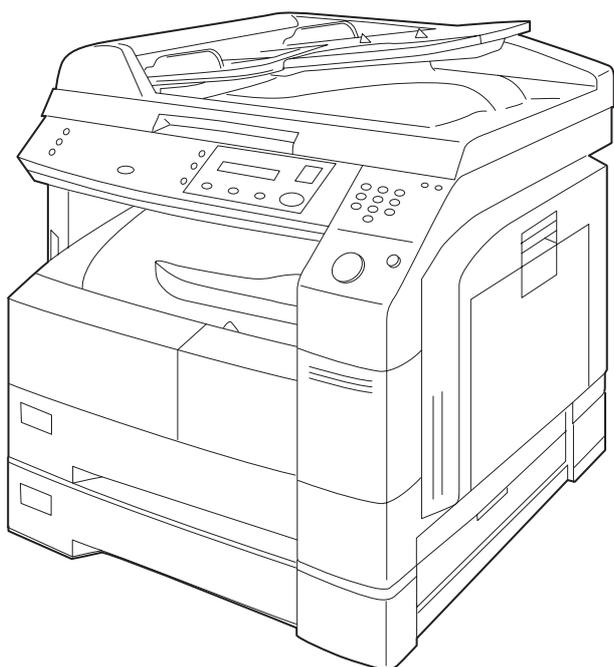


维修手册

数码图像处理系统

DP-1510P / 1810P /
1810F / 2010E



⚠ 警告

本维修手册仅供有经验的维修技师而非普通用户使用。本手册不包含对于非专业人员企图维修本产品时的潜在危险的警告和注意事项。靠电力驱动的产品必须由有经验的专业技师进行保养或维修，除此以外的人员企图保养或维修本维修手册中所涉及的产品可能导致严重的伤亡事故。

重要安全注意事项

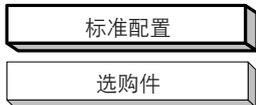
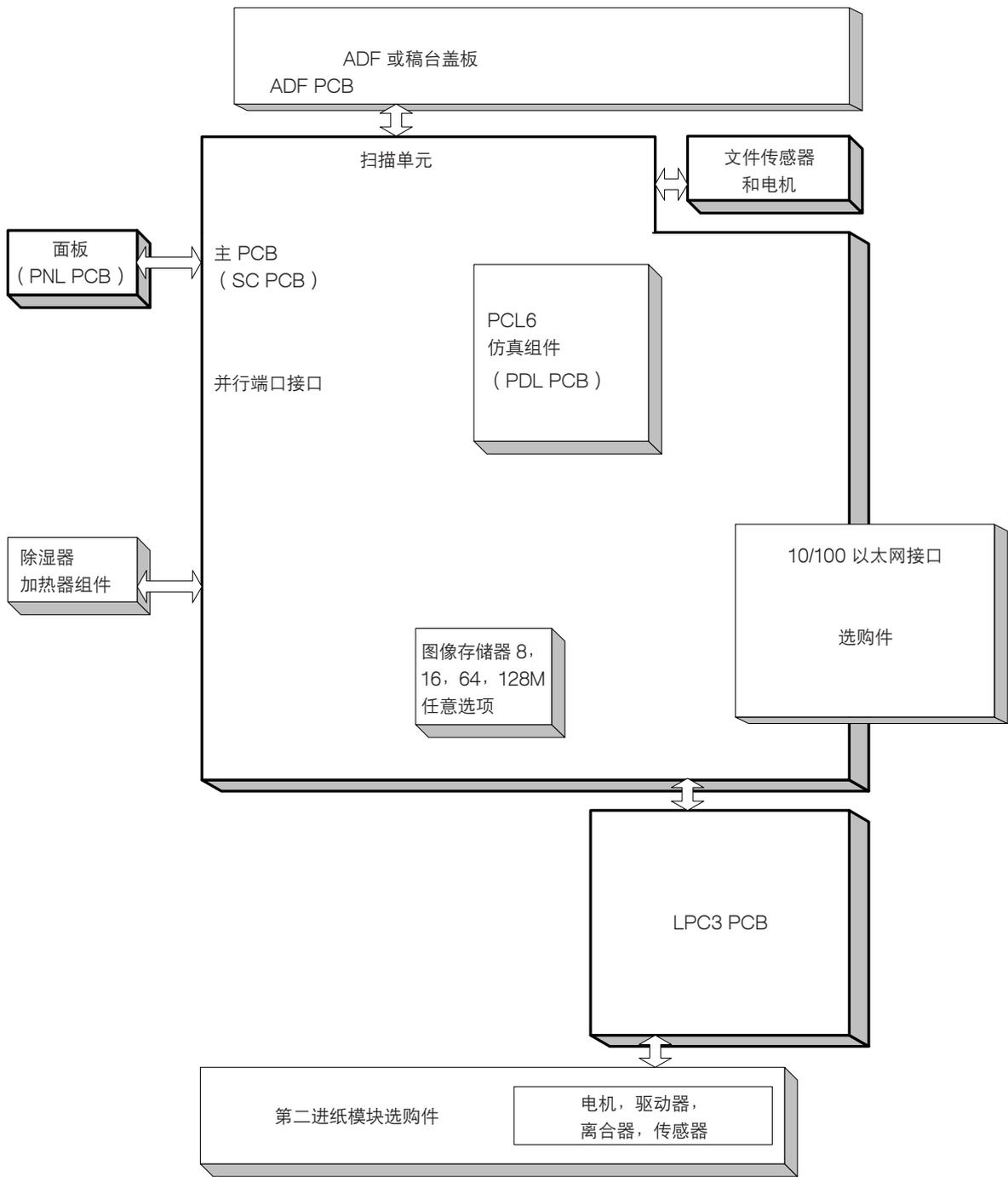
本设备中含有一些与安全问题有重要关系的特殊元件。这些元件在电路原理图、电路板图、分解图和零件更换表中均标有 ⚠ 符号。为防止发生电击、火灾等危险，请务必用制造商指定的元件来更换这些关键性元件。未经制造商的许可，请勿改动原始设计。

Panasonic[®]

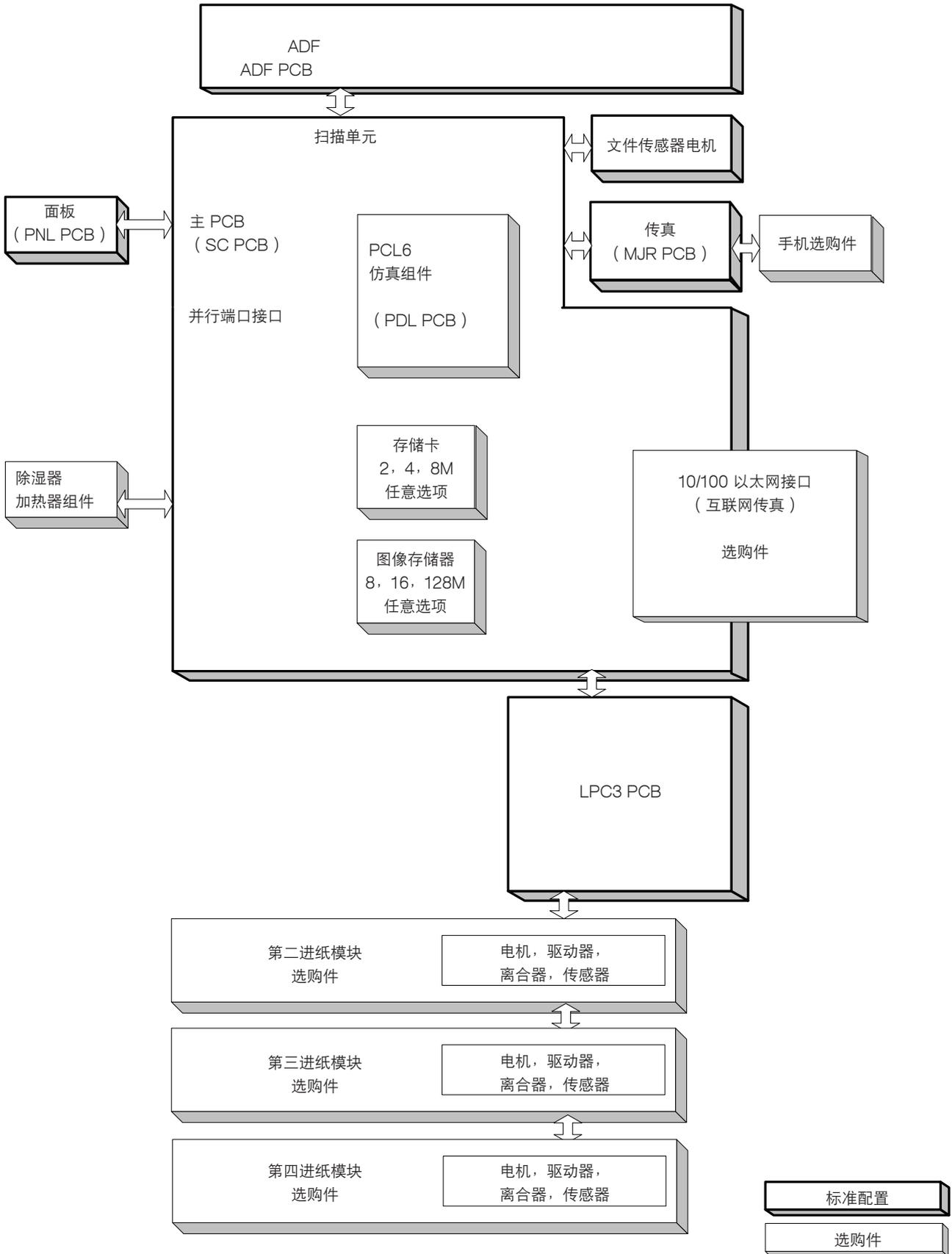
© 2002 松下电送系统株式会社。版权所有。未经授权的复制和发行均属违法行为。

1.3. 系统组合

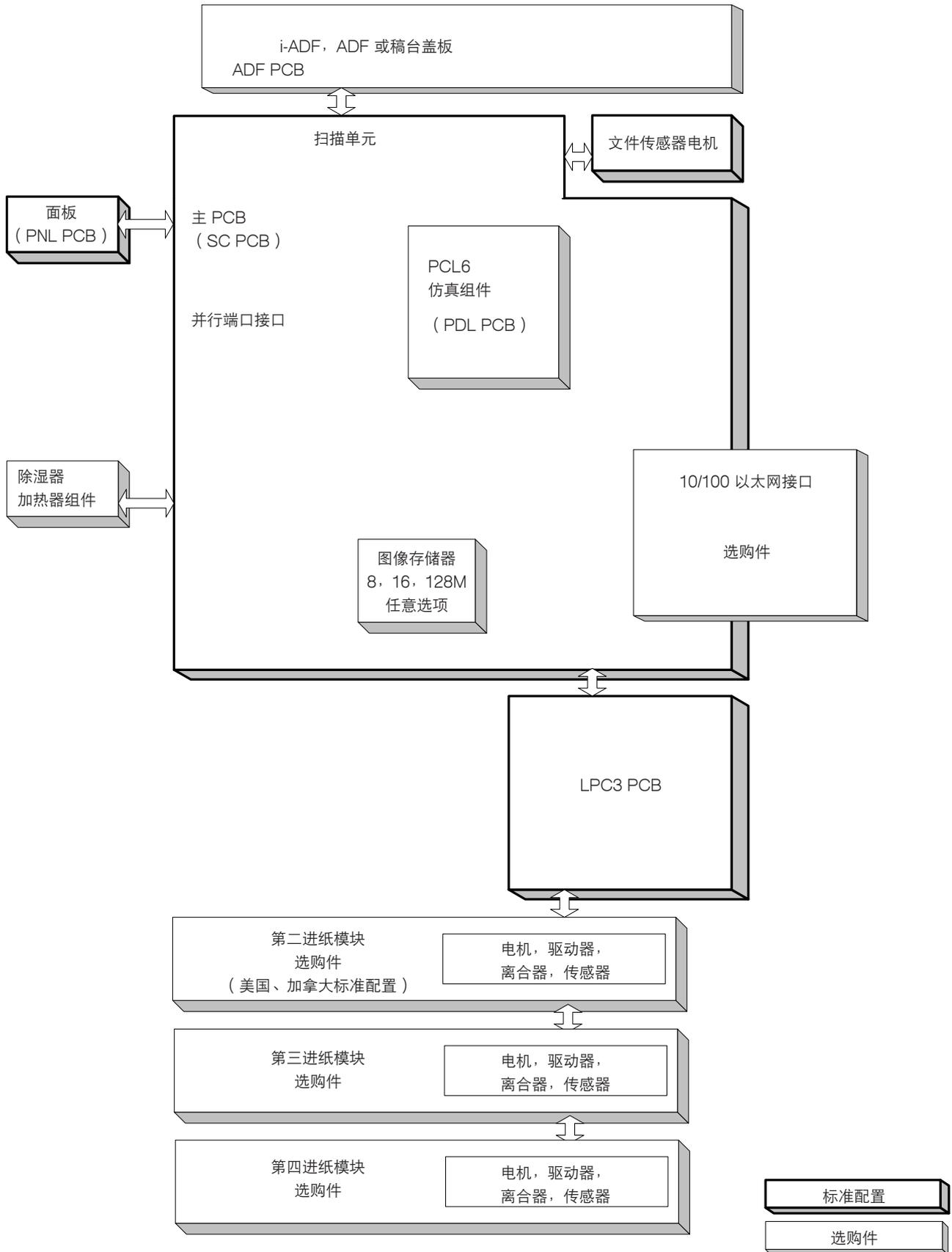
用于 DP-1510P/1810P



用于 DP-1810F



用于 DP-2010E



1.4. 选购件和供应品列表

1.4.1. 选购件

部件名称	部件编号	备注
10/100 以太网接口	DA-NE200	指定地区有售
PCL6 仿真组件	DA-PC210	只能安装一个模块。
图像存储器 (8 MB)	DA-SM08B	
图像存储器 (16 MB)	DA-SM16B	
图像存储器 (64 MB)	DA-SM64B	
图像存储器 (128 MB)	DA-SM28B	
手机组件	UE-403167	用于美国 / 加拿大
	UE-403117	用于其它地区
扩容闪存卡, 2MB	UE-410046	
扩容闪存卡, 4MB	UE-410047	仅用于 DP-1810F
扩容闪存卡, 8MB	UE-410048	
自动送稿器	DA-AS180	DP-1810F 标准配置
翻页自动送稿器 (i-ADF)	DA-AR201	仅用于 DP-2010E
第二 / 四进纸模块	DA-DS182	
第三进纸模块	DA-DS183	除 DP-1510P/1810P 以外

1.4.2. 供应品

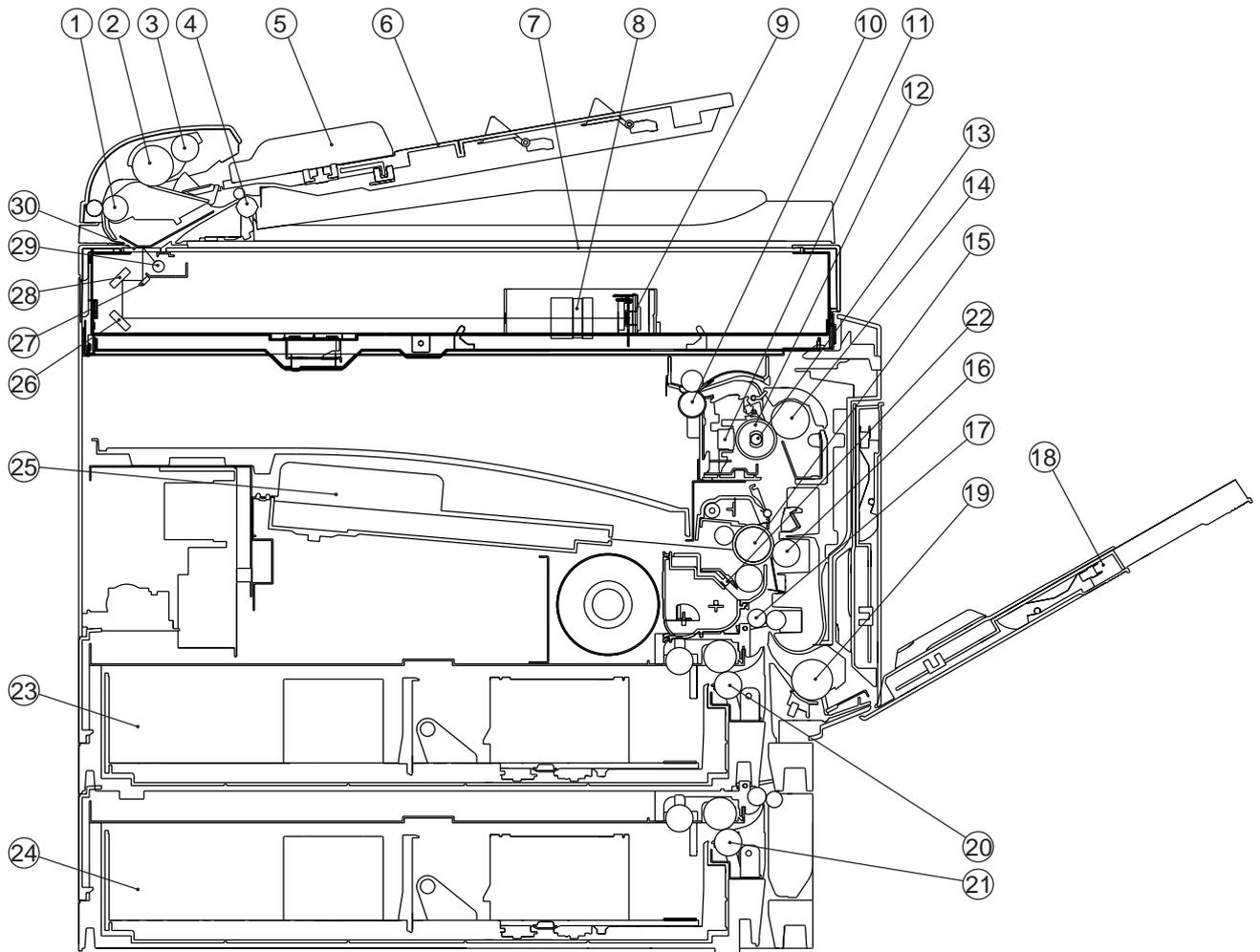
部件名称	部件编号	备注
碳粉瓶	DQ-TU10C	销售渠道
感光鼓	DQ-H045B	

3 维护、调节与检查部位

3.1. 所需工具

编号	工具	编号	工具
1	软布	7	钳子
2	异丙醇	8	棉拭
3	十字型螺丝刀 (# 2)	9	刷子
4	粗短十字型螺丝刀 (# 2)	10	KS-660 导热性润滑剂 (可从 Shin-Etsu Silicones of America, Inc. 公司 购买 URL: http://www.shinetsusilicones.com)
5	一字型螺丝刀 (3/32 英寸)	11	Molykote EM-50L 润滑剂 (可从 Dow Corning 公司购买 URL: http://www.shinetsusilicones.com)
6	镊子		

3.2 定期维护部位



3.2.1. 定期维护部位部件说明

编号	部件名称	编号	部件名称
1	输送辊 (409)	16	偏压转印辊 (648)
2	进纸辊 (679)	17	定位辊 (1162)
3	预进纸辊 (420)	18	旁路送纸盘
4	出纸辊 (316)	19	进纸辊 (679)
5	原稿前后导板 (332, 335)	20	C25 齿轮辊 (1207)
6	原稿上部托盘 (333)	21	C25 齿轮辊 (1207)
7	玻璃 L 组件 (117)	22	显影单元
8	扫描透镜	23	第一纸盒
9	CCD 组件	24	第二纸盒 (选购件)
10	出纸辊 (912)	25	LSU (710)
11	限温器 (947)	26	反光镜 2 (552)
12	定影辊 (913)	27	反光镜 1 (551)
13	定影灯 (924)	28	反光镜 2 (552)
14	压力辊 (914)	29	扫描灯 (501)
15	OPC 感光鼓 (1001)	30	玻璃 S (116)

3.2.2. 定期维护方法

编号	部件说明	重要措施	备注
1	存储器数据	检查	1. 打印出 RAM DATA 以备参考和预防。 2. 完成任务之后, 打印并与以前的打印 RAM DATA 相比较。
2	自动送稿器 (ADF)	检查并清洁	1. 必要时用异丙醇清洁辊子和分离橡胶。
3	扫描单元	检查并清洁	1. 必要时用异丙醇清洁扫描玻璃和白色密封导板。
4	输送单元	检查并清洁	1. 清除异物。 2. 必要时用异丙醇清洁辊子。
5	反光镜	检查并清洁	1. 切勿用手触摸反光镜的表面。 用软布蘸异丙醇清洁所有的指印。
6	检查项目	检查	1. 检查线束。 2. 检查连接器。 3. 检查螺丝。如有必要, 更换消耗部件。
7	辊轴齿轮	检查并加油	1. 检查并对必要的齿轮和轴加润滑油。
8	同步皮带	检查并清洁	1. 检查皮带的松紧和磨损。 2. 调节惰轮。

3.3. 定期维护检查列表

以下是详细的定期维护检查列表。

机械部件	参考 号码	清洁		更换/调节		参考计数器
		周期 (张)	方法	周期 (张)	步骤	
ADF 单元						
出纸辊	316	60K	酒精	-	参阅 第 2.2.2. 节。	F7-05 ADF/i-ADF PM 计数
白色盖板	318	60K	酒精	-		
输送辊	409	60K	酒精	-		
预进纸辊	420	60K	酒精	120K		
分离橡胶	428	-	-	60K		
进纸辊	679	60K	酒精	120K		
扫描垫	338	60K	干软布	-		F7-04 扫描仪 PM 计数
扫描单元						
玻璃 S	116	60K	-	-	参阅 第 2.2.5. 节。	F7-04 扫描仪 PM 计数
玻璃 L 组件	117	60K	-	-		
反光镜 1	551	60K	-	-		
反光镜 2	552	60K	-	-		
进纸模块						
C25 齿轮辊	1207	60K	酒精	120K	参阅 第 2.2.14. 节。	F7-12 第一纸盒 计数
离合器组件	1246	-	-	120K		
进纸辊	1213	60K	酒精	120K		
定位辊	1162	-	酒精	-	参阅 第 2.2.12. 节。	F7-02 总计数
C25 齿轮辊	1207	60K	酒精	120K	参阅 第 2.2.14. 节。	F7-13 第二纸盒计数 F7-14 第三纸盒计数 F7-15 第四纸盒计数
离合器组件	1246	-	-	120K		
进纸辊	1213	60K	酒精	120K		
中间辊	1617	60K	-	-		
清洁辊	640	60K	干软布	240K	参阅 第 2.2.13. 节。	F7-02 总计数
分离垫	659	20K	翻转	40K		F7-11 旁路送纸 计数
进纸辊	679	60K	酒精	120K		
偏压转印单元						
偏压转印辊 (BTR)	648	60K	干软布	120K	参阅 第 2.2.13. 节。	F7-02 总计数
显影单元						
LSU	710	60K	酒精	-	参阅 第 2.2.16. 节。	F7-07 显影单元 计数
磁辊	1048	-	-	120K		
间隙辊	1049	-	-	120K		
磁穗刮板组件	1040	-	120K	-		
显影毡	1041	-	120K	-		
磁辊接头	1047	-	120K	-		
偏压充电辊	1036	45K	干软布	120K		
清洁刮板组件	1035	-	120K	-		

机械部件	参考 号码	清洁		更换/调节		参考计数器
		周期 (张)	方法	周期 (张)	步骤	
前清洁毡	1031	-	-	120K	参阅 第 2.2.16. 节。	F7-07 显影单元 计数
后清洁毡	1032	-	-	120K		
清洁海绵	1030	-	-	120K		
料斗片	1033	-	-	120K		
OPC 感光鼓	1001	-	-	45K		
定影单元						
定影辊	913	60K	酒精	120K	参阅 第 2.2.11. 节。	F7-02 总计数
压力辊	914	60K	酒精	120K		
分离器	923	60K	酒精	120K		
定影灯	924	-	-	240K		
P6L5.5 衬套	932	-	-	240K		
P30L6.8 衬套	937	-	-	120K		
热敏电阻器组件	944	60K	干软布	120K		
限温器	947	60K	干软布	120K		
分离 HR 片	970	60K	酒精	120K		

