P/N. 920-010421-01 Edition 1 EPS.02

EZ-4TT/4TK操作手冊





FCC COMPLIANCE STATEMENT

FOR AMERICAN USERS

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a CLASS A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

EMS AND EMI COMPLIANCE STATEMENT

FOR EUROPEAN USERS

This equipment has been tested and passed with the requirements relating to electromagnetic compatibility based on the standards EN50081-1 (EN55022 CLASS B) and EN50082-1 (IEC Teil 2,3,4). The equipment also tested and passed in accordance with the European Standard EN55022 for the both Radiated and Conducted emissions limits.

Specifications are subject to change without notice.

警告使用者: 這是甲類的資訊產品,在 居住的環境中使用時,可 能會造成射頻干擾,在這 種情況下,使用者會被要 求採取某些適當的對策.



User's Manual

Bezeichnung	: NW66-1355000UA, AD-1354000AV, NW66-1354000UA
(Type Designation)	
Nennspannung	: AC 230V, 50Hz
(Rated Voltage)	
Nennausgangsspannung	: AC 13.5V
(Rated Output Voltage)	
Nennausgangsstrom	: 4A
(Rated Output Current)	
Nennausgangsleistung	: 54VA
(Rated Output Power)	
Schutzklasse	:11
(Protection Class)	
Kennzeichnung	: Fail-Safe
(Characteristics)	

- 1. Bitte lesen Sie diese Hinweise sorgfaltig durch.
- 2. Dieses Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schützen.
- 3. Die Belüftungsöffnungen dienen zur Luftzirkulation, die das Gerät vor Überheitzung schützen. Sorgen sie dafür, daß diese Öffnungen nicht adgedeckt werden.
- 4. Durch die Belüftungsöffnungen dürfen niemals Gegenstände oder Flüssigkeiten in das Gerät Gelangen.
- 5. Dieses Gerät kann bis zu einer Umgebungstemperatur von maximal 25°C betrieben werden.
- 6. Die Ausgangswerte dürfen nicht die auf dem Typenschild angegebenen Werte überschreiten.
- 7. Die Steckdose muß sich nahe dem Gerät befinden und leicht zugänglich sein.
- 8. Nur zur Verwendung in trockenen Räumen.
- Eine beschädigte Anschlußleitung kann nicht erstzt werden.
 Der Transformator darf nicht mehr betrieben werden.
- 10. Der Ausgangsstromkreis muß nach den gültigen Installationsvorschriften installiert und geschützt sein.

第	章 條碼機	. 4
1	. 簡介	4
1	. 全機器材	4
1	. 功能說明	5
1	. 零件圖示	6
1	. 通訊埠規格	7
第	章 條碼機設定	. 8
2	. RS-232 指撥開關 DIP 設定	8
2	. 碳帶安裝	8
2	. 標籤紙安裝	9
2	. 電腦連結	12
2	. 標籤自動剝取	12
2	. 條碼機自我測試	14
2	. 外插記憶卡安裝	14
2	. 裁刀安裝	15
第	章 維修與調校	16
3	. 印表頭清洗	16
3	. 標籤測距感應器調校	16
3	. 測距感應器位置調校	16
3	. 印表頭壓力調校	17
3	. 故障排除	18

第1章條碼機

1-1. 簡介

本條碼機具人性化設計,不須訓練即可操作,可視需求擴充各種外掛功能,使工作更為流暢。為提昇服務品 質,本條碼機具備下列數項獨步寰宇之特色:

- 率先採用16位元唯讀記憶體ROM,完全匹配16位元CPU。
- 記憶體容量高達3.5M 位元, 裝卸簡便, 使用者可自行操作。
- 加裝記憶卡可載入標籤、圖案、文字及延伸列印長度達40英吋標籤紙。
- 可配裝超大型260 公尺標籤紙卷。
- 免費附贈本公司開發之軟體,便利使用者自行設計或抓取各類圖案、文字及資料庫等。
- 直立式、平躺式兩用列印設計, 立印躺印兩相宜。
- 可加掛計時器。
- 可加掛裁刀。

