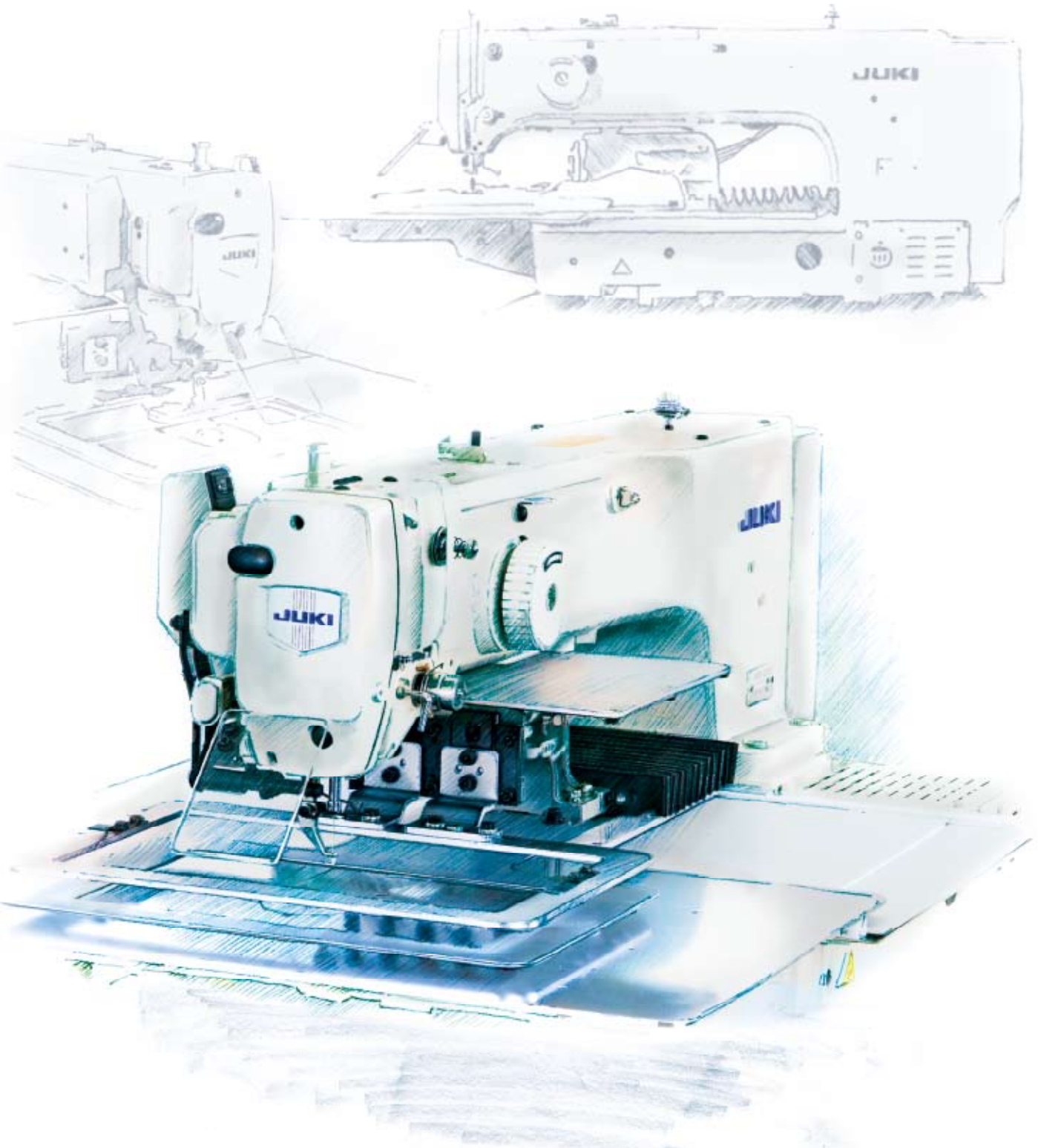


JUKI

AMS-221E Series

入力機能付き電子サイクルマシン



AMS-221E series

トータルサイクルタイムを大幅短縮

AMS-221E-2516/IP410 <横250mm×縦160mm>

AMS-221E-3020/IP410 <横300mm×縦200mm>

生産性

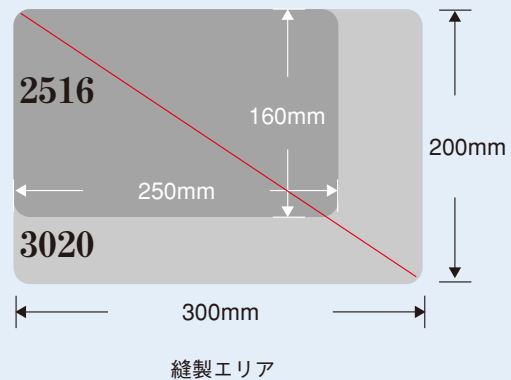
従来機に比べ基本性能を大幅に向上。操作性に優れた中型エリア電子サイクルマシン。
縫始め、縫終りの瞬間加速、瞬間減速、糸切り速度の高速化により、
トータルサイクルタイムを当社従来機対比**24%**短縮しました。

2516 / 3020 縫製エリア

サイズの異なる2種類の縫製エリアをご用意。



※AMS-221E-2516



ワイドな縫製エリアとスムーズなセット性。

○ 精度の高い縫で品質アップをサポート。

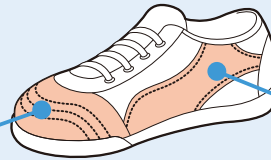
使用用途

自由な模様縫や、パーツ縫付け・補強縫等にご使用できます。

スポーツシューズや革靴の飾り縫、大型のラベル・ワッペン・ネーム付け、カバンのベルト付け等があげられます。