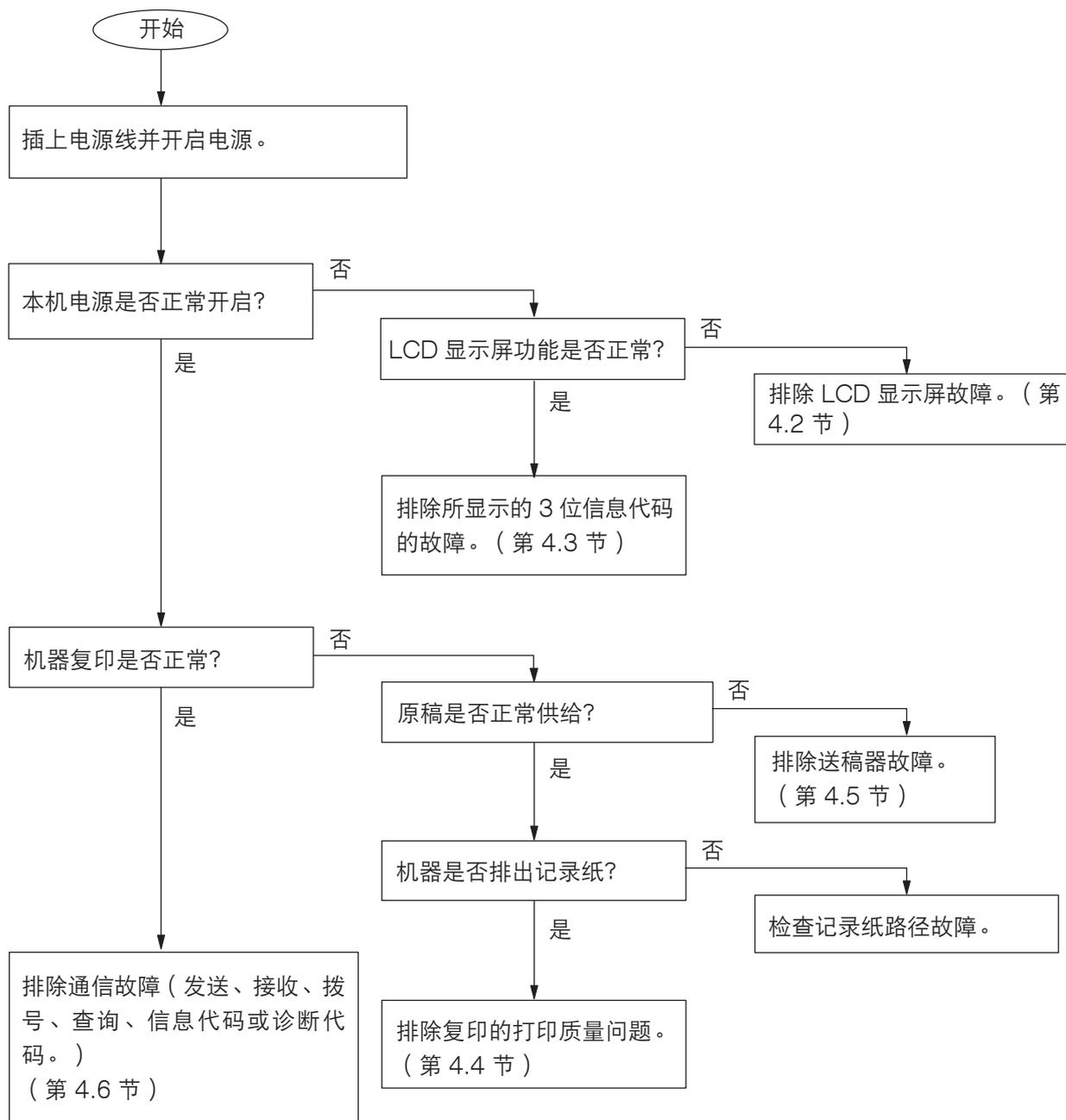
注：

维护周期以各独立模块的计数器信息为基础。

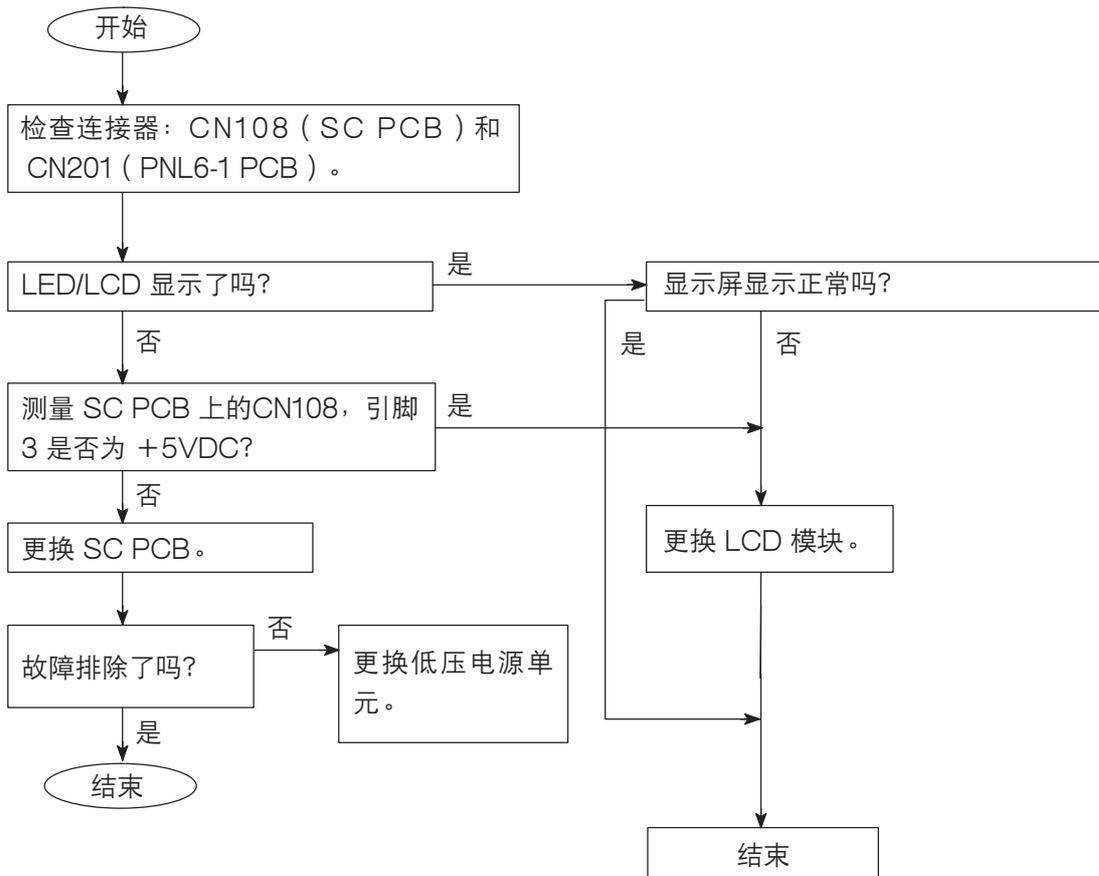
若要检查计数器信息，可以用维修模式 F9-03 (打印设备信息) -02 (计数器信息) 打印出总计数器列表。

4 故障排除

4.1. 初步故障排除流程图

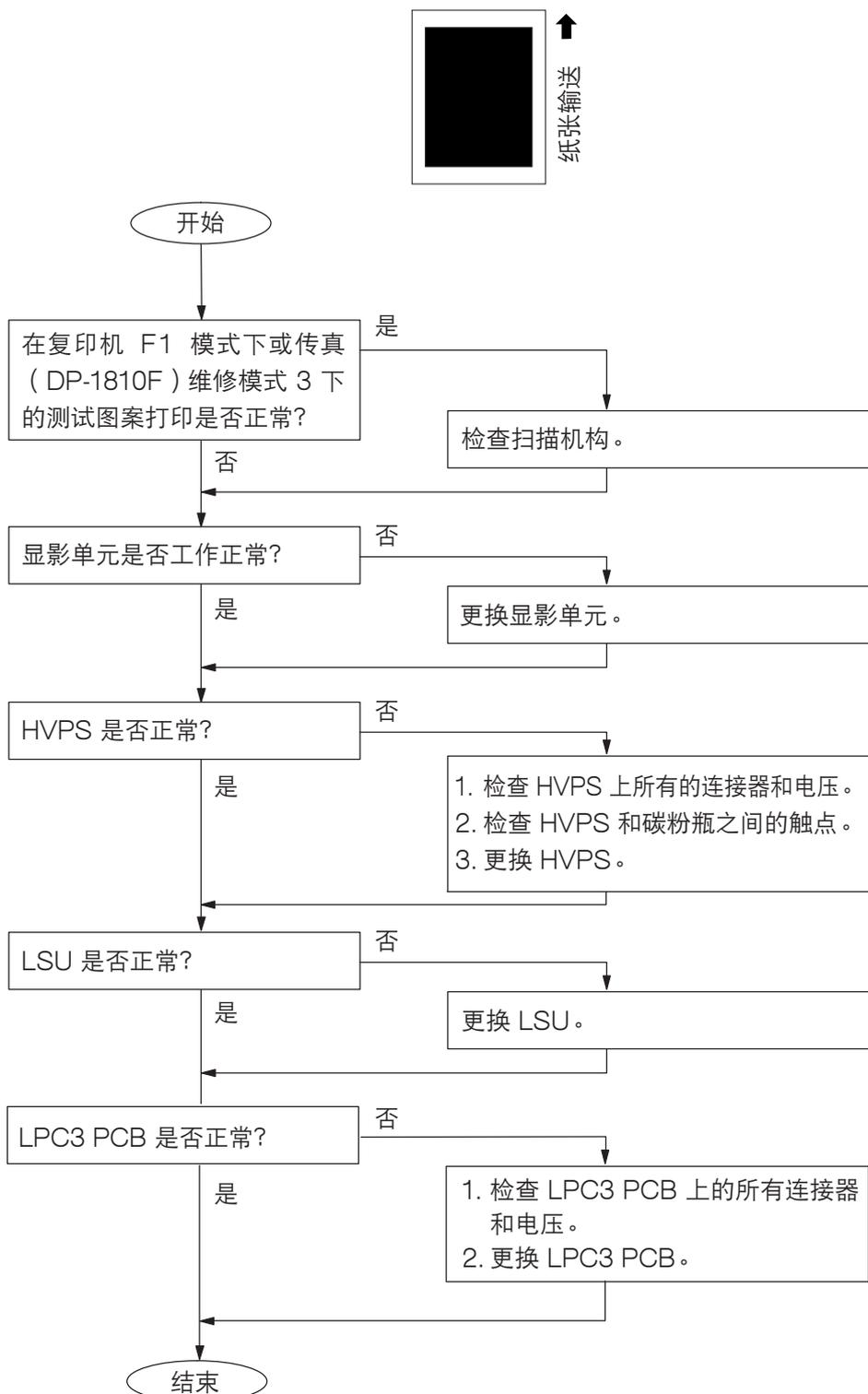


4.2. LCD 显示屏故障

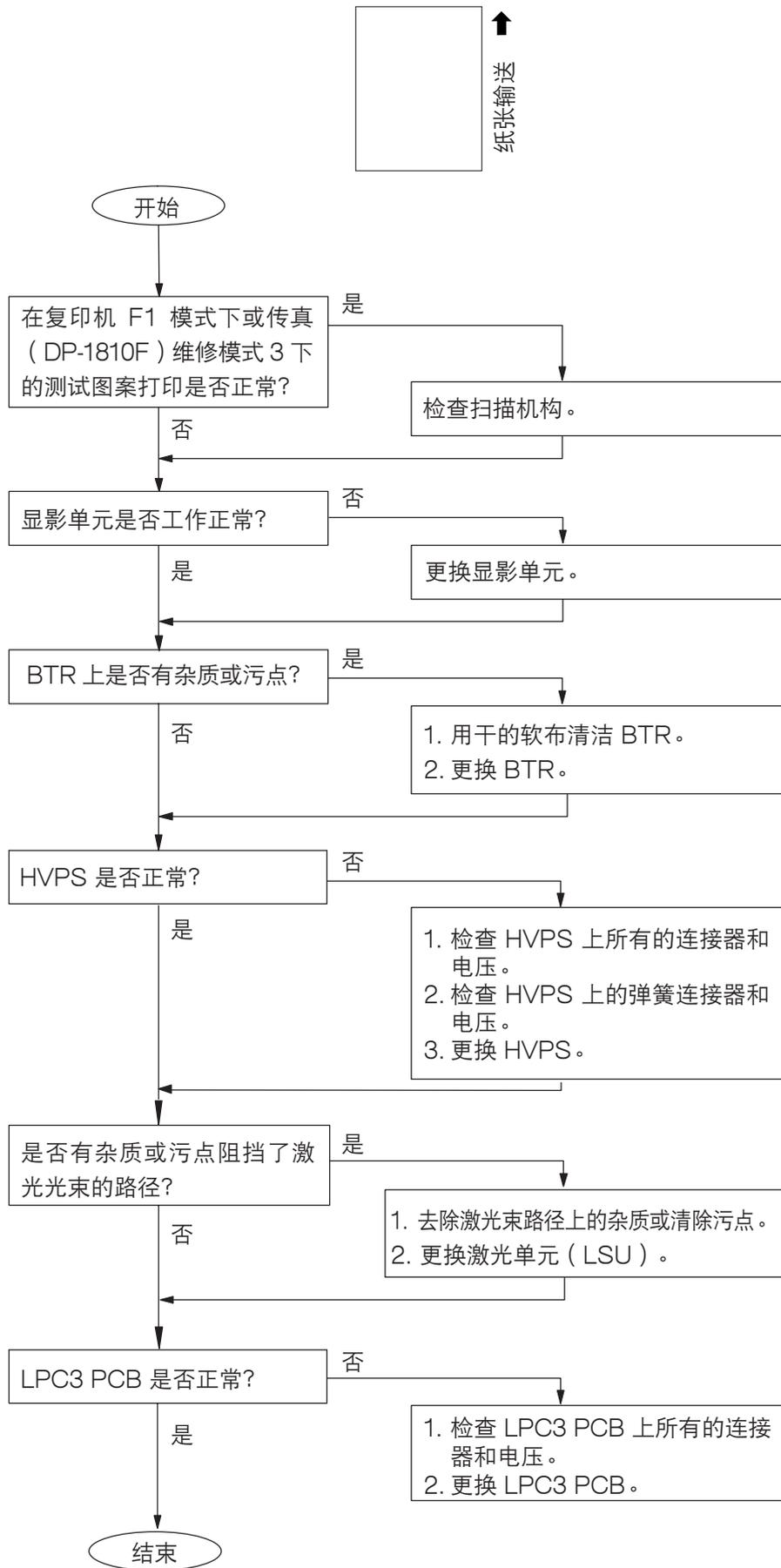


4.3. 打印副本质量问题

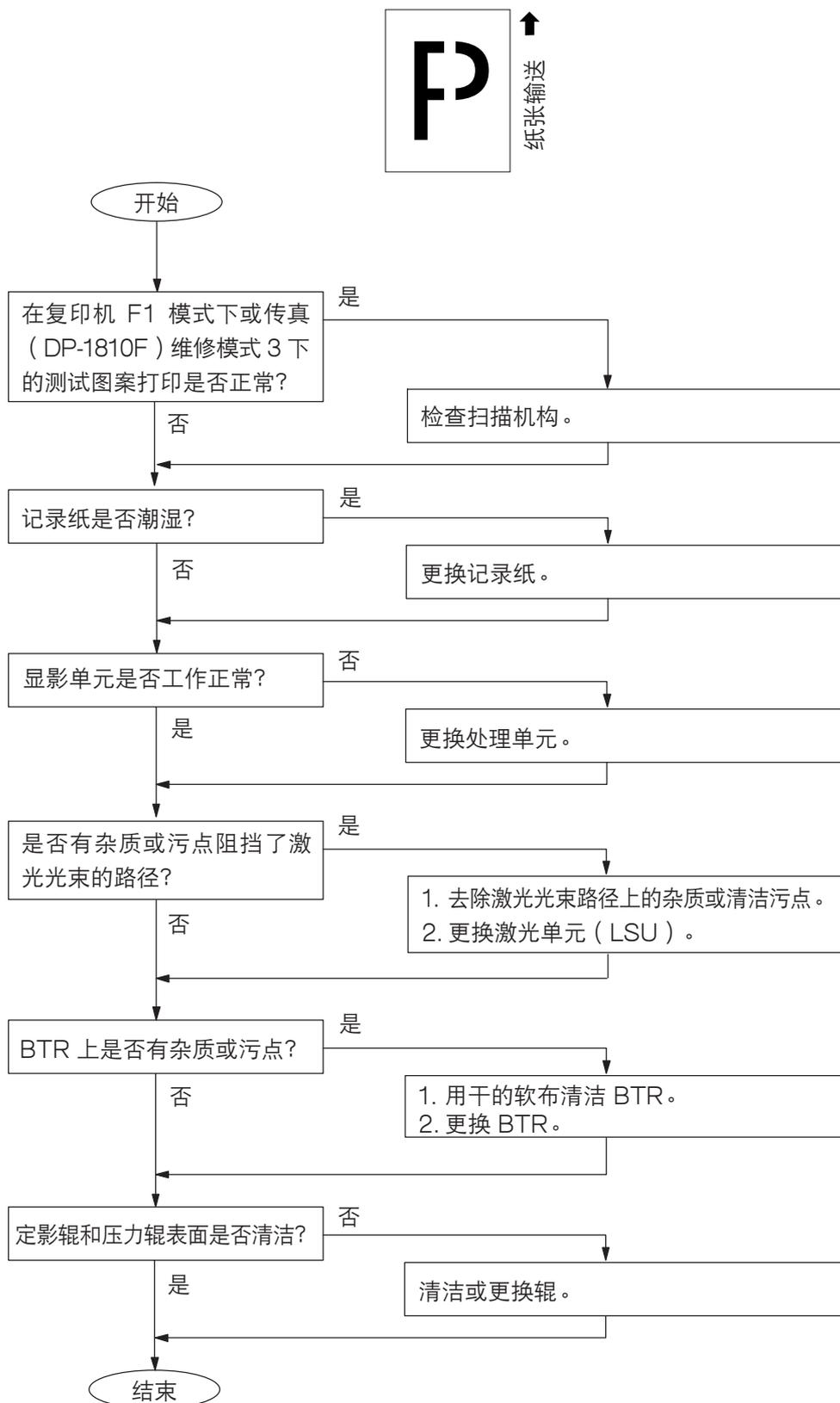
4.3.1. 黑底副本



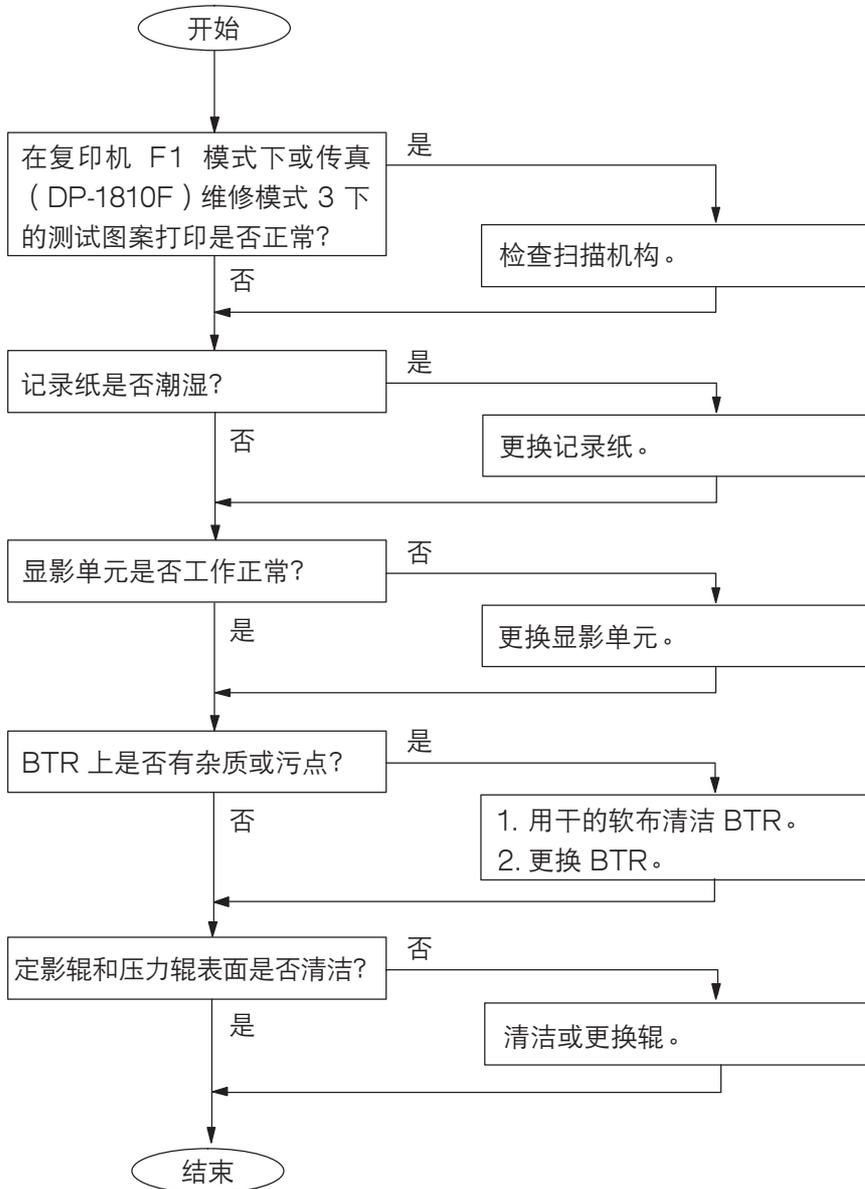
4.3.2. 空白副本



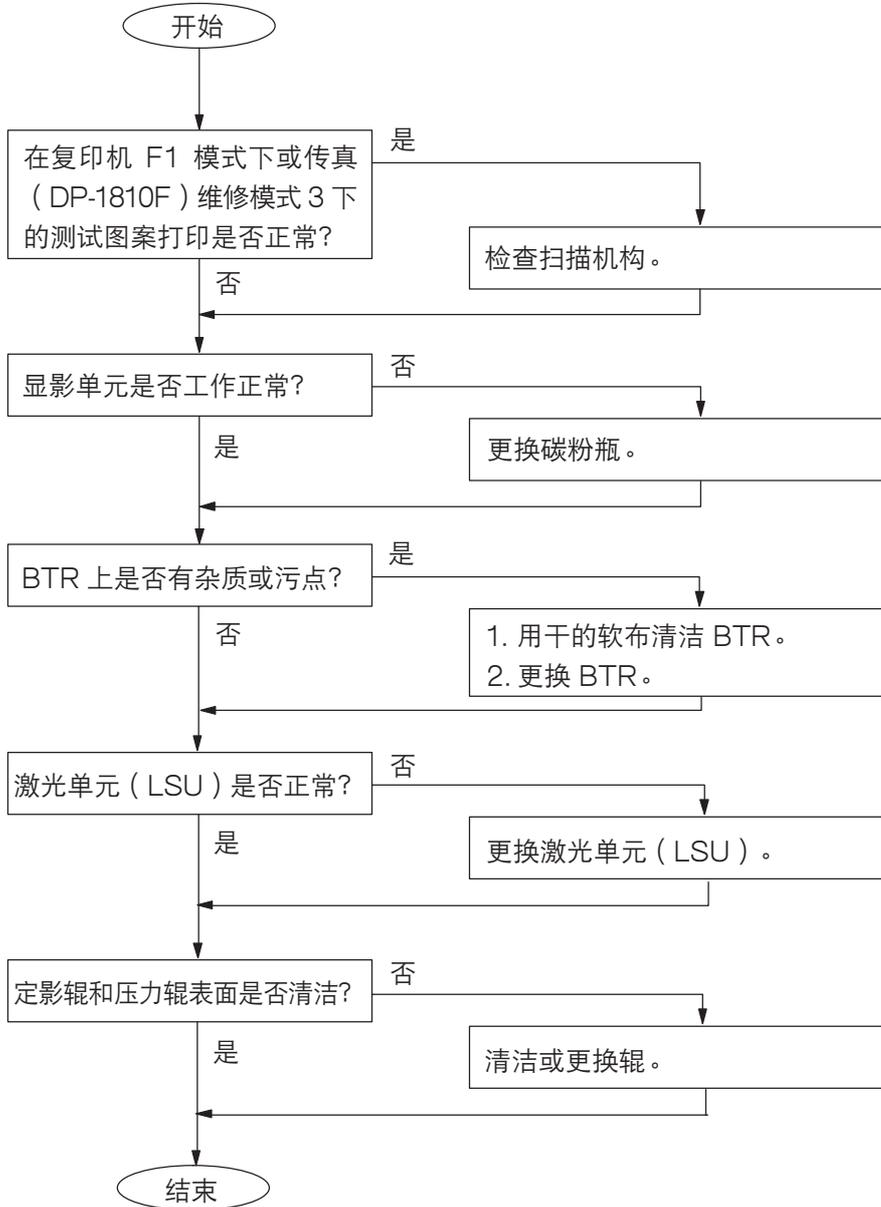
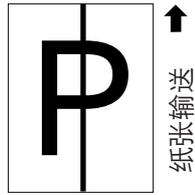
4.3.3. 垂直白线