1-2. 全機器材

開箱後,請按圖1.3.1清點隨附所有器材,並請妥善保存。









Printer

Power Adapter User's Manual

Software

圖1.3.1

1-3. 功能說明

規格	EZ-4TT	EZ-4TK
解析度	203 dpi (熱轉式 / 熱感式兩用)	300 dpi (熱轉式 / 熱感式兩用)
列印速度	3"/每秒 (另有 4"/每秒 可供選購)	3"/每秒
內建偵測器	標籤紙、黑線紙偵測及碳帶偵測	
最大列印長度	104mm(W)×203mm(L);選購配備可達	108mm(W)×203mm(L) ;選購配備可達
	1016mm(L)	432mm(L)
最小列印範圍	25mm(W)×6mm(L)	25mm(W)×6mm(L)
內建記憶體	512K ROM; 256K RAM	512K ROM; 512K RAM
內含配備	自動剝紙器(最小紙張高度20mm)	
操作鍵	3色LED顯示(待機、警告、錯誤訊息) 及 送紙	鍵
紙張規格	最大進紙寬度:118mm	
	最大紙卷外徑:內裝4"ID(40m),外裝10"OD(2	60m)
	紙芯內徑:內裝1",外裝1"及3"	
	紙張厚度:0.06mm~0.2mm	
	紙張材質:熱感紙、銅版、鏡銅、Hi-Fi、消錐	a龍、PVC、水洗標、無背膠收據紙、黑線偵
	測紙等多種	
	紙張種類:連續式、刀模裁刀式、摺疊式	
碳帶規格	最大寬度可達4.33"(110mm), 長度可達150m (外徑43mm), 內徑0.5"
	碳帶種類:一般、抗刮、混合	
條碼	Code 39、Code 93、Code 128 (subset A,B,C	C)、UCC 128、UPC A / E (add on 2 & 5)、I 2
	of 5、EAN 8 / 13 (add on 2 & 5)、Codabar、	Postnet、EAN 128、RPS 128、DUN 14及二
	維條碼PDF417、MAXICODE	
	可提供0°、90°、180°、270°等四種方向(DUN	↓14、二維條碼除外)及寬窄比設定
字型	內建CG Triumvirate 字型	
	水平垂直放大達10倍,提供0°、90°、180°、2	270°等四種方向,字距可達8點寬
	內建code page 850 (另有437、852、860、8	63、865可選購)
圖形	支援單色PCX、BMP,經軟體控制可支援ICC	o、WMF、JPG、EMF圖檔
	透過軟體控制可將圖形作任意尺寸放大、縮小	、旋轉、鏡射及反白
傳輸介面	Centronics並列埠	
	RS232串列埠,傳輸率自38400到4800 XON/	XOFF, RTS/CTS Handshaking
電源	AC 13.5V ~ 16.0V; 4A ~ 5A	Input: 100-240V~2.0Max 47-63Hz
<u></u>	DC 18.0V ~ 24.0V; 4A ~ 5A	Output: +24V
丄 作埬 境	操作温度: 40°F to 104°F (5°C to 40°C)	
	儲存溫度: -40°F to 140°F (-40°C to 60°C)	
	操作	
安規及國際認證	Safety : UL & CSA	
	EMC : FCC Part 15 Class A、CE EN50082-	I、EN 55022 Class A
選購品	M1 卞:1M Bytes 快肉記憶體,提供儲存圖形	《標鐵格式、字型,總計329種
	M2 卡:2M Bytes 快肉記憶體,提供儲存圖州	《標鐵格式、字型,總計329種
	M3: 768K Bytes 靜態隨機存取記憶體,提供	M4: 512K Bytes 静態隨機存取記憶體,提供
	子型卞:提供繁體中乂、間體中乂、日乂、輯	又子型(中又子約13000個)及1M Bytes 快肉記
	[惊 <u>敢</u> 凹抢奋: 六田除啮贼電冰, 可衡业電冰架。	央池陈崎煖世用(除崎煖山紕高度大於130mm)
	早饿探TF蛙篮:龙洪惊嗨饿都淼探作使用,共 太化穴胆	沒电脑叫叫探控除 嗨 惙 共用除 饰惙电源,
		2) 不马朗操影卿 每二洁左眼睛
	日期il 時話: 症状隙崎機的日期計時以能(RT	し」、小文

