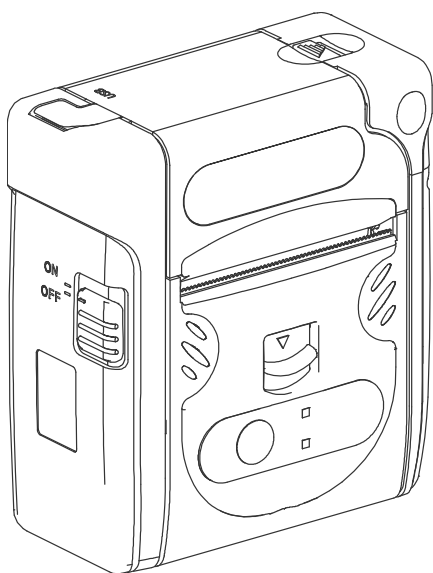


使用说明书
打印机

型号 JT-H300PR-C1



目录	
1. 开始	3
■ 注意事项	
[打印机: JT-H300PR-C1]	3
■ 注意事项	
[锂离子电池组: JT-H340BT-C1]	5
■ 注意事项	
[充电器: JT-H100CG-56]	6
■ 各部分的名称与功能	7
2. 使用	8
■ 电池安装	8
■ 装纸	9
USB 电缆的连接方法	10
■ 电池充电	11
3. 附录	12
■ 故障排除	12
■ 如何维护	13
■ 规格	14

使用本产品前请仔细阅读本说明书。

先阅读此部分

简介

感谢您购买 JT-H300PR-C1 Panasonic 打印机。

本说明书阐述关于打印机的说明。

使用本产品前请仔细阅读本说明书。

本打印机装设有“蓝牙”无线通讯功能。[2 级设备]

盒中有什么？

1. 打印机 (不包括锂离子电池组)
2. 使用说明书 (正本)

选购件

1. 锂离子电池组: JT-H340BT-C1
2. 充电器: JT-H100CG-56
3. USB 电缆: JT-H300CC-P1

其它设备

1. 热敏纸 (请向销售代表询问推荐使用的纸)

1. 开始

■ 注意事项



[打印机： JT-H300PR-C1]