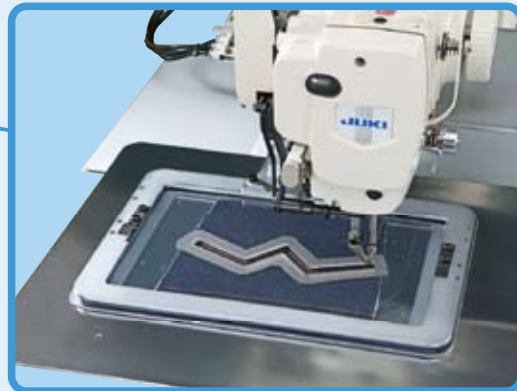
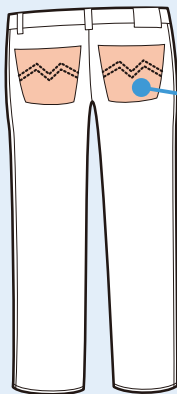


つま先革飾り縫



腰革飾り縫

多様な素材や縫に対応!!



ジーンズバックポケット飾り縫



最高縫速度

電子サイクルマシンとして最高の縫速度2700rpmを実現しました。



瞬間加速

縫製開始2針目で、最高縫速度に達します。



瞬間減速

最高縫速度を縫終り直前まで維持し、瞬時に減速します。



糸切り

パルスモータ制御の糸切り機構を採用し、高速でしかも確実な切断が可能です。

縫品質や作業性の飛躍的な向上とともに 多様な素材に対しても柔軟な対応力を発揮。

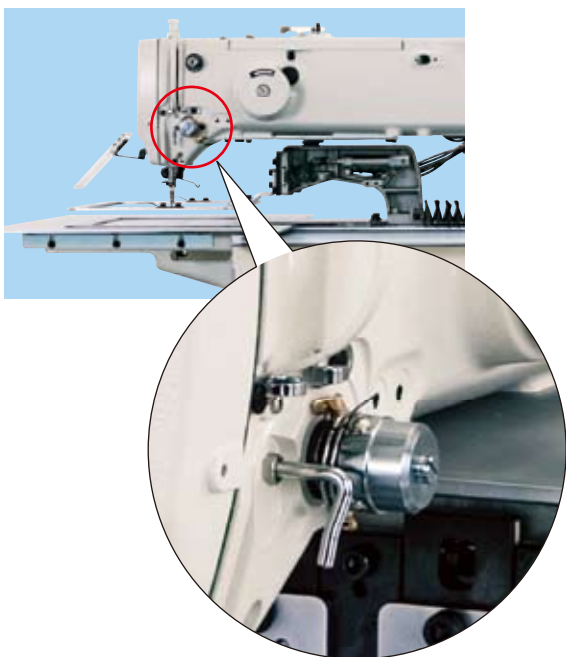
縫 品 質

アクティブテンション

高精度で均一な糸締りを実現。

上糸調子には、ご好評いただいているアクティブテンションを採用しました。

縫製途中でのテンションがピンポイントで変更可能となり、布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫方向により変化する糸調子の補正は、容易にパネルから一針毎の入力が可能です。幅広い縫製条件にも上糸調子の再現性がありますので、工程切替え時の段取り時間も削減できます。



