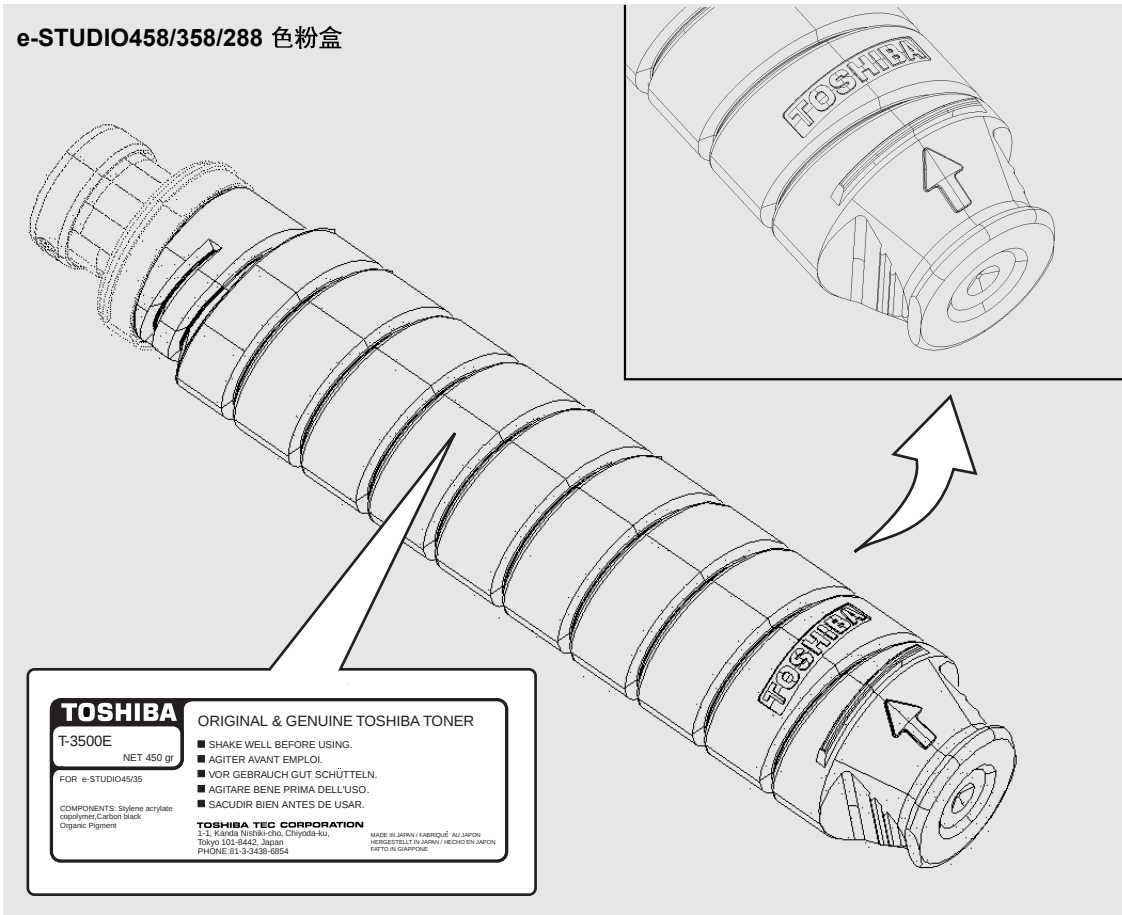


# TOSHIBA 质量独一无二

e-STUDIO458/358/288 色粉盒



**TOSHIBA**

T-3500E

NET 450 gr

FOR e-STUDIO45/35

COMPONENTS: Styrene acrylate  
copolymer/Carbon black  
Organic Pigment

ORIGINAL & GENUINE TOSHIBA TONER

- SHAKE WELL BEFORE USING.
- AGITER AVANT EMPLOI.
- VOR GEBRAUCH GUT SCHÜTTELN.
- AGITARE BENE PRIMA DELL'USO.
- SACUDIR BIEN ANTES DE USAR.

**TOSHIBA TEC CORPORATION**

2-1-1, Kanda, Nishi-Shinjyuku-cho, Chiyoda-ku,

Tokyo 101-8442, Japan

PHONE: 81-3-3438-5854

MADE IN JAPAN / FABRIQUÉ AU JAPON  
HERGESTELLT IN JAPAN / HECHO EN JAPON  
FATTO IN GIAPPONE

为取得最佳效果，建议使用真正的Toshiba耗材和零件。

## 耗材/零件

### 可靠性

真正的Toshiba耗材经历了最严格的检查，所以你收到的每一件耗材都能有上佳表现。

### 高效

真正的Toshiba耗材按我们所处的竞争世界要求生产，并在你需要它们的时候能提供快速稳定和无瑕疵的副本。

### 稳定的图像质量

真正的Toshiba耗材被设计提供日复一日，持久稳定的图像输出。

### 复印机品质

真正的Toshiba耗材确保复印机和它的零件处于无故障工作程序中，之所以能减少复印机磨损是由于Toshiba的内部工艺确保了最高标准的养护。

### 匹配性

从一开始，Toshiba耗材和机器就被一起设计制造，只有Toshiba开始设计一新的机器，也就同时开始设计一新的色粉来满足新机器的要求。使用Toshiba复印机及真正的Toshiba耗材可保证有上佳表现。

## 色粉

### 最佳图像质量

真正的Toshiba色粉采用超精细质量的原料，精确控制参数，使得Toshiba复印机能持续产生鲜明、高品质的图像。

### 成本优势

真正的Toshiba色粉意味着价值。它们的设计使得机器可连续运行直到所有色粉都被用上，这样你就实现了色粉的全部价值。

### 环境保护

真正的Toshiba色粉在设计时就充分考虑了环境保护，为爱护我们的地球，我们利用压印或塑料标签提醒使用者回收色粉。另外，有害灰尘和臭氧量的减少也改善了工作环境。

### 以人为本

真正的Toshiba色粉已经过测试，确保它们通过严格的健康标准。

## 概述

### ISO 9000 和 ISO 14000

Toshiba色粉已通过ISO9001或9002和ISO14001认证。

### 维修支持的益处

经过培训的Toshiba维修工程师可使你的复印机保持最佳水平，为长久保证图像质量，建议你采纳维修合同以得到周期性维护，并从中得到益处。

感谢你购买Toshiba TEC数字复印机e-STUDIO458/358/288。本操作手册描述：

- 如何使用数字复印机。
- 如何在复印机上进行检查和维护。
- 如何检修机械和复印故障。

在使用本数字复印机前，通读并理解本操作手册。为确保在任何时候产生清晰的副本和使复印机处于最佳工作状态，本手册应该在需要参考的时候容易拿到。

当数字复印机作为打印机和传真机使用时，确保已经阅读了打印机功能和传真机功能部分的操作手册。

■ 为确保正确和安全的使用Toshiba数字复印机e-STUDIO458/358/288，本手册按下面三个等级描述安全注意事项：

阅读本操作手册之前，必须完全理解这些描述的意义和重要性。

**警告** .... 表示一个潜在地危险状态，如果不能避免，将引起死亡等严重伤害。或严重损坏设备或使设备及周围财产燃烧。

**小心** .... 表示一个潜在的的危险状态，如果不能避免，有可能引起中小程度的伤害、设施和周围财产局部损坏或数据丢失。

**注意** .... 指示一个应当遵循的调整数字复印机最佳性能的过程，减少复印问题。

**提示** .... 描述对操作数字复印机有用的信息。

**告知** .... 描述在维护数字复印机时应遵循的操作。

**警告：**

这是Class A产品。在室内环境中该产品可能会引起无线电干扰，在这种情况下，用户可能需要采取适当措施。

1. 当断开外部设备电缆时，不要触摸接插件的终端。
2. 打开复印机任何盖板或从机器拆下任何单元时，通过触摸复印机的金属部件来释放你身上的静电。

根据相关的欧洲条例，本产品带有CE-Mark（标记）。

Responsible for CE-marking is Toshiba Europe GmbH, Hammfelddamm 8, 41460 Neuss, Germany. Phone +49-2131-158-01.

### e-STUDIO458/358/288性能

---

e-STUDIO458/358/288 是一台数字复印机，当安装了相关的选购件之后，它同样还是一台打印机、扫描器/打印机和传真机。（请与Toshiba经销商接洽定购这些选项。）

e-STUDIO458/358/288 扫描原稿，将其作为数字图像储存在它的内存中。

e-STUDIO458/358/288 允许你处理和编辑这些图像数据，并使副本方便、快速和安静地分页、分组。

e-STUDIO458/358/288 组合了形象的表示复印机的触摸板，任何人都能快速和方便的制作清晰的副本。

e-STUDIO458/358/288 还有以下便利性能：

- e-STUDIO458复印速度为45张/分钟(A4)，e-STUDIO358复印速度为35张/分钟(A4)，e-STUDIO 288复印速度为28张/分钟(A4)。
- 当前的原稿正在复印时可以扫描新的原稿。
- 当e-STUDIO458/358/288处于等待模式时，控制面板上的节电键抑止了不需要的功耗。
- 预热时间只有约30秒。
- 自动原稿密度模式自动读取原稿密度并设置理想的复印密度。
- 原稿尺寸被自动读取，自动选择相应地纸张尺寸和倍率。
- 宽广的缩放倍率范围，从25%到400%（使用选购的翻转自动原稿输送机时为25%到200%）。
- 可以从双面原稿制得双面副本或单面副本，单面原稿也可以制作双面副本。
- 以下是标准的数字图像编辑功能：  
修剪、屏蔽、负/正像反转、X-Y缩放和镜像等。
- 以下是标准的存储器编辑编辑功能：  
2合1，4合1，文稿储存、注解和页码。
- 有了电子分页功能你就能高速分页而不会损坏原稿。
- 封面模式允许你在副本的第一页和/或最后一页加上封面。纸张插入模式允许你在指定页插入复印的纸张和/或白纸。
- 副本尺寸从A5-R到A3。
- e-STUDIO458有两种整理器选项，e-STUDIO358/288有三种整理器选项，每个选项提供快速分页和副本装订。选购的打孔单元能安装在落地式整理器上。
- 周计时器允许在指定开启或关闭时间分别自动的接通或断开复印机电源。

|                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| ● Toshiba 质量独一无二 .....              | 1    |
| ● 前言 .....                          | 3    |
| e-STUDIO458/358/288性能 .....         | 4    |
| ● 目录 .....                          | 5    |
| ● 注意事项 .....                        | 8    |
| 1. 安装 .....                         | 8    |
| 2. 一般注意事项 .....                     | 9    |
| ● 防伪功能 .....                        | 10   |
| <br>                                |      |
| 1. 开始复印之前 .....                     | 1-1  |
| 1. 数字复印机和选购设备描述 .....               | 1-2  |
| • 主要部件 .....                        | 1-2  |
| • 选购设备 .....                        | 1-3  |
| • 控制面板 .....                        | 1-4  |
| • 触摸板 .....                         | 1-6  |
| • 总计数器 .....                        | 1-8  |
| 2. 复印纸 .....                        | 1-9  |
| • 可接受的纸张类型/处置和储存纸张 .....            | 1-9  |
| • 改变纸盒纸张尺寸/设置专用纸盒 .....             | 1-10 |
| 3. 接通电源开关 .....                     | 1-13 |
| • 接通电源开关/自动作业启动 .....               | 1-13 |
| • 用部门代码控制复印机的使用 .....               | 1-14 |
| • 用选购的主复印计数器控制复印机的使用 .....          | 1-15 |
| <br>                                |      |
| 2. 如何制作副本 .....                     | 2-1  |
| 1. 一般复印程序 .....                     | 2-2  |
| 2. 放置原稿 .....                       | 2-4  |
| 3. 自动作业启动 .....                     | 2-8  |
| 4. 插入复印 .....                       | 2-9  |
| 5. 停止复印操作 .....                     | 2-10 |
| 6. 删除或改变悬置作业的顺序 .....               | 2-12 |
| <br>                                |      |
| 3. 设置基本复印模式 .....                   | 3-1  |
| 1. 选纸 .....                         | 3-2  |
| • 自动选纸 (APS) .....                  | 3-2  |
| • 手动选纸 .....                        | 3-3  |
| • 旁路复印 .....                        | 3-4  |
| 2. 缩小和放大复印 .....                    | 3-6  |
| 3. 选择复印类型 (单面, 双面, 书籍类) .....       | 3-9  |
| 4. 复印密度调整 .....                     | 3-15 |
| 5. 选择原稿图像质量类型 (文本, 图片, 文本/图片) ..... | 3-17 |
| <br>                                |      |
| 4. 使用编辑功能 .....                     | 4-1  |
| 1. 图像位移复印 .....                     | 4-2  |
| 2. 消边复印 .....                       | 4-4  |
| 3. 双页复印 .....                       | 4-5  |
| 4. X-Y 变倍复印 .....                   | 4-6  |
| 5. 图像编辑 .....                       | 4-7  |
| • 修剪/屏蔽 .....                       | 4-7  |
| • 镜像 .....                          | 4-9  |
| • 负/正反转 .....                       | 4-10 |
| 6. 2合1/4合1复印 .....                  | 4-11 |

|                        |      |
|------------------------|------|
| 7. 加上注解复印 .....        | 4-13 |
| 8. 页码复印 .....          | 4-14 |
| 9. 期刊分页复印（从编辑菜单） ..... | 4-16 |
| 10. 封面复印 .....         | 4-18 |
| 11. 纸张插入复印 .....       | 4-20 |
| 12. 原稿储存 .....         | 4-22 |
| 13. 副本图像的方向（旋转） .....  | 4-24 |

|                        |            |
|------------------------|------------|
| <b>5. 使用特殊功能 .....</b> | <b>5-1</b> |
| 1. 原稿连续输送/单张原稿输送 ..... | 5-2        |
| 2. 复印混合尺寸原稿 .....      | 5-4        |
| 3. 模式存储器复印 .....       | 5-5        |
| 4. 复印在特殊类型纸上 .....     | 5-8        |
| 5. 每周定时器 .....         | 5-10       |
| 6. 设置其它纸张尺寸（其它键） ..... | 5-12       |
| 7. 设置日期和时间 .....       | 5-13       |
| 8. 设置自动节电模式 .....      | 5-14       |
| 9. 设置自动关闭模式 .....      | 5-15       |
| 10. 语言之间转换 .....       | 5-16       |
| 11. 部门代码 .....         | 5-17       |
| 12. 输入字母 .....         | 5-24       |

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| <b>6. 选择整理模式（使用选购的整理器） .....</b> | <b>6-1</b> |
| 1. 整理模式和整理器（选购） .....            | 6-2        |
| 2. 分页/分组复印 .....                 | 6-3        |
| 3. 装订模式 .....                    | 6-5        |
| 4. 交叉堆积模式 .....                  | 6-7        |
| 5. 打孔模式 .....                    | 6-8        |
| 6. 期刊分页和鞍式装订模式 .....             | 6-9        |

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| <b>7. 当图示符号在触摸板上闪烁时 .....</b> | <b>7-1</b> |
| 1. 闪烁的图示符号描述 .....            | 7-2        |
| 2. 加纸符号 .....                 | 7-3        |
| • 纸盒加纸 .....                  | 7-3        |
| • 大容量输纸器（选购）加纸 .....          | 7-4        |
| 3. 更换墨粉盒符号 .....              | 7-5        |
| 4. 清除纸张符号 .....               | 7-10       |
| ① 翻转自动原稿输送器（选购） .....         | 7-10       |
| ② 纸盒输送区域 .....                | 7-12       |
| ③ 大容量输送器（选购） .....            | 7-13       |
| ④ 旁路输送单元 .....                | 7-13       |
| ⑤ 自动双面器 .....                 | 7-14       |
| ⑥ 卡纸释放单元 .....                | 7-14       |
| ⑦ 定影单元 .....                  | 7-15       |
| ⑧ 中继单元 .....                  | 7-16       |
| ⑨ 打孔单元（选购） .....              | 7-17       |
| ⑩ 整理器（选购） .....               | 7-17       |
| ⑪ 脊缝装订单元（选购） .....            | 7-19       |
| 5. 添加订书针 .....                | 7-21       |
| 6. 排除卡住的订书针 .....             | 7-25       |
| 7. 清除积累的打孔纸屑 .....            | 7-28       |
| 8. 呼叫维修符号 .....               | 7-29       |
| 9. 周期性维护信息 .....              | 7-30       |

|                    |            |
|--------------------|------------|
| <b>8. 维护</b> ..... | <b>8-1</b> |
| 1. 日常检查 .....      | 8-2        |
| 2. 简单故障排除 .....    | 8-4        |

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| <b>9. 规格和选项</b> .....          | <b>9-1</b> |
| 1. e-STUDIO458/358/288规格 ..... | 9-2        |
| 2. 选项规格 .....                  | 9-3        |
| 3. 包装清单 .....                  | 9-6        |

# 注意事项

## 1. 安装

**1** 应由合格的维修技术人员安装 **e-STUDIO458/358/288**。

注意：应妥善处置包装材料。

**2** 为取得最好的结果，本复印机应连接到下列规格的专用**AC**电源上。

220–240V, 50/60Hz, 8A

注意：

1. 与其它电气设备共用一条电源线可能影响复印机的性能和复印质量。
2. 务必使用三芯接地墙上插座。
3. 在使用两芯插座的地方，为了安全复印机必须接地。  
绝不能通过煤气管、水管或其它任何不合适的物体接地。

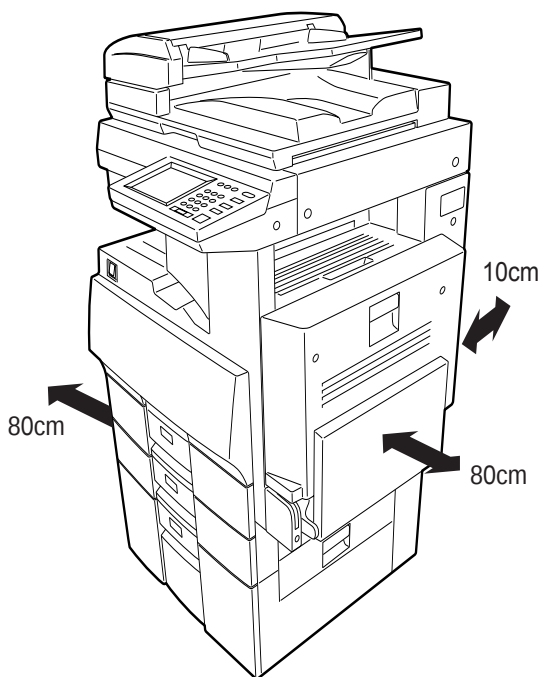
**3** 选择了适合安装**e-STUDIO458/358/288**的地点后，请不要改变它。防止过热、灰尘、震动和阳光直射。同样，由于复印机会产生少量的臭氧，因此要提供适当的通风条件。

注意：

1. 推荐的使用环境如下：

- 温度： 10~30°C/50~86°F
- 湿度： 20~85% 相对湿度

2. 为有利于操作，至少保留左侧80cm，右侧10cm和后侧10cm的空隙（参照下图）。



插座应安装在设备附近且易于接近

## 2. 一般注意事项

### 1 小心操作和使用复印机。

- 纸盒和原稿输送盘上不要放置任何东西。
- 绝不可让电缆线受践踏或夹在硬物之间，否则可能会造成电击事故。
- 不可让回形针等金属物掉入复印机中。

### 2 务必关闭电源开关（除非使用了周计时器模式）。

- 当你晚上离开办公室时。
- 发生电源故障时。

当心：当关闭电源开关时，务必在机器的循环已结束并完全停止时进行。

务必拔掉电源线插头。

- 当你长时间内不打算使用复印机时。

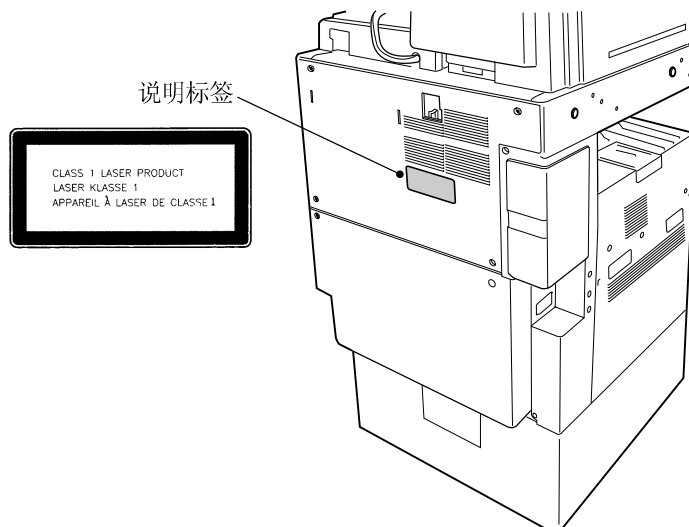
务必立刻关闭电源开关并呼叫维修：

- 如听到复印机发出异常声音。
- 如果复印机外表变得异常烫手。
- 如果复印机中的任何一个部件损坏或掉下。
- 如果复印机已受雨淋或液体流入。

### 3 为了获得最佳的复印质量，只可使用专为e-STUDIO458/358/288设计和制造的材料。所有材料应存放在阴凉和干燥的地方。

为达到最佳性能，建议使用高质量的80g/m<sup>2</sup>静电复印纸。

低质量纸张可能含有过量的纸屑等杂物，从而导致早期维修。



**警告：** 不要倚靠、施力或放置重物在整理器上，否则可能会造成人身伤害或财产受损。

#### 机器噪音资料

Ordinance3. GSGV, January 18, 1991: 根据EN27779，最大声压水平等于或小于70dB(A)。

# 防伪功能

---

本复印机具有防伪功能。

请确保你的数字复印机不用于复制禁止项目的副本。

# 1. 开始复印之前

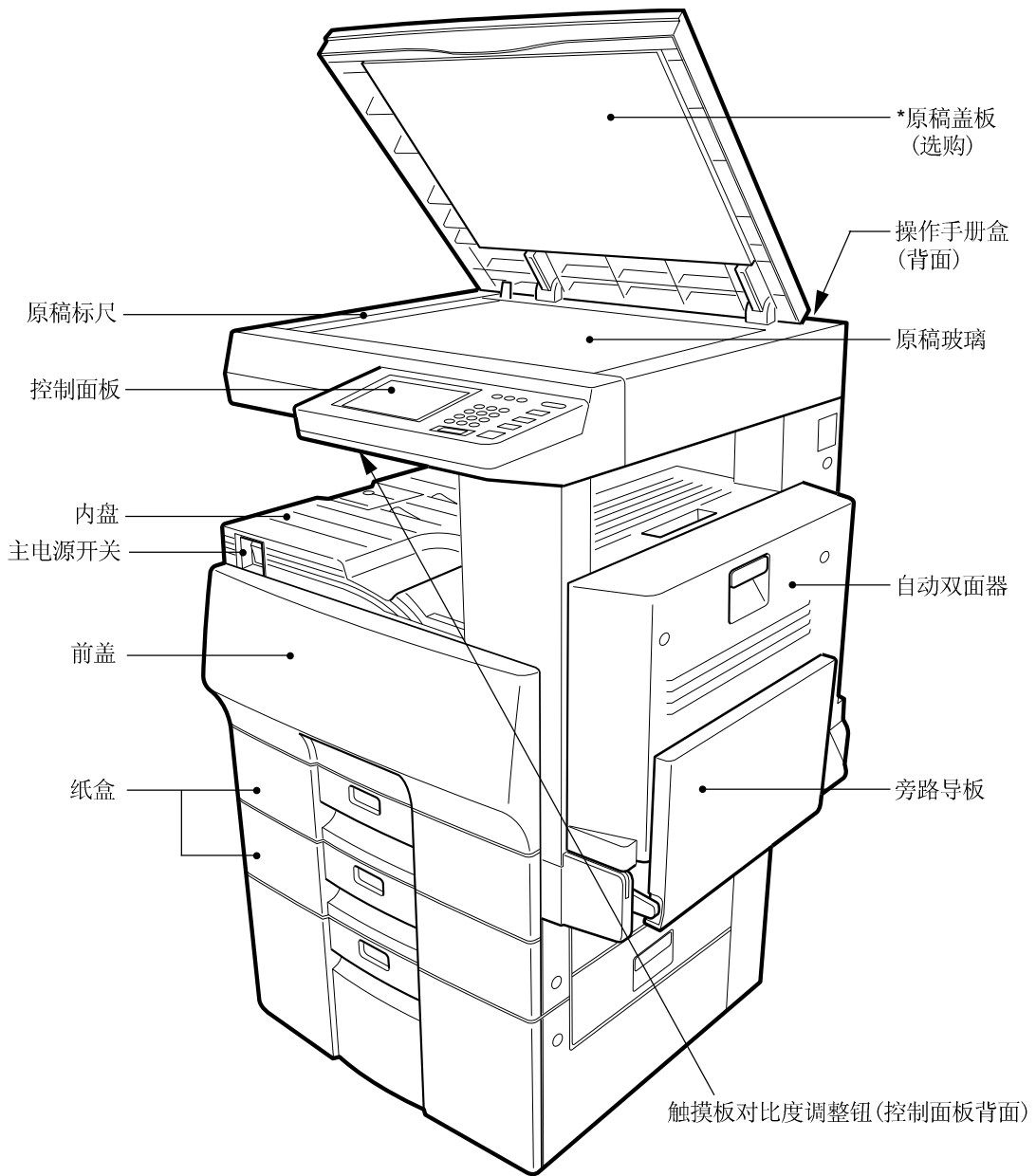
1

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| 1. 数字复印机选购设备描述 .....        | 1-2  |
| • 主要部件 .....                | 1-2  |
| • 选购设备 .....                | 1-3  |
| • 控制面板 .....                | 1-4  |
| • 触摸板 .....                 | 1-6  |
| • 总计数器 .....                | 1-8  |
| 2. 复印纸 .....                | 1-9  |
| • 可接受的纸张类型和尺寸/处置和贮存纸张 ..... | 1-9  |
| • 改变纸盒尺寸/设置专用纸盒 .....       | 1-10 |
| 3. 接通电源开关 .....             | 1-13 |
| • 接通电源开关/自动作业启动 .....       | 1-13 |
| • 用部门代码控制复印机的使用 .....       | 1-14 |
| • 用选购的主复印计数器控制复印机的使用 .....  | 1-15 |

# 1. 数字复印机和选购设备描述

## 主要部件

1



## 选购设备

1

① 主复印计数器 ▶ 1-15页

记录(累计)各人或各组制作的副本数。

② 翻转自动原稿输送器 ▶ 2-6页

自动地一张接一张输送一叠原稿去复印。

③ 大容量输纸器

最多可连续输送2500张A4尺寸纸张(建议用纸)。

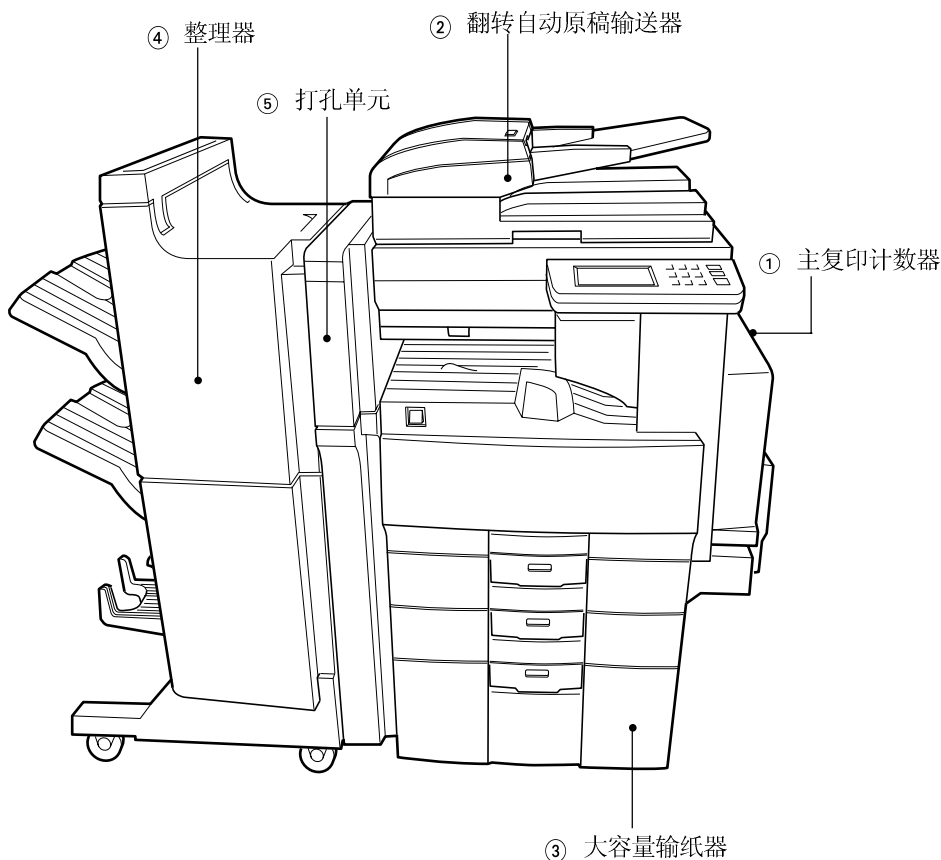
同时要安装附加工作台, 详情请询问维修技术人员。

④ 整理器 ▶ 6-2页

使打孔(只有当选购的打孔单元被安装时才有效)和脊缝模式能附加到分页、装订和分类模式上。有2种落地式整理器和1种悬挂式整理器(悬挂式安装在e-STUDIO0358/288上)。

⑤ 打孔单元 ▶ 6-8页

在副本上打孔。该单元可安装在落地式整理器上。



1-3

# 1. 数字复印机和选购设备描述 (续)

## 控制面板

1

### ① 触摸板

显示复印机的状况，操作程序和各种说明，并用文字和向用户告知。

### ② **PRINTER/NETWORK** 键

如果已安装了打印选项，按该键进入打印机功能。

### ③ **DATA LED/ERROR LED**

当设备已接收数据时，DATA LED亮。当发送通讯故障时，ERROR LED亮。

### ④ **COPY** 键

按该键选择复印功能。

### ⑤ **FAX** 键

按该键选择传真功能。

### ⑥ **MEMORY RX LED**

当内存中有一已做好打印准备的接收数据时，该LED亮。

### ⑦ **MAIN POWER LED**

该LED显示AC电源状态。当复印机处于节电模式时为绿色；当复印机处于自动关闭（或睡眠）模式时为红色。

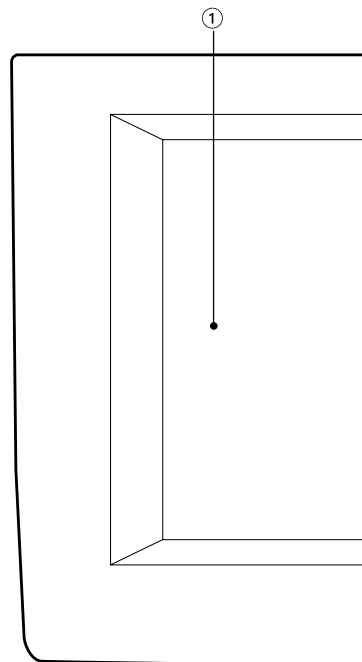
\* 在220V电源要求范围内，当复印机没有安装选购的传真或打印功能时，LED在自动关闭模式中熄灭。

### ⑧ **POWER** 键

当在一段时间内不打算使用复印机时，按住该键2秒；除MAIN POWER LED以外的所有指示灯和触摸板熄灭，不需要的电路在关闭模式中被切断。为恢复复印，再次按下该键，复印机将在30秒内做好复印准备。如果在安装了选购的传真和/或打印机的情况下按下该键，供给传真接收检测电路和打印机的电源不会被切断，当机器接收到传真数据和打印数据会自动使设备复原。

#### 自动功能清除

即使没有按下 **(FUNCTION CLEAR)** 键，在复印结束后或复印程序中最后一个键被按下后的30秒内自动功能清除模式将启动，以清除所有设置到缺省值，并显示基本屏幕。当部门管理功能正被运行时，显示器回到部门代码输入屏幕。 ► Page 1-14



⑨ **数字键**

用这些键输入需要制作的副本数量、最多可设置999张副本。它们同样能被用于设置项目和部门代码以及纸张插入等。

⑩ **二/ INTERRUPT 键**

当复印已经开始进行时，当需要制作不同原稿的副本时按下该键。再次按下该键将返回原先的复印作业状态。

⑪ **FUNCTION CLEAR 键**

当该键被按下时，所有选择的复印模式被清除到缺省值。

\* 自动功能清除 ► 1-4页

⑫ **C/⊗ CLEAR/STOP 键**

用该键纠正已输入的不正确的副本数量，或停止正在进行中的扫描和复印操作。扫描期间按下该键一次将使复印机停止，按下2次将清除副本数量到缺省设置。► 2-10页

⑬ **JOB STATUS 键**

按下该键以查看作业清单、删除或移动作业、确认作业状态、改变纸盒设置或显示计数器。当纸盒中没有纸张、纸盒尺寸设置错误、整理器满、打孔纸屑容器满时，图形符号闪烁。

⑭ **HELP 键**

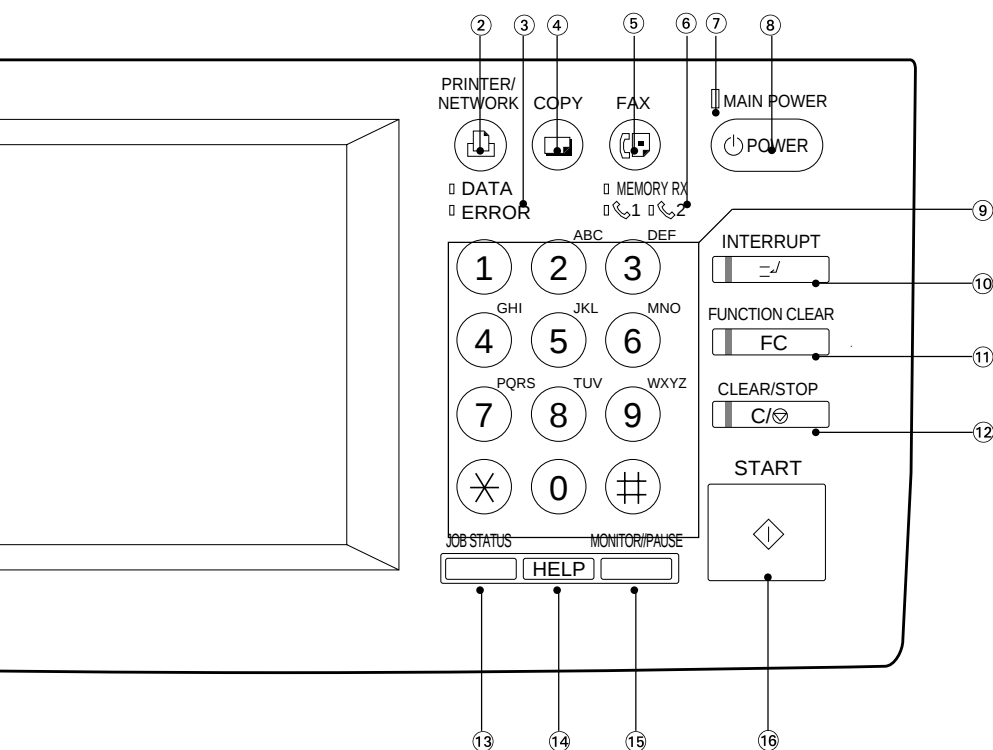
当该键被按下时，相应地操作程序被显示。

⑮ **MONITOR/PAUSE 键**

当复印机被当作传真机使用时，该键被使用。详见“传真功能操作手册”。

⑯ **◇ START 键**

按下该键开始复印。

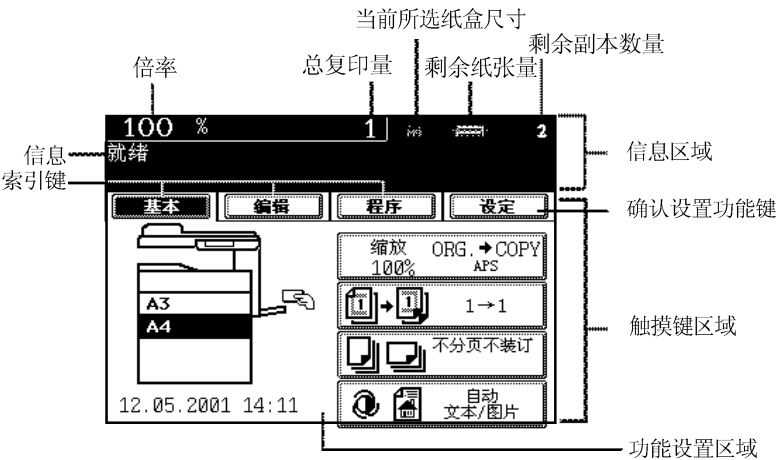


# 1. 数字复印机和选购设备描述 (续)

## 触摸板

1

接通电源时，下列基本屏幕在触摸板上显示，（如果受部门代码或选购的主复印计数器控制，则显示不同的屏幕）。  
屏幕上当前设置功能、所选功能和复印机状态用信息和图形的形式显示。  
\* 触摸板亮度可以用控制面板背面的触摸板对比度调整钮进行调整。