1-4. 零件圖示

請對照本說明書圖例1.4.1~3,熟悉 EZ-4TT/4TK 所有零件。(以下本說明書凡論及某零件時,僅於其後附以英 文代號,如前蓋(P1),並聯埠(P8) ,以下類推。)

P1	前蓋
P2	後蓋
P3	界面防塵片
P4	前蓋鎖鈕 (左右各1 枚)
P5	後蓋鎖鈕 (左右各1 枚)
P6	LED 指示器
P7	標籤釋出鈕
P8	並列傳輸埠
P9	串列傳輸埠
P10	主電源插座
P11	電源開關
P12	碳帶回收軸
P13	印表頭壓力調整螺絲
P14	印表頭釋放鈕 (左右各1 枚)
P15	標籤剝離控制柄 (可上下扳動)
P16	標籖剝離感應器
P17	標籤卷承軸
P18	記憶卡(另購)
P19	脫紙擋板
P20	脫紙轉軸
P21	碳帶供應軸
P22	標籤卷放置槽
P23	標籤卷直立架(共 2 枚)
P24	指撥DIP開關
P25	摺疊式紙卷進入口
P26	標籤規齊片(可左右移動)
P27	標籤測距感應器
P28	印表頭組合件



圖1.4.2



圖1.4.3

1-5. 通訊埠規格

並列界面

 Interface cable
 :與IBM PC 相容的並列傳輸埠連接線

 Pin out
 :如下表

1/Strobehost2-9Data 0-7host10/Acknowledgeprinter	PIN NO.	FUNCTION	TRANSMITTER
11Busyprinter12/Paper emptyprinter13/Selectprinter14-16N/C1717Chassis Ground1819-30Signal Ground31N/Chost32/Errorprinter33Signal Groudeground	PIN NO. 1 2-9 10 11 12 13 14-16 17 18 19-30 31 32 33 24 26	/Strobe Data 0-7 /Acknowledge Busy /Paper empty /Select N/C Chassis Ground +5V max 500mA Signal Ground N/C /Error Signal Groude	host host printer printer printer printer host printer ground

串列界面

串列出廠設定值 : 9600 baud rate、no parity、8 data bits、1 stop bit、XON/XOFF protocol 及RTS/CTS。

連結器型式 DB9 female, 排針腳位如下表:

PIN NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
FUNCTIO N	+5 V	TXD	RXD	N/C	GND	N/C	CTS	RTS	N/C

PC 至條碼機串列埠連接說明

PC(DTE)			EZ-1000(DCE)
	1	1	+5V
RXD	2	2	TXD
TXD	3	3	RXD
DTR	4	4	N/C
GND	5	5	GND
DSR	6	6	N/C
RTS	7	7	CTS
CTS	8	8	RTS
	9	9	N/C

註解: DCE: Data communication Equipment. 資料傳輸設備. DTE: Data terminal Equipment. 資料終端設備.

USB 界面

連結器型式 : Type B

PIN NO.	1	2	3	4
FUNCTION	USBVCC	D-	D+	GND

第2章條碼機設定

2-1. RS-232 指撥開關 DIP 設定

1 DIP	2	3	4	5	6	7 01	8 √√	圖 2 1

注意:

設定前,請將電源關閉!!

