

经销商手册

公路车	山地车	旅行车
城市休闲车	都市运动自行车	E-BIKE

轮组 (碟刹)

非系列

WH-MT601

目录

目录	2
重要提示	3
安全须知	3
使用到的工具列表	6
安装/拆卸	7
轮胎规格	7
安装/拆卸卡式飞轮	7
安装碟刹盘片	7
保养	9
辐条张力值	9
更换辐条	9
更换真空胎型轮胎专用胶带	10
前花鼓拆解/安装	13
后花鼓拆解/安装	13
更换塔基	13
安装和拆卸真空胎	13
• 安装	14
• 拆卸	16
• 使用内胎时的安装操作	16

重要提示

- **经销商手册主要供专业自行车技师使用。**

对于未接受自行车安装专业培训的使用者，请勿尝试使用经销商手册自行安装组件。

如果您对使用说明书上的任何内容部分有疑问，请勿继续进行安装。请联系购买地或经销商寻求帮助。

- 务必阅读产品附带的所有使用说明书。

- 请勿在未参照经销商手册中所述信息的情况下对产品进行拆解或改装。

- 所有使用说明书和技术文档都可以通过登录 <https://si.shimano.com> 在线查阅。




- 对于不方便使用互联网的用户，请联系SHIMANO经销商或任一处SHIMANO办事处获取硬拷贝用户手册。

- 经销商须遵守其所在国家、州或地区相应的规章制度。

为了安全起见，使用产品前请务必仔细阅读此经销商手册，并遵照指示正确使用。

为避免对人员造成伤害以及对设备和周围环境造成物理损坏，请务必遵守以下事项。

错误使用产品时可能产生的危险和损坏按等级进行区分说明。


 危险	未依说明使用会导致重伤甚至死亡。
 警告	未依说明使用可能导致重伤甚至死亡。
 小心	未依说明使用可能导致人员受伤或设备和周围环境受到物理损坏。

安全须知

警告

- **安装产品时，请务必遵照使用说明书中给出的说明。**

只允许使用原装SHIMANO零配件。组件或替换部件装配或者调节不当可能导致组件失效，进而造成自行车失控并与物体发生碰撞。

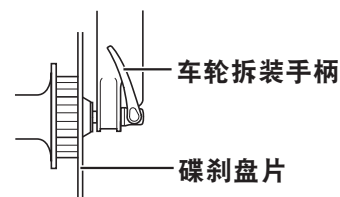
-  在进行维护保养操作时，例如更换组件，请佩戴指定的护目镜。

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 骑车前请确认轮组是否安装到位。如果使用车轮拆装手柄不当，可能会造成轮组掉落等情况，甚至导致自行车倾翻造成严重伤害。
- 骑车前请检查轮组轴，如发现异常应停止使用自行车。该轮组不适用于速降骑行和自由骑行。在某些骑行条件下，轮组轴可能出现裂纹。由此可能导致车轴断裂引发事故，进而造成严重的人员伤亡。
- 使用产品前，请务必完整阅读产品使用说明书。若车轮拆装手柄使用不当，轮组可能从自行车上脱落，进而造成严重的人员伤害。
- 骑车前检查轮组并确认无弯曲或松动，并且轮圈表面无凹痕、划痕或裂缝；如果发现有任何上述问题，应停止使用轮组。否则轮组可能断裂，从而造成摔倒事故。

F15（前15 mm 轴），R12（后12 mm 轴）车轮（筒轴）

- 此轮组只能与特殊前叉/车架和筒轴组合起来使用。如果将其和任何其他前叉/车架或筒轴组合起来使用，则轮组可能会在骑车过程中从自行车上脱落，并导致严重身体伤害。
- 确保即使手动将车轮拆装手柄锁紧到最大限度，它也不会干扰到碟刹盘片。车轮拆装手柄如果位于碟刹盘片侧，可能会和碟刹盘片产生干扰，这将导致出现危险。如果车轮拆装手柄与碟刹盘片存在干涉，应立即停止使用，并联系购买地或经销商。



TL：真空胎型轮组

- 此轮胎必须用手安装和拆卸。若难以操作，可使用真空胎型轮组撬胎棒。在这种情况下，请务必检查轮圈表面有无凹痕、划痕或裂缝，避免上述缺陷损坏轮胎和轮圈之间的空气密封件，进而导致空气泄漏。对于碳纤维轮圈，请检查其是否出现碳纤维层剥落或开裂等问题。最后，务必确认无空气泄漏。

