

1本針本縫上下送り倍釜ミシン

DU-1181N

強力な上下送りで、送りにくい素材や段部でもスムーズに送り、ピッチムラのない安定した縫品質を実現します。



高い押え上昇量

押え上昇量は膝上げで15mmと高く、パイピング、テープ入れなど高い押え上昇量を必要とする工程に対応します。



最大9mmの縫目長さ

縫目長さは最大9mm、幅広い用途に対応します。



2倍釜を標準装備

垂直2倍釜の採用により、下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行なえます。



自動給油方式

ポンプ体式自動給油機構により、メンテナンス性が大幅に向上しました。面部および釜部の油量調整が可能です。

上送り機構はグリスタンクと油芯給油を採用。



低振動・低騒音を実現

最適バランスの頭部デザインにより、振動・騒音を低減しました。オペレーターに快適な作業環境を提供します。

優れた操作性

- 正逆のピッチ調整が可能です。
- 送り歯の高さ、傾きの調整が可能です。
- 交互上下量は、素材段部の高さに応じて2~5mmまで調節できます。
- 頭部上面のゴムキャップ(3ヶ)をはずし、水平送りカム、上下送りカム、上送りカムの調整が可能です。

仕様

| 機種名 | DU-1181N |
|--------------|-----------------------------------|
| 最高縫速度 | 2,000rpm |
| 最大縫目長さ | 9mm(正逆共) |
| 針棒ストローク | 36.5mm |
| 押え上昇量 | 手動 5.5mm/膝上げ 15mm |
| 天秤 | リンク天秤 |
| 交互上下量 | 2~5mm |
| 使用釜 | 垂直全回転2倍釜 |
| 使用針(出荷時装着番手) | DP×17(#21)#14~#23 *DB×1も使用可 |
| 使用糸 | #40~#8 |
| 縫目長さ変更方式 | ダイヤル式 |
| 膝上げ装置 | 頭部内蔵式 |
| 給油方式 | 自動給油(上送り機構は手差し給油) |
| 使用油 | JUKI MACHINE OIL No.7(ISO VG7 相当) |
| フトコロ広さ | 261mm×123mm |
| ベッドサイズ | 477mm×178mm |
| 頭部質量 | 31kg |

機種表示

DU1181N



対象事業者名: JUKI株式会社 本社
 登録 動 画: 工業用ミシン・家庭用ミシン 産業用ロボット等の研究・開発・設計
 規格: ISO 14001:2004 ISO 14001:2004
 認定番号: RE005 登録番号: JSAE389 089
①健康への影響に配慮した技術開発、製造開発
 ②従業員、顧客へのトレーニング
 等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

| | | |
|--------------|---------------|---------------|
| 本 社 | ☎0424(99)3180 | ☎0424(99)3191 |
| 東北カスタムズセンター | ☎0197(25)2725 | ☎0197(25)2790 |
| 関東カスタムズセンター | ☎0424(80)4641 | ☎0424(80)4656 |
| 中部カスタムズセンター | ☎052(400)1234 | ☎052(400)9216 |
| 北陸カスタムズセンター | ☎076(224)8805 | ☎076(224)8806 |
| 近畿カスタムズセンター | ☎06(6339)7124 | ☎06(6339)7136 |
| 中四国カスタムズセンター | ☎084(972)3880 | ☎084(972)2380 |
| 四国カスタムズセンター | ☎084(972)3880 | ☎0898(25)0334 |
| 九州カスタムズセンター | ☎0942(44)1835 | ☎0942(44)9729 |

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

お問い合わせ、ご相談は

http://www.juki.co.jp
 ☎03(3480)2357・2358
 ☎03(3430)4909・4914

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2006年1月現在のものです。(Cat.No.02-02)
 このカタログは、環境にやさしい大豆インキと100%再生紙を使用しています。