指撥 DIP 開關(P24)

SW1	SW2	baud rate		SW3 SW4		SW4	Parity			
off	off	4800			off		off		Non parity	
on	off	9600			on		off		Odd parity	
off	on	192		200	off		on	Even parity		
on	on	384		38400			on	Not used		
SW5	data le	ngth	SW6	stop bit	SW7		cutter	SW8	mode	
off	7 bi	it	off	1	off	(disable	off	TT:熱轉式	
on	8 bi	it	on	2	on		enable	on	DT :熱感式	

2-2. 碳帶安裝

本條碼機列印方式有:熱轉、熱感二式。熱轉列印時,須配加碳帶,將內容轉印於標籤紙上。熱感列印不須碳帶,僅用熱感紙即可(請見2-3.標籤紙安裝)。請按以下步驟安裝碳帶(熱轉列印)

- 1. 關斷電源並選取熱轉模式(SW8 off)。
- 2. 壓下左右後蓋鎖鈕(P5)、打開後蓋、放平後蓋(圖 2.2.1--2)。
- 3. 壓下左右前蓋鎖鈕(P4)、打開前蓋、放平前蓋(圖 2.2.1--3)。
- 4. 手握軸柄向圓盤處輕壓,取出碳帶供應軸(P21)及碳帶回收軸(P12) (圖 2.2.2)。
- 5. 將新碳帶裝於碳帶供應軸上,並確定碳帶回收軸已套上空紙管(圖 2.2.3)。
- 6. 裝回碳帶供應軸及碳帶回收軸。
- 7. 壓下印表頭左右釋放鈕(P14), 並鬆脫印表頭組合件(P28)。
- 將印表頭向上掀起向後放妥。將碳帶穿過印表頭下方之空間,穿過時請注意勿將標籤剝離感應器(P16)裹入。碳帶穿過後,請黏著於回收軸上(如圖 2.2.4)。
- 9. 安裝標籤卷。(安裝方式請見2-3. 標籤紙安裝)
- 10. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊(圖 2.2.5)。
- 11. 裝回前後蓋。
- 12. 啟動電源。按下標籤釋出鈕(P7),並釋出標籤若干。





RIBBON SUPPLY

0



圖 2.2.2

Strip sensor

圖 2.2.4

圖 2.2.5

2-3. 標籤紙安裝

ſ

小卷標籤紙安裝:

- 1. 壓下左右後蓋鎖鈕、打開後蓋、放平後蓋。壓下左右前 鎖鈕、打開前蓋、放平前蓋。
- 2. 取出位於機腹中央的標籤卷承軸(P17),並裝上紙卷。

RIBBO REWIN

STRIP SENSOR

- 3. 將紙卷軸裝置回機腹(圖 2.3.1)。
- 4. 雙手同時按下印表頭左右釋放鈕(P14),以鬆脫印表頭組 件。
- 將印表頭向上且向後翻起。將紙卷從機體後方穿過印表 頭下方之空隙。並注意必須從測距感應器(P27)下方穿 過。
- 6. 調整標籤規齊片(P26),貼齊標籤紙邊緣(圖 2.3.3)。
- 7. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊。
- 8. 裝回前後蓋。
- 9. 啟動電源,按下標籤釋出鈕(P7),並釋出標籤若干。



大卷標籤紙安裝:

- 1. 打開機體前後蓋,放平前後蓋。
- 2. 取出標籤卷承軸(P17)裝上紙卷。
- 3. 取下二片直立架(P23)。取下時,將後端垂直凸起處輕輕 微量上提,再平移向後移出。
- 將二片直立架豎立於(平躺)後蓋之兩側,並將紙卷承軸置 於直立架上(如圖 2.3.2)。



- 5. 按下印表頭左右釋放鈕(P14), 鬆脫印表頭組件。
- 將印表頭向上且向後翻出。將紙卷從機體後方穿過印表 頭下方之空隙。並注意從測距感應器(P27)下方穿過(如圖 2.3.3)。
- 7. 調整規齊片(P26),貼齊標籤紙邊緣(如圖 2.3.3)。
- 8. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊。裝回前後蓋。
- 9. 啟動電源,按下標籤釋出鈕(P7),並釋出標籤若干。



注意: 熱感式(DT)列印時,請用熱感用紙(類似傳真紙)。 熱轉式(TT)列印時,請用熱轉用紙(上附有黏貼式標籤)。

折疊式紙卷安裝:

- 1. 打開機體後蓋。
- 2. 取下二片直立架(P23)。注意:取下時,將後端垂直凸起 處
- 3. 輕輕微量上提,再平移向後移出。
- 4. 將折疊式紙卷從後蓋入口處(P25)遞入(如圖 2.3.4)。
- 5. 按下印表頭左右釋放鈕(P14), 鬆脫印表頭組件。
- 將印表頭向上且向後翻出。將紙卷從機體後方穿過印表 頭下方之空隙。注意:一定要從測距感應器(P27)下方穿 過。
- 7. 調整規齊片(P26),貼齊標籤紙邊緣(如圖 2.3.3)。
- 8. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊。
- 9. 裝回前後蓋(如圖 2.3.4)。
- 10. 啟動電源,按下標籤釋出鈕(P7),並釋出標籤若干。



圖 2.3.4

平躺式列印設定:

- 1. 打開前蓋及後蓋。
- 將兩側標籤卷放置槽(P22)調向 180 度,嵌入圓形小孔內 (如圖 2.3.5)。注意:調向時,將放置槽的開口處輕輕向 上扳起約 5mm,即可轉向。
- 3. 按下印表頭左右釋放鈕(P14),鬆脫印表頭組件。
- 將印表頭向上且向後翻出。將紙卷從機體後方穿過印表 頭下方之空隙。注意:一定要從測距感應器(P27)下方穿 過。
- 5. 調整規齊片(P26),貼齊標籤紙邊緣(如圖 2.3.3)。
- 6. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊。
- 7. 裝回前後蓋。
- 8. 啟動電源,按下標籤釋出鈕(P7),並釋出標籤若干。
- 9. 將機體正面朝上平放妥,即可開始列印。



圖 2.3.5

前蓋
後蓋
界面防塵片
前蓋鎖鈕 (左右各1 枚)
後蓋鎖鈕 (左右各1 枚)
LED 指示器
標籤釋出鈕
並列傳輸埠
串列傳輸埠
主電源插座
電源開闢
碳帶回收軸
印表頭壓力調整螺絲
印表頭釋放鈕 (左右各1 枚)
標籤剝離控制柄 (可上下扳動)
標籤剝離感應器
標籤卷承軸
記憶卡(另購)
脫紙擋板
脫紙轉軸
碳帶供應軸
標籤卷放置槽
標籤卷直立架(共2枚)
指撥DIP開關
摺疊式紙卷進入口
標籤規齊片(可左右移動)
標籤測距感應器
印表頭組合件

2-4. 電腦連結

- 1. 請先確定:電源已關斷。
- 2. 將整流器一端接於一般家用電源,另端接於條碼機之主電源插座。
- 3. 將電腦輸出線接於條碼機之並聯埠或串聯埠上。
- 打開電源,此時條碼機之 LED 燈號應是紅燈或綠燈,表示連結完成。(如何安裝碳帶或條碼標籤紙,請參 考第2章,第2,3節)

警示聲號

- 響1聲:表示電源已打開,準備列印。
- ◆ 響2聲:表示標籤紙未裝上、或位置不當、或已印完。
- 響3聲:表示碳帶未裝上、或已印完、或設定不正確。
- 響4聲:表示印表頭未壓下鎖固。

2-5. 標籤自動剝取

標籤剝取功能,可自動將標籤與襯紙分離。啟動本功能時,條碼機自動將第一枚已印妥之標籤的前端與襯紙分 離,等待使用者取用。取用第一枚後,條碼機自動列印第二枚標籤,並與襯紙分離,等待使用者繼續取用。前 一枚未取用,後一枚不會自動列印及剝取。

標籤剝取功能操作方法:

- 1. 關斷電源。打開前後蓋。(假定標籤紙卷及碳帶均已裝妥。)
- 2. 按下印表頭左右釋放鈕(P14),以鬆脫印表頭,並將印表頭翻上。
- 3. 檢視剝離控制柄(P15)是否位於" on "位置。如尚未置於" on ", 請向下扳至" on "位置。
- 4. 從紙卷中量取(並非割取)約4英吋標籤紙,撕去其上標籤,將襯紙從測距感應器(P27)下方穿過,再嵌入脫 紙擋板(P19)與襯紙轉軸(P20)之間。
- 5. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊。
- 6. 打開電源,連續點按(並非按住不放)標籤釋出鈕,驅使襯紙自擋板及轉軸間漸次釋出。襯紙
- 7. 穿出後,檢視第一張標籤紙之前緣已抵達測距感應器(如圖 2.5.1b)下方時,即可停止點按動作。(請確認: 此時剝離控制柄應位於" on "位置。)
- 8. 襯紙穿出時, 若角度有所偏離, 可向上扳回剝離控制柄、鬆脫印表頭組件, 重新調整。
- 調整後,裝回印表頭、扳下剝離控制柄、再連續點按釋出鈕至滿意為止。請確認:第一張標籤紙之前緣, 此時應已抵達測距感應器之下方。
- 10. 將剝離感應器(如圖 2.5.2a)向上向外扳起,即可列印(如圖 2.5.3)。(圖 2.5.2b 明示如何歸位剝離感應器)。







圖 2.5.3

注意: 1. 凡不使用自動剝取功能時,請務必將剝離控制柄向上扳至off位置。 2. 啟動自動剝取功能時,本條碼機之感應器雖可容許每張標籤紙短至 18mm,但建議使用長達 20mm以上之標籤紙。

2-6. 條碼機自我測試

本條碼機具備自我測試功能,可幫助使用者檢查條碼機良窳。測試完成後,必須關機再啟動,以使機器回復正 常狀態,否則機器會一直維持自我測試模式。

自我測試模式

- 1. 關斷電源。按住標籤釋出鈕(P7)。
- 打開電源(此時仍按住釋出鈕不放),約2秒後警示聲號會自動響起。響2聲後即可停按釋出鈕。(注意:至 多不過4響,若超過4響,須關機重新測試。)
- 3. 約 3--4 秒後, 調碼機會自動列印如下內容, 如此表示本條碼機正常無故障。



傾印模式

所謂傾印模式,即為 Check Mode,是指條碼機接受訊息後,直接將所接獲之訊息印出,並不理會這些訊息之 要求為何。例如接受 8條指令,則印出 8 條指令之內容,不做其它任何處理。傾印模式之測試步驟如下: 1. 關斷電源。按住標籤釋出鈕。

2. 打開電源(此時仍按住釋出鈕不放)。警示聲號響5聲後,停按釋出鈕。

3. 約 3--4 秒後,調碼機會自動列印 CHECK MODE BEGIN 的字樣,如此表示本條碼機已處於傾印模式。 注意:如要關斷自我測試,請關機至少2秒後再開機。

2-7. 外插記憶卡安裝

本機種EZ-4TT可配接三種外插記憶卡: 快閃記憶卡(Flash Card), 靜態隨機存取記憶卡(SRAM Card), 各國語文字型卡(Font Card)。 本機種有左右 2 處記憶卡插入槽, 記憶卡可任意嵌入任一槽中, 效果均相 同。配接記憶卡步驟如下:

1. 關斷電源。

2. 打開前蓋。

3. 用適當工具(如螺絲起子尖端)挑開卡槽保護蓋, 再嵌入記憶卡。如圖2.7.1。

注意: 配接記憶卡時, 可單接 SRAM 卡一片, 或單接 Flash 卡一片, 或同時雙接SRAM及Flash卡各一片。切勿 同時接二片SRAM 卡, 或接二片 Flash 卡。



2-8. 裁刀安裝

使用裁刀時,建議使用高度在35mm以上的紙張.如果您需要裁刀的裝置,請連絡原購買單位處理.