F15 车轮（筒轴）

- 在将前轮安装到前叉时，应始终确保遵照前叉使用说明书中的指示说明。用于前轮的固定方法和锁紧扭矩根据使用的前叉类型会有所不同。如未遵照指示说明，前轮可能会掉落，进而可能造成严重的人员伤害。
- 使用前，应对轮胎充气，使其压力达到轮胎或轮圈上标识的合适压力。若轮胎和轮圈上标识的最大压力不同，请注意避免超出较低的最大压力。实际压力超出标识压力可能导致轮胎突然刺孔和/或放气，由此造成严重伤害。

WH-MT601-TL：最大压力 = 3 bar / 44 psi / 300 kPa

自行车的安装以及保养：

- 使用碟刹。此类轮组专为搭配使用碟刹而设计，不兼容轮圈刹车。

⚠️ 小心

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 使用前，应对轮胎充气，使其压力达到轮胎上标识的合适压力。
- 如需使用刺孔修补剂或密封剂，请咨询购买地或经销商。
- 对于真空胎型轮胎专用胶带，请使用原装SHIMANO零配件。建议使用原装SHIMANO零配件，以防止爆胎或其他可能的损坏。
- 当使用内胎时，请勿在真空胎型轮胎专用胶带顶部额外添加轮圈胎垫。否则轮胎将难以安装或拆卸，由此可能损坏内胎进而引发内胎刺孔，致使自行车倾翻。

自行车的安装以及保养：

- 在安装或拆卸锁环时，小心不要让手接触碟刹盘片的外部边缘。为防止手被割伤，请戴上手套。

注意

另外，务必让使用者知悉以下事项：

- 可选配专用辐条扳手。
- 只能使用SHIMANO指定的润滑油。
- 若辐条存在偏差或者在首次骑行1,000 km 之后，建议请求购买地调整辐条张力。
- 当擦拭轮组时，请勿使用洗涤剂和其他化学物，否则可能导致轮圈上的标签贴纸脱落。
- 因正常使用及老化所产生的自然磨损及性能劣化不在保修范围内。




自行车的安装以及保养：

- 只能使用SHIMANO原装辐条和辐条帽。否则，塔基内侧辐条安装区域可能出现损坏。
- 轮组变得转动不顺或卡死时，请进行检查。
- 请查看规格表（<https://si.shimano.com>），了解有关可兼容的反光片和辐条护片的信息。
- 有关安装和拆卸轮胎的信息，请参见随轮胎附送的使用说明书。

本使用说明书主要说明产品的使用步骤，因此图示产品照片与实际产品可能存在差异。

使用到的工具列表

安装/拆卸、调节和保养时需要使用以下工具。

工具	
 TL-HB16	TL-HB16
 TL-FH12	TL-FH12
 TL-FC36	TL-FC36

安装/拆卸

轮胎规格

以下是各个轮组推荐安装的轮胎规格。

系列	轮组规格	型号	轮胎规格
非系列型号	622 x 25C (29英寸)	WH-MT601-TL-F15-29	29 x 2.00 - 2.40
		WH-MT601-TL-F15-B-29	
		WH-MT601-TL-R12-29	
		WH-MT601-TL-R12-B-29	
	584 x 25C (27.5英寸)	WH-MT601-TL-F15-275	27.5 x 2.00 - 2.40
		WH-MT601-TL-F15-B-275	
		WH-MT601-TL-R12-275	
		WH-MT601-TL-R12-B-275	