1. 避免射频干扰

不要将掌上型打印机放在电视机或者收音机附近。

2. 避免受重压

不要将重物放在掌上型打印机上。

3. 远离小物体

不要将纸夹或其他小物体插入打印机。
否则可能会导致短路甚至火灾。

4. 保持干燥

否则可能会导致短路甚至火灾。

5. 不要拆开打印机

不得进行分解改造，否则可能会导致短路甚至火灾。

6. 不要触摸

不要用手触摸打印机的切纸器与感热头。否则可能会导致受伤。

7. 不要使用其它任何电池

本打印机专门为 JT-H340BT-C1 锂离子电池组设计的不要对打印机使用
其它任何电池。
使用非专用的电池可能会导致冒烟或着火。

注意：如果更换了错误的电池，有爆炸的危险。抛弃旧电池要遵守当地的法律和法规。

8. 不要在飞机上或者医院中使用

本打印机使用“蓝牙”无线通信。
在飞机上或者医院中要关闭电源开关。如果在电子设备或者医学电子装置附近使用，可能会发生异常情况。

9. 不要在航空器或者医院中使用

打印机中包含蓝牙无线通信信号。
在航空器或者医院中请关闭电源。如果在电子设备或者医学电子装置附近使用，可能会发生异常情况。

10. 不要长时间直接触摸使用

否则会导致低温烫伤。

<注>

打印机运行时，不要打开盖子。

将热敏纸保存在远离直射光照、高温、粉尘和潮湿的场所。

第十三条

1.
 - 使用频率：2.4 - 2.4835 GHz
 - 等效全向辐射功率(EIRP):
天线增益： ≤ 100 mW 或 ≤ 20 dBm
 - 最大功率谱密度:
天线增益： ≤ 20 dBm / MHz (EIRP)
 - 载频容限：20 ppm
 - 带外发射功率(在 2.4 - 2.4835 GHz 频段以外)
 ≤ -80 dBm / Hz (EIRP)
 - 杂散发射(辐射)功率(对应载波 ± 2.5 倍信道带宽以外):
 ≤ -36 dBm / 100 kHz (30 - 1000 MHz)
 ≤ -33 dBm / 100 kHz (2.4 - 2.4835 GHz)
 ≤ -40 dBm / 1 MHz (3.4 - 3.53 GHz)
 ≤ -40 dBm / 1 MHz (5.725 - 5.85 GHz)
 ≤ -30 dBm / 1 MHz (其它 1 - 12.75 GHz)
2. 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
3. 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
4. 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
5. 不得在飞机和机场附近使用。

■ 注意事项



[锂离子电池组：JT-H340BT-C1]

1. 避免受热

不要将电池组扔进火里或将其暴露在过热的场所。否则可能会导致爆炸甚至火灾。

2. 与随身物品隔离

携带或者保存时不要将电池组与项链或者发卡等物品放在一起。有发热、着火或者爆炸的危险。

3. 保持干燥

否则可能会导致发热、发火或者爆裂。

4. 不要拆开

不要用锋利的物体插入电池组。不要扭曲、分解、改造打印机及电池组。否则可能会导致发热、发火或者爆裂。

5. 不要短路

不要用金属物体接触电池组的正极(+)与负极(-)。否则可能会导致发热、发火或者爆裂。

6. 避免温度过热、过冷和阳光直射

请勿长时间在阳光直射、过热或过冷的环境下放置、使用电池组。

7. 不要放入微波炉

不能将电池组放进微波炉或加压室等，否则可能会导致爆炸。

8. 不要用于其它任何设备

电池组是专门为JT-H300PR-C1打印机和JT-H100CG-56充电器设计的。不要将此锂离子电池组用于其它设备。

注意：如果更换了错误的电池，有爆炸的危险。抛弃旧电池要遵守当地的法律法规。

9. 停止使用

如果电池发出异味、发烫、退色、变形、或发生其它异常，立即将其从掌上型打印机中取出并且停止使用。

<注>

第一次使用锂离子电池组前请先至少充电100分钟。

请向我们的销售代表询问抛弃锂离子电池组的方法。

如果长时间不使用锂离子电池组，将锂离子电池组充电或者放电到其容量的30%至40%，并且在凉爽干燥处保存。

■ 注意事项



[充电器：JT-H100CG-56]