### 信息区域

以下信息在此显示：  
复印机状态、操作说明、警示信息、倍率、总复印量、纸张尺寸、剩余纸张和剩余副本数量(套)。

- **剩余纸张量**  
当使用所推荐的纸张时，右面所示的各种纸张量表示估计的纸张数。  
当使用大容量输纸器(选购)时，括号内的数字适用。

|  |                        |
|--|------------------------|
|  | 550 ~ 100 (2500 ~ 100) |
|  | 100 ~ 1 (100 ~ 1)      |

### 触摸键区域

在此所示的各种功能项目可用触摸键选择。

- **Index 键**  
用于在基本、编辑和程序菜单之间转换。
- **功能设置区域**  
这里是选择或设置各种功能的地方。

- 确认设置功能键

该键允许确认已设置的功能。  
(右面的显示器为举例。)



### 清除所选功能

如果再次按下任何一个已突出显示的键，同样，如果复印机闲置30秒，自动功能清除 (► 1-4页) 工作，各项设置将被清除。

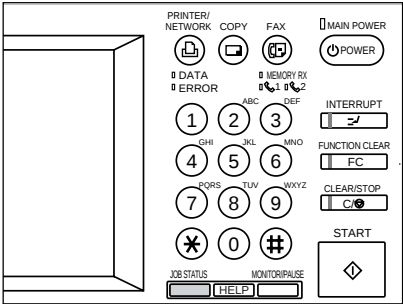
# 1. 数字复印机和选购设备描述 (续)

## 总计数器

1

该功能显示总的副本数量。  
总计数器是累计计数器，你不能清除该计数器的计数。

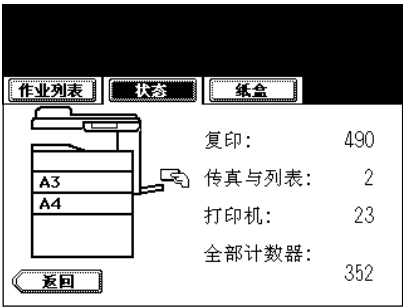
1 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键。



2 按下 **状态** 键。  
• 复印机副本总数被显示。

**提示**

如果要在右面的屏幕中显示要复印、FAX清单或打印机计数器，请向维修技术人员咨询。



## 2. 复印纸

### 可接受的纸张类型和尺寸/处置和贮存纸张

为使复印质量最佳，使用Toshiba推荐的纸张。

1

#### 可接受的纸张类型和尺寸

| 纸盒                          | 纸张类型                                                              | 纸张尺寸                                                         | 最大容量                       | 备注                                                               |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------|
| • 纸盒<br>• 附加<br>工作台<br>(选购) | 普通纸<br>(64 ~ 80 g/m <sup>2</sup> )                                | 标准尺寸<br>A/B 格式:<br>A3, A4, A4-R, A5-R, B4,<br>B5,B5-R, FOLIO | 550 页<br>(高度大约:<br>60.5mm) | 满孔普通纸不能使用。                                                       |
| • 大容量<br>输纸器<br>(选购)        | 普通纸<br>(64 ~ 80 g/m <sup>2</sup> )                                | 标准尺寸<br>A/B 格式: A4                                           | 2500 页                     | 满孔普通纸不能使用。                                                       |
| • 旁路                        | 多张输送:<br>普通纸(64 ~ 80 g/m <sup>2</sup> )                           | 标准尺寸<br>A/B 格式:<br>A3, A4, A4-R, A5-R, B4,<br>B5,B5-R, FOLIO | 100 页<br>(高度大约:<br>11mm)   | 满孔普通纸不能使用。<br>同样，某些特定类型、厚度或贮存<br>状况的纸张可能不能使用。(详情<br>请向维修技术人员咨询。) |
|                             | 单张输送:<br>普通纸、厚纸(81 ~ 209 g/<br>m <sup>2</sup> )，描图纸、OHP薄膜、<br>标签。 |                                                              | 1页                         |                                                                  |

当放置推荐的Toshiba纸张时，最大容量参照张数。

#### 处置和贮存纸张

注意下面几点：

- 避免使用经特殊处理的纸张或已经在其他机器上复印过的纸张，还要避免在同一面上进行2次复印，这样会产生故障。
- 不要使用有折痕、卷曲、起皱或粗糙的纸张，这样会造成卡纸。
- 纸张应放在其包装纸袋内并贮存在干燥的地方。
- 为防止纸张折叠和弯曲，特别要将其放在平坦的表面。

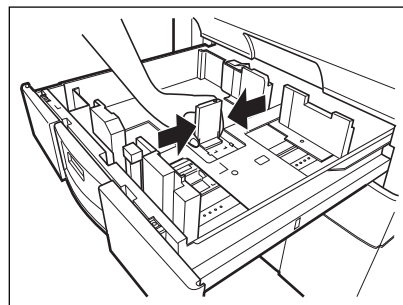
## 2. 复印纸 (续)

### 改变纸盒的纸张尺寸/设置专用纸盒

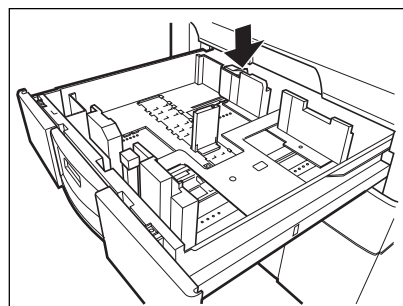
1

复印机的纸盒纸张尺寸能被改变到所希望的尺寸。纸盒同样也为封面纸、纸张插入、FAX和特种纸专门设置。

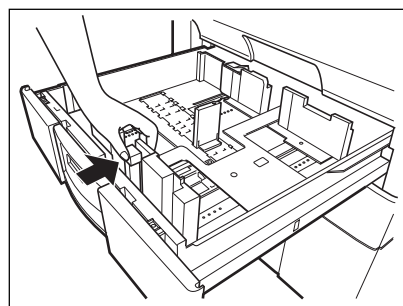
**1** 朝着你的方向拉出纸盒。



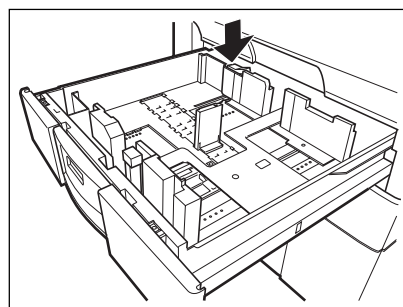
**2** 沿箭头方向推宽度导板的下部以移动它，在所希望的纸张尺寸处 (标在纸盒底部的表面) 重新安装宽度导板。



**3** 推尺寸选择杆的箭头部分 (右侧) 以锁定它。



**4** 在沿箭头方向推尺寸选择杆的同时，将侧导板设定到所希望的纸张宽度处 (标在纸盒底部的表面)。

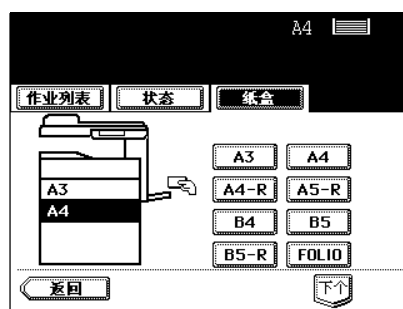


**5** 推箭头部分 (左侧) 以锁定尺寸选择杆。

**6** 在纸盒中放入纸张。

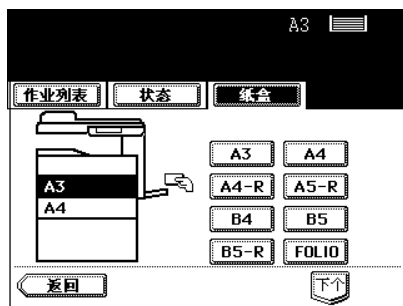
**7** 将纸盒装入复印机中。

- 8 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键，然后按下触摸板上的 **纸盒** 键。



- 9 按下纸张尺寸已改变的相对应纸盒键，然后按下最新设置的纸张尺寸键。

- 按下 **下个** 键一次可在屏幕上选择中国纸张尺寸 (16K, 8K 和 16-R)。再次按下 **下个** 键将显示 LT 格式 (北美纸张尺寸)。
- 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 或 **FUNCTION CLEAR** 键，或触摸板上的 **返回** 键可返回基本屏幕。



### 设置专用纸盒

你能够为各种用途(封面纸、纸张插入、FAX和特殊纸)设置纸盒。可接受的纸张是普通纸(64 ~ 80 g/m<sup>2</sup>) ▶ 1-9页

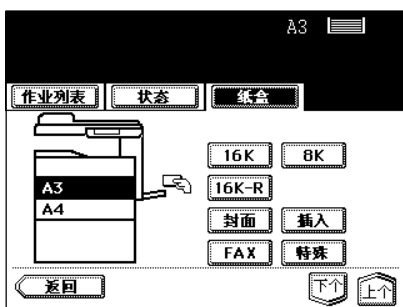
- 封面纸纸盒 ▶ 4-18页
- 纸张插入纸盒 ▶ 4-20页
- FAX纸盒...在选购的传真功能有效时需要。(FAX)键只有在安装了传真功能时才有效。)
- 特殊纸纸盒...彩色纸、带有水印的纸等。

- 1 在纸盒中放入纸张。

- 为在纸盒中改变纸张尺寸，按照前页步骤1至7进行。

- 2 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键，然后按下触摸板上的 **纸盒** 键。

- 按下 **下个** 键以显示右面的屏幕。



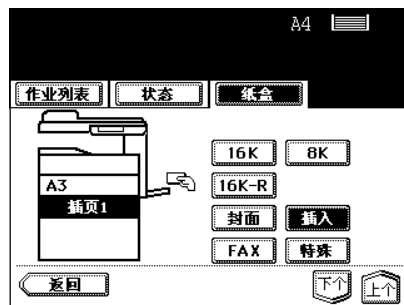
## 2. 复印纸(续)

### 改变纸盒的纸张尺寸/设置专用纸盒(续)

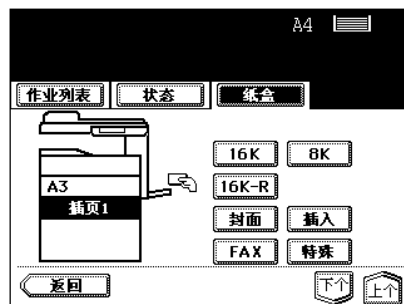
1

3 按下纸张尺寸已改变的相对应的纸盒键，然后选择 **封面**，**插入**，**FAX** 和 **特殊** 键中的一个。

- 如果你要选择 **封面** 或 **插入**，确保作为“封面”或“插页”的相同尺寸纸张被放置在其他纸盒中。

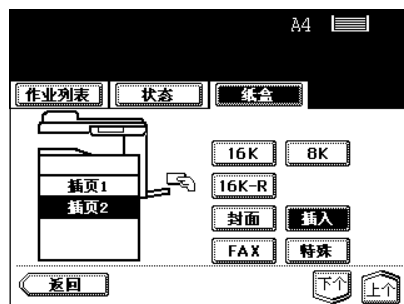


- 当右图显示时，设置结束。



#### 提示

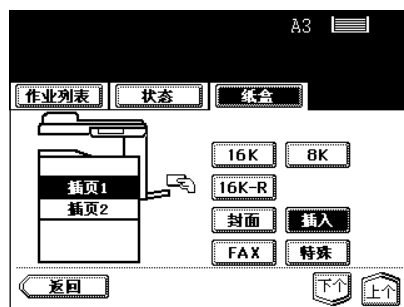
最多设置2个纸盒用于纸张插入。  
设置“插页1”之后，按对应用于“插页2”纸张的纸盒键，然后按 **插入** 键。



#### 清除专用纸盒

按下对应于被设置为专用纸盒的键，然后按下与纸盒相同模式的键。

- 如果你在INSERT1和INSERT2两者均被设置时清除INSERT1，INSERT2纸盒改为INSERT1。
- 需要时更换放置在纸盒内的纸张。
- 按下控制面板上的 **(JOB STATUS)** 或 **(FUNCTION CLEAR)** 键，或触摸板上的 **(返回)** 键，使机器返回到基本屏幕。



# 3. 接通电源开关

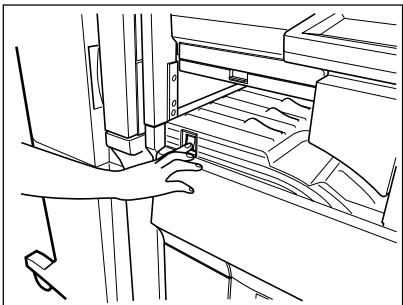
## 接通电源开关/自动作业启动

1

### 接通电源开关

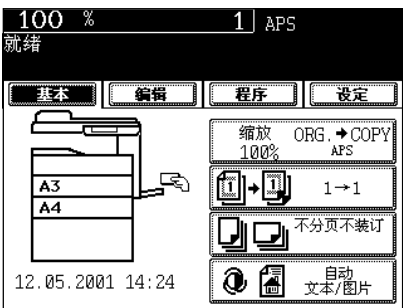
- 1 打开盖，接通主电源开关。
- 该信息显示在信息板的基本屏幕上：

等待预热



- 2 约30秒后，复印机准备好复印。
- 该信息显示在信息板上：

就绪



### 自动作业启动

当复印机正在预热时，在玻璃上放置原稿，选择所希望的复印模式并按下 **START** 键。

复印机开始扫描原稿。

就绪

当该信息显示时，复印将自动开始。

#### 提示

内存中最多可储存5项作业。将第6项作业的原稿放在玻璃或翻转自动原稿输送器(选购)上，按下 **START** 键。以下信息将显示：

自动开始

为清除该状态，按下 **FUNCTION CLEAR** 或 **C/CLEAR/STOP** 键。

### 3. 接通电源开关(续)

#### 用部门代码控制复印机的使用

1

利用部门代码(进入代码)，你可以限制复印机用户已经管理你公司或部门的复印量。

\* 注册、修改和删除部门代码 ► 5-18页。

**1** 当部门控制功能正在使用中，则主电源开关接通之后(或自动功能清除模式被激活时)，右面屏幕即显示。

**2** 键入注册的部门代码(5位数)。

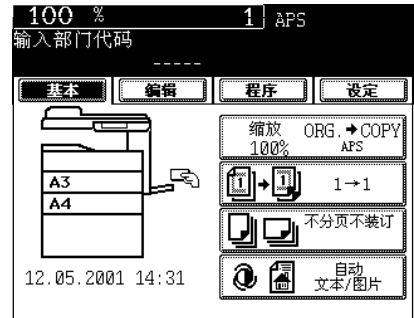
- 复印机将准备好复印。

#### 提示

- 能用作部门代码的5位数是00001到99999。
- 如果以下信息显示：

输入部门代码

你已输入的进入码可能有误，输入正确的代码。



#### 扫描操作结束之后

如果部门控制功能正在使用中，当扫描操作已进行时，务必按 **FUNCTION CLEAR** 键2次。显示器回到部门代码输入屏幕，部门控制功能将仍有效。

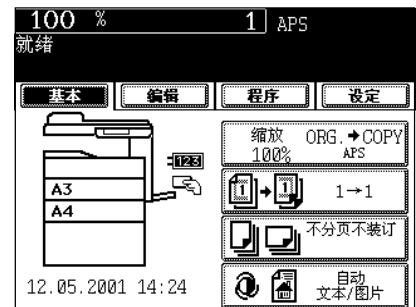
# 用主复印计数器控制复印机的使用

当选购的主复印计数器功能有效时，你只有插入主复印计数器才能制作副本。当你用插入的主复印计数器制作副本时，所制作的副本数量被记录(或加在)你的计数器中。

\* 请向维修技术人员咨询如何使用主复印计数器。

## 1 以下信息显示在基本屏幕上：

设置主复印计数器

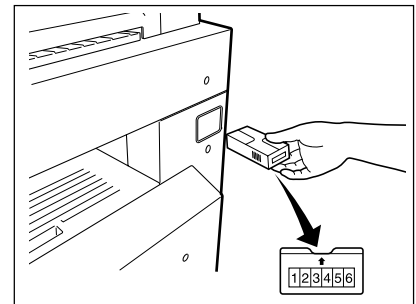


## 2 插入你的主复印计数器。

- 计数器有箭头记号的面朝上，箭头指向复印机，慢慢插入计数器单元一直到底。
- 当信息已变为：

设置主复印计数器

复印机准备好复印。



### 复印结束后

完成复印后，拔出主复印计数器。



## 2. 如何制作副本

2

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 1. 一般复印程序 .....       | 2-2  |
| 2. 放置原稿 .....         | 2-4  |
| 3. 自动作业启动 .....       | 2-8  |
| 4. 中断复印 .....         | 2-9  |
| 5. 停止复印操作 .....       | 2-10 |
| 6. 删除或改变悬挂作业的顺序 ..... | 2-12 |

# 1. 一般复印程序

当原稿被放置，**START** 键被按下且没有任何设置上的改变时，副本按初始化(缺省)设置制作。(\*1).

2

复印机安装时的初始(缺省)设置如右所示。

- \*1 电源接通时或控制面板上 **FUNCTION CLEAR** 键被按下时被自动设置的复印模式称为初始(缺省)设置。
- \*2 当安装了翻转自动原稿输送器(选购)时该项被显示。

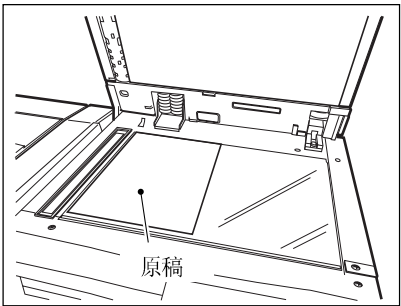
## 初始设置

倍率 ..... 100%  
复印数量 ..... 1  
自动送纸  
单面原稿制作单面副本  
自动图像密度  
文本/照片模式(原稿图像类型)  
不分页不装订模式  
原稿连续输送模式(\*2)

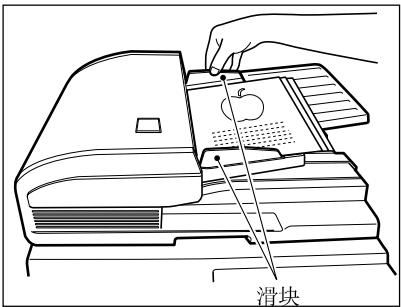
## 复印程序

### 1 放置原稿。

- 可接受的原稿。 ► 2-4页
- 在玻璃上放置原稿时。 ► 2-4页



- 在翻转自动原稿输送器(选购)中放置原稿时。 ► 2-6页

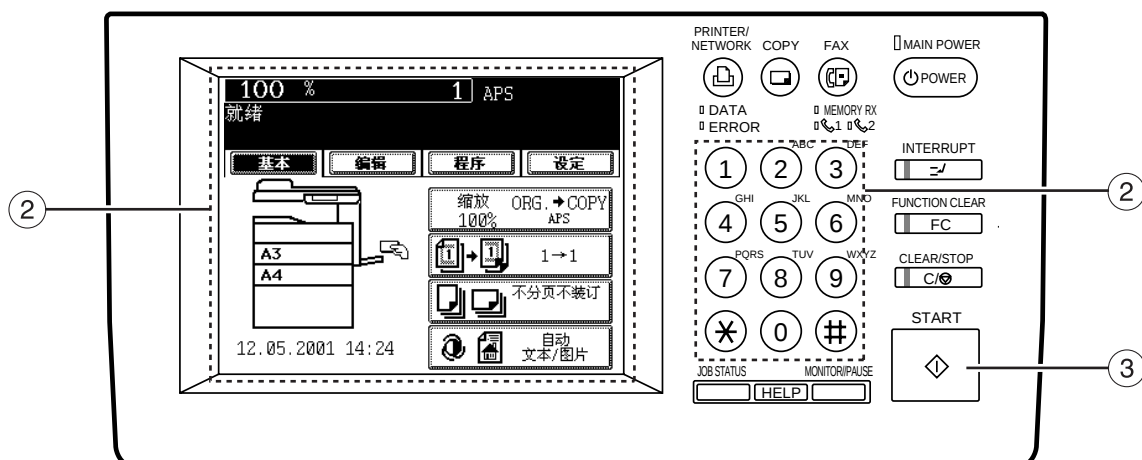


### 2 选择复印模式(2-3页图中).

- 使用触摸板和数字键。

### 3 按下 **START** 键(下图3)。

- 复印开始。



#### 提示

##### ● 复印多页原稿:

- 当将原稿放在玻璃上时:  
按照一般复印程序, 执行步骤1至3。按下 **是** 键, 然后放置下一张原稿。
- 当使用翻转自动原稿输送器时:  
确保已选择连续输送模式 (► 5-2页) 并放置原稿。

##### ● 制作多套副本:

- 用数字键输入副本数量。
- 为修正输入的复印数量, 按 **C/CLEAR/STOP** 键。

##### ● 当与原稿相同尺寸的纸张未放置在纸盒中时:

- 设置纸盒 ► 1-10页
- 旁路复印 ► 3-4页

##### ● 与原稿相同尺寸的纸张已用完时:

触摸板上对应纸盒键闪烁。  
加纸或选择另一个纸盒。

\* 如果你在复印开始时按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键, 能够确认操作状态。

## 2. 放置原稿

### 原稿

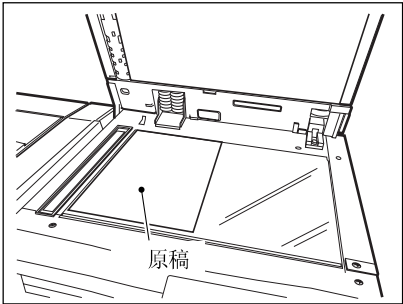
以下规格的原稿可用在本复印机中。

| 放置地点          | 原稿类型                                                                                                      | 最大尺寸                 | 自动检测尺寸的能力                                                          | 能被放置的最大数量                                              | 备注                   |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------|
| 玻璃            | 单张/多张<br>三维物体<br>书籍                                                                                       | 宽: 297mm<br>长: 432mm | 规则尺寸<br>A/B f格式:<br>A3, A4, A4-R, A5, A5-R,<br>B4, B5, B5-R, FOLIO |                                                        | 在玻璃上不要放置任何重物(4kg以上)。 |
| 翻转自动原稿输送器(选购) | 普通纸、热敏纸、长原稿、带孔原稿(2-, 3- 和 4-孔):<br>50~127 g/m <sup>2</sup><br>(单面原稿)<br>50~105 g/m <sup>2</sup><br>(双面原稿) | 宽: 297mm<br>长: 432mm | 规则尺寸<br>A/B格式:<br>A3, A4, A4-R, A5-R,<br>B4, B5, B5-R, FOLIO       | 100张<br>(50~80 g/m <sup>2</sup> ) 或<br>堆积高度不大于<br>16mm | 某些原稿可能因纸张质量原因不能使用。   |

### 当将原稿放在玻璃上时

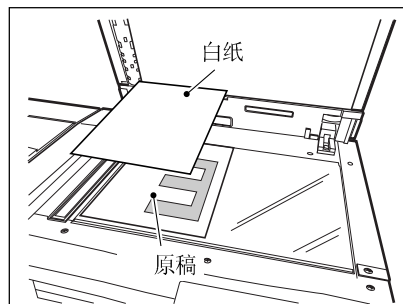
#### 单张原稿

- 1 掀开原稿盖或翻转自动原稿输送器(选购)，将原稿面朝下放在玻璃上。
- 2 将原稿对准玻璃的左内角。
- 3 慢慢放下原稿盖或翻转自动原稿输送器。



### 提示

当复印高度透明的原稿，如OHP薄膜和描图纸时，在原稿上面放一张小于原稿尺寸的白纸。



2

### 书籍类原稿

**1** 掀开原稿盖或翻转自动输送器(选购)，将原稿放在黄色的指示线上，如图中所示。

- 如果原稿未放在正确位置，副本将不能按正确的页序传送。

**2** 慢慢放下原稿盖或翻转自动原稿输送器(选购)。

- 不要尝试在原稿盖或翻转自动原稿输送器上施加压力以完全盖住非常厚的原稿，如厚的书。即使盖板或输送器没有完全关闭也能制作副本。
- 复印期间，强烈地光线可能会泄漏出，不要注视原稿玻璃的表面。



## 2. 放置原稿(续)

### 当使用翻转自动原稿输送器(选购)时

#### 使用翻转自动原稿输送器时的注意事项

2

不要使用下列类型的原稿：

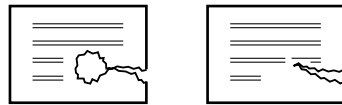
- (1) 极度起皱或折叠的原稿；特别是前沿边卷曲的  
原稿可能不会被正确输送。



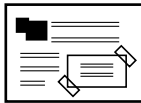
- (2) 复写纸原稿



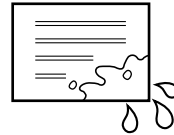
- (5) 带孔原稿或撕破的原稿



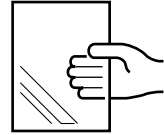
- (3) 胶粘、粘贴或剪贴原稿



- (6) 潮湿的原稿

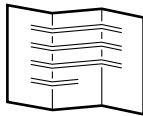


- (7) OHP薄膜原稿



同样，以下原稿应小心处置：

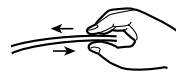
- (1) 折叠或卷曲的原稿应在使用前被抚平。



- (2) 只有宽度相同的原稿才能同时放在一起。(不要将不同宽度的原稿混在一起。)



- (3) 用2个手指捻动时不能滑动的原稿，或表面经过特殊处理的原稿可能会造成分离困难。



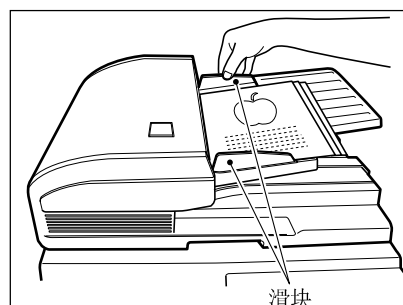
在连续输送模式中 ▶ 5-2页

**1** 对齐原稿边之后，将它们面朝上放置，使滑块对准原稿的宽度。

- 能被放置的最大数量原稿。▶ 2-4页
- 如果你不能一次放下所有原稿，将它们分成几组。  
▶ 5-2页

**提示**

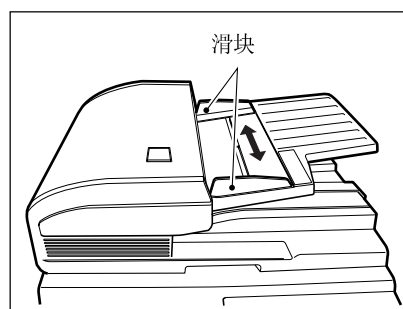
务必只放置具有相同宽度的原稿。混合尺寸原稿复印。  
▶ 5-4页



2

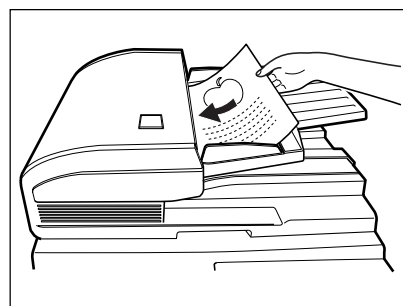
在单张输送模式中 ▶ 5-3页

**1** 将滑块对准所希望的原稿尺寸。



**2** 将原稿面朝上沿滑块笔直插入；它随即将自动被拉入。

- 当原稿开始被自动拉入时，让其自动进入。



# 3. 自动作业启动

当多页复印正在进行中时，你可以预约下一次复印。

2

## 1 放置原稿。▶ 2-4页

- 如有需要，选择复印模式。

## 2 按下 **START** 键。

- 打印期间最多可在内存中储存4项作业。在原稿玻璃或翻转自动原稿输送器上放置第5项作业的原稿，然后按 **START** 键。下列信息显示：

自动开始

### 确认和删除自动作业启动

- 确认自动作业启动。  
按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键，然后按下触摸板上的 **JOB LIST** 键。

9

A4

正在打印

按[作业状态]键返回。

作业列表

状态

纸盒

| 用户名     | 时间    | 纸张 | 页 | 设定 |
|---------|-------|----|---|----|
| 复印:TCOS | 16:06 | A4 | 1 | 10 |
|         |       |    |   |    |
|         |       |    |   |    |
|         |       |    |   |    |
|         |       |    |   |    |

删除

1/ 1

- 删除等待被储存到内存的作业。

如果你要在原稿已经被放置在原稿玻璃或翻转自动原稿输送器上，并且以下信息被显示时删除它：

自动开始

按 **FUNCTION CLEAR** 或 **C/CLEAR/STOP** 键。

- 删除等待复印的作业。

删除等待打印的数据（以上情况除外）▶ 2-12页

# 4. 中断复印

当多张复印正进行中，你可以中断它并制作其它原稿的副本。

1 按下 **INTERRUPT** 键。

- 该信息显示：

作业中断 作业1已保存

- 当原稿正被扫描时，插入作业将被预置。

2 放置原稿。▶ 2-4页

- 如有需要，选择其它复印模式。

3 按下 **START** 键。

4 完成插入复印之后，再次按下 **INTERRUPT** 键。

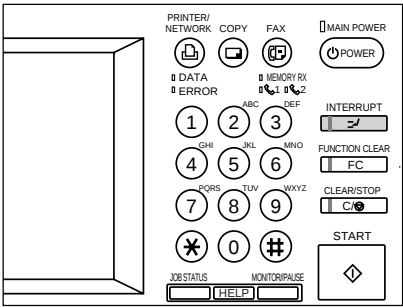
- 该信息显示：

准备恢复作业1

先前中断的复印运行将恢复。

**提示**

如果不执行步骤4，则在插入复印结束之后的某一时间周期内，插入的复印模式将自动被删除，原先被中断的复印作业将恢复。



# 5. 停止复印操作

如果你要在原稿扫描或多张复印期间停止操作，使用 **C/☑CLEAR/STOP** 键。

2

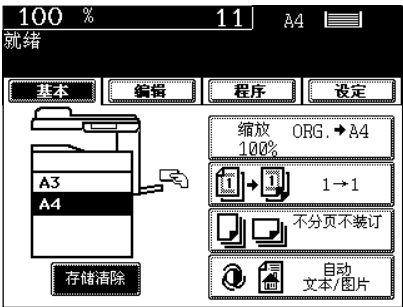
## 停止原稿扫描

1 扫描期间按下 **C/☑ CLEAR/STOP** 键。

- 原稿扫描操作将被中断。

2 如果右面屏幕显现，按 **存储清除** 键。

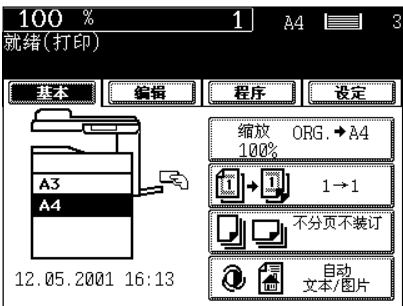
- 正被扫描的数据将被删除。



## 停止多张复印操作

1 多张复印操作期间按下 **C/☑ CLEAR/STOP** 键。

- 总复印量回到缺省设置（复印机安装时设置到1）。



2 再次按下 **C/☑ CLEAR/STOP** 键以显示打印作业状态清单，然后按 **删除** 键。



3 按 **删除** 键。



是否删除?

