ 面板惯量辨识错误报警

错误代码	含义	可能原因及解决方案	可能原因
Err-1	电机转矩饱和	①初始惯量过小；自适应模式下切换至大惯量模式 P2-03.3=1 或惯量辨识起始惯量比 P2-18，调为当前的 2 倍。 ②最高速度过大（P2-17），但建议不要低于 500rpm，指令速度过低会导致惯量比辨识不准； ③转矩限制过小（P3-28/29）。	初始惯量过小； 最高速度过大； 转矩限制过小
Err-2	推算惯量数值误差过大	①最高限速过小（P2-17），但建议不要低于 500rpm，指令速度过低会导致惯量比辨识不准； ②推定惯量行程过小。建议 P2-15 惯量配置行程最小不低于 50（0.5 圈），行程过小会导致推出的惯量比辨识不准； ③机构摩擦过大； ④发生超程	最高限速过小； 行程过小；机构摩擦过大；发生超程
Err-3	驱动器内部行程计算错误	①推定惯量行程过小。建议 P2-15 惯量配置行程最小不低于 50（0.5 圈），行程过小会导致推出的惯量比辨识不准。	联系厂家
Err-5	惯量辨识过程中发生无法抑制的振动	发生无法处理的振动	发生无法处理的振动
Err-6	驱动器当前未处于 bb 状态	①使能已经打开。P5-20 可以先设置为 0； ②驱动器报警时会出现。按 ESC 键退出整定界面，查看是否存在报警。	使能已经打开或驱动器报警时会出现
Err-7	惯量辨识过程中驱动器发生报警	驱动器有报警，按 ESC 键退出整定界面，查看报警代码，先解决报警再进行惯量推定。	驱动器有报警

二、XinJeServo 推定惯量步骤

1、XinJeServo 主菜单画面点击【自整定】



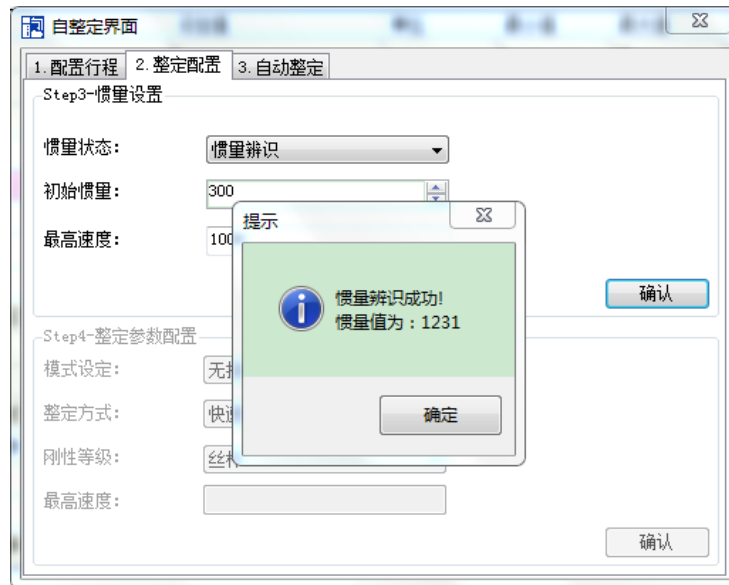
2、选择【点动配置】或【手动设定】配置惯量推定行程



3、整定配置界面设置



4、点击【确认】，开始推定惯量

**注意:**

- 1) 此时若直接关闭自整定界面，则驱动器仅配置惯量比参数；
- 2) XinJeServo 推定惯量的详细使用步骤参考 XinJeServo 的帮助文档。

6.3 快速调整

6.3.1 概述

快速调整需要先设置负载转动惯量，再关闭自适应功能才能使用。若惯量不匹配会导致振荡报警。伺服固件版本 3640 及之后的版本支持该功能，版本通过 U2-07 查看。快速调整的增益参数属于自整定模式。

6.3.2 快速调整步骤

- 1、通过驱动器面板或 XinJeServo 上位机软件推定负载惯量，参考 [6.2 转动惯量推定](#)；
- 2、关闭自适应模式，P2-01.0 改为 0；
- 3、设置需要的刚性等级 P0-04。

注意：P2-01.0 是 P2-01 参数最右面的一位，如下所示：

P2-01=n. 0 0 1 0

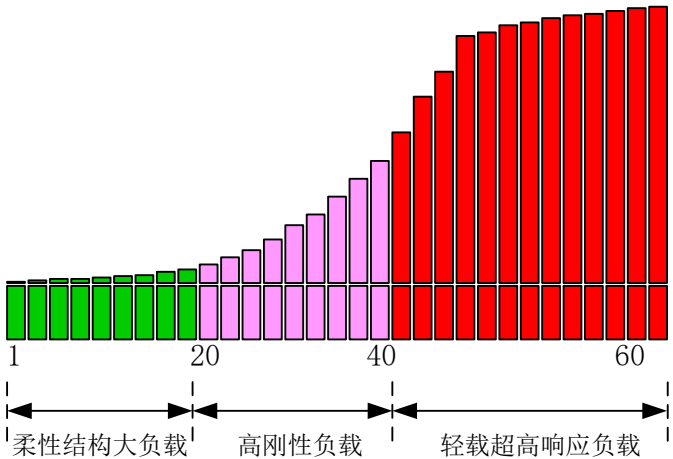

6.3.3 刚性等级对应增益参数

■ 刚性等级

P0-04 刚性等级	P1-00 速度环增益	P1-01 速度环积分	P1-02 位置环增益	P2-35 转矩指令滤波	P2-49 模型环增益
1	20	31831	20	100	50
2	50	12732	50	100	80
3	70	9094	70	100	90
4	80	7957	80	100	100
5	100	6366	100	100	120
6	120	5305	120	100	150
7	140	4547	140	100	200
8	160	3978	160	100	250
9	180	3536	180	100	310
10	200	3183	200	100	350
11	220	2893	220	100	380
12	240	2652	240	100	410
13	260	2448	260	100	440
14	280	2273	280	100	470
15	300	2122	300	100	500
16	320	1989	320	100	540
17	340	1872	340	100	580
18	360	1768	360	100	620
19	380	1675	380	100	660
20	400	1591	400	100	700
21	450	1414	400	90	800
22	500	1273	450	80	950
23	550	1157	450	70	1100
24	600	1061	500	60	1300
25	650	979	550	50	1500
26	700	909	600	40	1800
27	750	848	650	30	2100
28	800	795	700	20	2400
29	850	748	750	10	2700
30	900	707	800	10	3000
31	950	670	900	10	3100
32	1000	636	900	10	3200

P0-04 刚性等级	P1-00 速度环增益	P1-01 速度环积分	P1-02 位置环增益	P2-35 转矩指令滤波	P2-49 模型环增益
33	1050	606	950	10	3300
34	1100	578	1000	10	3400
35	1150	553	1050	10	3500
36	1200	530	1100	10	3600
37	1250	509	1100	10	3700
38	1300	489	1100	10	3800
39	1350	471	1200	10	3900
40	1400	454	1200	10	4000
41	1450	439	1250	10	4100
42	1500	424	1300	10	4200
43	1550	410	1350	10	4300
44	1600	397	1400	10	4400
45	1650	385	1450	10	4500
46	1700	374	1500	10	4600
47	1750	363	1750	10	4800
48	1800	353	1800	10	5000
49	1850	344	1850	10	5000
50	1900	335	1900	10	5000
51	1950	326	1950	10	5000
52	2000	318	2000	10	5000
53	2050	310	2050	10	6000
54	2100	303	2100	10	6000
55	2150	296	2150	10	6000
56	2200	289	2200	10	6000
57	2250	282	2250	10	6000
58	2300	276	2300	10	6000
59	2350	270	2350	10	6000
60	2400	265	2400	10	6000
61	2450	259	2450	10	6000
62	2500	254	2500	10	6000
63	2600	244	2600	10	6000

刚性等级应根据实际负载情况设定，P0-04 数值越大，伺服增益越大。在增加刚性等级的过程中若产生振动，则不宜继续增加，若使用振动抑制消除振动后，可以尝试继续增加。以下为推荐的负载对应的刚性等级，仅作参考。



柔性结构大负载：指同步带结构类型、负载惯量较大的设备。
 高刚性负载：指丝杆或直连等机构，机械刚性强的设备。
 轻载超高响应负载：指负载惯量非常小，机械刚度足够强、需要高响应的设备。

驱动器功率	默认参数	刚性等级
200w~750w	P1-00=300 P1-01=2200 P1-02=300 P2-35=100 P2-49=400	15
100w	P1-00=400 P1-01=1650 P1-02=400 P2-35=100 P2-49=500	20

6.3.4 注意事项

- ◆ 快速调整模式下刚性等级对应的增益参数都可以独立微调。
- ◆ 为确保稳定性，模型环增益在低刚性等级下都给的较小，有高响应要求时可单独增加此参数值。
- ◆ 快速调整出现振动时，可以修改转矩指令滤波 P2-35，若无效果则使用机械特性分析，设置相关陷波参数（参考 [6.7 振动抑制](#)）。
- ◆ 快速调整模式默认会配置一个刚性等级，若增益不满足机械需求，请逐渐递增或递减进行设置。
- ◆ 目前不支持增益切换功能，即 P1-05、P1-06、P1-07 等第二增益参数无效。

6.4 自动调整

6.4.1 概述

自动调整分为内部指令自整定和外部指令自整定。

自动调整（内部指令自整定）是指，不从上位装置发出指令，伺服单元进行自动运行（正转及反转的往复运动），在运行中根据机械特性进行调整的功能。

自动调整（外部指令自整定）是针对来自上位装置的运行指令自动进行最佳调整的功能。

自动调整项如下：

- ◆ 负载转动惯量
- ◆ 增益参数（速度环、位置环、模型环增益）
- ◆ 滤波器（陷波滤波器、转矩指令滤波器）

6.4.2 注意事项

- 无法整定的场合
- ◆ 机械系统只能单方向运行。
- 整定容易失败的场合
- ◆ 负载转动惯量过大；
 - ◆ 转动惯量在运行过程中变化较大；
 - ◆ 机械刚性低，运行过程产生振动，检测定位完成失败；
 - ◆ 运行行程较小，在 0.5 圈以内。
- 整定前的准备工作
- ◆ 使用位置模式；
 - ◆ 驱动器处于 bb 状态；
 - ◆ 驱动器无报警；
 - ◆ 伺服每圈脉冲数与定位完成宽度的配合需合理。

6.4.3 操作工具

整定模式	操作工具
内部指令自整定	XinJeServo 上位机软件
外部指令自整定	驱动器面板

注意：驱动器固件版本通过 U2-07 查看。

6.4.4 内部指令自整定操作步骤

- 一、驱动器面板自整定步骤
- 1、进行惯量辨识，参照转动惯量推定中的驱动器面板推定惯量步骤 [6.2.4 操作步骤](#)；
- 2、进入参数 F0-09 显示 iat-；
-
- 3、短接 ENTER 键，面板显示 iat--，此时伺服处于使能状态；
-
- 4、短接 INC 或 DEC，面板显示 tune 并闪烁，进入整定状态；
-

5、驱动器内部自动发送脉冲指令运行，若整定成功，显示 done 并闪烁；



6、短按 STA/ESC 键退出内部指令自整定。

注意：在整定过程中，任何时候短按 STA/ESC 都将退出整定操作，并使用退出时刻的增益参数；若整定失败，务必初始化驱动器后再进行整定。

■ 自整定过程面板错误报警

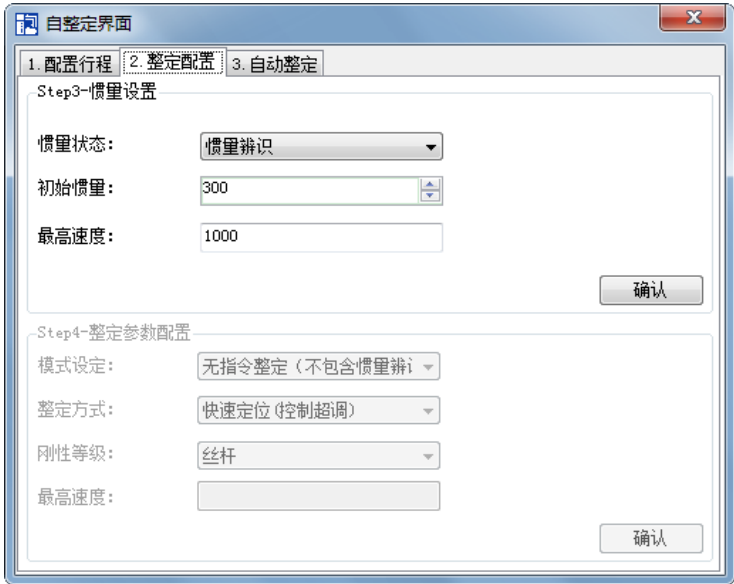
错误代码	含义	可能原因
Err-1	搜索最优增益失败	惯量比过大；机构刚性过弱
Err-2	自整定过程中发生超程/报警	请确定行程无超程和报警再自整定
Err-6	执行操作时驱动器未处于“bb”状态	确认驱动器当前状态
Err-7	整定过程中驱动器发生报警	驱动器出现报警

二、XinJeServo 自整定步骤

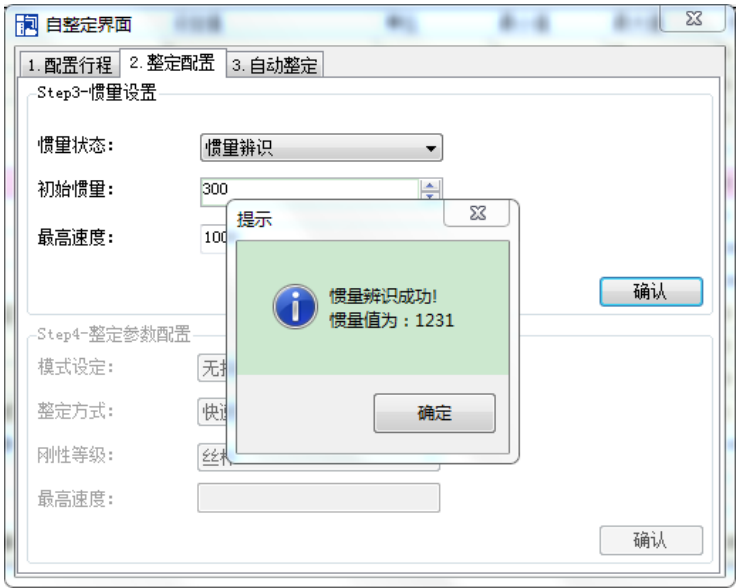
- 1、XinJeServo 主菜单画面点击【自整定】；
- 2、选择【点动配置】或【手动设定】配置惯量推定行程；



3、整定配置界面设置；



4、点击【确认】，开始推定惯量；



5、整定参数配置；



整定方式	说明
柔和	进行柔和的增益调整。除增益调整之外，还自动调整陷波滤波器
快速定位	进行定位用途专用调整。除增益调整之外，还自动调整模型环增益、陷波滤波器
快速定位 (控制超调)	在定位用途中进行注重不超调的调整。除增益调整之外，还自动调整模型环增益、陷波滤波器

刚性等级	说明
同步带	进行适合于同步带机构等刚性较低机构的调整。
丝杆	进行适合于滚珠丝杠机构等刚性较高机构的调整。无相应机构时请选择此类型。
刚性连接	进行适合于刚体系统等刚性较高机构的调整。

6、开始整定；



7、等待整定完成。



6.4.5 外部指令自整定操作步骤

一、驱动器面板自整定步骤

- 1、进行惯量辨识，参照转动惯量推定中的驱动器面板推定惯量步骤 [6.2.4 操作步骤](#)；
- 2、关闭自适应功能（P2-01.0 改为 0），重新上电；
- 3、进入参数 F0-08 显示 Eat-（External Refrence Auto-tuning）；

Eat-

- 4、短按 ENTER 键，若使能未打开，面板显示 Son 并闪烁，等待开启使能，若使能已经打开跳过此步；

Son

- 5、开伺服使能，面板显示 tune 并闪烁，进入整定状态；

tune

- 6、上位装置开始发送脉冲指令运行，若整定成功，显示 done 并闪烁；



7、短按 STA/ESC 键退出外部指令自整定。

注意：在整定过程中，任何时候短按 STA/ESC 都将退出整定操作，并使用退出时刻的增益参数。

■ 自整定过程面板错误报警

错误代码	含义	可能原因
Err-1	搜索最优增益失败	惯量比过大；机构刚性过弱
Err-2	①自整定过程中发生超程/报警 ②外部指令整定/振动抑制模式： 整定过程中伺服关使能	请确定行程无超程和报警再自整定 请确定整定过程未关闭使能
Err-3	当前非位置控制模式	请在位置模式下自整定
Err-4	未关闭自适应功能	请修改 P2-01.0 为 0 后再进行自整定
Err-7	整定过程中驱动器发生报警	驱动器发生报警
Err-8	定位完成信号不稳定	指令间隔时间过短

二、XinJeServo 自整定步骤

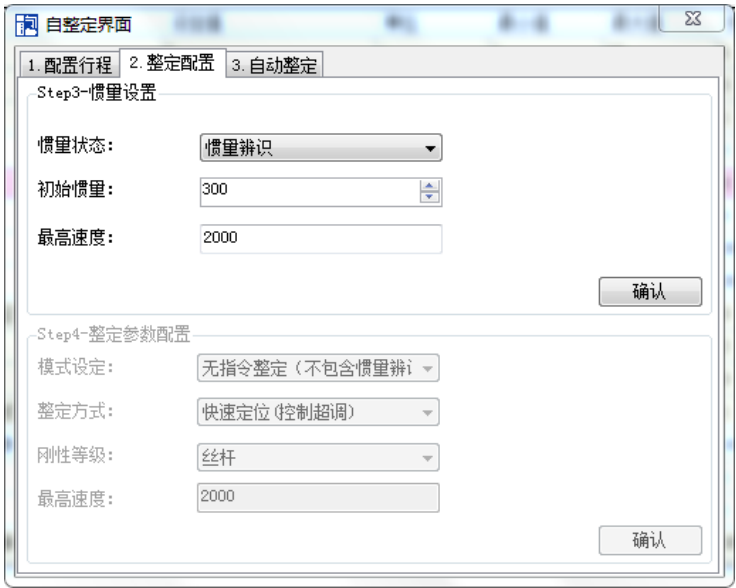
1、XinJeServo 主菜单画面点击【自整定】：



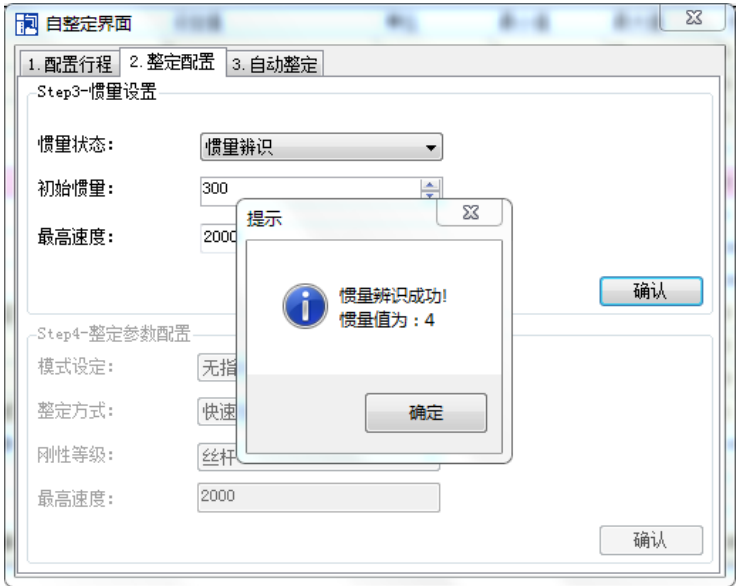
2、选择【自动配置】或【手动设定】配置惯量推定行程；



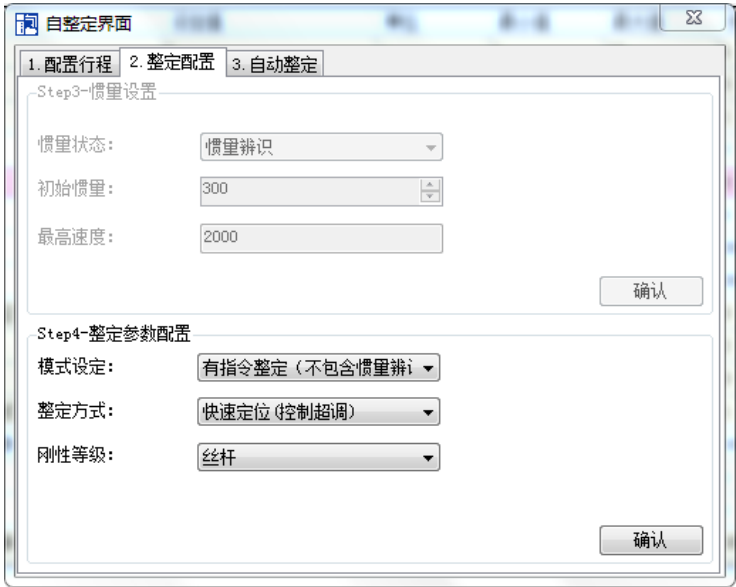
3、整定配置界面设置：



4、点击【确认】，开始推定惯量；



5、整定参数配置：



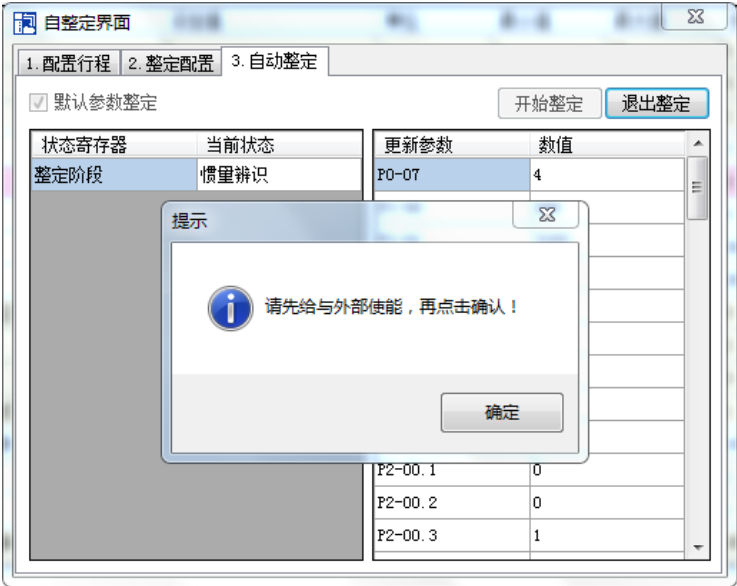
整定方式	说明
柔和	进行柔和的增益调整。除增益调整之外，还自动调整陷波滤波器
快速定位	进行定位用途专用调整。除增益调整之外，还自动调整模型环增益、陷波滤波器
快速定位 (控制超调)	在定位用途中进行注重不超调的调整。除增益调整之外，还自动调整模型环增益、陷波滤波器