作業性

作業用途に合わせて
最適な押えペダルをご用意しています。

- **A 外押え一体タイプ用ペダル**
メカニカルバルブ付きなのでマニュアルペダルと同様な押えの上下が可能です。
- **B 外押え分離タイプ用ペダル**
左右のペダルが外押えの左右と連動して動きます。

プログラム中押え

縫製途中の中押え高さ調整が可能に。

段部縫製の対応として、縫製途中での中押え下死点高さを、無段階に変更する事が可能となりました。
(標準3.5mm、最大7.0mm)

中押えが、確実に縫製物を押えることにより、目飛びや糸切れといったトラブルを防止します。

また、厚みに合わせた中押え高さを任意に保つことで、縫製品へのキズを防止します。(中押えのストロークは、0-10mmまで変更可能)



※写真はAMS-210E外押え分離タイプ



● A 外押え一体タイプ用ペダル



● B 外押え分離タイプ用ペダル

使い易さを追求した大型液晶タッチパネル採用で 編集作業の効率が格段にアップ。

IP-410

入力機能付き操作パネル

IP-410は、使い勝手に定評のあるタッチパネル・ワイド画面を採用した新型の入力機能付き操作パネルです。

カラー液晶部には、縫形状・上糸張力・拡大縮小率・MAXスピード・針数等の縫製データが一目でわかるように表示されています。

データ編集作業では、表示アイコンに軽く触れるだけで、データの詳細表示ができるため、編集作業の能率を大きく高めます。

言語表示時は日・中・英の三ヶ国語に対応。

入力機能・エラーメッセージは、(日・中・英)の三ヶ国語の中から、言語表示を切り替えてご使用いただくことができます。



マシン本体の記憶能力を大幅に強化。

IP-410で作成した縫製データはマシン本体に記憶ができます。記憶容量は最大200パターン(最大20,000針/1パターン)まで可能です。また、外部メディア(CFカード)を使用することで、最大999パターン(最大50,000針/1パターン、最大記憶針数24,000,000針)の記憶ができます。

市販の通信ケーブル(RS-232C:リバースタイプ)をご使用頂くことで、パソコンとの接続が可能となりました。

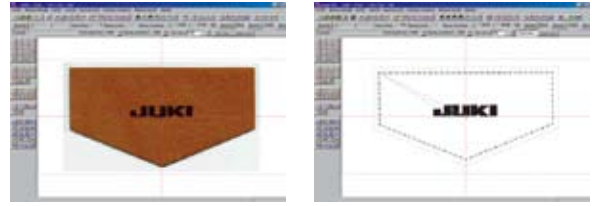
パソコン上でデータの作成・編集ができるソフト(PM-1)と同時にご使用頂くことで、さらに多彩な入力と編集が可能となります。



オプション

縫製データ作成編集ソフト「PM-1」Ver2.01

●実際の編集作業では、IP-410よりさらに大きく、細部までの縫製データの形状が確認できます。複雑でかつ細かなデータ編集に対しても、頻繁な試縫いがダイレクトに繰り返行なえますので、編集作業のストレスを感じることなく、思い通りのデザインを縫製することができます。



装置・部品

型式	品番	名称	特長
FU-06	—	2516用 エアー式反転クランプ装置	ラベル、ワッペンなどの全周縫工程に最適です。
—	40035867	横払いワイパー組	縫製物や縫製条件により横払い式も用意しております。
	40036668	横払いワイパー中継ケーブル組	
—	40035692	ニードルクーラー組	エアーを針に吹き付け、熱による糸切れを防止します
—	B25822210A0	2516用 カセット押え組	オーバーラップ作業が可能な上下板挟み込み方式の押えです。
	40052328	2516用 カセット押え固定板組	
—	40053777	3020用 カセット押え組	
	40053782	3020用 カセット押え固定板組	
—	40052330	ワンタッチクランプ	工具を使わずに、押えと下板の交換がワンタッチで行えます。ワンタッチクランプはエリアコード2516専用です。