**取消** **删除**

4 数据将被删除，多张复印操作将停止。

- 如果这里有等待被打印的其它数据，它们将开始被输出。



**作业列表** **状态** **纸盒**

| 用户名 | 时间 | 纸张 | 页 | 设定 |
|-----|----|----|---|----|
|     |    |    |   |    |
|     |    |    |   |    |
|     |    |    |   |    |
|     |    |    |   |    |

**返回** 1/ 1

# 6. 删除或改变悬挂作业的顺序

如果数据正等待被打印，你可以删除这些已不需要的数据，或改变打印顺序。

2

## 删除数据

在下列程序中，你同样可以删除多张复印操作的数据。

\* 接收的FAX数据不能被删除（当选购的传真功能被安装时）。

1 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键，然后按下触摸板上的 **作业列表** 键。

提示

右面屏幕是选购的打印机和传真功能被安装时显示屏举例。



2 选择你要删除的数据，然后按 **删除** 键。



3 按 **删除** 键。



4 数据将被删除。  
• 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 或 **FUNCTION CLEAR** 或触摸板上的 **返回** 键，使显示回到基本屏幕。



## 改变打印顺序

- 1 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 键，然后按下触摸板上的 **作业列表** 键。

正在打印 23 A4

按[作业状态]键返回。

作业列表 状态 纸盒

| 用户名      | 时间    | 纸张 | 页 | 设定 |
|----------|-------|----|---|----|
| 复印       | 16:53 | A4 | 1 | 30 |
| Shanghai | 16:53 | A4 | 1 | 10 |
| 复印       | 16:54 | A4 | 1 | 1  |
|          |       |    |   |    |
|          |       |    |   |    |

删除 1/ 1

2

- 2 选择你要移动的数据。

正在打印 17 A4

按[作业状态]键返回。

作业列表 状态 纸盒

| 用户名      | 时间    | 纸张 | 页 | 设定 |
|----------|-------|----|---|----|
| 复印       | 16:53 | A4 | 1 | 30 |
| Shanghai | 16:53 | A4 | 1 | 10 |
| 复印       | 16:54 | A4 | 1 | 1  |
|          |       |    |   |    |
|          |       |    |   |    |

删除 移动 1/ 1

- 3 按下 **移动** 键，然后按下所选数据欲移至的位置。

- 被移动的作业将位移到所选数据的旁边。
- 具有最高优先（正被打印或悬挂）的数据不能被移动。

正在打印 14 A4

按[作业状态]键返回。

作业列表 状态 纸盒

| 用户名      | 时间    | 纸张 | 页 | 设定 |
|----------|-------|----|---|----|
| 复印       | 16:53 | A4 | 1 | 30 |
| Shanghai | 16:53 | A4 | 1 | 10 |
| 复印       | 16:54 | A4 | 1 | 1  |
|          |       |    |   |    |
|          |       |    |   |    |

移动 1/ 1

- 4 改变顺序完成。
  - 按下控制面板上的 **JOB STATUS** 或 **FUNCTION CLEAR** 或触摸板上的 **返回** 键，使显示回到基本屏幕。

正在打印 10 A4

按[作业状态]键返回。

作业列表 状态 纸盒

| 用户名      | 时间    | 纸张 | 页 | 设定 |
|----------|-------|----|---|----|
| 复印       | 16:53 | A4 | 1 | 30 |
| 复印       | 16:54 | A4 | 1 | 1  |
| Shanghai | 16:53 | A4 | 1 | 10 |
|          |       |    |   |    |
|          |       |    |   |    |

删除 1/ 1



# 3. 基本复印模式设置

|                                   |      |
|-----------------------------------|------|
| 1. 选纸 .....                       | 3-2  |
| • 自动选纸 (APS) .....                | 3-2  |
| • 手工选纸 .....                      | 3-3  |
| • 旁路复印 .....                      | 3-4  |
| 2. 缩小和放大复印 .....                  | 3-6  |
| 3. 选择复印类型 (单面、双面、书籍) .....        | 3-9  |
| 4. 复印密度调整 .....                   | 3-15 |
| 5. 选择原稿图像质量类型 (文本、图片、文本/图片) ..... | 3-17 |

# 1. 选纸

## 自动选纸（APS）

当你将规则尺寸原稿放在玻璃上或翻转自动原稿输送器（选购）中时，内置传感器自动检测原稿尺寸，帮助复印机选择将原稿复印在相同尺寸的纸上。（该模式为缺省设置。）

- \* 依据原稿的情况，自动选纸有可能工作不正确。在那种情况下，手动选择纸张尺寸。 ► 3-3页
- \* 本模式只能用于等倍（100%）复印。
- \* 有关可自动选择的尺寸。 ► 2-4页

3

1 确认自动选纸模式在基本屏幕上被选择。

2 放置原稿。 ► 2-4页

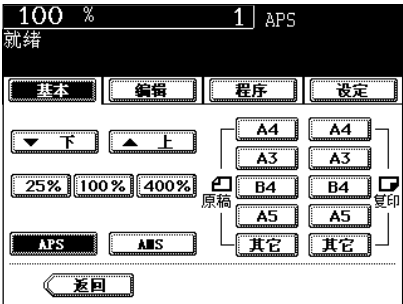
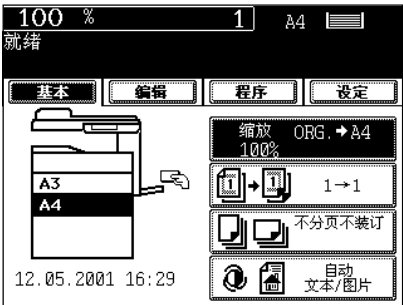
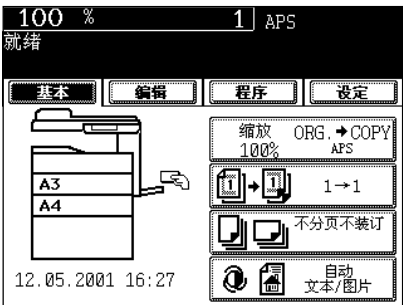
- 如果自动选纸模式未被选择，按下(缩放) 键，然后在下一屏幕上按下(APS) 键。
- 如果以下屏幕被显示，按其内容去做：

改变原稿方向

设定正确的纸盒

- 如有需要，选择其它复印模式。

3 按 (START) 键。



# 手动选纸

对于那些高度透明的原稿，如OHP薄膜和描图纸、全黑原稿或有黑框的原稿、或诸如报纸和杂志等非规则尺寸原稿，可能不能进行自动选纸，对于这类原稿，使用手动选纸。

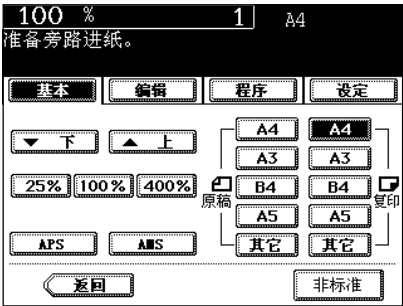
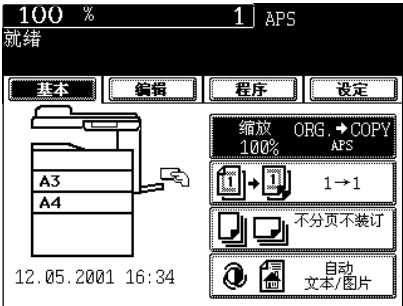
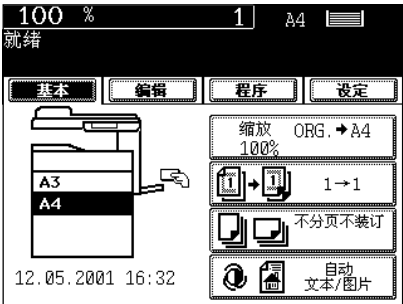
- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2 在基本屏幕上按下代表所期望纸张尺寸的纸盒。

- 或按下(缩放)键进入下一屏幕，然后按所期望的纸张尺寸键。
- 如有需要，选择其它复印模式。

- 3 按 (START) 键。

### 注意

当纸张放在旁路纸盘上时，转换到右面屏幕，按下(复印尺寸)键以使旁路纸盘中的纸张尺寸与指定尺寸相匹配。  
(旁路复印 ▶ 3-4页)



## 1. 选纸（续）

### 旁路复印

当没有一个纸盘放置有能期望的纸张尺寸时，或当你要在非标准尺寸或特殊纸张（厚纸，透明薄膜）上制作副本时，使用旁路纸盘。

以下模式在没有指定纸张尺寸的旁路复印中无效：图像位移，边缘消除，双页，双面，装订图像编辑，交替堆积，打孔，期刊复印，脊缝，2合1/4合1，注解或页码。但是如果你指定了旁路纸盘上的纸张尺寸，就可以在旁路复印中选择以上任何一项模式。

3

#### 1 放置原稿。► 2-4页

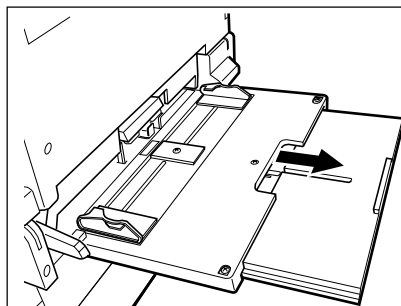
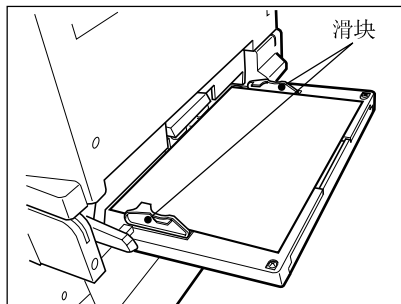
#### 2 在旁路导板上放置纸张，使滑块与纸张尺寸对齐。

- 本信息显现：

准备旁路复印

- 将要复印的一面朝下放置。

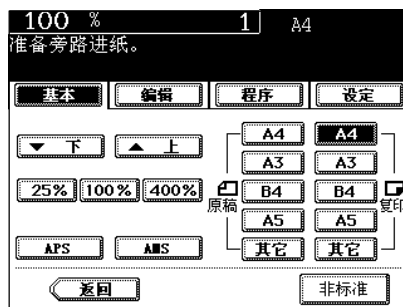
- 如果是长尺寸纸张，拉出托盘。
- 旁路复印中可使用的纸张类型► 1-9页



#### 当标准尺寸纸张被放置时

#### 3 选择纸张尺寸。

- 当纸张放入旁路导板时，右面屏幕自动显现。
- 按下对应于已放置在旁路导板上纸张尺寸的 **复印尺寸** 键。
- 当指定A4-R尺寸时，按 **A4** 键两次。显示在屏幕右上方的纸张尺寸将相应变化。
- 如有需要，选择其它复印模式。



#### 4 按 **START** 键。

##### 注意

逐张取走复印在特殊纸张或OHP薄膜上的副本。不应让它们堆积在出口（内）盘或整理器（选购）中。

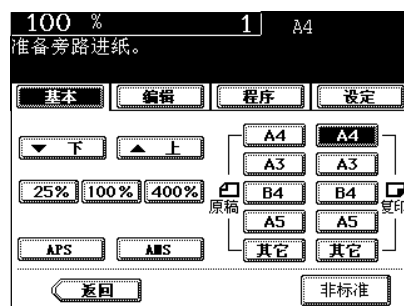
### 当非标准尺寸纸张被放置时

在以下范围内设置纸张尺寸：

长度： 100 mm ~ 297 mm

宽度： 148 mm ~ 432 mm

3 按 **非标准** 键。



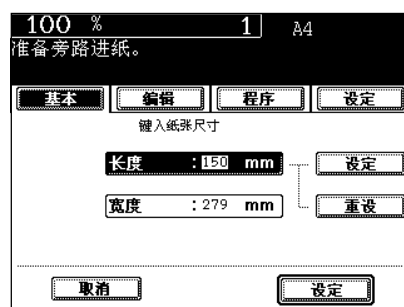
4 键入各方向尺寸（长度，宽度）。

- 用数字键输入长度，然后按上方的 **设定** 键。相类似地设置宽度值。

5 检查输入尺寸，然后按 **设定** 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。

6 按 **START** 键。



#### 注意

逐张取走复印在特殊纸张或OHP薄膜上的副本。不应让它们堆积在出口（内）盘或整理器（选购）中。

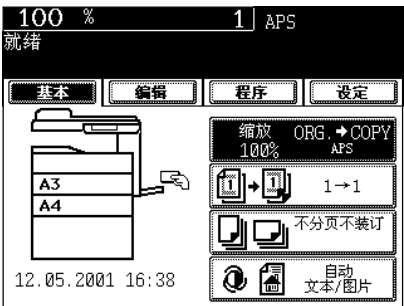
## 2. 缩小和放大复印

在缩小和放大模式中，有三种制作副本的方法：

- 利用自动倍率选择（AMS）。
  - 指定原稿和副本两者尺寸。
  - 利用缩小/放大键或单触缩放键。
- \* 对于那些高度透明的原稿，如OHP薄膜和描图纸、全黑原稿或有黑框的原稿、或诸如报纸和杂志等非规则尺寸原稿，可能不能进行自动选纸，对于这类原稿，使用其它缩小/放大模式。

### 利用自动倍率选择（AMS）

1 按下基本屏幕上的 **缩放** 键。



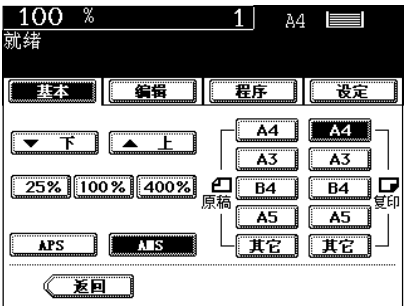
2 按下 **AMS** 键，然后按下所期望的 **复印尺寸** 键。

3 放置原稿。 ▶ 2-4页

- 内置传感器自动检测原稿尺寸并计算使用指定尺寸纸张时的倍率。
- 以下信息显现，按其指导去做：

改变原稿方向

设定正确的纸盒



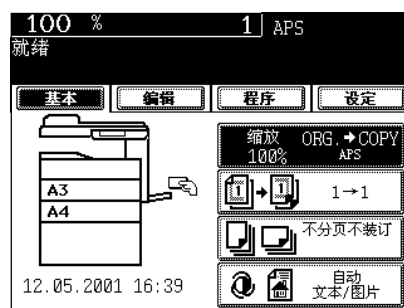
- 如有需要，选择其它复印模式。

4 按下 **START** 键。

## 指定原稿和副本两者尺寸

1 放置原稿。 ▶ 2-4页

2 按下基本屏幕上的 **缩放** 键。



3 按下与原稿尺寸相同的 **原稿尺寸** 键，然后按下所期望的 **复印尺寸** 键。

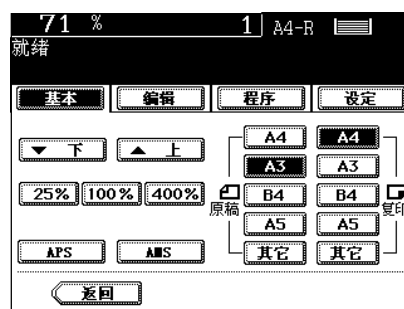
- 根据原稿和副本尺寸，当前倍率被计算并显示在屏幕上。  
(**其他** 键。 ▶ 5-12页。)
- 如果任何一个纸盘均没有放置所期望的纸张尺寸，本信息显示：

设定正确的纸盒

安装有正确尺寸的纸盘或使用旁路纸盘。

- 如有需要，选择其它复印模式。

4 按下 **START** 键。



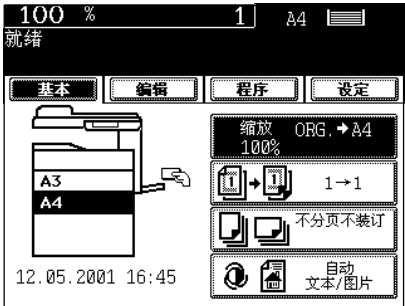
## 2. 缩小和放大复印 (续)

### 使用缩小/放大键或单触键

**1** 放置原稿。▶ 2-4页

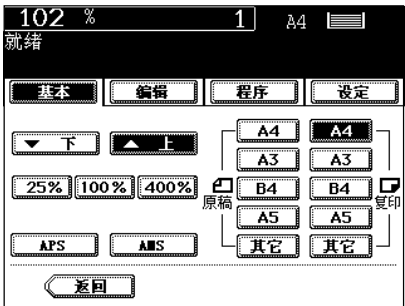
**2** 按下代表所期望复印纸尺寸的纸盒图标，然后按下 **缩放** 键。

- 你可以在步骤3的屏幕上选择所期望的复印纸尺寸。



**3** 按下 **▲上** (或 **▼下**) 键设置所期望的倍率。

- 每按下其中一个键，倍率变化1%。按住键可以使其连续变化。
- 单触键 **400%**，**100%** 或 **25%**，可以分别选择400%、100%或25%。
- 如有需要选择其它复印模式。



**4** 按下 **START** 键。

### 3. 选择复印类型(单面、双面、书籍)

本功能允许你设置原稿的类型(单面、双面或书籍)和所期望的复印类型(单面或双面)。

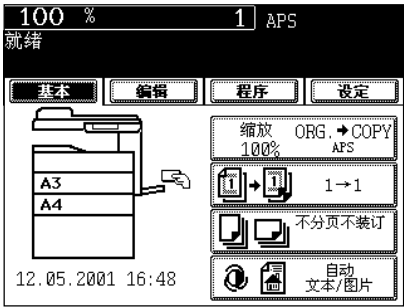


\* ③和④需要安装选购的翻转自动原稿输送器。

### 3. 选择复印类型(单面、双面、书籍)(续)

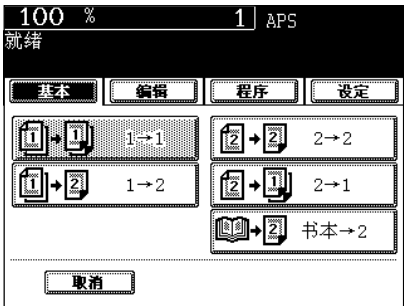
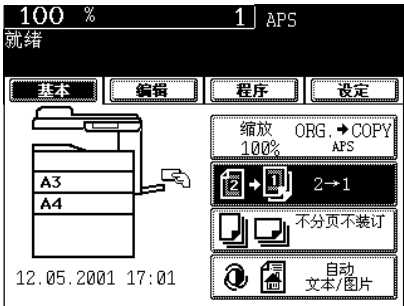
#### 单面原稿 ▶ 单面副本(缺省设置)

- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2 在基本屏幕上确认已选择 **1→1** 模式。



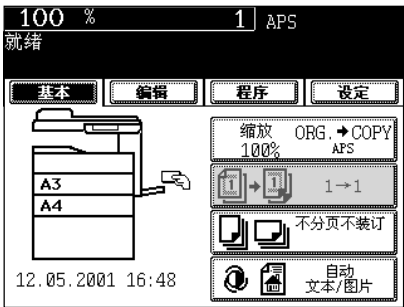
- 如果“1-SIDED ▶ 1-SIDED”模式未被选择，按下右图中带阴影的键，然后按下下一屏幕中的**1→1** 键。
- 如有需要选择其它复印模式。

- 3 按下 **START** 键。

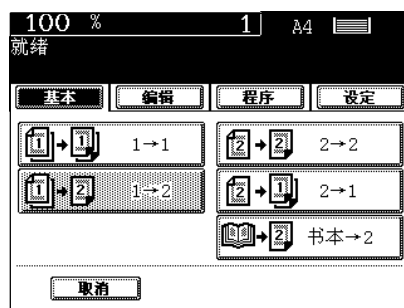


#### 单面原稿 ▶ 双面副本

- 1 在右图基本屏幕上按下键（带有阴影）。



2 按下 **1→2** 键。



3

3 放置原稿。► 2-4页

- 改变副本图像方向。► 4-24页
- 如有需要，选择其它复印模式。

4 按下 **START** 键。

当将原稿放在玻璃上时

5 放置下一原稿（第二面），按下 **START** 键。

- 你可按下 **是** 键，然后按下 **START** 键进行同一操作。
- 重复以上操作直到所有原稿都被扫描。

6 当所有原稿已被扫描时，按下 **完成** 键。

- 复印开始。

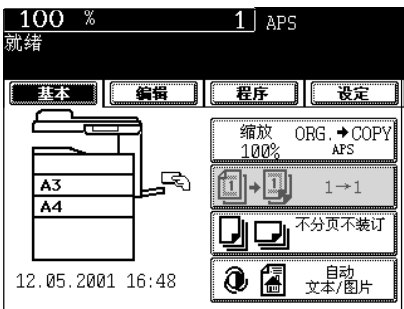


### 3. 选择复印类型(单面、双面、书籍)(续)

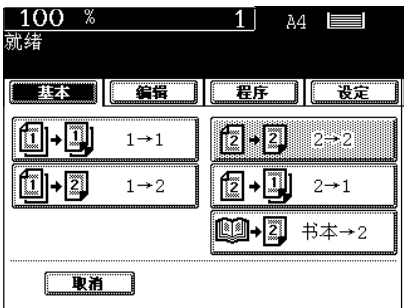
#### 双面原稿 ▶ 双面副本

必须安装选购的自动翻转原稿输送器。

- 3
- 1 放置原稿。 ▶ 2-6页
    - 改变副本图像方向。 ▶ 4-24页
  - 2 在基本屏幕上按下右图中的键(带有阴影的)。



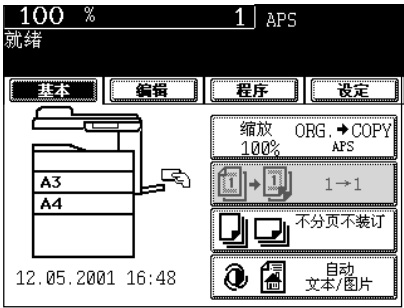
- 3 按下 **2 → 2** 键。
  - 如有需要, 选择其它复印模式。
- 4 按下 **START** 键。



#### 双面原稿 ▶ 单面副本

必须安装选购的自动翻转原稿输送器。

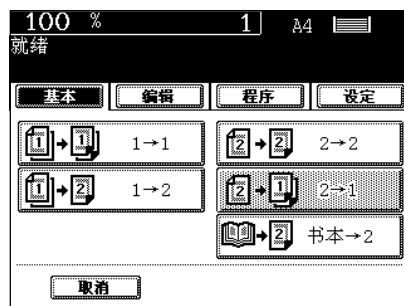
- 1 放置原稿。 ▶ 2-6页
  - 改变副本图像方向。 ▶ 4-24页
- 2 在基本屏幕上按下右图中的键(带有阴影的)。



3 按下 **2→2** 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。

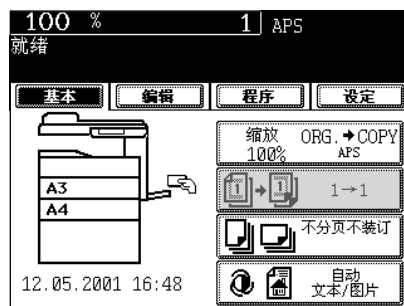
4 按下 **START** 键。



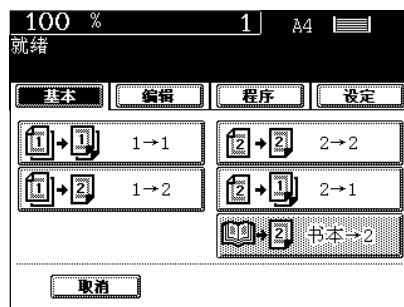
3

### 书籍类原稿 ▶ 双面副本

1 在基本屏幕上按下右图中的键（带有阴影的）。

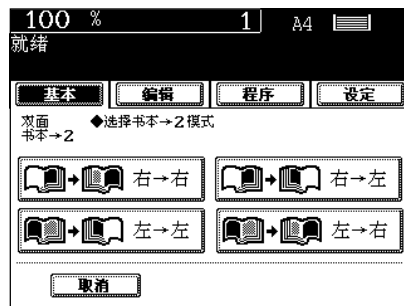


2 按下 **书本→2** 键。



3 选择书籍复印类型。

- 如果复印应该从右手页开始到右手页结束，按下 **右→右** 键。换句话说，你可以在 **右→左**、**左→左** 和 **左→右** 键之间做选择。



### 3. 选择复印类型(单面、双面、书籍)(续)

#### 4 选择纸张尺寸。

- 选择A4尺寸纸张。  
手动纸张选择。▶ 3-3页

#### 5 如果需要装订边，在图像移位复印功能中选择书本边缘模式。

- 图像移位复印。▶ 4-2页
- 如有需要，选择其它复印模式。

3

#### 6 在玻璃上放置要复印的第一面，按下 **START** 键。

- 如果不从原稿的第一面开始复印，副本就不能按与原稿相同的顺序排列。
- 书本面向你一侧的底部中心对准黄色指示线。



#### 7 翻到下一页，再次放置书本，按下 **START** 键。

- 重复以上程序，直到所有原稿都被扫描。

#### 8 所有原稿扫描完毕后，按下 **完成** 键。

- 如果最后一张原稿只有一页，按下 **复印末页** 键。



# 4. 复印密度调整

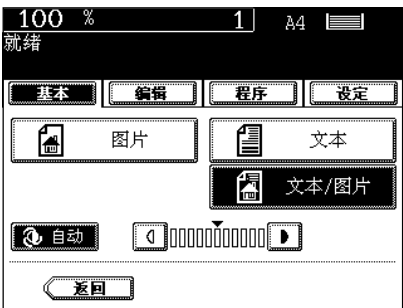
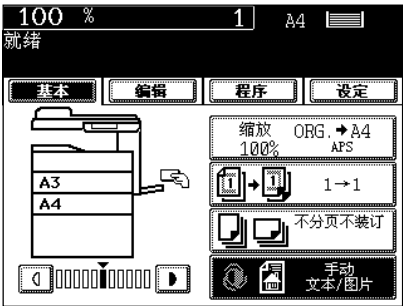
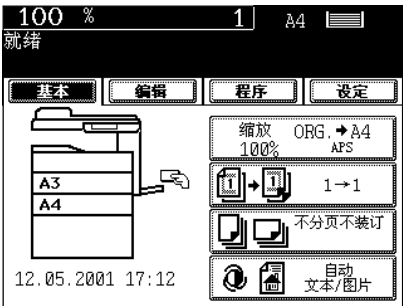
这里有2种图像密度调整类型：自动模式（缺省设置）和手动模式。在自动模式中，传感器自动检测各原稿的图像密度并选择最佳的图像密度；在手动模式中，你可以选择所期望的图像密度，对于较浅的原稿，建议在手动复印密度模式中复印。

## 自动复印密度模式

- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2 确认基本屏幕上的“自动”被显示。

- 如果自动复印密度模式未被选择，按 **(手动)** 键，然后在下一屏幕上按 **(自动)** 键。
- 如有需要，选择其它复印模式。

- 3 按下 **(START)** 键。



## 4. 复印密度调整 (续)

### 手动复印密度模式

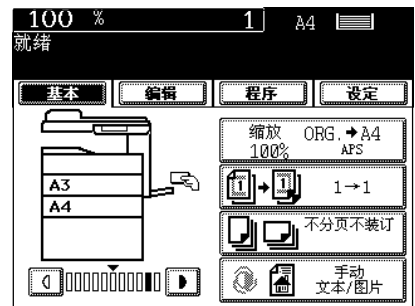
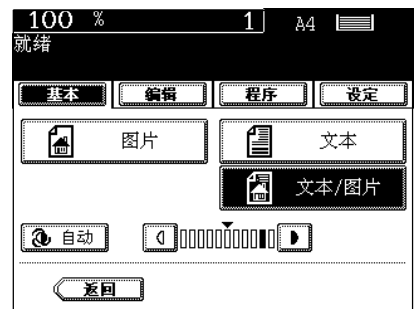
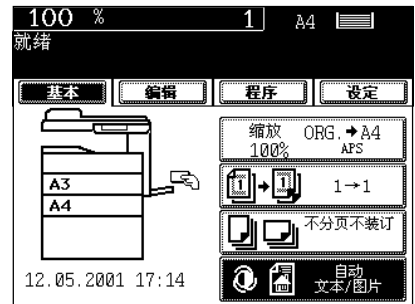
- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2 在基本屏幕上按下 **自动** 键。

3

- 3 按下 **◀** 或 **▶** 键，调整复印密度到所期望的水平。
  - 每次按下 **◀** 或 **▶** 键，副本将分别变浅或加深。

- 当 密度等级 键显示在屏幕的左下方时，你就能够在基本屏幕上手动调整密度。
- 如有需要，选择其它复印模式。

- 4 按下 **START** 键。



# 5. 选择原稿图像质量类型(文本、图片、文本/图片)

根据原稿类型，你能够在三种图像类型中选择：文本、图片、文本/图片（缺省设置）。图片模式最适合复印图片原稿；文本模式最适合复印仅含有文字的（或文本和线条图）原稿；文本/图片模式适合复印文本和图片混合在一起的原稿。

- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2 在基本屏幕上按下右图中的键（带有阴影的）。

- 3 按下 **文本**，**图片** 和 **文本/图片** 键，选择所期望的图像类型模式。

● 如有需要，选择其它复印模式。

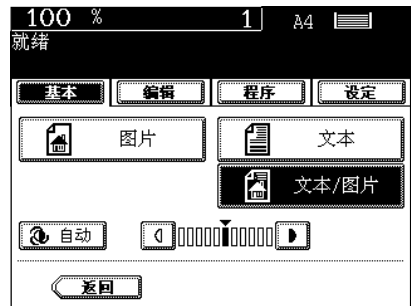
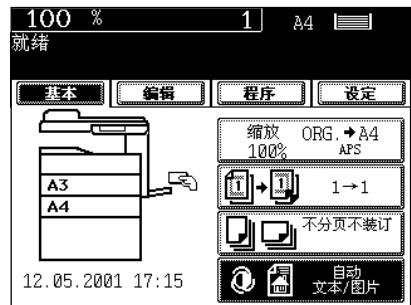
- 4 按下 **START** 键。

### 提示

色粉的消耗量依据所选的图像质量模式而发生变化。

▶ 7-9页。

- 复印同一原稿时的色粉消耗量顺序如下：  
图片<文本/图片<文本



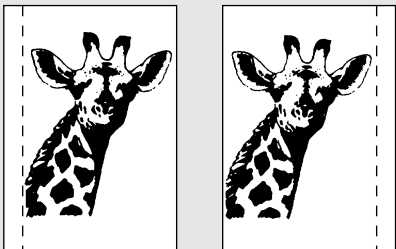


# 4. 使用编辑功能

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| 1. 图像移位复印 .....             | 4-2  |
| 2. 边缘消除复印 .....             | 4-4  |
| 3. 双页复印 .....               | 4-5  |
| 4. X-Y 变倍复印 .....           | 4-6  |
| 5. 图像编辑 .....               | 4-7  |
| • 修剪/屏蔽 .....               | 4-7  |
| • 镜像 .....                  | 4-9  |
| • 负/正翻转 .....               | 4-10 |
| 6. 2 IN 1 / 4 IN 1 复印 ..... | 4-11 |
| 7. 加上注解复印 .....             | 4-13 |
| 8. 页码复印 .....               | 4-14 |
| 9. 期刊分页复印（从编辑菜单） .....      | 4-16 |
| 10.封面复印 .....               | 4-18 |
| 11.插入纸复印 .....              | 4-20 |
| 12.原稿储存.....                | 4-22 |
| 13.副本图像方向 .....             | 4-24 |

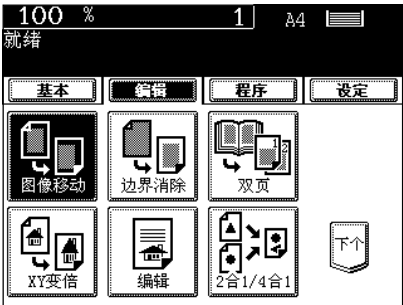
# 1. 图像移位复印

随着本项性能的应用，每张副本上会产生一装订边，你可以将装订边放在副本的左侧或右侧。如果你将本模式和双页模式（双面）或书本原稿双面复印组合使用，你还可以在原稿的副本上产生装订边，装订边的缺省值为7mm，但是它能在0至30mm之间调整。



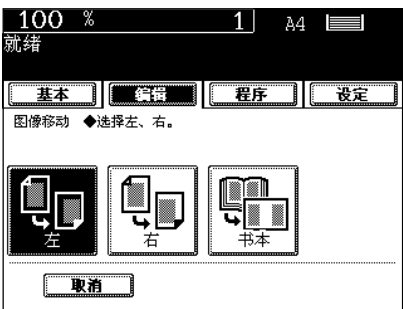
4

- 1 放置原稿。▶ 2-4页
- 2 按下 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **图像移动** 键。
  - 如果所期望的功能键不显示，按 **上个** 键转换屏幕。



提供右边缘或左边缘

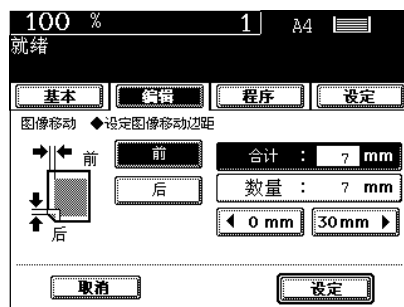
- 3 根据装订侧按下 **左** (或 **右**) 键。



## 4 调整边缘宽度，然后按 **设定** 键。

- 边缘宽度的缺省值是7mm。
- 为调整宽度，按下 **◀ 0mm** 或 **30mm ▶** 键选择所期望的数字，然后按下 **设定** 键。
- 在双面复印中，背面的边缘产生在正面边缘的另一侧。  
▶ 3-10页
- 如有需要，选择其它复印模式。

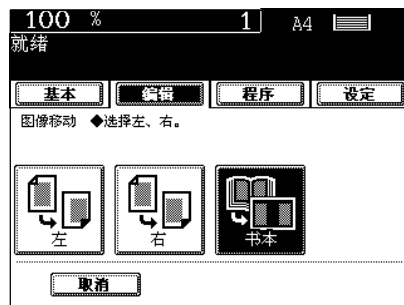
## 5 按下 **START** 键。



### 提供书本装订边

当选择BOOK边时，将它与书本原稿的DUPLEX COPYING模式结合 (▶ 3-13页) 或Dual-Page Copying模式 (▶ 4-5页)。

## 3 按下 **书本** 键。



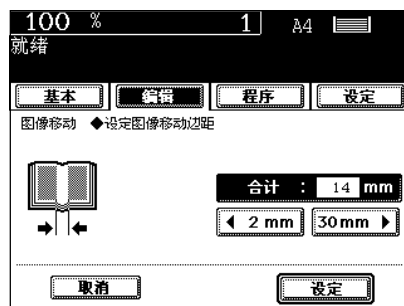
## 4 调整边缘宽度，然后按 **设定** 键。

- 边缘宽度的缺省值是14mm。
- 为调整宽度，按下 **◀ 0mm** 或 **30mm ▶** 键选择所期望的数字，然后按下 **设定** 键。
- 如有需要，选择其它复印模式。

## 5 按下 **START** 键。

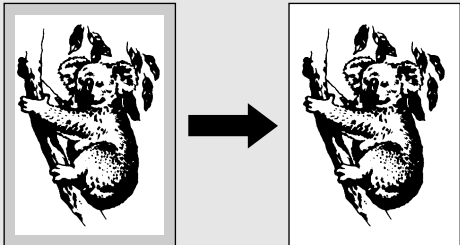
### 提示

旁路复印中同样可以执行图像位移复印，其做法是放置好旁路纸盘中的纸张后 (▶ 3-4页)，按下对应的 **复印尺寸** 键，指定纸张尺寸。



## 2. 边界消除复印

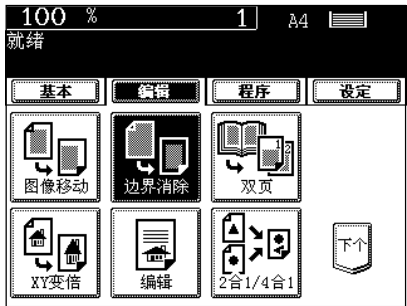
如果原稿有一条脏的或撕破的边，在副本上它可能再现为黑斑。在这种情况下，采用边消除复印。沿着副本产生白框，消除黑斑。白框的缺省宽度为5mm，但它可以在5至20mm之间调整。



4

1 放置原稿。▶ 2-4页

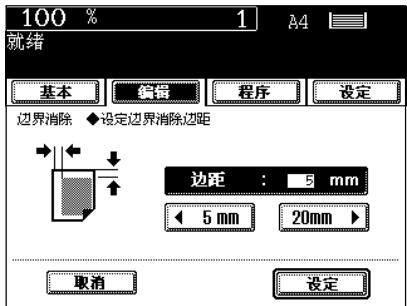
2 按下 **编辑** 键进入编程菜单，然后按 **边界消除** 键。  
• 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换屏幕。



3 调整白框的宽度，然后按下 **设定** 键。

- 白框宽度的缺省值是5mm。
- 为调整宽度，按下 **5mm** 或 **20mm** 键选择所期望的数字，然后按下 **设定** 键。
- 如有需要，选择其它复印模式。

4 按下 **START** 键。



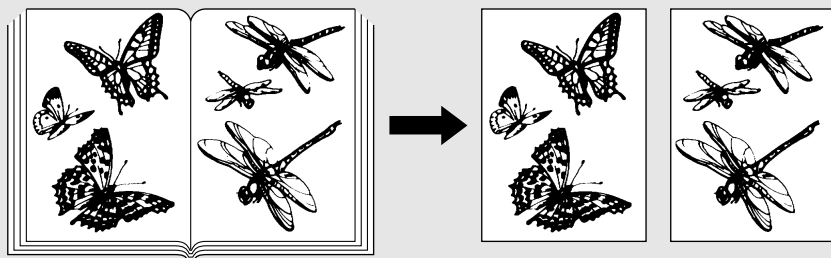
### 提示

旁路复印中同样可以执行图像位移复印，其做法是放置好旁路纸盘中的纸张后 (▶ 3-4页)，按下对应的 **复印尺寸** 键，指定纸张尺寸。

### 3. 双页复印

利用这项性能，使得书本或期刊的相向两页被一页一页复印在两张分开的纸上或一张纸的两面。你还可以将一对A4尺寸原稿并排放置，然后将它们复印在分开的纸上。

\* 只有A4尺寸纸张才可用于本模式。



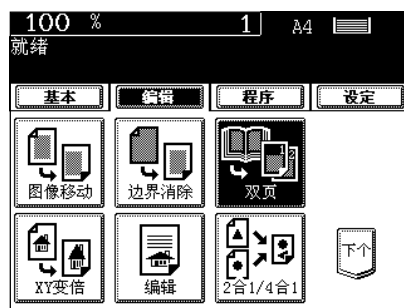
4

#### 1 放置原稿。▶ 2-5页

- 为将本模式与放大或缩小功能结合使用，在将原稿放置到玻璃上之前先选择倍率。

#### 2 按下 **[编辑]** 键进入编程菜单，然后按 **[双页]** 键。

- 如果所期望的功能键未显示，按 **[上个]** 键转换屏幕。



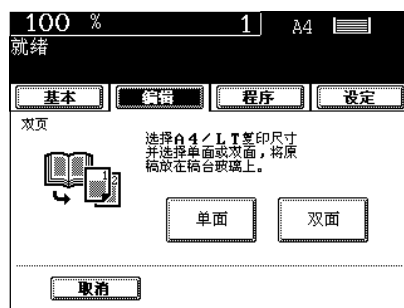
#### 3 按 **[单面]** 或 **[双面]** 键。

- 选择 **[单面]** 在紧挨着的分开的两张纸上制作相向页的副本。选择 **[双面]** 在一张纸上制作双面副本。

#### 4 按 **[基本]** 键进入基本菜单，然后选择A4复印尺寸。

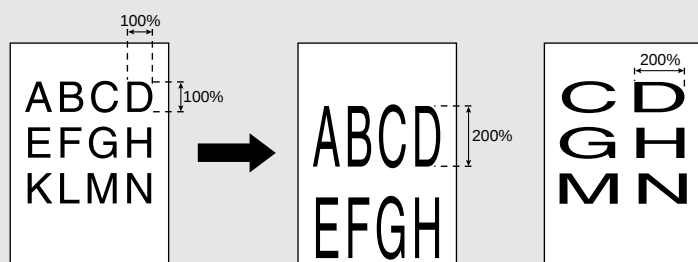
- 如有需要，选择其它复印模式。

#### 5 按下 **[START]** 键。



## 4. X-Y变倍复印

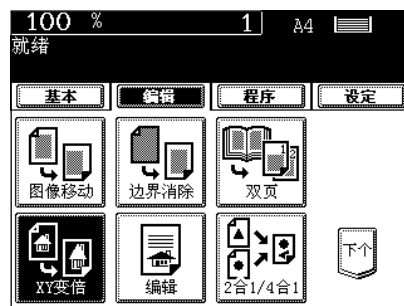
你可以用在X（水平）和Y（垂直）方向分别设置的不同倍率制作副本。



4

1 放置原稿。▶ 2-4页

2 按下 **[编辑]** 键进入编辑菜单，然后按 **[XY 变倍]** 键。  
• 如果所期望的功能键未显示，按 **[上个]** 键转换屏幕。

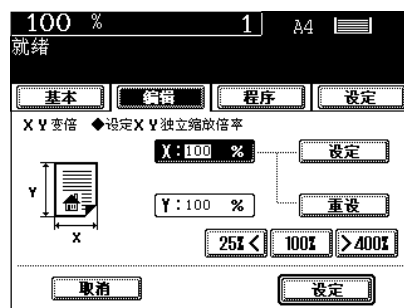


3 对X（水平）和Y（垂直）方向选择适合的缩放倍率。  
• 使用屏幕上的 **[25%<]** 或 **[>400%]** 键选择X的缩放倍率，然后按上面的 **[设定]** 键。同样地，设置Y的缩放倍率。.