刚性等级	说明
同步带	进行适合于同步带机构等刚性较低机构的调整。
丝杆	进行适合于滚珠丝杠机构等刚性较高机构的调整。无相应机构时请选择此类型。
刚性连接	进行适合于刚体系统等刚性较高机构的调整。

6、开始整定：



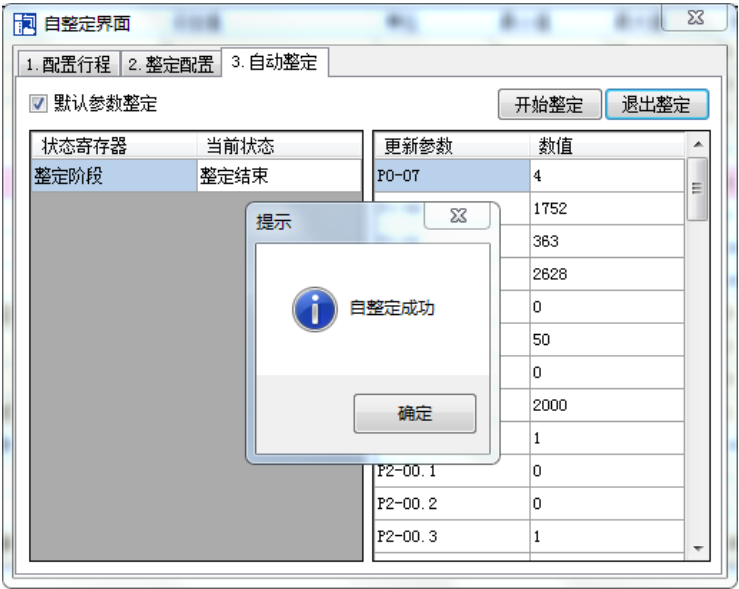
7、打开伺服使能后，再点击确定：



8、上位装置开始发送脉冲指令，等待整定完成；



9、整定完成，点击确定。



6.4.6 相关参数

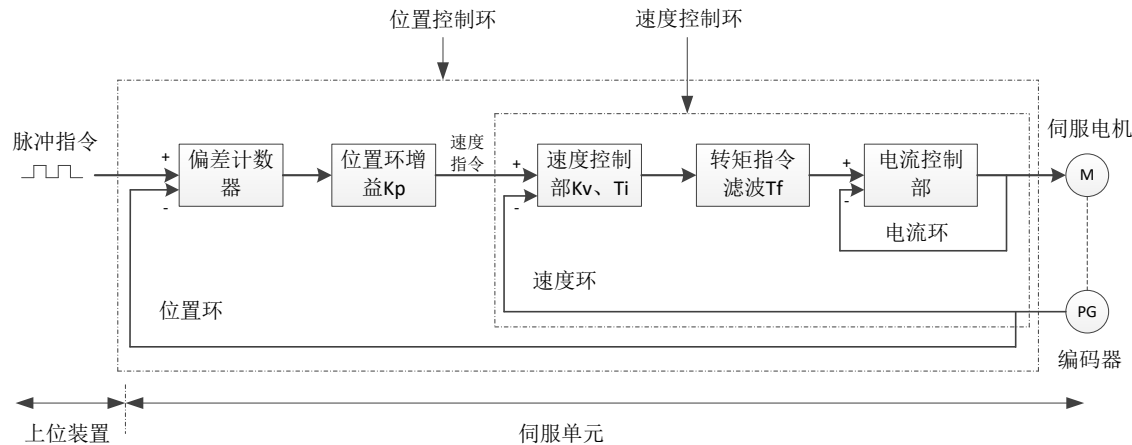
执行自动调整时可能会修改以下参数，在自动调整的过程中请勿手动变更。

参数	名称	参数属性	整定结束后数值对增益影响
P0-07	第一惯量比	增益性能 参数	有
P1-00	第一速度环增益		
P1-01	第一速度环积分时间常数		
P1-02	第一位置环增益		
P2-00.0	扰动观测器开关		
P2-01.0	自适应模式开关		
P2-35	转矩指令滤波时间常数 1		
P2-41	扰动观测器增益		
P2-47.0	模型环开关		
P2-49	模型环增益		
P2-55	模型速度前馈增益		
P2-60.0	主动振动抑制开关		
P2-61	主动振动抑制频率		
P2-62	主动振动抑制增益		
P2-63	主动振动抑制阻尼		
P2-64	主动振动抑制滤波时间 1		
P2-65	主动振动抑制滤波时间 2		
P2-66	第二组主动振动抑制阻尼		
P2-67	第二组主动振动抑制频率		
P2-69.0	第一陷波开关		
P2-69.1	第二陷波开关		
P2-71	第一陷波频率		
P2-72	第一陷波衰减		
P2-73	第一陷波带宽		
P2-74	第二陷波频率		
P2-75	第二陷波衰减		
P2-76	第二陷波带宽		
P2-17	惯量辨识和内部指令自整定最高速度	整定配置 参数	无
P2-86	整定点动模式		
P2-87	整定运动最小限位		
P2-88	整定运动最大限位		
P2-89	整定运动最高速度		
P2-90	整定加减速时间		

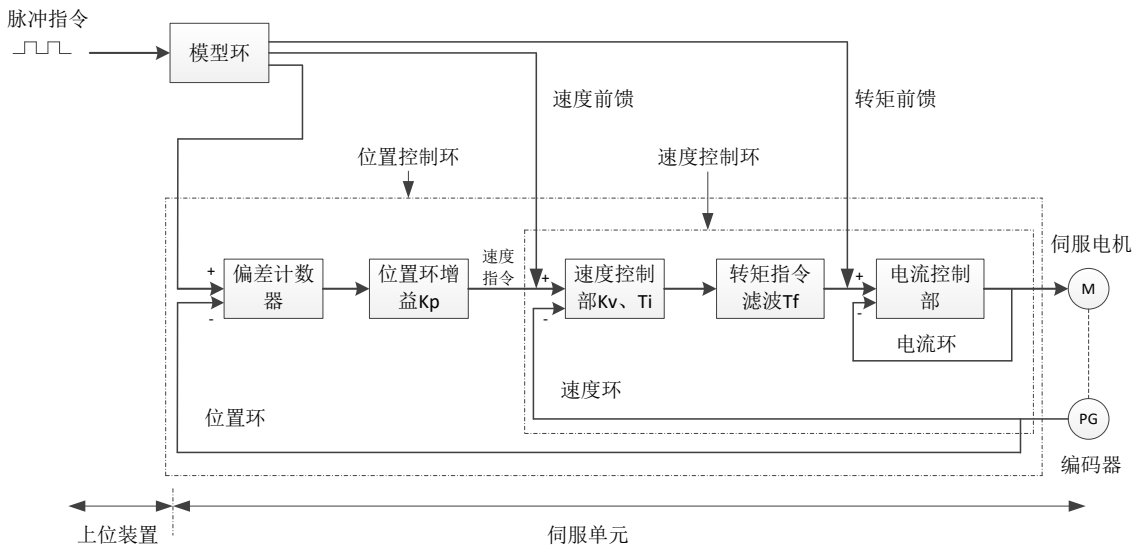
注意：P2-60～P2-67 是自整定过程自动修改，不允许用户手动修改，若手动修改有导致系统失控的风险。

6.5 手动调整

6.5.1 概述



位置控制时（关闭模型环）控制框图



位置控制时（开启模型环）控制框图

伺服单元由三个反馈环（由内到外依次为：电流环、速度环、位置环）构成，越是内侧的环，越需要提高其响应性。如果不遵守该原则，则会导致响应性变差或产生振动。其中电流环参数是固定值可以保证充分的响应性，用户无需调整。

请在下述场合使用手动调整：

- 通过快速调整增益达不到预期效果时
- 通过自动调整增益达不到预期效果时

6.5.2 调整步骤示例

位置模式下若自整定选择柔和模式（P2-02.0=1）时，模型环功能关闭；速度模式下位置环增益无效。

提高响应时

- 1、减小转矩指令滤波时间常数（P2-35）
- 2、提高速度环增益（P1-00）
- 3、减小速度环积分时间参数（P1-01）
- 4、提高位置环增益（P1-02）

5、提高模型环增益（P2-49）

降低响应，防止振动和超调时

- 1、降低速度环增益（P1-00）
- 2、增大速度环积分时间常数（P1-01）
- 3、降低位置环增益（P1-02）
- 4、增大转矩指令滤波时间常数（P2-35）
- 5、降低模型环增益（P2-49）

6.5.3 调整的增益参数

需要调整的增益参数一般为：

P1-00 速度环增益

P1-01 速度环积分时间常数

P1-02 位置环增益

P2-35 转矩指令滤波时间常数

P2-49 模型环增益

■ 速度环增益

由于速度环的响应性较低时会成为外侧位置环的延迟要素，因此会发生超调或者速度指令发生振动。为此，在机械系统不发生振动的范围内，设定值越大，伺服系统越稳定，响应性越好。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-00	速度环增益	200	0.1Hz	10~20000	随时	即时

■ 速度环积分时间常数

为使对微小的输入也能响应，速度环中含有积分要素。由于该积分要素对于伺服系统来说为延迟要素，因此当时间常数设定过大时，会发生超调，或延长定位时间，使响应性变差。

速度环增益和速度环积分时间常数大致满足以下关系：

$$P1-00 \times P1-01 = 636620$$

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-01	速度环积分时间常数	3300	0.01ms	15~51200	随时	即时

■ 位置环增益

当模型环无效时（P2-47.0=0），伺服单元位置环的响应性由位置环增益决定。位置环增益的设定越高，则响应性越高，定位时间越短。一般来说，不能将位置环增益提高到超出机械系统固有振动数的范围。因此，要将位置环增益设定为较大值，需提高机器刚性并增大机器的固有振动数。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-02	位置环增益	200	0.1/s	10~20000	随时	即时

■ 转矩指令滤波时间常数

可能因伺服驱动而导致机器振动时，如果对以下转矩指令滤波时间参数进行调整，则有可能消除振动。数值越小，越能进行响应性良好的控制，但受机器条件的制约。出现振动时一般降低该参数，建议调整范围 10~150。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P2-35	转矩指令滤波时间常数 1	100	0.01ms	0~65535	随时	即时

■ 模型环增益

当模型环有效时（P2-47.0=1），由模型环增益确定伺服系统的响应性。如果提高模型环增益，则响应性变高，定位时间变短。此时伺服系统的响应性取决于本参数，而非 P1-02（位置环增益）。模型环增益仅位置模式有效。

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P2-49	模型环增益	500	0.1Hz	10~20000	随时	即时

6.6 自适应

6.6.1 概述

自适应功能是指无论机器种类及负载波动如何，都可以通过自动调整获得稳定响应的功能。伺服 ON 即自动开始调整。

6.6.2 注意事项

- ◆ 伺服单元安装到机器上后，在最初的伺服 ON 时可能会发出瞬间声响，这是设定自动陷波滤波器时的声音，不是故障。下次伺服 ON 时不再发出声音。
- ◆ 在超过电机容许负载转动惯量使用时，电机可能产生振动，此时请修改自适应相关参数来匹配当前负载惯量。
- ◆ 在自适应的操作中，为确保安全，请在随时可以紧急停止或关闭使能的状态下执行自适应功能。

6.6.3 操作步骤

出厂设定自适应有效，无需修改其他参数。自适应是否有效，由下面参数控制。

参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-01	n.□□□0	n.□□□1	伺服 bb	重新上电
	n.□□□1			

6.6.4 惯量模式及相关参数

自适应默认参数定义为小惯量模式，若负载惯量远超过电机容许负载转动惯量（如 60 电机 60 倍惯量），可以开启自适应大惯量模式。

参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-03	n.0□□□	n.0□□□	伺服 bb	重新上电
	n.1□□□			

参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-05	自适应速度环增益	400 ^{注1}	伺服 bb	即时
P2-10	自适应速度环积分	500	伺服 bb	即时
P2-11	自适应位置环增益	100	伺服 bb	即时
P2-07	自适应惯量比	0	伺服 bb	即时
P2-08	自适应速度观测器增益	60	伺服 bb	即时
P2-12	自适应稳定最大惯量比	30	伺服 bb	即时
P2-16	自适应控制电机转子惯量系数	100	伺服 bb	即时
P2-19	自适应控制带宽	50 ^{注2}	伺服 bb	即时
P6-05	自适应大惯量模式速度环增益	200	伺服 bb	即时
P6-07	自适应大惯量模式惯量比	50	伺服 bb	即时
P6-08	自适应大惯量模式速度观测器增益	40	伺服 bb	即时
P6-12	自适应大惯量模式稳定最大惯量比	50	伺服 bb	即时

注 1：DS5 系列伺服 750w 及以下驱动器默认值为 400；其他功率段默认值为 200。

注 2：DS5 系列伺服 400w 及以下驱动器默认值为 70；其他功率段默认值为 50。

6.6.5 推荐惯量比参数

自适应默认参数下仅能保证负载在一定转动惯量下稳定运行，若负载惯量很大，仍需要调节部分参数；推荐参数如下（修改的参数均是在默认参数下修改）

电机法兰	惯量	参数
40~90 法兰	20 倍惯量以内	自适应小惯量模式（默认参数）
	20~30 倍惯量	修改 P2-08=50, P2-12=40
	30~40 倍惯量	修改 P2-08=50, P2-12=40, P2-07=10
	40~50 倍惯量	修改 P2-08=50, P2-12=40, P2-07=30
	50~80 倍惯量	切换到自适应大惯量模式或者修改 P2-08=40, P2-12=50, P2-07=50

注意：惯量较大时的参数仍然能够带更小惯量的负载，如使用 50 倍惯量的参数用在 20 倍负载惯量的机构上，只是响应性会变差。

6.6.6 自适应相关参数效果

参数 小惯量/大 惯量	名称	默认值	参考调 节范围	效果
P2-05/P6-05	自适应模式下速度环增益	400/200	200~400	减小可以提升带惯量能力，但会降低响应性，对响应性影响较大
P2-07/P6-07	自适应模式下负载惯量比	0/50	0~200	增大可大幅度提高带惯量能力，而且不会响响应性，过大会容易产生振荡
P2-08/P6-08	速度观测器增益	60/40	30~60	减小 P2-08 同时增大 P2-12，可以大幅提升带惯量能力，但会降低响应性，对响应性影响很大
P2-12/P6-12	自适应模式稳定最大惯量比	30/50	30~60	
P2-10	自适应模式速度环积分时间系数	500	200 ~ 更大	根据需要调整，一般增大
P2-11	自适应模式位置环增益系数	100	50~200	根据需要调整，增大增快响应，减小降低响应
P2-16	自适应模式电机转子惯量系数	100	100~200	增大提升伺服刚性，增强抗扰动能力，可解决运行抖动
P2-19	自适应控制带宽	50~70	40~80	增大会小幅度提升带惯量能力，对响应性影响较小，作为辅助参数

6.6.7 自适应有效时变为无效的参数

自适应功能有效时（P2-01.0=1），变为无效的参数如下表所示：

项目	参数	参数名称
增益类	P1-00 P1-05	第一速度环增益 第二速度环增益
	P1-01 P1-06	第一速度环积分时间常数 第二速度环积分时间常数
	P1-02 P1-07	第一位置环增益 第二位置环增益
	P2-49	模型环增益
	P0-07 P0-08	第一惯量比 第二惯量比
	P5-36	I-SEL 惯量比切换

6.7 振动抑制

6.7.1 概述

机械系统具有一定的共振频率，伺服增益提高时，可能在机械共振频率附近产生持续振动，一般在 400Hz~1000Hz，导致增益无法继续提高，通过自动检出或手动设定振动频率来消除振动，振动消除后，若需要提高响应性，可以进一步提高增益。

注意：

- (1) 执行振动抑制操作后，伺服响应性会较之前发生变化。
- (2) 执行振动抑制操作前，请正确设定转动惯量比、增益参数，否则无法正常控制。

6.7.2 操作工具

调整方式	操作工具	控制模式	操作步骤参照
自适应模式	XinJeServo 机械特性分析	位置模式下	6.7.4 振动抑制（上位机软件）
自整定模式	面板振动抑制操作		6.7.3 振动抑制（面板）
	XinJeServo 机械特性分析		6.7.4 振动抑制（上位机软件）
自整定/自适应模式	面板振动抑制操作		6.7.7 振动抑制（快速 FFT）

注意：驱动器固件版本通过 U2-07 查看。

6.7.3 振动抑制（面板）

面板振动抑制有两种工作模式，分别为模式 1（vib-1）和模式 2（vib-2）。

■ 两种振动抑制区别

振动抑制模式	显示	改变的参数
模式 1	vib-1	只会更改振动抑制相关参数
模式 2	Vib-2	会更改振动抑制相关参数、速度环增益

以下对操作步骤进行说明：

- 1、在自整定模式下进入参数 F0-10，面板显示 vib-1 或进入 F0-11，面板显示 vib-2；

U 16-1 或 U 16-2

- 2、短按 ENTER 键，面板显示 Son 并闪烁，此时需要手动开启使能；

Son

- 3、开伺服使能后，面板显示 tune 并闪烁，进入整定状态；

tune

- 4、上位装置开始发送脉冲指令运行，直到显示 done 并闪烁完成振动抑制；

done

- 5、短按 STA/ESC 键退出；

- 6、振动抑制参数会自动写入第二和第一陷波器（只有一个振动点时会优先开第二陷波器）。

相关参数详见 [6.7.7 陷波滤波器](#)。

■ 振动抑制过程面板错误报警

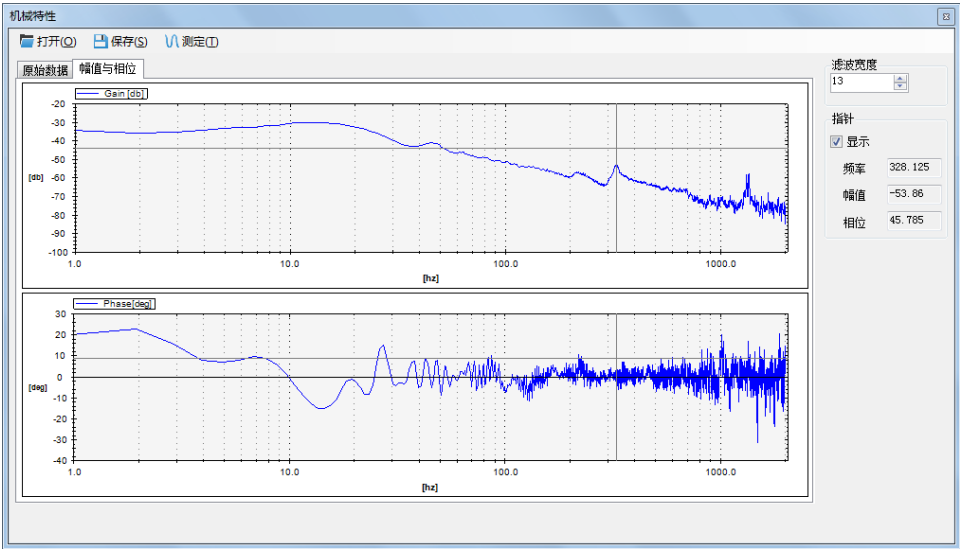
错误代码	含义	可能原因
Err-1	搜索最优增益失败	惯量比过大；机构刚性过弱
Err-2	①自整定过程中发生超程/报警 ②外部指令整定/振动抑制模式： 整定过程中伺服关使能	请确定行程无超程和报警再自整定 请确定整定过程未关闭使能
Err-3	当前非位置控制模式	请在位置模式下自整定
Err-4	未关闭自适应功能	请修改 P2-01.0 为 0 后再进行自整定
Err-7	整定过程中驱动器发生报警	驱动器发生报警
Err-8	定位完成信号不稳定	指令间隔时间过短

6.7.4 振动抑制（上位机软件）

- 1、打开 XinJeServo 上位机软件，选择机械特性；
- 2、点击【测定】；



- 3、配置测试条件，然后点击【执行】；
- 4、选择【幅值与相位】；



- 5、设置滤波宽度（以清晰查看共振频率），找到共振频率；
- 6、需要手动设置陷波参数，详情请参照 [6.7.7 陷波滤波器](#)。

以上图为例，通过机械特性分析，共振频率为 328Hz，可以使用第三陷波器，参数设置如下：
P2-69=n.1000 P2-77=328

注意：不论自适应还是自整定模式，如果使用机械特性分析就属于手动设置陷波，若存在多个共振点，请依次配置第三至第五陷波器）。

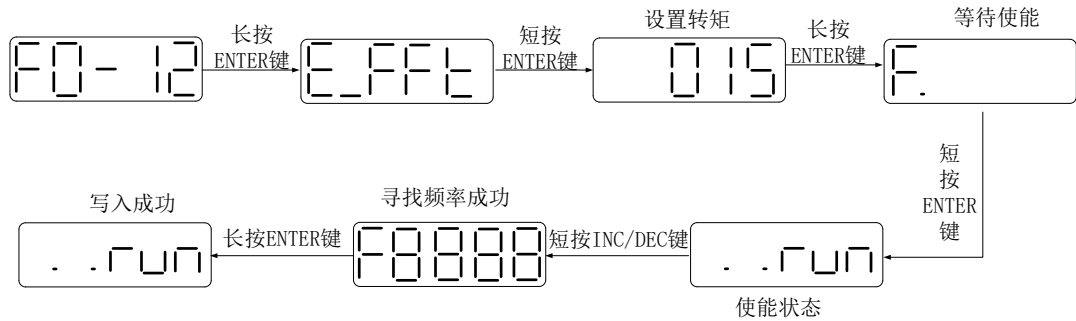
6.7.5 振动抑制（手动设置）

在已知机械系统共振频率的情况下，可以通过手动设定振动频率来消除振动，请配置第三至第五陷波器。相关参数详见 [6.7.7 陷波滤波器](#)。

6.7.6 振动抑制（快速 FFT）

该功能可在伺服操作面板上通过 F0-12 参数进行机械特性分析，找出机械共振频率从而实现振动抑制。

完整操作流程如下图所示：



以下对操作步骤进行说明：

- 1、F0-12，长按【ENTER】，进入快速 FFT 功能，显示“E_FFt”；

E_FFt

- 2、点按【ENTER】，进入转矩设置界面，显示当前设置的转矩值，即 P6-89 的值，点按【INC】、【DEC】加、减转矩指令，增加转矩指令大小时，推荐一点点增加，以免引起设备剧烈振动；

015

- 3、设置好转矩指令之后，长按【ENTER】，进入“准备使能”阶段，界面显示“F.”；

F.