1. 远离小物体

不要将纸夹或其他小物体插入充电器。否则可能会导致短路甚至火灾。

2. 不要拆开充电器

不得进行分解改造，否则可能会导致火灾。

3. 保持干燥

否则可能会导致发热甚至火灾。

4. 不要短路

不要用金属物体接触电池组的正极(+)与负极(-)。否则可能会导致发热甚至火灾。

5. 不要用于其它任何电池

充电器是专门为 JT-H340BT-C1 锂离子电池组设计的。不要将此充电器用于其它电池。

注意：如果更换了错误的电池，有爆炸的危险。抛弃旧电池要遵守当地的法律法规。

6. 不要用湿手触摸插头

否则可能会导致触电。

7. 有雷电时，不要触摸充电器

否则可能会导致触电。

8. 务必将插头完全插入插座

否则可能会导致短路甚至火灾。

9. 从插座上拔出插头时，务必握住插头体

如果电源线受损，有触电、短路或者起火的危险。

10. 不要使用受损的电源线或者插头

否则可能会导致短路甚至火灾。

11. 定期清洁插头上的灰尘

否则可能会导致短路甚至火灾。

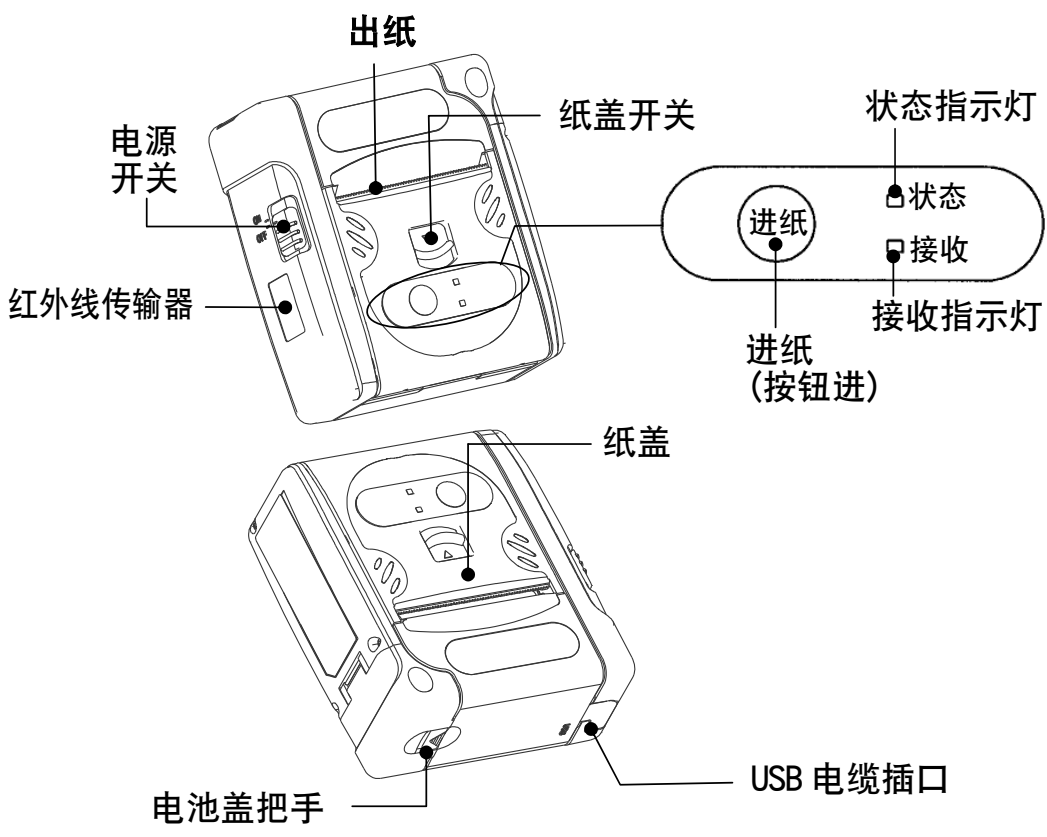
12. 不要长时间直接触摸使用

否则会导致低温或者烫伤。

<注>

为了延长锂离子电池组的使用时间，请在充电完成后24小时内将其从充电器中取出。请在5至40度的温度范围内对电池充电。

■各部分的名称与功能



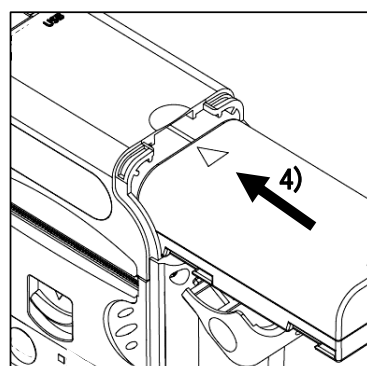
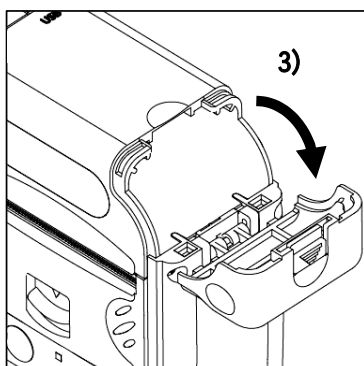
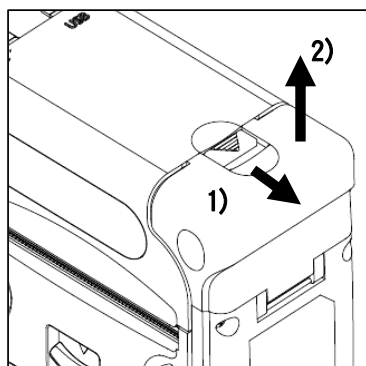
信号部分	指示灯	状态
状态指示灯	关	正常状态
	绿色点亮	1. 电源开(点亮 5 秒钟) 2. 电源关(点亮 0.5 秒钟)
	橙色点亮	检测到电池容量低，可打印。
	红色点亮	检测到电池容量低，不可打印。 正在充电 (AC 适配器连接时)
	红色闪烁 (快速闪烁)	1. 纸盖打开 2. 无纸 3. 其他，打印机出现故障。
接收指示灯	绿色闪烁	正在通信