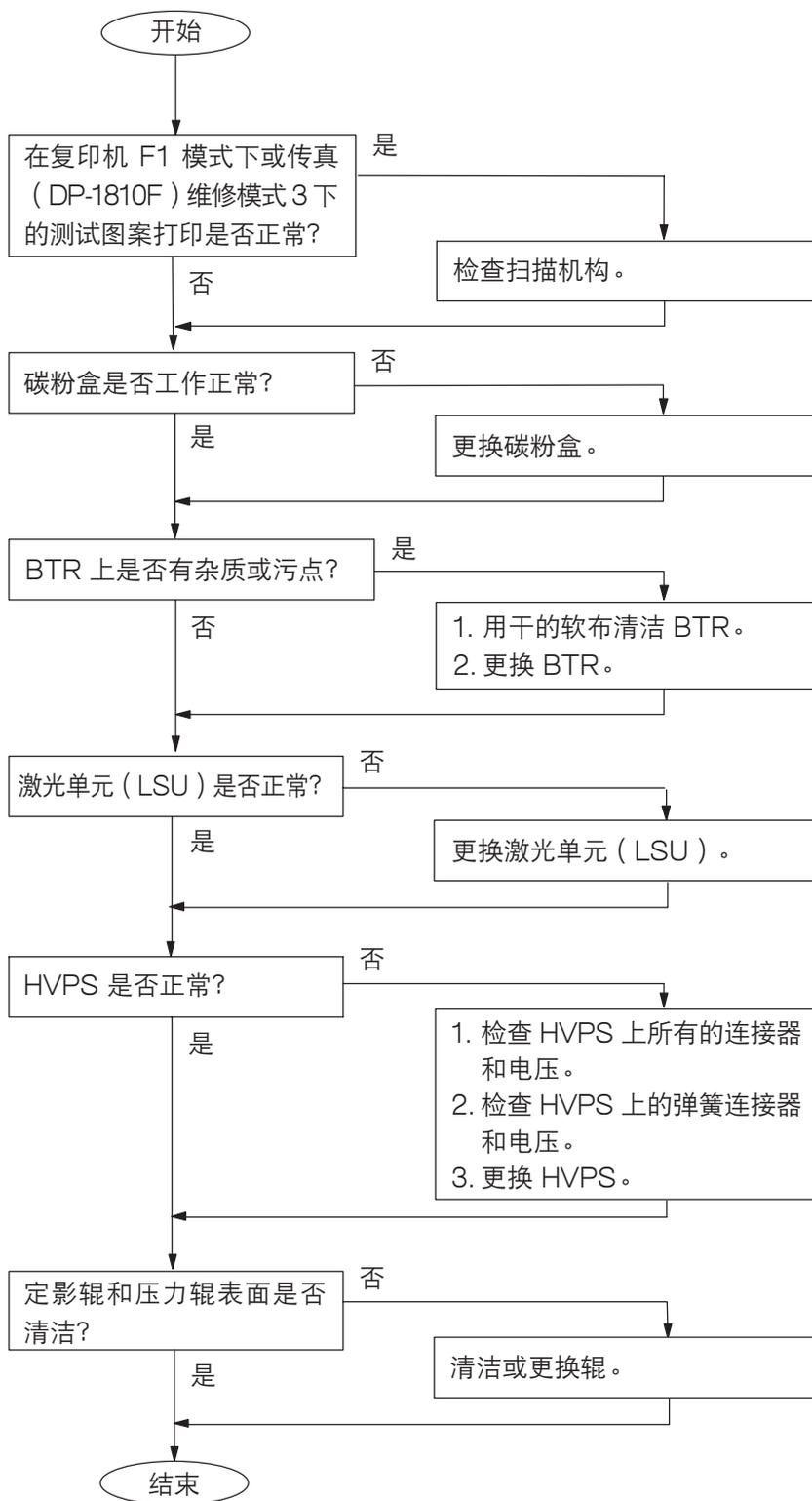
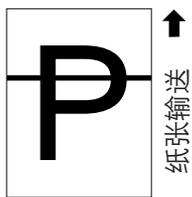
4.3.4. 叠影



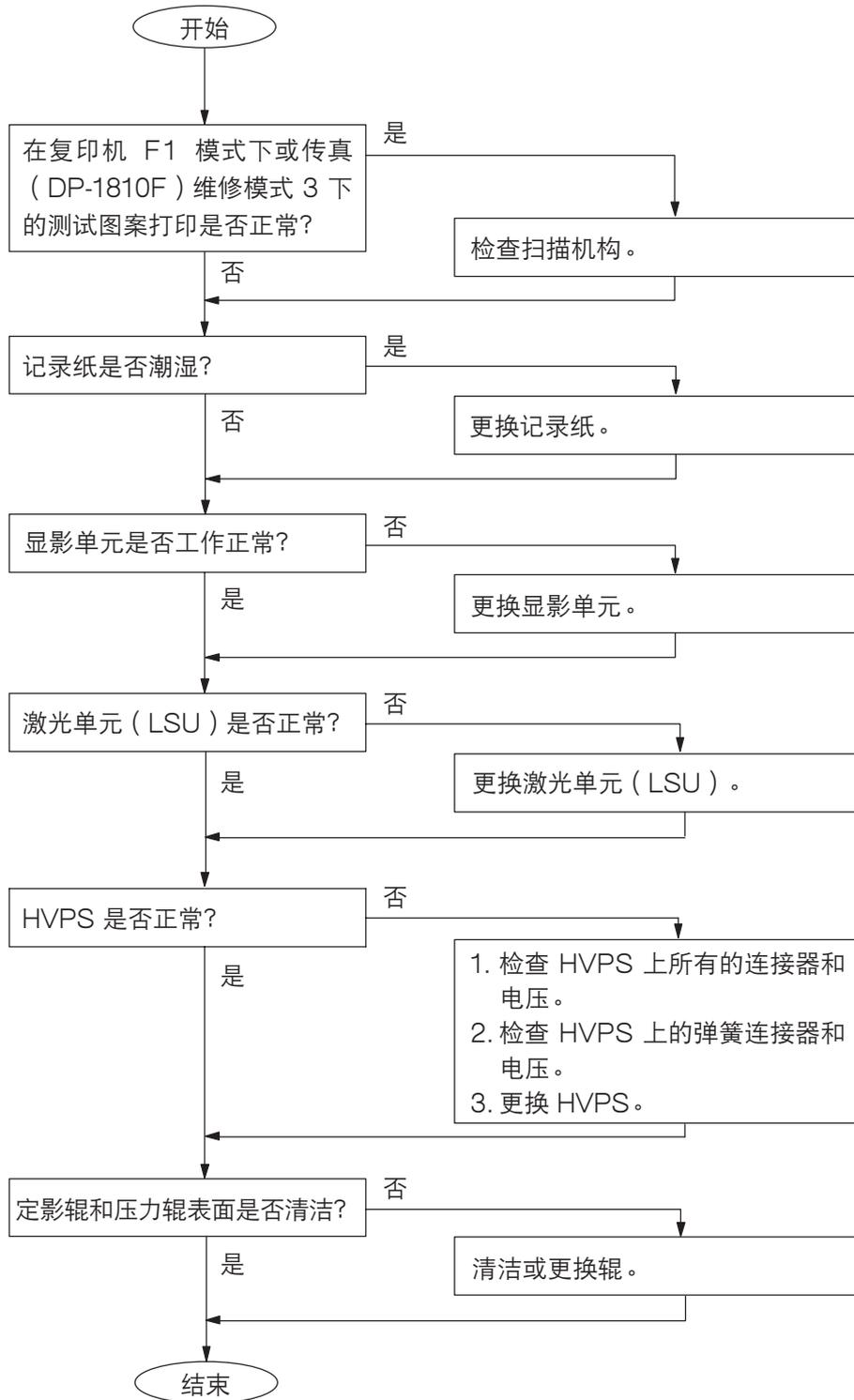
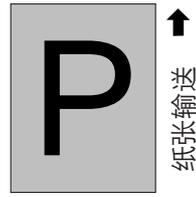
4.3.5 垂直黑线



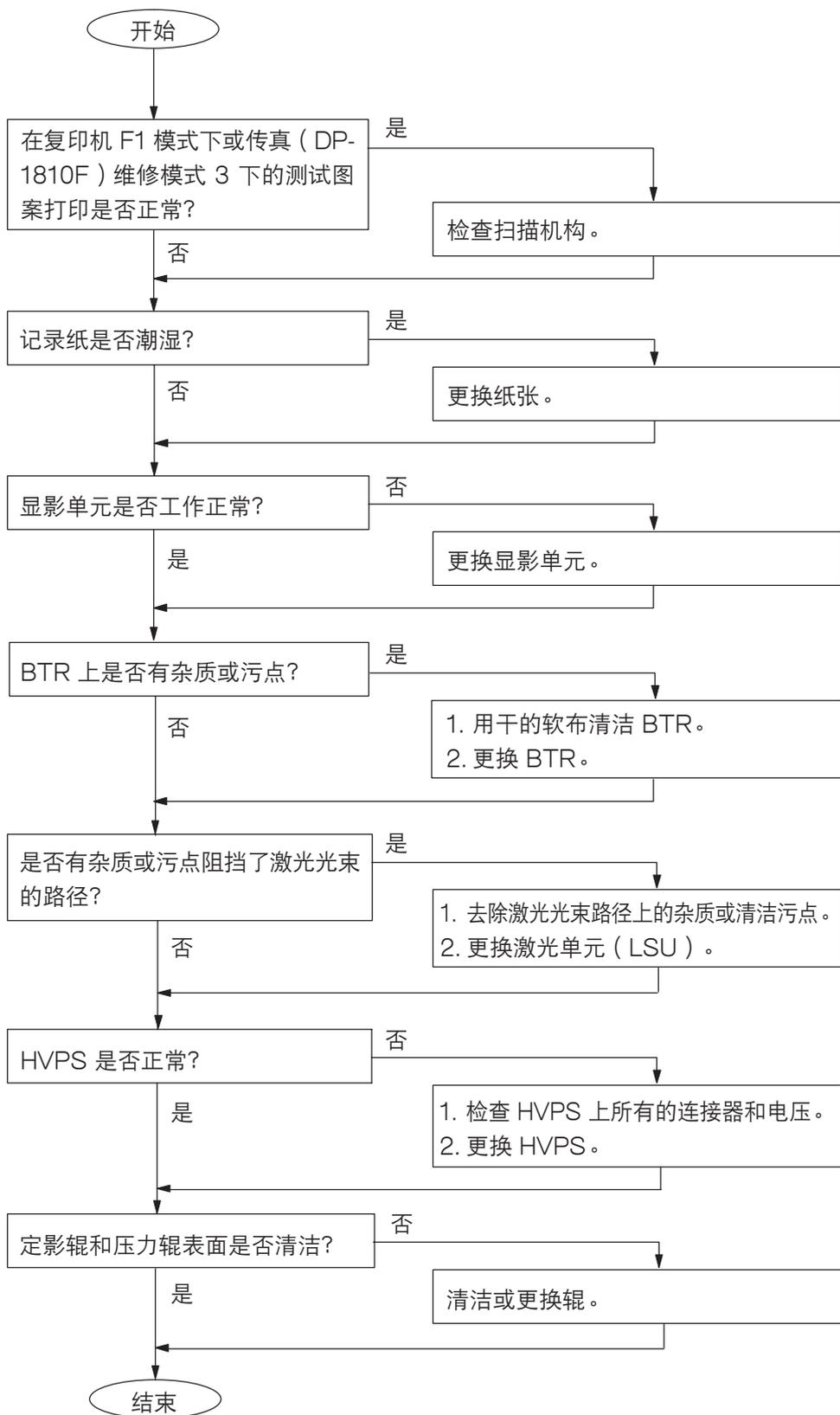
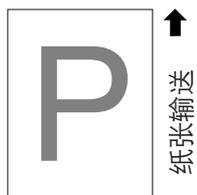
4.3.6. 水平黑线



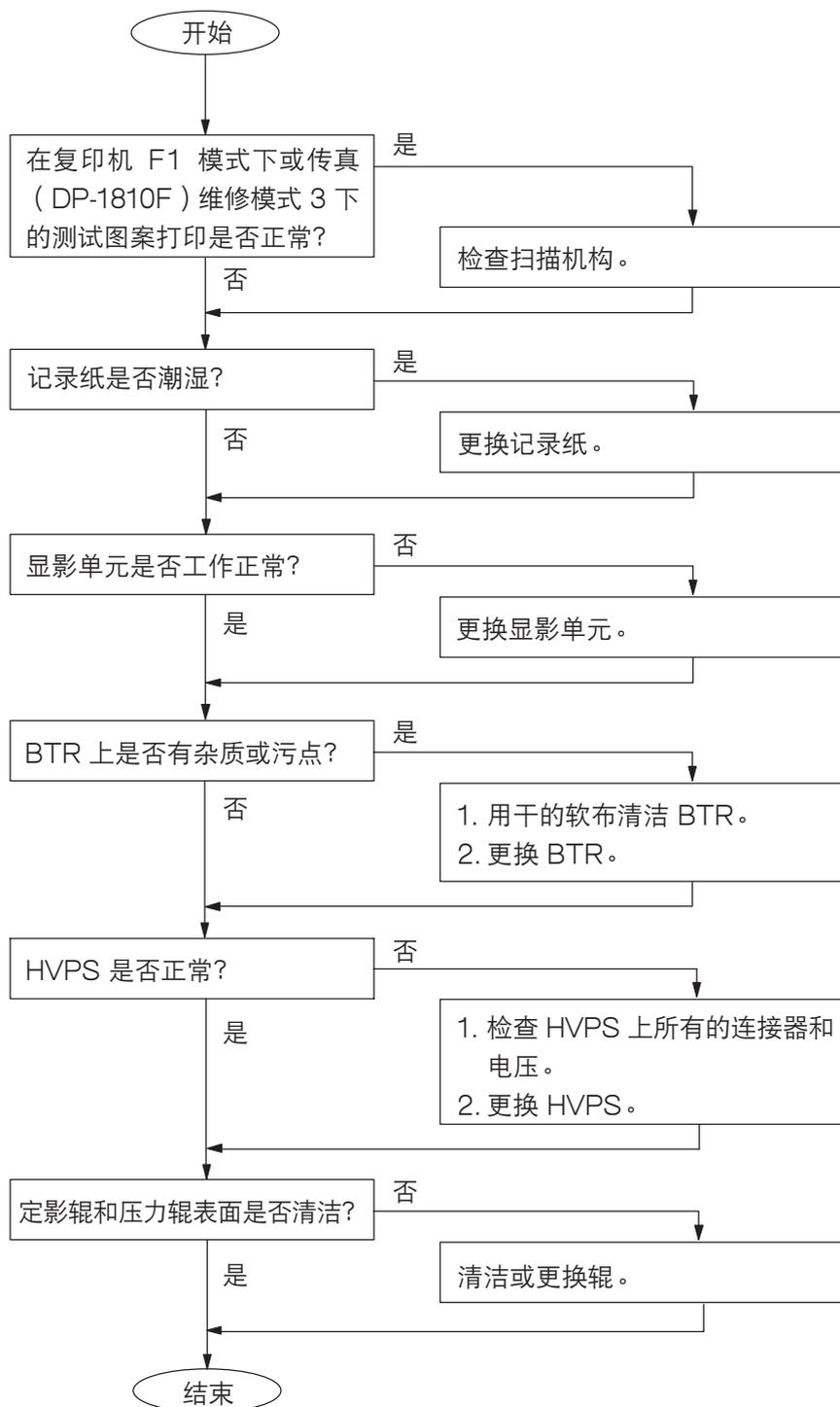
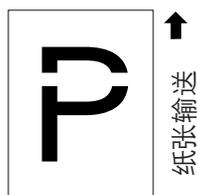
4.3.7. 背景黑暗



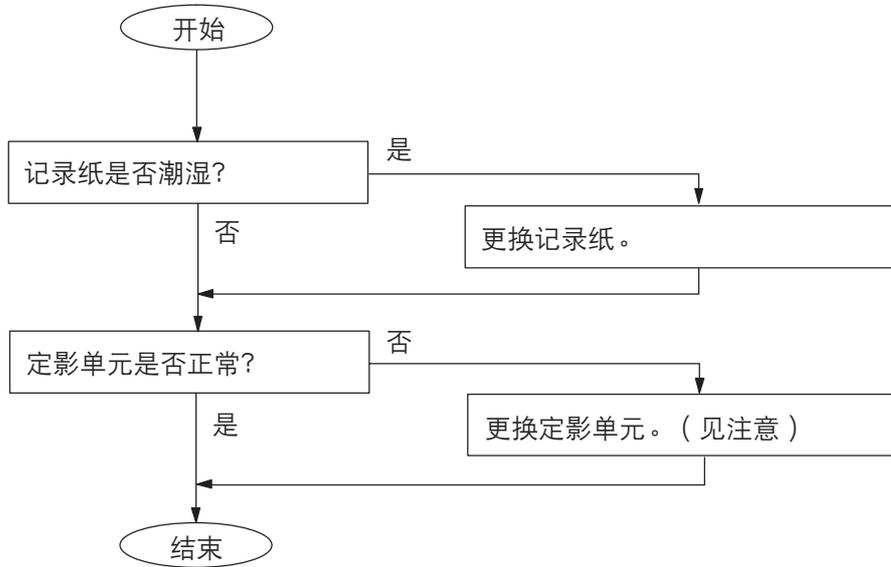
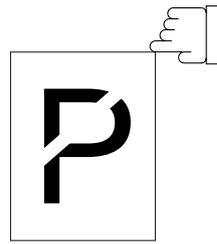
4.3.8. 打印色淡



4.3.9. 水平白线



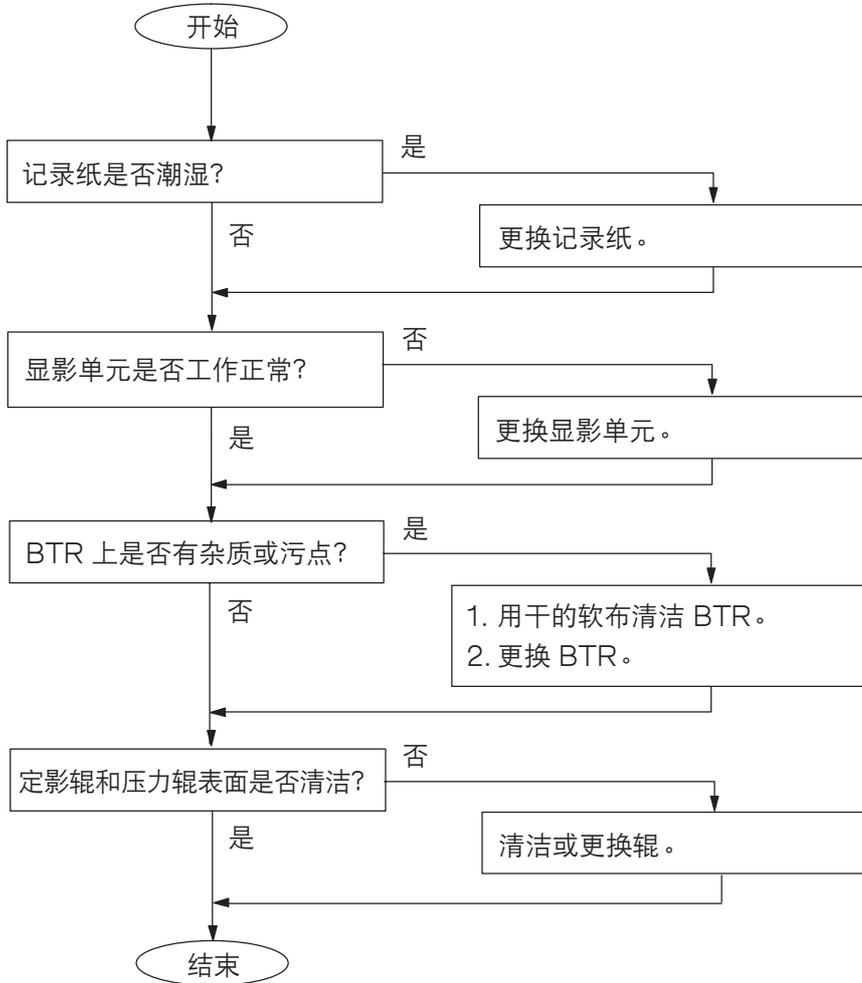
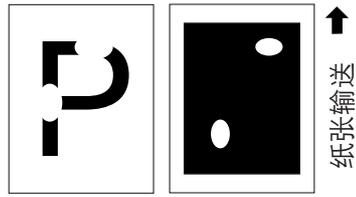
4.3.10. 定影异常（打印的图像未粘附在纸上）