- 4、点按【ENTER】，使能，显示“..run”；

..run

- 5、点按【INC】、【DEC】，进行正反转，寻找共振频率，运行期间，界面闪动“E_FFt”，如果找到共振频率，界面会显示“Fxxxx”，“xxxx”为共振频率，如果寻找功能频率失败，界面显“F----”；

F8888

- 6、无论显示“Fxxxx”还是“F----”，都可以继续点按【INC】、【DEC】，再次寻找共振频率，如果寻找到了共振频率，可以长按【ENTER】，将界面显示的共振频率设置到驱动器中的陷波滤波器中。

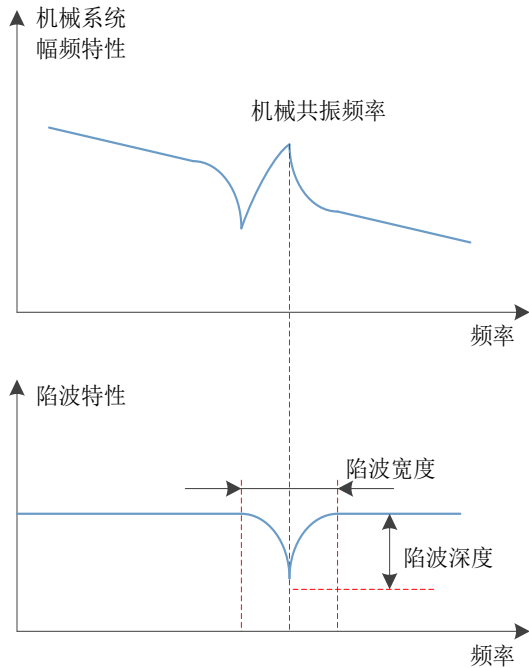
..run

注：以上每一步，都可以短按 STA/ESC 键退回上一步操作每一步，都可以点按【STA】退出。

6.7.7 陷波滤波器

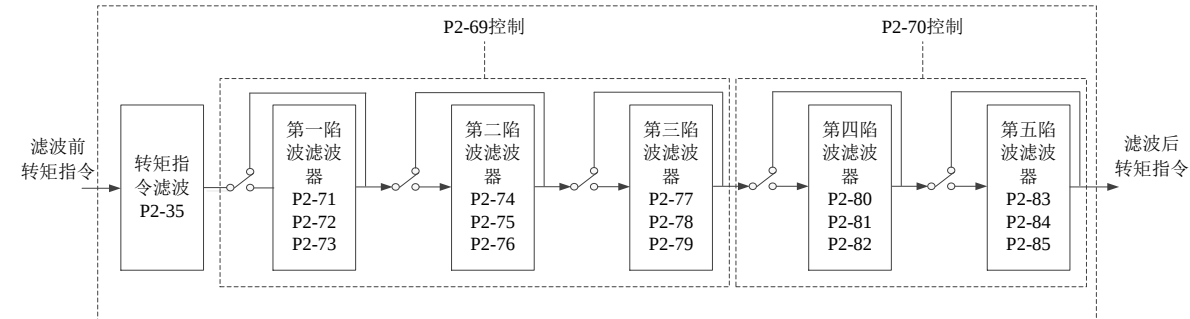
陷波器通过降低特定频率处的增益，可达到抑制机械共振的目的。正确设置陷波器后，振动可以得到有效抑制，可尝试继续增大伺服增益。

陷波器原理图如下图：



伺服驱动器有 5 组陷波滤波器，每组陷波器有 3 个参数，分别是陷波频率、陷波衰减、陷波带宽。第一和第二陷波器是自动设置，第三、第四、第五为手动设置。

转矩指令滤波和陷波器在系统中为串联关系，如下图所示，其中陷波器的开关由 P2-69 和 P2-70 控制。



参数		含义	出厂设定	修改	生效
P2-69	n.□□□0	第一陷波器关闭	n.□□□0	随时	即时
	n.□□□1	第一陷波器打开			
	n.□□0□	第二陷波器关闭	n.□□0□	随时	即时
	n.□□1□	第二陷波器打开			
	n.0□□□	第三陷波器关闭	n.0□□□	随时	即时
	n.1□□□	第三陷波器打开			
P2-70	n.□□□0	第四陷波器关闭	n.□□□0	随时	即时
	n.□□□1	第四陷波器打开			
	n.□□0□	第五陷波器关闭	n.□□0□	随时	即时
	n.□□1□	第五陷波器打开			

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P2-71	第一陷波频率	5000	Hz	50~5000	随时	即时
P2-72	第一陷波衰减	70	0.1dB	50~1000	随时	即时
P2-73	第一陷波带宽	0	Hz	0~1000	随时	即时
P2-74	第二陷波频率	5000	Hz	50~5000	随时	即时
P2-75	第二陷波衰减	70	0.1dB	50~1000	随时	即时
P2-76	第二陷波带宽	0	Hz	0~1000	随时	即时
P2-77	第三陷波频率	5000	Hz	50~5000	随时	即时
P2-78	第三陷波衰减	70	0.1dB	50~1000	随时	即时
P2-79	第三陷波带宽	0	Hz	0~1000	随时	即时
P2-80	第四陷波频率	5000	Hz	50~5000	随时	即时
P2-81	第四陷波衰减	70	0.1dB	50~1000	随时	即时
P2-82	第四陷波带宽	0	Hz	0~1000	随时	即时
P2-83	第五陷波频率	5000	Hz	50~5000	随时	即时
P2-84	第五陷波衰减	70	0.1dB	50~1000	随时	即时
P2-85	第五陷波带宽	0	Hz	0~1000	随时	即时

注意事项:

- 1) 自适应模式下如果检测到振动会自动配置第二陷波器。
- 2) 自整定模式（自动调整）下如果检测到振动会自动配置第二和第一陷波器（只有一个振动点时会优先开第二陷波器）。
- 3) 不论自适应还是自整定模式，如果使用机械特性分析就属于手动设置陷波，请配置第三至第五陷波器。

6.8 增益调整应用功能

6.8.1 模型环控制

自整定模式下，除速度环、位置环增益外，还有模型环增益，该参数对伺服响应性影响很大。当模型环不开启时，由位置环增益决定伺服响应性，当模型环开启时，由模型环增益决定伺服响应性。模型环在驱动器控制回路中相当于前馈功能，其具体作用参考 [6.5 手动调整](#)。

当自整定模式选择柔和时，模型环功能会自动关闭；当自整定模式选择快速定位或快速定位（控制超调）时，模型环功能会自动开启。

自整定模式

参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-02	n.□□□1 柔和	n.□□□3	随时	即时
	n.□□□2 快速定位			
	n.□□□3 快速定位（控制超调）			

自整定模式的选择：

① 柔和（P2-02.0=1）：

该方式不开启模型环增益，运行柔和，适合机械刚性不足且响应性要求不高的场合。

② 快速定位（P2-02.0=2）：

该方式整定参数响应性最快，但对超调无特别抑制。

③ 快速定位（控制超调）（P2-02.0=3）：

该方式整定参数响应较快，会对超调有抑制效果。

负载类型	说明
同步带	进行适合于同步带机构等刚性较低机构的调整。
丝杆	进行适合于滚珠丝杠机构等刚性较高机构的调整。无相应机构时请选择此类型。
刚性连接	进行适合于刚体系统等刚性较高机构的调整。

自整定模式	说明
柔和	进行柔和的增益调整。除增益调整之外，还自动调整陷波滤波器
快速定位	进行定位用途专用调整。除增益调整之外，还自动调整模型环增益、陷波滤波器
快速定位（控制超调）	在定位用途中进行注重不超调的调整。除增益调整之外，还自动调整模型环增益、陷波滤波器

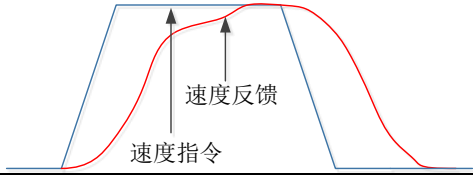
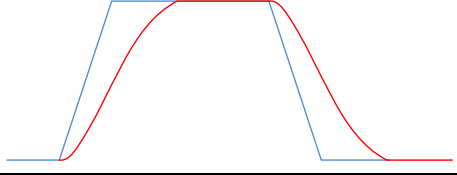
参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-02	n.□□□1 柔和	n.□□□3	随时	即时
	n.□□□2 快速定位			
	n.□□□3 快速定位（控制超调）			

模型环功能开关

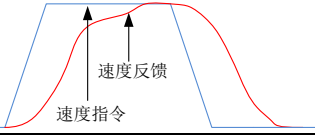
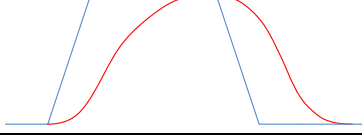
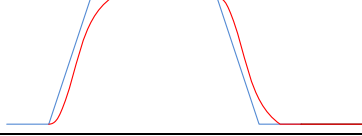
参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-47	n.□□□0 模型环关闭	n.□□□0	随时	即时
	n.□□□1 模型环开启			

以 DS5 系列伺服自整定模式，使用 750w 伺服 5 倍负载惯量为例：

■ 模型环功能关闭（柔和模式）

低刚性、低响应	高刚性、中响应
	
负载惯量比 P0-07: 500%	
速度环增益 P1-00: 200	速度环增益 P1-00: 800
速度环积分 P1-01: 3300	速度环积分 P1-01: 825
位置环增益 P1-02: 200	位置环增益 P1-02: 700
现象: 运行抖动, 响应慢	现象: 运行平稳、响应较快

■ 模型环功能开启（快速定位或快速定位（控制超调））

低刚性、低响应	高刚性、低响应	高刚性、高响应
		
负载惯量比 P0-07: 500%		
速度环增益 P1-00: 200	速度环增益 P1-00: 800	速度环增益 P1-00: 800
速度环积分 P1-01: 3300	速度环积分 P1-01: 825	速度环积分 P1-01: 825
位置环增益 P1-02: 200	位置环增益 P1-02: 700	位置环增益 P1-02: 700
模型环增益 P2-49: 300	模型环增益 P2-49: 300	模型环增益 P2-49: 4000
现象: 运行抖动, 响应慢	现象: 运行平稳、响应慢	现象: 运行平稳、响应快

注意: 上述曲线图仅表示参数效果示意, 并不表示真实运行的曲线。

6.8.2 转矩扰动观测

扰动观测器通过检测并估算系统所受到的外部扰动转矩, 在转矩指令上加以补偿, 可降低外部扰动对伺服的影响, 提升抗扰动能力。

在自整定模式中选择柔和模式, 则会自动关闭扰动观测器, 同时扰动观测器增益不会改变; 若选择快速定位或快速定位（控制超调）, 则会自动打开扰动观测器开关, 并修改扰动观测器增益为 85。该功能相关参数无需用户手动设置。

参数	含义	出厂设定	修改	生效
P2-00	n.□□□0	n.□□□0	伺服 bb	即时
	n.□□□1			

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P2-41	扰动观测器增益	85	%	0~100	随时	即时

6.8.3 增益调整参数

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-00	第一速度环增益	20P1: 400 Others: 200	0.1Hz	10~20000	伺服 bb	即时
P1-01	第一速度环积分时间常数	20P1: 1650 Others: 3300	0.01ms	15~51200	伺服 bb	即时
P1-02	第一位置环增益	20P1: 400 Others: 200	0.1/s	10~20000	伺服 bb	即时
P1-05	第二速度环增益	20P1: 400 Others: 200	0.1Hz	10~20000	伺服 bb	即时

参数	含义	出厂设定	单位	设定范围	修改	生效
P1-06	第二速度环积分常数	20P1: 1650 Others: 3300	0.01ms	15~51200	伺服 bb	即时
P1-07	第二位置环增益	20P1: 400 Others: 200	0.1/s	10~20000	伺服 bb	即时

注：3770 版本及以后添加了第二组增益调整。

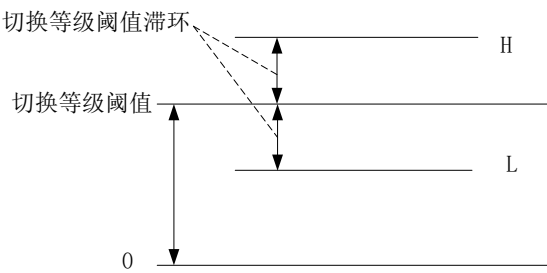
6.8.4 增益切换

注意：3770 版本及之后支持增益切换功能。

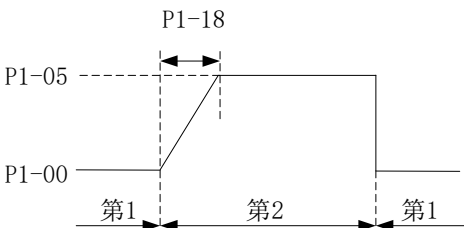
参数	含义	出厂设定	修改	生效
P1-14	n.□□□0 0-SI 端子切换增益有效（增益切换条件参数不生效） 1-按照增益切换条件进行增益切换 2-预留	0	伺服 bb	即时
	n.□□□1 n.□□X□：增益切换条件选择 0-第 1 增益固定 1-使用外部 SI 端子切换 2-转矩指令大 3-速度指令大 4-速度指令变化大 5-[保留]-固定为第 1 增益 6-位置偏差大 7-有位置指令 8-定位完成 9-实际速度大 A-有位置指令+实际速度			
P1-15	增益切换等待时间	5	伺服 bb	即时
P1-16	增益切换等级阈值	50	伺服 bb	即时
P1-17	增益切换等级阈值的滞环	30	伺服 bb	即时
P1-18	位置环增益切换时间	2	伺服 bb	即时

注：

- 1) 增益切换等待时间，仅在第 2 增益切换回第 1 增益的过程中生效
- 2) “增益切换等级阈值滞环”的定义如下图所示：



- 3) “位置增益切换时间”说明：



4) 增益切换条件说明

增益切换条件设定				相关参数		
P1-14.1	条件	示意图	备注	P1-15 等待时间	P1-16 等级 阈值	P1-17 阈值 滞环
0	第一增益固定	-	-	无效	无效	无效
1	端子切换		使用 G-SEL 信号进行增益切换： G-SEL 信号无效，第 1 组增益 G-SEL 信号有效，第 2 组增益	有效	无效	无效
2	转矩指令		在上一次第 1 增益时，转矩指令的绝对值超过（等级+滞环）[%]时，切换到第 2 增益； 在上一次第 2 增益时，转矩指令的绝对值不到（等级-滞环）[%]的状态再等待 P1-15 都保持在这种状态时，返回第一增益。	有效	有效（%）	有效（%）
3	速度指令		在上一次第 1 增益时，速度指令的绝对值超过（等级+滞环）[rpm]时，切换到第 2 增益； 在上一次第 2 增益时，速度指令的绝对值不到（等级-滞环）[rpm]的状态再等待 P1-15 都保持在这种状态时，返回第一增益。	有效	有效	有效
4	速度指令变化率		在上一次第 1 增益时，速度指令变化率的绝对值超过（等级+滞环）[10rpm/s]时，切换到第 2 增益； 在上一次第 2 增益时，速度指令变化率的绝对值不到（等级-滞环）[10rpm/s]的状态再等待 P1-15 都保持在这种状态时，返回第一增益。	有效	有效（10rpm/s）	有效（10rpm/s）
5	速度指令高低速阈值【暂不支持】		在上一次第 1 增益时，速度指令的绝对值超过（等级-滞环）[rpm]时，切换到第 2 增益，增益逐渐变化，在速度指令的绝对值达到（等级+滞环）[rpm]，增益完全变为第 2 增益； 在上一次第 2 增益时，速度指令的绝对值低于（等级+滞环）[rpm]开始返回第一增益，增	无效	有效（rpm）	有效（rpm）

增益切换条件设定				相关参数		
			益逐渐变化，在速度指令的绝对值达到（等级-滞环）[rpm]时，增益完全返回第 1 增益。			
6	位置偏差		仅在位置模式有效（其他模式固定为第 1 增益） 在上一次第 1 增益时，位置偏差的绝对值超过（等级+滞环）[编码器单位]时，切换到第 2 增益； 在上一次第 2 增益时，位置偏差的绝对值不到（等级-滞环）[编码器单位]时的状态再等待 P1-15 都保持在这种状态时，返回第一增益。	有效	有效 (编码器单位)	有效 (编码器单位)
7	位置指令		仅在位置模式有效（其他模式固定为第 1 增益） 在上次第 1 增益时，如果位置指令不为 0，切换到第二增益； 在上次第 2 增益时，如果位置指令为 0 的状态在等待时间 P1-15 都保持这种状态时返回第 1 增益	有效	无效	无效
8	定位完成		仅在位置模式有效（其他模式固定为第 1 增益） 在上次第 1 增益时，如果定位未完成，切换到第二增益； 在上次第 2 增益时，如果定位完成的状态在等待时间 P1-15 都保持这种状态时返回第 1 增益 【备注】需要根据 P5-01 设置定位完成检测的模式	有效	无效	无效
9	实际速度		仅在位置模式有效（其他模式固定为第 1 增益）： 在上次第 1 增益时，实际速度的绝对值超过（等级+滞环）[rpm]，切换到第 2 增益； 在上一次第 2 增益时，实际速度的绝对值不到（等级-滞环）[rpm]的状态再等待 P1-15 都保	有效	有效 (rpm)	有效 (rpm)

增益切换条件设定				相关参数		
			持在这种状态时，返回第一增益。			
A	位置指令+实际速度	<pre>graph TD S1[静止时 第一增益] -- "有指令脉冲" --> S2[动作时 第二增益] S2 -- "无指令脉冲持续延迟时间" --> S3[稳定时 第二增益] S3 -- " 实际速度 < (切换等级-切换时滞)" --> S1 S3 -- " 实际速度 < 切换等级" --> S4[接近静止 只有速度积分 第二增益/其他第一增益] S4 --> S1</pre>	持在这种状态时，返回第一增益。 仅在位置模式有效（其他模式固定为第 1 增益）： 在上次第 1 增益时，如果位置指令不为 0，切换到第 2 增益； 在上次第 2 增益时，位置指令为 0 的状态在等待时间 P1-15 内，保持第 2 增益； 当位置指令为 0，且等待时间 P1-15 到，若实际速度的绝对值不到（等级）[rpm]时，速度积分时间常数固定在第 2 速度环积分时间常数（P1-07），其他返回到第 1 增益；若实际速度的绝对值不到（等级-滞环）[rpm]时，速度积分也返回到第 1 速度环积分时间常数（P1-02）	有效	有效（rpm）	有效（rpm）