4 按下面的 **[设定]** 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。

5 按下 **[START]** 键。

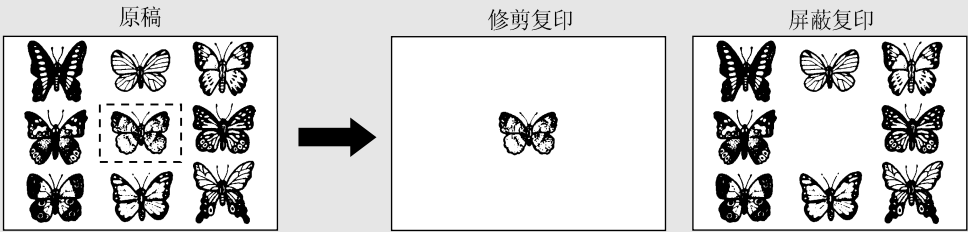


# 5. 图像编辑

## 修剪/编辑

你可以在原稿上选择区域并复印修剪区域（只复印区域内的）或屏蔽区域（只复印区域外的）。一张原稿上最多可指定4个区域。

- \* 如果原稿和副本尺寸设置不当，图像可能不能被完整复印。
- \* 当在旁路复印中应用本模式，务必指定副本尺寸。▶ 3-4页
- \* 图像编辑只能在标准尺寸原稿上进行。



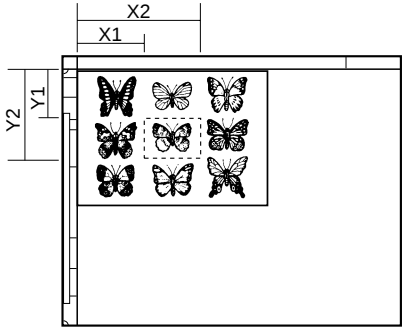
4

### 1 将原稿放在玻璃上并指定区域。

- 原稿面朝上并底部对着你放置，其左上角对玻璃的左上角，并与原稿标尺对齐。

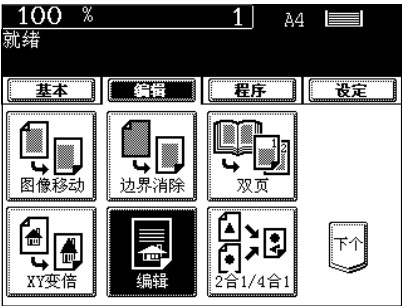
### 2 利用左侧的原稿标尺和内（顶）标尺读取所期望区域的位置。

- X1=从左上到指定区域左边线的距离。
- X2=从左上到指定区域右边线的距离。
- Y1=从左上到指定区域上边线的距离。
- Y2=从左上到指定区域下边线的距离。



### 3 按下 [编辑] 键进入编程菜单，然后按 [编辑] 键。

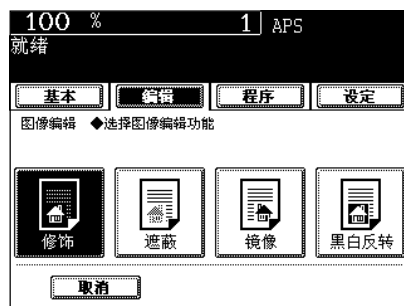
- 如果所期望的功能键未显示，按 [上个] 键转换屏幕。



## 5. 图像编辑（续）

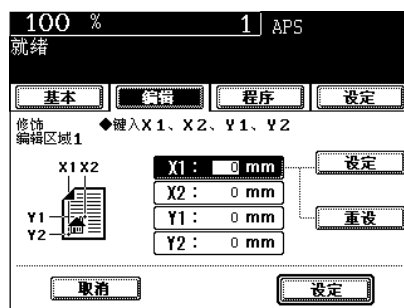
### 修剪/屏蔽（续）

4 按 **修饰** (或**遮蔽**) 键。



5 输入指定区域的距离值。

- 用数字键键入X1值，按上方的**设定**键。
- 用同样的方法设置 X2, Y1 和 Y2值。
- 当 X1, X2, Y1 和 Y2 已被设置时，屏幕自动改变到其后区域的指定。如有其后区域，用相同程序设置。



6 按下方的 **设定** 键。

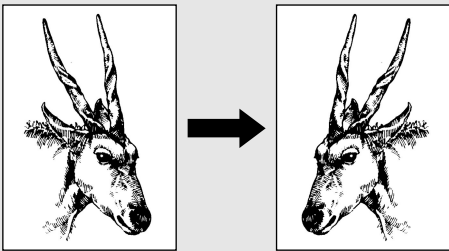
7 放置原稿。▶ 2-4页

- 如有需要，选择其它复印模式。

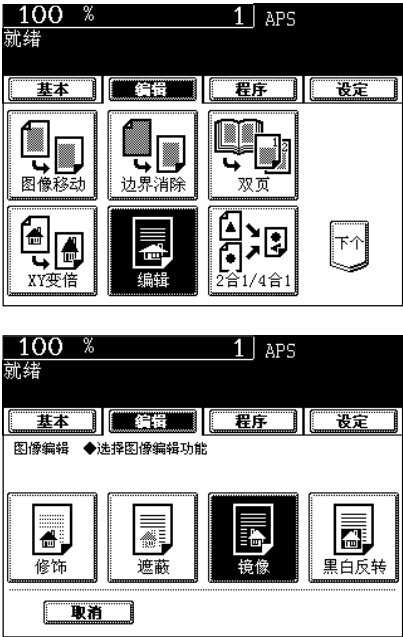
8 按 **START** 键。

# 镜像

制作整个图像左右颠倒的副本。



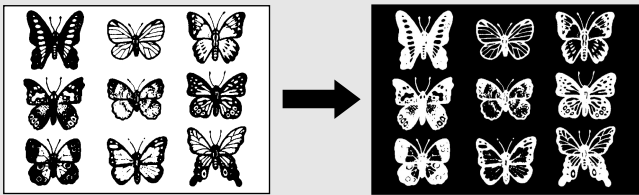
- 1 放置原稿。▶ 2-4页
- 2 按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **编辑** 键。
  - 如果所期望的键未显示，按 **上个** 键。
- 3 按 **镜像** 键。
  - 如有需要，选择其它复印模式。
- 4 按 **START** 键。



# 5. 图像编辑 (续)

## 负/正反转

原稿白变黑，黑变白复印。



4

1 放置原稿。▶ 2-4页

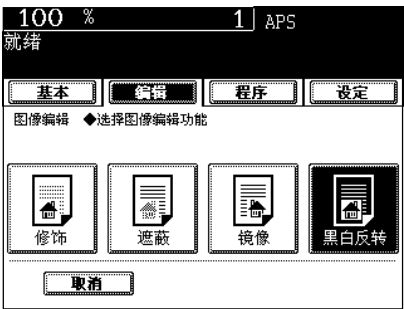
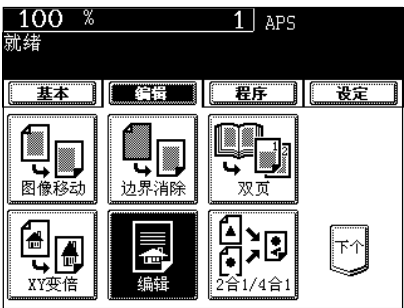
2 按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **编辑** 键。

- 如果所期望的键未显示，按 **上个** 键。

3 按 **黑白反转** 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。

4 按 **START** 键。

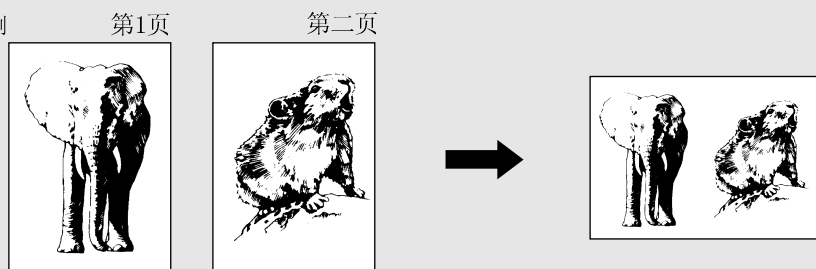


## 6. 2合1/4合1复印

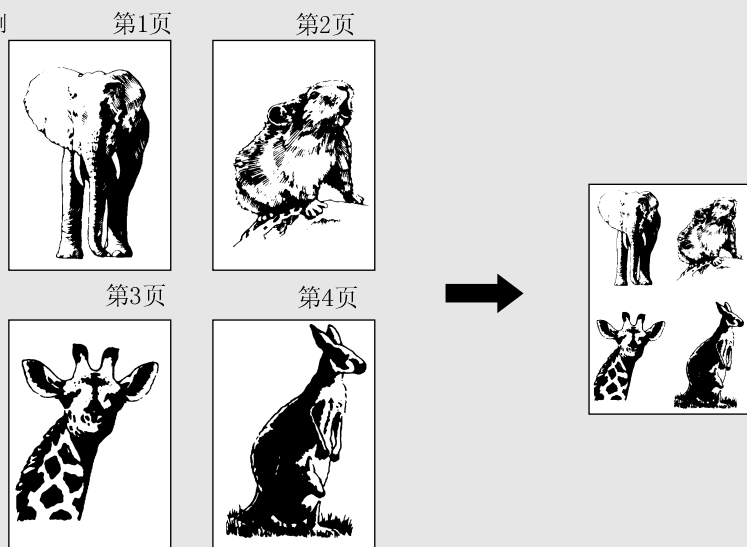
本功能允许多张原稿被缩小并复印到单张纸上。这里有两种模式：2合1 复印，两张原稿被缩小并复印到单张纸上；4合1 复印，四张原稿被缩小并复印到单张指示。另外，双面 2 合1 /4合1 模式有效，四张/八张原稿能被缩小并复印到单张纸上。

\* 本模式不能与缩小/放大复印结合。

### ● 2合1举例



### ● 4合1举例

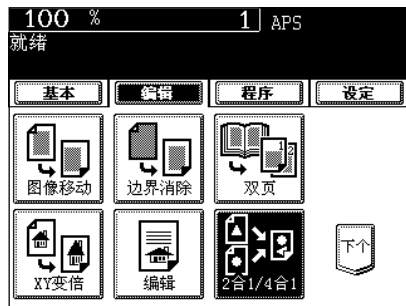


当使用翻转自动原稿输送器（选购）时

**1** 放置原稿。▶ 2-6页

**2** 按 **[编辑]** 键进入编辑菜单，然后按 **[2合1/4合1]** 键。

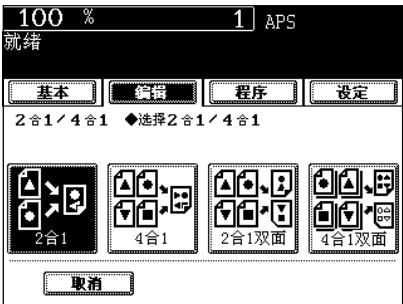
• 如果所期望的键未显示，按 **[上个]** 键。



## 6. 2合1/4合1复印(续)

### 3 选择图像组合类型。

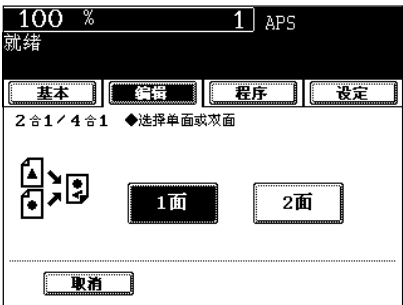
- 按 **2合1** (或 **4合1**, **2合1双面** 或 **4合1双面**) 键。



### 4 选择原稿类型。

- 按 **1面** (或 **2面**) 键。
- 如有需要, 选择其它复印模式。

### 5 按 **START** 键。



### 当将原稿放在玻璃上时

### 1 当使用翻转自动原稿输送器时, 参照4-11页上的步骤2至5。

### 2 放置原稿 (►2-4页), 按 **START** 键。

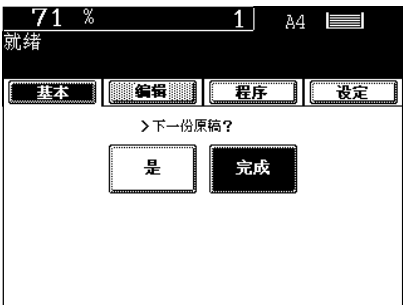
- 首先放置原稿的首页。

### 3 当首页已被扫描时, 放置 **START** 键。

- 按下 **是** 键之前, 你还可按下 **START** 键以执行相同操作。

### 4 对第2和随后原稿重复步骤3。

### 5 一旦最后一张原稿已被扫描, 按 **完成** 键。



## 7. 加上注解复印

在副本上打印出当前日期和时间。



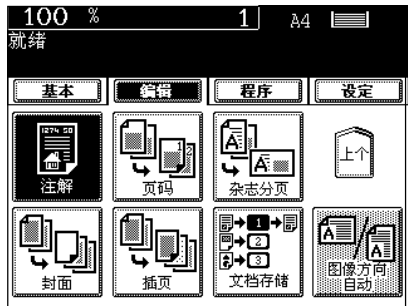
日期和时间打印在纵向副本的底部



日期和时间打印在横向副本的顶部

4

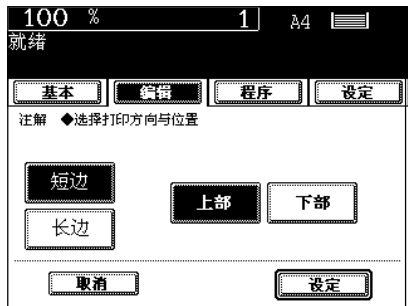
- 1 放置原稿。▶ 2-4页
- 2 按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **注解** 键。
  - 如果所期望的键未显示，按 **下个** 键。



- 3 选择方向（短边和长边）和日期/时间的打印位置（上或下）。然后按 **设定** 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。

- 4 按 **START** 键。



### 当将原稿放在玻璃上时

- 5 当首页已被扫描时，放置下一页，按 **START** 键。
  - 按下 **是** 键之前，你还可按下 **START** 键以执行相同操作。

- 6 对第2和随后原稿重复步骤3。

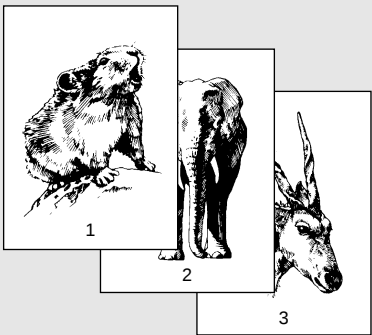
- 7 一旦最后一张原稿已被扫描，按 **完成** 键。



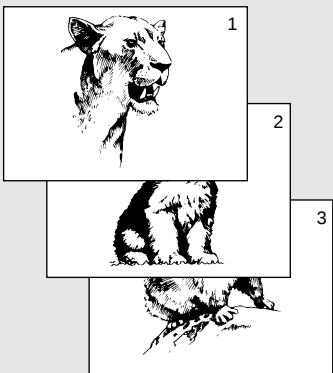
# 8. 页码复印

4

本性能允许在副本的指定位置加上页码。



页码打印在纵向副本的底部中央



页码打印在横向副本的右上角

- 1

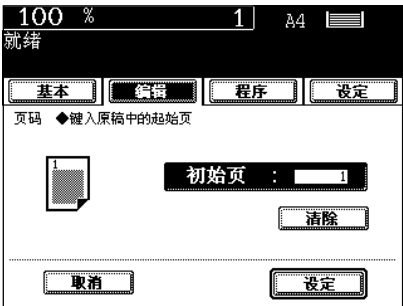
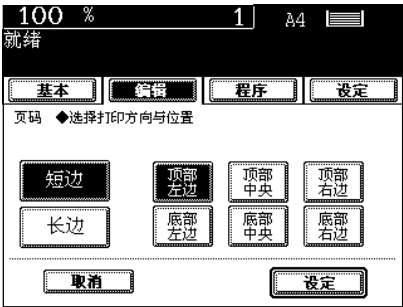
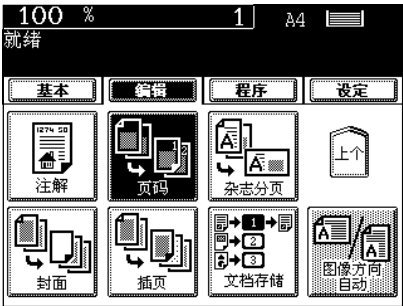
放置原稿。▶ 2-4页
- 2

按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **页码** 键。
  - 如果所期望的键未显示，按 **下个** 键。
- 3

选择方向（短边和长边）和页码的打印位置。然后按 **设定** 键。
- 4

用数字键键入起始页码，然后按 **设定** 键。
  - 如果起始页码为1，只要按 **设定** 键即可。
  - 如有需要，选择其它复印模式。
- 5

按 **START** 键。



## 当将原稿放在玻璃上时

- 6** 当首页被扫描时，放置下一页并按 **START** 键。
- 在按下 **START** 键之后，你还可以按下 **是** 键以执行相同的操作。

- 7** 对第2和其后的原稿，重复步骤6。

- 8** 一旦最后一页原稿已被扫描，按下 **完成** 键。

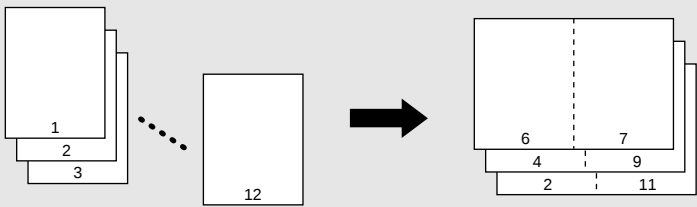


# 9. 期刊分页复印 (从编辑菜单)

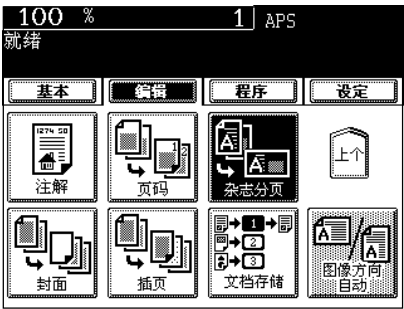
4

期刊分页模式使得其制作的副本经分页后能像典型的杂志一样被折叠并沿中心线装订。

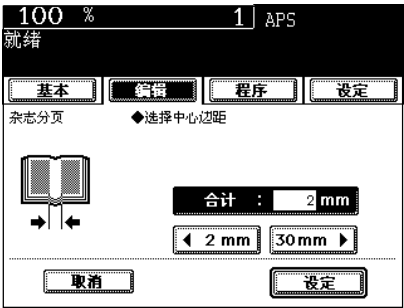
- 如果与配有脊缝装订能力的选购整理器 (MJ-1013) 一起使用, 副本被自动对半折叠并沿其中心线装订。
- 如果与封面模式一起使用, 空白封面或复印的封面能被加到副本的最上面 (► 4-18页)。在这种情况下, 没有东西打印在封面的背后。
- \* 这里有两种有效的期刊分页程序。当整理器 (选购) 被安装时 (基本) 菜单中的模式操作见6-9页。
- 12页原稿复印举例。



- 1 放置原稿。► 2-4页
- 2 按 (编辑) 键进入编辑菜单, 然后按 (杂志分页) 键。
  - 如果所期望的键未显示, 按 (下个) 键。



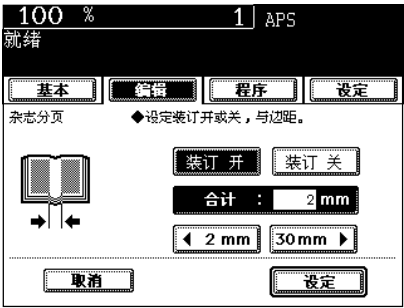
- 3 调整装订边并按 (设定) 键。
  - 装订边的缺省值是2mm。
  - 为调整宽度, 按 (◀ 2mm) 或 (30mm ▶) 键选择所期望的数字, 然后按 (设定) 键。



- 如果已安装了选购的具有脊缝装订能力的选购整理器 (MJ-1013), 副本能被沿其中心线自动装订。需要装订副本, 按下 (装订开) 键。  
能被装订的最大张数。► 6-6页

- 如有需要, 选择其它复印模式。

- 4 按 (◀ START) 键。



## 当将原稿放在玻璃上时

**5** 当首页被扫描时，放置下一页并按 **START** 键。

- 在按下 **START** 键之后，你还可以按下 **是** 键以执行相同的操作。

**6** 对第2和其后的原稿，重复步骤 5。

**7** 一旦最后一页原稿已被扫描，按下 **完成** 键。



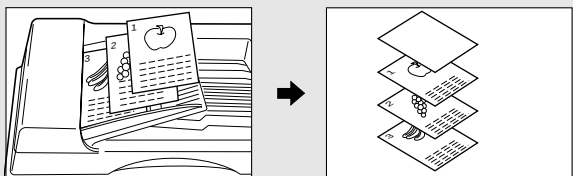
# 10. 封面复印

4

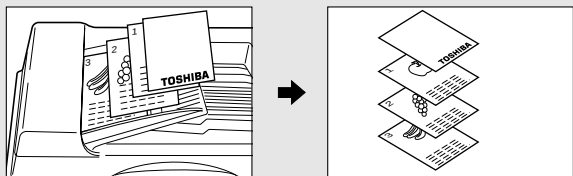
可以在每套副本上加上封面和/或封底（特殊纸张，如有色纸）。  
这里有四种有效的封面模式：

- 加空白页面
- 加复印的封面
- 加空白封面和空白封底
- 加复印的封面和空白封底

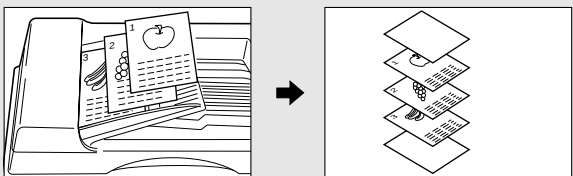
加空白页面举例



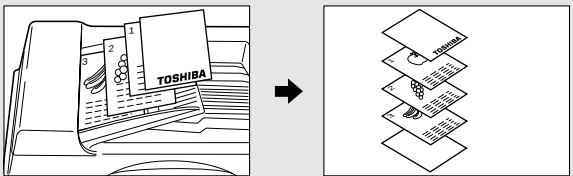
加复印的封面举例



加空白封面和空白封底举例



加复印的封面和空白封底举例

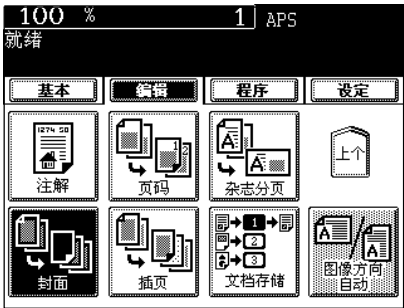


## 1 放置原稿。▶ 2-4页

- 当将原稿放到玻璃上时，首先放置原稿的第一页。

## 2 按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **封面** 键。

- 如果所期望的键未显示，按 **下个** 键。



### 3 按下所期望的封面键:

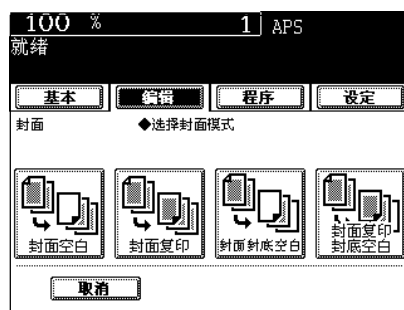
- 加上.....(封面空白)
- 加上.....(封面复印)
- 加上.....(封面封底空白)
- 加上.....
- .....(封面复印, 封底空白)

### 4 在用作封面的纸盒或旁路导板中放置封面。

- 在纸盒中放置用作封面的纸盒(专用) ▶ 1-11页
- 在旁路导板上放置封面。 ▶ 3-4页

### 5 按下(基本)键进入基本菜单, 选择代表正确尺寸和纸张方向的纸盒图标或旁路纸盘。

- 用作封面的纸盒



### 6 按(START)键。

#### 提示

当选择(封面复印)或(封面复印, 封底空白)时, 即使你在双面原稿→双面副本或单面原稿→单面副本模式中制作副本, 封面也将只能被复印在它们的顶上一面。



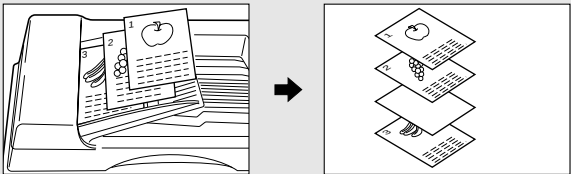
# 11. 纸张插入复印

4

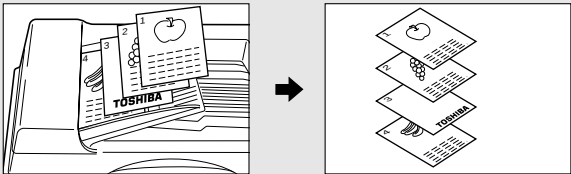
在一套副本的指定页插入特殊纸张（如有色彩的纸张）。  
这里有两种有效的纸张插入模式：

- 在指定页之前插入空白页。
- 在指定页插入复印的纸张。

在指定页之前插入空白页举例。



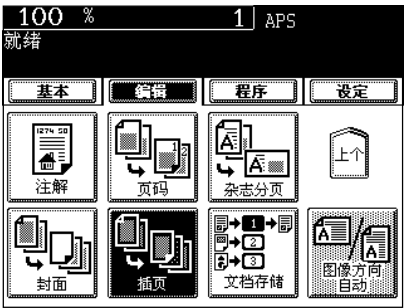
在指定页插入复印的纸张举例。



**提示**

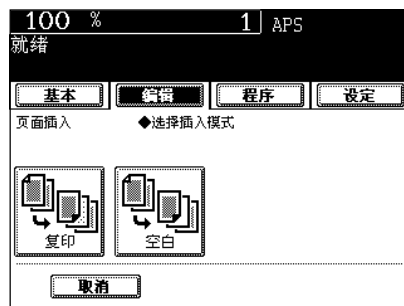
为制作插入的副本，你必须在两个纸盒（或一个纸盒和大容量输送器）中放入尺寸和方向相同的纸张（一个作为插入纸张，另一个作为正常复印的纸张）。

- 1 放置原稿。 ▶ 2-6页
- 2 在纸盒中放入用于插入的纸张。 ▶ 1-11页
- 3 按 **[编辑]** 键进入编辑菜单，然后按 **[插页]** 键。
  - 如果所期望的键未显示，按 **[下个]** 键。



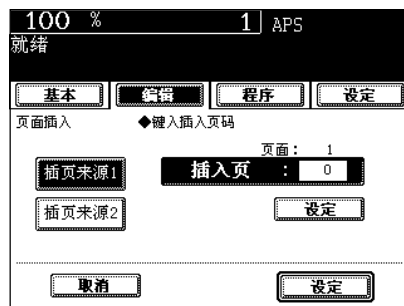
## 4 按下所期望的插入模式键。

- 在指定页之前插入空白页..... (空白)
- 在指定页插入复印的纸张..... (复印)



## 5 用数字键键入期望插入的页码，按 上方的 (设定) 键。

- 显示器上，第一张的插入页被显示。右图例子显示第一张在10页（或之前）插入。
- 为指定下一页及以后各页，重复步骤5。最多可指定15页。
- 为插入与页面1不同的纸张，选择 (页面2) 并相类似地键入你要插入的页码，然后按上方的 (设定) 键。
- 按 (C/CLEAR/STOP) 键纠正 (插页) 键。



## 6 在你结束插入页的指定之后，按下下方的 (设定) 键。

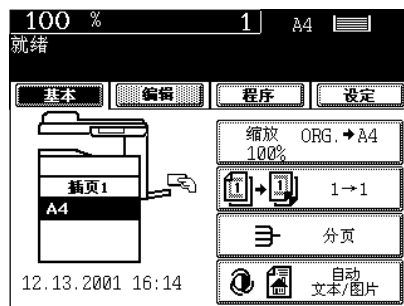
## 7 按下 (基本) 键回到基本菜单。

## 8 按下放置在纸张插入纸盒中的有相同尺寸和方向的纸盒图标。

## 9 设定副本张数（或套数）。

- 如有需要，选择其它复印模式。

## 10 按 (START) 键。



# 12. 原稿储存

本性能允许原稿图像储存在复印机的硬盘中，稍后再从硬盘中制作副本。这种复印方式由以下两种模式组成：

- 存储模式 ..... 在硬盘的指定位置储存原稿图像。
- 打印模式 ..... 打印以y 模式储存的原稿。

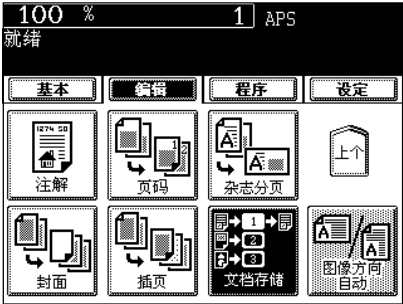
- \* 最多有24个位置可储存原稿。
- \* 每个位置最多可储存400张原稿。

## 在存储模式中储存原稿

- 4
- 1

放置原稿。▶ 2-4 页
- 2

按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **文档存储** 键。
  - 如果所期望的键未显示，按 **下个** 键。



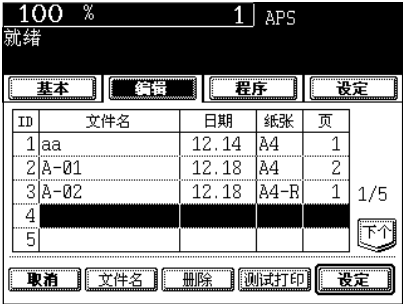
- 3

按下 **存储** 键。



- 4

按下文稿要储存的位置序号 (ID) 中的文件名栏，键入文件名并按 **设定** 键。
  - 选择任意一个还没有储存任何数据的 ID 。
  - 输入字母。▶ 5-24 页
- 如有需要，选择其它复印模式。



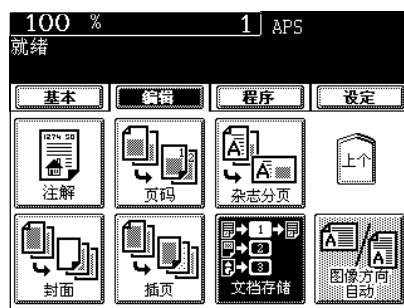
- 5** 按 **START** 键。
- 存储进程自动开始。

#### 提示

- 为改变文件名，选择你要在显示器列表上改变的ID，按文件名栏，在字母输入屏幕中用 **退格** 键删除已经输入的文件名，然后输入新的文件名并按 **设定** 键。
- 输入字母。 ▶ 5-24 页
- 为删除存储的作业，从显示的列表中选择ID，按下 **删除** 键。然后在下一屏幕中按下 **删除** 键。