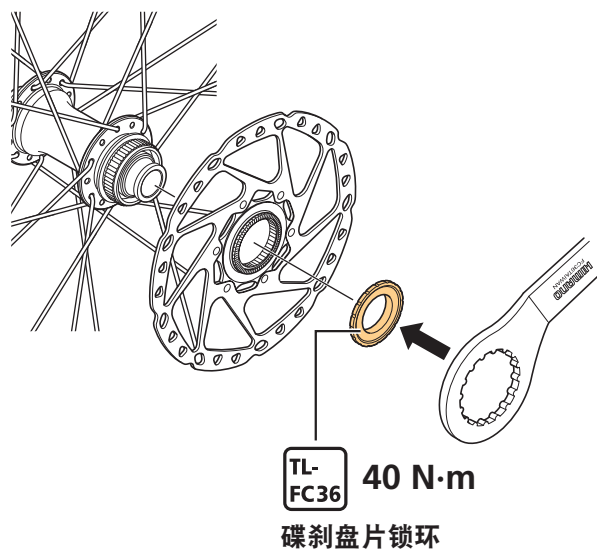
安装/拆卸卡式飞轮


参照卡式飞轮经销商手册安装/拆卸卡式飞轮。

安装碟刹盘片

1. 将碟刹盘片置于花鼓上，然后使用碟刹盘片锁环将碟刹盘片固定。

使用TL-FC36将其固定。



	外部轮齿类型
碟刹盘片锁环	
锁环锁紧工具	TL-FC36

保养

辐条张力值

注意

- 装配轮组时请使用SHIMANO原装工具（前侧：TL-HB16，后侧：TL-FH12）。

* 参见辐条张力值表格。

辐条数量：24

这里无法使用放射状辐条编法。

辐条张力值

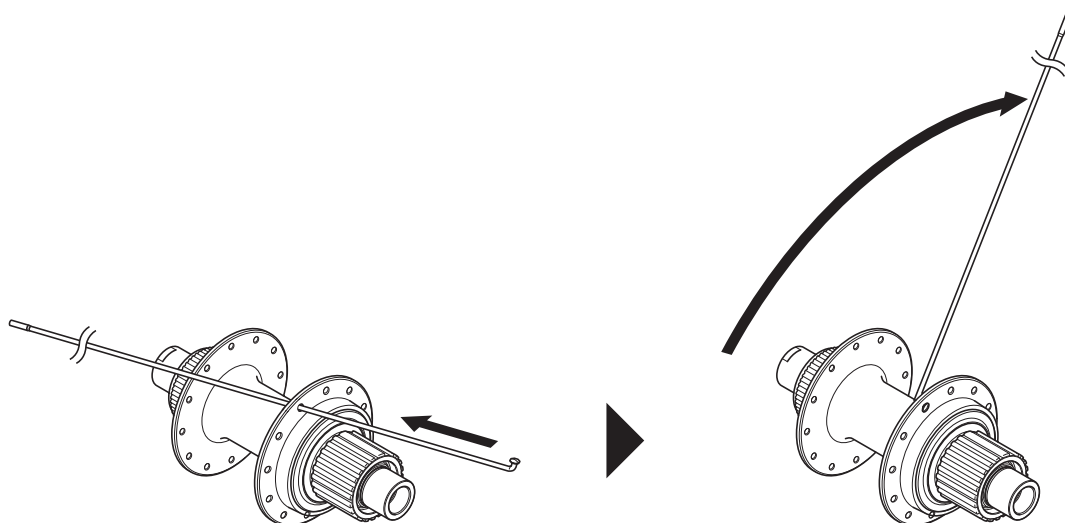
		对于前轮	对于后轮
左侧 (碟刹盘片侧)	标准值	800 - 1,200 N	> 850 N
	差值	-	最大值 - 最小值 ≤ 400 N
右侧	标准值	29": < 1,050 N 27.5": < 1,400 N	< 1,400 N
	差值	最大值 - 最小值 ≤ 400 N	最大值 - 最小值 ≤ 400 N

更换辐条

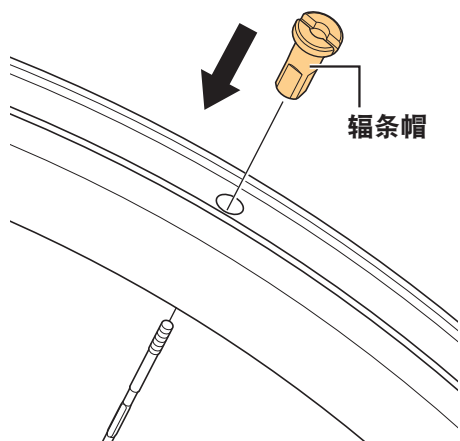
更换辐条之前清除真空胎型轮胎专用胶带。

(有关贴附/清除真空胎型轮胎专用胶带的操作说明，请参见“更换真空胎型轮胎专用胶带”。)