6.9 增益调整相关

6.9.1 出现负载晃动时

以下原因会导致负载晃动：

1、负载惯量过大情况下指令不够平滑

- 对策：（1）使用位置指令平滑滤波 P1-25；
（2）优化上位装置的指令，降低指令加速度；
（3）更换更大惯量的电机。

2、伺服增益太小，导致刚性不足

- 对策：（1）提高增益参数，增加刚性，以增强抗扰动能力。

3、机构刚性不足，设备晃动

- 对策：（1）降低增益参数；
（2）优化上位装置的指令，降低指令加速度。

6.9.2 出现振动时

以下原因会导致机器振动：

1、因伺服增益不合适引起的振动

- 对策：降低增益

2、机械共振点

- 对策：通过机械特性分析或手动设置陷波参数

6.9.3 出现噪音时

自适应模式下：

1、因伺服增益不合适引起

- 对策：降低自适应控制带宽（P2-19）。

自整定模式下：

1、因伺服增益不合适引起

- 对策：快速调整模式下：降低刚性等级。

自动调整模式下：降低模型环增益 P2-49

1、因机械共振产生的噪音

- 对策：参考 [6.8.2](#) 按振动处理。

7 报警分析

7.1 报警参数一览表

历史记录：“√”代表可记录历史报警；“○”不记录；

可清除列：“√”代表可清除报警；“○”代表不可清除。

报警代码		确定代码	说明	属性			报警发生时伺服状态
大类	小类			历史记录	可清除	清除报警是否需要上电生效	
EEE E	1	EEEE1	面板与 CPU 通讯错误	○	○	否	伺服 run
	2	EEEE2			○	否	伺服 run
	3	EEEE3			○	否	伺服 run
	4	EEEE4			○	否	伺服 run
01	0	E-010	固件版本不匹配	○	○	是	伺服 run
	3	E-013	FPGA 加载错误	○	○	是	伺服 run
	5	E-015	程序运行错误	○	○	是	伺服 run
	6	E-016	硬错误	○	○	否	伺服 run
	7	E-017	处理器运行超时	○	○	是	伺服 run
	9	E-019	系统密码错误	○	○	是	伺服 run
02	0	E-020	参数加载错误	○	○	是	伺服 run
	1	E-021	参数范围超限	○	√	否	伺服 run
	2	E-022	参数冲突	√	√	否	伺服 run
	3	E-023	采样通道设置错误	○	○	是	伺服 run
	4	E-024	参数丢失	√	√	否	伺服 run
	5	E-025	擦除 FLASH 错误	√	√	否	伺服 run
	6	E-026	初始化 FLASH 错误	√	√	否	伺服 run
	8	E-028	EEPROM 写入错误	√	√	否	伺服 run
03	0	E-030	母线电压过压	√	√	否	伺服 off
04	0	E-040	母线电压欠压①电网电压低	√	√	否	伺服 run
			母线电压欠压②驱动器掉电导致母线电压欠压	○	√	否	伺服 off
	1	E-041	驱动器掉电	○	√	否	伺服 run
	3	E-043	母线电压充电失败	√	√	否	伺服 off
	4	E-044	三相电压输入缺相	√	√	否	伺服 off
06	0	E-060	模块温度过高	√	√	否	伺服 run
	1	E-061	电机过热	√	√	是	伺服 run
	3	E-063	热敏电阻断线报警	√	√	否	伺服 run
08	0	E-080	超速报警	√	√	否	伺服 off
09	2	E-092	模拟量 Tref 校零超限	√	√	否	伺服 run
	3	E-093	模拟量 Vref 校零超限	√	√	否	伺服 run
10	0	E-100	位置偏差过大	√	√	否	伺服 run
11	0	E-110	自检时发现外部 UVW 短路	√	√	否	伺服 off
13	0	E-150	动力线断线	√	√	否	伺服 off
16	1	E-161	驱动器热功率过载	√	√	否	伺服 run
	5	E-165	防堵转报警	√	√	否	伺服 run
20	0	E-200	再生电阻过载	√	√	否	伺服 run

报警代码		确定代码	说明	属性			报警发生时间 伺服状态
大类	小类			历史记录	可清除	清除报警是否需要上电生效	
22	0	E-220	绝对值伺服编码器通讯错误	√	√	否	伺服 off
	1	E-221	编码器通讯 CRC 错误次数过多	√	√	否	伺服 off
	2	E-222	绝对值伺服编码器电池低电压报警	√	√	否	伺服 off
	3	E-223	绝对值伺服编码器本身数据访问报警	√	√	否	伺服 off
	7	E-227	上电编码器多圈信号数据错误	√	√	否	伺服 off
	8	E-228	绝对值伺服编码器值溢出	√	√	否	伺服 off
24	0	E-240	取编码器位置数据的时序错误	√	√	否	伺服 off
	1	E-241	编码器回应数据乱码	√	√	否	伺服 off
25	0	E-250	回原点错误报警	√	√	否	伺服 off
26	0	E-260	超程报警	√	√	否	伺服 run
	1	E-261	超程信号连接错误	√	√	否	伺服 run
	2	E-262	控制停止超时	√	√	否	伺服 off
	4	E-264	振动过大	√	√	否	伺服 run
	5	E-265	电机振动过大	√	√	否	伺服 run
28	0	E-280	访问电机参数失败	√	○	是	伺服 off
	1	E-281	在向编码器 EEPROM 写入数据时发生错误	√	○	是	伺服 off
31	0	E-310	电机功率不匹配	○	○	是	伺服 off
	1	E-311	电机代码丢失	√	○	是	伺服 off
	2	E-312	读取电机参数参数损坏	√	○	是	伺服 off
	3	E-313	编码器软件版本不匹配	√	○	是	伺服 off
	4	E-314	编码器软件版本不支持	√	○	是	伺服 off
	5	E-315	读取不到电机参数	√	○	是	伺服 off
	6	E-316	读取电机代码与设置代码不一致	√	○	是	伺服 off

7.2 报警类型分析

DS5 报警代码格式为 E-XX□，“XX”指明报警属于哪一大类，“□”指明大类下面具体哪一项报警。

大类	小类	确定代码	说明	可能原因	解决方法
EE EE	1	EEEE1	面板与 CPU 通讯错误	①供电电压波动较大,电压偏低导致面板刷新失败 ②面板程序损坏 ③通讯进入死循环	①稳定供电,保证供电电压的稳定。 ②断电重新上电,如不能解除报警请与代理商或厂家联系 ③将通讯端子拔掉后再运行确认;
	2	EEEE2			
	3	EEEE3			
	4	EEEE4			
01	0	E-010	固件版本不匹配	下载的固件版本错误	与代理商或厂家联系
	3	E-013	FPGA 加载错误	①程序损坏 ②器件损坏	与代理商或厂家联系
	4	E-014	FPGA 访问错误	①程序损坏 ②硬件损坏 ③外部干扰强度过大	与代理商或厂家联系
	5	E-015	程序运行错误	程序损坏	与代理商或厂家联系
	6	E-016	硬错误	①程序损坏 ②硬件损坏 ③外部干扰强度过大	①检查输入电压,是否存在输入缺相、供电电压过低的情况 ②与代理商或厂家联系
	7	E-017	处理器运行超时	程序损坏	与代理商或厂家联系
	9	E-019	系统密码错误	程序损坏	与代理商或厂家联系
02	0	E-020	参数加载错误	参数自检不通过	重新上电即可使参数恢复默认,若反复出现问题请与代理商或厂家联系
	1	E-021	参数范围超限	设置值不在规定范围	检查参数并重新设置
	2	E-022	参数冲突	TREF 或 VREF 功能设置冲突	①检查参数设置是否符合要求 ②P0-01=4 模式下, P3-00 设为 1 会报警
	3	E-023	采样通道设置错误	自定义输出触发通道或数据监控通道设置错误	检查设置参数是否正确
	4	E-024	参数丢失	电网电压过低	①如果是单相 220V 供电,请接 L1、L3 ②断电后立即上电会报警 E-024 ③重新设置参数
	5	E-025	擦除 FLASH 错误	掉电时参数保存异常	与代理商或厂家联系
	6	E-026	初始化 FLASH 错误	FLASH 芯片供电不稳	与代理商或厂家联系
	8	E-028	EEPROM 写入错误	电压不稳或芯片异常	与代理商或厂家联系
03	0	E-030	母线电压 U0-05 高于实际预设阈值 220V 供电机器 (U0-05≥402V)	电网电压过高	检查电网波动情况,220V 驱动器正常电压范围 200V~240V,若电压波动大,建议使用正确电压源和稳压器
				负载转动惯量过大(再生能力不足)	①连接外置再生电阻,电阻规格见章节 1.4.1 ; (220V: 母线电压 U0-05=392 放电开始, U0-05=377 放电结束;) ②增加加减速时间 ③减小负载惯量 ④降低启停频率 ⑤更换更大功率驱动器与电机
				制动电阻损坏或阻值过大	检查再生电阻,更换阻值合适的外置电阻; 外置电阻选择请参阅 1.4.1 章节
				加减速时间过短	延长加减速时间
				驱动器内部采样电路硬件故障	万用表 AC 档测量伺服 LN (R/S/T) 进线值,正常 220V±10%。若>220V+10%,则检查供电电压;若供电电压正常,则伺服 bb 状态,监控 U0-05,万用表测量的电压*1.414<U0-05 (误差 10V 之内),则伺服驱动器有故障,需要寄回检修

大类	小类	确定代码	说明	可能原因	解决方法
04	0	E-040	母线电压 U0-05 低于实际预设阈值。 220V 供电电机 (U0-05≤150V)	正常上电时报警电网电压过低	①检查电网波动情况, 220V 驱动器正常电压范围 200V~240V, 若电压波动大, 建议使用稳压器 ②更换更大容量的变压器
				发生瞬间断电	待电压稳定后重新上电
				驱动器内部采样电路硬件故障	万用表 AC 档测量伺服 LN(R/S/T)进线值, 正常 220V±10%。若<220V+10%, 则检查供电电压; 若供电电压正常, 则伺服 bb 状态, 监控 U0-05, 万用表测量的电压 *1.414>U0-05 (误差 10V 之内), 则伺服驱动器有故障, 需要寄回检修。
	1	E-041	驱动器掉电	驱动器电源断开	检查电源
	3	E-043	母线电压充电失败	正常上电时报警电网电压过低 硬件损坏	正常上电时报警电网电压过低 驱动器上电时请注意有无继电器吸合生
	4	E-044	三相电压输入缺相	三相输入电源缺相	检查电源
06	0	E-060	模块温度过高 (模块温度 U0-06≥90℃报警) U0-06≥70℃警告)	长时间在大负载下运行	重新考虑电机容量, 在运行过程中监控 U0-02 转矩, 是否长时间处于 100 以上的值, 如是可选大容量电机或减小负载
				环境温度过高	①增强通风措施, 降低环境温度; ②检查伺服使能时风扇是否转动; 模块温度 U0-06≥45℃, 风扇打开。
				风扇损坏	更换风扇
	1	E-061	电机过热	电机温度高于 95℃报警	①检查电机风扇是否异常 ②联系厂家技术支持
	3	E-063	热敏电阻断线报警	①11KW 及以上功率的电机热敏电阻断线 ②11KW 以下电机误打开检测断线报警	检查外部热敏电阻连接情况; 屏蔽热敏电阻断线报警: P0-69.1=1
08	0	E-080	超速 (实际转速 ≥P3-21/P3-22) 正向最大超速为 P3-21, 反向最大速度为 P3-22	电机代码不匹配	查看驱动器 U3-70 与电机标签的电机代码 (MOTOR CODE 后面的数字) 是否一致, 若不一致修改为一致后重新上电。
				UVW 接线错误	检查电机 UVW 接线, 需按相序接好。
				电机转速过快	①最大速度限制值 P3-21/P3-22 被调小; ②确认是否有外力使电机旋转速度过快, 脉冲输入频率是否过高, 电子齿轮比过大。
				编码器故障	①检查编码器线或换根编码器线; ②将伺服驱动器调到 bb 状态, 驱动器调到 U0-10, 用手缓慢旋转电机轴, 看 U0-10 的值变化是否正常, 一个方向递增, 一个方向递减 (0~9999 循环显示)
				参数设置	当实际速度大于 P3-21/P3-22 数值, 就会报警
09	2	E-092	模拟量 Tref 校零超限	模拟量校零操作错误	请在不加模拟量电压时校零
	3	E-093	模拟量 Vref 校零超限	模拟量校零操作错误	请在不加模拟量电压时校零
10	0	E-100	位置偏差过大	位置控制时, 给定位置与实际位置之差超过限值	①观察电机是否堵转; ②降低位置给定速度; ③增大偏差脉冲限值 P0-23。

大类	小类	确定代码	说明	可能原因	解决方法
11	0	E-110	自检时发现外部 UVW 短路	未匹配电机代码	查看驱动器 U3-70 与电机标签的电机代码 (MOTOR CODE 后面的数字) 是否一致, 若不一致修改为一致后重新上电。
				U、V、W 接线错误	检查电机 UVW 接线, 需按相序接好 (棕 U、黑 V、蓝 W)
				驱动器 UVW 输出短路或电机故障	①测量电机的 UVW 相间电阻是否均衡, 如果相间阻值不平衡, 更换电机 ②测量电机的 UVW 与 PE 间是否短路, 若有短路, 更换电机 ③驱动器侧 UVW 输出测量, 通过万用表 (二极管档位), 黑表笔 P+, 红表笔测 UVW; 红表笔 P-, 黑表笔测 UVW; 6 组压降值任一项为 0, 则更换驱动器
				负载部分有堵转	建议电机空轴运行, 以排除负载问题
				高速启停瞬间报警	增大加减速时间
				编码器问题	①检查编码器线或换根编码器线; ②将伺服驱动器调到 bb 状态, 驱动器调到 U0-10, 用手缓慢旋转电机轴, 看 U0-10 的值变化是否正常, 一个方向递增, 一个方向递减 (0~9999 循环显示)。
13	0	E-150	动力线断线	驱动器/线缆/电机有 U/V/W 三相中任意一相动力线断线情况	断开驱动器电源, 检查动力线连接情况, 建议用万用表测试导通情况; 排除错误后重新上电
16	1	E-161	驱动器热功率过载	电机代码不匹配	查看驱动器 U3-70 与电机标签的电机代码 (MOTOR CODE 后面的数字) 是否一致, 若不一致修改为一致后重新上电。
				负载过重, 实际运行转矩超过额定转矩, 且长时间连续运行。(监控 U0-02 查看实际运行转矩, 若电机正常运转, 不卡死也不抖动, U0-02 长期大于 100 则考虑为电机选型不当)	加大驱动器、电机容量。延长加减速时间、降低负载。监控 U0-00, 是否超速运行。
				机械受到碰撞、机械突然变重, 机械扭曲	排除机械扭曲因素。减轻负载
				电机抱闸未打开时, 电机动作	测量抱闸制动器端子的电压, 确定打开制动器; 确定抱闸控制方式, 建议使用伺服 BK 抱闸信号来控制, 若非伺服控制, 必须注意抱闸打开与电机动作的时序问题。
				编码器线、动力线配线错误或断线或有接插头松动缩针	检查 U、V、W 动力线接线, 查看是否有相序接错的情况。 用万用表测编码器线是否全部导通, 有没有断线的。 检查接插头处是否有松动, 机器振动情况, 接插件是否有缩针、虚焊、损坏。
				在多台机械配线中, 误将电机线连接到其它轴, 导致错误配线	检测伺服接线, 将电机线、编码器线正确连接到所对应的轴上。
				增益调整不良导致电机运行振动、来回摆动, 异响。	重新调整增益参数

大类	小类	确定代码	说明	可能原因	解决方法
16	1	E-161	驱动器热功率过载	驱动器或电机硬件故障；	现场有伺服交叉测试判断或电机空轴，F1-01试运行、F1-00点动不能匀速旋转；更换新的驱动器或电机，故障机寄回厂家检修。
	5	E-165	防堵转报警 判断当前电机输出转矩大于P3-38/P3-39（内部正转/反转转矩限制），且时间达到P0-74（单位ms），转速低于P0-75（单位为1rpm）时报警。	①机械受到碰撞、机械突然变重，机械扭曲； ②电机抱闸未打开时，电机动作； ③参数设置不合理。	①排除机械扭曲因素。减轻负载 ②测量抱闸制动器端子的电压，确定打开制动器； 确定抱闸控制方式，建议使用伺服BK抱闸信号来控制，若非伺服控制，必须注意抱闸打开与电机动作的时序问题； ③监控U0-02实际输出转矩范围，检查P3-38/39转矩限制值设置是否合理。
20	0	E-200	再生电阻过载	电网电压波动大，进行电压过高	改善进线电压
				再生电阻选型偏小	更换更大功率的再生放电电阻（阻值参考1.4.1）
				加减速时间过短	延长加减速时间
				硬件损坏	万用表AC档测量伺服LN（R/S/T）进线值，正常220V±10%。若>220V+10%（380V±10%），则检查供电电压；若供电电压正常，则伺服bb状态，监控U0-05，万用表测量的电压*1.414<U0-05（误差10V之内），则伺服驱动器有故障，需要寄回检修
22	0	E-220	绝对值伺服编码器通讯错误	电机匹配错误	查看电机是否匹配正确
				编码器线未连接或链接接触不良	查看U0-54的值是否迅速增加，若是判断为编码器回路断线。 断开驱动器电源，检查编码器线连接情况，是否有线缆松动情况，建议用万用表测试导通情况；排除错误后重新上电 ①严禁热插拔，②使用坦克链的请使用专用线缆
				接收到的编码器数据错误，且错误次数超过编码器错误重试次数寄存器P0-56中的值（3770版本以后设置出错次数P0-68.0~P0-68.1）	查看U0-54的值是否增加，且U0-79的值在递增，若是判断为编码器受到干扰。 编码器线与强电不要同一管道布线；伺服驱动器电源输入侧加滤波器；编码器线套磁环；关闭焊机类干扰大的设备
	1	E-221	编码器通讯CRC错误次数过多	接收到的编码器数据错误，且错误次数超过编码器错误重试次数寄存器P0-56中的值（3770版本以后设置出错次数P0-68.0~P0-68.1）	编码器受到干扰，隔离干扰源
	2	E-222	绝对值伺服编码器电池低电压报警（可屏蔽此报警）	编码器线电池盒中电池电压低于2.75V	请在保持伺服驱动器电源ON状态下更换电池，以免编码器位置信息出错；电池规格：5号电池，3.6V（型号CP-B-BATT CPT-B-BATT）
				新机上电报警	①绝对值电机断电时记忆位置是依靠编码器线缆上的电池来进行，一旦编码器线缆和电机断开，无法进行供电，会导致电机当前位置丢失，则会报警E-222，只需F0-00=1清除该报警，即可正常使用； ②使用P0-79可以屏蔽该报警，当P0-79设为1时，将作为增量型电机来使用，不在进行多圈计数同时断电也将不记忆当前位置

大类	小类	确定代码	说明	可能原因	解决方法
22	3	E-223	绝对值伺服编码器本身数据访问报警	多圈绝对值电机未使用配带电池盒的编码器线	①请使用配带电池盒的编码器线； ②断电重新上电（需驱动器面板完全灭掉），如不能解除报警请与代理商或厂家联系
				一般是编码器本身的问题，或者编码器供电不稳定	
				多圈绝对值伺服编码器主控芯片上电异常	
22	7	E-227	上电编码器多圈信号数据错误	ADC 采样超量程，某些阻容器件有问题或者磁传感器信号一致性差	在没电池的情况下，拔下编码器线有可能出现这个报警。
				一般是编码器本身的问题，或者编码器供电不稳定	
				电机持续一个方向运行，编码器数据值过大，溢出	
24	8	E-228	绝对值伺服编码器值溢出	①将 F1-06=1，将绝对值编码器多圈数清除； ②将 P0-79=2 可屏蔽该报警。	
25	0	E-240	取编码器位置数据的时序错误	①编码器数据更新时序连续出错次数大于 P0-68 中的值（3770 版本以后设置出错次数 P0-68.0~P0-68.1） ②CPU 定时器出现波动	①重启驱动器 ②检查传输线缆的排线情况，确保强弱电分开布线。 ③大电流设备分开供电。 ④接地良好。
				接收到的编码器数据错误，且错误次数超过编码器错误重试次数寄存器 P0-56 中的值（3770 版本以后设置出错次数 P0-68.0~P0-68.1）	
26	1	E-241	编码器回应数据乱码	①P9-15 不为 0 且回原点总用时超过 P9-15 设置的时间 ②新回原功能参数设置错误	①加大 P9-15 ②保证机械偏移量(P9-19、P9-20)的方向与回原点的方向相反 ③检查原点信号是否出现问题 ④检查新回原功能参数设置
26	0	E-250	回原点错误报警	①P9-15 不为 0 且回原点总用时超过 P9-15 设置的时间 ②新回原功能参数设置错误	①加大 P9-15 ②保证机械偏移量(P9-19、P9-20)的方向与回原点的方向相反 ③检查原点信号是否出现问题 ④检查新回原功能参数设置
26	1	E-260	超程报警	检测到超程信号，且超程处理模式配置为报警	若不希望出现超程时立刻报警，可更改超程信号处理方式。
26	1	E-261	超程信号连接错误	①电机正转时遇到反向超程信号 ②电机反转时遇到正向超程信号	检查超程信号连接和超程端子分配情况。
26	2	E-262	控制停止超时	①惯量过大 ②停止超时时间太短 ③制动转矩设置偏小	①减少惯量或者使用抱闸电机； ②增大停止超时时间 P0-30； ③增大制动转矩 P3-32。
26	4	E-264	振动过大	①受到外力影响导致振荡 ②负载惯量大而负载惯量比设置错误或者增益过小导致定位时振荡	①检查外力来源，查看机械安装是否存在问题； ②增加伺服增益提高抗扰动能力； ③采集速度曲线分析； 当脉冲指令结束后前三个波峰波谷收敛状态， $(0.8* 第一次峰值 > 第二次峰值 且 0.8* 第二次峰值 > 第三次峰值)$ 则驱动不应该报警，此种情况可调节相关阈值。 当脉冲指令结束后前三个波峰速度值连续不小于 300rpm 达到 3 次，则驱动报警。按照上述方法①方法②解决。 ④联系厂家技术支持
26	5	E-265	电机振动过大	机械出现振动	检查电机安装

