



DT Research

坚固型工业级平板电脑 坚固耐用适合恶劣的工业环境

DT Research 坚固型工业级平板电脑装配12.1寸TFT液晶屏幕；坚固的设计，在恶劣的工业环境下也能执行强大运算。DT520 具有防撞击和防震保护功能，并与MIL-STD-810F兼容，而且具有IP65防水防尘的防护等级，这些特性使其在许多工业领域中发挥巨大作用。其无风扇以及内建不间断电源(UPS)功能，提高了整机的耐用度。DT520亦可装配各式模块，包括硬盘与网络连结设备。

● 主要特性

- 12.1寸TFT LCD触摸屏
- 高撞击和震动保护
- 密封，防水防尘；IP65防护等级
- 无风扇设计，可靠操作
- 不间断电源（UPS）选项，以防电源出现不稳定现象
- 多性能ACPI电源管理；支持磁盘悬挂和RAM悬挂
- 与VESA兼容；可安装在墙、顶部、车辆上

● 应用领域

DT520 坚固型工业级平板电脑对苛刻的操作环境提供了更为可靠的计算，比如：

- 仓储业（立体仓库）
- 制造业
- 港口物流
- 车载
- 航海和航运



DT520



DT Research

规格说明

系统		机构与操作环境	
处理器	AMD Mobile Sempron™, 1GHz	电源适配器	输入: 100 – 240V AC, 50/60 Hz 输出: 18.5V, 3.5A
内存	2GB	DC/DC	输入: 12 – 24V DC
存储	4GB、32GB或64GB闪存	材质	镁铝合金
操作系统	Microsoft® Windows® XP Embedded或 Windows® XP Professional	尺寸 (高 x 宽 x 深)	9.45 x 12.2 x 1.57 英寸/ 240 x 310 x 40 毫米
显示屏	12.1吋 TFT 触摸屏, 可选配户外可视屏幕	重量	(配有UPS电池) 3000克/ 6.6 磅 (无UPS电池) 2500克/ 5.5 磅
屏幕分辨率	1024 x 768 (XGA)	震动测试	MIL-STD-810F 514.5C-1, U.S. highway truck vibration exposures
网络连接	10/100/1000Mb自适应以太网/ 802.11a/b/g无线局域网	冲击测试	MIL-STD-810F 516.5, operating 40G (11ms)
控制键	1个电源总开关, 1个电源按钮, 9个可设计按钮	防水防尘等级	IP65
扬声器	1个内置扬声器	安规	CCC、FCC Class B、CE、C-Tick、与RoHS兼容
输入/输出接口	1个COM接口, 1个麦克风输入, 1个耳机输出, 4个USB 2.0接口, RJ45以太网连接埠, 2个直流电源输入 (AC-DC/DC-DC)	操作	工作温度: 0°C – 50°C; 储存温度: -20°C – 60°C
		湿度	5% – 95% (无冷凝)

* 注意: 规格说明会在不告知的情况下进行更改

选购配件

UPS电池		迷你 USB 键盘兼集线器	
	- 备份的内部电池, 可为不断电系统 - 在电源不稳定时可能让系统继续运行, 避免数据丢失		- 小尺寸, 88键设计 - PS/2 与 USB 接头
U 型支架		键盘托架	
	- 用于桌面支撑或天花板安装金属外壳 - 用于天花板安装的3个钻孔 - 臂长: 12-1/2		- 用于将防水键盘固定至DT520机身 - 金属材质 - VESA标准孔位, 100 x 100
DC电源线			
	- IP67防水等级 - 接头材质: 尼龙+纤维 - 铜质镀金端子 - 长度: 20尺		

下方输入和输出面板