※2516用エアークランプ装置FU-06は製品扱いでご注文下さい。



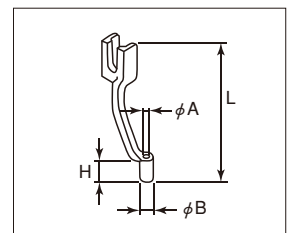
エアー式反転クランプ装置



カセット押え



ワンタッチクランプ



針・針穴ガイド

針・針穴ガイド・中押え対応表

使用針		針穴ガイド			中押え	
番手	番手	品番	針穴径	用途	品番	寸法(φA×φB×H×L)
#09～#11	#80～#60	B242621000C	φ1.6	メリヤス(OP) ※3	B1601210D0E(OP)	φ1.6×φ2.6×5.7×37.0
#11～#14 ※1	#60～#30	B242621000A	φ1.6	薄物～中厚(S仕様)	40023632(標準)	φ2.2×φ3.6×5.7×38.5
#14～#18 ※2	#30～#20	B242621000B	φ2.0	中厚～厚物(H仕様)	B1601210D0FA(OP)	φ2.2×φ3.6×8.7×41.5
#18～#21	#20～#08	B242621000D	φ2.4	厚物(OP)	B1601210D0BA(OP)	φ2.7×φ4.1×5.7×38.5
		B242621000F	φ3.0			
#22～#25	#08～#02	B242621000G	φ3.0(ザグリ付)	極厚物(OP)	B1601210D0CA(OP)	φ3.5×φ5.5×5.7×38.5
#18～#25	#20～#02	B242621000H	φ3.0(偏心)	厚物目飛び対策用(OP)		

※1 S仕様標準装着針(DP×5 #14)

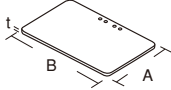
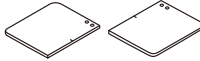
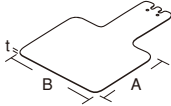
※2 H仕様標準装着針(DP×17 #18)