大类	小类	确定代码	说明	可能原因	解决方法
28	0	E-280	读电机参数失败	请求读 EEPROM 失败	在专业人员确定驱动器和电机匹配,并且可以配套使用的前提下,可以通过 P0-53 (读取电机参数报警屏蔽位), 并正确设置 P0-33 电机代码后使用
	1	E-281	在向编码器 EEPROM 写入数据时发生错误	请求写 EEPROM 失败	在专业人员确定驱动器和电机匹配,并且可以配套使用的前提下,可以通过 P0-53 (读取电机参数报警屏蔽位),并正确设置 P0-33 电机代码后使用
31	0	E-310	驱动器与电机功率不匹配	如 750W 驱动带 200W 电机	匹配正确的电机与驱动器, 正确设置 P0-33 电机代码后使用
	1	E-311	自动读取电机代码时读上来的电机参数为 0, 且驱动器 P0-33=0	电机代码未设置	在专业人员确定驱动器和电机匹配,并且可以配套使用的前提下,可以通过 P0-53 (读取电机参数报警屏蔽位),并正确设置 P0-33 电机代码后使用
	2	E-312	读取电机参数参数损坏	参数 CRC 校验不通过	在专业人员确定驱动器和电机匹配,并且可以配套使用的前提下,可以通过 P0-53 (读取电机参数报警屏蔽位), 并正确设置 P0-33 电机代码后使用
	3	E-313	编码器软件版本不匹配	编码器软件版本不匹配	①更新驱动器固件以发挥当前电机参数的最佳性能 ②可以通过 P0-53 (读取电机参数报警屏蔽位), 并正确设置 P0-33 电机代码, 此时电机参数是驱动器中的,能正常工作,但可能影响某些性能
	4	E-314	电机代码与软件版本不匹配	编码器硬件版本高于驱动器固件版本	联系厂家技术支持, 更新驱动器固件
	5	E-315	自动读取电机代码时读上来的电机参数为 0, 且驱动器 P0-33≠0	读取电机代码为 0	在专业人员确定驱动器和电机匹配,并且可以配套使用的前提下,可以通过 P0-53 (读取电机参数报警屏蔽位),并正确设置 P0-33 电机代码后使用
	6	E-316	自动读代码错误	自动读取的与 P0-33 设置的电机代码不一致	查看 U3-70 和电机机身铭牌 MOTOR CODE。 ①若两值相同更改 P0-33 电机代码或者将 P0-33 设为 0 自动读取电机代码; ②若两值不同, 联系厂家技术支持

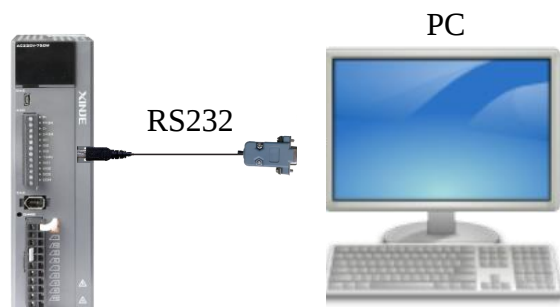
8 Modbus-RTU 通讯

本公司向用户提供工业控制中通用的 RS485 通讯接口。通讯协议采用 MODBUS 标准通讯协议，伺服可以作为从机与具有相同通讯接口并采用相同通讯协议的上位机（如 PLC 控制器、PC 机）通讯，通过该通讯口也可以接人机界面。实现用户对变频器的远程操作。

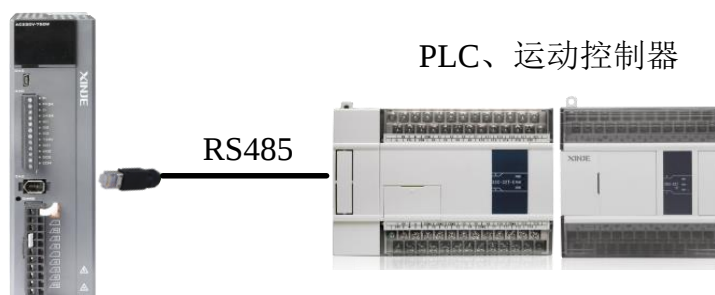
本系列伺服的 MODBUS 通讯协议支持 RTU 方式。下文是对通讯协议的详细说明。

8.1 通讯接线

1、RS-232 通讯接线

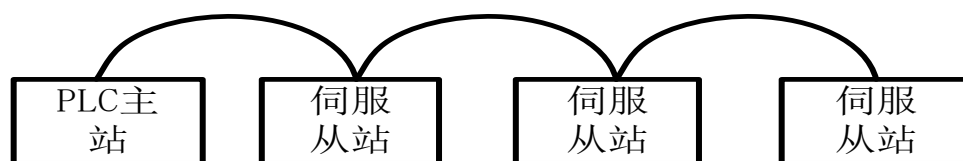


2、RS-485 通讯接线

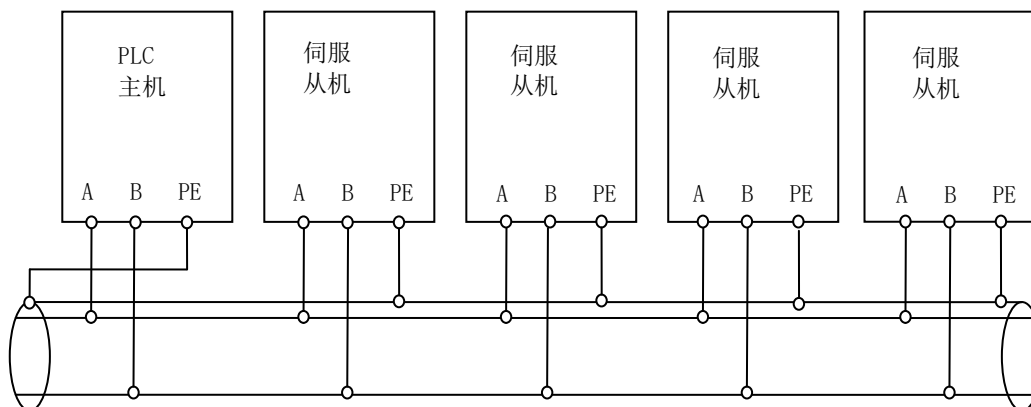


3、PLC 与伺服多机通信（伺服驱动、电机全部良好接地）

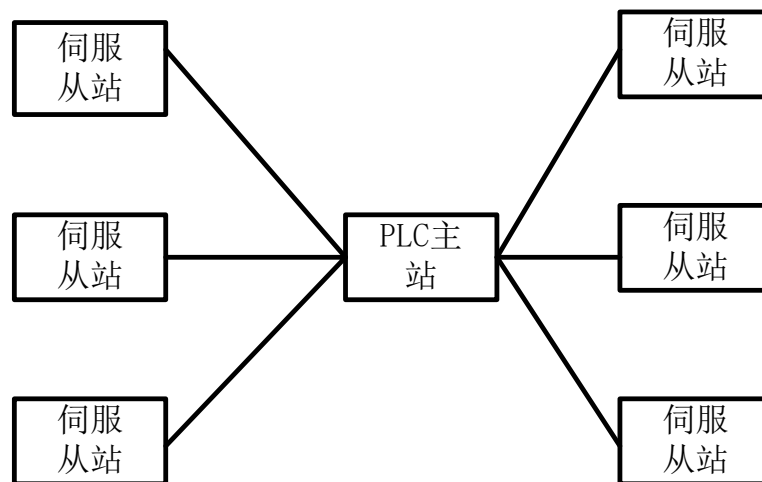
（1）推荐采用：手拉手方案



（2）一般推荐：分支结构



(3) 不推荐：星形连接结构



8.2 通讯参数设置

1、RS485 通信参数设置

参数	含义	出厂设定	设定范围	修改	生效
P7-00	RS485 站号	1	0~100	伺服 bb	即时

参数	参数功能	设定单位	出厂设定	适用模式	修改	生效
P7-01	通讯配置	-	n.2206	全部	伺服 bb	即时
	参数设置	功能含义	出厂设定	设定范围		
	n.□xxx	校验位	0	0: 无校验 1: 奇校验 2: 偶校验		
	n.x□xx	停止位	0	0: 2 位 2: 1 位		
	n.xx□□	波特率	06	00: 300 01: 600 02: 1200 03: 2400 04: 4800 05: 9600 06: 19200 07: 38400 08: 57600 09: 115200 0A: 192000 0B: 256000 0C: 288000 0D: 384000 0E: 512000 0F: 576000 10: 768000 11: 1M 12: 2M 13: 3M 14: 4M 15: 5M 16: 6M		

参数	含义	出厂设定	设定范围	修改	生效
P7-02	RS485 通信协议	1	1-Modbus Rtu 协议 2-Xnet 总线协议 3-读取 Xnet 总线转矩	伺服 bb	即时

2、RS232 通信参数设置

参数	含义	出厂设定	设定范围	修改	生效
P7-10	RS232 站号	1	0~100	伺服 bb	即时

参数	参数功能	设定单位	出厂设定	适用模式	修改	生效
P7-11	通讯配置	-	n.2206	全部	伺服 bb	即时
	参数设置	功能含义	出厂设定	设定范围		
	n.□xxx	校验位	0	0: 无校验 1: 奇校验 2: 偶校验		
	n.x□xx	停止位	0	0: 2 位 2: 1 位		
	n.xx□□	波特率	06	00: 300 01: 600 02: 1200 03: 2400 04: 4800 05: 9600 06: 19200 07: 38400 08: 57600 09: 115200 0A: 192000 0B: 256000 0C: 288000 0D: 384000 0E: 512000 0F: 576000 10: 768000 11: 1M 12: 2M 13: 3M 14: 4M 15: 5M 16: 6M		

8.3 通讯协议

当在一个 Modbus 网络上通信时，此协议决定了每个控制器须要知道它们的设备地址，识别按地址发来的消息，决定要产生何种行动。如果需要回应，控制器将生成反馈信息并用 Modbus 协议发出。在其它网络上，包含了 Modbus 协议的消息被转换为在此网络上可使用的帧或包结构，这种转换也扩展了根据具体的网络解决节地址、路由路径及错误检测的方法。

8.3.1 字符结构

(1-8-2格式，无校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	停止位	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

(1-8-1格式，奇校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	奇校验	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

(1-8-1格式，偶校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	偶校验	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

(1-8-1格式，无校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----

伺服驱动器默认数据格式为：1 位起始位，8 位数据位，1 位停止位。

8.3.2 通讯资料结构

1、RTU模式：

START	保持无输入信号大于等于10ms
Address	通讯地址：8-bit 二进制地址
Function	功能码：8-bit 二进制地址
DATA (n - 1)	资料内容： N*8-bit 资料，N<=8，最大8个字节
.....	
DATA 0	
CRC CHK Low	CRC校验码
CRC CHK High	16-bit CRC校验码由2个8-bit 二进制组合
END	保持无出入信号大于等于10ms

2、通讯地址：

手册资料提供Modbus地址，查询[附录4. Modbus地址对应表](#)。

3、功能码 (Function) 与资料内容 (DATA)：

功能码	说明
03H	读出寄存器内容，可读出多个寄存器内容，但一次不能超过31个，每次只能读同一组内的数据
06H	写入一笔资料到寄存器

◆ 功能码03H：读出寄存器内容

例如：读出U0-05寄存器地址H1005内容（母线电压）。

RTU模式:

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	03H	功能码	03H
寄存器地址	10H	字节数	02H
	05H		
寄存器个数	00H	数据内容	01H
	01H		34H
CRC CHECK Low	90H	CRC CHECK Low	B8H
CRC CHECK High	CBH	CRC CHECK High	03H

- ◆ 功能码06H: 写入一笔资料到寄存器

例如: 对点动速度P3-18寄存器地址写300转速。

RTU模式:

询问信息格式		回应信息格式	
地址	01H	地址	01H
功能码	06H	功能码	06H
寄存器地址	03H	寄存器地址	03H
	12H		12H
数据内容	01H	数据内容	01H
	2CH		2CH
CRC CHECK Low	29H	CRC CHECK Low	29H
CRC CHECK High	C6H	CRC CHECK High	C6H

4、校验码

RTU模式: 双字节16进制数。

CRC域是两个字节, 包含一16位的二进制值。它由发送端计算后加入到消息中; 添加时先是低字节, 然后是高字节, 故CRC 的高位字节是发送消息的最后一个字节。接收设备重新计算收到消息的CRC, 并与接收到的CRC域中的值比较, 如果两值不同则接收消息有错误, 丢弃该消息帧, 并不作任何回应, 继续接收下一帧数据。CRC校验计算方法具体参考MODBUS协议说明。

8.4 通讯案例

8.4.1 与信捷 PLC 通讯案例

信捷PLC与信捷两台驱动器进行485通讯，读取电机的转速，写入电机的转矩限制。

1、硬件接线

若客户使用信捷 PLC 的 AB 端子进行 485 通讯，只需将驱动器的 14、15 引脚分别接到 PLC 的 AB 端子。

2、参数设置

将驱动器的通讯参数和 PLC 的通讯参数设置一致，如：波特率、奇偶校验、数据位、从站等，信捷 PLC 与伺服均为标准的 MODbus-RTU 通讯协议，即 19200bps，1-8-1-偶校验。

设置参数如下：

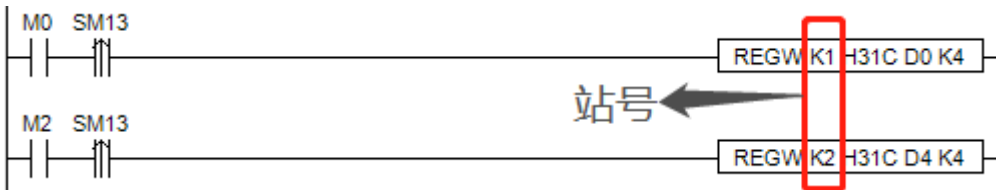
- P7-00 站号 1,2
- P7-01.0~1 波特率 06
- P7-01.2 停止位 2
- P7-01.3 校验位 2

注意：若上位机与下位机通讯参数设置不一致时，则通讯不上。

3、软件程序

在程序中涉及写指令会要标记站号、通讯地址、存放内容的寄存器。

(1) 站号：为伺服驱动器 P7-00 设置的值。K1 表示 P7-00 设置为 1；K2 表示 P7-00 设置为 2。



(2) 通讯地址：伺服从站的地址，对于某寄存器的地址可在附录 4. Modbus 地址对应表查询。



(3) 寄存器：用于放置写入地址的参数值。



(4) 串口号：PLC 的 RS485 的串口号。



附录

附录 1. P 组功能参数一览表

修改及生效时机：

“○”代表伺服 bb 时修改，立即生效；

“√”代表随时可更改，立即生效；

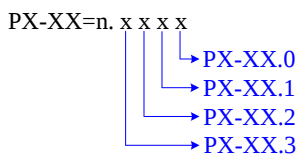
“●”代表伺服 bb 时修改，需要重新上电生效；

“△”代表随时可更改，电机未在旋转时生效。

“▲”代表随时可修改，需要重新上电生效。

对于十六进制设定的参数，在设定值前加前缀“n.”，表示当前设定值为十六进制数。

参数的构成：



P0-XX：

参数	功能描述	单位	出厂 默认值	取值 范围	生效 时机	适用 范围	参照 章节
P0-01	控制模式 1 1-内部转矩模式 2-外部模拟量转矩模式 3-内部速度模式 4-外部模拟量速度模式 5-内部位置模式 6-外部脉冲位置模式 7-外部脉冲速度模式	-	6	1~10	○	1 3 5 6 7	5.1.1
P0-02	控制模式 2 （同上）	-	6	1~10	○	1 3 5 6 7	5.1.1
P0-03	使能模式 0-不使能 1-IO 使能 2-软件使能 3-XNET 总线使能	-	1	0~3	○	1 3 5 6 7	5.2.2
P0-04	刚性等级	-	20P1: 0 20P2/20P4/20P7: 15 ≥21P5: 10	0~63	△	1 3 5 6 7	6.3.3
P0-05	旋转方向定义 0-正模式 1-反模式	-	0	0~1	●	1 3 5 6 7	5.2.3
P0-07	第一惯量比	1%	20P1: 800 ≥20P1: 200	0~50000	√	1 3 5 6 7	6.2.1
P0-09.0	输入脉冲指令正方向 0-正向脉冲计数 1-反向脉冲计数	-	0	0~1	●	6 7	5.3.2
P0-09.2	输入脉冲指令滤波时间	-	F	0~F	●	6 7	5.3.2
P0-09.3	输入脉冲指令滤波预分配	-	0	0~7	●	6 7	5.3.2
P0-10.0	0-CW/CCW 1-AB 2-P+D	-	2	0~2	○	6 7	5.3.2

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参照章节
P0-11~ P0-12	每圈指令脉冲数 0-采用电子齿轮比方式 非 0-电机旋转一圈需要指令脉冲的数值	1 pul	10000	0~99999999	○	5 6	5.3.1.1
P0-13	电子齿轮分子	-	1	0~65535	○ (3770 前) √ (3770 及以后)	5 6	5.3.1.1
P0-14	电子齿轮分母	-	1	0~65535	○	5 6	5.3.1.1
P0-15	额定转速对应脉冲频率	100Hz	1000	1~10000	○	7	5.4.3.2
P0-16	速度指令脉冲滤波时间	0.01ms	100	0~10000	○	7	5.4.3.3
P0-23	脉冲偏差限值	0.01 圈	2000	0~65535	√	5 6	5.3.1.6
P0-24	放电电阻类型选择 (3640 版本及之前) 0-内置 1-外置 放电电阻功率保护方式 (3700 版本及以后) 0-累计放电时间 1-平均功率模式 1 2-平均功率模式 2	-	0	0~1	○	1 3 5 6 7	5.2.6
P0-25	放电电阻功率值	W	根据机型设定	1~65535	○	1 3 5 6 7	5.2.6
P0-26	放电电阻值	Ω	根据机型设定	1~500	○	1 3 5 6 7	5.2.6
P0-27	伺服关使能停机模式 0-惯性运行停止 2-减速运行停止	-	0	0~5	○	1 3 5 6 7	5.2.4
P0-28	伺服超程停止模式 (P0-28.0) 0-减速停止 1 1-惯性停止 2-减速停止 2 3-报警停止 超程报警屏蔽开关 (P0-28.1) 0-不屏蔽超程报警 1-屏蔽超程报警	-	2 0	0~3 0~1	○	1 3 5 6 7	5.2.4
P0-29	伺服报警停止模式 0-惯性运行停止 2-减速运行停止	-	2	0~2	○	1 3 5 6 7	5.2.4
P0-30	停止超时时间	1ms	20000	0~65535	○	1 3 5 6 7	5.2.3
P0-31	减速停止时间	1ms	25	0~5000	○	1 3 5 6 7	5.2.3
P0-33	电机代码设定	-	0	0~ffff	●	1 3 5 6 7	4.7
P0-53	读电机参数报警屏蔽位 0 -对报警不屏蔽 1 -屏蔽未读到有效电机参数报警	-	0	0~1	●	1 3 5 6 7	-
P0-55	开环旋转速度 (3770 版本及以后支持)	-	0	-6000~6000	●	1 2 3 4 5 6 7	-
P0-56	编码器通讯尝试次数 (3770 版本及以后支持)	-	10	1~65535	●	1 2 3 4 5 6 7	-

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参照章节
P0-68 xx□□	编码数据更新时序连续出错报警次数（3770 版本及以后支持）	-	0x05	0x01~0xFF	●	1 2 3 4 5 6 7	-
P0-68 □□xx	E-241 报警滤波次数（3770 版本及以后支持）	-	0	0~0xFF	●	1 2 3 4 5 6 7	-
P0-69	风扇开关（P0-69.0） 0-温度大于 45℃开风扇，小于 42℃关风扇（滞环 3℃） 1-使能后开风扇，关使能就关风扇 大电机热电偶断线报警屏蔽开关（P0-69.1） 0-不屏蔽热电偶断线报警 1-屏蔽热电偶断线报警	-	1	0~1	√	1 3 5 6 7	-
			1	0~1			
P0-74	堵转报警时间	ms	0	0~5000	√	1 3 5 6 7	5.8.1
P0-75	堵转报警速度	rpm	50	5~9999	√	1 3 5 6 7	5.8.1
P0-79	绝对值编码器电池欠压报警开关 （20160304 及之后的固件版本） 0-作为绝对值编码器使用 1-作为增量式编码器使用 2-作为绝对值编码器使用，忽略多圈溢出报警	-	1	0~2	●	1 3 5 6 7	5.7.1
P0-80	电机热功率保护方式 0-电流保护 1-平均热功率保护 2-模拟热功率保护	-	2	0~2	●	1 3 5 6 7	-
P0-86.2	电机热功率保护方式 0-1 内部参数	-	0	0~1	●	1 2 3 4 5 6 7	-
P0-92~ P0-93	32 位电子齿轮比分子 P0-11~P0-14 为 0 时有效。 P0-92*1 + P0-93 *10000	-	1	1~9999 1~65535	○	5 6	5.3.1.1
P0-94~ P0-95	32 位电子齿轮比分母 P0-11~P0-14 为 0 时有效。 P0-94*1 + P0-95 *10000	-	1	1~9999 1~65535	○	5 6	5.3.1.1