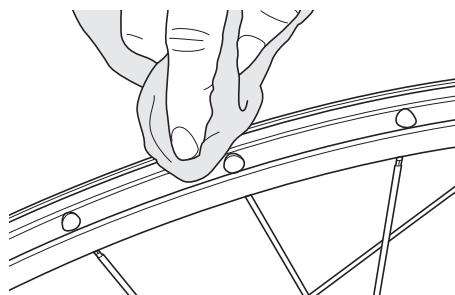
1. 将辐条经由辐条孔插入花鼓法兰内。



2. 安装辐条帽，然后锁紧辐条直至达到指定的辐条张力为止。

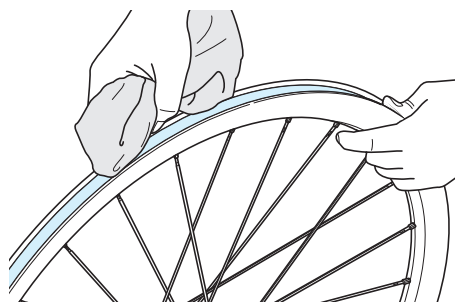


3. 使用清洁抹布擦除轮圈孔周围区域以及真空胎型轮胎专用胶带贴附面上的残留物或泥。

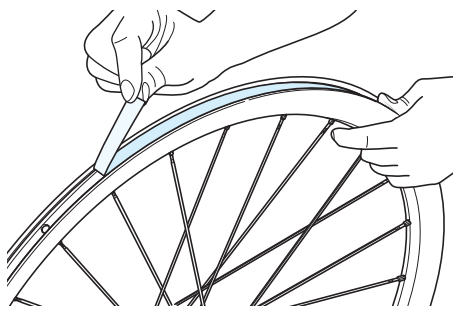


更换真空胎型轮胎专用胶带

1. 使用清洁抹布擦除此前使用的残留密封剂。

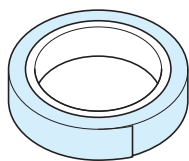


2. 清除真空胎型轮胎专用胶带。



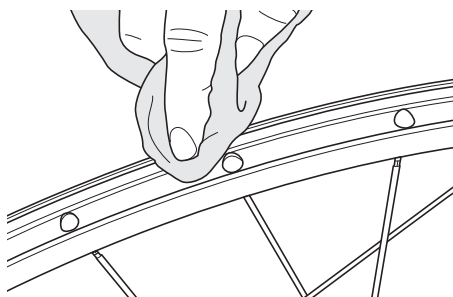
注意

- 真空胎型轮胎专用胶带不可重复使用，因此请将其换新。
- 使用与轮圈宽度匹配的真空胎型轮胎专用胶带。
- 建议使用原装SHIMANO真空胎型轮胎专用胶带以防止轮胎刺孔以及可能出现的其他损坏。



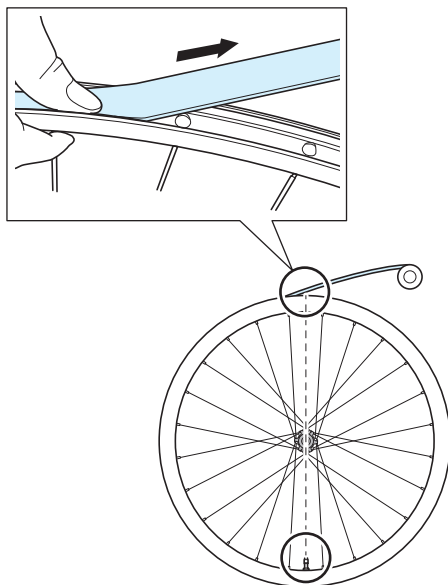
真空胎型轮胎专用胶带

3. 使用清洁抹布擦除真空胎型轮胎专用胶带贴附面上的残留物、密封剂或泥。



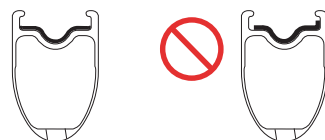
4. 贴附新真空胎型轮胎专用胶带。

从气嘴的相反侧开始贴附真空胎型轮胎专用胶带。



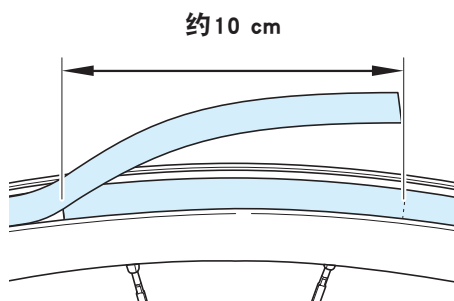
技术小窍门

- 请勿使用工具贴附胶带，否则可能导致胶带撕裂。
- 贴附胶带时拉拽胶带使其承受张力，以确保其干净地附着在轮圈上。
- 根据图示，确保胶带位于轮圈中心处，避免其偏向一侧。