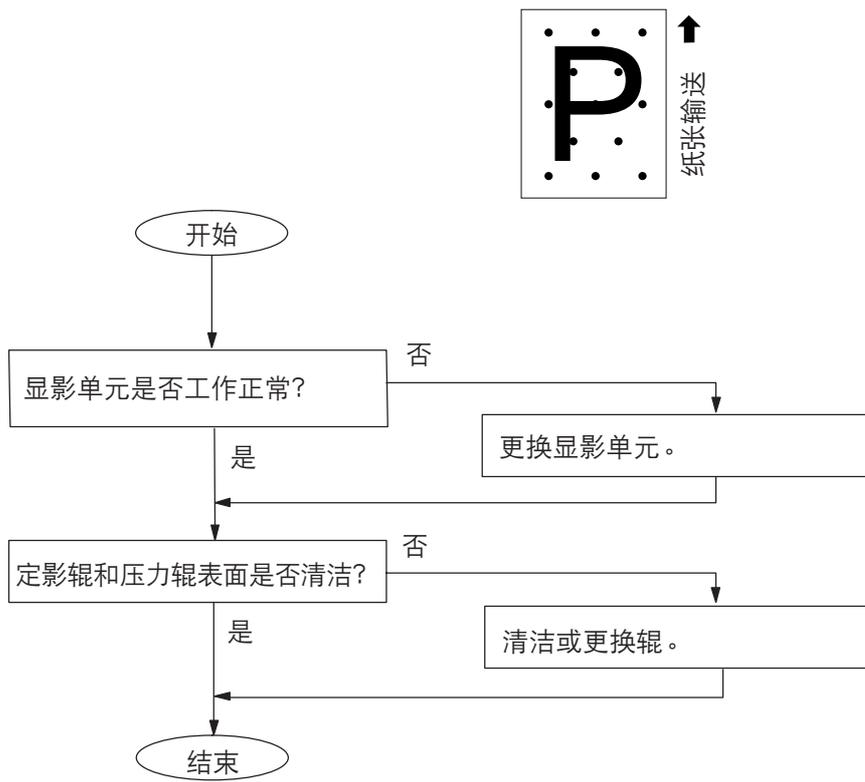
注意：

当限温器、热敏保险丝或热敏电阻器组件变成断路时，请更换整个定影单元。

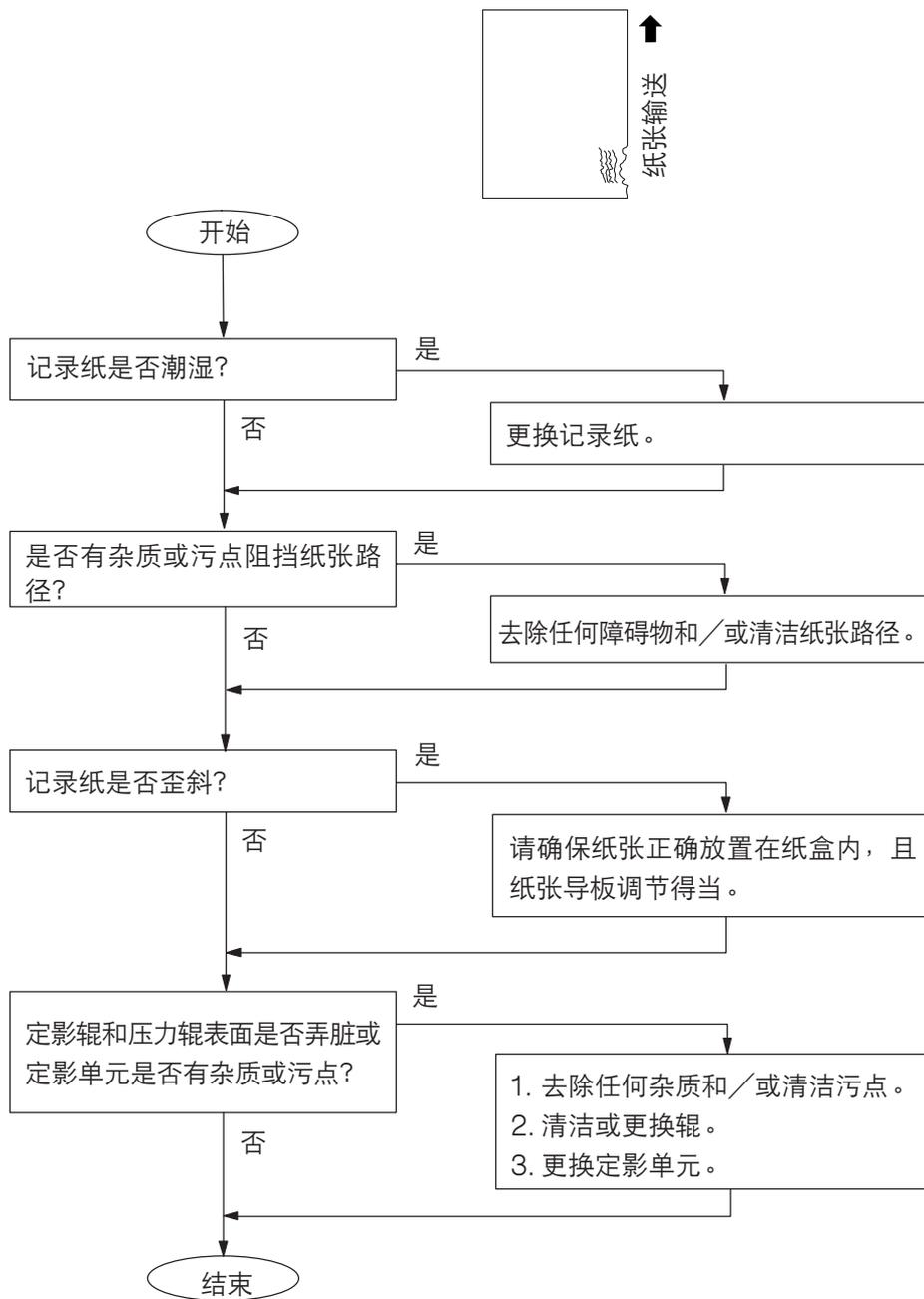
4.3.11. 黑色区域出现空白



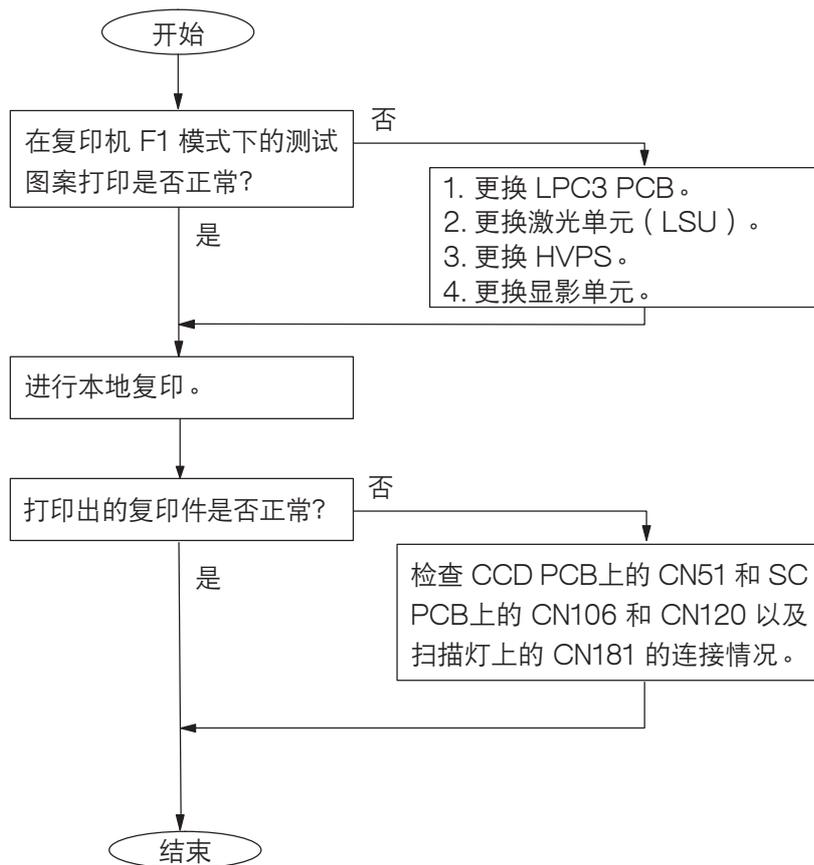
4.3.12. 黑点



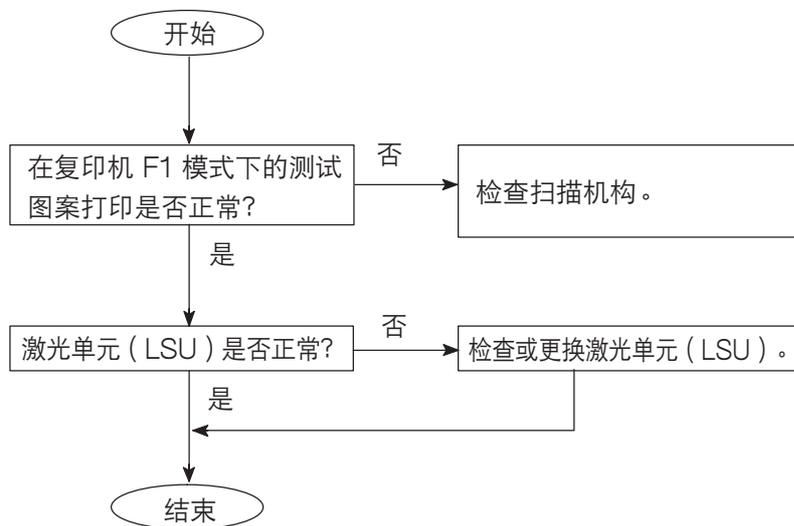
4.3.13. 记录纸褶皱



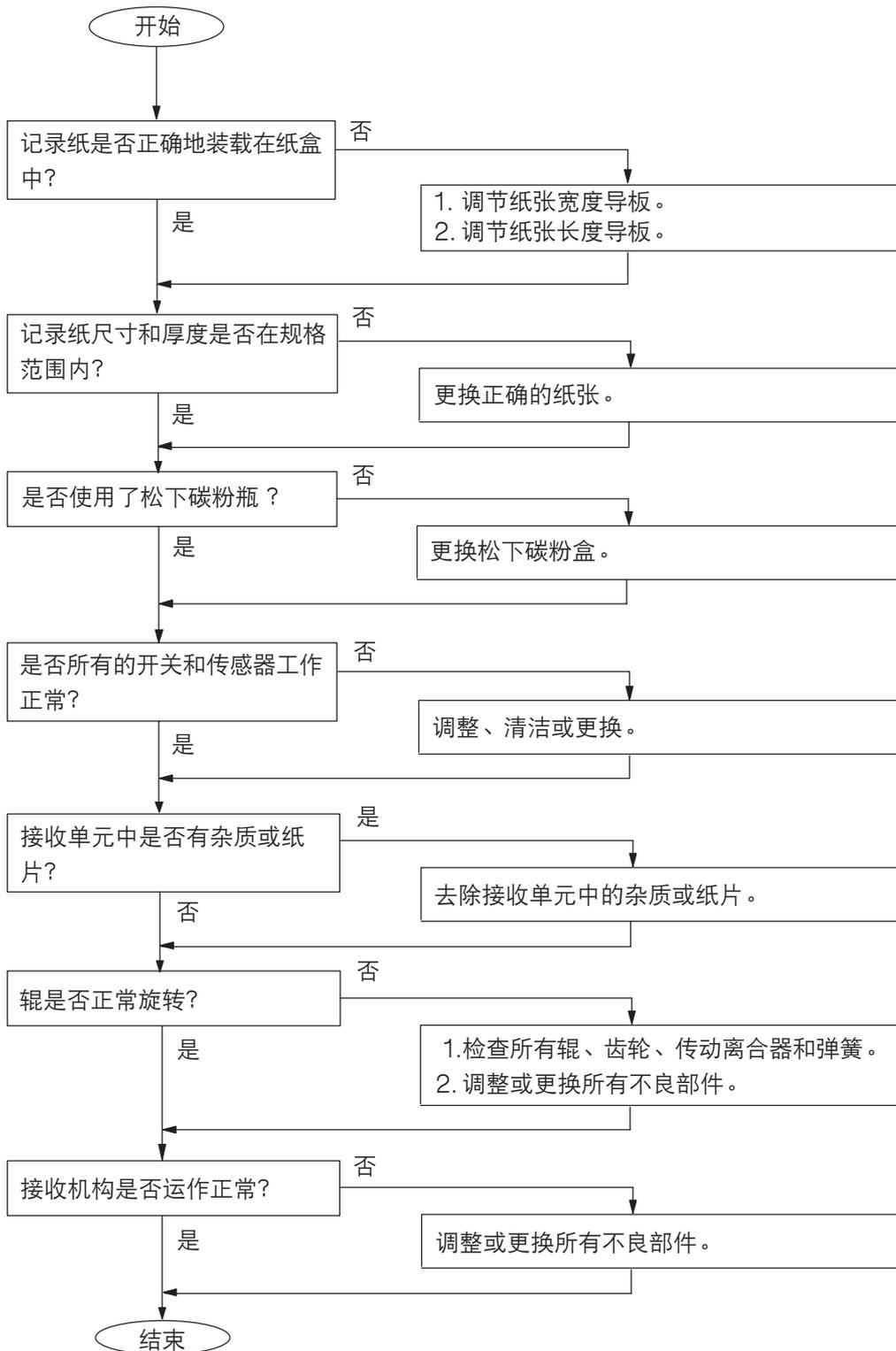
4.3.14. 复印的打印质量不良



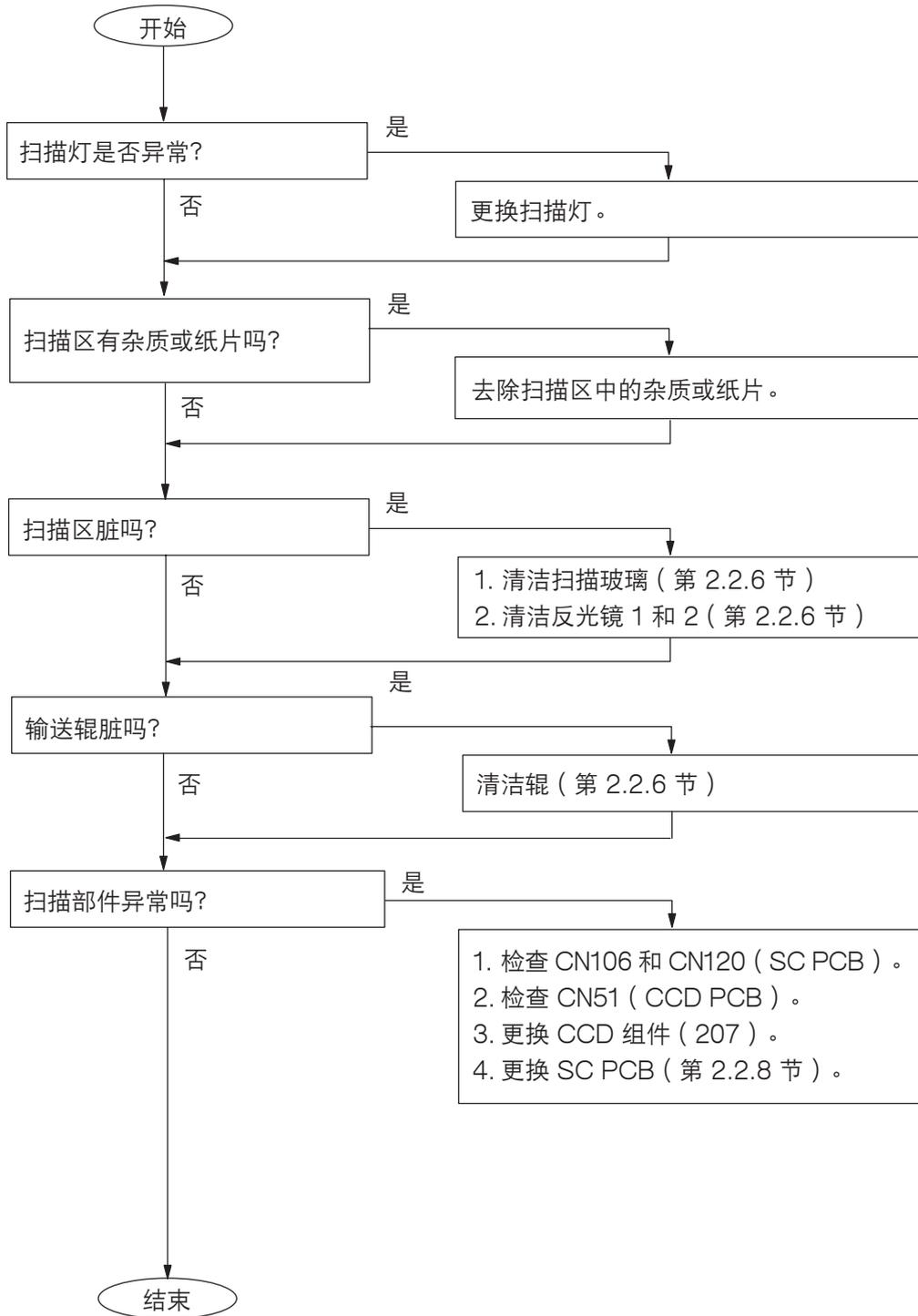
4.3.15. 文件歪斜



4.3.16. 打印异常

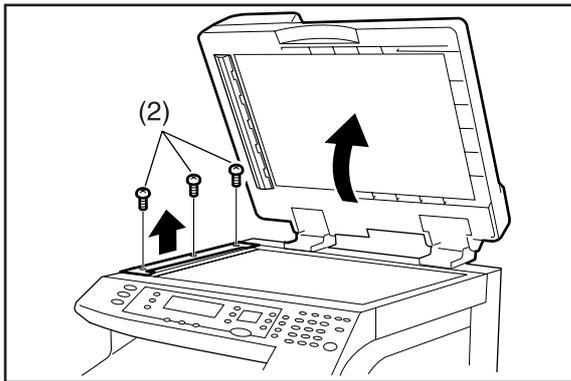


4.3.17. 复印的扫描质量问题

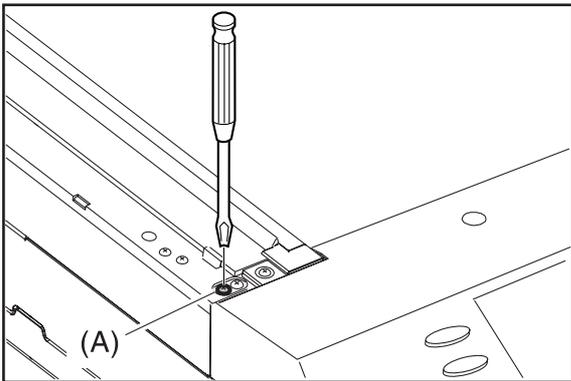


4.3.18. 稿台玻璃扫描的打印歪斜调整

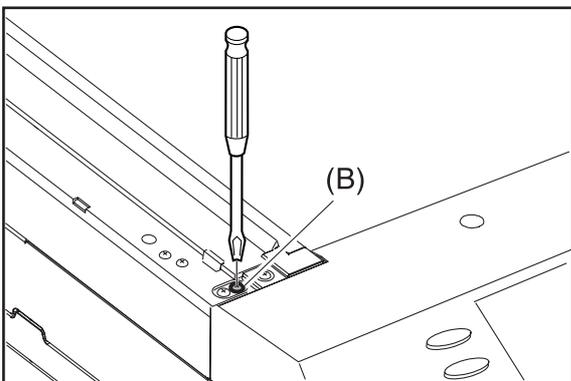
从稿台玻璃扫描原稿时，请按下列步骤调节歪斜的部分。



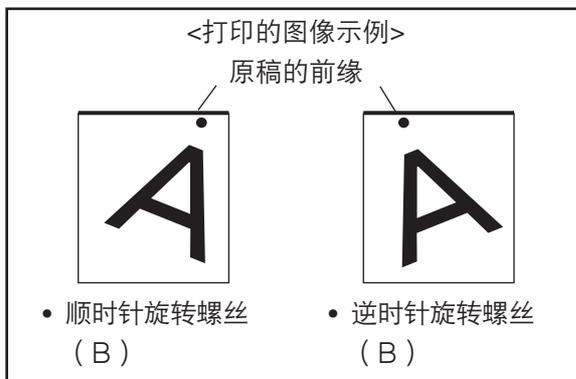
- (1) 请确保扫描单元处于待机模式。
- (2) 拆下 3 个螺丝，然后拆下左稿台盖板。



- (3) 松开左边的螺丝 (A)。



- (4) 调节右边的螺丝 (B) 来纠正原稿的前缘的歪斜。



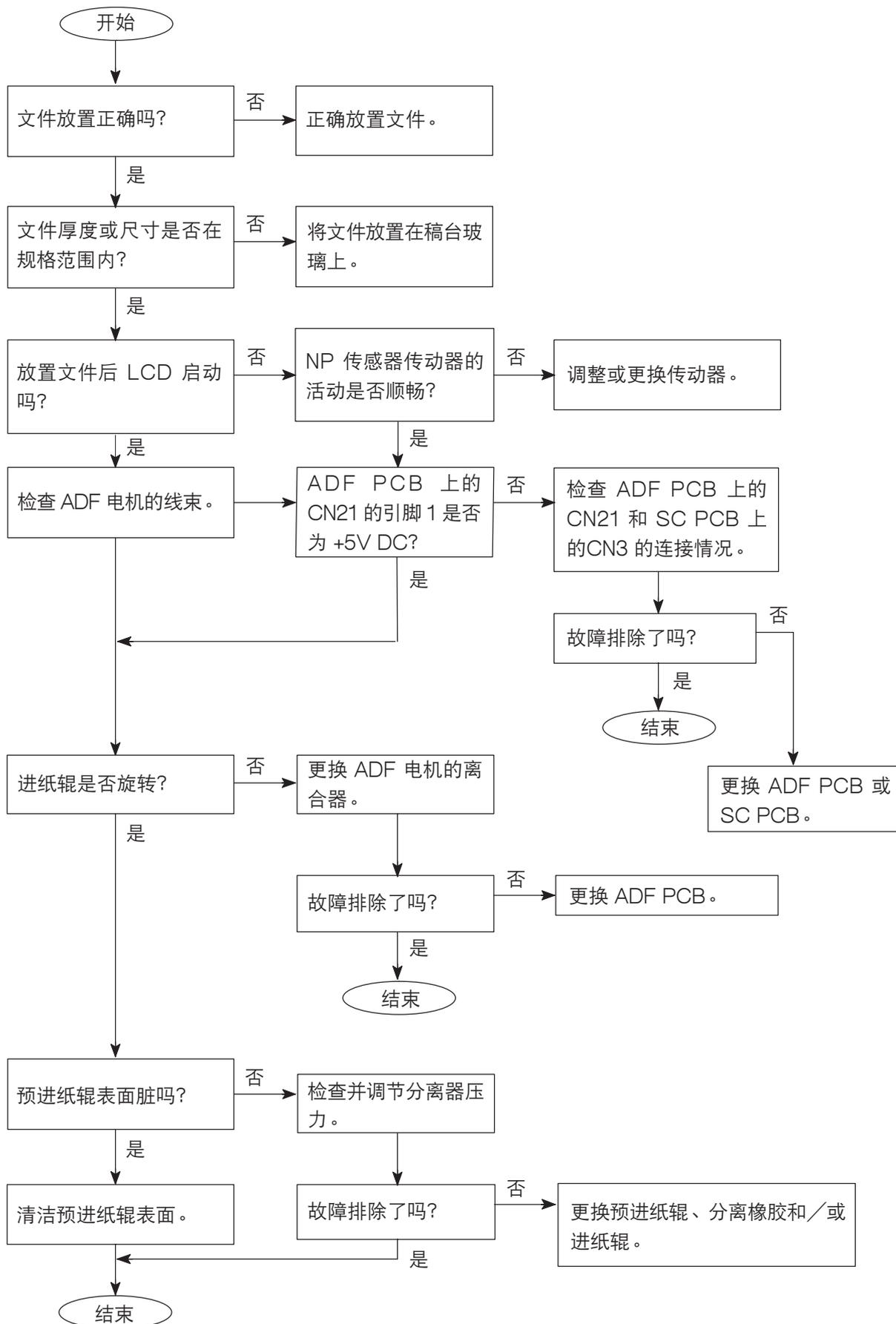
<旋转方向和歪斜调节量>

- 顺时针 → 当打印出的图像歪斜至右侧时。
- 逆时针 → 当打印出的图像歪斜至左侧时。
- 旋转和移动量 → 螺丝旋转一圈，大约对歪斜的图像调节 1 毫米。

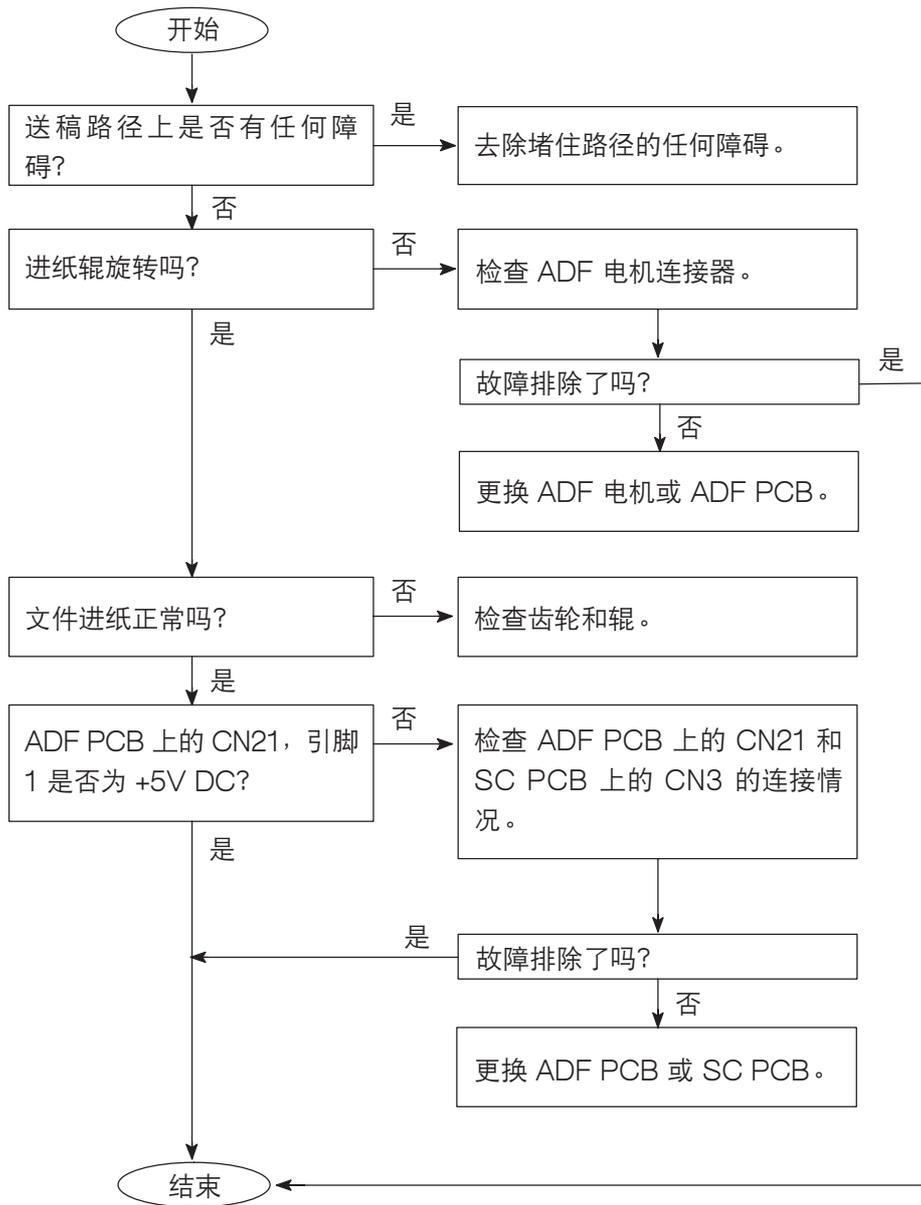
- (5) 请复印一份，来确认所做的纠正。
- (6) 如有必要，请执行维修模式 F6 (No.2) 来调节顶部区域。
- (7) 旋紧螺丝 (A)，然后重新装上左稿台盖板。

4.4. 送稿器 (ADF)