P1-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P1-00	第一速度环增益	0.1Hz	20P1: 400 Others: 200	10~20000	√	1 3 5 6 7	6.5.3
P1-01	第一速度环积分时间常数	0.01ms	20P1: 1650 Others: 3300	15~51200	√	1 3 5 6 7	6.5.3
P1-02	第一位置环增益	0.1/s	20P1: 400 Others: 200	10~20000	√	1 3 5 6 7	6.5.3
P1-10	速度前馈增益	1%	0	0~300	√	5 6 7	-
P1-11	速度前馈滤波时间	0.01ms	50	0~10000	√	5 6 7	-
P1-14	增益切换模式设置 (3770 版本及以后支持)	-	0	0~0x00A2	√	1 2 3 4 5 6 7	6.8.4
P1-15	增益切换等待时间 (3770 版本及以后支持)	-	5	0~1000	√	1 2 3 4 5 6 7	6.8.4

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P1-16	增益切换等级阈值 (3770 版本及以后支持)	-	50	0~20000	✓	1 2 3 4 5 6 7	6.8.4
P1-17	增益切换等级滞环 (3770 版本及以后支持)	-	30	0~20000	✓	1 2 3 4 5 6 7	6.8.4
P1-18	位置环增益切换时间 (3770 版本及以后支持)	-	3	0~1000	✓	1 2 3 4 5 6 7	6.8.4
P1-22	速度指令滤波器选择 0-一阶低通滤波器 1-滑动平均滤波器 (3770 版本之前支持)	-	0	0~1	○	3 7	5.4.1.4
P1-23	速度指令滤波时间参数	0.1ms	0	0~65535	○	3 7	5.4.1.4
P1-24	位置指令加减速滤波时间	0.1ms	0	0~65535	△	5 6	5.3.1.7
P1-25	位置指令平滑滤波时间参数	0.1ms	0	0~65535	△	5 6	5.3.1.7
P1-74	编码器零位偏检测周期 (3770 版本及以后支持)		1000	0~65535	✓	1 2 3 4 5 6 7	-
P1-75	编码器零位偏检测阈值 (3770 版本及以后支持)		10	0~500	✓	1 2 3 4 5 6 7	-

P2-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P2-00.0	扰动观测器开关 0-关闭 1-打开	-	0	0~1	○	1 3 5 6 7	6.1.4
P2-01.0	自适应模式开关 0-关闭 1-打开	-	3KW 及以下: 0 Others:1	0~1	●	1 3 5 6 7	6.6.3
P2-01.1	自适应等级 0-高响应 1-低噪音	-	根据机型	0~1	●	1 3 5 6 7	-
P2-02.0	自整定模式 1-柔和 2-快速定位 3-快速定位, 控制超调	-	3	1~3	✓	1 3 5 6 7	6.1.3
P2-02.2	负载类型 (仅在自整定过程中有效) 1-同步带 2-丝杆 3-刚性连接	-	2	1~3	✓	1 3 5 6 7	6.1.3
P2-03.3	自适应负载类型 0-小惯量模式 1-大惯量模式	-	0	0~1	●	1 3 5 6 7	6.6.4
P2-05	自适应模式速度环增益 (标准)	0.1Hz	20P1/20P2/ 20P4/20P7: 400 ≥21P5: 200	1~65535	○	1 3 5 6 7	6.6.4
P2-07	自适应模式惯量比 (标准)	%	0	0~10000	○	1 3 5 6 7	6.6.4
P2-08	自适应模式速度观测器增益 (标准)	Hz	20P1/20P2/ 20P4/20P7: 60 ≥21P5: 40	10~1000	○	1 3 5 6 7	6.6.4
P2-12	自适应模式最大惯量比 (标	-	30	1~10000	○	1 3 5 6 7	6.6.4

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
	准)						
P2-15	惯量辨识最大行程	0.01r	100	1~300	√	1 3 5 6 7	6.2.4
	内部指令自整定最大行程			1~3000			
P2-16	自适应模式电机转子惯量系数	-	100	10~1000	○	1 3 5 6 7	6.2.4
P2-17	惯量辨识和内部指令自整定最高速度	rpm	0	0~65535	√	1 3 5 6 7	6.2.4
P2-18	惯量辨识起始惯量比	%	500	1~20000	√	1 3 5 6 7	6.2.4
P2-19	自适应模式带宽	%	20P1: 100 20P2/20P4: 70 ≥20P7: 50	1~100	○	1 3 5 6 7	6.2.4
P2-35	转矩指令滤波时间常数 1	0.01ms	100	0~65535	√	1 3 5 6 7	6.5.3
P2-41	扰动转矩补偿系数 (非自适应模式有效)	%	85	0~100	√	1 3 5 6 7	6.1.4
P2-47.0	模型环开关	-	1	0~f	√	1 3 5 6 7	6.1.3
	0-关闭 1-打开						
P2-49	模型环增益	0.1Hz	500	10~20000	√	3 5 6 7	6.5.3
P2-60.0	主动振动抑制开关	-	0	0~1	√	3 5 6 7	6.4.6
	0-关闭 1-打开						
P2-60.1	主动抑制自整定开关 0-自整定时不配置主动振动抑制 1-自整定时配置主动振动抑制	-	1	0~1	√	3 5 6 7	6.4.6
P2-61	主动振动抑制频率	0.1Hz	1000	10~20000	√	1 3 5 6 7	6.5
P2-62	主动振动抑制增益	%	100	1~1000	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-63	主动振动抑制阻尼	%	100	0~300	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-64	主动振动抑制滤波时间 1	-	0	-5000~5000	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-65	主动振动抑制滤波时间 2	-	0	-5000~5000	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-66	第二组主动振动抑制阻尼	-	0	0~1000	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-67	第二组主动振动抑制频率	Hz	20000	10~50000	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-69.0	陷波滤波器 1 开关	-	0	0~1	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-69.1	陷波滤波器 2 开关	-	0	0~1	√	1 3 5 6 7	6.4.6
P2-69.3	陷波滤波器 3 开关	-	0	0~1	√	1 3 5 6 7	-
P2-70.0	陷波滤波器 4 开关	-	0	0~1	√	1 3 5 6 7	-
P2-70.1	陷波滤波器 5 开关	-	0	0~1	√	1 3 5 6 7	-
P2-71	第一陷波频率	Hz	5000	50~5000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-72	第一陷波衰减	0.1dB	70	50~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-73	第一陷波带宽	Hz	0	0~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-74	第二陷波频率	Hz	5000	50~5000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-75	第二陷波衰减	0.1dB	70	50~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-76	第二陷波带宽	Hz	0	0~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-77	第三陷波频率	Hz	5000	50~5000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-78	第三陷波衰减	0.1dB	70	50~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-79	第三陷波带宽	Hz	0	0~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P2-80	第四陷波频率	Hz	5000	50~5000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-81	第四陷波衰减	0.1dB	70	50~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-82	第四陷波带宽	Hz	0	0~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-83	第五陷波频率	Hz	5000	50~5000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-84	第五陷波衰减	0.1dB	70	50~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7
P2-85	第五陷波带宽	Hz	0	0~1000	√	1 3 5 6 7	6.7.7

P3-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P3-00	V-REF 功能分配 0-V-REF 作为速度指令输入 1-V-REF 将作为外部转速限制输入参考值, 实际转速限制取决于外部模拟量速度限制 2-速度前馈	-	0	0~2	○	1	5.5
P3-05	预设速度 1	rpm	0	-9999~9999	√	3	5.4.2
P3-06	预设速度 2	rpm	0	-9999~9999	√	3	5.4.2
P3-07	预设速度 3	rpm	0	-9999~9999	√	3	5.4.2
P3-09	加速时间	ms	3720 及之前版本: 0 3730 版本: 200	0~65535	○	3 7	5.4.1.1
P3-10	减速时间	ms	3720 及之前版本: 0 3730 版本: 200	0~65535	○	3 7	5.4.1.1
P3-11	速度指令滑动平均滤波时间 (3770 版本及之后支持)	ms	0	0~65535	√	1 2 3 4 5 6 7	5.4.1.4
P3-12	零速箝位模式	-	0	0~3	○	3 7	5.4.1.2
P3-13	零速箝位速度	rpm	10	0~300	○	3 7	5.4.1.2
P3-14	正向最大速度指令限幅	rpm	4000	0~10000	○	1 3 5 6 7	5.8.3
P3-15	反向最大速度指令限幅	rpm	4000	0~10000	○	1 3 5 6 7	5.8.3
P3-16	转矩控制时的内部正向速度限制	rpm	2000	5~10000	√	1	5.5.1.2
P3-17	转矩控制时的内部反向速度限制	rpm	2000	5~10000	√	1	5.5.1.2
P3-18	点动速度	rpm	100	0~1000	○	1 3 5 6 7	4.4.2
P3-19	正向警告速度	rpm	3000	0~10000	○	1 3 5 6 7	5.8.5.4
P3-20	反向警告速度	rpm	3000	0~10000	○	1 3 5 6 7	5.8.5.4
P3-21	正向报警速度	rpm	4000	0~10000	○	1 3 5 6 7	-
P3-22	反向报警速度	rpm	4000	0~10000	○	1 3 5 6 7	-
P3-23	T-REF 功能分配 0-作为转矩指令输入 1-作为外部转矩限制输入的的必要条件, 与 P3-28/P3-29 比较, 最小值有效 2-转矩前馈	-	0	0~2	○	1 3 5 6 7	-
P3-28	内部正转转矩限制	%	300	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.8.2

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P3-29	内部反转转矩限制	%	300	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.8.2
P3-30	外部正转转矩限制	%	300	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.8.2
P3-31	外部反转转矩限制	%	300	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.8.2
P3-32	制动转矩	1%	100	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.2.4
P3-33	预设转矩	%	0	-1000~1000	√	1	5.5.1.1
P3-38	防堵转报警内部正转转矩限制	%	300	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.8.2
P3-39	防堵转报警内部反转转矩限制	%	300	0~1000	√	1 3 5 6 7	5.8.2
P3-45	力矩模式切换时滞	ms	40	0~9999	√	1	-

P4-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P4-00.0	Z 相信号个数 离开限位开关后经过 Z 相信号的个数（注：第 n+1 个 Z 相信号到了再停）	个	2	0~f	○	5 6	5.3.1.8
P4-00.1	寻原点功能开启与否 0-不启用 1-启用	-	0	0~1	○	5 6	5.3.1.8
P4-00.2	回零超程禁止 0-不禁止 1-禁止	-	0	0~1	○	5 6	5.3.1.8
P4-01	撞接近开关的速度	rpm	600	0~65535	○	5 6	5.3.1.8
P4-02	离开接近开关的速度	rpm	100	0~65535	○	5 6	5.3.1.8
P4-03.0	内部位置给定模式设置定位模式 0-相对定位 1-绝对定位	-	0	0~1	○	5	5.3.3.1
P4-03.1	内部位置给定模式设置换步模式 0-信号 ON 时换步，可循环 1-信号上升沿换步，单步执行 2-信号上升沿启动，顺序执行全部，不循环 3-通讯设定段号 4-/CHSTP 双边沿触发 5-端子/PREFA (P5-57)、/PREFB (P5-58)、/PREFC (P5-59) 选择段号，可选 1~3 段 6-端子/PREFA (P5-57)、/PREFB (P5-58)、/PREFC (P5-59) 选择段号，可选 1~8 段	-	0	0~6	○	6	5.3.3.1
P4-03.2	内部位置给定模式设置等待模式 0-等待定位完成 1-不等待定位完成	-	0	0~1	○	5	5.3.3.1
P4-04	有效段数	-	0	0~35	○	5	5.3.3.2
P4-10~P4-11	第一段脉冲	1pul	0	-327689999~327679999	√	5	5.4.3
P4-12	第一段速度	0.1rpm	0	0~65535	√	5	5.4.3
P4-13	第一段加速时间	1ms	0	0~65535	√	5	5.4.3
P4-14	第一段减速时间	1ms	0	0~65535	√	5	5.4.3
P4-16	调整时间	1ms	0	0~65535	√	5	5.4.3

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P4-10+ (n-1)*7 ~P4-16+ (n-1)*7	第一段~第三十五段脉冲参数 (n 表示位置段数)	-	-	-	√	5	5.4.3

P5-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P5-00	定位完成宽度/COIN	指令单位	11	1~65535	√	5 6	5.3.1.2
P5-01	定位完成检测模式	-	0	0~3	√	5 6	5.3.1.2
P5-02	定位完成保持时间	ms	0	0~65535	√	5 6	5.3.1.2
P5-03	旋转检测速度	rpm	50	0~10000	√	1 3 5 6 7	5.7.5.2
P5-04	同速检测速度	rpm	50	0~10000	√	1 3 5 6 7	5.7.5.3
P5-05	到达检测速度	rpm	1000	0~10000	√	1 3 5 6 7	5.4.1.3
P5-06	定位接近输出宽度	指令单位	50	1~65535	√	5 6	5.3.1.3
P5-07	伺服 OFF 延迟时间	ms	500	0~65535	○	1 3 5 6 7	5.2.5
P5-08	制动器指令输出速度	rpm	30	20~10000	○	1 3 5 6 7	5.2.5
P5-09	制动器指令等待时间	ms	500	0~65535	○	1 3 5 6 7	5.2.5
P5-10	自定义输出 1 触发条件	-	0	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-11	设定与自定义输出 1 触发条件相比较的值	与触发条件有关	0	-9999~9999	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-12	选择自定义输出 1 方式	-	0	0~3	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-13	设定自定义输出 1 滞环	与触发条件有关	0	0~65535	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-14	自定义输出 2 触发条件	-	0	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-15	设定与自定义输出 2 触发条件相比较的值	与触发条件有关	0	-9999~9999	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-16	选择自定义输出 2 方式	-	0	0~3	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-17	设定自定义输出 2 滞环	与触发条件有关	0	0~65535	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-18	SI 滤波时间倍数	-	1	0~10000	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-19	Z 相输出保持时间	ms	2	1~65535	√	1 3 5 6 7	5.7.6.1
P5-20.0~1	/S-ON: 伺服信号 00: 将信号设定为始终“无效”。 01: 从 SI1 端子输入正信号。 02: 从 SI2 端子输入正信号。 03: 从 SI3 端子输入正信号。 04: 从 SI4 端子输入正信号。 10: 将信号设定为始终“有效”。 11: 从 SI1 端子输入反信号。 12: 从 SI2 端子输入反信号。 13: 从 SI3 端子输入反信号。 14: 从 SI4 端子输入反信号。	-	01	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.2.2
P5-20.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-21.0~1	/P-CON 比例动作指令	-	00	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.8.6.1
P5-21.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-22.0~1	/P-OT: 禁止正转驱动	-	03	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.2.4

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P5-22.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-23.0~1	/N-OT: 禁止反转驱动	-	04	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.2.4
P5-23.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-24.0~1	/ALM-RST: 警报清除	-	02	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.7.6.2
P5-24.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-25.0~1	/P-CL: 正转侧外部转矩限制	-	00	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.8.2
P5-25.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-26.0~1	/N-CL: 反转侧外部转矩限制	-	00	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.7.2
P5-26.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-27.0~1	/SPD-D: 内部速度方向选择	-	00	0~ff	√	1 3 7	5.4.2
P5-27.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 7	5.7.4.1
P5-28.0~1	/SPD-A: 内部设定速度选择	-	00	0~ff	√	3 5	5.4.2
P5-28.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	3 5	5.7.4.1
P5-29.0~1	/SPD-B: 内部设定速度选择	-	00	0~ff	√	3 5	5.4.2
P5-29.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	3 5	5.7.4.1
P5-30.0~1	/C-SEL: 控制方式选择	-	00	0~ff	√	1 3 5 6 7	5.1.2
P5-30.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-31.0~1	/ZCLAMP: 零箝位	-	00	0~ff	√	3 7	5.4.1.2
P5-31.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	3 7	5.7.4.1
P5-32.0~1	/INHIBIT: 指令脉冲禁止	-	00	0~ff	√	5 6 7	5.3.1.4
P5-32.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	5 6 7	5.7.4.1
P5-34.0~1	/CLR: 脉冲偏移清除	-	00	0~ff	√	5 6	5.3.1.5
P5-34.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	5 6	5.7.4.1
P5-35.0~1	/CHGSTP: 内部位置模式换步信号	-	00	0~ff	√	5	5.3.3
P5-35.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	5	5.7.4.1
P5-36.0~1	/I-SEL: 惯量比切换	-	00	0~ff	√	1 3 5 6 7	6.6.7
P5-36.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	1 3 5 6 7	5.7.4.1
P5-37	/COIN_HD: 定位完成保持 00: 不输出到端子 01: 从 SO1 端子输出正信号。 02: 从 SO2 端子输出正信号。 03: 从 SO3 端子输出正信号。 11: 从 SO1 端子输出反信号。 12: 从 SO2 端子输出反信号。 13: 从 SO3 端子输出反信号	-	0000	0~ffff	√	5 6	5.3.1.2
P5-38	/COIN: 定位结束	-	0001	0~ffff	√	5 6	5.3.1.2
P5-39	/V-CMP: 同速检测	-	0000	0~ffff	√	3 7	5.7.5.3
P5-40	/TGON: 旋转检测	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.5.2
P5-41	/S-RDY: 准备就绪	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.5.1
P5-42	/CLT: 转矩限制	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.2
P5-43	/VLT: 速度限制检测	-	0000	0~ffff	√	1	5.5.1.3
P5-44	/BK: 制动器联锁	-	0000	0~ffff	○	1 3 5 6 7	5.2.5
P5-45	/WARN: 警告	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.12.2
P5-46	/NEAR: 接近	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.3.7
P5-47	/ALM: 报警	-	0002	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.2.6
P5-48	/Z: 编码器 Z 相信号输出	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.12.5
P5-50	/MRUN: 内部位置模式运动	-	0000	0~ffff	√	5	5.3.3.6

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
	开始信号						
P5-51	/V-RDY: 速度到达	-	0000	0~ffff	√	3 7	5.4.1.3
P5-52	/USER1: 自定义输出 1	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-53	/USER2: 自定义输出 2	-	0000	0~ffff	√	1 3 5 6 7	5.7.5.7
P5-57.0~1	/PREFA: 内部位置选择信号 A	-	00	0~ff	√	5	5.3.3.1
P5-57.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	5	5.7.4.1
P5-58.0~1	/PREFB: 内部位置选择信号 B	-	00	0~ff	√	5	5.3.3.1
P5-58.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	5	5.7.4.1
P5-59.0~1	/PREFC: 内部位置选择信号 C	-	00	0~ff	√	5	5.3.3.1
P5-59.2	SI 端子滤波时间	ms	0	f~f	√	5	5.7.4.1
P5-61.0~1	/TRAJ-START: 运动开始触发信号	-	00	0~ff	√	5	
P5-61.2	SI 端子滤波时间	ms	0	0~f	√	5	
P5-70	/SRDY: 输出条件选择 0: 驱动器初始化完成后此端子导通 1: 使能后此端子才会导通	-	0	0~1	√	1 3 5 6 7	5.7.5.1
P5-71	脉冲速度模式方向端子功能选择	-	0	0~1	○	7	5.4.3.4

P6-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P6-05	自适应模式速度环增益 (大惯量)	0.1Hz	200	1~65535	○	1 3 5 6 7	6.2.4
P6-07	自适应模式惯量比 (大惯量)	%	50	0~10000	○	1 3 5 6 7	6.2.4
P6-08	自适应模式速度观测器增益 (大惯量)	Hz	40	10~1000	○	1 3 5 6 7	6.2.4
P6-12	自适应模式最大惯量比 (大惯量)	-	50	1~10000	○	1 3 5 6 7	6.2.4

P8-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P8-25	面板显示选择	-	0	0~2	▲	1 2 3 4 5 6 7	4.2

P9-XX:

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
P9-11.0	回原点找 Z 相个数	-	0	0~f	○	5 6	5.3.1.9
P9-11.1	新回原点触发方式 0-禁止触发回原点 1-通过 SI 端子触发回原点 2-开使能后立即回原点	-	0	0~2	○	5 6	5.3.1.9
P9-11.2	新回原点模式 0-回原点模式 0 1-回原点模式 1 2-回原点模式 2 3-回原点模式 3 4-回原点模式 4 5-回原点模式 5	-	0	0~7	○	5 6	5.3.1.9

参数	功能描述	单位	出厂默认值	取值范围	生效时机	适用范围	参考章节
	6-回原点模式 6 7-回原点模式 7						
P9-12	回原点高速速度	-	200	0~3000	○	5/6	5.3.1.9
P9-13	回原点低速速度	-	20	0~1000	○	5/6	5.3.1.9
P9-14	回原点加减速时间	-	1000	0~5000	○	5/6	5.3.1.9
P9-15	回原点超时时间	-	0	0~12000	○	5/6	5.3.1.9
P9-16	触停回原点速度阈值	-	2	0~1000	○	5/6	5.3.1.9
P9-17	触停回原点转矩阈值	-	100	0~300	○	5/6	5.3.1.9
P9-18	触停回原点时间阈值	-	500	10~1500	○	5/6	5.3.1.9
P9-19	定量脉冲个数低位	-	0	-9999~9999	○	5/6	5.3.1.9
P9-20	定量脉冲个数高位	-	0	-9999~9999	○	5/6	5.3.1.9
P9-21	回原点选择	-	0	0~1	●	5/6	5.3.1.9
P9-22	回原点结束滤波时间	-	500	50~10000	○	5/6	5.3.1.9