### 在打印模式中制作副本

- 1** 按 **编辑** 键进入编辑菜单，然后按 **文档存储** 键。
- 如果所期望的键未显示，按 **下个** 键转换屏幕。



- 2** 按 **打印** 键。



- 3** 选择你要打印的作业ID，按下 **设定** 键。
- 储存功能被调用。
  - 如有需要，选择其它复印模式。

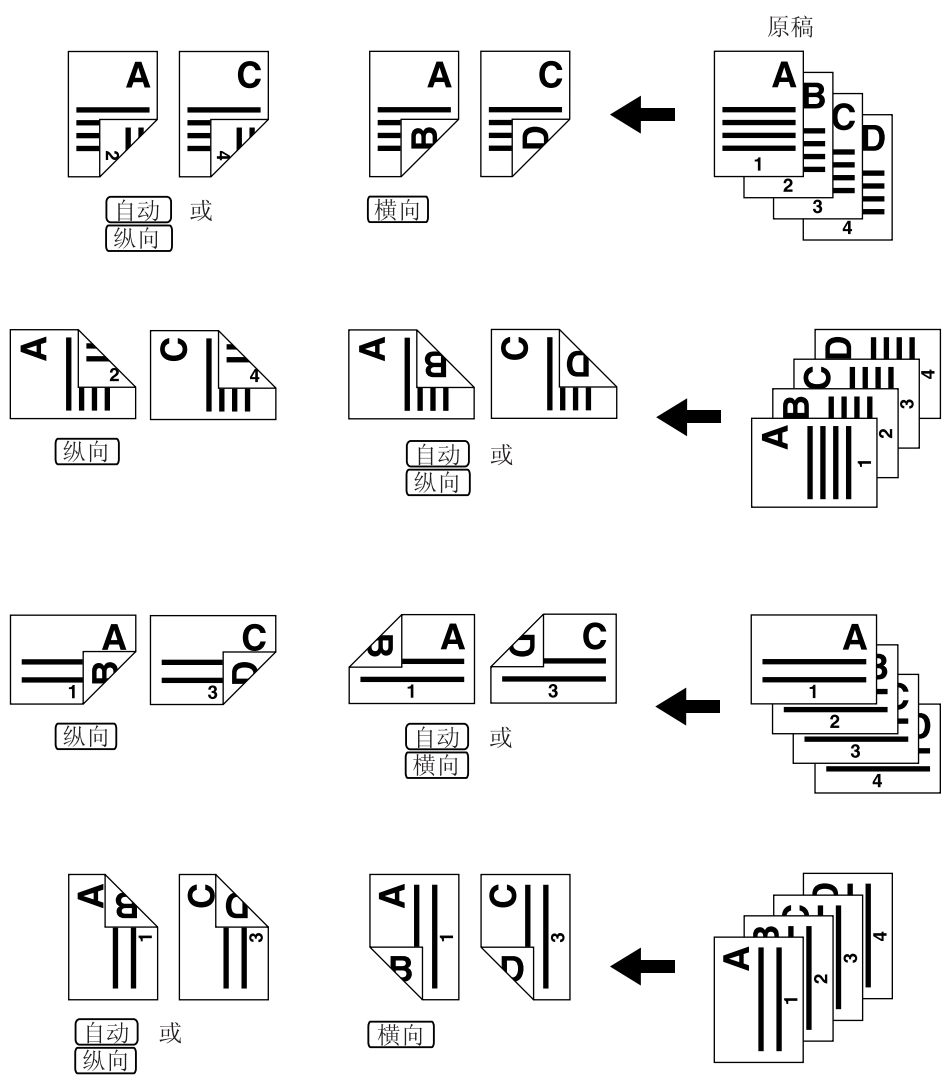


- 4** 按 **START** 键。

# 13. 副本图像的方向 (旋转)

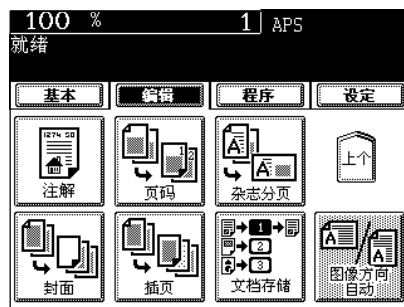
本功能允许你指定扫描图像的方向。  
当在单面原稿→双面副本、双面原稿→单面副本或双页模式中进行复印时，你可以按照如下所示选择图像的方向。

- 单面原稿双面副本
- \* 根据原稿放置方向和对 (图像方向自动), (图像方向纵向) 或 (图像方向横向) 3个键选择的组合，双面副本输出的差异如下所示。



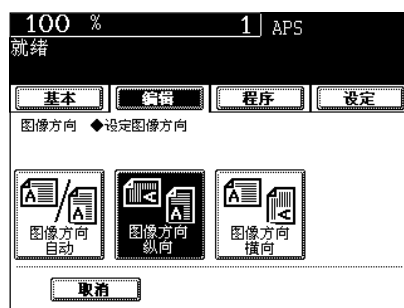
## 当使用翻转自动原稿输送器（选购）时

- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2 按 **[编辑]** 键进入编辑菜单，然后按 **[图像方向]** 键。
  - 如果所期望的键未显示，按 **[下个]** 键转换屏幕。



- 3 按 **[图像方向纵向]** (或 **[图像方向横向]**) 键。
  - 如有需要，选择其它复印模式。

- 4 按 **[START]** 键。



## 当将原稿放在原稿玻璃上时

- 1 按照“当使用翻转自动原稿输送器时”中的步骤2至4进行。
- 2 放置原稿 (▶ 2-4页), 按 **[START]** 键。
  - 首先放置原稿的第1页。
- 3 当第1页被扫描时，放置下一页，按 **[START]** 键。
  - 在按下 **[START]** 键之前，你还可以按下 **[是]** 执行相同的操作。
- 4 对第2张及以后的各页，重复步骤3。

### 13. 副本图像的方向(旋转)(续)

**5** 当最后一页原稿已被扫描时，按 **完成** 键。



# 5. 使用特殊功能

|                        |      |
|------------------------|------|
| 1. 原稿连续输送/原稿单张输送 ..... | 5-2  |
| 2. 复印混合尺寸原稿 .....      | 5-4  |
| 3. 模式存储器复印 .....       | 5-5  |
| 4. 复印在特殊纸上 .....       | 5-8  |
| 5. 每周定时器 .....         | 5-10 |
| 6. 设置其它纸张尺寸(其它键) ..... | 5-12 |
| 7. 设置日期和时间 .....       | 5-13 |
| 8. 设置自动节能模式 .....      | 5-14 |
| 9. 设置自动关闭模式 .....      | 5-15 |
| 10. 语言之间转换 .....       | 5-16 |
| 11. 部门代码 .....         | 5-17 |
| 12. 输入字母 .....         | 5-24 |

# 1. 原稿连续输送/原稿单张输送

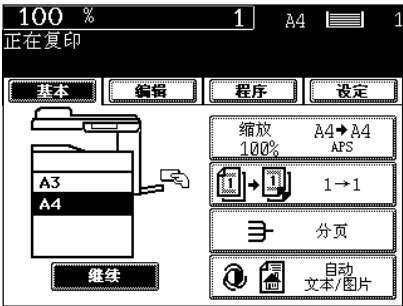
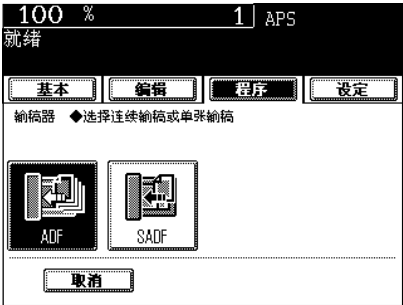
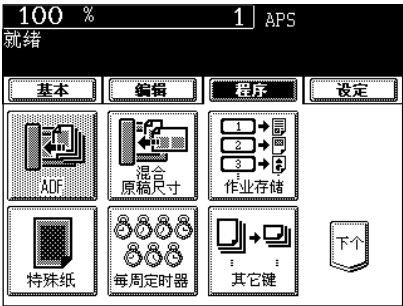
使用翻转自动原稿输送器（选购），你可以选择连续输送模式（缺省设置），多张（或单张）原稿被一张接一张连续输送，或选择单张输送模式。如果你插入一张原稿，它被自动拉入并开始复印。

## 连续输送模式

- 5
- 1 放置原稿。 ▶ 2-6页
    - 能放置的最大数量原稿。 ▶ 2-4页
  - 2 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **ADF** 键。
    - 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。
  - 3 按 **ADF** 键。
    - 如有需要，选择其它复印模式。
  - 4 按 **START** 键。

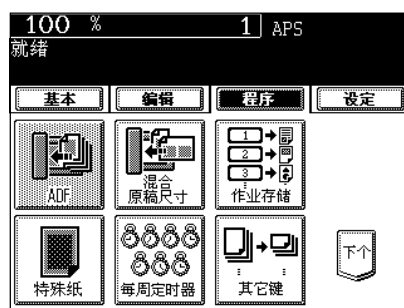
### 提示

当一次放置的原稿数太多时，你可以将原稿分成2套，1套复印完成后再放另1套。这样做时，在第1套还在扫描时，按下 **继续** 键，第1套扫描完之后，在翻转自动原稿输送器中放入下一套原稿。



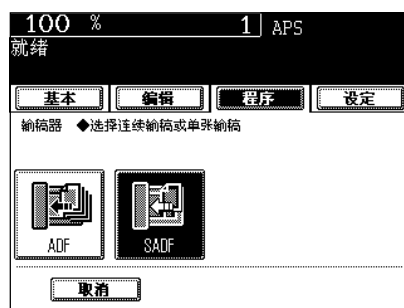
## 单张输送模式

- 1 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **ADF** 键。
  - 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。



- 2 按 **SADF** 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。



5

- 3 放置原稿。► 2-6页

- 原稿自动被拉入，屏幕变为右图所示。
- 如果原稿多于1张，将它们以相同的方法放置。（根据你是否按下 **是** 键决定是否运行同一操作。）

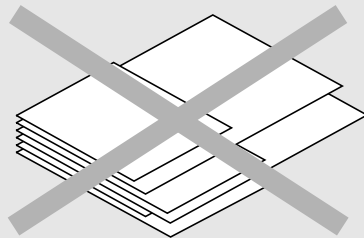
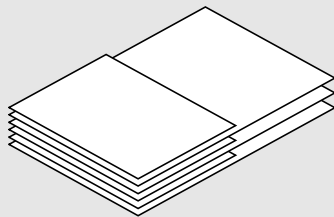
- 4 在所有原稿已通过翻转自动原稿输送器之后，按 **完成** 键。
  - 复印开始。



# 2. 复印混合尺寸原稿

当使用选购的翻转自动原稿输送器时，不同尺寸的原稿如果宽度相同的话，则它们能够在本模式中被同时复印。

- \* 不可放置不同宽度的原稿。
- \* 旁路复印不可行。



5

## 1 放置原稿。▶ 2-6页

- A3和A4，B4和B5的原稿可以混合。

## 2 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **混合原稿尺寸** 键。

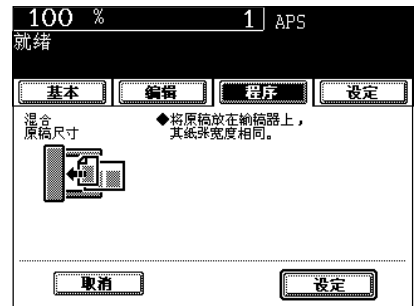
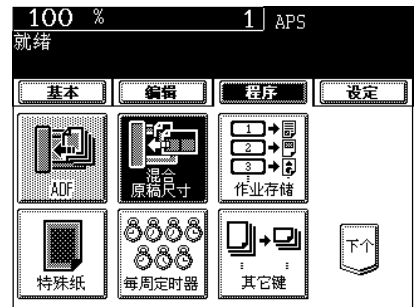
- 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。

## 3 按 **设定** 键。

## 4 选择自动选纸或自动倍率模式，并根据需要选择其它复印模式。

- 为制作双面副本，选择自动倍率模式。

## 5 按 **START** 键。



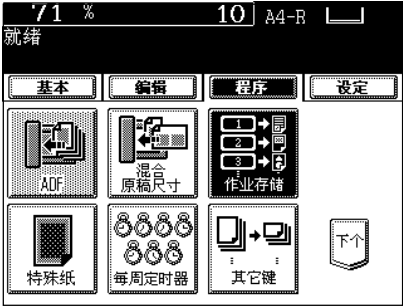
# 3. 模式存储器复印

你可以在任何时候储存和调用频繁使用的复印模式组合，最多有4种这类模式的组合能被储存。  
\* 你不能删除储存在存储器中的复印模式，但是你可以改变已经储存了某些复印模式的记忆键上重写新的模式。

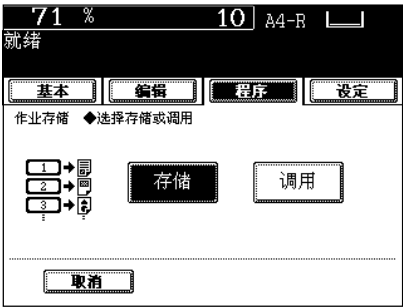
## 储存复印模式组合

- 1** 选择所期望的复印模式。
- 例如：
- 倍率 ..... 71%
  - 复印数量 ..... 10张副本
  - 复印密度 ..... 自动
  - 纸张尺寸 ..... A4-R
- 确认各模式设置正确。

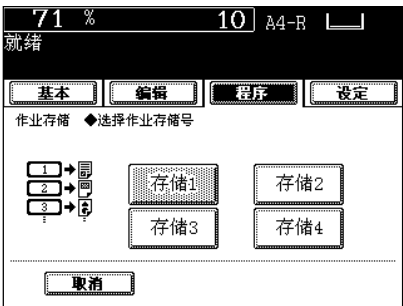
- 2** 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **作业存储** 键。
- 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。



- 3** 按 **存储** 键。

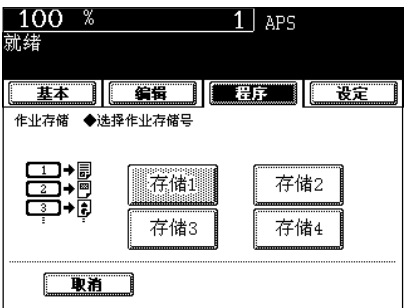


- 4** 按下 **存储1** (**存储2**), **存储3** 或 **存储4** ) 键。
- 复印模式被储存在 [存储1] ([存储2], [存储3] 或 [存储4])键上。
  - 储存的复印模式维持不变，直到输入不同的复印模式。(即使关闭复印机电源，它们仍被保存。)



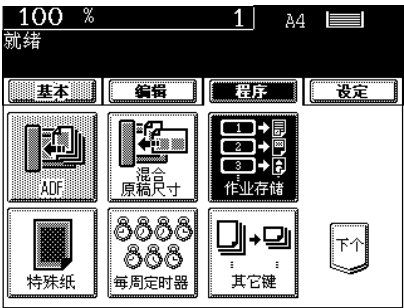
### 3. 模式存储器复印 (续)

- 已经储存复印模式的存储器号码显示在阴影图案中。

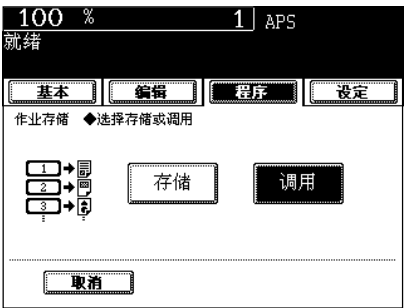


#### 调用并按储存的复印模式组合复印

- 1 放置原稿。▶ 2-4页
- 2 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **作业存储** 键。
  - 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。

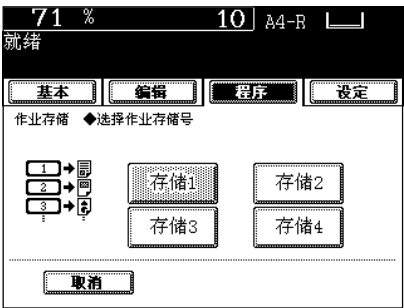


- 3 按下 **调用** 键。



- 4 按下储存有所期望复印模式组合的存储器号码键。

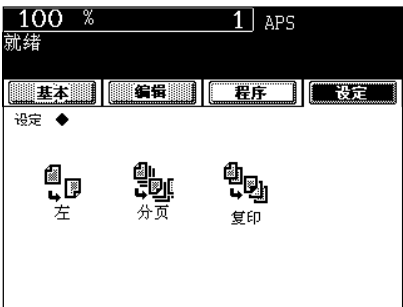
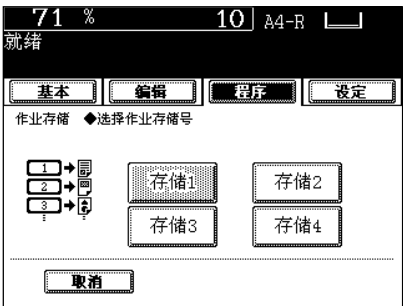
- 5 按 **START** 键。
  - 副本将按调用的复印模式制作。



确认储存的复印模式

为确认储存在(存储)键中的复印模式，执行5-6页中的步骤2至4，然后按(设定)键。

- 右面屏幕为举例。



# 4. 复印在特种纸上

当用厚的纸张或透明（OHP）胶片制作副本时，利用本模式改善色粉图像的定影度。

- \* 务必将厚纸或透明（OHP）胶片放在旁路纸盘上。
- \* 为在内盘上输出透明胶片，为其安装导板。 ▶ 5-9页

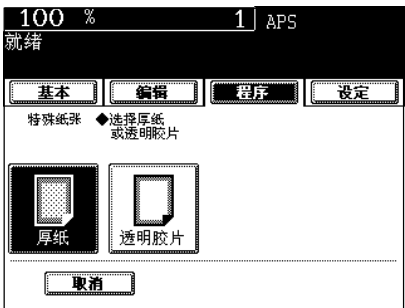
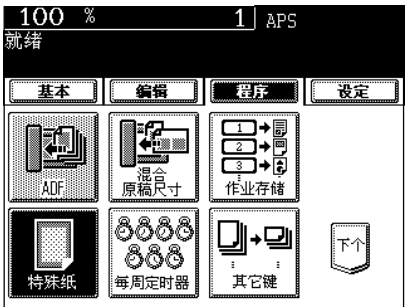
- 5
- 1 放置原稿。 ▶ 2-4页
  - 2 将纸张放在旁路纸盘上并设定纸张尺寸。
    - 旁路复印。 ▶ 3-4页
  - 3 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **特殊纸** 键。
    - 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。

- 4 按 **厚纸** (或 **透明胶片**) 键。
  - 如有需要，选择其它复印模式。

- 5 按 **START** 键。

## 提示

当输出透明（OHP）胶片时，每输出一张即取走。

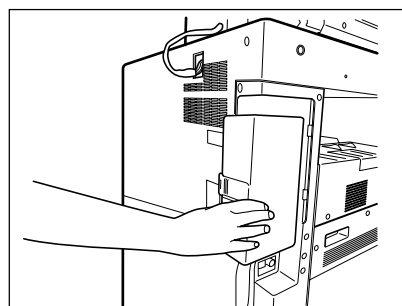


## 在内盘上输出透明（OHP）胶片

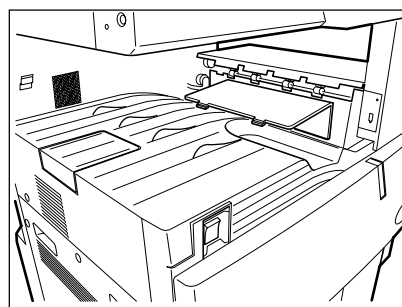
为在内盘上输出透明胶片，为其安装导板。

\* 如果安装了选购的整理器，因为胶片输出到整理器盘上，所以不需要上述操作。

### 1 拆下用在盖板上的导板。



### 2 装配好导板的凹凸部。



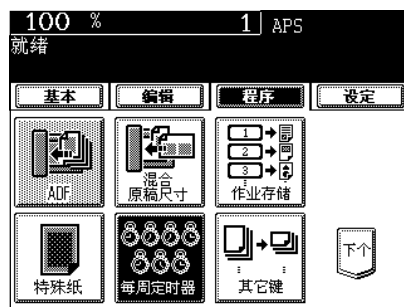
5

## 5. 每周定时器

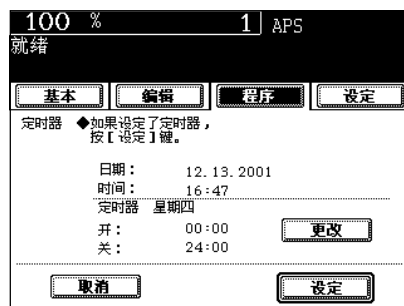
利用设置的每周定时器，你可以在指定时间自动ON/OFF复印机。  
当主电源开关OFF时，或与自动关闭模式组合使用时，每周定时器不工作。

### 设置每周定时器

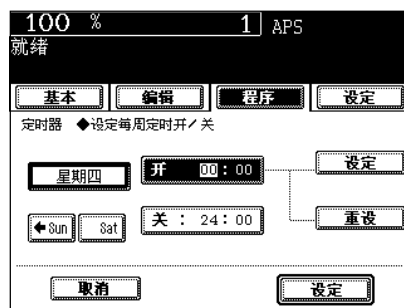
- 1** 按 **(程序)** 键进入编程菜单，然后按 **(每周定时器)** 键。
- 如果所期望的功能键未显示，按 **(上个)** 键转换显示器。



- 2** 检查显示器上的设置，然后按 **(设定)** 键。
- 如需要调整，按 **(更改)** 键。



- 3** 设置一周内每天ON/OFF时间。
- 使用 **(←SUN)** 和 **(SAT→)** 键在星期之间转换。
  - 用数字键输入数字，输入各数字之后，按上面的 **(设定)** 键。
  - 设置完一周每天的时间之后，按下面的 **(设定)** 键。
  - 当节假日不需要复印机开机时，键入相同的ON和OFF时间。例如，ON: 00:00, OFF: 00:00。



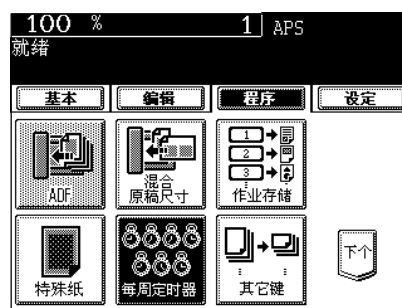
## 取消使用每周定时器

你可以删除每周定时器的操作。这样，复印机由电源开关正常ON和OFF。

- 1 按 **程序** 键进入编程菜单，按 **每周定时器** 取消阴影图案。

### 提示

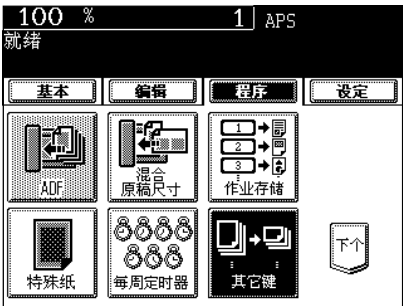
在每周定时器ON/OFF时间被改变之前，它们得以被保留。当每周定时器被恢复时，原先的设置将再次变为有效。



# 6. 设置其它纸张尺寸(其它键)

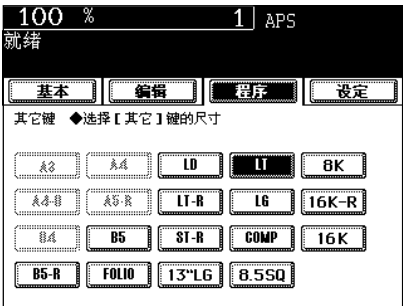
你可以容易地用A和B尺寸格式以外的纸张制作副本，例如，Letter尺寸格式。

- 1
- 放置原稿。 ▶ 2-4页
- 2
- 将纸张放在旁路纸盘上，调整滑块到纸张尺寸。  
▶ 3-4页
- 3
- 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **其它** 键。  
• 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。



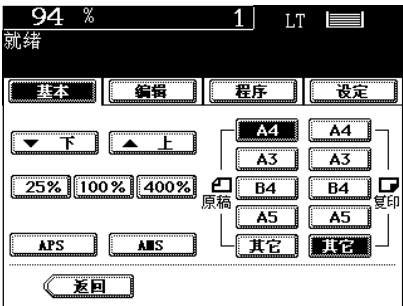
- 4
- 按下对应于已放入旁路纸盘纸张尺寸的 **复印尺寸** 键。

- 5
- 按下 **基本** 键进入基本菜单，然后按 **缩放** 键。



- 6
- 按下对应于已放置原稿尺寸的 **原稿尺寸** 键。  
• 如有需要，选择其它复印模式。

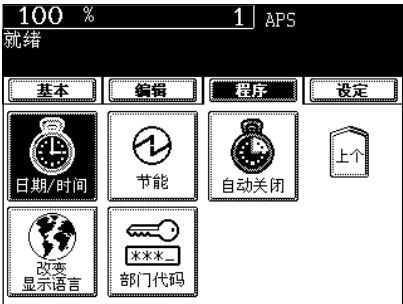
- 7
- 按 **START** 键。



# 7. 设置日期和时间

复印机内置时钟可用数字键通过输入日期、星期和时间进行设置。你还可以很容易地通过单触一个键使时钟进入或退出夏时制系统。

- 1 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **日期/时间** 键。
- 如果所期望的功能键未显示，按 **上个** 键转换显示器。



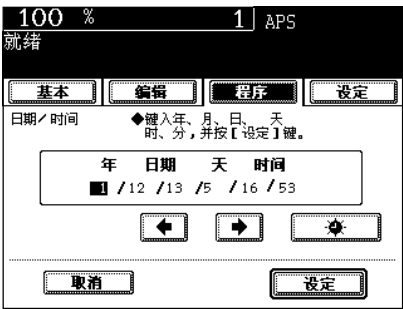
- 2 用数字键按自左向右的顺序依次输入年（最后2位数字）、月、日期、星期、时间（24小时格式）和分钟。

- 按 **→** 键移动到下一栏继续输入。  
[例如] 输入 2000/11月 ....,  
0 → 0 → **→** 1 → 1 → **→** ...  
\* 数字对应每星期中的某一天

|    |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 数字 | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   |
| 星期 | 星期日 | 星期一 | 星期二 | 星期三 | 星期四 | 星期五 | 星期六 |

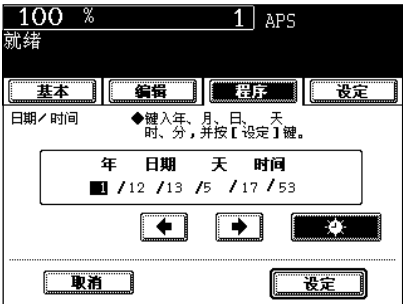
- 3 检查所有设置是否正确。
- 如有任何一项设置不正确，按 **←** 键返回进行纠正。

- 4 按 **设定** 键。



## 提示

- 设置时钟到夏时制系统
- 在采用夏时制系统的国家，在夏季的第一天按下 **⚙** 键以突出显示它，然后按 **设定** 键。
- 如果在设置夏时制系统之前的时间是15:45，则当图标被突出显示时变为16:45。



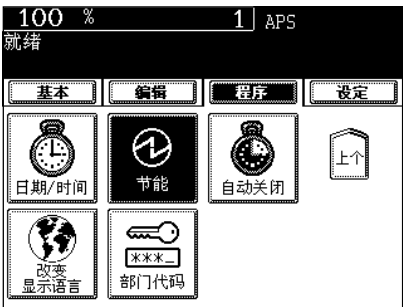
# 8. 设置自动节能模式

如果设置了自动节能模式，则当复印机在一预先确定的时间（缺省设置为15分钟）内没有操作时将自动进入节能模式。

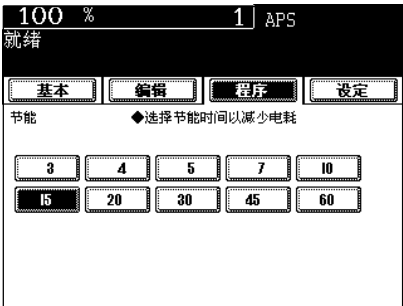
\* 如果你不想使用自动节能模式，请向销售商或维修技术人员咨询。

## 设置自动节能模式

- 1 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **节能** 键。
- 如果所期望的功能键未显示，按 **下个** 键转换显示器。



- 2 在显示器上选择自动节能模式激活之前的等待时间（以分钟为单位）。
- 设置程序结束后，显示器回到程序菜单屏幕。



## 清除自动节能模式

按下 **START**，**PRINTER/NETWORK**，**COPY** 和 **FAX** 键中的任何一个。

- 复印机预热一段时间后显示如下信息：

就绪

- 当复印机正在预热时可以设置自动启动复印。► 1-13 页

# 9. 设置自动关闭模式

如果你设置了自动关闭模式，则当复印机在一预先确定的时间内（缺省设置为60分钟）没有被操作时将自动进入OFF模式（不需要的电路被关闭。）

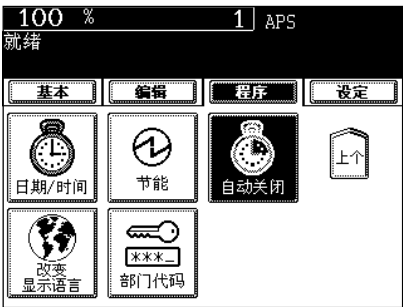
“OFF模式”是复印机自身使用的功能名称。如果选购的打印机/或传真机被装上时，模式名称变为“睡眠模式”，但是两者的设置程序时相同的。

### 注意

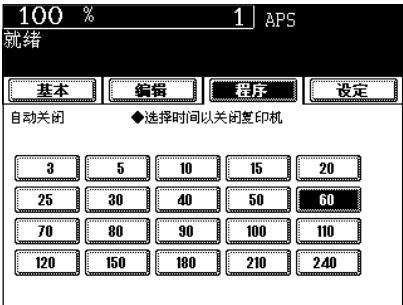
在电源电压为220V的地方，如果复印机没有安装选购的传真和打印机功能，当复印机进入自动关闭模式时，所有电源被切断。当选购的传真和打印机功能被装上时，在自动关闭模式中只有不需要的电路被切断。

## 设置自动关闭模式

- 1** 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **自动关闭** 键。
- 如果所期望的功能键未显示，按 **下个** 键转换显示器。



- 2** 在显示器上选择自动节能模式激活之前的等待时间（以分钟为单位）。
- 设置程序结束后，显示器回到程序菜单屏幕。



## 清除自动关闭模式

从控制面板上按下 **POWER**，**START**，**PRINTER/NETWORK**，**COPY** 和 **FAX** 键中的任何一个。

- 复印机预热一段时间后显示如下信息：

就绪

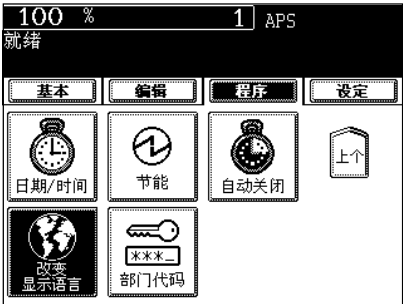
- 当复印机正在预热时可以设置自动启动复印。▶ 1-13 页

# 10. 语言之间转换

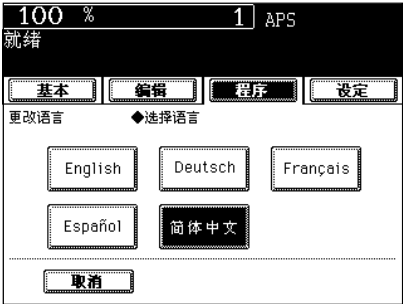
用于触摸板上的语言可以被改变。

- 1
- 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **改变显示语言** 键。

  - 如果所期望的功能键未显示，按 **下个** 键转换显示器。



- 2
- 按下所期望的语言键。

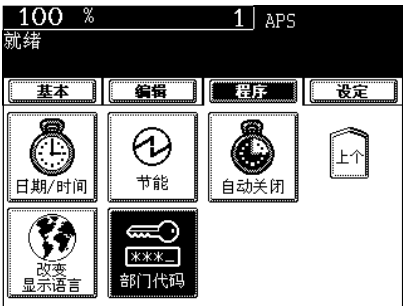


# 11. 部门代码

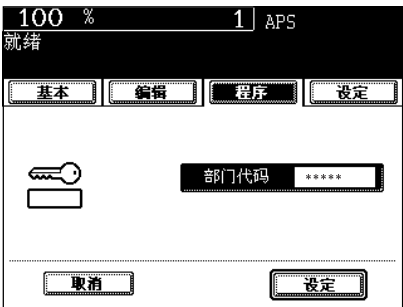
通过设置不同用途（复印、打印和传真）的部门代码，你能够管理各组的复印量。最多可以设置50个代码。  
\* 当首次使用本功能时，你需要一个主代码。

- 1
- 按 **程序** 键进入编程菜单，然后按 **部门代码** 键。

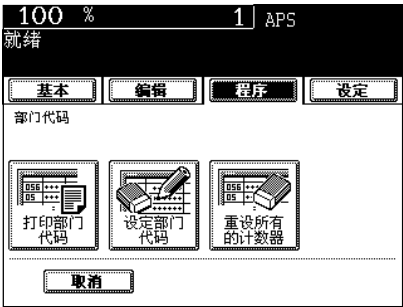
• 如果所期望的功能键未显示，按 **下个** 键转换显示器。



- 2
- 键入部门代码（5位数）。



- 3
- 部门代码菜单显现。

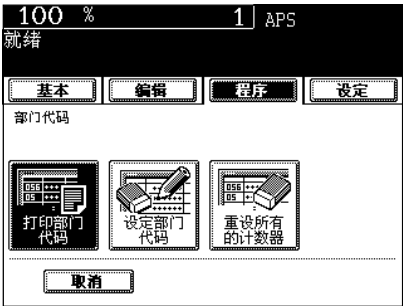


## 打印计数器

本功能用于打印出各部门制作的副本数。

- 1
- 在部门代码菜单中按下 **打印部门代码** 键。

• 打印开始。

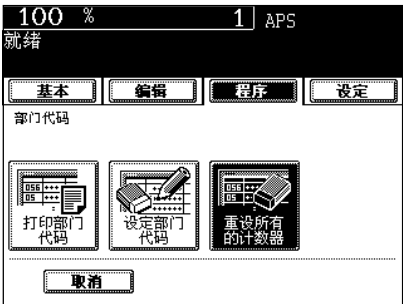


11. 部门代码(续)