2. 使用

■ 电池安装

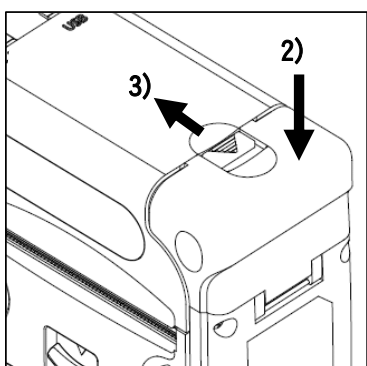
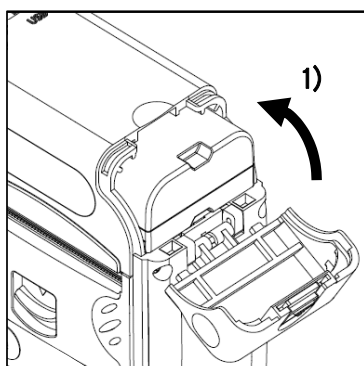
〈打开电池盖〉

- 1) 滑动电池盖把手
- 2) 滑动并且打开电池盖
- 3) 电池盖打开
- 4) 将电池完全放入



〈关闭电池盖〉

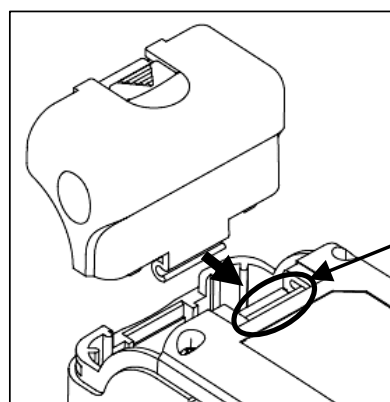
- 1) 关闭电池盖
- 2) 滑动电池盖
- 3) 关闭电池盖把手



〈注〉

如果盖子不能盖紧，如图所示地进行操作。

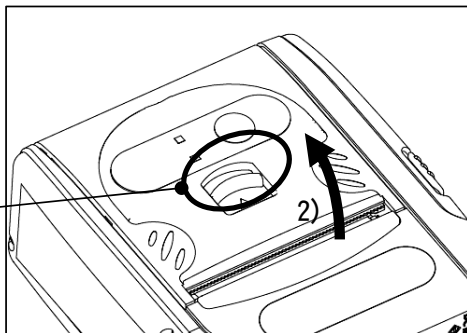
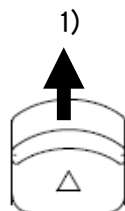
* 将电池盖滑入金属杆，如下图打圈部分所示。



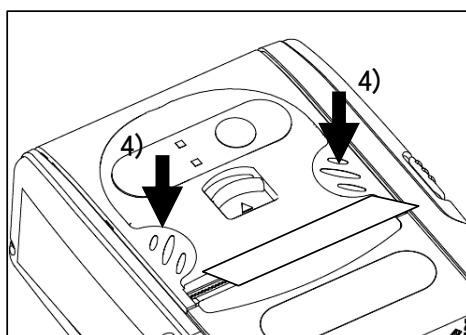
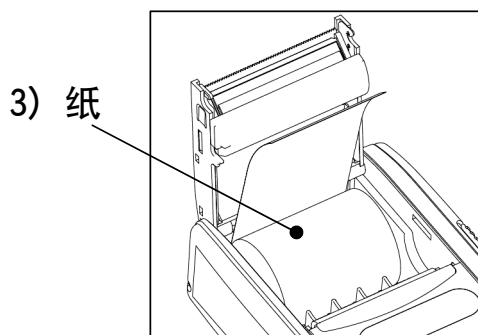
金属杆