附录 2. U 组监视状态内容

U0-XX:

监视号	内 容		单位
U0-00	伺服电机当前转速		Rpm
U0-01	输入的速度指令		Rpm
U0-02	转矩指令		%额定
U0-03	机械角度		1°
U0-04	电角度		1°
U0-05	母线电压		V
U0-06	IPM温度		0.1℃
U0-07	转矩反馈		%额定
U0-08	脉冲偏差值	(0000~9999) *1	指令脉冲
U0-09		(0000~9999) *10000	
U0-10	编码器反馈值	(0000~9999) *1	编码器脉冲
U0-11		(0000~65535) *10000	
U0-12	输入指令脉冲数	(0000~9999) *1	指令脉冲
U0-13		(0000~9999) *10000	
U0-14	位置反馈	(0000~9999) *1	指令脉冲
U0-15		(0000~9999) *10000	
U0-16	编码器累计位置	(0000~9999) *1	编码器脉冲
U0-17		(0000~9999) *10000	
U0-18	转矩电流		0.01A
U0-19	模拟量输入V-REF值		0.001V
U0-20	模拟量输入T-REF值		0.001V
U0-21	输入信号状态1		-
U0-22	输入信号状态2		-
U0-23	输出信号状态1		-
U0-24	输出信号状态2		-
U0-25	输入脉冲频率	(0000~9999) *1	Hz
U0-26		(0000~9999) *10000	
U0-41	瞬时输出功率		1W
U0-42	平均输出功率		1W
U0-43	瞬时热功率		1W
U0-44	平均热功率		1W
U0-49	位置前馈		1指令单位
U0-50	速度前馈		rpm
U0-51	转矩前馈		%额定
U0-52	瞬时母线电容功率		1W
U0-53	平均母线电容功率		1W
U0-54	编码器错误计数		-
U0-55	瞬时再生制动放电功率		1W
U0-56	平均再生制动放电功率		1W
U0-57	绝对值编码器当前位置反馈低32位		编码器位置
U0-58			
U0-59	绝对值编码器当前位置反馈高32位		编码器位置
U0-60			
U0-62	Xnet通讯等待同步帧状态干扰		-
U0-63	Xnet通讯等待同步帧状态收到数据帧		-
U0-64	Xnet通讯等待数据帧状态干扰		-
U0-65	Xnet通讯等待数据帧状态收到同步帧		-
U0-66	Xnet通讯CRC校验错误		-
U0-67	Xnet通讯UART错误		-
U0-68	Xnet通讯超时计数		-

监视号	内 容	单位
U0-69	通信编码器超时计数	-
U0-79	编码器CRC错误计数	-
U0-80	内部位置模式错误段号	-
U0-81	内部位置模式当前段号	-
U0-82	模拟量输入V-REF原始值	-
U0-83	模拟量输入T-REF原始值	-
U0-88	读写电机参数结果标志	-
U0-89	实时速度反馈（显示范围-99.99~99.99rpm）	0.01rpm
U0-90	静止状态下开始能位置偏差最大值	-
U0-91	多圈绝对值电机圈数	-
U0-94	标定后编码器位置反馈总值	(0000~65536) *1
U0-95		(0000~65536) *2^16
U0-96		(0000~65536) *2^32
U0-97		(0000~65536)

U1-XX:

监视号	内 容	单位
U1-00	当前报警代码	
U1-01	当前警告代码	
U1-02	报警发生时的U相电流	0.01A
U1-03	报警发生时的V相电流	0.01A
U1-04	报警发生时的母线电压	V
U1-05	报警发生时的IGBT温度	0.1℃
U1-06	报警发生时的转矩电流	0.01A
U1-07	报警发生时的励磁电流	A
U1-08	报警发生时的位置偏差	指令脉冲
U1-09	报警发生时的速度值	rpm
U1-10	报警发生的时间秒（低16位），从第一次上电开始累积秒数	s
U1-11	报警发生的时间秒（高16位），从第一次上电开始累积秒数	s
U1-12	本次运行错误数量，从本次上电后计算	-
U1-13	本次运行警告数量，从本次上电后计算	-
U1-14	历史报警总数量	-
U1-15	历史警告总数量	-
U1-16	最近第2次报警代码	-
U1-17	最近第3次报警代码	-
U1-18	最近第4次报警代码	-
U1-19	最近第5次报警代码	-
U1-20	最近第6次报警代码	-
U1-21	最近第7次警告代码	-
U1-22	最近第8次警告代码	-
U1-23	最近第9次警告代码	-
U1-24	最近第10次警告代码	-
U1-25	最近第11次警告代码	-
U1-26	最近第12次警告代码	-

U2-XX:

监视号	内 容	单位
U2-00	上电次数	-
U2-01	系列	-
U2-02	机型（低16位）	-
U2-03	机型（高16位）	-
U2-04	出厂日期：年	-
U2-05	出厂日期：月	-
U2-06	出厂日期：日	-
U2-07	固件版本	-

监视号	内 容	单位
U2-08	硬件版本	-
U2-09	总运行时间（从第一次上电开始）	小时
U2-10	总运行时间（从第一次上电开始）	分钟
U2-11	总运行时间（从第一次上电开始）	秒
U2-12	本次运行时间（从本次次上电开始）	小时
U2-13	本次运行时间（从本次次上电开始）	分钟
U2-14	本次运行时间（从本次次上电开始）	秒
U2-15	平均输出功率（从第一次使能开始，使能过程中的平均功率）	1W
U2-16	平均发热功率（从第一次使能开始，使能过程中的平均功率）	1W
U2-17	平均母线电容滤波功率（从第一次上电开始，上电时段的平均功率）	1W
U2-18	电机累计圈数	(0000~9999)*1
U2-19		(0000~9999)*10000
U2-20	设备序列号：低16位	-
U2-21	设备序列号：高16位	-
U2-22	固件生成日期：年	-
U2-23	固件生成日期：月/日	-
U2-24	固件生成时间：小时/分钟	-

U3-XX:

监视号	内 容	单位
U3-00	驱动自动读取的电机代码	-
U3-01	电机版本	-
U3-02	编码器版本	-
U3-70	自动读取电机参数中编码器的电机代码（只与电机代码有关）	-

U4-XX:

监视号	内 容	单位
U4-10	快速FFT检测到的共振频率	Hz
U4-16	热功率保护持续过载操作累加值（3770版本及以后支持）	-
U4-17	热功率保护瞬时过载操作累加值（3770版本及以后支持）	-

附录 3. F 组辅助功能内容

功能代码	说明	参考章节
F0-00	清除报警	4.4.1
F0-01	恢复出厂	4.4.1
F0-02	清除位置偏差	4.4.1
F0-07	面板惯量辨识	6.3.4
F0-08	面板外部指令自整定	6.5.5
F0-09	面板内部指令自整定	6.5.4
F0-10	面板振动抑制 1	6.7.4
F0-11	面板振动抑制2	6.7.4
F0-12	面板振动抑制（快速FFT）	6.7.6
F1-00	点动	4.4.2
F1-01	试运行	4.4.2
F1-02	电流采样校零	4.4.2
F1-05	软件使能	4.4.2
F1-06	绝对值编码器位置清除	4.4.2
F2-09	通信设定段号	5.3.3.5

附录 4. Modbus 地址对应表

1、地址对应规则

针对伺服 Modbus 地址的分配规则说明，在后续没有涉及的参数地址参照此地址分配规则。

参数组	Modbus 始末地址	说明
P0-00~P0-xx	0x0000~0x0063	Modbus 地址从 0x0000 开始依次加 1，如 P0-23 对应的 Modbus 地址为 0x0017
P1-00~P1-xx	0x0100~0x0163	Modbus 地址从 0x0100 开始依次加 1，如 P1-10 对应的 Modbus 地址为 0x010A
P2-15~P2-xx	0x020F~0x0263	Modbus 地址从 0x020F 开始依次加 1，如 P2-16 对应的 Modbus 地址为 0x0210
P3-00~P3-xx	0x0300~0x0363	Modbus 地址从 0x0300 开始依次加 1，如 P3-13 对应的 Modbus 地址为 0x030D
P4-00~P4-xx	0x0400~0x0463	Modbus 地址从 0x0400 开始依次加 1，如 P4-25 对应的 Modbus 地址为 0x0419
P5-00~P5-xx	0x0500~0x0563	Modbus 地址从 0x0500 开始依次加 1，如 P5-20 对应的 Modbus 地址为 0x0514
P6-00~P6-xx	0x0600~0x0663	Modbus 地址从 0x0600 开始依次加 1，如 P6-05 对应的 Modbus 地址为 0x0605
P7-00~P7-xx	0x0700~0x0763	Modbus 地址从 0x0700 开始依次加 1，如 P7-11 对应的 Modbus 地址为 0x070B
U0-00~U0-xx	0x1000~0x1063	Modbus 地址从 0x1000 开始依次加 1，如 U0-05 对应的 Modbus 地址为 0x1005
U1-00~U1-xx	0x1100~0x1163	Modbus 地址从 0x1100 开始依次加 1，如 U1-14 对应的 Modbus 地址为 0x110E
U2-00~U2-xx	0x1200~0x1263	Modbus 地址从 0x1200 开始依次加 1，如 U2-08 对应的 Modbus 地址为 0x1208
F0-00~F0-xx	0x2000~0x2063	Modbus 地址从 0x2000 开始依次加 1，如 F0-01 对应的 Modbus 地址为 0x2001
F1-00~F1-xx	0x2100~0x2163	Modbus 地址从 0x2100 开始依次加 1，如 F1-03 对应的 Modbus 地址为 0x2103

2、地址举例

■ P 组参数地址

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P0-00	0x0000	0	P0-17	0x0011	17
P0-01	0x0001	1	P0-18	0x0012	18
P0-02	0x0002	2	P0-19	0x0013	19
P0-03	0x0003	3	P0-20	0x0014	20
P0-04	0x0004	4	P0-21	0x0015	21
P0-05	0x0005	5	P0-22	0x0016	22
P0-06	0x0006	6	P0-23	0x0017	23
P0-07	0x0007	7	P0-24	0x0018	24
P0-08	0x0008	8	P0-25	0x0019	25
P0-09	0x0009	9	P0-26	0x001A	26
P0-10	0x000A	10	P0-27	0x001B	27
P0-11	0x000B	11	P0-28	0x001C	28
P0-12	0x000C	12	P0-29	0x001D	29
P0-13	0x000D	13	P0-30	0x001E	30
P0-14	0x000E	14	P0-31	0x001F	31

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P0-15	0x000F	15	P0-32	0x0020	32
P0-16	0x0010	16	P0-33	0x0021	33

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P1-00	0x0100	256	P1-15	0x010F	271
P1-01	0x0101	257	P1-16	0x0110	272
P1-02	0x0102	258	P1-17	0x0111	273
P1-03	0x0103	259	P1-18	0x0112	274
P1-04	0x0104	260	P1-19	0x0113	275
P1-05	0x0105	261	P1-20	0x0114	276
P1-06	0x0106	262	P1-21	0x0115	277
P1-07	0x0107	263	P1-22	0x0116	278
P1-08	0x0108	264	P1-23	0x0117	279
P1-09	0x0109	265	P1-24	0x0118	280
P1-10	0x010A	266	P1-25	0x0119	281
P1-11	0x010B	267	P1-26	0x011A	282
P1-12	0x010C	268	P1-27	0x011B	283
P1-13	0x010D	269	P1-28	0x011C	284
P1-14	0x010E	270			

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P2-00	0x0200	512	P2-15	0x020F	527
P2-01	0x0201	513	P2-16	0x0210	528

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P3-00	0x0300	768	P3-19	0x0313	787
P3-01	0x0301	769	P3-20	0x0314	788
P3-02	0x0302	770	P3-21	0x0315	789
P3-03	0x0303	771	P3-22	0x0316	790
P3-04	0x0304	772	P3-23	0x0317	791
P3-05	0x0305	773	P3-24	0x0318	792
P3-06	0x0306	774	P3-25	0x0319	793
P3-07	0x0307	775	P3-26	0x031A	794
P3-08	0x0308	776	P3-27	0x031B	795
P3-09	0x0309	777	P3-28	0x031C	796
P3-10	0x030A	778	P3-29	0x031D	797
P3-11	0x030B	779	P3-30	0x031E	798
P3-12	0x030C	780	P3-31	0x031F	799
P3-13	0x030D	781	P3-32	0x0320	800
P3-14	0x030E	782	P3-33	0x0321	801
P3-15	0x030F	783	P3-34	0x0322	802
P3-16	0x0310	784	P3-35	0x0323	803
P3-17	0x0311	785	P3-36	0x0324	804
P3-18	0x0312	786			

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P4-00	0x0400	1024	P4-15	0x040F	1039
P4-01	0x0401	1025	P4-16	0x0410	1040

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P5-00	0x0500	1280	P5-27	0x051B	1307
P5-01	0x0501	1281	P5-28	0x051C	1308
P5-02	0x0502	1282	P5-29	0x051D	1309
P5-03	0x0503	1283	P5-30	0x051E	1310
P5-04	0x0504	1284	P5-31	0x051F	1311
P5-05	0x0505	1285	P5-32	0x0520	1312
P5-06	0x0506	1286	P5-33	0x0521	1313
P5-07	0x0507	1287	P5-34	0x0522	1314
P5-08	0x0508	1288	P5-35	0x0523	1315
P5-09	0x0509	1289	P5-36	0x0524	1316
P5-10	0x050A	1290	P5-37	0x0525	1317
P5-11	0x050B	1291	P5-38	0x0526	1318
P5-12	0x050C	1292	P5-39	0x0527	1319
P5-13	0x050D	1293	P5-40	0x0528	1320
P5-14	0x050E	1294	P5-41	0x0529	1321
P5-15	0x050F	1295	P5-42	0x052A	1322
P5-16	0x0510	1296	P5-43	0x052B	1323
P5-17	0x0511	1297	P5-44	0x052C	1324
P5-18	0x0512	1298	P5-45	0x052D	1325
P5-19	0x0513	1299	P5-46	0x052E	1326
P5-20	0x0514	1300	P5-47	0x052F	1327
P5-21	0x0515	1301	P5-48	0x0530	1328
P5-22	0x0516	1302	P5-49	0x0531	1329
P5-23	0x0517	1303	P5-50	0x0532	1330
P5-24	0x0518	1304	P5-51	0x0533	1331
P5-25	0x0519	1305	P5-52	0x0534	1332
P5-26	0x051A	1306	P5-53	0x0535	1333

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P6-00	0x0600	1536	P6-10	0x060A	1546
P6-01	0x0601	1537	P6-11	0x060B	1547

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
P7-00	0x0700	1792	P7-10	0x070A	1802
P7-01	0x0701	1793			

■ 监视状态地址 U 组

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
U0-00	0x1000	4096	U0-28	0x101C	4124
U0-01	0x1001	4097	U0-29	0x101D	4125
U0-02	0x1002	4098	U0-30	0x101E	4126
U0-03	0x1003	4099	U0-31	0x101F	4127
U0-04	0x1004	4100	U0-32	0x1020	4128
U0-05	0x1005	4101	U0-33	0x1021	4129
U0-06	0x1006	4102	U0-34	0x1022	4130
U0-07	0x1007	4103	U0-35	0x1023	4131
U0-08	0x1008	4104	U0-36	0x1024	4132
U0-09	0x1009	4105	U0-37	0x1025	4133
U0-10	0x100A	4106	U0-38	0x1026	4134
U0-11	0x100B	4107	U0-39	0x1027	4135
U0-12	0x100C	4108	U0-40	0x1028	4136
U0-13	0x100D	4109	U0-41	0x1029	4137
U0-14	0x100E	4110	U0-42	0x102A	4138
U0-15	0x100F	4111	U0-43	0x102B	4139
U0-16	0x1010	4112	U0-44	0x102C	4140
U0-17	0x1011	4113	U0-45	0x102D	4141
U0-18	0x1012	4114	U0-46	0x102E	4142
U0-19	0x1013	4115	U0-47	0x102F	4143
U0-20	0x1014	4116	U0-48	0x1030	4144
U0-21	0x1015	4117	U0-49	0x1031	4145
U0-22	0x1016	4118	U0-50	0x1032	4146
U0-23	0x1017	4119	U0-51	0x1033	4147
U0-24	0x1018	4120	U0-52	0x1034	4148
U0-25	0x1019	4121	U0-53	0x1035	4149
U0-26	0x101A	4122	U0-57	0x1039	4153
U0-27	0x101B	4123	U0-58	0x103A	4154

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
U1-00	0x1100	4352	U2-00	0x1200	4608
U1-01	0x1101	4353	U2-01	0x1201	4609
U1-02	0x1102	4354	U2-02	0x1202	4610
U1-03	0x1103	4355	U2-03	0x1203	4611
U1-04	0x1104	4356	U2-04	0x1204	4612
U1-05	0x1105	4357	U2-05	0x1205	4613
U1-06	0x1106	4358	U2-06	0x1206	4614
U1-07	0x1107	4359	U2-07	0x1207	4615
U1-08	0x1108	4360	U2-08	0x1208	4616
U1-09	0x1109	4361	U2-09	0x1209	4617
U1-10	0x110A	4362	U2-10	0x120A	4618
U1-11	0x110B	4363	U2-11	0x120B	4619
U1-12	0x110C	4364	U2-12	0x120C	4620
U1-13	0x110D	4365	U2-13	0x120D	4621
U1-14	0x110E	4366	U2-14	0x120E	4622
U1-15	0x110F	4367	U2-15	0x120F	4623

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
U1-16	0x1110	4368	U2-16	0x1210	4624
U1-17	0x1111	4369	U2-17	0x1211	4625
U1-18	0x1112	4370	U2-20	0x1214	4628
U1-19	0x1113	4371			
U1-20	0x1114	4372			
U1-21	0x1115	4373			
U1-22	0x1116	4374			
U1-23	0x1117	4375			
U1-24	0x1118	4376			
U1-25	0x1119	4377			

参数号	Modbus 地址		参数号	Modbus 地址	
	十六进制	十进制		十六进制	十进制
F0-00	0x2000	8192	F1-00	0x2100	8448
F0-01	0x2001	8193	F1-01	0x2101	8449
F0-02	0x2002	8194	F1-02	0x2102	8450
F2-09	0x2209	8713	F1-03	0x2103	8451
			F1-04	0x2104	8452
			F1-05	0x2105	8453
			F1-06	0x2106	8454

附录 5. 常见使用问题分析

Q1: 面板显示 bb 和 run 是什么情况？

- 1、bb 待机状态下，未开使能，电机处于未得电状态。
- 2、Run 运行状态，打开使能，电机处于得电状态。

Q2: 如何查看/设置参数的？

参考 [4.6](#)。

Q3: 如何更改使能状态参数？

P5-20，设成 0000 使能不生效，设成 0010 上电使能，无需重新断电，立刻生效。默认为 0001，需外部有高电平信号从 SI1 输入，SI1 接低电平，+24 接高电平（[5.2.2 伺服使能设定](#)）。

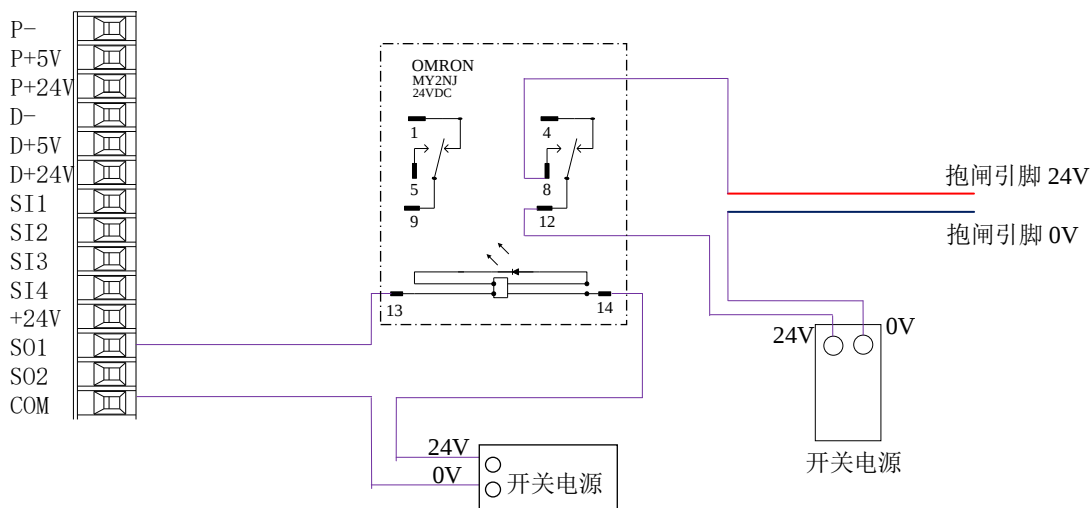
Q4: 如何恢复初始化？

- 1、P5-20，设成 0000 使能不生效，F0-01=1。

Q5: 支持总线模式的驱动目前有哪些？

- 1、DS5E 系列支持 Xnet 通讯--最大支持 20 轴
- 2、DS5C 支持 EtherCAT 通讯--最大支持 32 轴

Q6: 抱闸电机应该如何接线？抱闸电机断电后有轻微滑落应该如何修改参数？



- 1、P5-44 定义抱闸输出信号的端子，如上图所示，使用的是 S01 控制抱闸，即 P5-44=0001。
- 2、延长伺服 OFF 延时时间 P5-07 默认 500ms 可适当延长，抱闸指令等待时间 P5-09 设置为 0，即可响应。

