



Dispensing Cell SD - DM 402/403

双组分 / 多组分混合供料室

Dispensing Cell SD – DM 402/403

双组分 / 多组分混合 供料室



带高压水清洗系统的 MK 600

单独混合, 模块化紧凑结构, 占地面积小

Dispensing Cell – DM 402/403 是一种双组份或多组份高性能的半自动或全自动混合供料室, 可应用于不同工件的发泡密封、胶粘及浇注。Dispensing Cell – DM 402/403 能够精确加工液体、中等粘度和高粘度的聚合物, 例如聚氨酯、硅酮、环氧树脂以及其它的聚合反应物质。

便捷的操作

新型 Sonderhoff Dispensing Cell – DM 402/403 的设计, 采用了由触摸屏来操作的“Sonderhoff – CONTROL II”界面, 确保使您能够简便安全的实现各种不同的操作设置。通过对设备及工艺参数的预先设置和调整, 整个全自动化生产流程得以安全进行。通过采用 Teach-In 定点教授方法大大简化了被处理零件的仿形编程。模块化的紧凑结构使用户便于接近设备, 进而对机器进行维护和保养的过程变得迅速、简便。



Dispensing Cell SD 带有大型升降门和窗户, 提供最佳的视角和可达性。



Dispensing Cell SD 带有可移动的压力罐平台。

最高品质

Sonderhoff Dispensing Cell SD – DM 402/403 加工的原料, 能够连续保持稳定的高质量加工, 通过采用最新技术的传感器和执行元件而进一步对机器及操作的调试予以保障。所有的设置、机器、原料及操作数据都将被自动记录, 可供用户随时对过去的生产流程进行追踪。以预防性维护的原则为基础而研发设计的 Sonderhoff 安全包, 为保证机器的持续高效使用性能而起到了决定性的作用。

灵活应对今天与明天的任何难题

当您选择了 Sonderhoff 系统的同时, 您也为未来的难题找到了解决方案, 不同的加工工件、全新的几何构型及材料, 甚至是改变了的加工环境都不成问题。三组分 Dispensing Cell DM 403 使同时加工不同的原料成为可能。这一面向未来的技术能够适用于 Sonderhoff 所有的精密混合头。由于其模块化和结构紧凑的设计, Dispensing Cell DM 402/403 用途广泛, 可以整合到任何生产理念中。

高科技 – 永占鳌头

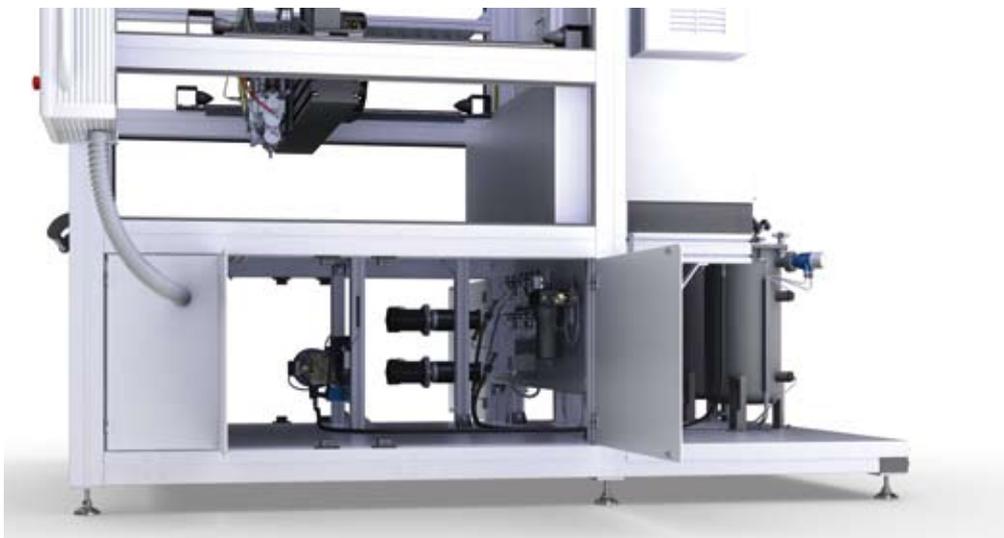
高压水清洗系统 (针对 MK 400/ MK 600 混合头): 通过采用 Sonderhoff 这一混合头清洁专利技术, 带来了一系列质量及经济方面的优势。通过流量测量装置 “Flow Control” 与压力控制的再循环技术完美结合, 打造精密的物料输出。喷嘴紧锁系统 “Stop-Drop DVS-3” 保证从始至终都十分精确的物流, 且密封尺寸精确, 尤其是在接合区。新型 Dispensing Cell DM 402/403 控制系统以面向未来的工业电脑技术 (实时操作和总线系统) 为基础。有了这个系统, 不再需要硬盘或风扇等机械零件。所有系统和程序数据都被储存在 “紧凑闪存” 记忆卡上。外部设备联网和连接不再需要以往参数化过程, 而是简便 “即插即用” 即可完成。通过调制解调器或 TCP/IP 的现场及机载远程诊断, 用户可以在全球范围内获得我们的服务。模块化设计、创新型技术和工艺可靠的流程是您投资有效的保证。



用户界面 “Sonderhoff-CONTROL II”



