

Shanghai ShuoZhou Electronics Air hammer control box manual

<http://www.manuallib.com/shanghai-shuozhou-electronics/air-hammer-control-box-manual.html>

ODMC pneumatic percussion hammer is dedicated controller for pneumatic percussion hammer automation control devices , change control system There is a strong immunity system , various parameters are adjustable , controllable pneumatic percussion hammer percussion interval cycle frequency And other parameters , using a programmable controller (PLC) to achieve a combination of hardware such as automatic control , through the process To meet a variety of needs , and its function is greatly improved.

ManualLib.com collects and classifies the global product instruction manuals to help users access anytime and anywhere, helping users make better use of products.

<http://www.manuallib.com>

产品概述

- ◆ ODMC 气动敲击锤专用控制仪是用于气动敲击锤自动化控制装置，改控制系统有较强的抗干扰性、各类参数可调，可控气动敲击锤敲击间隔、周期频率等参数，采用的可编程序器（PLC）等硬件相结合实现的自动控制，通过程序来满足各种不同的需要，其功能大大提高。

技术参数

◆ 参数项	参数值
◆ 受控脉冲阀个数	1-10, 11-20, (可任意设置)
◆ 额定输出电压	AC 220V
◆ 额定输出电流	DC24V/AC220V, (或其他规格)
◆ 输出脉冲间隔调节范围	1A, (或其他规格)
◆ 输出脉冲宽度调节范围	1-999 秒 (可调, 出厂为 10 秒)
◆ 防护等级	0.1-9.9 秒 (可调, 出厂为 0.2 秒)
◆ 使用环境	IP65
◆	-25℃~+55℃
◆	空气的相对湿度不超过 85%
◆	无严重的腐蚀气体和导电尘埃
◆	无剧烈震动或冲击

调试方法

敲击间隔调整 (单位为 1 秒, 最大值为 999 秒, 出厂为 10 秒)

调试方法: 打开仪表电源, 连续按 2 次“确认”键间隔指示灯亮, 显示出厂“10”秒, 按

“复吹”键调试所需间隔时间。按 2 次“确认”键保存。

(备注: 手进键为改变个位与十位数键, 1b 为 100+99, 2b 为 200+99.....9b 为 900+99 秒)

敲击宽度调整 (单位为 0.1 秒, 最大值为 9.9 秒)

调试方法: 打开仪表电源连续按 3 次“确认键”宽度指示灯亮, 显示脉冲宽度出厂为 0.2 秒,

按“复吹”键调整所需脉冲宽度时间, 按 1 次“确认”键保存。

(备注: 手进键为改变个位与十位数键)

敲击路数调整 (单位为 1 路, 最大值为 20 路)

调试方法: 打开仪表电源, 按 1 次“确认”键间隔指示灯亮, 显示“0b”, 按住“确认”键

上海硕舟电子科技有限公司
Shanghai ShuoZhou Electronics CO., LTD.

Installation and Operating Instructions

空气锤控制箱安装调试说明书

电话: 86-21-60541959

传真: 86-21-66160187 转 833

邮编: 201108

网址: www.shshuozhou.com

制订日期: 2006 年 08 月 18 日 B 版

不放到宽度指示灯亮（此时间隔、宽度指示灯同时亮）放开”确认“键，按”复吹“键调

整所需路数；按”确认“键保存。

（备注：手进键为改变个位与十位数键）

说明：在设置参数时，如果在 10 秒内不进行下一步操作，仪表将自动返回工作状态。

手进键操作功能：

按手进键，控制仪进入下一路循环工作。（调整参数时”手进“键为改变个位与十位数键）

复吹键操作功能：

按复吹键，控制仪重复这一路的工作，再按一下复吹键，进入下一路循环工作。

（调整参数时”复吹“键为数字加、减键）