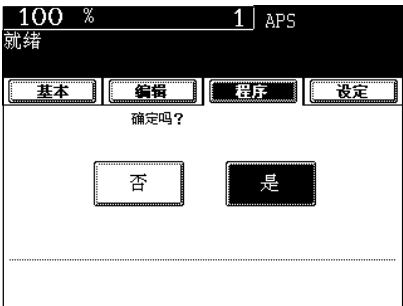
重设所有计数器

本功能使所有计数器清除到“000000”。  
\* 总计数器(► 1-8页)不能被清除。

1 按下部门代码菜单中的 **重设所有的计数器** 键。



2 按 **是** 键。  
• 计数器复位至“000000”。

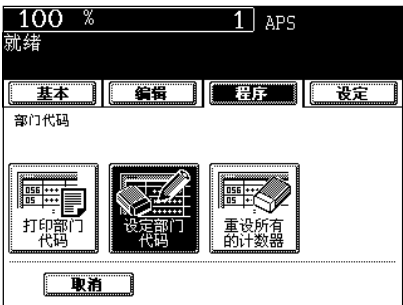


部门代码注册/改变/删除

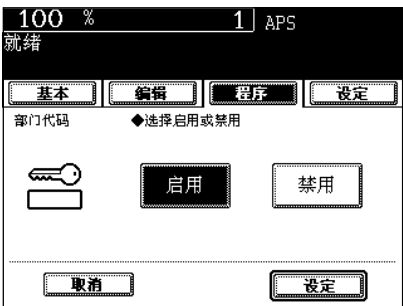
本功能用于注册、改变和删除部门代码。

注册新的部门代码

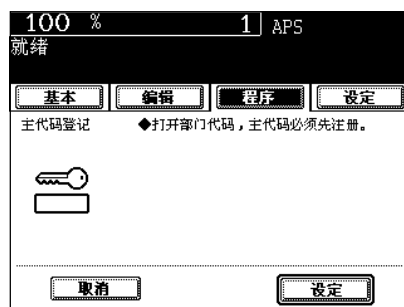
1 按下部门代码菜单中的 **设定部门代码** 键。



2 按下 **启用** 键，然后按 **设定** 键。



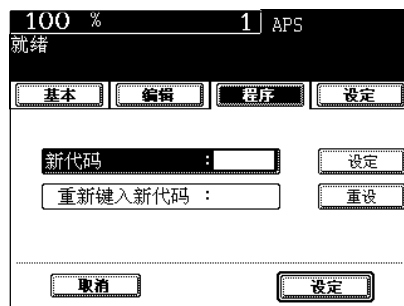
- 3 按 **设定** 键注册主代码。
- 如果主代码已经被注册，步骤6上的屏幕将被显示。



- 4 输入主名，按下 **设定** 键。
- 输入字母。 ▶ 5-24页



- 5 用数字键在 **新代码** 和 **重新键入新代码** 中 输入所期望的主代码（5位数），按下方的 **设定** 键。
- 主代码为5位数（“00000”无效）。



- 6 选择你要注册部门代码的部门序号，然后按 **改变** 键。

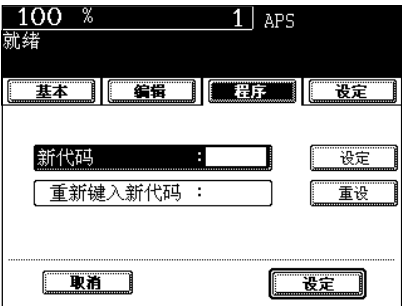


- 7 输入部门名称并按 **设定** 键。



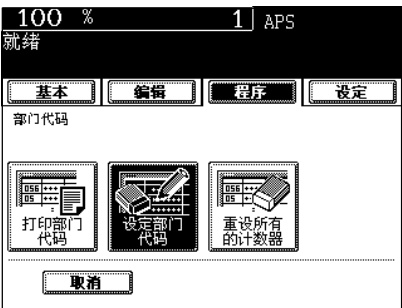
# 11. 部门代码(续)

- 8
- 用数字键在 **新代码** 和 **重新键入新代码** 中 输入所期望的主代码（5位数），按下方的 **设定** 键。  
•主代码为5位数（“00000”无效）。

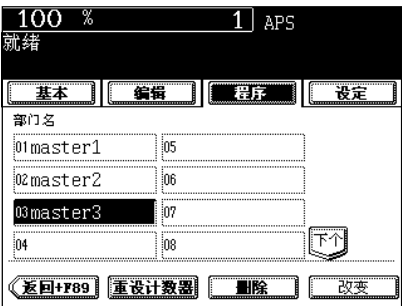


## 改变特定部门的部门代码

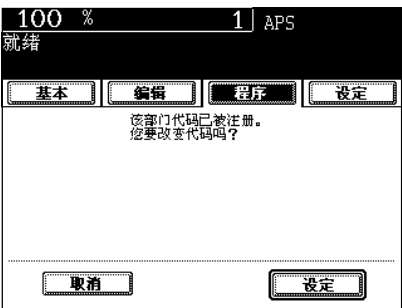
- 1
- 按下部门代码菜单中的 **设定部门代码** 键。



- 2
- 选择你要改变得部门代码序号，然后按 **改变** 键。

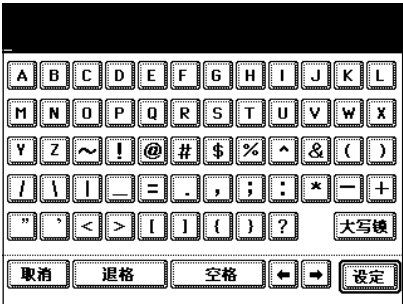


- 3
- 对部门代码的改变进行确认的屏幕显现，按 **设定** 键。



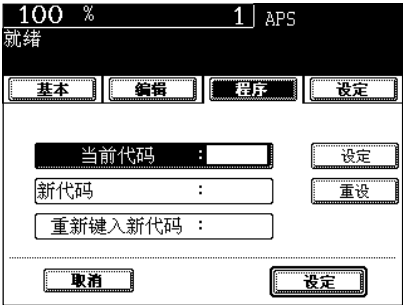
4 输入部门名称，按 **设定** 键。

• 输入字母。▶ 5-24页



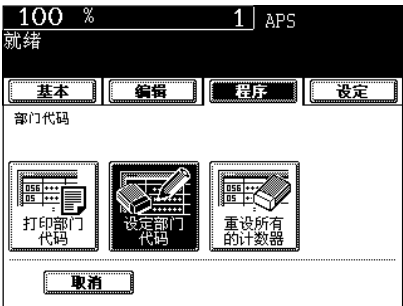
5 用数字键在 **当前代码** 和 **新代码** 以及 **重新键入新代码** 中输入当前部门代码和你要注册的代码，然后按下方的 **设定** 键。

• 部门代码为5位数（“00000”无效）。

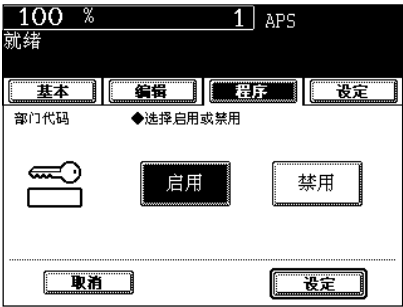


### 在部门代码中删除部门

1 按下部门代码菜单中的 **设定部门代码** 键。

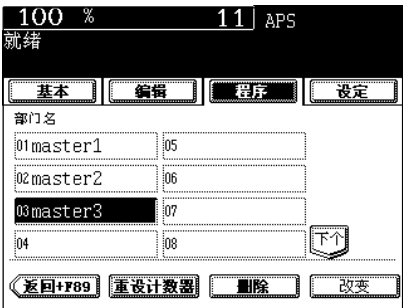


2 按 **启用** 键，然后按下 **设定** 键。



# 11. 部门代码(续)

3 选择你要删除对部门序号，然后按 **删除** 键。

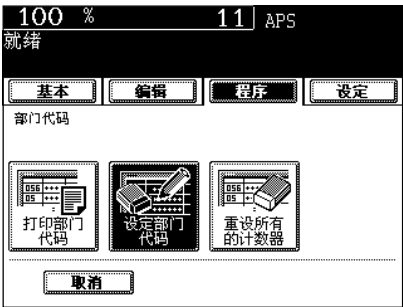


4 按下 **是** 键。

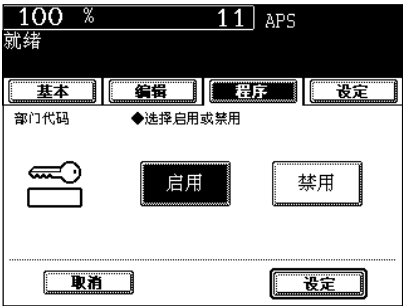


## 清除特定的部门计数器

1 按下部门代码菜单中的 **设定部门代码** 键。

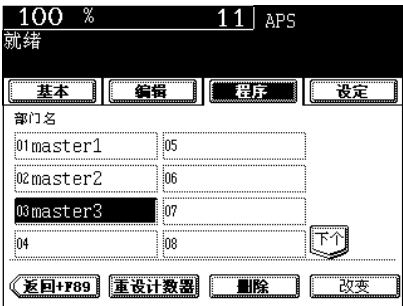


2 按 **启用** 键，然后按下 **设定** 键。



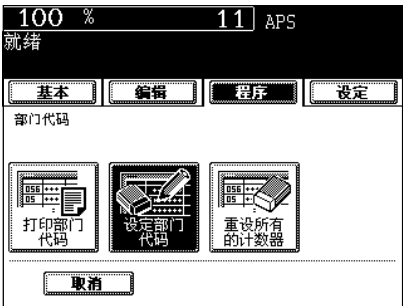
3 选择你要清除计数器的部门序号，而后按 **重设计数器** 键。

4 按下 **是** 键。



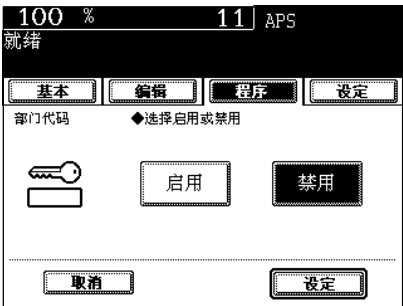
### 消除部门代码

1 按下部门代码菜单中的 **设定部门代码** 键。



2 按 **禁用** 键。

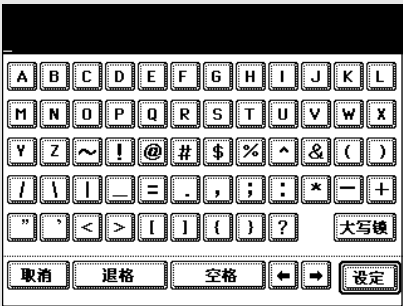
- 如果你已按下该键，你必须再次登记主代码。



5

# 12. 输入字母

以下提供的屏幕用于输入字母。  
\* 用控制面板上的数字键输入数字。



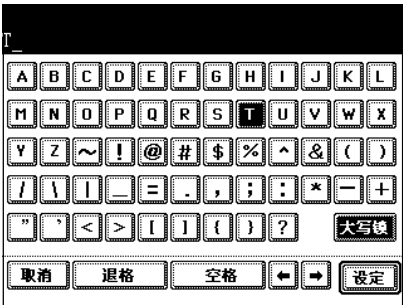
- 下列键用于输入字母：
- **大写锁**..... 按下该键转换字母的大小写。
  - **退格**..... 按下该键删除光标正确的字母。
  - **空格**..... 按下该键输入空格。
  - **← →**..... 按下这些键移动光标。
  - **设定**..... 按下该键固定所有已输入的字母。
  - **取消**..... 按下该键删除输入的字母。

5

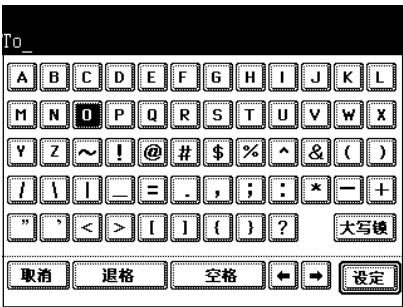
## 输入字母

例如：输入“Toshiba”。

**1** 按下字母输入屏幕中的 **T** 键。



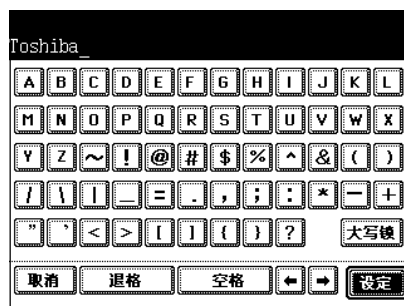
**2** 按 **大写锁** 键进入小写字母，然后按 **O** 键。



3 按 **S**, **H**, **I**, **B** 和 **A** 键。



4 按 **设定** 键固定输入的字母。



5

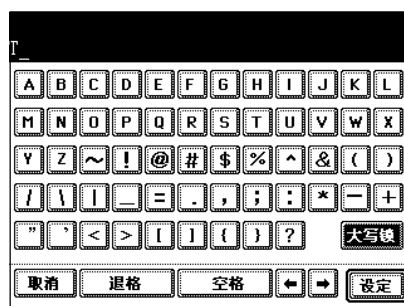
### 纠正输入的字母

例如：纠正“Toshiba”至“TOSHIBA”。

1 按 **退格** 键删除“Toshiba”。



2 按 **大写锁** 键进入大写字母。



## 12. 输入字母 (续)

**3** 按 **O**, **S**, **H**, **I**, **V** 和 **A** 键。



**4** 按 **←** 键移动光标到 “A” 的下面。



**5** 按 **退格** 键删除 “V”。



**6** 按 **B** 键输入 “B”，然后按 **设定** 键固定输入的字符。



# 6. 选择整理模式

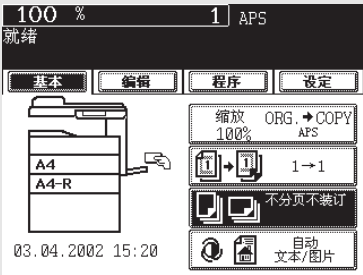
(使用选购的整理器)

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| 1. 整理模式和整理器（选购） ..... | 6-2 |
| 2. 分页/分组复印 .....      | 6-3 |
| 3. 装订模式 .....         | 6-5 |
| 4. 交错堆积模式 .....       | 6-7 |
| 5. 打孔模式 .....         | 6-8 |
| 6. 期刊分页/鞍式模式 .....    | 6-9 |

# 1. 整理模式和整理器(选购)

这里有3种型号的选购整理器：MJ-1011，MJ-1012和MJ-1013。安装地整理器型号不同，其有效功能也不同。

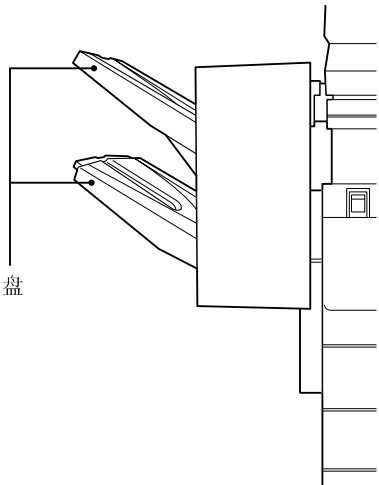
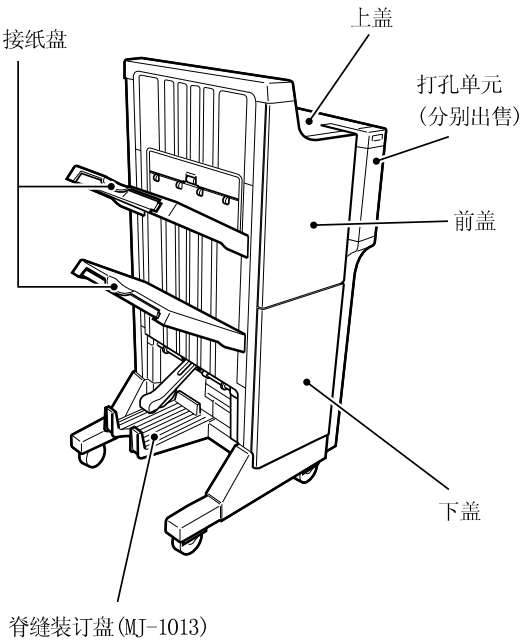
- 按下右面基本屏幕上的键（带有阴影），确认面板上的整理模式。
- \* 当选购的整理器MJ-1013和打孔单元被安装在复印机上时，用于本章的触摸板显现。



## 整理器名称

- 落地式
- MJ-1012
- MJ-1013 (具有脊缝装订功能)

- 悬挂式
- MJ-1011

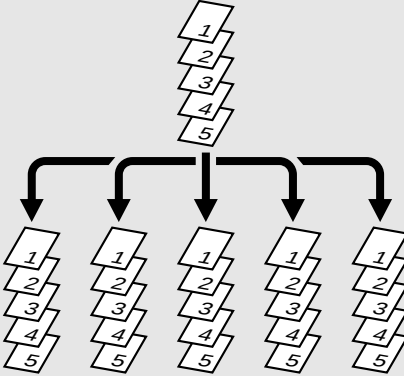


# 2. 分页/分组复印

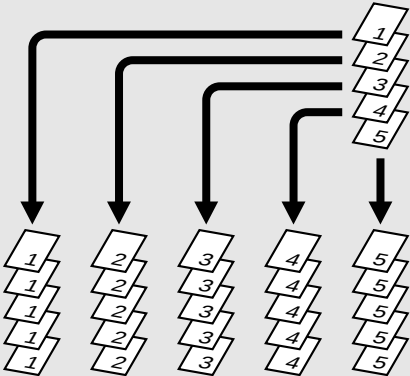
整理器的缺省设置为非分页模式，但是在需要的时候你能够生成分页的副本或分组的副本。

- 举例：由5页原稿制作5套副本

● 分页复印



● 分组复印



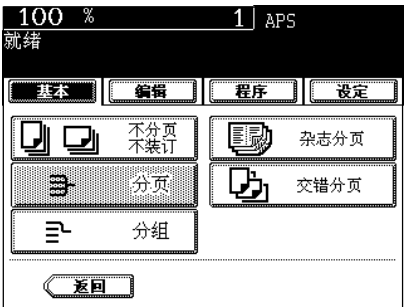
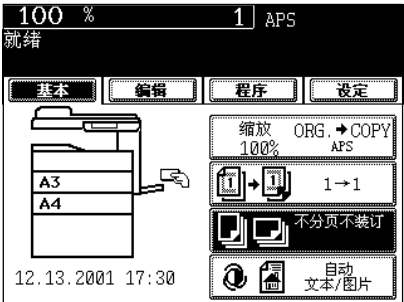
**1** 放置原稿。 ▶ 2-4页

**2** 按下右侧基本屏幕上（带有阴影）的键。

**3** 按下 **分页** (或 **分组**) 键。

- 如有需要，选择其它复印模式。

**4** 按 **START** 键。



## 2. 分页/分组复印 (续)

### 当将原稿放在玻璃上时

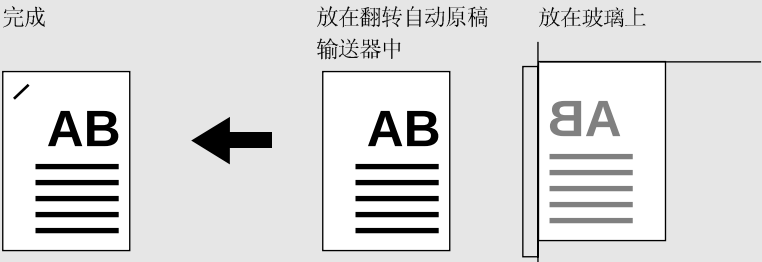
- 5** 放置下一原稿（或第2面）并按下 **START** 键。
- 按下 **是** 键后再按下 **START** 键可执行同一操作。
  - 重复以上程序，直到所有原稿被扫描。
- 6** 所有原稿已被扫描完之后，按 **完成** 键。
- 复印开始。



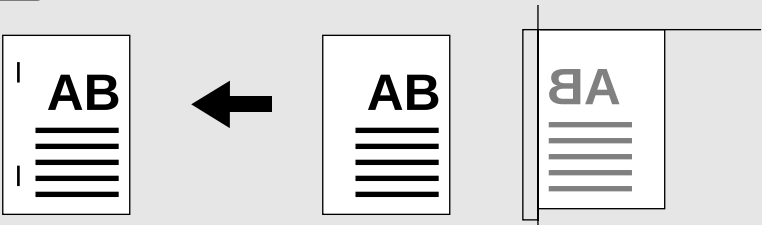
# 3. 装订模式

当安装上选购的整理器时，你就能够使用以下3个位置中的一个进行自动装订的功能。  
\* 对于悬挂式整理器（MJ-1011）来说，只有（单订-1）有效。

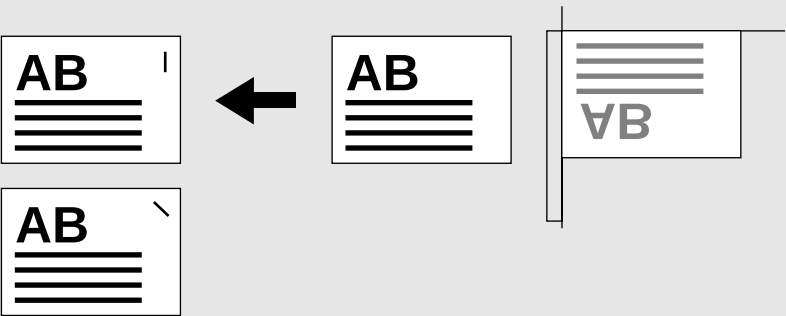
• （单订-1）被选择：



• （双订）被选择：



• （单订-2）被选择：

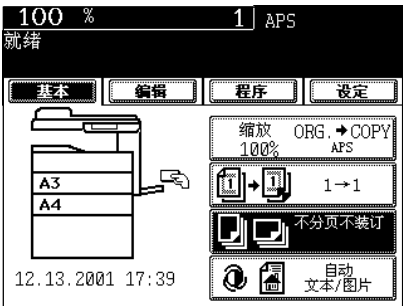


\* 根据纸张尺寸进行垂直或对角线装订。

1 放置原稿。▶ 2-4页

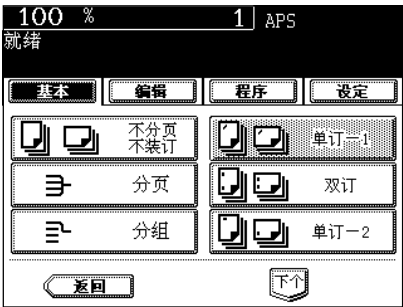
3. 装订模式 (续)

2 按下右面图所示基本屏幕中（带有阴影）的键。



3 按 **单订-1** (或 **双订** 或 **单订-2**) 键。  
●如有需要，选择其它复印模式。

4 按 **START** 键。



6

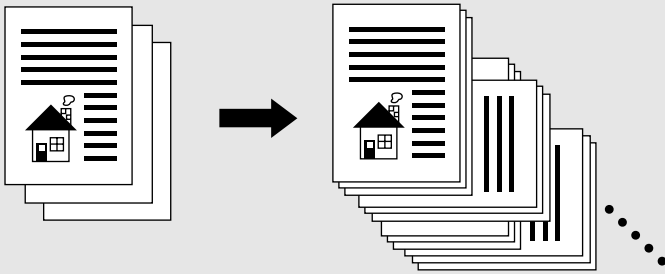
最大装订张数、装订位置 and 有效纸张尺寸

| 型号名称    | 最大装订容量                                            | 装订位置 and 有效纸张尺寸                                                                     |
|---------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| MJ-1011 | 30 张: A4, A4-R, B5<br>20 张: B4<br>15 张: A3, FOLIO | •单订-1: A3, A4, A4-R, B4, B5, FOLIO                                                  |
| MJ-1012 | 50 页: A4, B5                                      | •单订-1: A3, A4, A4-R, B4, B5, FOLIO                                                  |
| MJ-1013 | 30 页: A3, A4-R, B4, FOLIO                         | •双订: A3, A4, A4-R, B4, B5, FOLIO<br>•单订-2: (垂直) A4-R, FOLIO<br>(对角线) A3, A4, B4, B5 |

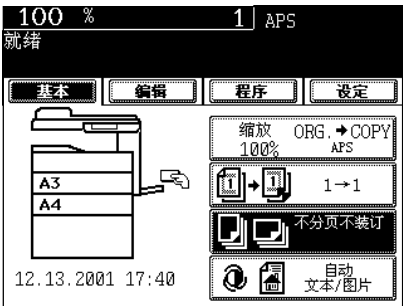
# 4. 交错分页模式

当A4和A4-R纸张放在纸盒中时，如果你选择交错分页模式和分页或群组复印，则每套副本被以不同方向交错堆放，这就使得复印后取纸更方便。当选购的整理器被装上时，内盘上的纸能以这种模式出现。

\* 本模式不能用于自动选纸模式中。



- 1 放置原稿。▶ 2-4页
- 2 按下右侧基本屏幕上（带有阴影）的键。

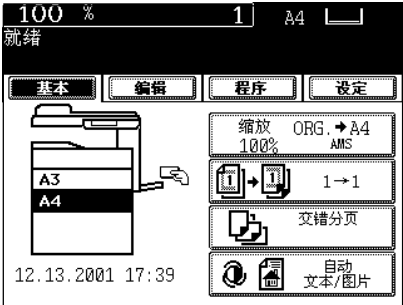


- 3 按下 **交错分页** 键。



- 4 选择A4尺寸纸张。
  - 当你选择A4时，确保同时安装了A4-R纸盒。
  - 如有需要，选择其它复印模式。

- 5 按 **START** 键。



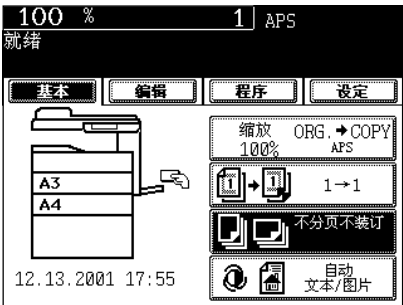
# 5. 打孔模式

随着选购的打孔单元连接到选购的整理器（MJ-1012或MJ-1013）上，你就能得到带孔的副本。

\* 纸张厚度在 64 至 200 g/m<sup>2</sup> 范围内。OHP薄膜等特殊纸张除外。

1 放置原稿。▶ 2-4页

2 按下右侧基本屏幕上（带有阴影）的键。



3 按 **打孔** 键。

• 如果所期望的功能键未显示，按下 **下个** 键转换屏幕。

• 如有需要，选择其它复印模式。

4 按 **START** 键。



## 提示

### 打孔数量和孔直径

由于打孔数量和孔之间的距离完全取决于所在国家的标准，q 请订购符合你要求的打孔装置。

（详情请向维修技术人员咨询）

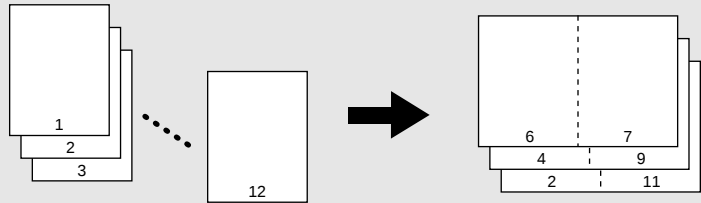
|                       | 打孔数量和孔直径                            | 有效纸张尺寸                             |
|-----------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| 日本和大多数欧洲国家 (MJ-6001E) | 2孔<br>(直径6.5 mm)                    | A3, A4, A4-R, B4, B5, B5-R, FOLIO  |
| 北美 (MJ-6001N)         | 2/3 holes switchable<br>(直径8.0 mm)  | 2 孔: LG, LT-R, COMP<br>3 孔: LD, LT |
| 法国 (MJ-6001F)         | 4 holes<br>(直径6.5 mm; 80 mm 间距)     | A3, A4                             |
| 瑞典 (MJ-6001S)         | 4 holes<br>(直径6.5 mm; 70, 21 mm 间距) | A3, A4, A4-R, B4, B5, B5-R, FOLIO  |

# 6. 期刊分页和鞍式模式

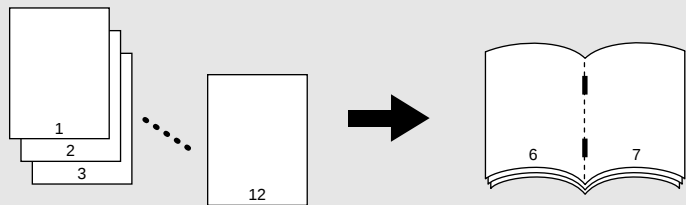
当选择期刊分页模式时，制作的副本能像期刊一样被装订。当具有鞍式装订功能的整理器（选购，MJ-1013）被安装时，你就能选择鞍式模式，实现在副本中间自动装订。

- \* 如果组合使用封面模式 (► 4-18页)，空白封面或复印的封面能被加至副本的最上面，封面的背面不打印内容。
- \* 在期刊分页模式中有2种制作副本的有效程序，见4-16页 编辑菜单 进程。
- 举例：复印12页原稿。

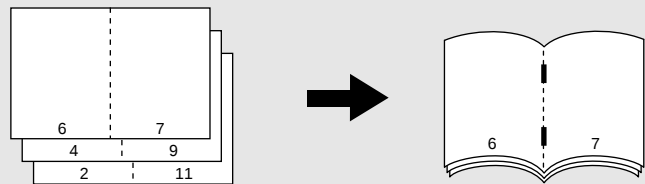
- 当 杂志分页 被选择时



- 当 杂志分页与鞍式装订 被选择时

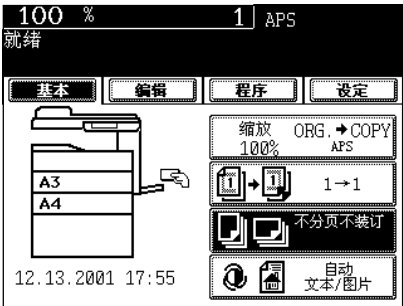


- 当 鞍式装订 被选择时



1 放置原稿。 ► 2-4页

2 按下右侧基本屏幕上（带有阴影）的键。



## 6. 期刊分页模式和鞍式模式 (续)

**3** 按 **杂志分页** ( 或 **杂志分页与鞍式装订** 或 **鞍式装订** ) 键。

● 如有需要，选择其它复印模式。

**4** 按 **START** 键。

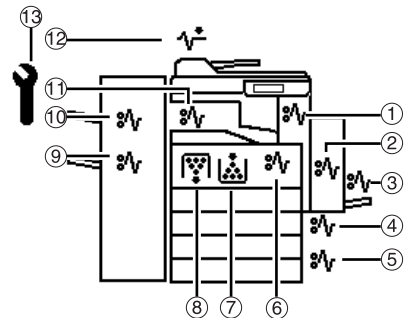


# 7. 当图示符号在触摸板上 闪烁时

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 1. 闪烁的图示符号描述 .....    | 7-2  |
| 2. 加纸符号 .....         | 7-3  |
| • 纸盒加纸 .....          | 7-3  |
| • 大容量输纸器（选购）加纸 .....  | 7-4  |
| 3. 更换墨粉盒符号 .....      | 7-5  |
| 4. 清除纸张符号 .....       | 7-10 |
| ① 翻转自动原稿输送机（选购） ..... | 7-10 |
| ② 纸盒输送区域 .....        | 7-12 |
| ③ 大容量输纸器（选购） .....    | 7-13 |
| ④ 旁路输送单元 .....        | 7-13 |
| ⑤ 自动双面器 .....         | 7-14 |
| ⑥ 卡纸释放单元 .....        | 7-14 |
| ⑦ 定影单元 .....          | 7-15 |
| ⑧ 中继单元 .....          | 7-16 |
| ⑨ 打孔单元（选购） .....      | 7-17 |
| ⑩ 整理器（选购） .....       | 7-17 |
| ⑪ 鞍式装订单元（选购） .....    | 7-19 |
| 5. 添加装订针 .....        | 7-21 |
| 6. 排除卡住的装订针 .....     | 7-25 |
| 7. 清除积累的打孔纸屑 .....    | 7-28 |
| 8. 呼叫维修符号 .....       | 7-29 |
| 9. 周期性维护符号 .....      | 7-30 |

# 1. 闪烁的图示符号描述

触摸板上的图示符号显示复印机的状态。当某一个图示符号闪烁时，参照所示页采取适当地措施。



- ① **8V 定影单元进纸错误** 符号  
当纸张卡在复印机内的纸路（靠近定影单元）上时闪烁。  
► 7-15页
- ② **8V 双面器进纸错误** 符号  
当纸张卡在自动双面器时闪烁。  
► 7-14页
- ③ **8V 旁路进纸错误** 符号  
当旁路复印期间纸张不能进入复印机时闪烁，更换旁路导板上的纸张。  
► 7-13页
- ④ **8V 纸盒进纸错误** 符号  
当一个纸盒发生误送纸时闪烁。  
► 7-12页
- ⑤ **8V 选购的进纸单元进纸错误** 符号  
当大容量输纸器（选购）或所选纸盒（选购）发生卡纸时闪烁。  
► 7-13页
- ⑥ **8V 卡纸释放单元进纸错误** 符号  
当卡纸发生在复印机内卡纸释放单元的纸路上时闪烁。  
► 7-14页
- ⑦ **更换墨粉盒** 符号  
当色粉盒内的色粉用完时闪烁。  
► 7-5页
- ⑧ **更换废粉盒** 符号  
当色粉袋内用过的色粉满溢时闪烁。  
► 7-8页
- ⑨ **8V 鞍式装订单元进纸错误** 符号  
当纸张卡在鞍式装订单元中时闪烁。  
► 7-19页
- ⑩ **8V 文件处理器/打孔单元进纸错误** 符号  
当纸张卡在整理器内或打孔单元内时闪烁。  
► 7-17页
- ⑪ **8V 中继单元进纸错误** 符号  
当纸张卡在复印机内的纸路（靠近中继单元）上时闪烁。  
► 7-16页
- ⑫ **检查原稿** 符号  
当原稿卡在翻转自动原稿输送器中时闪烁。  
► 7-10页
- ⑬ **请求维修** 符号  
当需要维修技术人员检查和维护时闪烁。  
► 7-29页

# 2. 加纸符号

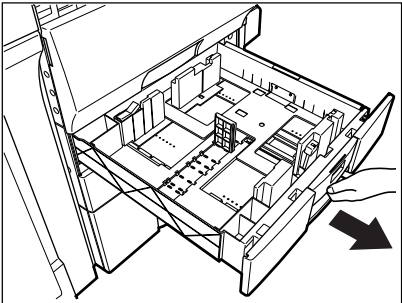
## 纸盒加纸

当所选纸盒或大容量输纸器（选购）内的纸张用完时，纸盒或大容量输纸器在显示器上闪烁，以下显现显现：

加纸

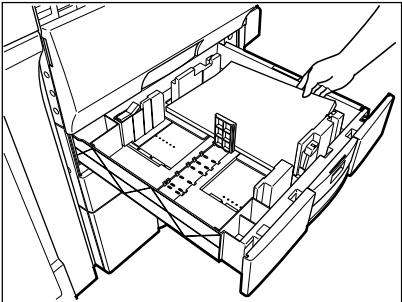
按如下加纸。

**1** 向上拉纸盒把手，慢慢地拉出纸盒直到其停止。



**2** 打开纸的包装，取出整令纸放入纸盒中。

- 最多可放入550张纸（60mm高）（推荐用Toshiba纸）。
- 加纸时不要超出导板上的指示线。
- 不要使用起皱、折叠或受潮的纸张。

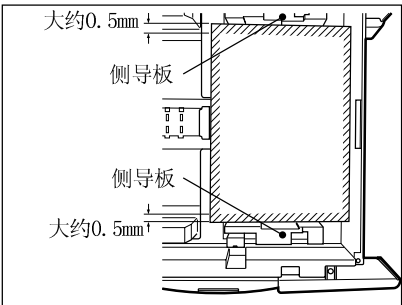


### 注意

确保纸张和侧导板之间留有大约0.5mm的间隙，如不留间隙，则容易引起卡纸。

**3** 将纸盒笔直推入直到它停止。

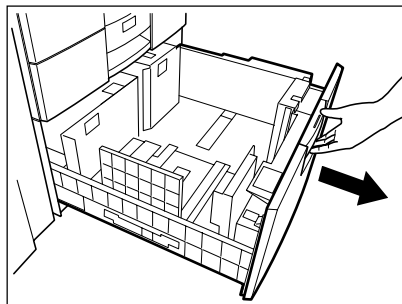
- 确保纸盒被完全推入。
- 本程序在附加工作台（选购）的任意一个纸盒加纸都适用。