多功能 Teach-In-Box 讲授箱



详图:
给料系统整合在机架中

DISPENSING CELL SD – DM 402/403

技术参数

控制模式

- 简单直观的操作指南, 可使用软键、触摸键及功能键进行菜单的交互式编程; 独立的操作面板上有显示单元及操作键, 并采用 15“ 触摸屏显示
- 安装于电气开关柜中的模块化“IPC”控制及 Power-Link
- 使用符合“Sonderhoff-SAFETY”安全理念的实时总线系统解除紧急制动
- 开关柜集成了配方管理和四个可选级别的操作员密码保护
- 可预选的设置/待机/手动/自动四种操作模式
- 配方管理
- 可选四个级别的操作密码保护
- 通过 U 盘、串行接口或者局域网进行数据备份
- 可通过程序设置进行活化期监控、供料量预设、自动清洗以及原料状态调整 (如载入空气或搅拌等)
- 通过压力控制实现自动的供料量调节
- 计时器随设备自动开启
- 使用数字显示屏检测组分压力
- 操作系统及系统程序的数据可存储于紧凑闪存卡上

驱动技术

- 速控伺服齿轮马达, 带有速度指示器, 通过显示屏调整
- 驱动功率: 泵: 0.94 kW 混合头: 1.13 KW
- 驱动转速: 泵: 1 – 250 rpm 混合头: 1 – 6000 rpm

线性机器人技术参数

- 最大滑行速度 20 m/min
- 最大加速度: 4 m/s²
- 定位精度: +/- 0,05 mm
- 移动范围: 1.000 x 800 x 250 mm (x/y/z)

精密齿轮泵 (可选)

- 尺寸: 0.1 / 0.12 / 0.25 / 0.3 / 0.52 / 0.6 / 1.0 / 1.2 / 2.0 / 3.0 / 4.0 / 6.0 / 8.0 / 12.0 / 16.0 / 20.0 ccm/R
- 可根据要求提供特殊泵

气动系统

- 气动系统带有过滤减压器、微米级注油器、以及有压力监视器和阀岛的维护单元, 可用于控制气动负载

连接额定值

- 电气: 依据 EN 60 204-1 设计
- 电源连接: 3 x 400 V, 50 或 60 Hz, 或者依据各国电压标准
- 额定功率: 约 10 KVA
- 平均功率消耗量: 约 4 KVA
- 气管连接值: 压力 6-7 bar 时流量约为 150 L/min
- 水管连接值: 最小压力 4 bar 时流量约为 13 L/min (带高压水清洗的 MK 600 可选)

尺寸

- 宽度: 1532 mm (不含操作面板)
- 高度: 2600 mm (含封闭的升降门) 3500 mm (含开启的升降门)
- 深度: 分别为 2720 mm 和 3470 mm (含展开的压力罐平台)
- 操作高度: 900 mm

概况

- 机架: 闭室结构, 带聚碳酸酯窗户
- 平台盖: 铝波纹板, 可展开
- 混合比率: 自 100 : 1 至 1 : 100, 可随意调节
- 输出量: 自 0.05 至 100 g/s, 可根据要求提供其它输出量
- 粘度加工范围: 1 – 200 0000 mPas, 可根据要求提供其它粘度加工

DISPENSING CELL SD – DM 402/403

选项

控制

- 显示语言有德语、英语、法语、西班牙语、意大利语和汉语
- 可根据要求, 可提供其它国家的语言
- 导线束识别, 开关柜照明
- 操作小时数计时器, 通过调制解调器或 TCP/ IP 实施远程维护
- 可适应不同的电源额定值 (60 Hz 型号)
- 电气机柜配备空调

品质保证

- 设置和警报日志, 加工数据日志
- 依据客户要求可配置其他的质量保证设施

材料预处理

- 压力容器罐, 带有最低填充位置的电容性传感器及截流阀, 配备压缩空气接头和压缩空气减压阀, 可用于控制容器罐上方的压力
- 经 TÜV 测试的安全压力阀
- 24 L 单层壁铬镍钢压力容器罐
- 24 L 单层壁镀锌压力容器罐
- 44 L 单层壁铬镍钢压力容器罐
- 44 L 双层壁铬镍钢压力容器罐
- 金属网过滤器和薄片缝式过滤器
- 旋转式流体混合器: 转速 22 rpm
- 旋转式流体混合器: 转速 99 rpm
- 单层壁容器罐的电热装置
- 双层壁容器罐的温度控制装置
- 自动空气载入系统
- 手动抽真空
- 可控制自动加料站装置
- 适合 20 – 1000 L 罐体的物料供应

管道包

- 原料循环管道包
- 电加热式软管, 带钢防护的特氟龙高压管芯
- 双层壁介质加热式软管, 带特氟龙高压管芯

混合头类型

- MK 600, 带再循环和高压水清洗
- MK 400, 带再循环和高压水清洗

概况

- 组分泵的材料供应监控
- MDK 6 压缩空气干燥机
- 使用输送机自动处理工件
- 使用手动往复滑动台自动处理工件
- 使用手动转台自动处理工件
- 清洗和填充注射罐
- 涂漆钢板制成的顶盖
- 备件包
- 带粉末喷涂的外表面及额外的机架基底
- 运输、试运行和使用指导