第3章 維修與調校

3-1. 印表頭清洗

- 1. 打開前後蓋。
- 2. 按下印表頭左右釋放鈕, 鬆脫印表頭並翻上。
- 3. 如印表頭附著有黏結之標籤紙或其它污物,請用軟布料沾工業酒精清除。

3-2. 標籤測距感應器調校

測距感應器不準時,請按以下步驟,在光線充足之房間內,交由專業人員執行調整。

- 1. 打開前後蓋。
- 2. 按下印表頭左右釋放鈕,鬆脫印表頭並翻上。
- 3. 俯視機體,即可見到測距感應器(P14,如圖 3.2.1)。
- 緊連感應器下方,白色十字紋內嵌螺絲即為可變電阻調整鈕(VR)。反時鐘方向調整可昇高感應度;反之, 順時鐘方向降低感應度。任何微量調整後,連按標籤釋出鈕數次以確定感應效果。
- 5. 第五步驟分為標籤紙或連續紙兩種:





5a. 使用標籤紙時

- 關斷電源,將指撥開闢(P24)第8組切在 DT 模式下。打開電源。將一小段已撕去標籤之襯紙,置於感應器 下方(襯紙長度只需超過感應器約1~2公分即可),壓回印表頭。
- 先連續點按標籤釋出鈕數次,若 LED 燈號轉為紅色,則至步驟 3。 若為綠燈,略調高可變電阻鈕(VR)的 感應度。調整後,連續點按標籤釋出鈕數次查看 LED 是否為紅燈(重複 1~2 步驟至轉為紅燈為止)。
- 打開印表頭,將一小段標籤紙(上附有標籤者)置於感應器下方,壓回印表頭,並點按數次標籤釋出鈕,若 LED 燈號轉為綠色,表示調校成功。若仍為紅色,參照步驟2並微調 VR 降低感應度,直至 LED 燈號轉 為綠色為止。

注意:如果微調次數超過兩次,請將印表機重新開關一次.

5b. 用連續紙時

- 1. 裝妥連續紙,打開電源。檢視 LED 燈號,若為綠色,請至步驟3;若為紅色,請至步驟2。
- 打開印表頭,輕緩調低可變電阻鈕(VR)感應度。調整後,壓回印表頭,連續點按標籤釋出鈕數次。重複此 步驟至 LED 燈號轉為綠色為止 (如果微調次數超過兩次,請將印表機重新開關一次)。
- 打開印表頭,從感應器下方,將紙帶取出,壓回印表頭。按下標籤釋出鈕,若 LED 燈號轉為紅色,表示 調校成功。若仍為綠色,請參照第2步驟但略調高 VR 感應度,直至 LED 燈號轉為紅色,再執行步驟1。 重點提示:有紙時, LED為綠色; 無紙時, LED為紅色.

3-3. 測距感應器位置調校

不論用連續紙或標籤紙,感應器之起印位置調整方式均相同。請按以下步驟執行調整:

- 先決定所希望之起印點距離(如圖 3.3.1 之 x 值,即襯紙邊緣距標籤上起印點之距離)。以下以圖 3.3.2 之 4mm 舉例說明。
- 2. 按下印表頭左右釋放鈕,鬆脫印表頭並翻上。
- 3. 以尺規之"0 刻度"為準,將感應器向左移動 4mm 長度(如圖 3.3.2)。
- 4. 裝上標籤紙,並將規齊片(P26)貼齊標籤紙邊緣。
- 5. 裝回印表頭,從頂端向下壓緊。開始試印標籤,以檢試感應器是否調整妥當。



3-4. 印表頭壓力調校

印製不同紙質之標籤,或使用材質不同之碳帶時,由於不同介質之影響,可能導致列印品質左右不均勻,因而 需要調整印表頭壓力。如要調校印表頭壓力(須先取下碳帶或於碳帶未裝時),請打開前罩,於前緣邊緣處可見 到二枚螺絲之凹槽(如圖3.4.1)。請用工具循反時鐘方向降低壓力,或循順時鐘方向增加壓力。調整後,可再次列 印,以查看調整效果。注意:每次調整宜微量施行,避免一次過量。