■ 装纸

- 1) 滑开纸盖把手
- 2) 打开纸盖

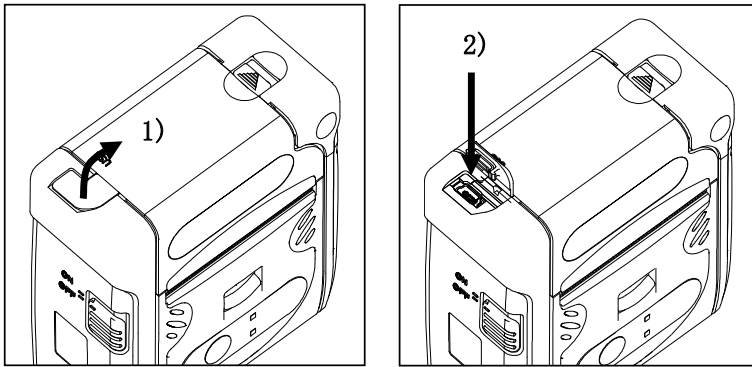


- 3) 装纸 (纸必须卷进并且没有灰尘)
- 4) 关闭纸盖 (左右皆有锁扣，务必完全将盖子盖好)



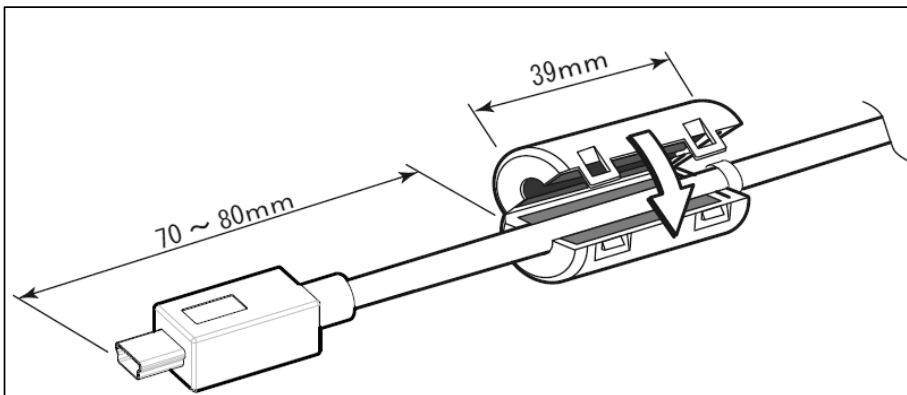
■USB电缆的连接方法

- 1) 打开插口护盖。
- 2) 将 USB 电缆 (JT-H300CC-P1) 连接到打印机的 USB 电缆插口。



<注>

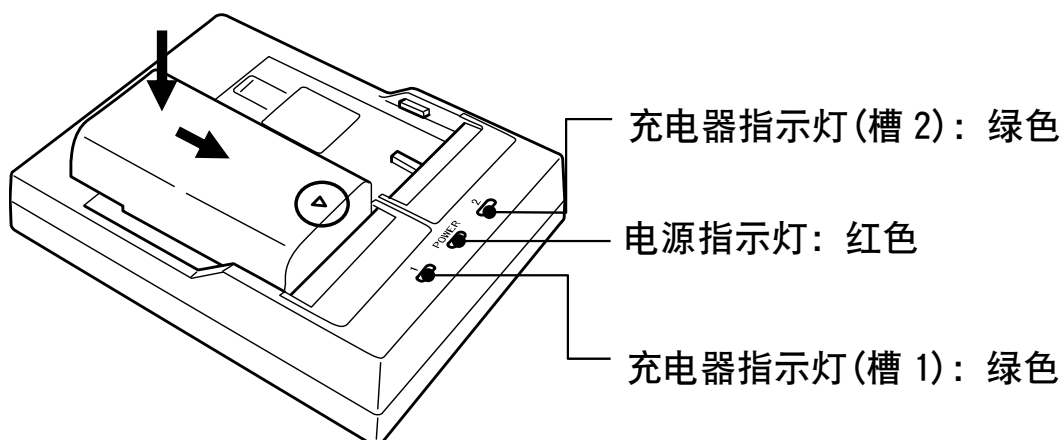
请使用专用的USB电缆 (JT-H300CC-P1)。



■ 电池充电

[使用电池充电器]