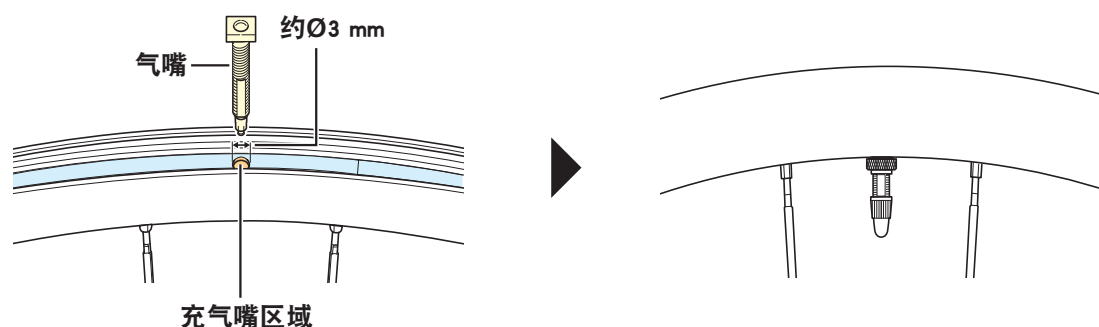


5. 将胶带两端固定在轮圈上。

* 胶带两端应重叠10 cm左右。



6. 以冲孔的方式在充气嘴区域加工导向孔，然后安装气嘴。



前花鼓拆解/安装

如需拆解/安装相关操作说明，可参见适用于HB-MT410的经销商手册。

后花鼓拆解/安装

如需后花鼓拆解/安装的相关操作说明，可参见适用于FH-MT410的经销商手册。

更换塔基

如需塔基更换操作说明，可参见适用于FH-MT410的经销商手册。

安装和拆卸真空胎

重要安全信息

⚠ 警告

- 此轮胎必须用手安装和拆卸。
若难以操作，可使用真空胎型轮组撬胎棒。在这种情况下，请务必检查轮圈表面有无凹痕、划痕或裂缝，避免上述缺陷损坏轮胎和轮圈之间的空气密封件，进而导致空气泄漏。最后，务必确认无空气泄漏。

⚠ 小心

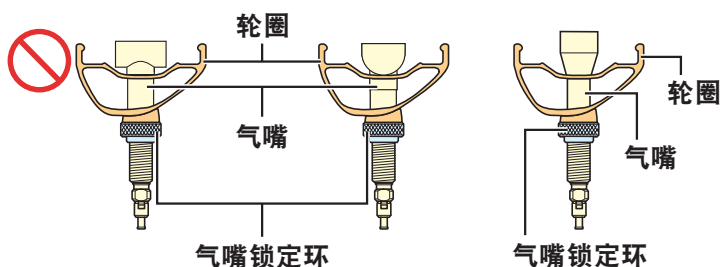
- 当使用内胎时，请勿在真空胎型轮胎专用胶带顶部额外添加轮圈胎垫。否则轮胎将难以安装或拆卸，由此可能损坏内胎进而引发内胎刺孔，致使自行车倾翻。
- 不得将气嘴锁定环过度锁紧。若过度锁紧气嘴锁定环，气嘴密封件可能变形，进而引发漏气。