Q7: 初始方向不是我要的，如何通过伺服驱动器来改变？

通过修改 P0-05 来改变初始方向，设置值为 0 或 1，重新上电后生效。（只适用于模式 2、4、6、7）。如果是内部速度模式（模式 3）可以改变速度设定的正负值。

Q8: 两种运行模式如何相互切换？

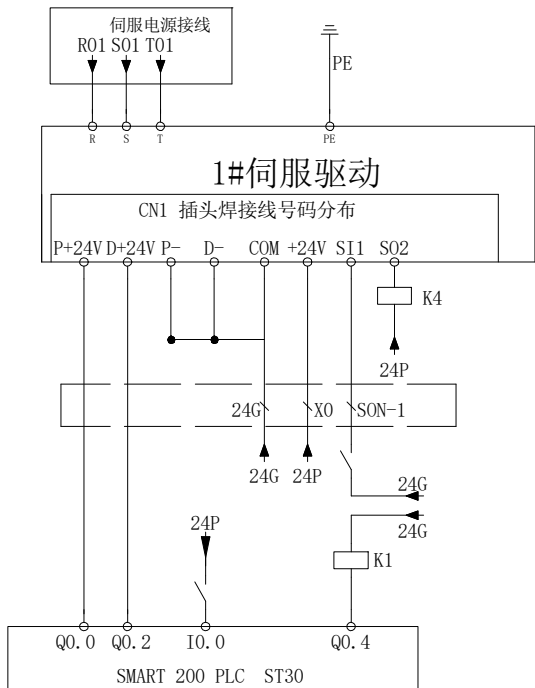
P0-01 主模式和 P0-02 子模式都设置所需模式，定义 P5-30=0002 及 SI2 为模式切换端子，当 SI2 端子无信号过来时，按照主模式 P0-01 中的设定模式运行，当 SI2 端有信号输入时，按照子模式 P0-02 中的设定模式运行。

注：SI2 端子信号需为常 ON 信号才可切换。

Q9: PLC 与伺服的连接方式是什么？

1、NPN 低电平输出型 PLC：Y0 脉冲接 P-，Y1 方向接 D-，+24V 接 P+24、D+24。（信捷 PLC 为例）

PNP 高电平输出型 PLC：Q0.0 脉冲接 P+24，Q0.2 方向接 D+24，0V 接 P-、D-。（西门子 PLC 为例）如下图：



Q10: 再生电阻外置接法和参数设置是什么？

1、伺服接口上有 P+、D、C 端子，P+和 C 之间有短接片相连（使用内置电阻），当内置电阻规格不够时，需更换为外置电阻，外置再生电阻规格见 [1.4.1](#)。

①P+、D、C 接口：将 P+、D 之间的短接片拆掉，将外置再生电阻接至 P+、C。

②P+、PB 接口机型：将外置再生电阻接至 P+、PB。

2、版本号参数 U2-07<3700，设置 P0-24=1，P0-25=功率值，P0-26=阻值。

3、版本号参数 U2-07≥3700，P0-24 无需设置，P0-25=功率值，P0-26=阻值。

注：3700 之前版本需要设置 P0-24，值为 0 是代表内置电阻生效，值为 1 是代表外置电阻生效。

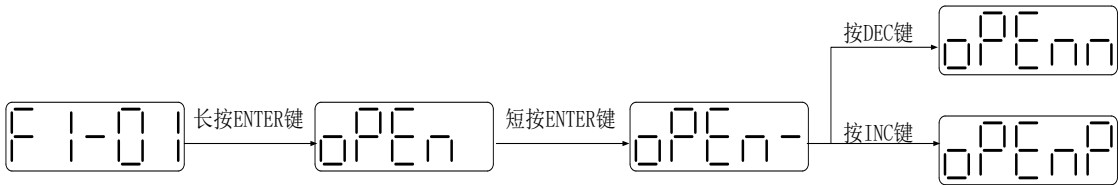
Q11: 坦克链线的使用寿命？

耐弯折次数为 500 万次，弯曲半径 50mm。

附录 6. 一般调试步骤

1、电机空轴，初步调试

- A、将线缆正确连接，注意 U、V、W、PE 端子必须一对一的接，相序不可以交叉。
- B、开环试运行：试运行主要对动力线以及编码器反馈线路进行检查，确定连结是否正常。按下述操作电机可正常实现正反转，若电机轴出现抖动或者提示报警要立即断开电源，重新检查接线情况。



- C、点动试运行：进入参数 F1-00。
- 短按 ENTER 键使能电机。在使能状态下，按 INC 正转点动运行，按 DEC 反转点动运行。按 STATUS/ESC，结束使能并退出点动状态进入序号切换状态。

点动时的 4 种状态显示如下：

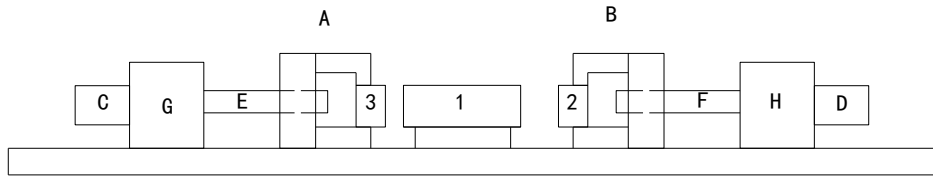
状态	面板显示	状态	面板显示
空闲显示		正转显示	
使能显示		反转显示	

2、将电机与机械结合调试

- A、观察机头运行方向，如果和实际需要相反，则将伺服 OFF 后，然后将参数 P0-05 设为 1，之后重新上电使更改生效。
- B、运行过程中，观察运行的平稳性和响应性，适当调整伺服控制参数。

附录 7. 应用案例

模式 6：脉冲列指令位置模式



设备简介：

这是一个对焊机的简图，图中的 1，2，3 为加工对象，工件 2、工件 3 分别固定在机头 B 和机头 A 上，A、B 整体可动，由滚珠丝杠 E、F 推动，丝杠螺距为 5mm，C、D 为伺服电机，G、H 为减速机，其减速比为 40。

使用设备之前要用标准尺寸的工件对机器进行校准，找到机头 A 和机头 B 的原点。

工件 1 是平放在工作台上的，可以左右滑动，其尺寸为正公差，不能比标准工件短。放工件的过程中具有随意性，但要求最终焊接开始的时候是出于左右对称的位置上的。工件放好以后，启动，A 和 B 带着工件 3 和 2 以相同的速度向 1 的方向移动，无论 1 出于什么位置上，总会有一侧的工件先碰到 1，然后把 1 推向另外一侧，直到 2 和 3 都接触到 1 的时候，互相推的结果就是电机输出力矩会增大，此时，1 必然处于对称的位置上。

一次焊接完成之后，机头 A 和机头 B 回到原点处。

一、分析

1、确定工作模式：6

2、第一次找对称点时，需要判断是否都已经接触到，其标志是伺服的输出转矩提升，需要用到转矩限制（P3-28、P3-29）和转矩上限输出信号/CLT。

3、由于工件 1 的尺寸大于等于标准尺寸，那么如果是一个大于标准尺寸的工件，当找到对称点的时候，伺服必然有残留的偏差脉冲存在，此时就需要将其清除，需要用到/CLR 信号。同时，此时 PLC 发送的脉冲和伺服实际所走的距离也不相同，如果要知道实际所走的距离，就需要用到伺服的编码器反馈/A+、/A-、/B+、/B-，进行 AB 相高速计数。

4、机头 A 和 B 的运行方向。

二、确定信号及端子

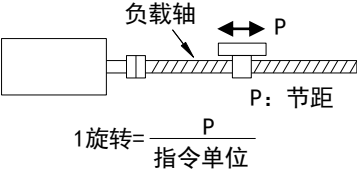
/COIN 定位完成输出信号：SO1

/CLT 转矩到达上限输出信号：SO2

/CLR 脉冲偏差清除输入信号：SI1

编码器反馈信号/A+、/A-、/B+、/B-

三、电子齿轮比的计算

步骤	说明	滚珠丝杠
		
1	确认机械规格	滚珠丝杠节距：5mm 减速比：40/1
2	确认编码器脉冲数	131072
3	决定指令单位	1 指令单位：0.001mm
4	计算负载轴旋转 1 圈的移动量	5mm/0.001mm=5000
5	计算电子齿轮比	$\frac{B}{A} = \frac{2^{17}}{5000} = \frac{16384}{625}$
6	设定用户参数	P0-13=16384 P0-14=625

四、参数设置

运行模式： P0-01=6
 脉冲指令形态： P0-10=2
 电子齿轮比： P0-11=0 P0-12=0 P0-13=16384 P0-14=625
 正转转矩限制： P3-28=150
 反转转矩限制： P3-29=150
 定位完成宽度： P5-00=7
 /S-ON 信号设置： P5-20=0010
 /CLR 信号设置： P5-34=0001
 /COIN 信号设置： P5-38=0001
 /CLT 信号设置： P5-42=0002

附录 8. 伺服常用模式参数

附录 8.1 基本通用参数

基本通用参数	
参数	概要
P0-03 使能模式 P5-20 伺服 ON 信号/S-ON	使能方式选择，一般 P0-03 默认，P5-20 设置 n.0010 为一上电就使能
P0-04 刚性等级	自整定快速调整模式下调整伺服增益
P0-05 旋转方向定义	确定电机方向，一般默认 0/1
P0-25 放电电阻功率值 P0-26 放电电阻值	设置外部再生电阻规格参数，保证与实际相同即可
P3-28 内部正转转矩限制 P3-29 内部反转转矩限制 P3-30 外部正转转矩限制 P3-31 外部反转转矩限制	设置伺服转矩限制来源及限制值。默认值的单位为伺服转矩的百分比值
P5-44 失电制动器/BK P5-07 伺服 OFF 延迟时间 P5-08 制动器指令输出速度 P5-09 制动器指令等待时间	带抱闸电机采用伺服 SO 端子控制抱闸设置参数
P5-47 报警输出/ALM	通过 SO 端子输出报警功能设置，默认 SO2 端子输出动合信号。
P7-00 RS485 站号 P7-01 通讯配置 P7-02 RS485 通讯协议	通讯设置相关参数

附录 8.2 外部脉冲位置模式常用参数

外部脉冲位置模式常用参数	
参数	概要
P0-01 控制方式选择	设置为 6：外部脉冲模式
P0-10 脉冲指令形态	设置脉冲形态 0-CW/CCW 1-AB 2-P+D
P0-11 设定电机每转脉冲数*1 P0-12 设定电机每转脉冲数*10000 P0-13 电子齿轮比（分子） P0-14 电子齿轮比（分母） P0-92~P0-93 32 位电子齿轮比分子 P0-94~P0-95 32 位电子齿轮比分母	电机旋转一圈所需的指令脉冲数设置 P0-11/P0-12 均为零时 P0-13/P0-14 生效 P0-11~P0-14 均为零时，P0-92~P0-95 有效 32 位齿轮比分子：P0-92*1 + P0-93 *10000 32 位齿轮比分母：P0-94*1 + P0-95 *10000
P0-09 脉冲指令设置	各位分别可设置低速脉冲指令方向、低速脉冲滤波时间

附录 8.3 内部位置模式常用参数

内部位置模式常用参数	
参数	概要
P0-01 控制方式选择	设置为 5：内部位置模式
P4-03 内部位置给定模式 P4-04 有效段数 P4-10~P4-254 内部第 1 至第 35 段位置参数设置	内部位置模式的控制方式给定：包括换步方式、定位方式、调整时间 各段位置的脉冲位移量、速度、加减速时间等配置
P5-35 换步信号/GHGSTP P5-32 暂停当前段信号/INHIBIT P5-31 跳过当前段号/Z-CLAMP	常用的端子功能分配
P4-00 离开限位开关后经过 Z 相信号的个数 P4-01 撞接近开关的速度 P4-02 离开接近开关的速度 P5-28 位置模式下正转侧找参考原点/SPD-A P5-29 位置模式下正转侧找参考原点/SPD-B	内部位置回原点设置参数
F2-09 35 段位置的任意设置	通讯设置段数

附录 8.4 内部转矩控制常用参数

内部转矩控制	
参数	概要
P0-01 控制方式选择	设置为 1: 内部转矩模式
P3-33 内部转矩指令给定	给定值为额定转矩的百分比值
P3-16 转矩控制时的内部正向速度限制 P3-17 转矩控制时的内部反向速度限制 P3-14 正向最大速度限制 (MAX 速度) P3-15 反向最大速度限制 (MAX 速度)	转矩模式下的速度限制
P5-27 速度方向切换/SPD-D	换向, 默认为 n.0000。 如通过 SI2 端子给定换向, 可将 P5-27 设置为 n.0002。

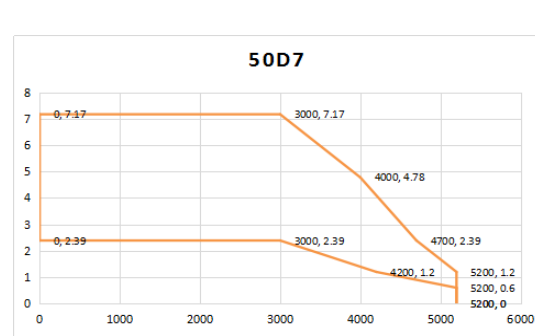
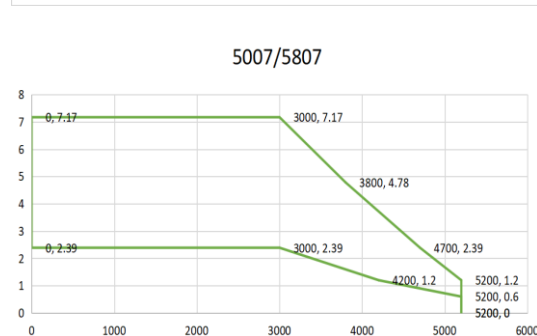
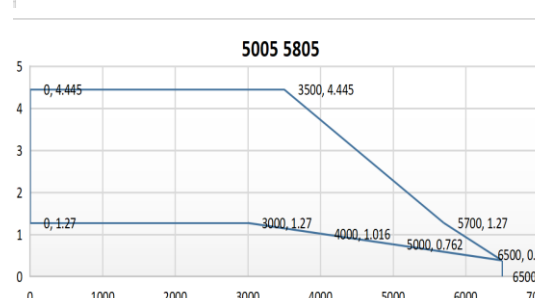
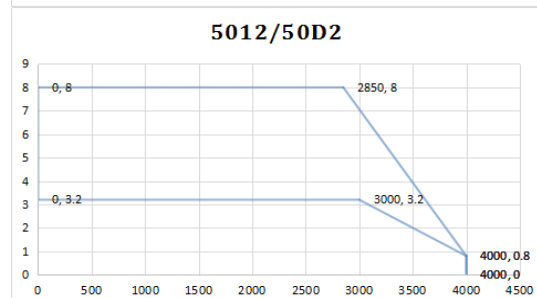
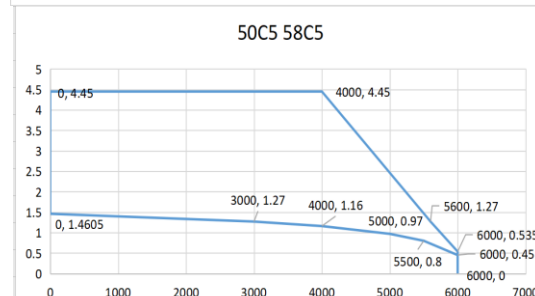
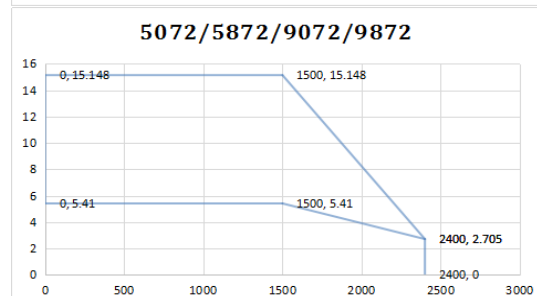
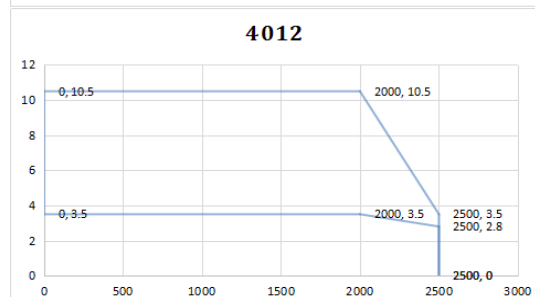
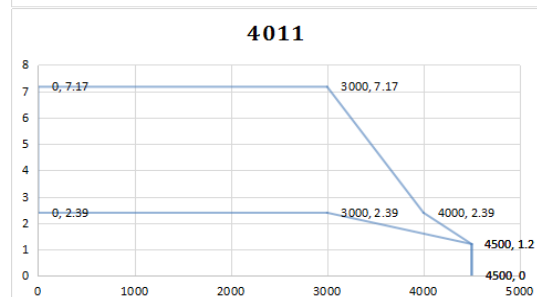
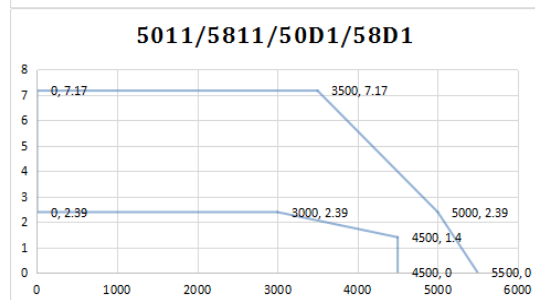
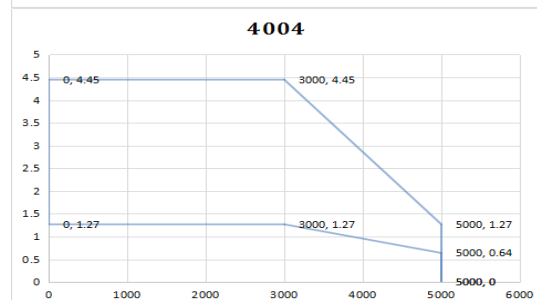
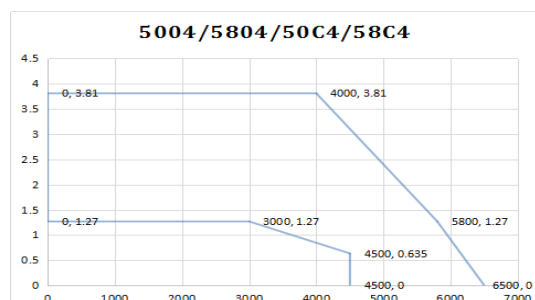
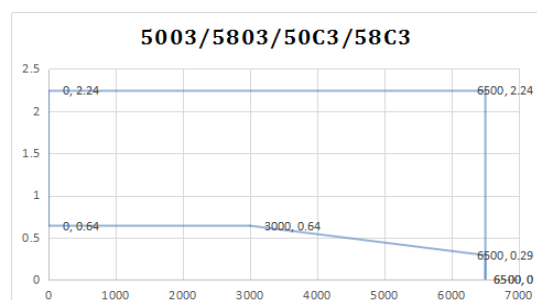
附录 8.5 内部速度控制常用参数

内部速度控制	
参数	概要
P0-01 控制方式选择	设置为 3: 内部速度控制模式
P3-05 内部设定速度 1 P3-06 内部设定速度 2 P3-07 内部设定速度 3	内部 3 段速的速度值设置, 单位 rpm
P5-28 内部速度速度选择/SPD-A P5-29 内部速度速度选择/SPD-B	端子的组合确定走对应段速
P5-27 内部速度方向选择/SPD-D	换向, 默认为 n.0000。 如通过 SI2 端子给定换向, 可将 P5-27 设置为 n.0002。
P3-09 软启动加速时间 P3-10 软启动减速时间	设置加减速时间, 单位 ms

附录 8.6 外部脉冲速度控制常用参数

外部脉冲速度控制	
参数	概要
P0-01 控制方式选择	设置为 7: 外部脉冲速度模式
P0-10 脉冲指令形态	设置脉冲形态 0-CW/CCW 1-AB 2-P+D
P0-15 额定速度时指令脉冲频率	确定指令脉冲频率与转速的线性关系
P0-16 速度指令脉冲滤波时间	在指令脉冲频率比较低的时候, 适当设定本参数, 可以减小速度的波动

附录 9. 转矩-转速特性曲线



手册更新日志

有关资料改版的信息，与资料编号一起记载在本资料封面的右下角。

序号	资料编号	章节	更新内容
1	SC5 05 20200710 1.0	-	第一版
2	SC5 05 20201117 1.1	-	3770 版本变更涉及的内容
3	SC5 05 20210617 1.2	-	1、增加拨码开关，支持 5V 差分信号 2、增加网口 485

XINJE



微信扫一扫，关注我们

无锡信捷电气股份有限公司

江苏省无锡市蠡园开发区滴翠路 100 号
创意产业园 7 号楼四楼

邮编： 214072

电话： 400-885-0136

传真： (0510) 85111290

网址： www.xinje.com

WUXI XINJE ELECTRIC CO., LTD.

4th Floor Building 7, Originality Industry
park, Liyuan Development Zone, Wuxi
City, Jiangsu Province

214072

Tel: (510) 85134136

Fax: (510) 85111290