- 1) 按△方向放入电池。
放入电池组并且向所指示方向滑动(△)
- 2) 充电时, 充电器的绿色指示灯不停闪烁。充电完成时, 充电器的绿色指示灯不再闪烁。每次只能对一个电池充电。
一个槽中的充电完成后, 另外一个槽自动开始充电。
* 充电时间: 大约 2 小时/个
- 3) 充电后将电池从充电器中取出。



3. 附录

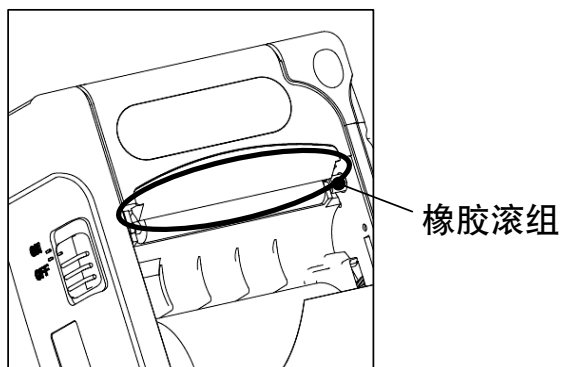
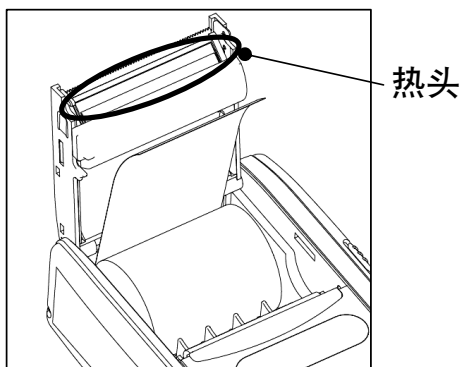
■故障排除

症状	可能的原因	措施
打印机无电源	1. 电池组完全放入了吗？ 2. 电源接通了吗？	1. 给锂离子电池组充电。 2. 接通电源。
不打印	1. 电源是否接通？ 2. 纸设置是否正确？ 3. 指示灯是红色闪烁吗？ (慢速闪烁) 4. 指示灯是红色闪烁吗？ (快速闪烁) 5. 使用蓝芽了吗？ 6. 使用红外线传输了吗？	1. 接通电源。 2. 检查打印纸设置。 3. 给锂离子电池组充电。 4. 确认纸设置正确，且纸盖完全盖好。 5. 减小设备与打印机的距离。 6. 调整红外线传输的角度，清洁窗口，或者避免直射日光。
打印色浅	1. 热头是否脏了？ 2. 使用的是推荐的纸吗？	1. 清洁热头。 2. 检查纸张。
电池充电后，橙色或红色的指示灯仍然闪烁	可能锂离子电池组的使用寿命已经到达极限。	更换新的锂离子电池组。

■ 如何维护

如何清洁热头和橡胶滚。

- 1) 推开纸盖把手将纸盖打开。
- 2) 用棉签沾少量酒精(乙醇)擦去灰尘。
(不要使用稀释剂、苯系列或者煤油系列。)
- 3) 等到酒精挥发后盖好盖子。



■ 规格

[掌上型打印机:JT-H300PR-C1]