注意

- 若轮胎难以安装，可借助自来水或肥皂水使轮胎更容易滑动。

安装

1. 将气嘴安装于轮圈上。

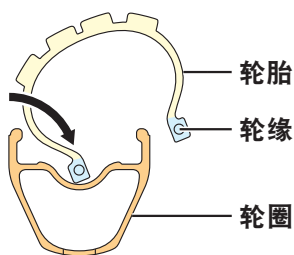


注意

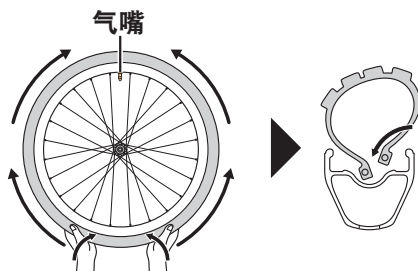
- 注意气嘴方向。
- 当锁紧气嘴锁定环时，请检查气嘴是否随气嘴锁定环转动。

2. 将轮胎一侧的轮缘插入轮圈内。

* 查看胎圈、轮圈和气嘴内有无异物或损坏。

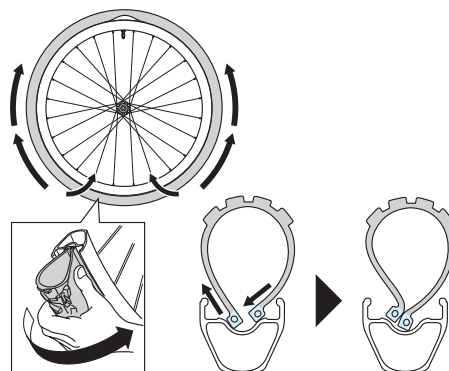


3. 从气嘴相反的一侧开始，将轮缘安插至轮胎的另一侧。

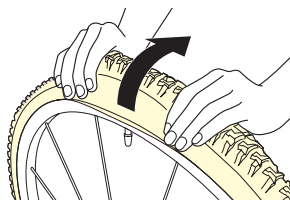


技术小窍门

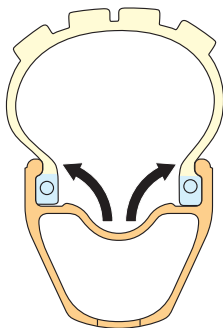
- 若气嘴处的轮缘末段难以安装，请务必将整个轮缘压入轮圈的中心卡槽内。其间应从气嘴的相对一侧开始沿轮缘两侧进行操作，直至触及气嘴区域为止。



4. 用双手抓住轮胎，然后将轮胎插入轮圈内。



5. 对轮胎充气使轮胎轮缘锁定在轮圈内。



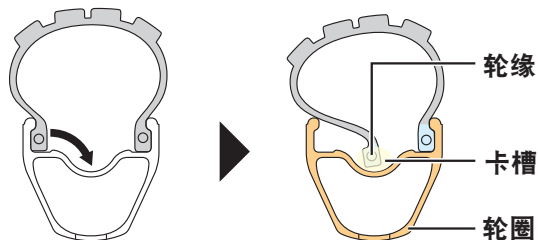
6. 对轮胎放气检查轮缘是否锁定在轮圈内。

若轮缘锁定在轮圈内，轮胎放气时轮缘可能与轮圈分离。

7. 对轮胎充气直至轮胎压力达到适当值为止。

拆卸

1. 要拆卸轮胎，请先将轮胎放气，然后将轮缘一侧压入轮圈的中心卡槽内。

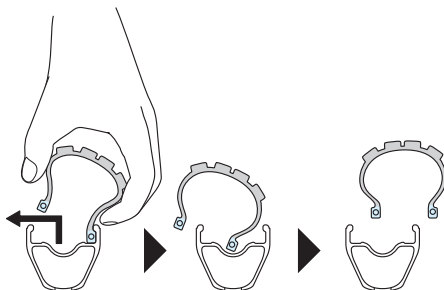


技术小窍门

- 请务必仅压入轮胎一侧的轮缘。
若压入轮胎两侧轮缘，将难以拆卸轮胎。若两侧轮缘意外脱离轮圈，请再次对轮胎充气以锁定轮缘；要拆卸轮胎，请重新开始执行程序。

2. 拆卸轮缘。

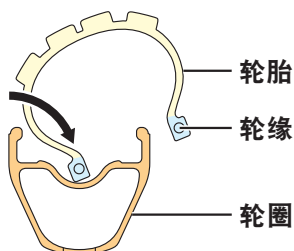
* 从最靠近气嘴的位置开始拆卸轮胎一侧的轮缘，然后拆卸轮胎外侧轮缘。



使用内胎时的安装操作

1. 将气嘴锁定环旋松，然后拆卸气嘴。

2. 将轮胎一侧的轮缘插入轮圈内。



3. 将内胎插入轮胎内。

对内胎略微充气使其保持形状，然后将其插入轮胎内。

注意

- 检查气嘴和内胎尺寸是否和当前使用的轮圈和轮胎吻合。

4. 从气嘴相反的一侧开始安插轮缘。

此时注意避免挤压内胎。

必要时，可使用肥皂水。

5. 对内胎充气直至轮胎锁定在对应位置。