※3 (OP)はオプション

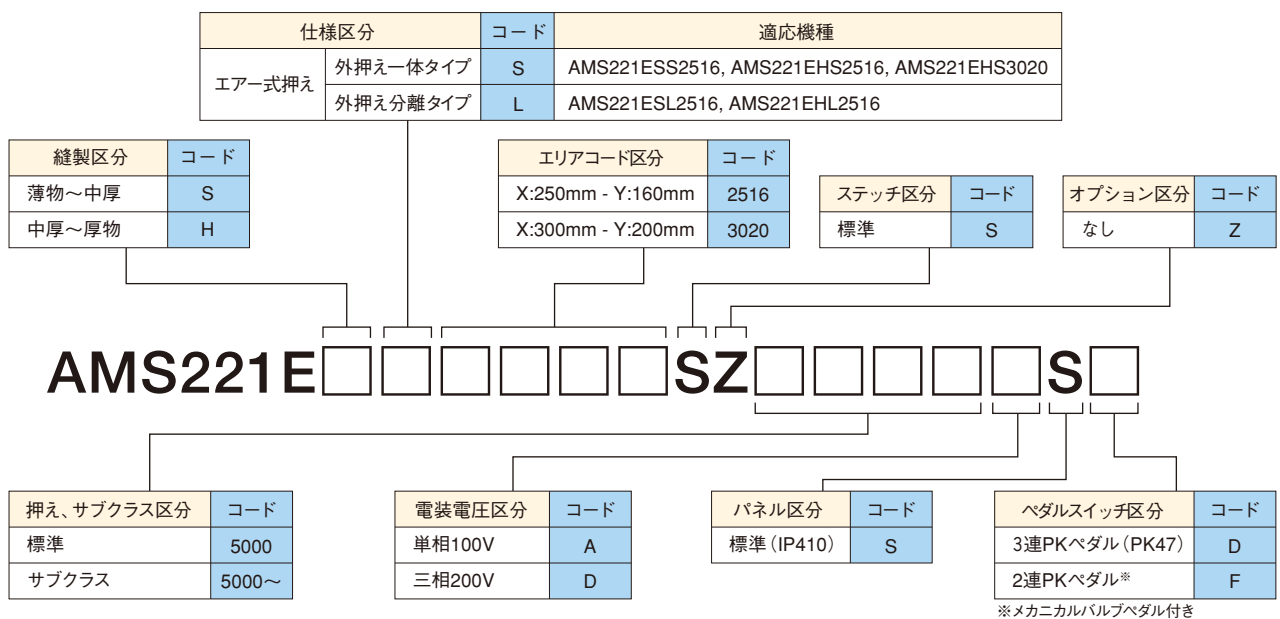
加工用布押え

品番	布押え	
40035093	2516用 一体押え用プラスチックブランク	 一体押え  分離押え
40035095	2516用 分離押え用プラスチックブランク	
40035094	3020用 一体押え用プラスチックブランク	

加工用ブランク材

品番	外枠/下板(ブランク材)		
40052336	2516用 布押え外枠ブランク(ギザあり)		A × B × t 229 × 347 × 4 (mm)
40052337	2516用 布押え外枠ブランク(ギザなし)		
40052338	2516用 分離形外枠ブランク(ギザなし/左右兼用)		229 × 169 × 4 (mm)
40052339	2516用 分離形外枠右ブランク(ギザあり)		
40052340	2516用 分離形外枠左ブランク(ギザあり)		
40052341	2516用 下板ブランク(ギザあり)		239 × 353 × 1.2 (mm)
40052342	2516用 下板ブランク(ギザなし)		239 × 353 × 0.5 (mm)
40052343	2516用 下板ブランク(ギザなし)		279 × 428 × 1.2 (mm)
40053784	3020用 下板ブランク(ギザなし)		

機種表示 (完成品)



仕 様

機種名	AMS-221E**-2516, AMS-221EHS-3020*			
縫製区分	薄物～中厚：S	中厚～厚物：H	薄物～中厚：S	中厚～厚物：H
仕様区分	外押え一体タイプ：S		外押え分離タイプ：L	
	エア式押え			
最高縫速度	2,700rpm (縫目長さ3mm以下)			
可縫サイズ	2516(横 250mm×縦 160mm)、3020(横 300mm×縦 200mm)			
縫目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)			
針棒ストローク	41.2mm			
外押え上昇量	30mm			
中押えストローク	標準4mm(0～10mm)			
中押え上昇量	20mm			
中押え下位置可変	標準0～3.5mm(最大0～7.0mm)			
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)			
使用針(出荷時装着番手)	DP×5(#14)	DP×17(#18)	DP×5(#14)	DP×17(#18)
適応縫手	#80～#20	#50～#02	#80～#20	#50～#02
使用釜	半回転倍釜			
模様データの記憶	EEP-ROM：最大200パターン(最大20,000針/1パターン)			
	外部メディア(CFカード)：最大999パターン(最大50,000針/1パターン)			
拡大・縮小機能	1～400%(0.1%単位)			
拡大・縮小方式	縫目長さ増減方式、針数増減方式			
模様選択機能	パターンNo.選択方式			
	EEP-ROM：1～200、外部メディア(CFカード)：1～999			
下糸カウンタ	アップ/ダウン方式(0～9,999)			
縫製カウンタ	アップ/ダウン方式(0～9,999)			
給油方式	釜部のみ微量給油(タンク式)			
使用油	釜部：JUKI New Defrix Oil No.2 (ISO VG32 相当)			
モーター	ACサーボモーター(ダイレクトドライブ式)			
電源/消費電力	単相100V・三相200V/700VA			
エア圧	0.5～0.55MPa(2516)、0.35～0.4MPa(3020)			
エア消費量	1.8dm ³ /min(ANR)			
質量(完成品)	197kg(2516)、207kg(3020)			
機械寸法	幅1,200mm×奥行1,000mm×高さ1,200mm			

*AMS-221E**-3020の縫製区分は中厚～厚物：H、仕様区分は外押え一体タイプ：Sのみとなります。

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社	☎042(499)3180	☎042(499)3191
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎0424(80)4641	☎0424(80)4656
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

<http://www.juki.co.jp>

☎03(3480)2357-2358

☎03(3430)4909

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2007年11月現在のものです。(Cat.No.C04-01)
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと100%再生紙を使用しています。