项目	说明	规格
机械	打印	线热敏
	打印速度	最大 106 mm / 秒 (Panasonic 标准)
热头	打印宽度	48 mm (384 点/行)
打印功能	字形	24 × 24 / 12 × 24 点, (标准), 8 × 16 点
	字体	字母数字, 条码, 2 维条码
寿命	热头	大于等于 1×10^8 脉冲
		大于等于 25 km (推荐用纸)
纸	纸宽	58 mm ^{+0 -1} mm
	纸卷方向	外 (外表面, 热敏)
通信*1	无线通信 Bluetooth	蓝牙 (Bluetooth), V2.1+EDR (Class 2) 2.4 GHz*2
	IrDA	IrDA V1.2 (Raw Ir, 独自次序)
	USB	USB V2.0 Full Speed, 最大 12 Mbps
充电功能	充电时间	大约 4 小时
	充电温度	摄氏 10 至 35 °C
电源	电池	电池组: JT-H340BT-C1
尺寸与重量	尺寸	大约 88 mm 宽 × 102 mm 长 × 46 mm 深
	重量	大约 290 g (不包括纸)
环境	操作温度	摄氏 0 至 40°C (不包括纸)

*1: 蓝牙 (Bluetooth)、IrDA、USB 的通信规格与弊社生产的部分计算机及手提终端装置的连接性能已经确认。

其它的装置可能与此打印机无法连接。

一些计算机或手提电脑已经过测试, 并确定可以通过蓝牙 (Bluetooth)、IrDA、USB 等与打印机进行正常通信。

*2: Bluetooth 是 Bluetooth SIG, Inc. 的注册商标。

[锂离子电池组: JT-H340BT-C1]

项目	说明	规格
锂离子电池组	类型	锂离子电池 7.2 V
	标称容量	1,300 mAh (标准放电)
寿命		300 次充放电或者 1 年*3
尺寸与重量	尺寸	大约 70 mm 宽 × 38 mm 长 × 20 mm 深
	重量	大约 90 g
环境	操作温度	摄氏 0 至 40 度

*3: 电池是消耗品, 因此消耗和寿命仅是一个指标, 可能因使用环境和条件而有所不同。

■ 规格

[充电器: JT-H100CG-56*¹]

项目	说明	规格
指示灯	电源指示灯(红色)	电源接通: 开
	充电指示灯 (绿色: x2 (槽))	1) 充电、输出短路: 闪烁 充电完成: 开 2) 温度异常, 不良模式: 关
充电功能	充电时间	充电 2 电池: 大约 4 小时 ^{*2}
	充电电流	大约 1,200 mA (摄氏 10 至 40 度) 大约 840 mA (摄氏 0 至 10 度)
电源	输入	交流 110 V -240 V 50/60 Hz 0.23 A
	输出	直流 7.2 V 1.2 A
环境	操作温度	摄氏 10 至 40 度
尺寸与重量	尺寸	大约 94 mm 宽 x 102 mm 长 x 36 mm 深
	重量	大约 170 g

*1: 不附带电源线。

*2: 充电是并联进行的且只对一个槽充电。(自动换槽)
由于电池消耗和温度不同, 充电时间可能不同。

■ 质保政策

质保期和质保范围根据应用, 合同或者分销商而定。请向销售代表询问。

<注>

以下情况不在质保范围之内:

- 如打印纸松脱, 数据或者商务机会等任何继发损害。
- 由用户所造成的如跌落, 浸水或者其它非设计用途的使用等任何损害。

■产品中有毒有害物质或元素的名称及含量



[打印机：JT-H300PR-C1]

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
机箱	○	○	○	○	○	○
电路板组件 /电子零件	×	○	○	○	○	○
热头	×	○	○	○	○	○
机构材	×	○	○	○	○	○
说明书材料	○	○	○	○	○	○
包装箱	○	○	○	○	○	○
○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363－2006 标准规定的限量要求以下。						
×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363－2006 标准规定的限量要求。						

Panasonic System Networks Co.,Ltd.

Web Site : <http://panasonic.net/>

制造商 松下系统网络科技株式会社

日本福冈县福冈市博多区美野岛四丁目 1 番 62 号

进口商 松下电器（中国）有限公司

北京市朝阳区景华南街 5 号 远洋光华中心 C 座 3 层，6 层

原产地 日本

Printed in Japan

在日本印刷

发行 2011 年 1 月

PGQX1012ZA/J1
F0111-0

© Panasonic System Networks Co., Ltd. 2011