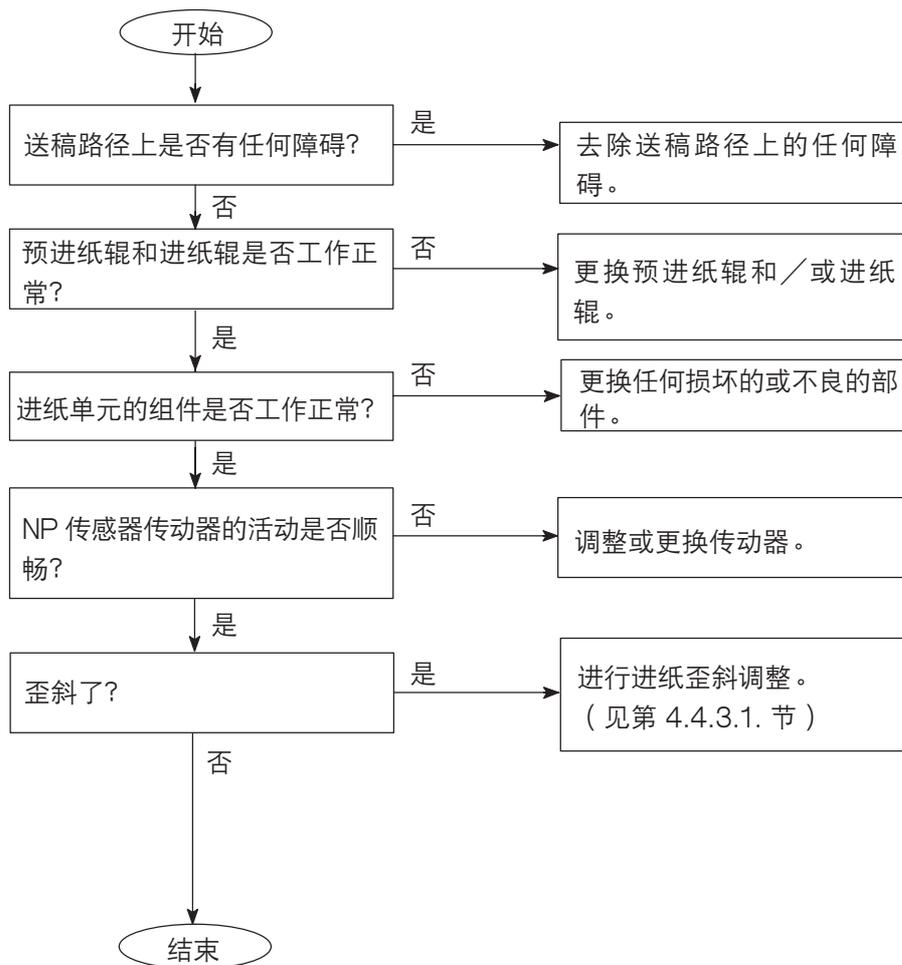
4.4.1. 未送稿



4.4.2. 文件夹纸

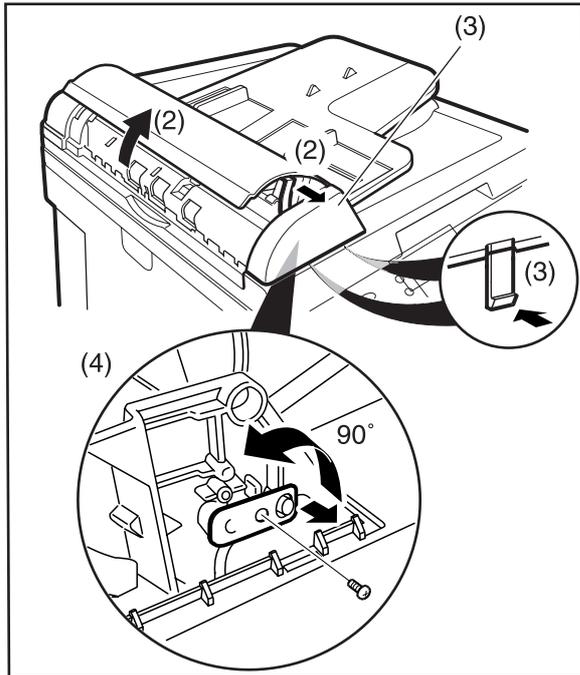


4.4.3. 文件歪斜



4.4.3.1. ADF 进纸歪斜调节

用一张带有线纹的原稿（约 75 g/m² 重的纸），从 ADF 做一份复印件以检查进纸校准。

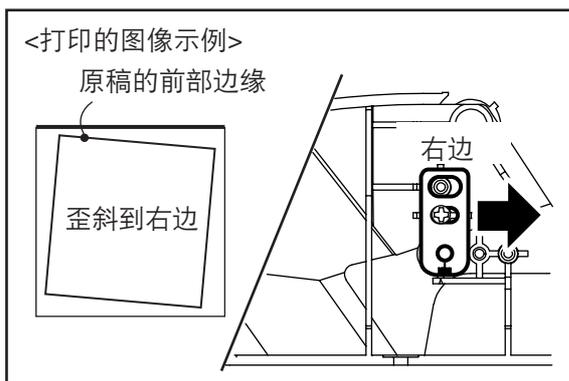


- (1) 用 ADF 复印一份原稿。
- (2) 打开 ADF 盖并释放止动器。
- (3) 拆下 ADF 前盖板。

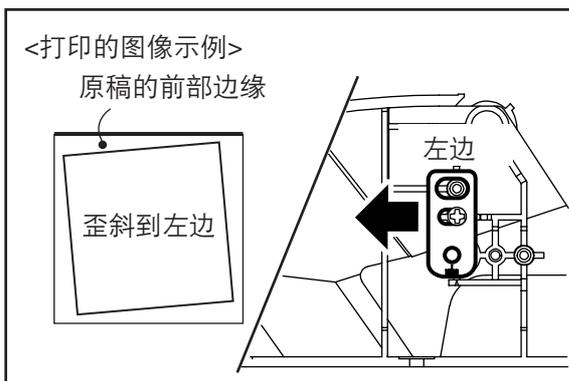
注：

通过打开 ADF 从后面释放 2 个卡爪。

- (4) 拆下 1 个螺丝，并向逆时针方向转动调节支架。



- (A) 如果原稿歪斜到右边，将调节支架放在右侧，然后用 1 个螺丝固定。



- (B) 如果原稿歪斜到左边，将调节支架放在左侧，然后用 1 个螺丝固定。

4.6. 错误代码（用于复印机）

自我诊断功能可以检测出复印机重要部件的故障。当出现故障时，复印机停止工作。

注意：

某些代码可能不用于 DP-1510P/1810P，而是用于将来型号的。

4.6.1. 用户错误代码（U 代码）

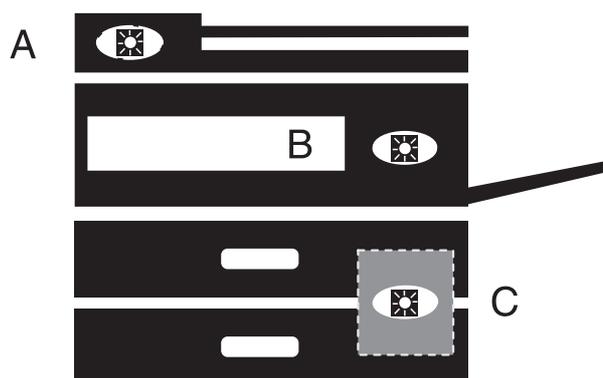
注意：

Uxx 和一条信息将显示在控制面板上。

用户错误代码（U 代码）表		
代码	项目	检查内容
U01	CLOSE FRONT/RIGHT COVER 关闭前/右盖板	1. 前/右盖板打开了。 2. 前盖板传感器未连接。 3. 前盖板传感器损坏。 4. LVPS 连接器未连接。 5. LVPS 损坏。 6. LPC3 PCB 连接器未连接。 7. LPC3 PCB 损坏。
U07	CLOSE FEED COVER 关闭进纸盖板	1. 进纸盖板打开了。 2. 送稿器安装不正确。 3. 送稿器连接器未连接。 4. 送稿器传感器未连接。 5. 送稿器传感器损坏。 6. LVPS 连接器未连接。 7. LVPS 损坏。 8. CST4 PCB 连接器未连接。 9. CST4 PCB 损坏。
U13	ADD TONER NO TONER WASTE CONTAINER 添加碳粉 无废碳粉箱	1. 碳粉瓶安装不正确。 2. 碳粉不足。 3. 碳粉传感器未连接。 4. 碳粉传感器损坏。 5. LVPS 连接器未连接。 6. LVPS 损坏。 7. LPC3 PCB 连接器未连接。 8. LPC3 PCB 损坏。
U14	TONER WASTE CONTAINER IS FULL 废碳粉箱已满	1. 废碳粉箱安装不正确。 2. 废碳粉箱内碳粉已满。 3. 废碳粉箱传感器连接器未连接。 4. 废碳粉箱传感器损坏。 5. LVPS 连接器未连接。 6. LVPS 损坏。 7. LPC3 PCB 连接器未连接。 8. LPC3 PCB 损坏。 9. SC PCB 损坏。
U16	NO TONER WASTE CONTAINER 无废碳粉箱	1. 无显影单元。 2. 无废碳粉箱。

用户错误代码 (U 代码) 表		
代码	项目	检查内容
U20	CLOSE ADF COVER 关闭 ADF 盖板	1. ADF 盖板打开了。 2. ADF 安装不正确。 3. ADF 盖板传感器未连接。 4. ADF 盖板传感器损坏。 5. LVPS 连接器未连接。 6. LVPS 损坏。
U21	CLOSE PLATEN COVER 关闭原稿台盖板	当复印机初始化时, ADF 盖板打开了。 (安装了选购件 ADF)
U90	REPLACE BATTERY 更换电池	备用电池已用完。

4.6.2. 夹纸错误代码（J 代码）



部分	夹纸部位
A	ADF
B	纸张输送/出纸区域
C	进纸区域

夹纸错误代码（J 代码）表		
代码	内容	部分
J00	开始进纸后定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。（旁路送纸盘）	C
J01	进纸辊开始旋转之后定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。（第一进纸单元）	C
J02	进纸辊开始旋转之后第二定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。 （第二进纸单元）	C
J03	进纸辊开始旋转之后第三定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。 （第三进纸单元）	C
J04	进纸辊开始旋转之后第四定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。 （第四进纸单元）	C
J07	从第二进纸单元开始进纸后定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。 （第二/三/四进纸单元）	C
J08	进纸辊开始在第三进纸单元上旋转之后，定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。 （第三/四进纸单元）	C
J09	进纸辊开始在第四进纸单元上旋转之后，定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。 （第四进纸单元）	C
J12	进纸辊开始旋转之后，第二定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。	C
J13	进纸辊开始旋转之后，第三定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。	C
J14	进纸辊开始旋转之后，第四定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。	C
J22	初始化时，第二定位传感器检测到纸张。	C
J23	初始化时，第三定位传感器检测到纸张。	C
J24	初始化时，第四定位传感器检测到纸张。	C
J30	定位传感器在预先指定的时间内没有检测到无纸。	C
J33	定位传感器在初始化时检测到纸张。	C
J34	自动双面单元的传感器 4 设为 ON 以后，定位传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。（仅限于 DP-2010E）	C
J40	定位传感器设为 ON 以后，排纸传感器在预先指定的时间内没有检测到纸张。	C

夹纸错误代码 (J 代码) 表		
代码	内容	部分
J41	排纸传感器 ON 以后, 排纸传感器在预先指定的时间内没有检测到无纸。	C
J42	机器处于待机状态时, 出纸传感器检测到纸张。	C
J70	原稿开始进纸后, 读取点传感器在 10 秒钟内没有打开 (ON)。 (相反, 信息代码 030 打印在业务日志上。)	A
J71	原稿比 2 米长。(相反, 信息代码 031 或 032 打印在通信日志上)	A
J80	自动双面单元传感器 1 在预先指定的时间内没有检测到纸张。(仅限于 DP-2010E)	B
J81	自动双面单元传感器 2 ON 以后, 自动双面单元传感器 2 在预先指定的时间内没有检测到纸张。(仅限于 DP-2010E)	C
J82	自动双面单元传感器 3 ON 以后, 自动双面单元传感器 3 在预先指定的时间内没有检测到纸张。(仅限于 DP-2010E)	C
J83	自动双面单元传感器 4 ON 以后, 自动双面单元传感器 4 在预先指定的时间内没有检测到纸张。(仅限于 DP-2010E)	C
J84	自动双面单元传感器 1 ON 以后, 自动双面单元传感器 1 在预先指定的时间内检测到无纸。(仅限于 DP-2010E)	C
J85	自动双面单元传感器 2 ON 以后, 自动双面单元传感器 2 在预先指定的时间内检测到无纸。(仅限于 DP-2010E)	C
J86	自动双面单元传感器 3 ON 以后, 自动双面单元传感器 3 在预先指定的时间内检测到无纸。(仅限于 DP-2010E)	C
J87	自动双面单元传感器 4 ON 以后, 自动双面单元传感器 4 在预先指定的时间内检测到无纸。(仅限于 DP-2010E)	C
J88	机器处于待机状态时自动双面单元传感器1 检测到纸张。(仅限于 DP-2010E)	C
J89	机器处于待机状态时自动双面单元传感器 2, 3 或 4 检测到纸张。(仅限于 DP-2010E)	C
J90	接收到 FEED 信号以后, 在 1 分钟内没有接收到 PRINT 信号。	C
J91	进纸时, 纸盒被拉出。	C
J92	进纸时, 前门盖板打开。	C

4.6.3. 机械错误代码 (E 代码)

E1: 选购件单元错误		
代码	功能	检查内容
E1-20	激光单元水平同步	<ol style="list-style-type: none"> 1. LPC3 PCB 连接器未连接。 2. LPC3 PCB 损坏。 3. LSU 损坏。 4. LVPS 连接器未连接。 5. LVPS 损坏。 6. LPC3/SC PCB 连接器未连接。 7. SC/LPC3 PCB 损坏。
E1-22	多面镜电机同步	<ol style="list-style-type: none"> 1. LPC3 PCB 连接器未连接。 2. LPC3 PCB 损坏。 3. 激光单元损坏。 4. LVPS 连接器未连接。 5. LVPS 损坏。 6. LPC3/SC PCB 连接器未连接。 7. SC PCB 损坏。

E2: 提升直流电电机错误		
代码	功能	检查内容
E2	不适用	-

E3: 显影系统错误		
代码	功能	检查内容
E3-01	碳粉瓶电机旋转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 碳粉瓶电机连接器未连接。 2. 碳粉瓶电机驱动机制损坏。 3. 碳粉瓶电机损坏。 4. 碳粉瓶电机原始位置传感器连接器未连接。 5. LVPS 连接器未连接。 6. LVPS 损坏。 7. LPC3 PCB 连接器未连接。 8. LPC3 PCB 损坏。
E3-20	打印机电机 (DC 电机) 旋转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打印机电机连接器未连接。 2. 打印机电机损坏。 3. LVPS 连接器未连接。 4. LVPS 损坏。 5. LPC3 PCB 连接器未连接。 6. LPC3 PCB 损坏。

E4: 定影单元错误		
代码	功能	检查内容
E4-01	定影预热温度	1. 定影热敏电阻器脏了。 2. 热敏电阻器位置不正确。 3. 定影温度低。(调节 F6-31) 4. 热敏电阻器损坏。 5. 定影灯连接器未连接。 6. 定影限温器损坏。 7. 定影灯损坏。 8. HTC PCB 连接器未连接。 9. HTC PCB 损坏。
E4-02	夹纸	1. 定影单元夹纸。
E4-10	排气扇电机旋转 (定影单元侧)	1. 排气扇连接器未连接。 2. 排气扇损坏。 3. LVPS 连接器未连接。 4. LVPS 损坏。 5. LPC3 PCB 损坏。

E5: 系统错误		
代码	功能	检查内容
E5-11	热敏电阻器, 碳粉传感器	1. SC/LPC3 PCB 连接器未连接。 2. SC/LPC3 PCB 损坏。
E5-12	主 CPU/LPC 接口错误	1. SC/LPC3 PCB 连接器未连接。 2. SC/LPC3 PCB 损坏。
E5-13	LPC 系统错误	1. SC/LPC3 PCB 连接器未连接。 2. SC/LPC3 PCB 损坏。
E5-14	选购件安装错误	1. SC/LPC3 PCB 连接器未连接。 2. SC/LPC3 PCB 损坏。
E5-15	机械总计数器未安装	1. SC/LPC3 PCB 连接器未连接。 2. SC/LPC3 PCB 损坏。
E5-22	分页整理器通讯	1. SC/LPC3 PCB 连接器未连接。 2. SC/LPC3 PCB 损坏。

E7: 选购件单元错误		
代码	功能	检查内容
E7-10	副 CPU 系统错误	SC PCB 损坏。
E7-11	稿台玻璃扫描异常	SC PCB 损坏。
E7-12	扫描仪灯未连接	SC PCB 损坏。

注意:

这些错误代码仅在安装了选购件时出现。请参阅选购件维修手册。

4.7. 信息代码表 (传真用)

传真信息代码				
代码	模式	状态	故障说明	原因
012	接收	C, D	收到的文件长度超过 2 米。	
030	发送	B	原稿开始递送的 10 秒钟内, 读点传感器未打开。	原稿没有放置好。 读点传感器损坏。
031	发送 复印	C	发送的原稿长度大于 2 米。	原稿可能被夹住。 读点传感器损坏。
061	-	A	ADF 门开着。	门没有关紧。 连接器没有连接牢。
200	接收	C	在 C 状态结束时未完成解码处理。	SC PCB 故障。
212	发送 接收	A-E	在 CPU 和调制解调器之间出现接口错误。	调制解调器损坏。(SC PCB) 软件出现问题。(SC PCB)
301	发送 接收		系统故障。	软件出现问题。(SC PCB)
331	发送	C	8 分钟定时错误。 (仅限于德国)	
360	-	-	EP PCB 初始化未完成	EP PCB 未正确安装在 SC PCB 上。 FRM PCB 未正确安装在 EP PCB 上。 EP PCB 损坏。 FRM PCB 损坏。 SC PCB 损坏。
361	-	-	DPRAM (双端口 RAM) EP PCB 上初始化错误。	EP PCB 未正确安装在 SC PCB 上。 FRM PCB 未正确安装在 EP PCB 上。 FRM PCB 上的闪存 ROM 空白。 EP PCB 损坏。 FRM PCB 损坏。 SC PCB 损坏。
362	-	-	命令顺序错误。	软件出现问题。(SC/FRM PCB)
400	发送	B	T1 定时器 (35±5秒) 已过但未检测到 300 bps 的信号。	拨错了号码且按下了“开始”键。 拨号时电话线脱落。 SC PCB (调制解调器) 或 MJR PCB 损坏。 接收机损坏。(它可能仅发送 CED)
401	发送	B	发送机正在等待 CFR/FTT 时, DCN 从接收机返回。	机器的 ID 号码没编程。 可能是不兼容或错误的密码 (密码接收, 选择性接收)。邮箱满了。
402	发送	B	发送机正在等待 NSF/DIS 时, DCN 从接收机返回。	接收机只在非 CCITT 模式下工作。 (可能是不兼容)
403	接收 (查询)	B	发送机没有查询功能。	发送机未设置“POLLED=ON” (查询发送就绪) 要发送的文件没放在发送机上。
404	发送	B	发送机在 TCF 后发送三次 NSS (或 DCS), 但是接收机没有响应。 (通常返回 CFR 和 FTT)	接收机损坏。(调制解调器、MJR PCB 等) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。 在首次 NSS (或 DCS) 发送时, 接收机离线。

传真信息代码				
代码	模式	状态	故障说明	原因
405	发送	B	发送机以 2400bps 的速度发送 TCF 后, 收到 FTT。以 2400bps 的速度通信后收到 RTN。	线路质量差。(由于线路噪音 TCF 被损坏) 接收机损坏。(调制解调器、MJR PCB 等) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
406	接收 (密码通信)	B	发送密码不符。接收密码不符。选择接收未完成。	发送、接收密码不符。TSI 的末后 4 位与自动拨号的电话号码的末后 4 位不符。
407	发送	D	发送机发送报文, 如 EOP, MPS, EOM 等后未接收到响应或收到 DCN。	接收机损坏。(无纸, 夹纸等) 由于严重错误接收机停止接收。(线路质量差) SC PCB (调制解调器) 或 MJR PCB 损坏。
408	发送	D	发送机在发送 EOP, MPS, EOM 等以后, 接收到 RTN。	接收机收到错误的信息。(线路质量差) 接收机损坏。(调制解调器、MJR PCB 等) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
409	发送	D	发送机发送 EOP, MPS, EOM 等报文以后, 收到 PIN。	由于线路质量差, 接收机收到错误的信息, 且接收到操作员请求语音联系。接收机损坏。(调制解调器、MJR PCB 等) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
410	接收	D	等待报文命令时收到 DCN。 (EOP, MPS, EOM 等)	接口或线路有故障。发送机损坏。
411	接收 (查询)	B	发送 NSC 后, 收到 DCN。	发送机未准备好, 不能进行查询通信。发送机和接收机之间的密码不配。
412	G3 接收/发送	B,D	在 NSS/DCS/MPS 等待状态下的 12 秒内没有响应。	(发送 FTT 以后) 发送机损坏。SC PCB 损坏。
414	接收 (查询)	B	发送第三次 NSC 后没有收到响应。	发送机和接收机之间的密码不配。发送机损坏。(无原稿, 文件夹住等)
415	发送 (查询)	B	远程端试图在查询通信中从您的机器接收信息。	通知远程端您的机器没有查询发送这一特性。
416	接收	D	接收机未检测到报文后指令, 例如 EOP, MPS, EOM 等。	发送机损坏。线路质量差。(由于线路噪音 RTC 信号失真) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
417	接收	C	接收机返回 RTN 作为报文后响应。	线路质量差。(收到的数据中有严重错误) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
418	接收	C	接收机发送 PIN 作为接收到发送机的 PRI-Q 后的响应。(发送操作员请求语音联系)。	线路质量差。(收到的数据中有严重错误) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
420	接收	B	T1 定时器 (35 秒) 已过但未检测到 300bps 信号。	拨入呼叫错误。(非传真通信) 发送机损坏。SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
421	接收	B	发送 NSF 信号后, 检测到忙音。	远程站点断开了线路。拨了错误的号码。
422	发送	B	NSF (或 DIS) 或 NSC (或 DTC) 的内容无效。	无法兼容。
427	G3 接收	B	发送 NSF/CSI/DIS 后接收到 DCN。	接口不兼容。
433	发送 接收	B,D	T.30 协议异常。	远程站点损坏。

传真信息代码				
代码	模式	状态	故障说明	原因
434	发送或接收	B	接收机检测到 FLAG 信号后, CD (来自调制解调器的响应) 在 180 秒内未关闭。	远程机器损坏。 SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
436	G3 接收 发送	C	发送 FTT 后, 收到 DCN。	发送机损坏或不兼容。线路质量差。
456	接收	B	接收到中继转发请求或者需要转发至终端接收站点或所有机密邮箱的机密文件。	
457	中继发送/ 机密发送 查询	B		
459	接收	C	C 状态下串信号失败。	线路质量差。(由于线路噪音, 串信号失真) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
490	接收	C	错误的线路总数超过 64 线的限制 (功能参数第 70 号)。	线路质量差。 SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
494	接收	C	接收机收到报文数据时, 两个 EOL 之间的间隔大于 10 秒。	发送机损坏。 线路质量差。(EOL 遭线路噪音损坏) SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
495	发送 接收	C	接收过程中, CD 关闭或持续打开较长时间。 通信中, 失去回路电流。	线路断开了。 发送机损坏。 SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
496	发送	C	调制解调器的 CS 无法打开。	SC PCB 损坏。
501	发送/接收 (V.34)	B	远程机器没有可兼容的调制解调器。	
502	发送/接收 (V.34)	B,C,D	接收过程中, CD 关闭或持续打开较长时间。 通信中, 失去环路电流。	线路断开了。 发送机损坏。 SC PCB 或 MJR PCB 损坏。
503	发送/接收 (V.34)	B,C,D	编串过程中, 调制解调器的 CS 无法打开。	SC PCB 损坏。 线路断开了。
504	接收/V.34 (查询)	B	远程站点拒绝查询。	没有放置查询原稿。
505	发送/V.34 (查询)	B	拒绝查询发送。	没有放置查询原稿。
540	发送 ECM	B	发送第三次 CTC 或 DCN 后没有收到响应。	接口不兼容。
541	发送 ECM	D	发送第三次 EOR 后没有响应或收到 DCN。	线路坏了。 MJR PCB 异常。
542	发送 ECM	D	发送第三次 RR 后没有响应或接收到 DCN。	远程机器异常。
543	发送 ECM	D	T5 定时器 (60 秒) 已过但无 MCF。	远程机器异常。
544	发送 ECM	D	EOR 发送后停止发送。	线路坏了。 MJR PCB 异常。
550	接收 ECM	C	在 C 状态下帧间定时器已过。	远程站点损坏。
554	接收 ECM	D	接收到 EOR 后发送 ERR。	线路故障。

