



上汽通用汽车纯正附件
GENUINE ACCESSORIES FROM SAIC-GM

C1UL 登车踏板安装说明书

非常感谢您选购上汽通用纯正附件。
安装前请仔细阅读本安装说明书，以确保正确安装。

零件信息：Parts Information

车 型： C1UL

工 时： 2H

使用工具

卡扣撬棒，扭力扳手，13mm 长套筒，13mm 短套筒，T15 花型批头

扭矩

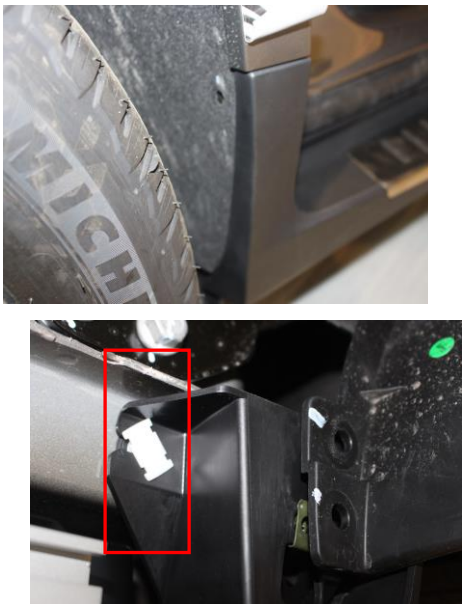
两头 ST4.2 的自攻螺钉 $D2.5 \pm 0.5\text{NM}$ ，M8 螺栓 $D22 \pm 3\text{NM}$

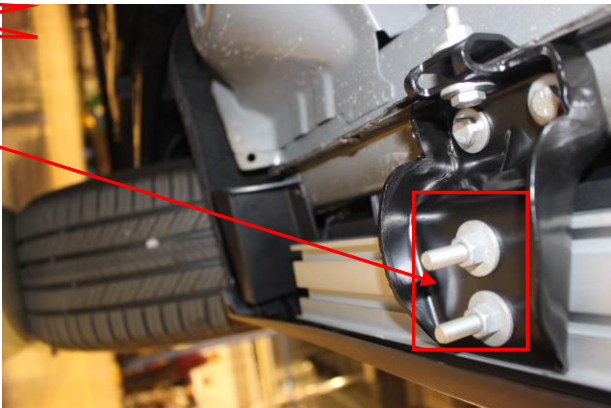
零件构成

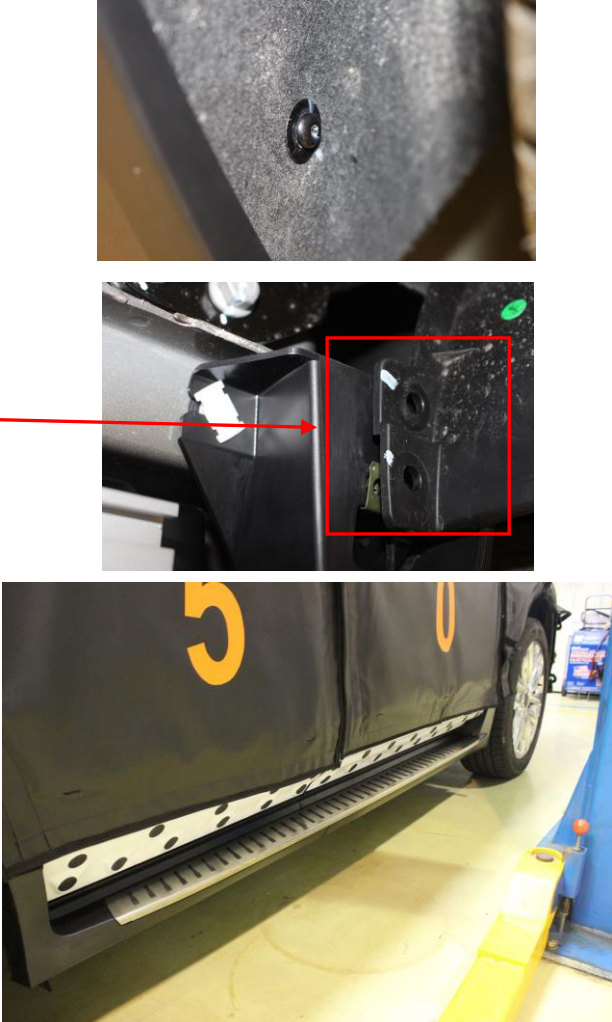
(请务必在作业前对构成零件进行确认) 注：左右侧踏安装方法相同

序号	产品名称	产品图片	规 格 单位 (mm)	单车用 量 (个)
1	C1UL 左/右侧踏安装本体			左右各 1 个
2	C1UL 侧踏支撑架 1		58×50× 4.9	左右各 2 个
3	C1UL 侧踏支撑架 2		58×50× 9.2	左右各 2 个
4	C1UL 侧踏支撑架 3		58×50× 13.5	左右各 2 个
5	C1UL 左/右侧踏支架			左右各 4 个
6	C1UL 侧踏螺母		M8	左右各 18 个
7	C1UL 侧踏外六角螺栓		M8×35	左右各 6 个
8	C1UL 侧踏 U 形螺栓		M8	左右各 3 个
9	C1UL 侧踏 T 形螺栓		M8	左右个 8 个

安装步骤

1	安装准备： 先卸下车身侧裙，保留两侧原车螺丝并卸下留在车身的卡扣（两侧螺丝用 T15 的花型批头拧下）	
2	a. 将侧踏安装本体前端卡入车身前轮眉中（特别注意车身毛毡应卡入本体与安装座之间的缝隙中）	
3	a. 同上一步，将侧踏安装本体后端卡入车身后轮眉中（特别注意车身毛毡应卡入本体与安装座之间的缝隙中） b. 把后安装座的卡扣卡入车身钣金中	

4	将侧踏中间部位卡扣卡入车身钣金中	
5	将 8 个侧踏 T 形螺栓卡入骨架铝型材两个卡槽中，各卡入 4 个	
6	安装黑色支架（从车身前端至尾部开始安装） a.将支架两个孔位卡入 T 形螺栓，并用 M8 螺母拧紧 b.将 M8 外六角螺栓穿过支架拧入车身钣金中（此处车身钣金上是螺纹孔），用螺母拧紧，最后将支架折弯处用螺栓螺母拧紧，完成后如右图所示 c.建议扭矩为 D19NM	
7	a.将 U 形螺栓套入车身钣金中（注意用短的一头先往钣金里套） b.把支撑架 1 卡入 T 形螺栓中，然后把黑色支架同时套入 T 形与 U 形螺栓中，并用螺母拧紧（注意黑色支架孔位大小，是分左右的） c.最后将支架折弯处用螺栓螺母拧紧，完成后如右图所示 d.建议扭力扳手扭矩为 D19NM	  此为左支架 

8	第三第四个支架安装方法与第二个支架安装方法一致，所有支架安装完成后效果如右图所示	
9	a.最后将之前拆下的车身螺丝用 T15 的梅花螺丝刀拧入对应位置，（建议扭矩 D2.5NM），安装完毕如图所示	

注意：

1. 安装时请带好防护手套以免手指刮伤。
2. 安装时需注意保护好车的表面，避免刮伤。
3. 请定期检查和车连接的所有配件是否松动以确保使用安全。