## 2. 加纸符号(续)

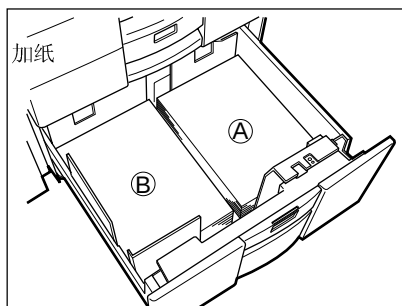
### 大容量输纸器（选购）加纸

**1** 向上拉把手，慢慢地拉出大容量输纸器直到其停止。



**2** 打开几包纸的包装，取出整令纸并将它们整齐的放入盘A和盘B。

- 放置纸张时，A的纸张靠向右侧，B的纸张靠向左侧。（如果你交替在A盘和B盘中一点点堆放纸张，则纸张可能会放得比较整齐。）
- 所加纸张不能超过导板上的指示线。
- 最多可放置2500张纸（Toshiba纸张）。
- 纸张首先从升降盘A开始输送，当它用完时，B盘上的纸移到位置A。
- 不要使用起皱、折叠或潮湿的纸张。



**3** 合上大容量输纸器盖。

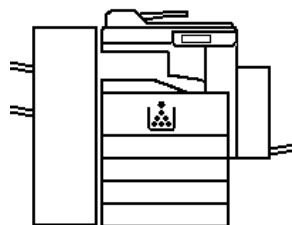
- 完全合上盖板，升降盘自动向上移动至纸张输送位置。

### 3. 更换墨粉盒符号

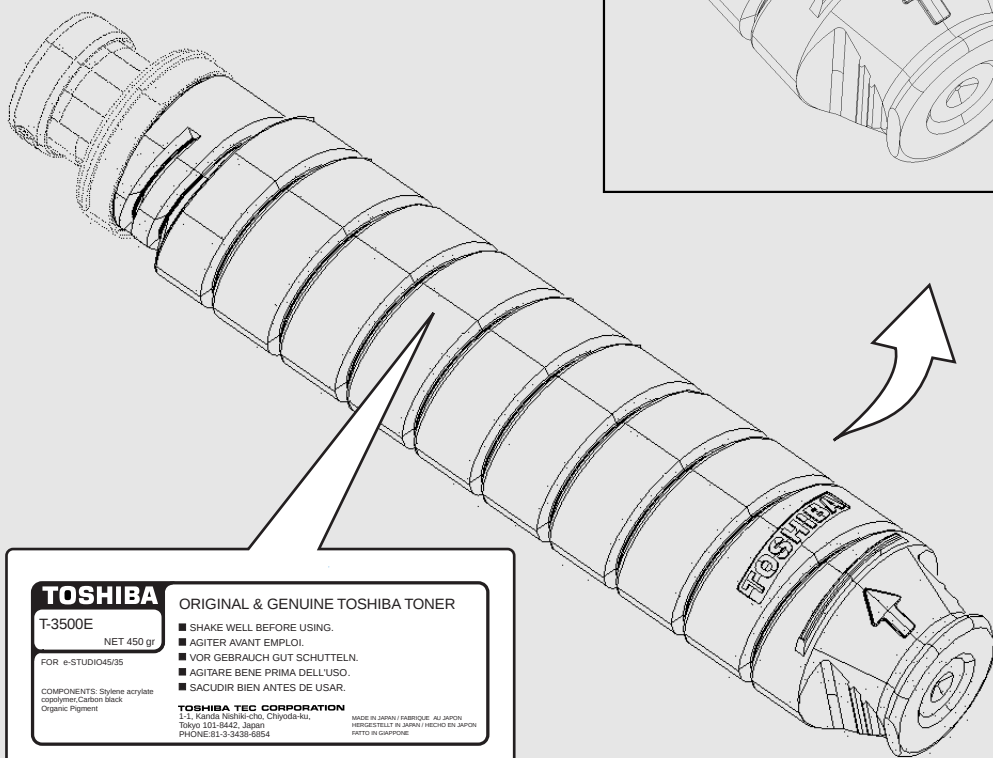
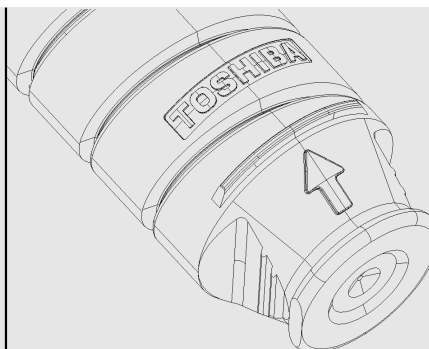
当墨粉盒内的墨粉用完时，“更换墨粉盒符号” 闪烁，以下显现显示：

加墨粉

随后同时更换墨粉盒和墨粉袋。

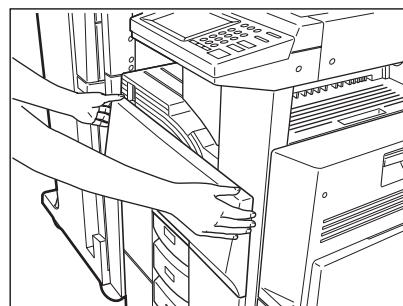


在这里，我们要做的是输出可信赖的Toshiba高质量图像，使用真正的Toshiba墨粉不仅确保得到高品质的输出，而且同样输出了对地球和人类的友善。



7

1 打开前盖。

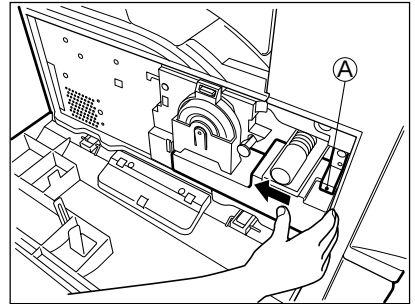


7-5

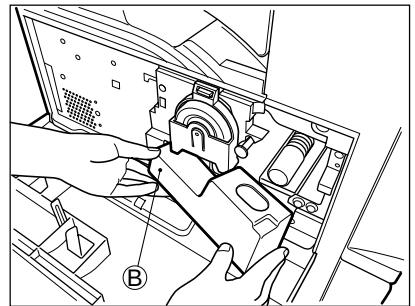
### 3. 更换墨粉盒符号 (续)

#### 取出废粉盒

- 2** 沿箭头方向移动废粉盒并使它与部位A脱离。

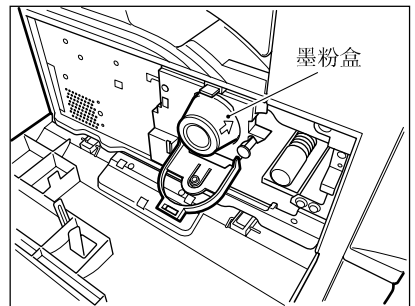
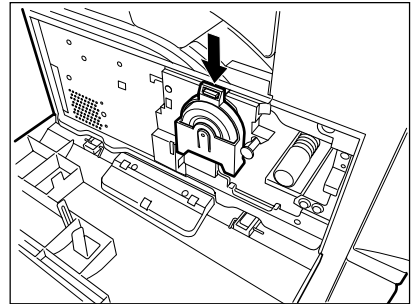


- 3** 用你的一只手握住部位B，朝你的方向拉废粉盒，将其拉出支座。



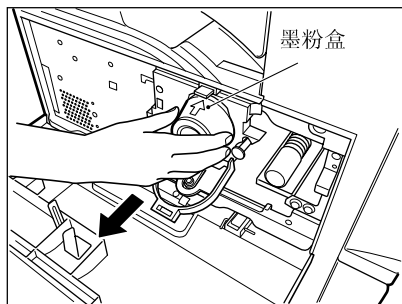
#### 取出墨粉盒

- 4** 按下卡子，朝你的方向放下墨粉盒卡座。



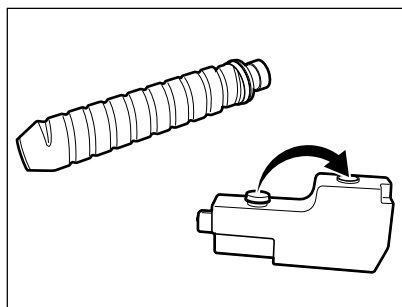
**5** 转动墨粉盒以使在其侧面的箭头显现在右图所示的位置。

**6** 慢慢拉出墨粉盒。



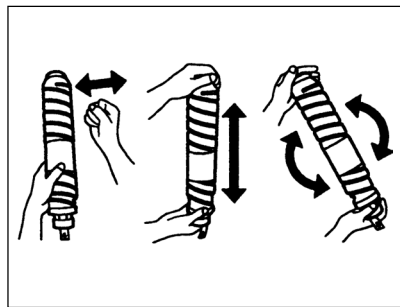
**注意**

请将用过的墨粉盒和废粉盒交还给维修技术人员。



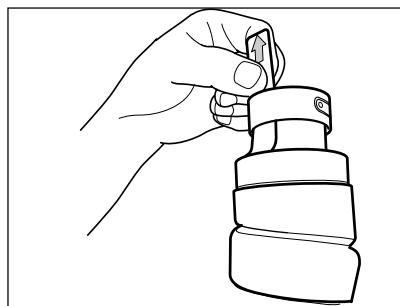
**安装新的墨粉盒**

**7** 上下摇晃新的墨粉盒几次。



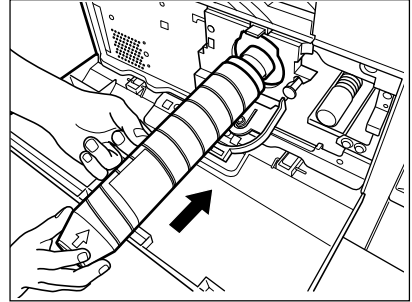
**7**

**8** 如右图竖直握住墨粉盒，沿箭头所示方向拉掉密封薄膜。



### 3. 更换墨粉盒符号 (续)

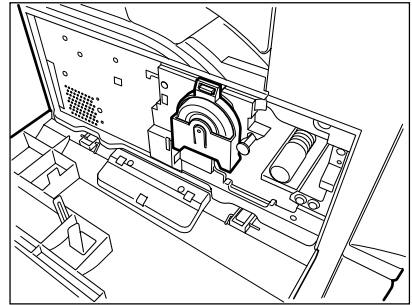
- 9** 握住墨粉盒，使其下侧的箭头保持在右图所示位置，完全插入墨粉盒。



- 10** 将墨粉盒卡座放回到原来的位置。

**提示**

墨粉的消耗量取决于原稿和图像质量模式。



#### 安装新的废粉盒

- 7** **11** 按与取下时相反的顺序安装新的废粉盒。

• 参考7-6页上步骤2和3中的程序。

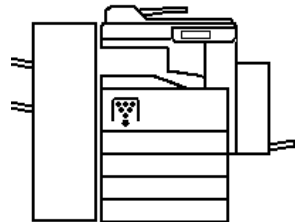
- 当“更换废粉盒”  符号闪烁时：  
当废粉盒被用过的墨粉充满时，“更换废粉盒”  符号闪烁，以下信息显示：

更换废粉盒

按照7-6页上的介绍更换废粉盒。

**注意**

建议在更换墨粉盒的同时更换废粉盒。

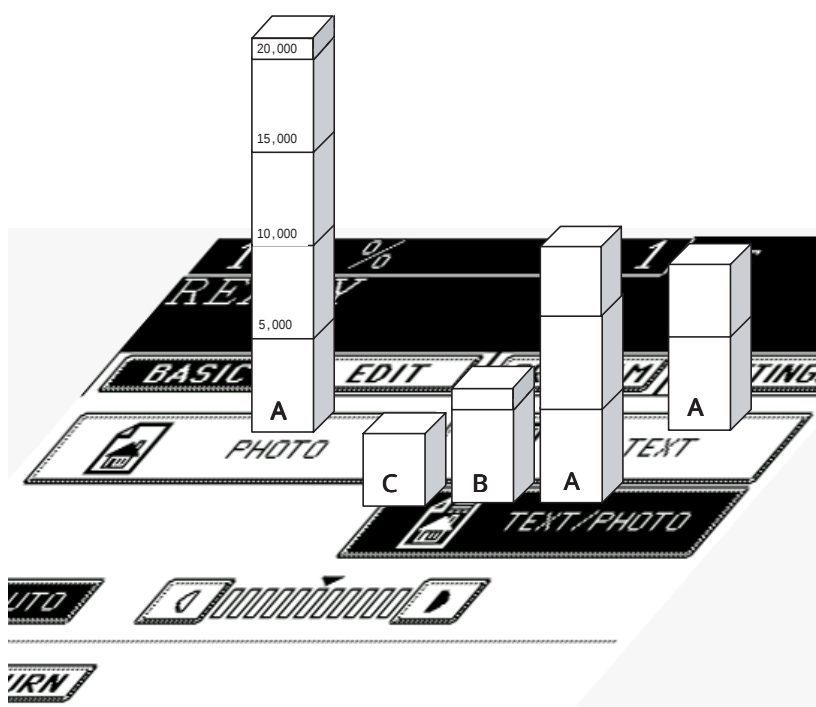


## 附加说明

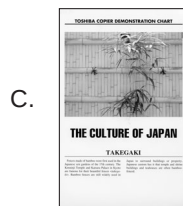
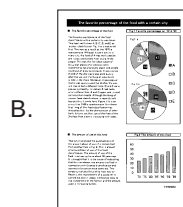
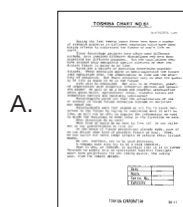
墨粉盒的寿命（副本张数）取决于下列因素：

1. 原稿覆盖率（打印图像占原稿大小的比例）和原稿背景的密度。
2. 原稿尺寸和密度。
3. 制作副本时出现的黑色实心区（当复印书本且原稿盖部分打开时）。
4. 复印时的室内温度和湿度。
5. 复印密度和图像质量模式。

如下图所示，墨粉盒的寿命取决于复印模式和原稿覆盖率。



原稿类型



# 4. 清除纸张符号

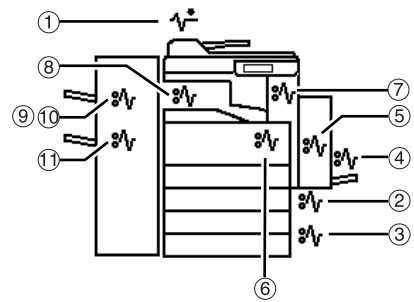
当复印机中出现纸张误送时，”清除纸张”符号在发生卡纸的位置闪烁。如果 ①~⑧ 中任意一个闪烁，以下信息显示：

复印机进纸错误

如果 ⑨~⑪ 中任意一个闪烁，以下信息显示：

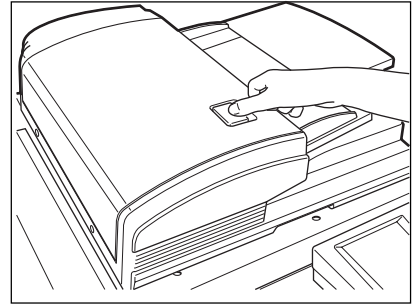
文件处理器进纸错误

参照右图取出误送的纸张。

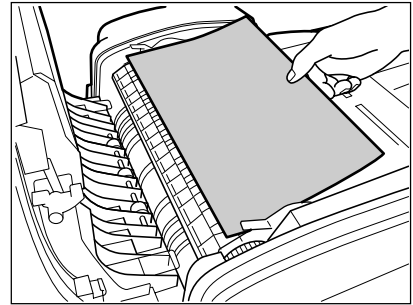


## ① 翻转自动原稿输送器（选购）卡纸

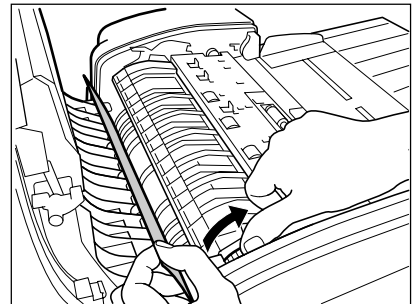
**1** 按下翻转自动原稿输送器上的按钮。



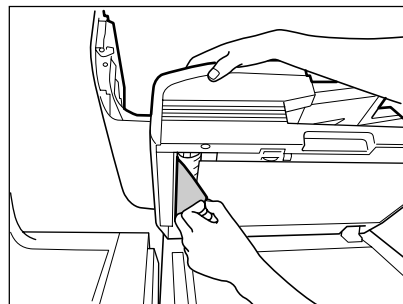
- 取出任何误送的原稿。



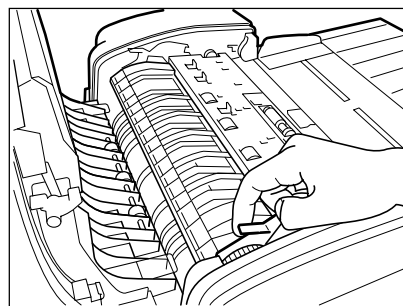
**2** 沿箭头方向转动靠近你侧的兰色旋钮，取出任何误送的原稿。



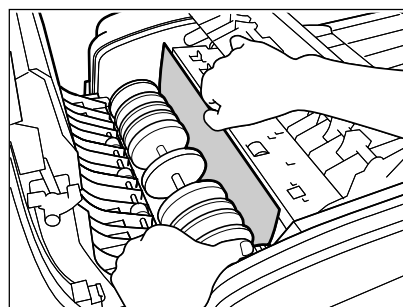
- 当以与上图相反的方向转动旋钮时，你还能从所示的侧面取出误送的原稿。



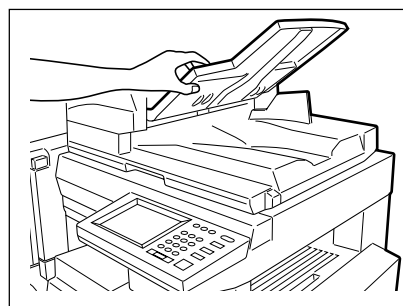
**3** 提起兰色把手。



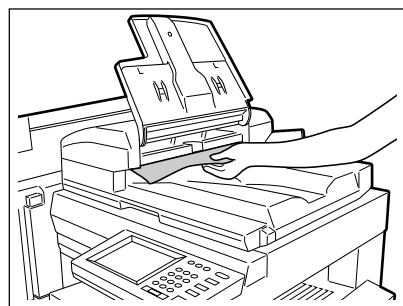
**4** 转动靠近你一侧的兰色旋钮，取出任何误送的原稿。



**5** 提起原稿输送盘。

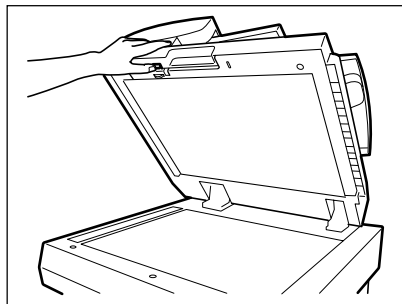


**6** 取出任何误送的原稿。

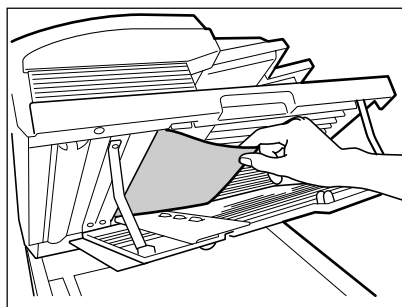


## 4. 清除纸张符号 (续)

**7** 向前移动兰色旋钮。



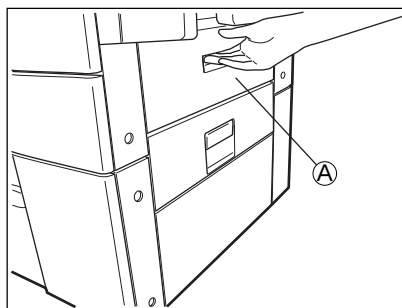
**8** 取出任何误送的原稿。



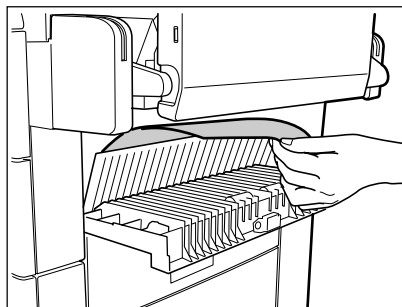
### ② 纸盒输送区域卡纸

**7**

**1** 打开盖板A。

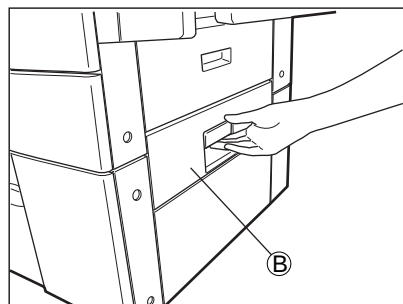


**2** 取出任何误送的纸张。

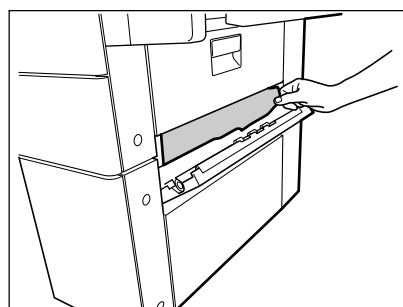


### ③ 大容量输纸器（选购）卡纸

**1** 打开盖板B。



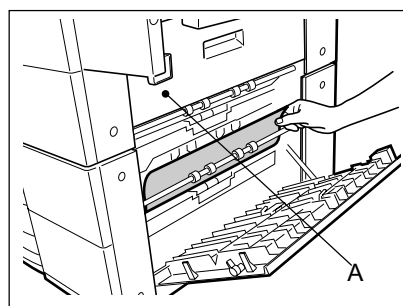
**2** 取出任何误送的纸张。



#### 提示

#### ● 附加工作台（选购）卡纸

- 如右图所示打开盖板，取出任何误送的纸张。
- 如果纸张卡在上纸盒中，打开盖板A并取出它。

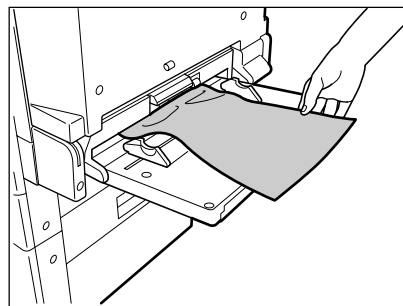


7

### ④ 旁路输送单元卡纸

**1** 拉出旁路导板上误送的纸张。

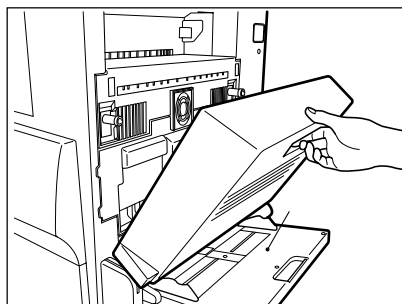
- 重新放置旁路导板上的纸张。



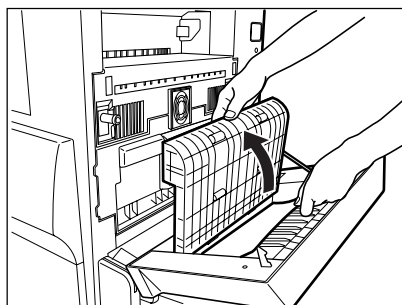
## 4. 清除纸张符号(续)

### ⑤ 自动双面器卡纸

- 1 确保旁路导板被打开，然后握住自动双面器的把手向上提起并打开它。



- 2 提起用一兰色箭头指示的把手，取出任何误送的纸张。
  - 取出纸张之后，务必牢牢地合上自动双面器的两端。

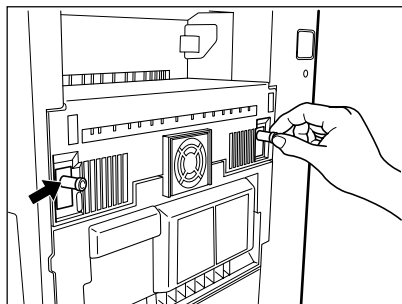


### ⑥ 卡纸释放单元内卡纸

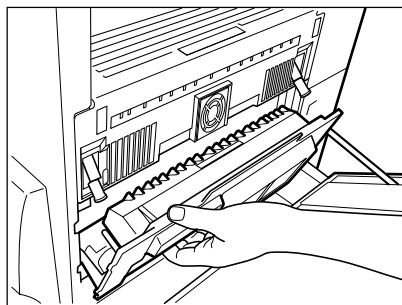
- 1 确保旁路导板和自动双面器被打开，拉出2个兰色旋钮，向下推2根定影器压力释放杆，用力推至停止。

#### 提示

确保步骤1执行正确。

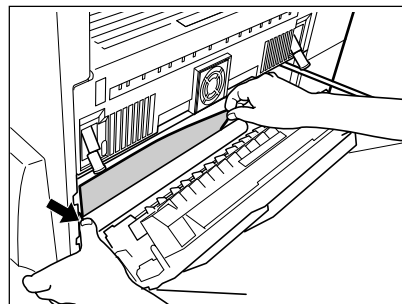


- 2 握住卡纸释放单元，打开它。



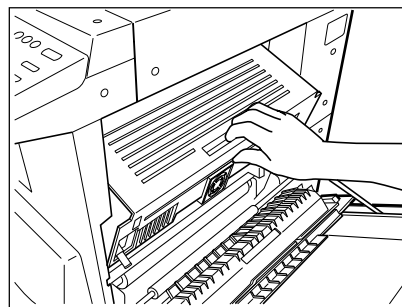
**3** 向内侧转动箭头所示的兰色旋钮，取出任何误送的纸张。

- 取出卡纸之后，务必牢牢地合上卡纸释放单元盖的两端。

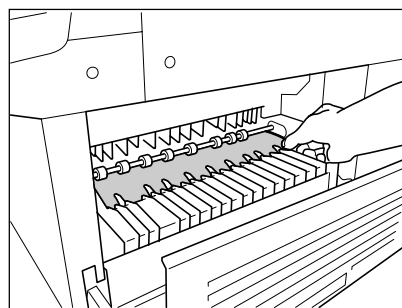


#### ⑦ 定影器单元卡纸

**1** 确保旁路导板和自动双面器以及卡纸释放单元被打开，然后打开定影器单元盖。



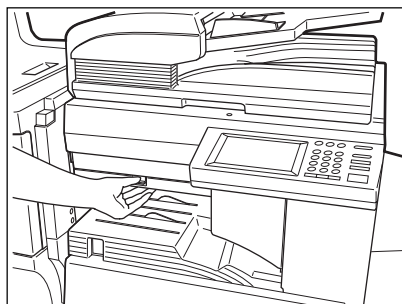
**2** 取出定影器单元内任何误送的纸张。



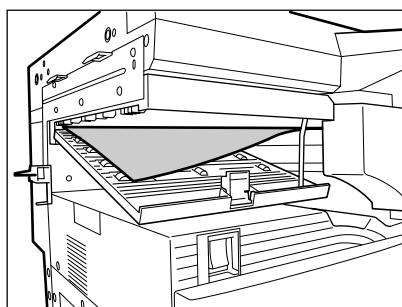
## 4. 清除纸张符号 (续)

### ⑧ 中继单元卡纸

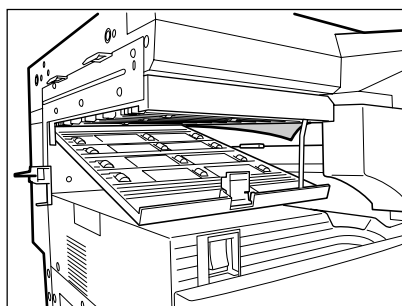
**1** 握住中继单元的盖板把手，打开它。



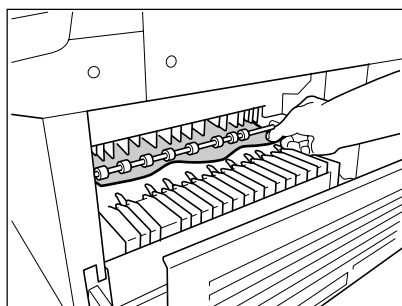
**2** 取出中继单元中任何误送的纸张



- 如果纸张卡在中继单元的内部，向下推兰色杆后再取出它。

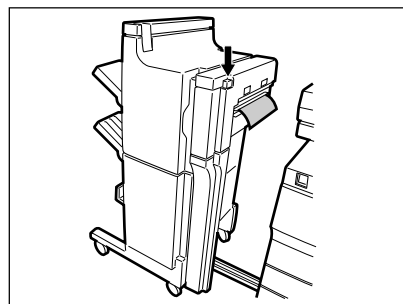


- 如果这样更容易，从定影器单元侧取出误送的纸张。

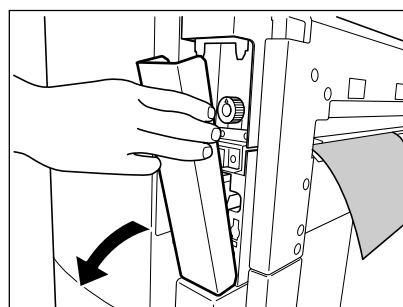


### ⑨ 打孔单元（选购）卡纸

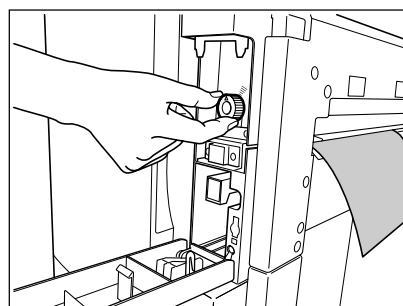
- 1 按下标有箭头的按钮的同时，从复印机上慢慢拉出整理器。



- 2 打开打孔单元的盖板。



- 3 转动兰色旋钮，使箭头在标签的 // 区域内。
  - 在这种情况下，打孔机向上，允许图中所示纸张被取出。

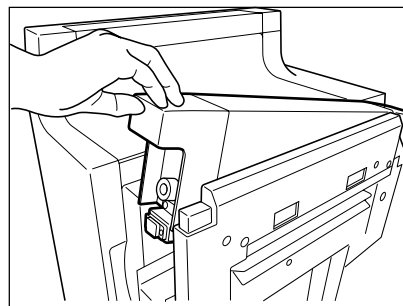


7

### ⑩ 整理器（选购）中卡纸

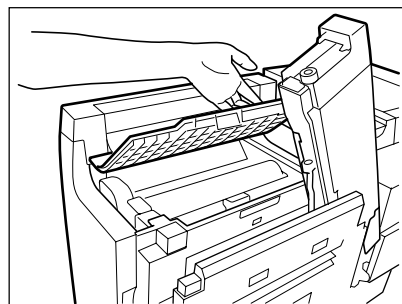
- 当使用落地式时：

- 1 提起打孔单元（选购）。

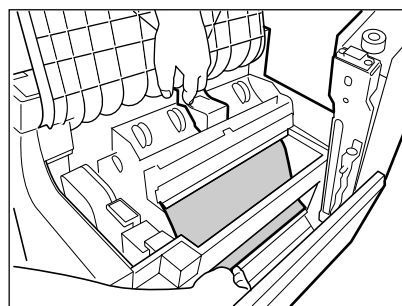
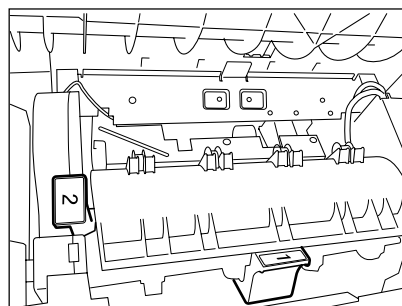


## 4. 清除纸张符号(续)

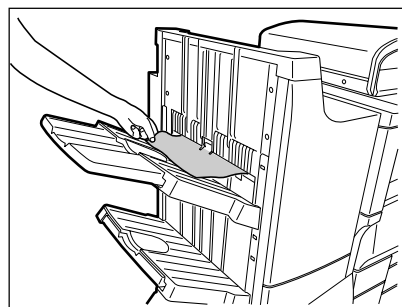
**2** 打开整理器上盖。



**3** 提起把手1或把手1和2，取出任何误送的纸张。

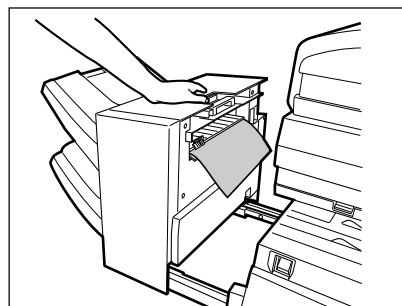


**4** 在纸张出口区域取出任何误送的纸张。

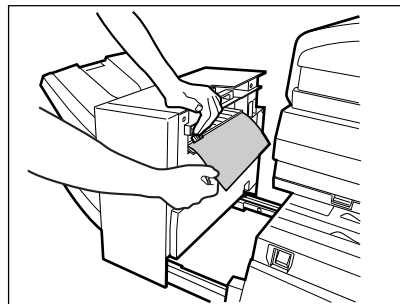


● 当使用悬挂式时:

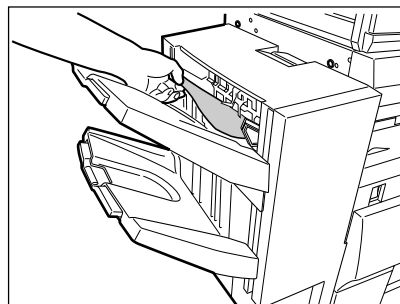
**1** 拉住杠杆，小心地使整理器脱离复印机。



**2** 提起兰色杠杆，拉出任何误送的纸张。

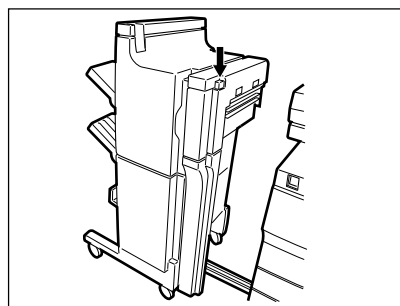


**3** 在纸张出口区域取出任何误送的纸张。

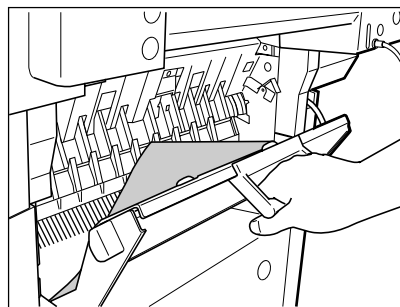


⑪ 脊缝装订单元（选购）卡纸

**1** 按下标有箭头的按钮，使整理器与复印机脱离。

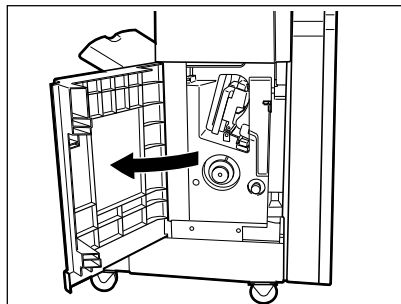


**2** 打开脊缝装订单元盖，取出任何误送的纸张。

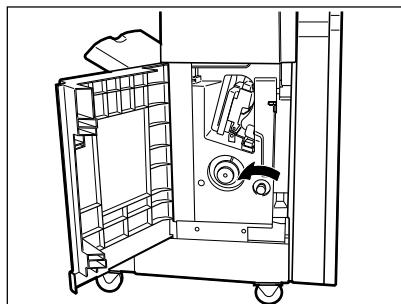


## 4. 清除纸张符号 (续)

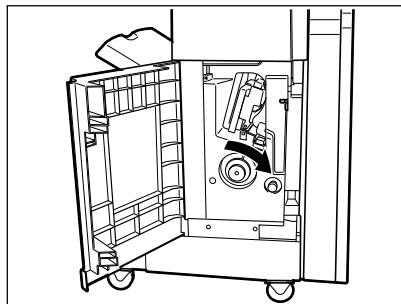
**3** 打开整理器下盖。



**4** 逆时针转动右手旋钮。

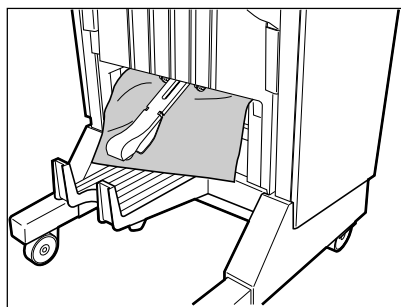


**5** 推入左手旋钮并顺时针转动它。

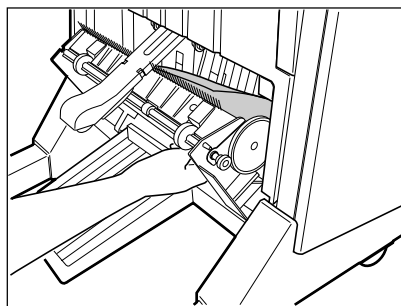


7

**6** 取出脊缝装订器出口侧任何误送的纸张。



**7** 打开脊缝装订器的出口盖，取出任何误送的纸张。



# 5. 添加装订针

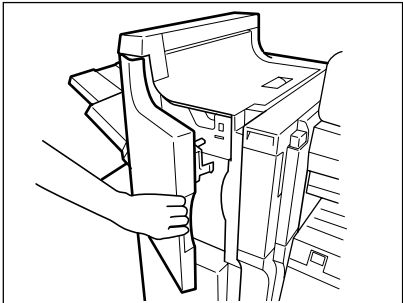
当订书针仓室内的订书针用完时，以下信息显示：

设定装订盒

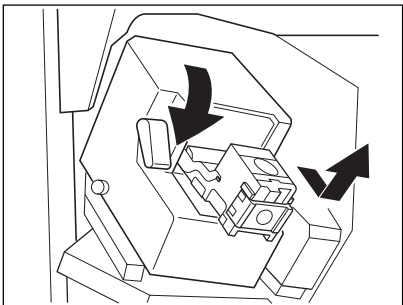
根据以下程序在仓室中添加订书针。

## 落地式整理器

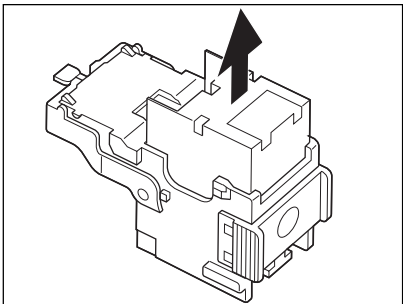
**1** 打开整理器前盖。



**2** 放下装订器中的兰色杠杆，抽出订书针仓室。

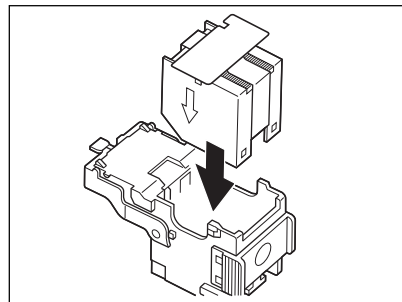


**3** 从订书针仓室中取出空的订书针盒。

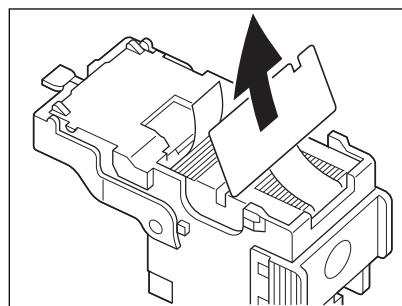


## 5. 添加订书针(续)

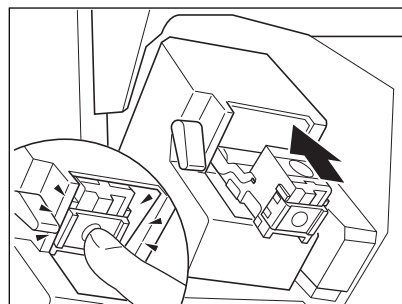
- 4** 将新的订书针盒完全推入仓室内，直到听见咔嗒声。
- 订书针盒放入仓室之前不要去掉订书针的密封。



- 5** 拉掉封住订书针的密封。



- 6** 将订书针仓室放回到原来位置。
- 插入仓室，直到其被卡子抓住并听见咔嗒锁定声。



7

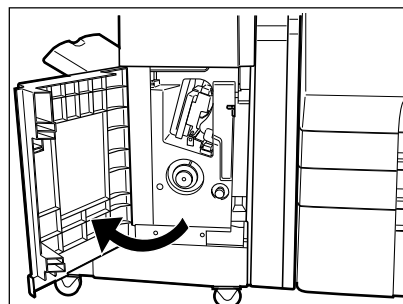
### 注意

如果以下信息仍然显示，重复以上步骤1至6的程序。

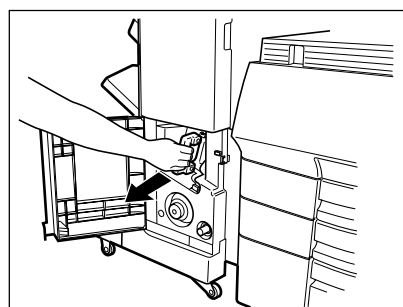
设定装订盒

## 鞍式装订单元

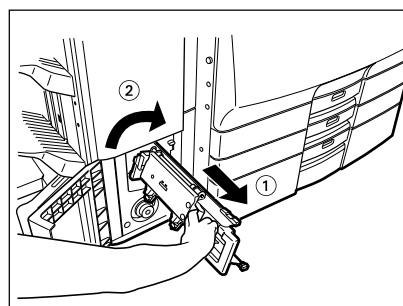
**1** 打开整理器下盖。



**2** 向前小心的拉出鞍式装订单元。



**3** 向前拉出鞍式装订架的把手，并将其顺时针转动90度。



**4** 取出空的订书针盒，放入新的。

- 用新的更换2个订书针盒。

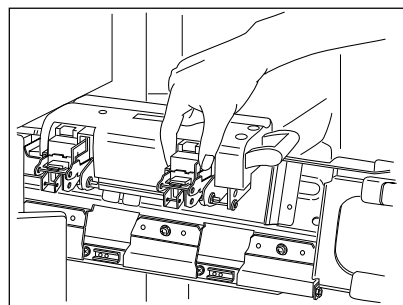
**5** 使鞍式装订和鞍式装订单元回到它们原来各自的位置。

**6** 确保整理器牢牢地附着到复印机上，A3、B4或A4-R尺寸纸张中的一种设置在机器中。

- 如果上述纸张尺寸一种都未被设置，装订测试将无法进行。设置A3、B4或A4-R中的任何一种。

**7** 关闭整理器下盖，测试装订随即在白纸上自动进行。

- 执行该操作时为了避免空装订。



## 5. 添加装订针(续)

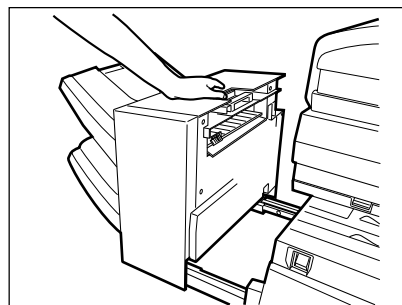
### 注意

如果测试装订无法进行且以下信息显示，重复以上步骤1至7。

设定装订盒

### 悬挂式整理器

- 1 拉起杠杆，使整理器脱离复印机。

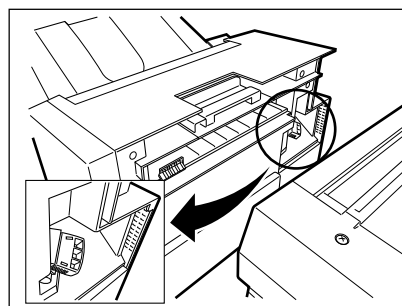


- 2 握住订书针仓室的侧面，将其抽出。

7

- 3 将订书针仓室顶面转向朝下，执行落地式整理器添加订书针步骤3至5的程序 (► 7-21页)。

- 4 将订书针仓室转回到正常位置并将其推回装订器。
  - 插入仓室，直到它被卡子抓住并听到咔嗒声。



### 注意

如果以下信息仍然显示，重复以上步骤1至4。

设定装订盒

## 6. 排除卡住的订书针

当副本已在装订模式中被装订时，检查以下信息是否在显示器中被显示：

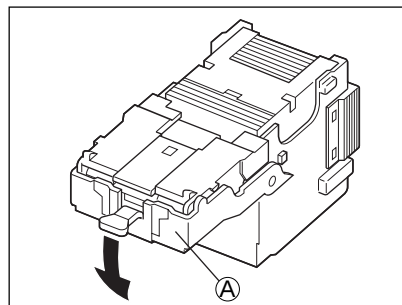
检查装订器

如果信息被显示，表面订书针已被卡住，按如下所述排除它们。

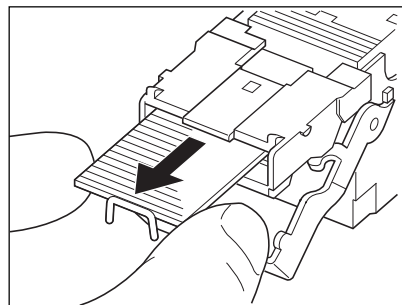
### 落地式整理器

**1** 执行“5. 添加订书针-落地式整理器”中的步骤1和2。  
(► 7-21页)。

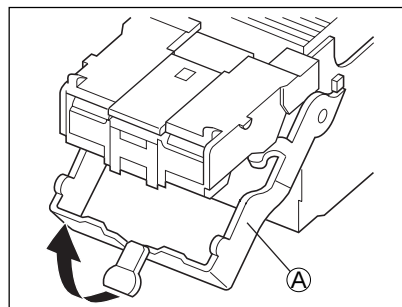
**2** 握住把手，放下部件A。



**3** 用你的指尖或某些尖锐的东西排除卡住的订书针。



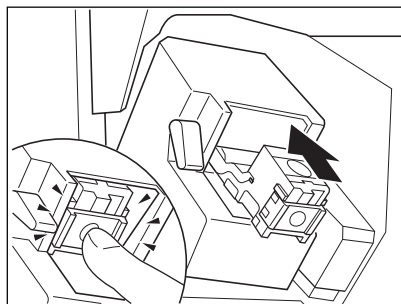
**4** 握住把手使部件A回到其原来位置。



## 6. 排除卡住的订书针(续)

- 5** 将订书针仓室推回装订器。
- 推入订书针仓室，直到其被卡子抓住并听见咔嚓声。

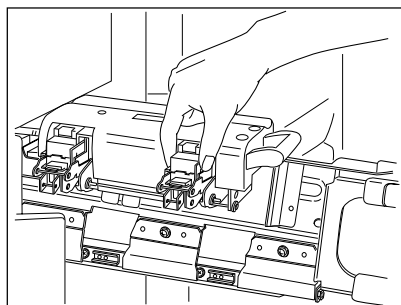
- 6** 关闭整理器前盖。



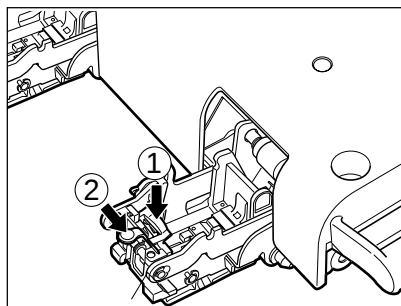
### 鞍式装订单元

- 1** 执行“5. 添加订书针-鞍式装订单元”中的步骤1至3。  
(► 7-23页).

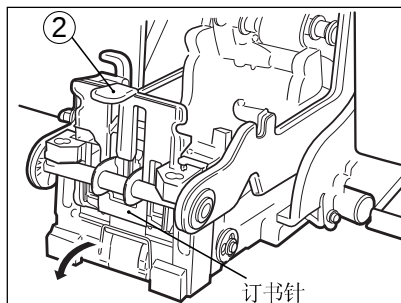
- 2** 取出空的订书针盒。



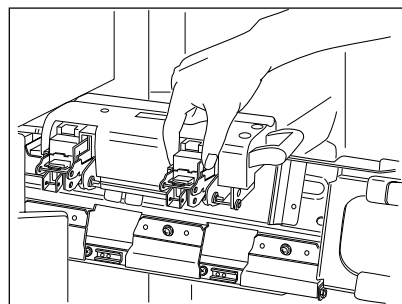
- 3** 向下推杠杆1的同时，向上拉把手2。



- 4** 排除任何卡住的订书针，然后使把手2回到其原来位置。

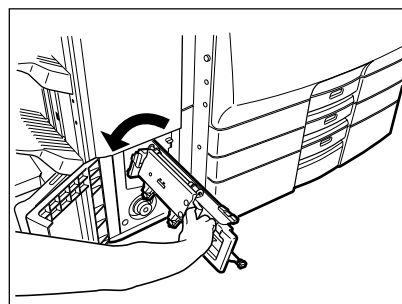


**5** 使订书针盒回到其原来位置。



**6** 使鞍式装订架和鞍式装订单元回到它们原来的位置。

**7** 合上整理器下盖。



#### 悬挂式整理器

**1** 执行“5. 添加订书针-悬挂式整理器”中的步骤1和2。  
(► 7-24页)

**2** 执行“6. 排除卡住的订书针-落地式整理器”中的步骤2至4。(► 7-25页)

**3** 使订书针盒回到其原来的位置。  
• 插入仓室，直到其被卡子抓住并听见咔嗒声。

**4** 使整理器附着到复印机上。

## 7. 清除积累的打孔纸屑

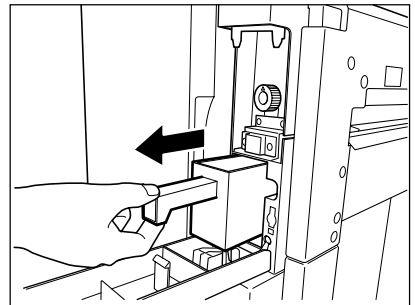
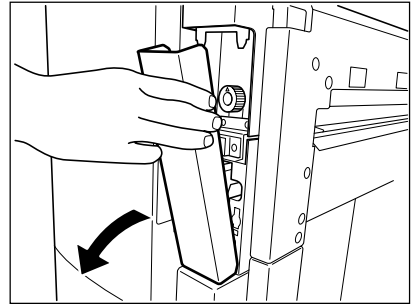
当副本打孔后留下的纸屑积累到一定量时，以下信息显示：

清除打孔纸屑

按如下描述处置纸屑。

### 整理器内部

- 1 打开打孔单元盖板。
- 2 握住黑色把手，抽出盛放纸屑的回收盒，处理掉纸屑。
- 3 将回收盒放回到原来位置。
- 4 合上打孔单元盖板。



## 8. 呼叫维修符号

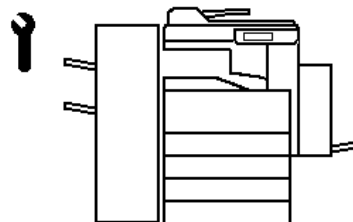
当“呼叫维修符号” 闪烁时，以下信息显示，复印不可能再进行下去。关闭电源开关，呼叫维修技术人员。

呼叫维修

当“呼叫维修” 或清除纸张 符号闪烁时。如果你同时按下  **CLEAR/STOP** 键和数字键  **8**，在它们被按住时，复印数量显示器上将显示相应的出错代码。

### 注意

由于加热灯用于将色粉固定在复印纸上，因此安全电路被合并在本复印机中。在你接通主电源开关 (\* 当复印机处于自动关闭模式时，按控制面板上的  **POWER** 键) 时，如果在某一时间周期内温度未达到，安全电路即假设已发生了某些异常情况，造成复印机停止运行。这种情况在温度较低时可能出现 (即使复印机没有误动作)，如果这种情况发生，关闭电源开关后再接通 (\* 同以上)。重复本步骤2次，如果问题仍然存在，关闭电源开关并呼叫维修。



# 9. 周期性维护信息

当以下信息开始显示在显示板上时：

请求保养维修

表明需要得到来自合格维修工程师的帮助，呼叫你的维修工程师。

# 8. 维护

|                 |     |
|-----------------|-----|
| 1. 日常维护 .....   | 8-2 |
| 2. 见到故障排除 ..... | 8-4 |

# 1. 日常检查

## 日常检查项目

### 主电源开关 ON/OFF 状态

- 我们建议每天在开始工作时就接通主电源开关。这样就能在你想复复印时候随时制作副本。同样，也要确保在你离开办公室的时候关闭主电源开关。
- 在运用自动关闭和/或周计时器和选购的网络打印和/或传真功能时不要关闭主电源开关。

## 每周维护

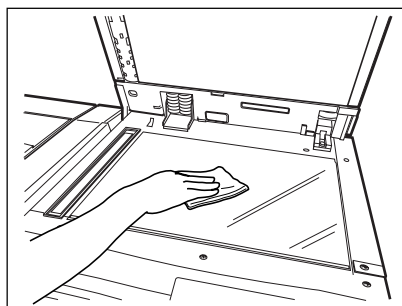
为维护复印质量，建议大约一周清洁一下以下项目。

- \* 清洁时务必不要划伤清洁的零件。

## 清洁原稿玻璃

如果复印机的原稿玻璃被弄脏，其污点可能被复印。

- 用一块被少量水或清洁液弄湿的布清洁原稿玻璃，然后再用块干布擦拭玻璃。



## 清洁原稿盖

如果原稿盖的背面被弄脏，副本可能变脏或原稿尺寸不能被正确检测。

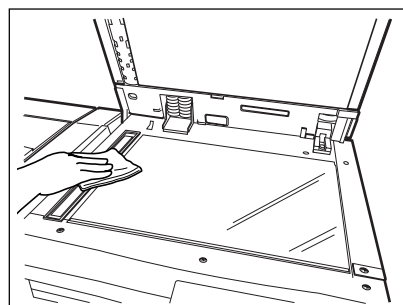
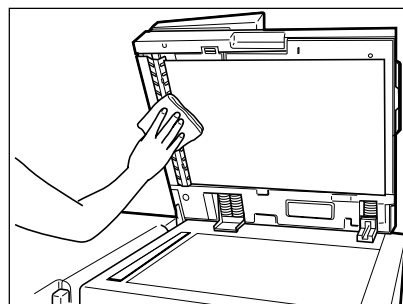
- 用一块被少量水、酒精或中性洗涤剂沾湿的布清洁原稿盖，然后再用块干布彻底擦净洗涤剂。



### 清洁翻转自动原稿输送机（选购）

如果扫描区域（传输皮带）被弄脏，有可能引起原稿卡纸或副本脏。脏的聚酯薄膜同样产生脏的副本。

- 用一块被少量水、酒精或中性洗涤剂沾湿的布清洁输送皮带，然后再用块干布彻底擦净洗涤剂。



### 清洁充电器

如果充电器内部和电极丝变脏，有可能显现在副本上。

- \* 开始清洁之前，务必关闭主电源开关，然后打开前盖。

#### 1 打开前盖。

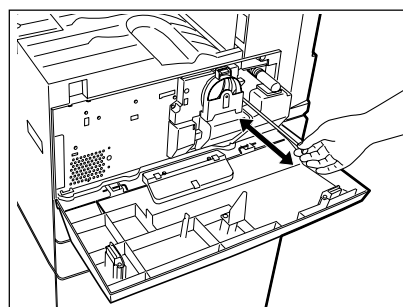
#### 2 清洁充电器。

- 握住清洁钮，慢慢拉出直到其全部出来，然后再小心地完全推入，重复此过程2-3次。

#### 注意

确保清洁钮被完全推入。

#### 3 关闭前盖。



## 2. 简单故障排除

检查如下项目，如果故障仍出现，呼叫维修。

### 复印机启动

| 检查项目             | 对策          | 参考页            |
|------------------|-------------|----------------|
| 电源线插头是否稳妥地插入插座中？ | 稳妥地插入电源线插头。 | 1-2, 7-5, 8-3页 |
| 前盖可靠关闭？          | 关好前盖。       |                |

### 当键或图标被按下时显示器不变化

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |       |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 复印机处于节电模式中？     | 按下控制面板上的  START，<br> PRINTER/NETWORK，  COPY 或<br> FAX 键以清除模式。（需等待，直到复印机就绪。） | 5-14页 |
| 部门代码输入了吗？代码正确吗？ | 输入正确的部门代码。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1-14页 |
| 使用主复印计数器？       | 如果你正在用主复印计数器，将其插入槽中。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1-15页 |
| 显示“预热”信息？       | 等候，直到复印机预热完毕。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1-13页 |

8

### 副本太浅

|                      |                  |       |
|----------------------|------------------|-------|
| “Add toner”信息显示在屏幕上？ | 更换色粉盒。           | 7-5页  |
| 图像密度设置恰当？            | 用手动密度键设置适当的图像密度。 | 3-16页 |

### 副本太深

|           |                  |       |
|-----------|------------------|-------|
| 图像密度设置恰当？ | 用手动密度键设置适当的图像密度。 | 3-16页 |
|-----------|------------------|-------|

### 副本被污染

| 检查项目                | 对策                                        | 参考页   |
|---------------------|-------------------------------------------|-------|
| 原稿盖关严吗？             | 牢牢合上原稿盖以阻断任何外泄的光线。                        | 1-2页  |
| 原稿玻璃脏？              | 用一块被少量水或清洁液弄湿的布清洁原稿玻璃，然后再用一块干布擦拭玻璃        | 8-2页  |
| 原稿盖脏？               | 用一块被少量水、酒精或中性洗涤剂沾湿的布清洁原稿盖，然后再用块干布彻底擦净洗涤剂。 | 8-2页  |
| 选购的翻转自动原稿输送器的传输皮带脏？ | 然后再用块干布彻底擦净洗涤剂。                           | 8-3页  |
| 图像密度设置适当？           | 用 <b>(Auto)</b> 键或手动密度键设置适当的图像密度。         | 3-15页 |

### 副本图像模糊

|              |                    |      |
|--------------|--------------------|------|
| 整个原稿平躺在玻璃表面？ | 将原稿稳妥地放在玻璃上并合上原稿盖。 | 1-2页 |
| 复印纸潮湿？       | 用新纸更换              | 1-9页 |

### 图像部分丢失

|                        |                               |      |
|------------------------|-------------------------------|------|
| 原稿尺寸和方向，以及倍率与复印纸尺寸相适应？ | 选择与原稿相同尺寸的复印纸，或设置与纸张尺寸相适应的倍率。 | 3-6页 |
| 副本边缘设置恰当？              | 设置较小的图像位移值                    | 4-2页 |

### 触摸板屏幕不易看清

|        |                    |      |
|--------|--------------------|------|
| 亮度调整过？ | 使用控制面板背后的触摸板对比度调整钮 | 1-2页 |
|--------|--------------------|------|



# 9. 规格和选项

|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| 1. e-STUDIO458/358/288 规格 ..... | 9-2 |
| 2. 选项和规格 .....                  | 9-3 |
| 3. 包装清单 .....                   | 9-6 |

# 1. e-STUDIO458/358/288 规格

|           |                                                             |
|-----------|-------------------------------------------------------------|
| 型号        | DP-4508/3508/2808                                           |
| 类型        | 台式（当安装附加工作台时为落地式）                                           |
| 原稿玻璃      | 固定（原稿参照左上角放置，使用翻转自动原稿输送器时参照中心放置）                            |
| 复印系统      | 间接电摄影法                                                      |
| 显影系统      | 双组份磁刷显影                                                     |
| 定影方式      | 感应加热                                                        |
| 光敏材料类型    | OPC                                                         |
| 原稿扫描系统    | 线形CCD传感器                                                    |
| 分辨率       | 分辨率 2400dpi x 600dpi 带增强                                    |
| 可接受的原稿    | 单张，多张，书本和三维物体                                               |
| 可接受的复印纸尺寸 | 自动输送：A3, A4, A4-R, A5-R, B4, B5, B5-R, 8K**, 16K**, 16K-R** |
|           | 手动送纸：纸张尺寸范围：100~297 mm (长), 148~432 mm (宽)                  |
| 预热时间      | 约30秒                                                        |
| 首张复印时间    | 约3.9秒                                                       |
| 多张复印      | 最多999张（数字键输入）                                               |
| 倍率        | 实际尺寸：100±0.5%                                               |
|           | 原稿尺寸：A3, A4, A5, B4, B5                                     |
|           | 纸张尺寸：A3, A4, A5, B4, B5, FOLIO                              |
|           | 25~400% (以1%增加)<br>(使用RADF时最多为200%)                         |
| 供纸        | 纸盒：550张                                                     |
|           | 手送纸盘：100张                                                   |
|           | 大容量输纸器：2500张                                                |
| 色粉密度调整    | 磁性自动色粉系统                                                    |
| 曝光控制      | 自动加11级手动选择                                                  |
| 光源        | Xe灯                                                         |
| 电源要求      | 220-240V, 50/60Hz, 8A                                       |
| 功耗        | 1.5 kW max.                                                 |
| 尺寸        | 660mm(W) x 673mm(D) x 741mm(H) (仅指复印机)                      |
|           | 1400mm(W) x 755mm(D) x 1222mm(H) (全部选购件)                    |
| 重量        | 大约：73kg (仅指复印机) 180kg (全部选购件)                               |
| 储存容量      | Max. 2000 幅图像 (A4) (Toshiba自己的图表)                           |

\* 产品规格和外形的改变恕不通告。

\*\* 使用RADF/ADF/APS/AMS时不可用。

## 2. 选项和规格

### 翻转自动原稿输送机

|             |                                                                    |
|-------------|--------------------------------------------------------------------|
| 型号          | MR-3012                                                            |
| 副本数         | 单面，双面                                                              |
| 原稿数量        | 最多100张（50~80g/m <sup>2</sup> ）或16mm高                               |
| 输送速度（A4，单面） | 约45张/分钟（e-STUDIO458），约35张/分钟（e-STUDIO358），约28张/分（e-STUDIO288）。     |
| 可接受的原稿尺寸    | 最小 ..... A5-R                                                      |
|             | 最大 ..... A3                                                        |
|             | 纸张重量 ..... 50~127g/m <sup>2</sup> （单面），50~105g/m <sup>2</sup> （双面） |
| 电源          | 由复印机提供                                                             |
| 尺寸          | 545mm(W) × 500mm(D) × 165mm(H)                                     |
| 重量          | 13.6kg                                                             |

### 附加工作台/大容量输纸器

|          |                                            |                          |
|----------|--------------------------------------------|--------------------------|
| 型号       | KD-1009（附加工作台）                             | KD-1010（大容量输纸器）          |
| 类型       | 落地式                                        |                          |
| 纸盒数量     | 1个                                         |                          |
| 可接受的原稿尺寸 | A3, B4, A4, A4-R, B5, B5-R, A5-R, FOLIO A4 |                          |
| 可接受的纸张重量 | 64~80 g/m <sup>2</sup>                     |                          |
| 最大容量     | 550张<br>(高度：约60.5mm)                       | 2500张<br>(高度：约137mm × 2) |
| 电源       | 由复印机提供                                     |                          |
| 尺寸       | 530mm(W) × 536mm(D) × 305mm(H)             |                          |
| 重量       | 17kg                                       | 23kg                     |

### 纸盒模式装置 (KD1009选项)

|          |                                         |
|----------|-----------------------------------------|
| 型号       | MY-1017                                 |
| 可接受的纸张尺寸 | A3, B4, A4, A4-R, B5, B5-R, A5-R, FOLIO |
| 可接受的纸张重量 | 64~80 g/m <sup>2</sup>                  |
| 最大容量     | 550张（不超过60.5mm高度）                       |
| 电源       | 由复印机提供                                  |
| 尺寸       | 525mm(W) × 529mm(D) × 107mm(H)          |
| 重量       | 3.7kg                                   |

\* 产品规格和外形的改变恕不通告。

## 2. 选项和规格(续)

### 整理器

|                                |    |                                  |                     |                     |
|--------------------------------|----|----------------------------------|---------------------|---------------------|
| 型号                             |    | MJ-1011                          | MJ-1012             | MJ-1013             |
| 类型                             |    | 悬挂式                              | 落地式                 | 落地式                 |
| 复印纸                            | 尺寸 | A3, A4, A4-R, A5-R, B4, B5, B5-R |                     |                     |
|                                | 厚度 | 64~80g/m²                        | 60~200g/m²          |                     |
| 一次装订的<br>的副本数量<br>(64~80 g/m²) |    | 30张 (A4, A4-R, B5)               | 50张 (A4, B5)        |                     |
|                                |    | 20张 (B4)                         | 30张 (A3, A4-R, B4)  |                     |
|                                |    | 15张 (A3)                         |                     |                     |
| 装订位置                           |    | 后                                | 后, 前, 前对角, 双重       |                     |
| 电源                             |    | 由复印机提供                           |                     |                     |
| 尺寸                             |    | 431 5 541 5 413 mm               | 641 5 582 5 1200 mm | 641 5 582 5 1200 mm |
| 重量                             |    | 18.6 kg                          | 37 kg               | 57 kg               |
| 鞍式装订器                          |    | No                               | No                  | Yes                 |
| 打孔机                            |    | No                               | 选购                  |                     |

### 盘容量(MJ-1012 / MJ-1013)

盘的容量由各模式中的装载高度决定

单位: mm ± 7mm

\* 括号()内的值 = 相等纸张数

| 模式                   | 不分页           |               | 分页/分组         |               | 装订装置                         |                             |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------------------|-----------------------------|
|                      |               |               |               |               | 放置混合纸张                       | 不放置混合纸张                     |
| 盘号                   | 1             | 2             | 1             | 2             | 1, 2                         | 1, 2                        |
| A5-R                 | 147<br>(1000) | 147<br>(1000) | ×             | ×             | ×                            | ×                           |
| B5-R                 | 74<br>(500)   | 74<br>(500)   | ×             | ×             | ×                            | ×                           |
| A4,B5                | 147<br>(1000) | 147<br>(1000) | 147<br>(1000) | 147<br>(1000) | 110mm, 500张或50张<br>副本中先到达者为先 | 74mm, 500张或50张副<br>本中先到达者为先 |
| A3,B4,A4-R,<br>FOLIO | 74<br>(500)   | 74<br>(500)   | 74<br>(500)   | 74<br>(500)   | 74mm, 500张或50张副<br>本中先到达者为先  | 74mm, 500张或50张副<br>本中先到达者为先 |

当装订放置和混合尺寸放置同时发生时, 最大装订张数为30。

当不同宽度的纸张混在一起时, 不能进行装订。

\* 产品规格和外形的改变恕不通告。

## (MJ-1011 不放置混合尺寸纸张)

| 模式            | 不分页         |             | 分页/分组       |             | 装订放置                   |                        |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------|------------------------|
| 盘号            | 1           | 2           | 1           | 2           | 1                      | 2                      |
| B5-R,<br>A5-R | 30<br>(200) | 99<br>(700) | ×           | ×           | ×                      | ×                      |
| A4, A4-R, B5  | 30<br>(200) | 99<br>(700) | 30<br>(200) | 99<br>(700) | 50张副本或500张纸中<br>先到达者为先 | 50张副本或600张纸中<br>先到达者为先 |
| B4            | 20<br>(140) | 70<br>(490) | 20<br>(140) | 70<br>(490) | 15张副本或110张纸中<br>先到达者为先 | 50张副本或400张纸中<br>先到达者为先 |
| A3, FOLIO     | 15<br>(100) | 49<br>(350) | 15<br>(100) | 49<br>(350) | 15张副本或80张纸中<br>先到达者为先  | 50张副本或300张纸中<br>先到达者为先 |

## (MJ-1011 放置混合尺寸纸张)

| 模式         | 不分页         |             | 分页/分组       |             | 装订放置                   |                        |
|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------|------------------------|
| 盘号         | 1           | 2           | 1           | 2           | 1                      | 2                      |
| 不同宽度纸张混合   | 15<br>(100) | 49<br>(350) | ×           | ×           | ×                      | ×                      |
| A3 和 A4 混合 |             |             | 15<br>(100) | 49<br>(350) | 15张副本或80张纸中<br>先到达者为先  | 15张副本或300张纸中<br>先到达者为先 |
| B4 和 B5 混合 |             |             |             |             | 15张副本或110张纸中<br>先到达者为先 | 15张副本或400张纸中<br>先到达者为先 |

## 打孔机 (MJ-1012/MJ-1013选购)

|                       | 孔数和直径                         | 有效的纸张尺寸                                    |
|-----------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|
| 日本和大多数欧洲国家 (MJ-6001E) | 2 孔<br>(直径6.5 mm)             | A3, B4, A4, A4-R, B5, B5-R, FOLIO          |
| 北美 (MJ-6001N)         | 2/3 孔可转换<br>(直径8.0 mm)        | 2 holes: LG, LT-R, COMP<br>3 holes: LD, LT |
| 法国 (MJ-6001F)         | 4 孔<br>(直径6.5 mm; 80mm间距)     | A3, A4                                     |
| 瑞典 (MJ-6001S)         | 4 孔<br>(直径6.5 mm; 70, 21mm间距) | A3, B4, A4, A4-R, B5, B5-R, FOLIO          |

\* 产品规格和外形的改变恕不通告。

### 3. 包装清单

|      |       |
|------|-------|
| 包装清单 | 开箱说明  |
|      | 安装说明  |
|      | 客户满意卡 |
|      | 操作手册盒 |

# 周期性维护

## 预防性维护

Toshiba复印机按最新技术标准生产，使用高质量的零部件，其设计满足所有电气安全和环境要求。

为确保维持最佳性能和可靠性，我们强烈劝告用户让你的机器接受定期访问，以按 Toshiba 提出的复印间隔进行周期性维护，该间隔是：

**150,000张副本（e-STUDIO458）/120,000张副本（e-STUDIO358）/90,000张副本（e-STUDIO288）**

当你的销售商将周期性维护信息“请求保养维修”编程在机器上时，则机器到时会向你提示该信息。

为确保前面提到的质量标准得以维持，我们强烈要求在你的复印机上只使用原产 Toshiba 的材料和零件。