传真信息代码				
代码	模式	状态	故障说明	原因
555	接收 ECM	D	接收到 EOR 后发送 PIN。	线路故障且接收/发送侧请求操作员呼叫。
570	接收	B	在远程诊断通信过程中密码或机器代码不配。	
571	发送	B	远程机器没有远程诊断功能。	
580	发送	B	子地址发送至 DIS bit 49 (NSF bit 155) 已关闭的机器。	子地址发送至没有子地址功能的机器。
581	发送	B	子地址密码发送至 DIS bit 50 (NSF bit 156) 已关闭的机器。	子地址发送至没有子地址功能的机器。
601	发送		发送过程中, ADF 的门被打开。	
623	发送	A	ADF 中没有原稿。 (内置式拨号器忙)	拨号结束后操作员将原稿从 ADF 中取出。 ADF 中的原稿没有放好。
630	发送或接收 (查询)	B	重拨计数结束。	没有检测到拨号音。没有检测到传感器拨号音。 (依国家而定) 检测到忙音。(依国家而定) T1 定时器 (35±5 秒) 已过但接收机无信号。
631	发送	A	自动拨号时按下了“停止”键。	
634	发送		重拨计数结束没有响应或未检测到忙音。 注意: 若没有检测到忙音, 美国和加拿大的型号仅重拨一次。	
638	发送		可用数据存在存储器时或通信过程中电源中断。	电源中断, 发生停电。
710	发送接收	LAN	LANC 和 LANB PCB 之间的命令响应超时	LANC/LANB PCB 损坏。
712	发送	LAN	从邮件服务器接收到未知的 email 地址。	邮件服务器接收到不正确的 email 地址。 (依服务器的邮件应用而定)
713	发送	LAN	LAN 接口的存储器已满。	文件的数据超过 1.6 兆字节/页且无法发送。
714	发送接收	LAN	LAN 接口错误。 无法登录 LAN。	未连接 10Base-T/100Base-TX 电缆。 出现意外 LAN 故障。 检查 LANC/LANB PCB 连接器。
715	发送	LAN	TCP/IP 连接超时。	设置了错误的 IP 地址。 检验 IP 地址, 默认路由器 IP 地址和 SMTP 服务器 IP 地址。
716	发送	LAN	无法登录 LAN。	设置了错误的 SMTP 服务器 IP 地址。 邮件服务器上没有任何 email 应用。
717	发送	LAN	SMTP 协议传送未完成。	邮件服务器的硬盘可能已满。 邮件服务器损坏。
718	发送	LAN	接收打印数据时页存储器满溢。您在应用中所选择的要打印的纸张尺寸大于装在纸盒中的纸张尺寸。	检查原稿尺寸和分辨率。 请始发者以机器支持的尺寸和分辨率重新进行发送。

传真信息代码				
代码	模式	状态	故障说明	原因
719	接收	LAN	通过 LAN 接收的数据格式是机器所不支持的。	请始发者用机器支持的文件附件重新进行发送： *以 TIFF-F 格式。 *符合 A4/Letter 尺寸的图像数据。
720	POP	LAN	无法与 POP 服务器连接。	设置了错误的 POP 服务器地址。 POP 服务器故障。
721	POP	LAN	无法登录 POP 服务器。	设置了错误的用户名或密码。
725	发送 POP	LAN	DNS 服务器连接超时。	设置了错误的 DNS 服务器地址。 DNS 服务器故障。
726	发送 POP	LAN	从 DNS 服务器接收到一个错误响应。	设置了错误的 POP 服务器地址。 设置了错误的 SMTP 服务器地址。
730	接收	LAN	无法用电脑发出的 Email 为互联网参数或自动拨号器编程。	检验传真参数 #158 设为 2: 有效。
731	接收	LAN	当接收到中继传送请求时, 拨号器满了。	使用拨号缓冲器进行手动拨号 (70 个站点)。
741	发送, 查询		无法拨号	用定时控制通信等拨号之前, 请先删除登记的站名。
800	中继通信		要求机器中继一个文件但没有中继集线器功能。	
814	机密发送 机密查询 中继通信		远程站点既没有中继发送功能也没有机密通信功能。	
815	机密接收		邮箱已满。	
816	机密查询		收到的查询密码不配。	
825	机密接收 机密查询		远程站点的参数设置不正确。	
870	存储发送 多份复印		将文件存入存储器时发生存储器满溢。	
879	存储接收	PSTN	存储接收时发生存储器满溢。	
		LAN	存储器满溢。 下载数据至机器中时, 邮件服务器发送一条重启命令。	传真侧存储器满溢。 邮件服务器终止下载 (因其它紧急任务繁忙)。
880	-	-	文件访问错误。	
884	-	-	文件访问错误。	
961	接收	LAN	存储文件访问错误。	SC PCB 损坏。
962	发送	PSTN	存储文件访问错误。	SC PCB 损坏。
		LAN	存储文件访问错误。	SC PCB 损坏。

4.8. 诊断代码（传真用）

13 位的诊断代码有利于维修工程师分析通信是如何进行的。代码记录在日志上。

日志示例

```
***** -JOURNAL- ***** DATE MMM-dd-yyyy ***** TIME 09:39*****

NO. COMM. PAGES FILE DURATION X/R IDENTIFICATION DATE TIME DIAGNOSTIC
01 OK 001 129 00:00'42 XMT 123 456 789 MMM-dd 01:55 C8649003C0000
                                     1st digit 13th digit

-----

- PANASONIC DP-1810F

***** - PANASONIC DP-1810F- ***** -12345678901234567890- *****
```

第 1 位：制造商代码

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	制造商代码			
0	-			
1	Casio			
2	Canon			
3	Sanyo			
4	Sharp			
5	Tamura			
6	Toshiba			
7	NEC			
8	Oki			
9	Hitachi			
A	Xerox			
B	Fujitsu			
C	Matsushita			
D	Mitsubishi			
E	Murata			
F	Ricoh			

第 2 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	ID (TSI, CSI, CIG)	RTN	DCN	“停止” 键
0	-	-	-	-
1	收到	-	-	-
2	-	收到	-	-
3	收到	收到	-	-
4	-	-	收到	-
5	收到	-	收到	-
6	-	收到	收到	-
7	收到	收到	收到	-
8	-	-	-	按下
9	收到	-	-	按下
A	-	收到	-	按下
B	收到	收到	-	按下
C	-	-	收到	按下
D	收到	-	收到	按下
E	-	收到	收到	按下
F	收到	收到	收到	按下

第 3 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	分辨率(dpi)	纸张宽度		
0	-	A4		
1	超精细	A4		
2	400×400	A4		
3	300×300	A4		
4	-	B4		
5	超精细	B4		
6	400×400	B4		
7	300×300	B4		
8	-	-		
9	-	-		
A	-	-		
B	-	-		
C	-	A3		
D	超精细	A3		
E	400×400	A3		
F	300×300	A3		

第 4 位

-: 未使用 / 未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	扫描速率	分辨率		
0	20 毫秒 / 行	标准		
1	5 毫秒 / 行	标准		
2	10 毫秒 / 行	标准		
3	-	标准		
4	40 毫秒 / 行	标准		
5	-	标准		
6	-	标准		
7	0 毫秒 / 行	标准		
8	20 毫秒 / 行	精细		
9	5 毫秒 / 行	精细		
A	10 毫秒 / 行	精细		
B	-	精细		
C	40 毫秒 / 行	精细		
D	-	精细		
E	-	精细		
F	0 毫秒 / 行	精细		

第 5 位

-: 未使用 / 未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	延迟通信	拨号 / 接收	存储器 / 非存储器	
0	-	手动通信	非存储器	
1	使用	手动通信	非存储器	
2	-	自动拨号	非存储器	
3	使用	自动拨号	非存储器	
4	-	自动接收	非存储器	
5	使用	自动接收	非存储器	
6	-	远程接收	非存储器	
7	使用	远程接收	非存储器	
8	-	手动通信	存储器	
9	使用	手动通信	存储器	
A	-	自动拨号	存储器	
B	使用	自动拨号	存储器	
C	-	自动接收	存储器	
D	使用	自动接收	存储器	
E	-	远程接收	存储器	
F	使用	远程接收	存储器	

第 6 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	查询	发送/接收	选择通信	密码通信
0	-	接收	关	关
1	有	接收	关	关
2	-	发送	关	关
3	有	发送	关	关
4	-	接收	开	关
5	有	接收	开	关
6	-	发送	开	关
7	有	发送	开	关
8	-	接收	关	开
9	有	接收	关	开
A	-	发送	关	开
B	有	发送	关	开
C	-	接收	开	开
D	有	接收	开	开
E	-	发送	开	开
F	有	发送	开	开

第 7 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	子地址通信	机密通信	中继通信	转向查询
0	-	-	-	-
1	有	-	-	-
2	-	有	-	-
3	有	有	-	-
4	-	-	有	-
5	有	-	有	-
6	-	有	有	-
7	有	有	有	-
8	-	-	-	有
9	有	-	-	有
A	-	有	-	有
B	有	有	-	有
C	-	-	有	有
D	有	-	有	有
E	-	有	有	有
F	有	有	有	有

第 8 位

-: 未使用 / 未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	高级通信	封面发送		
0	-	-		
1	报告发送	-		
2	检查和联络	-		
3	-	-		
4	存储转发	-		
5	-	-		
6	-	-		
7	-	-		
8	-	有		
9	报告发送	有		
A	检查和联络	有		
B	-	有		
C	存储转发	有		
D	-	有		
E	-	有		
F	-	有		

第 9 位

-: 未使用 / 未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	短协议	标准 / 非标准		
0	-	标准		
1	-	标准		
2	-	标准		
3	-	标准		
4	-	标准		
5	-	标准		
6	-	标准		
7	-	标准		
8	-	非标准		
9	B	非标准		
A	-	非标准		
B	D	非标准		
C	-	非标准		
D	B	非标准		
E	-	非标准		
F	D	非标准		

第 10 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	编码	ECM		
0	MH	-		
1	MR	-		
2	MMR	-		
3	JBIG	-		
4	-	-		
5	-	-		
6	-	-		
7	-	-		
8	MH	有		
9	MR	有		
A	MMR	有		
B	JBIG	有		
C	-	有		
D	-	有		
E	-	有		
F	-	有		

第 11 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	符号率 (V.34)	V.34		
0	-	-		
1	-	-		
2	-	-		
3	-	-		
4	-	-		
5	-	-		
6	-	-		
7	-	-		
8	2400 sr	有		
9	-	有		
A	2800 sr	有		
B	3000 sr	有		
C	3200 sr	有		
D	3429 sr	有		
E	-	有		
F	-	有		

第 12 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
	调制解调器速度	调制解调器速度 (V.34)		
0	2400 bps	-		
1	4800 bps	2400 bps		
2	7200 bps	4800 bps		
3	9600 bps	7200 bps		
4	TC 7200 bps	9600 bps		
5	TC 9600 bps	12000 bps		
6	12000 bps	14400 bps		
7	14400 bps	16800 bps		
8	-	19200 bps		
9	-	21600 bps		
A	-	24000 bps		
B	-	26400 bps		
C	-	28800 bps		
D	-	31200 bps		
E	-	33600 bps		
F	-	-		

第 13 位

-: 未使用/未定义

传真诊断代码				
数据	定义			
0				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
A				
B				
C				
D				
E				
F				

4.9. 故障排除（用于 PCL6 仿真组件）

4.9.1. 检查基本项目

本节说明如何解决包括错误信息或预料之外的打印结果的问题。

如果松下打印系统（PCL）未按照您的期望进行打印或工作，且如果您不知道该怎么办，请检查以下几点来排除故障：

- 确保以太网 LAN（10Base-T/100Base-TX）电缆连接正确
- 确保互联网参数正确
- 确保松下机器已打开
- 确保纸张正确放置在松下机器上
- 松下机器上不显示错误信息
- 试着从打印机驱动器属性对话框打印一张测试页

4.9.2. 文件未被正确打印

问题	解决方案
文字未打印在正确的位置上或靠近页边缘上的文字未打出来	<ul style="list-style-type: none">• 检查并指定打印机驱动器中纸张尺寸和方向的设置，使其与实际应用相符合。• 检查特定的纸张是否放在松下机器上。• 增加文件的页边距。松下机器要求各边的页边距最小为 4 毫米。
字体错误。	<ul style="list-style-type: none">• 检查电脑上是否安装了所选择的字体。• 检查所选择的字体是否正在被打印机驱动器属性对话框的字体替换表中的正确的字体所替换。• 从打印机驱动器属性对话框的 Font 标签选择“Always use TrueType fonts”。
文字不平滑。	<ul style="list-style-type: none">• 选择线框字体而不是位图字体。
无法进行细线打印。	<ul style="list-style-type: none">• 选择 600dpi 的分辨率。
图片打印质量差。	<ul style="list-style-type: none">• 选择 600dpi 的分辨率。
从文件打印出不同的文字或符号。	<ul style="list-style-type: none">• 检查是否选择了松下打印系统（PCL）打印机驱动器。
打印机不打印任何内容或从第一页的中间打印不规则的图像。	<ul style="list-style-type: none">• 松下机器的打印机页存储器的容量不足，请安装一张扩展 D-RAM 卡或在打印机驱动器属性对话框中的 Quality 标签的分辨率改为 300dpi。
打印速度极慢。	<ul style="list-style-type: none">• 从打印机驱动器属性对话框的 Details 标签选择 Spool 设置“Start printing after first page is spooled”。• 选择 300dpi 的分辨率。

4.9.3. 错误信息出现在电脑上

错误信息	解决方案
网络打印 DLL 错误。	<ul style="list-style-type: none">• 检查松下机器是否打开以及 10Base-T/100Base-TX 电缆是否连接正确。• 打印机属性可能配置不正确。（例如：打印机端口）
网络端口忙。	<ul style="list-style-type: none">• 松下机器可能正在处理某人的打印作业，请稍等片刻，过后再试一次。• Panafax 传真机正在传送或接收一封 email。
无法进行打印，因为当前的打印机设置中发现错误。	<ul style="list-style-type: none">• 检验并指定纸张尺寸或方向以便同实际应用和打印机驱动器设置相符合。

4.9.4. 错误信息出现在机器上

错误信息	解决方案
无法完成打印作业 图像存储器满溢	<ul style="list-style-type: none">• 松下机器可用的分页存储器可能不够。 安装一个选购的分页存储器或在打印机驱动器属性对话框中将分辨率改为 300dpi。
无法完成 确认打印条件	<ul style="list-style-type: none">• 打印条件可能与机器不配。在打印机驱动器属性对话框中改变分辨率。 例如：用分类顺序进行多尺寸打印
无法打印 系统错误	<ul style="list-style-type: none">• 在打印机驱动器属性对话框中将分辨率改为 300dpi。

4.9.5. 系统错误（安装中的 CD 驱动器相关错误）

问题	解决方案
无法读驱动器。	<ul style="list-style-type: none">• 将 CD 插入驱动器，然后点“重试”。

5 维修模式

5.1. 维修模式（复印机用）

这些维修模式用于帮助工程师检查复印机的异常现象，同时也是一种调节主要部件的输入/输出的方法。

注意：

某些代码可能不用于 DP-1510P/1810P，而备将来型号之用。

5.1.1. 维修模式步骤

1. 要选择维修模式

当按顺序按下“功能”，“原稿尺寸”和“3”这几个键时，维修模式被选中，然后 F1 将出现在显示器上。

2. 要退出维修模式

当同时按下“功能”和“清除”键时，将退出维修模式。

5.1.2. 维修模式功能

维修模式				
维修模式	项目			功能
F1	自我测试	00	CCD 测试	该测试用于检查 CCD。
		01	LCD/LED 测试	该测试用于检查 LCD 和 LED。
		02	页面存储器测试	该测试用于检查页面存储器。
		03	打印测试图案 1	打印设置纸张定位的图案。
		04	打印测试图案 2	仅限于工厂使用。
		05	PRT PWM 调节类型	按下开始键时打印灰度条。（仅限于工厂使用）
F2	单份复印测试			按下开始键时复印一张。
F3	连续复印测试			按下开始键时进行多份复印。
F4	输入/输出状态测试			检查输入/输出项目（选中的项目号码）的功能。
F5	功能参数			可以更改各种功能设置（用代码编号选中的）。
F6	调节参数			可以调节各种功能设置（用代码编号选中的）。

维修模式						
维修模式	项目			功能		
F7	电子计数器	00	未使用			
		01	键操作人员 ID		进入计数器模式的键操作人员的 ID。	
		维护计数	02	总计数		所有复印/打印件的总计数。
			03	PM 计数		预防性维护计数。
			04	扫描仪 PM 计数		扫描仪读数的 PM 计数。
			05	ADF/i-ADF PM 计数		原稿进纸的 PM 计数。
			06	感光鼓计数		感光鼓进纸的 PM 计数。
			27	感光鼓旋转计数		感光鼓旋转时间的 PM 计数。
			07	显影单元计数		显影单元进纸的 PM 计数。
08	纸张传送计数		纸张传送单元进纸的 PM 计数。			
	进纸计数	11	旁路送纸盘计数		从旁路送纸盘进纸的总数。	
		12	第一纸盒计数		从第一纸盒进纸的总数。	
		13	第二纸盒计数		从第二纸盒进纸的总数。	
		14	第三纸盒计数		从第三纸盒进纸的总数。	
		15	第四纸盒计数		从第四纸盒进纸的总数。	
	扫描仪计数	16	ADF/i-ADF 计数		从 ADF/i-ADF 进入的原稿总数。	
		17	ADF/i-ADF 读取计数		从 ADF/i-ADF 扫描的原稿总数。	
		18	扫描仪计数		扫描操作的总计数。	
		19	扫描仪读取计数		扫描仪读取的总计数。	
	复印计数	20	复印件打印计数		所打印的复印件总数。	
		21	复印扫描计数		所扫描的复印件总数。	
	电脑计数	22	电脑打印计数		从电脑打印出的总计数。	
		23	电脑扫描计数		从电脑扫描的总计数。	
	传真计数	24	传真发送计数		所发送的传真总数。	
		25	传真接收计数		接收到的传真总数。	
26		传真打印计数		所打印的传真总数。		
	99	清除所有的计数器		按开始键清除。		

维修模式			
维修模式	项目		功能
F8	维修调节		进行一个项目的虚拟操作 (用代码编号选中)。
	00	检查反光镜活动	更换曝光灯时。 步骤: a) 按开始键将曝光灯移到它可以被更换的位置(距离光学器件的原始位置约 250 毫米)。 b) 要使光学系统返回到原始位置, 按停止键。
	06	错误日志打印/浏览	a) 每次按下箭头键, 保存在存储器中的机器错误代码或夹纸代码将显示, 以最早的代码开始。 注意: 仅显示最近的 30 个代码。
	07	清除错误日志	a) 按复位键。“Error code can be cleared with the Start key” 的信息显示在 LCD 上。 b) 按开始键。
	19	将反光镜移动到锁定位置	a) 按开始键, 然后反光镜单元移动到锁定位置用于传送复印机。 b) 当反光镜单元锁定时, 不接受任何数字键输入。 注意: 当电源开关再次打开时, 锁定操作自动复位。
	47	ADF 连续测试	按开始键开始。
48	书本扫描测试	按开始键开始。	

维修模式						
维修模式	项目			功能		
F9	机器维护	00	传真功能参数			
		01	维修警告报告电话 #		当机器故障出现时，显示联系电话。	
		02	固件版本	00	主机	显示主机的固件版本。
				02	扫描仪	显示扫描仪的固件版本。
				03	打印机	显示打印机的固件版本。
				05	打印机板 (PDL)	显示 PDL 的固件版本。
				06	LAN 板	显示 LAN 的固件版本。
				08	调制解调器	显示调制解调器的固件版本。
		03	打印设备信息	00	F5/F6 参数	打印 F5 和 F6 模式的存储内容。
				01	打印机报告	打印打印机报告。
				02	计数器信息	打印计数器信息。
				03	系统地址信息	打印系统存储器设置。
				04	RAM 地址信息	打印 RAM 数据转储单。
		04	RAM 编辑模式			仅限于工厂使用。
		06	RAM 初始化	00	参数初始化	将传真和功能参数复位至默认值。
				01	清除所有作业	清除保存在闪存中的所有作业。
				02	清除 LBP 错误日志	清除打印机错误日志。
				03	运输设置	清除所有作业，所有预设数据，参数初始化并重设计数器（传真）。
				04	LBP 定影复位	清除所有 LBP 定影错误。
		07	固件更新	00	主机程序 (4 MB)	用主固件卡更新机器中的固件。
01	主机 A 部分 (2MB)					
02	主机 B 部分 (2MB)					
03	PDL 板 (2MB)					
04	LAN 板 (2MB)					
05	PC → 主机程序					
08	固件备份	00	主机程序 (4MB)	创建一张机器固件的备份固件卡。		
		01	主机 A 部分 (2MB)			
		02	主机 B 部分 (2MB)			
09	PC → 闪存卡			用固件更新组件创建一张主固件卡。根据机型可能需要一张 2MB 或 4MB 的闪存卡。		
10	页面存储器尺寸			显示页面存储器尺寸 (MB) 。		
11	分页存储器尺寸			显示分页存储器尺寸 (MB) 。		

F5/F6 信息列表 (示例)

- F5 / F6 INFORMATION LIST -				DP-1810P AAV109xxPU	P.01
F5-00	COUNTRY VERSION	USA/CAN	F5-50	AUTO EXPOSURE (T/P)	Fix
F5-01		F5-51	
F5-02		F5-52	
F5-03	LSU STARTUP SPEED	Low	F5-53	
F5-04	LSU OFF TIMER	30Sec	F5-54	MARGIN REDUCTION	No
F5-05		F5-55	MARGIN VALUE DEFAULT	10mm
F5-06		F5-56	EDGE VALUE DEFAULT	5mm
F5-07		F5-57	BOOK VALUE DEFAULT	20mm
F5-08		F5-58	
F5-09	FUSER LAMP CONTROL	No	F5-59	COPIER OPER.ADD TONER	Stop
F5-10		F5-60	AUTO TRAY SELECTION	Yes
F5-11	COPY RESERVATION	Yes	F5-61	
F5-12		F5-62	
F5-13		F5-63	U13 CLEAR	Any keys
F5-14	PAPER SIZE (TRAY1)	Ledger	F5-64	
F5-15	PAPER SIZE (TRAY2)	Ledger	F5-65	
F5-16	PAPER SIZE (TRAY3)	Ledger	F5-66	
F5-17	PAPER SIZE (TRAY4)	Ledger	F5-67	
F5-18		F5-68	
F5-19		F5-69	REDUCE N-IN-1 SPACE	No
F5-20	ADF/iADF	Auto	F5-70	PM CYCLE	120K
F5-21		F5-71	
F5-22		F5-72	

- F5 / F6 INFORMATION LIST -				DP-1810P AAV109xxPU	P.02
*F6-00	ADJ. 100% READ (S/S)	1	F6-50	T/P IMAGE DENSITY	0
*F6-01	ADJ. 100% READ (L/T)	1	F6-51	PHOTO IMAGE DENSITY	0
F6-02	ORIG. REGISTRATION	0	F6-52	
F6-03	REGIST. (TRAY 1)	0	F6-53	CCD READ POSITION	0
F6-04	REGIST. (BYPASS)	0	F6-54	
F6-05	REGIST. (TRAY 2-4)	0	F6-55	
F6-06	REGIST. (ADU)	0	F6-56	
F6-07	LEAD EDGE READ TIM.	6	F6-57	
F6-08	TRAIL EDGE READ TIM	0	F6-58	
F6-09	TRAIL EDGE PRT TIM	-6	F6-59	
F6-10		F6-60	
F6-11		F6-61	
F6-12		F6-62	
F6-13		F6-63	
F6-14		F6-64	
F6-15		F6-65	
F6-16		F6-66	
F6-17		F6-67	
F6-18	LASER POWER ADJ.	0	F6-68	
F6-19	BIAS STD VOLTAGE	0	F6-69	STAMP POSITION ADJ.	0
F6-20	HALFTONE ADJUST	0	F6-70	
F6-21		F6-71	
F6-22		F6-72	

注意:

要打印列表, 请按下列步骤进行。

F9-开始-3-开始 或 设定-0。

F7 总计数器列表 (示例)

P.01

DP-1810P AAV109xxCPU

- F7 TOTAL COUNTER LIST -

F7-01	KEY OPERATOR ID	:	0
F7-02	TOTAL COUNT	:	155
F7-03	PM COUNT	:	155
F7-04	SCANNER PM COUNT	:	61
F7-05	ADF/iADF PM COUNT	:	26
F7-06	OPC DRUM COUNT	:	155
F7-27	DRUM ROTATE EQUIVALENT	:	5%
F7-07	PROCESS UNIT COUNT	:	155
F7-08	PAPER TRANSPORT COUNT	:	0
F7-09	ADU COUNT	:	0
F7-10	DUAL-PATH UNIT COUNT	:	0
F7-11	SHEET BYPASS COUNT	:	0
F7-12	1st PAPER TRAY COUNT	:	155
F7-13	2nd PAPER TRAY COUNT	:	0
F7-14	3rd PAPER TRAY COUNT	:	0
F7-15	4th PAPER TRAY COUNT	:	0
F7-16	ADF/iADF COUNT	:	26
F7-17	ADF/iADF READ COUNT	:	26
F7-18	SCANNER COUNT	:	61
F7-19	SCANNER READ COUNT	:	18

注意:

要打印列表, 请按下列步骤进行。

F9-开始-3-开始 或 设定-2。

5.1.3. F4 模式：输入/输出检查

将机器设为维修模式，然后按数字键盘上的“4”。



按“开始”键。



选择控制面板上的检查输入或检查输出。



输入数字启动测试，然后按“开始”键。



按“停止”键取消测试。



按下“清除”键时，所选择的代码输入不被接受。



同时按下“功能”和“清除”键退出维修模式。

1. 输入检查

F4 模式 (输入检查)											
编号	功能	条件	信息显示							备注	
			7	6	5	4	3	2	1		0
000	未使用										
001	纸张定位传感器 (第四纸盒)	传感器被启动。		1							用于 DP-1810F/ 2010E
	纸张定位传感器 (第三纸盒)	传感器被启动。			1						
	纸张定位传感器 (第二纸盒)	传感器被启动。				1					
002	定位传感器	传感器被启动。					1				用于 DP-1810F/ 2010E
	排纸传感器	传感器被启动。						1			
	双路出纸导板单元排纸 传感器	传感器被启动。							1		
006	双面单元传感器 4	传感器被启动。				1					用于 DP-1810F/ 2010E
	双面单元传感器 3	传感器被启动。					1				
	双面单元传感器 2	传感器被启动。						1			
	双面单元传感器 1	传感器被启动。							1		
007	夹纸访问盖板开启检测 传感器 (第四纸盒)	盖板打开。				1					用于 DP-1810F/ 2010E
	纸张量传感器 (第四纸盒)	检测到上限。					1				
	纸盒传感器 (第四纸盒)	检测到纸盒。						1			
	无纸传感器 (第四纸盒)	检测到纸张。							1		

F4 模式 (输入检查)											
编号	功能	条件	信息显示							备注	
			7	6	5	4	3	2	1		0
008	夹纸访问盖板开启检测传感器 (第三纸盒)	门开了。				1					用于 DP-1810F/ 2010E
	纸张位置传感器 (第三纸盒)	检测到上限。					1				
	纸盒传感器 (第三纸盒)	检测到纸盒。						1			
	无纸传感器 (第三纸盒)	检测到纸张。							1		
009	夹纸访问盖板开启检测传感器 (第二纸盒)	门关了。				1					
	纸张量传感器 (第二纸盒)	检测到纸张上限。					1				
	纸盒传感器 (第二纸盒)	检测到纸盒。						1			
	无纸传感器 (第二纸盒)	检测到纸张。							1		
010	纸张量传感器 (第一纸盒)	检测到纸张上限。					1				
	纸盒传感器 (第一纸盒)	检测到纸盒。						1			
	无纸传感器 (第一纸盒)	检测到纸张。							1		
011	旁路送纸盘纸张长度	检测到纸张。				1					
	旁路送纸盘纸张长度 (A3)	检测到纸张。					1				
	旁路送纸盘纸张长度 (B4)	检测到纸张。						1			
	旁路送纸盘无纸传感器	检测到纸张。							1		
012	废碳粉箱传感器	检测到废碳粉箱。				1					
	前盖板传感器	前盖板关闭。						1			
	微开关	右侧门关闭。						1			
013-019	未使用										
021	扫描仪默认位置	检测到默认位置。								1	
	ADF/稿台盖板开启传感器	ADF/稿台盖板打开。							1		
	ADF/稿台盖板角度传感器	ADF/稿台盖板打开的角度大于 30 度。						1			
022-029	未使用										
030	ADF 双面排纸传感器	传感器被启动。									用于 DP-2010E
	ADF 读点传感器	传感器被启动。							1		
	ADF 排纸传感器	传感器被启动。						1			用于 DP-2010E
	ADF 盖板开启检测传感器	盖板打开。				1					

F4 模式 (输入检查)											
编号	功能	条件	信息显示							备注	
			7	6	5	4	3	2	1		0
031	ADF 原稿传感器	传感器被启动。								1	
	ADF 原稿宽度传感器 (A4/Letter)	检测到 A4/Letter 尺寸。							1		
	ADF 原稿宽度传感器 (B4)	检测到 B4 尺寸。						1			
	ADF 原稿宽度传感器 (A3)	检测到 A3 尺寸。					1				
	ADF 原稿长度传感器 2	传感器被启动。				1					
	ADF 原稿长度传感器 1	传感器被启动。			1						用于美国和加拿大。
032-039	未使用										

2. 输出检查

按“开始”键开始，然后按“停止”键复位。

F4 模式 (输出检查)			
编号	项目	功能	备注
040	总计数器	按下开始键后计算总计数器。	
041	钥匙计数器	按下开始键后计算钥匙计数器。	
042-049	未使用		
050	打印机电机	按下开始键后启动主电机。	
051	高压充电 AC	按下开始键后启动高压充电 AC。	
052	高压充电 DC	按下开始键后启动高压充电 DC。	
053	高压显影	按下开始键后启动高压显影。	
054	高压转印	按下开始键后启动高压转印。	
055	高压清洁	按下开始键后启动高压清洁。	
056	风扇	按下开始键后启动风扇。	
057	风扇的电源	按下开始键后启动风扇的电源。	
058-059	未使用		
060	定影灯	按下开始键后启动定影灯。	
061	定位离合器	按下开始键后启动定位离合器。	
062	多面镜电机 (LSU)	按下开始键后启动多面镜电机。	
063	第一纸盒进纸辊离合器	按下开始键后启动第一纸盒纸张驱动离合器。	
064	第一纸盒提升 DC 电机	按下开始键后启动第一纸盒提升 DC 电机。	
065	未使用		
066	LSU 风扇	按下开始键后启动 LSU 风扇电机。	
067	碳粉瓶电机	按下开始键后启动碳粉瓶电机。	

F4 模式 (输出检查)			
编号	项目	功能	备注
068-069	未使用		
070	第二纸盒进纸辊离合器	按下开始键后启动第二纸盒纸张驱动离合器。	
071	第二纸盒提升 DC 电机	按下开始键后启动第二纸盒提升 DC 电机。	
072	第二中间辊离合器	按下开始键后启动第二空转离合器。	
073-074	未使用		
075	第三纸盒电机	按下开始键后启动第三纸盒电机。	用于 DP-1810F/2010E
076	第三纸盒进纸辊离合器	按下开始键后启动第三纸盒纸张驱动离合器。	
077	第三纸盒提升 DC 电机	按下开始键后启动第三纸盒提升 DC 电机。	
078	第三中间辊离合器	按下开始键后启动第三空转离合器。	
079	未使用		
080	第四纸盒进纸辊离合器	按下开始键后启动第四纸盒纸张驱动离合器。	用于 DP-1810F/2010E
081	第四纸盒提升 DC 电机	按下开始键后启动第四纸盒提升 DC 电机。	
082	第四中间辊离合器	按下开始键后启动第四空转离合器。	
083-084	未使用		
085	旁路送纸盘进纸辊离合器	按下开始键后启动旁路送纸盘离合器。	
086-099	未使用		
100	双面单元电磁铁 (排纸 2)	按下开始键后启动自动双面单元电磁铁 (排纸 2) 。	用于 DP-2010E
101	双面单元电磁铁 (排纸 1)	按下开始键后启动自动双面单元电磁铁 (排纸 1) 。	
102-119	未使用		
120	CCD 组件	按下开始键后启动 CCD 组件。	

5.1.4. F5 模式：复印机功能参数

- 将机器设为维修模式，然后按数字键盘上的“5”。
- ↓
- 按“开始”键。
- ↓
- 选择控制面板上所需的代码。
- ↓
- 如果您想选择另一个代码编号，用箭头键（↑↓）在菜单上滚动。
- ↓
- 按下“清除”键时，所选择的设置输入不被接受。
- ↓
- 同时按“功能”和“清除”键退出维修模式。
- ↓
- 参数设置完后重新启动机器，以激活所做的设定。

注意：

如果您改变功能参数“F5-00”国家版本，您必须同时改变相关的功能参数“F5-80,95,96”。

F5 模式			
编号	项目	功能	工厂设定
00	国家版本（见说明）	0：日本 1：北美 2：欧洲 3：其它地区	1（用于北美地区） 2（用于欧洲/ 其它地区）
01-02	未使用		
03	LSU 开始速度	0：低 1：停止	0
04	LSU 关闭定时器	0：15 秒 1：30 秒 2：45 秒 3：60 秒 4：75 秒	1
05-08	未使用		
09	定影灯相位控制	0：过零控制（无） 1：相位控制（模型 1） 2：相位控制（模型 2）	0（用于北美） 2（用于欧洲/ 其它）
10	未使用		
11	复印预约	0：无 1：有	1
12-13	未使用		

F5 模式			
编号	项目	功能	工厂设定
14	纸张尺寸 (纸盒 1)	0 : Ledger 1 : Legal 2 : letter 3 : Letter-R 4 : INVOICE/A5-R 5 : A3 6 : B4 7 : A4 8 : A4-R 9 : B5 10 : B5-R 11 : A5-R 12 : FLS1 13 : FLS2	1 (用于北美地区) 2 (用于欧洲/ 其它地区)
15	纸张尺寸 (纸盒 2)	与 F5-14 相同	与 F5-14 相同
16	纸张尺寸 (纸盒 3)	与 F5-14 相同	与 F5-14 相同
17	纸张尺寸 (纸盒 4)	与 F5-14 相同	与 F5-14 相同
18-19	未使用		
20	ADF/i-ADF	0 : 关闭 (不检测选购件) 1 : 自动	1
21-23	未使用		
24	ADU	0 : 关闭 (不检测选购件) 1 : 自动	1
25-34	未使用		
35	分页模式默认	0 : 不分页 1 : 分页	0
36-37	未使用		
38	2 页模式默认	0 : 无 1 : 1 至 2 2 : 2 至 2 3 : 书本至 2	0 (用于 DP-2010E)
39	未使用		
40	双张计数 (总计数器, 钥匙计数器和电子计数器)	0 : 无 1 : Ledger/A3 2 : Ledger/Legal/A3/B4	1
41	计数定时	0 : 在进纸辊离合器处 (和旁路送纸盘电磁铁) 1 : 在出纸传感器处	1
42	钥匙/部门计数器	0 : 未安装 1 : 安装了钥匙计数器 2 : 部门计数器	0
43	钥匙计数器计时	与 F5-41 相同	0
44-49	未使用		
50	自动曝光 (文本/图片)	0 : 无 1 : 有 2 : 固定	2
51-53	未使用		
54	装订页边缩小	0 : 无 1 : 有	0

F5 模式			
编号	项目	功能	工厂设定
55	留装订页边默认值	0 : 5 毫米 1 : 10 毫米 2 : 15 毫米 3 : 20 毫米	1
56	留边框默认值	0 : 5 毫米 1 : 10 毫米 2 : 15 毫米 3 : 20 毫米	0
57	书本默认值	0 : 5 毫米 1 : 10 毫米 2 : 15 毫米 3 : 20 毫米	1
58	未使用		
59	复印机操作 U13 (“U13”碳粉盒用完检测)	0 : 停止 (复印机停止或复印循环被禁止)。 1 : 连续 (复印机连续操作)	0
60	自动纸盘选择	0 : 无 (手动) 1 : 有 (自动)	1
61-62	未使用		
63	U13 清除 = 检测到碳粉用完 之后 (复印机停止或复印循环 禁止)	0 : 任意键 (清除 U13 时, 按任意键。) 1 : 用户键 (按功能键和数字键 1。)	0
64-68	未使用		
69	减小 N 合 1 空间	0 : 无 1 : 有	0
70	PM (预防性维护)	0 : 无 1 : 1.5K 2 : 2.5K 3 : 5K 4 : 10K 5 : 15K 6 : 20K 7 : 30K 8 : 40K 9 : 60K 10 : 80K 11 : 90K 12 : 120K 13 : 160K	12
71	未使用		
72	未使用		
73	PM (感光鼓) (感光鼓的预防性维护)	0 : 无 (无指示) 1 : 维修 2 : 用户	1
74	PM (显影单元) (显影单元的预防性维护)	0 : 无 (无指示) 1 : 维修 2 : 用户	1
75	未使用		

F5 模式			
编号	项目	功能	工厂设定
76	自动曝光 (文本)	0 : 无 1 : 有 2 : 固定	2
77	文本误差扩散	0 : 关 1 : 开 (在文本模式上执行误差扩散。)	1
78	A4/LTR 尺寸选择	0 : 无 1 : 有 (如果)	0
79	未使用		
80	纸张尺寸优先 (见注意)	0 : Ledger 1 : Legal 2 : Letter 3 : Letter-R 4 : INVOICE 5 : A3 6 : B4(B4/FLS1/FLS2) 7 : A4 8 : A4-R 9 : B5 10 : B5-R 11 : A5 12 : A5-R	2 (用于北美) 6 (用第 81 号可选) 7 (用于欧洲 / 其它地区)
81	B4 / 大页书写纸 (用于欧洲版本)	0 : B4 1 : 大页书写纸 1 (13 " × 8 ") 2 : 大页书写纸 2 (13 " × 8.5 ")	0
82	手动空摄模式	0 : 关 1 : M1 开 2 : M2 开 3 : M1, M2 开	0
83	数码空摄	0 : 无 1 : 正常 2 : 优质	1
84	纸盒优先 (从左至右)	0 : 系统 (低到高) > 旁路送纸盘 1 : 复印机 (高到低) > 旁路送纸盘	1
85	未使用		
86	PM (扫描仪)	0 : 无 1 : 40K 2 : 60K 3 : 120K 4 : 240K 5 : 360K 6 : 480K 7 : 600K	0
87	PM(ADF/i-ADF)	0 : 无 1 : 40K 2 : 60K 3 : 120K 4 : 240K 5 : 360K 6 : 480K 7 : 600K	0

F5 模式			
编号	项目	功能	工厂设定
88-89	未使用		
90	哔音	0 : 关 1 : 轻 2 : 响	1
91	M1, 尺寸 Y	为手动空摄模式, M1 和 M2 设置默认尺寸。	160
92	M1, 尺寸 X		70
93	M2, 尺寸 Y		220
94	M2, 尺寸 X		95
95	纸张尺寸 (FA) (仅限于工厂使用) (见注意)	0 : 日本 1 : 北美 2 : 欧洲 3 : 其它地区	—
96	旁路送纸尺寸 (FA) (仅限于工厂使用) (见注意)	0 : 日本 1 : 北美 2 : 欧洲 3 : 其它地区	—
97	未使用		
98	旁路送纸 B4/FLS (FA) (仅限于工厂使用)	0 : B4 1 : 大页书写纸 1 (13" × 8") 2 : 大页书写纸 2 (13" × 8.5")	0
99	未使用		

注意:

如果您改变功能参数“F5-00”国家版本,您也必须更改相关的功能参数“F5-80, 95, 96”。

相关的功能参数

编号	国家版本	
	北美	欧洲
00	1	2
80	2	7
95	1	2
96	1	2

5.1.5. F6 模式：调节和编程

将机器设为维修模式并按数字键盘上的“6”。



按“开始”键。



从控制面板上选择所需的代码编号。



如果您想选择另一个代码编号，用箭头键（↑↓）在菜单上滚动。



按下“清除”键时，所选择的设置输入不被接受。



同时按“功能”和“清除”键退出维修模式。



参数设置完后重新启动机器，以激活所做的设定。

F6 模式			
编号	项目	功能	设定
00	主扫描方向放大倍率 (与进纸方向垂直的位置) (标准=100%)	扫描完后调节垂直位置的倍率。 (+): 增加。 (-): 减少。	-9 - +9 0.1%
01	副扫描方向放大倍率 (与进纸方向平行的位置)	扫描完后调节平行位置的倍率。 (+): 增加。 (-): 减少。	-9 - +9 0.1%
02	原稿台原稿定位检测定时	调节原稿台原稿定位检测定时。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-30 - +30 0.2mm
03	复印纸定位检测定时 (第一纸盒)	从定位辊离合器打开调节延迟时间。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-30 - +30 0.25mm
04	复印纸定位检测定时 (旁路送纸盘)	从定位辊离合器打开调节延迟时间。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-30 - +30 0.25mm
05	复印纸定位检测定时 (第二纸盒)	从定位辊离合器打开调节延迟时间。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-30 - +30 0.25mm
06	复印纸定位检测定时 (自动双面单元)	从定位辊离合器打开调节延迟时间。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-30 - +30 0.25mm
07	图像定位空白	必须调节定位空白。 (+): 增加。 (-): 减少。	0 - +99 0.425mm

F6 模式			
编号	项目	功能	设定
08	原稿图像的尾缘方向定时	调节尾缘空白。 (-): 减少。	-9 - 0 0.5mm
09	复印图像的尾缘检测定时	调节尾缘空白。 (+): 增加。 (-): 减少。	-9 - +15 0.425mm
10-17	未使用		
18	激光电源补偿	调节激光电源补偿。 (+): 增加。 (-): 减少。	-127 - 127
19	偏压标准电压	调节偏压标准电压。 (+): 增加。 (-): 减少。	-127 - 127 2.28V
20	调节半色调	调节半色调, 图片模式的打印浓度。 (-): 较浓。 (+): 较淡。	-8 - +7
21-30	未使用		
31	定影温度	调节定影温度。 (+): 增加。 (-): 减少。	-15 - +15 0.7°C
32-38	未使用		
39	LSU 单元 PWM	调节 LSU 的 PWM 值。 (+): 较浓。 (-): 较淡。	-32 - +32
40	未使用		
41	纸张回路 (第一纸盒)	调节打印机定时辊之前形成的回路的长度。 (+): 增加。 (-): 减少。	-8 - +7 0.5mm
42	纸张回路 (旁路送纸盘)	调节打印机定时辊之前形成的回路的长度。 (+): 增加。 (-): 减少。	8 - +7 - 0.5mm
43	纸张回路 (第二纸盒)	调节打印机定时辊之前形成的回路的长度。 (+): 增加。 (-): 减少。	-8 - +7 0.5mm
44	纸张回路 (自动双面单元)	调节打印机定时辊之前形成的回路的长度。 (+): 增加。 (-): 减少。	-8 - +7 0.5mm
45-48	未使用		
49	文本模式图像浓度	文本模式的图像浓度调节。 (-): 较浓。 (+): 较淡。	-99 - +99
50	文本/图片模式图像浓度	文本/图片模式的图像浓度调节。 (-): 较浓。 (+): 较淡。	-99 - +99

F6 模式			
编号	项目	功能	设定
51	图片模式图像浓度	调节图片模式的图像浓度。 (-): 较浓。 (+): 较淡。	-99 - +99
52	未使用		
53	CCD 读点定时	调节 CCD 读取位置。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-44 - +44 0.2mm
54-68	未使用		
69	印章位置调节	调节检验印章的位置。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-7 - +7 0.5mm
70-78	未使用		
79	调节 MTF	调节 MTF。 (+): 边缘变浓。 (-): 边缘变淡。	-127 - +127
80-82	未使用		
83	激光单元图像边 (旁路送纸盘)	激光书写开始位置的调节(边到边调节)。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-8 - +7 0.5mm
84	激光单元图像边(第一纸盒)		
85	激光单元图像边(第二纸盒)		
86	激光单元图像边(第三纸盒)		
87	激光单元图像边(第四纸盒)		
88	未使用		
89	激光单元图像边 (自动双面单元)	激光书写开始位置的调节(边到边调节)。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-8 - +7 0.5mm
90	ADF 图像读取开始	调节 ADF 水平图像读取开始位置 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-50 - +9 0.2mm
91	ADF 原稿前缘定位	调节原稿检测定时。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-99 - +99 0.2mm
92	未使用		
93	ADF 原稿尾缘	调节原稿尾缘检测。 (+): 延迟增加。 (-): 延迟减少。	-127 - 127 0.2mm
94	ADF 放大倍率(顶端送稿)	扫描完成后调节倍率。 (+): 增加。 (-): 减少。	-9 - +9 0.1%
95-98	未使用		
99	所有 F6 参数初始化	初始化所有的 F6 参数。	-

5.1.6. F7 模式：电子计数器

将机器设为维修模式，然后按数字键盘上的“7”。



按“开始”键。



选择控制面板上所需的代码。



如果您想选择另一个代码编号，用箭头键（↑↓）在菜单上滚动。



选择控制面板上所需的功能，然后按“开始”键。



按下“清除”键时，所选择的设置输入不被接受。



同时按“功能”和“清除”键退出维修模式。

F7 模式					
维修模式	项目			功能	
F7	电子计数器	00	未使用		
		01	键操作人员 ID		进入计数器模式的键操作人员的 ID 代码。
	维修计数	02	总计数		所有复印件/打印件的总计数。
		03	PM 计数		预防性维护计数。
		04	扫描仪 PM 计数		扫描仪读取的 PM 计数。
		05	ADF/i-ADF 的 PM 计数		原稿进稿的 PM 计数。
		06	感光鼓计数		感光鼓进纸的 PM 计数。
		27	感光鼓旋转计数		感光鼓旋转时间的 PM 计数。
		07	显影单元计数		显影单元进纸的 PM 计数。
		08	纸张传送计数		纸张传送单元进纸的 PM 计数。
	进纸计数	11	旁路送纸盘计数		从旁路送纸盘送入的纸张总数。
		12	第一纸盒计数		从第一纸盒送入的纸张总数。
		13	第二纸盒计数		从第二纸盒送入的纸张总数。
		14	第三纸盒计数		从第三纸盒送入的纸张总数。
		15	第四纸盒计数		从第四纸盒送入的纸张总数。
	扫描仪计数	16	ADF/i-ADF 计数		从ADF/i-ADF 送入的原稿总数。
		17	ADF/i-ADF 读取计数		从ADF/i-ADF 扫描的原稿总数。
		18	扫描仪计数		扫描操作的总数。
		19	扫描仪读取计数		扫描仪读取的总数。

F7 模式

维修模式	项目			功能	
F7	电子计数器	复印计数	20	复印件打印计数	打印的复印件总数。
			21	复印件扫描计数	扫描的复印件总数。
		电脑计数	22	电脑打印计数	从电脑打印的总数。
			23	电脑扫描计数	扫描至电脑的总数。
		传真计数	24	传真发送计数	发送的传真总数。
			25	传真接收计数	接收的传真总数。
	26		传真打印计数	打印的传真总数。	
	99	清除所有的计数		所有的计数器被清除。	

5.1.7. F8 模式：复印机操作调节

将机器设为维修模式，然后按数字键盘上的“8”。



按“开始”键。



从控制面板上选择所需的代码编号。



如果您想选择另一个代码编号，用箭头键（↑↓）在菜单上滚动。



从控制面板上选择所需的功能，然后按“开始”键。



按下“清除”键时，所选择的设置输入不被接受。



同时按“功能”和“清除”键退出维修模式。

F8 模式		
编号	项目	功能
00	检查反光镜活动	更换曝光灯时。 步骤： a) 按开始键将曝光灯移到它可以进行更换的位置（距离光学系统的默认位置约 250 毫米）。 b) 要使光学系统返回到默认位置，按停止键。
01-05	未使用	
06	打印/浏览错误日志	a) 每次按下箭头键时，保存在存储器中的机器错误或夹纸代码会显示，以最早的一个代码开始。 注意： 仅显示 30 个最近的代码。
07	清除错误日志	a) 按复位键。“Error code can be cleared with the Start key”的信息显示在 LCD 上。 b) 按开始键。
08-11	未使用	
13-18	未使用	
19	反光镜和镜头的锁定操作（仅限于现场使用）	a) 按开始键，然后反光镜单元移动到运输时锁定的位置。 b) 反光镜单元锁定时，任何数字键输入不被接受。 注意： 当电源开关再次打开时，锁定操作自动复位。
20-46	未使用	
47	ADF 连续扫描测试	按开始键开始。
48	书本扫描测试	按开始键开始。
49-54	未使用	

5.1.8. F9 模式：系统维护

将机器设为维修模式，然后按数字键盘上的“9”。



按“开始”键。



从控制面板上选择所需的代码编号。



如果您想选择另一个代码编号，用箭头键（↑↓）在菜单上滚动。



从控制面板上选择所需的功能，然后按“开始”键。



按下“清除”键时，所选择的设置输入不被接受。



同时按“功能”和“清除”键退出维修模式。

F9 模式							
维修模式	项目				功能		
F9	机器维护	00	传真功能参数				
		01	维修警告报告电话#			当机器发生故障时，显示联系电话。	
		02	固件版本	00	主机		显示主机的固件版本。
				02	扫描仪		显示扫描仪的固件版本。
				03	打印机		显示打印机的固件版本。
				05	打印机板 (PDL)		显示 PDL 的固件版本。
				06	LAN 板		显示 LAN 的固件版本。
		03	打印装置信息	00	F5/F6 参数		打印 F5 和 F6 模式的存储内容。
				01	机器信息		打印打印机报告。
				02	计数器信息		打印计数器信息。
				03	系统地址信息		打印系统存储器设置。
				04	RAM 地址信息		打印 RAM 数据堆放列表。
		04	RAM 编辑模式			仅限于工厂使用。	
		05	未使用				
		06	RAM 初始化	00	参数初始化		将传真和功能参数复位至默认值。
				01	清除所有作业		清除保存在闪存中的所有作业。
				02	清除 LBP 错误日志		清除打印机错误日志。
03	运输设定			清除所有作业，所有预设数据，参数初始化并将计数器复位。			
04	LBP 定影复位			清除所有的 LBP 定影错误。			

F9 模式						
维修模式	项目				功能	
F9	机器维护	07	固件更新	00	主机程序 (4MB)	用主固件卡更新机器中的固件。
				01	主机 A 部分 (2MB)	
				02	主机 B 部分 (2MB)	
				03	PDL 板 (2MB)	
				04	LAN 板 (2MB)	
				05	PC→主机程序 (4MB)	
		08	固件备份	00	主机程序 (4MB)	创建一张机器固件的备份固件卡。
				01	主机 A 部分 (2MB)	
				02	主机 B 部分 (2MB)	
			09	PC→闪存卡		用固件更新组件创建一张主固件卡根据机型，将需要一张 2MB 或 4MB 的闪存卡。
			10	页面存储器尺寸		显示页面存储器尺寸 (MB) 。
		11	分页存储器尺寸		显示分页存储器尺寸 (MB) 。	