順時鐘方向(increase pressure):調增壓力 反時鐘方向(decrease pressure):調降壓力

3-5. 故障排除

問題		建	議	改	進	方	法	
電源打開後,LED 燈號不亮	 ◆檢查電源連接 	器。						
停止列印後,LED 燈號亮紅色燈號	 ◆ 檢查應用軟體 	之設定	,或檢查	を程式 銀	ましん おおお おおお おおお おおお おおお おおお おおお おおお おおお お			
	◆ 換用正確標籤	紙或碳帶	带					
	◆ 檢查標籤紙或	碳帶是召	「日罄					
	◆ 檢查標籤紙是	否糾結						
	◆ 檢查印表頭是	否未鎖國	5					
	◆ 調整測距感應	器						
條碼機開始列印,但標籤上無內容	 ◆ 檢查標籤紙是 	否正反面	面倒置,	,或是召	昏適用			
印出	◆ 選擇正確的條	碼機驅動	加程式					
	◆ 選用正確標籤	紙及列日	「類型					
列印時,標籤有糾結現象	◆ 清除糾結之標	籖,並月	月柔軟有	5料沾)	酉精,清	除殘餘	黏膠	
列印時,標籤上僅局部內容印出	◆ 檢查標籤紙或	;碳帶是2	5粘著放	《印表团	頂上			
	◆ 檢查是否應用	軟體有調	₹ 	_				
	◆ 檢查是否邊緣	起印點調	设定有設	₣ 				
	◆ 檢查印表頭是	否固定方	令正確位	立置。言	青重調印	表頭螺	絲	
	◆ 檢查碳帶是否	打摺不平	P整		÷ 1	<i>i</i> – –		
	◆ 檢查碳帶供應	軸之摩擦	際介質気	と 台損 は	聚 需史換	。如需	『史換,	請連繫冨地經
		·anh ∸≠= ∸	+∕二≐田吏	☆ 管ミ臣文 甲	男 4 久			
	▼ 慨旦 顺 市 凹 収	. 粓。	氏1」詞3 □原十	自秘系员	糸称			
	▼ 慨旦印衣頭定	白而咱加 三不正正	山空シノ」					
	▼ 惯旦电你供愿 ▲ 检本日不描述		き たんなエモゼ	lź⊢				
标题机器以文表 列印時 博盛上英工船主菌印山	▼	瓜 れ る 川 不 ち 成 B	ミぼ物が	改上 西:主田				
沙巾時,惊戴上石干和木首叩山	▼ 惯旦印衣頭定	(1) 19 1%) (不错悔)	ジャリイン 百百场	只用 또				
利印位罢不符近闭	 ·	四項核/	只丈 1突 古	き広				
	 ▲ 检查湖纸材料 	品在口前 .是丕谪E	日語	ĸmx 事彀堂†	h 灳鉛商	解決		
	◆加里深目經驗	· 詰白約	口。 明月 子調敷領	±系曲╯ 钏跖咸⋒	^也 定	₩ 「総雷阳	IVR	
	◆榆杏祖恋片位	: , 吗口 : 罟是否图	」吶並係	影影。	ᄛᄜᄼᄀ	2 er		
	◆ 檢查標籤紙高	度設定見	「二日本」					
	◆ 檢查測距感應	器是否被	されていた。	~ 豪蔽				
列印不清晰	◆ 檢查列印濃度	設定是召	<u>「不足</u>					
使用裁刀時,標籤紙割截不正	 ◆ 檢查標籤紙是 	否裝置	E斜					
使用裁刀時,標籤紙切不斷	 ◆ 檢查標籤紙厚 	度是否起	2過0.10	6mm				
使用裁刀時,標籤紙不出或割截不	 ◆ 檢查裁刀是否 	閉合						
規則	◆ 檢查導紙板是	否有黏約	氏現像					
使用剝離器時,功能不佳	 ◆ 檢查剝離感應 	器是否被	皮灰塵蒙	豪蔽				
	◆ 檢查標籤紙是	否安裝到	妥當					
列印較窄標籤紙時,標籤紙無法拖	◆ 檢查印表頭右	側壓力	累絲,見	己 否應『	锋低壓力	(參考)	育3章第	至4節)
出								
列印長達8英吋或以上標籤時,印	◆ 檢查SRAM記	憶卡是召	安裝上	_				
出雜亂無用之內容								