5.2. 维修模式（传真机用）

注意：

该功能仅限于 DP-1810F。

5.2.1. 维修模式表

下列维修模式用于帮助您设置本机的操作参数和决定本机的状态。

编号	维修模式	说明
1	功能参数设定	功能参数可以改变（默认位置等）。
2	RAM 编辑模式	仅限于工厂使用。
3	打印参数列表／报告	打印功能参数表、页面存储器测试、打印机报告、所有文件、协议跟踪和碳粉订购表。
4	调制解调器测试	调制解调器产生各种二进制的、音频的信号和 DTMF 信号。
5	未使用	
6	RAM 初始化	初始化 RAM，然后恢复功能参数的默认值。
7	未使用	
8	检查与联络	可以进行维修警告报告、维护警告报告和碳粉订购表的信息输入。
9	系统维护	用于固件更新、固件备份、参数恢复、参数备份、将固件从 PC 转入闪存卡以及在出现重大打印错误时，将接收到的文件发送出去。
10	固件版本	显示主机、扫描仪、打印机和调制解调器的固件版本。

5.2.2. 维修模式 1 (功能参数设定)

用下列步骤改变功能参数。

维修模式 1: 用于 DP-1810F		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键, 然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次, 然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“1”。	PARAMETER (000-299) ENTER PARAMETER #_
5	输入功能参数编号或按“∨”或“∧”选择所需的参数。 例如: 改变“报警状态”--- 输入“001”, 然后按 [设定]。	PARAMETER #001 ALARM STATUS?
6	按“开始”键。	ALARM STATUS:Timer 1:OFF 2:Tmr 3:CONST
7	输入新的设置值。例如: 输入“3”选择持续。	ALARM STATUS:Const. 1:OFF 2:Tmr 3:CONST
8	按“开始”键。新值将被存储, 且下一个参数将显示。	PARAMETER #002 STOP COMM.JRNL?
9	重复步骤 4 至 7 来更改其它功能参数或按两次“停止”键 返回待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

注意:

下列按钮提供维修模式下的以下功能:

- “开始” : 新的设置值存储在机器中。
- “∨” : 向下滚动功能参数的编号。
- “∧” : 向上滚动功能参数的编号。

功能参数表

编号	参数	选项	功能
000	MON/TEL DIAL	1=监视器 2=电话/拨号	选择在挂机拨号过程中是否使机器自动开启至发送。 监视器 : 按下开始后, 开启至发送。 电话/拨号 : 自动开启至发送。
001	ALARM STATUS	1= 关 2=定时(6秒) 3=持续	选择无纸或无碳粉警告状态。 关 : 警告不可用。 定时器 : 6秒后警告会关闭。 持续 : 警告不会停止, 直到按下“停止”键或错误被清除/改正。
002	STOP COMM. JRNL	1= 关 2= 开	选择当打印输出状态为 INC 且通信中按下停止时是否能打印通信日志。
003	CONTINUOUS POLL	1 = 关 2 = Stn (仅限发送) 3 = Hub (仅限接收)	选择是否启用连续查询功能。 Stn : 将原稿放在 ADF 或原稿台上, 然后按指定编程键将原稿储存或加入到查询过文件中。 (见注释 1) Hub : 启动查询命令后, 机器将连续查询从远程站点发来的原稿直到您按下“停止”键才被中断。
004	NUMERIC ID SET	1= 关 (不接受) 2= 开 (接受)	选择机器是否接受并允许设置或改变数字 ID。
005	未使用		
006	ID DISPLAY	1= 数字 (数字 ID) 2= 字符 (字符 ID)	选择优先显示 ID。
007	JNL COLUMN	1= 预设站名 2= 接收到的 ID	选择要在日志上显示的 ID 内容。
008	MONITOR	1= 关 2= 开	选择监视器为监听传真信号设为开还是关。 (仅用于维修之目的)
009	DC LOOP	1= 关 (正常) 2= 开 (摘机)	选择伪摘机状态进行背对背通信测试。
010	TX LEVEL	00=0 dBm ~ 15= -15dBm	选择发送信号输出电平, 以 1dBm 为单位, 从 0 至 -15dBm。(参阅第 4.3. 节)
011	RX LEVEL	1= -43dBm 2= -38dBm 3= -33dBm 4= -48dBm	在 -33/-38/-43/-48dBm 中选择接收灵敏度。
012	DTMF LEVEL	00=0 dBm ~ 15= -15dBm	选择 DTMF 的输出电平, 以 1dBm 为单位, 从 0 至 -15dBm。
013	G3 RX EQL	1= 0dB 2= 4dB 3= 8dB 4= 12dB	为 G3 接收模式选择电缆均衡器, 有 0dB, 4dB, 8dB, 12dB 可选。

功能参数表			
编号	参数	选项	功能
014	G3 TX EQL	1= 0dB 2= 4dB 3= 8dB 4= 12dB	为 G3 发送模式选择电缆均衡器，有 0dB，4dB，8dB，12dB 可选。
015 ~ 016	未使用		
017	TX START	1= 2400 bps 2= 4800 bps 3=7200 bps 4=9600 bps 5=TC7200 bps 6= TC9600 bps 7=12000 bps 8=14400 bps	选择发送调制解调器起始速度，有 14400/12000/TC9600/TC7200/9600/7200/4800/2400bps 可选。 注意： 只有用普通的 G3 机器通信时，才能使用该参数。 使用超级 G3 (V.34) 机器通信时，使用参数 No.32。
018	RX START	1= 2400 bps 2= 4800 bps 3=7200 bps 4=9600 bps 5=TC7200 bps 6= TC9600 bps 7=12000 bps 8=14400 bps	选择接收调制解调器起始速度，有 14400/12000/TC9600/TC7200/9600/7200/4800/2400bps 可选。 注意： 只有用普通的 G3 机器通信时，才能使用该参数。 使用超级 G3 (V.34) 机器通信时，使用参数 No.33。
019	ITU-T V.34	1= 关 2= 开 3= 选择	选择 ITU-T V.34 是关，开，或者选择。 选择： 进入电话簿拨号或手动拨号时，选择 ITU-T V.34 是关还是开。
020	ITU-T ECM	1= 关 (无效) 2= 开 (有效)	选择 ECM 模式。
021	EP TONE	1= 关 (无 EP 音) 2= 开 (有 EP 音)	选择是否在 V.29 模式上添加回音保护音。 (当回音抑制无效时使用) On : 添加 Off : 不添加
022	SIGNAL INTERVAL	1= 100ms 2= 200ms 3=500 ms	选择接收信号和发送信号之间的时间间隔。
023	TCF CHECK	1= 正常 (短) 2= 长	选择 TCF 检查间隔长/短
024	CED FREQUENCY	1= 1080 Hz (非 ITU-T) 2= 2100 Hz	选择 CED 频率 2100/1080 Hz
025	COMM. START-UP	1= 第一响应 2=第二响应	选择通信启动条件 (发送和查询) (当回音抑制无效时使用)
026	NON-STANDARD	1= 关 (无效) 2= 开 (有效)	选择特有的模式 (Panafax 模式)。
027	SHORT PROTOCOL B	1= 关 (无效) 2= 开 (有效)	选择短协议模式。
028	SHORT PROTOCOL D	1= 关 (无效) 2= 开 (有效)	选择短协议模式。当该模式被激活时，它能使机器自动地为每个拨号存储调制解调器速度。

功能参数表			
编号	参数	选项	功能
029	REMOTE DIAGNOSTICS	1= 关 (不接受) 2= 开 (接受)	选择机器是否接受从维修站发来的远程诊断。
030	CED & 300 bps	1= 75ms 2= 1 sec	选择 CED 和 300bps 信号之间的暂停间隔。 (当回音抑制无效时使用)
031	RTC = EOL×12	1 = 关 (EOL×6) 2 = 开 (EOL×12)	选择 RTC 信号, EOL×6 或 EOL×12。
032	V34 TX START	2400-33600bps	为 V.34 通信选择发送调制解调器的起始速度, 33600-2400bps。
033	V34 RX START	2400-33600bps	为 V.34 通信选择接收调制解调器的起始速度, 33600-2400bps。
034	V34 TX 符号速率	2400-3429sr	为 V.34, 3429/3200/3000/2800/2400sr 选择发送符号速率。 按 “√” 或 “^” 选择符号速率。
035	V34 RX 符号速率	2400-3429sr	为 V.34, 3429/3200/3000/2800/2400sr 选择接收符号速率。 按 “√” 或 “^” 选择符号速率。
036	未使用		
037	PROTOCOL DISPLAY	1 = 关 (不显示) 2 = 开 (显示)	选择通信中是否显示调制解调器速度。 (按作业状态键显示)
038	未使用		
039	FLASH TIME	5 = 50ms ~ 100 = 1000ms	按闪断键之前选择暂停间隔。
040	E/F TIME (仅用于德国、奥地利和瑞士)	5 = 50ms ~ 100 = 1000ms	按闪断键之前选择暂停间隔。
041	PAUSE TIME	1 = 1 秒 ~ 10 = 10 秒	在 1 秒~10 秒的范围内为通过交换板的拨号或国际呼叫选择暂停间隔。
042	未使用		
043	REDIAL INTERVAL	0 = 无等候 ~ 15 = 15 分钟	以 1 分钟为单位在 0~15 分钟的范围内选择重拨间隔。
044	REDIAL COUNT	0 = 不重拨 ~ 15 = 15 次	以 1 次为间隔在 0~15 次的范围内选择重拨计数。 注意: 为了符合欧共同体国家 TBR21 的要求, 请勿选择 15 次。
045	RING DETECT COUNT	1 = 1 次铃声 ~ 9 = 9 次铃声	以 1 次铃声的间隔在 1~9 次铃声的范围内选择铃声检测计数。
046	ON-HOOK TIME	0 = 0 秒 ~ 90 = 90 秒	以 1 秒钟的间隔选择顺序通信呼叫之间的挂机时间。
047	RESPONSE WAIT	1 = 1 秒 ~ 90 = 90 秒	选择拨号结束后响应的等待间隔。

功能参数表			
编号	参数	选项	功能
048 049	未使用		
050	RING DETECT MODE	1= 正常 2= 大略	选择振铃检测的质量。如果线路信号不规则时使用，将该模式设为“大略”使本机可以检测到铃声信号。
051	未使用		
052	PAUSE RATE	1 = 10pps 2 = 20pps	选择拨号脉冲率 10/20pps。
053 054	未使用		
055	BUSY TONE CHECK	1 = 关 2 = 开	选择是否检测忙音。
056	DIAL TONE CHECK (美国和加拿大除外)	1 = 关 2 = 开	选择拨号前是否检测拨号音。
057	DC LOOP CHECK (美国和加拿大除外)	1 = 关 (不检查) 2 = 开 (检查)	选择通信中本机是否检查 DC 回路。
058	COMM.JRN L+IMAGE	1 = 关 (无图像) 2 = 开 (有图像)	选择机器是否打印有图像的通信日志。
059	CONFIDENTIAL RCV REPORT	1= 关 (不打印输出) 2= 开 (打印输出)	选择机器是否打印机密接收报告。
060	VERSION	表示主机软件版本。	
061	TX/RX//PRT/CPY COUNTER	TX/RX/PRT/CPY	显示传送的、接收的、所有打印的和复印的文件计数。
062	PRINT COUNTER	1 = 关 2 = 开	选择是否在传真参数表内打印，该表是在功能参数第 61 号中显示的计数器信息。
063 ~ 067	未使用		
068	NYSE FAX FORWARD (仅限于美国和加拿大)	1 = 关 2 = 开	选择机器是否将传入的和发出的传真转发到一个指定的站点。 注意： 一旦该参数被激活，通过传真参数 054 转发传真的功能将自动取消，自动指定一个访问代码“0000”，且传真参数 038 添加了一个新的设定“NYSE”。
069	NYSE LOCAL PRINT (仅用于美国和加拿大)	1 = INC 2 = 开 (始终)	选择传真转发后传入传真的打印状态。 INC. : 仅当传真转发失败时打印。 开 : 总是打印。

功能参数表

编号	参数	选项	功能
070	LINE ERROR	1 = 128 线路 2 = 256 线路 3 = 512 线路 4 = 1024 线路 5 = 2048 线路 6 = 关 (将不断开线路)	1. 选择接收时的线路断开状态。如果线路错误的数目超过该设定, 本机会断开线路。 2. 选择 RTP/PIP 或 RTN/PIN 的发送状态。 (如果 No.73 错误检测设为“线路”时可行) (见注释 1)
071	TOTAL ERROR	1 = 5% 2 = 10% 3 = 15% 4 = 20%	选择 RTP/PIP 或 RTN/PIN 的发送状态。 (如果 No.73 错误检测设为“速率”时可行) (见注释 2)
072	CONTINUOUS ERROR	1 = 关 (无限制) 2 = 3 线路/STD 3 = 6 线路/STD 4 = 12 线路/STD	选择标准模式下的关/3/6 或 12 线路的连续全部错误。如果连续总错误超过该设定, 本机会发送 RTN/PIN。 (如果 No.73 错误检测设为“速率”时可行)
073	ERROR DETECT	1 = 线路 2 = 速率	选择错误检测状态, 行或速率。
074	RTN RECEIVE	1 = 断开 2 = 继续	选择当“RTN”接收到时是否断开电话线或继续。
075	CODING	1 = MH (仅 MH) 2 = MR (MH 或 MR) 3 = MMR (MH 或 MR 或 MMR) 4 = JBIG	选择编码方式。
076	BATCH TX (仅用于美国和加拿大)	1 = 关 2 = 开	选择批量发送是否可行。
077	RX JAM LENGTH	1 = 关 (无限制) 2 = 2m 3 = 8m	选择一份收到的可打印文件的最大长度。
078 079	未使用		
080	ORIG.TOP FEED	-5.0mm ~ +5.0mm	调节扫描传感器 ON 位置和扫描开始位置之间的距离。
081	ORIG.END FEED	-5.0mm ~ +5.0mm	调节扫描传感器 OFF 位置和扫描结束位置之间的距离。
082	JAM LENGTH	1 = 1m 2 = 2m 3 = 8m 4 = 无限制	选择可扫描原稿的最大长度。
083	未使用		
084	LINE AS NO PAPER	1 = 铃声 (铃响) 2 = 忙 (线路繁忙)	当记录纸用完或本机由于任何故障无法接收时, 选择是否响铃或发送一个忙音到远程站点。
085	未使用		
086	REDUCTION FINE	1 = 关 2 = 开	选择当以 B4→A4 的缩小比率发送时, 是否将分辨率预设为精细。

功能参数表			
编号	参数	选项	功能
087	DARKER LEVEL	0 = 最亮对比度 ~ 15 = 最暗对比度	选择对比程度。 0 ← → 15 最亮 ← → 最暗
088	NORMAL LEVEL		
089	LIGHTER LEVEL		
090 091	未使用		
092	SMOOTHING	1 = 关 2 = 开	选择是否可用平滑功能。
093 ~ 109	未使用		
110	MAC ADDRESS		代表 MAC 地址。
111	LAN I/F ROM VER		表示 LAN I/F 固件版本。
112	INSERT EMAIL TXT	1= 关 2= 开	选择文本模板 (email 信息) 是否可编程且可以添加到文本第一行上方信息部分发送的所有电子邮件中。 (最多有 40 个字符在用户参数中编程) 注意: 完成该功能后, 除了在用户参数中输入文本, 它也必须生效之前在每个自动拨号号码中被激活。 参数对直接拨号号码不起作用。
113	未使用		
114	SYMBOL SET	1= 标准 2= 扩展	选择除了“%”以外的其它扩展符号是否可用于互联网参数输入。
115	TIME ZONE	1= 滚屏 2= 直接	选择时区的设置方法。 滚屏: 可使用“滚屏键”在时区表中滚动。 直接: 您可以直接输入时区, (*) 键用于在 +/- 之间切换的开关。
116	OVERWRITE WARNING	1= 有 2= 无	选择在通过电子邮件为自动拨号器编程时, 覆盖警告是否包含在互联网传真结果接收单中。
117 ~ 129	未使用		
130	BUSY-ACK TIMING	• 正忙 • 忙后 • 忙时	选择在打印机接口模式下 BUSY 和 ACK 信号之间的信号定时。
131	CMD RCV GRD TIMER	1 分钟 ~ 15 分钟	选择在打印机接口模式下每个 GDI 命令之间的保护定时。
132	PRT DATA TIMER	1 分钟 ~ 15 分钟	选择在打印机接口模式下每个 GDI 数据帧之间的保护定时。
133 ~ 134	未使用		

功能参数表			
编号	参数	选项	功能
135	JOB END TIMER	1 秒 ~ 999 秒	用 PDL 打印机驱动器版本 6 打印数据时选择保护定时器。
136 ~ 159	未使用		
160	VERSION	表示 FRM PCB 上的 ROM 版本。	PDL 固件版本
161 ~ 199	未使用		

注释 1: 连续查询 (站点名称)

用该功能您可以在存储器的一个查询过的文档中保存或添加文件。

要使用连续查询功能, 将功能参数第 003 号设为“2: Station”。最后一个编程键将被设为“存储 4 查询”键名称。

要准备待查询的文件, 将原稿放置在 ADF 或原稿台上, 然后按编程键在一个已查询过的文档中存入或添加文件。

(注意: 如果一个经常查询的文件存在存储器中, 连续查询的编程键将不被接受。)

注释 2: 功能参数第 070 号 (线路错误) – RTP/PIP 或 RTN/PIN 的发送状态

信号	设置					
	1:128	2:256	3:512	4:1024	5:2048	6: 关
MCF/PIP	0-31	0-63	0-127	0-255	0-511	总是
RTP/PIP	32-63	64-127	128-255	256-511	512-1023	-
PTN/PIN	64-127	128-255	256-511	512-1023	1024-2047	-

注释 3: 功能参数第 071 号 (总错误) – RTP/PIP 或 RTN/PIN 的发送状态

信号	设置			
	1:5%	2:10%	3:15%	4:20%
MCF/PIP	0-2	0-4	0-7	0-9
RTP/PIP	3-4	5-9	8-14	10-19
PTN/PIN	5-	10-	15-	20-

注释 4: 参数的默认设置依据国家的规则和规格而定。请打印功能参数表以便确认默认设置。

5.2.3. 维修模式 3（列表、报告和测试结果的打印输出）

从该维修模式您可以打印功能参数表，页面存储器测试，打印机报告，所有文档，协议跟踪和碳粉订购表。

5.2.3.1. 功能参数表

按照下列步骤可以打印一张含有全部功能参数的列表。

DP-1810F 的维修模式 3—功能参数表		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“3”。使用“V”或“^”滚动到所需的打印输出。	PRINTOUT (1-7) 1:FUNC. PARAM. LIST
5	按“开始”键。	* PRINTING * FUNC. PARAMETER LIST
6	打印结束后，本机回到第 3 步的显示。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
7	按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

功能参数表 (示例)

***** -FUNCTION PARAMETER- ***** DATE MMM-dd-yyyy ***** TIME 12:07 ***P.01

000 MON/TEL DIAL:[Monitor] Monitor	050 RING DET MODE:[Normal] Normal
001 ALARM STATUS:[Timer] Timer	051 -----
002 STOP COMM.JRNL:[On] On	052 PULSE RATE:[10pps] 10pps
003 CONTINUOS POLL:[Off] Off	053 -----
004 NUMERIC ID SET:[On] On	054 -----
005 COUNTRY CODE:[999]999	055 BUSY TONE CHECK:[On] On
006 ID DISPLAY:[Chara] Chara	056 -----
007 JNL COLUMN:[Station] Station	057 -----
008 MONITOR:[Off] Off	058 COMM. JRNL +IMAGE:[On] On
009 DC LOOP:[Off] Off	059 CONF.RCV REPORT:[On] On
010 TX LEVEL:[-9dBm] -9dBm	060 VERSION: DP-1810F AAV11502AU
011 RX LEVEL:[-43dBm] -43dBm	061 TX/RX/PRT/CPY:000080/000168/000003/000000
012 DTMF LEVEL:[-5dBm] -5dBm	062 PRINT COUNTER:[Off] Off
013 G3 RX EQL:[0dB] 0dB	063 -----
014 G3 TX EQL:[0dB] 0dB	064 -----
015 -----	065 -----
016 -----	066 -----
017 TX START:[14400bps] 14400bps	067 -----
018 RX START:[14400bps] 14400bps	068 NYSE FAX FORWARD:[Off] Off
019 ITU-T V.34:[On] On	069 NYSE LOCAL PRINT:[Inc] inc
020 ITU-T ECM:[On] On	070 LINE ERROR:[128] 128
021 EP TONE:[Off] Off	071 TOTAL ERROR:[10] 10
022 SIG. INTERVAL:[500ms] 500ms	072 CONTI. ERROR:[Off] Off
023 TCF CHECK:[Normal] Normal	073 ERROR DETECT:[Rate] Rate
024 CED FREQ.: [2100Hz] 2100Hz	074 RTN RECEIVE:[Discon] Discon
025 COMM. START-UP:[1'st] 1'st	075 CODING:[JBIG] JBIG
026 NON-STANDARD:[On] On	076 BATCH TX:[On] On
027 SHORT PROTOCOL B:[On] On	077 RX JAM LENGTH:[2 m] 2 m
028 SHORT PROTOCOL D:[On] On	078 -----
029 REMOTE DIAG.: [On] On	079 -----
030 CED & 300bps:[75ms] 75ms	080 DOC TOP FEED:[0.0mm] 0.0mm
031 RTC=EQL x 12:[Off] Off	081 DOC END FEED:[0.0mm] 0.0mm
032 V34TX START:[33600bps] 33600bps	082 JAM LENGTH:[2 m] 2 m
033 V34RX START:[33600bps] 33600bps	083 -----
034 V34 TX SR:[3429sr] 3429sr	084 LINE AS NOPAPER:[Ring] Ring
035 V34 RX SR:[3429sr] 3429sr	085 -----
036 -----	086 REDUCTION FINE:[On] On
037 PROTOCOL DISPLAY:[Off] Off	087 DARKER LEVEL:[2] 2
038 -----	088 NORMAL LEVEL:[8] 8
039 FLASH TIME:[500] 500ms	089 LIGHTER LEVEL:[4] 4
040 -----	090 -----
041 PAUSE TIME:[3sec] 3sec	091 -----
042 -----	092 SMOOTHING:[On] On
043 REDIAL INTERVAL:[3min] 3min	093 -----
044 REDIAL COUNT:[5] 5	094 -----
045 RING DET. COUNT:[2] 2	095 -----
046 ON-HOOK TIME:[5sec] 5sec	096 -----
047 RESPONSE WAIT:[55sec] 55sec	097 -----
048 -----	098 -----
049 -----	099 -----

Note:The power must be reset for the new parameter settings to take effect.

-PANASONIC DP-1810F-

***** -PANASONIC DP-1810F - ***** -12345678901234567890- *****

功能参数表 (示例)

***** -FUNCTION PARAMETER- ***** DATE MMM-dd-yyyy ***** TIME 12:07 ***P.02

100 -----	150 -----
101 -----	151 -----
102 -----	152 -----
103 -----	153 -----
104 -----	154 -----
105 -----	155 -----
106 -----	156 -----
107 -----	157 -----
108 -----	158 -----
109 -----	159 -----
110 MAC ADDRESS:080023000177	160 VERSION: OPTEPBBV31509
111 LAN I/F VERSION : OPTLAAAV00600AU	161 -----
112 INSERT EMAIL TXT:[Off] Off	162 -----
113 -----	163 -----
114 SYMBOL SET:[Std] Std	164 -----
115 TIME ZONE:[Direct] Direct	165 -----
116 OVERWRITE WARNING:[Yes] Yes	166 -----
117 -----	167 -----
118 -----	168 -----
119 -----	169 -----
120 -----	170 -----
121 -----	171 -----
122 -----	172 -----
123 -----	173 -----
124 -----	174 -----
125 -----	175 -----
126 -----	176 -----
127 -----	177 -----
128 -----	178 -----
129 -----	179 -----
130 BUSY-ACK TIMING:[In Busy] In Busy	180 -----
131 CMD RCV GRD TIMER:[3min] 3min	181 -----
132 PRT DATA TIMER:[1min] 1min	182 -----
133 -----	183 -----
134 -----	184 -----
135 JOB END TIMER:[30sec] 30sec	185 -----
136 -----	186 -----
137 -----	187 -----
138 -----	188 -----
139 -----	189 -----
140 -----	190 -----
141 -----	191 -----
142 -----	192 -----
143 -----	193 -----
144 -----	194 -----
145 -----	195 -----
146 -----	196 -----
147 -----	197 -----
148 -----	198 -----
149 -----	199 -----

Note:The power must be reset for the new parameter settings to take effect.

-PANASONIC DP-1810F-

***** -PANASONIC DP-1810F - ***** -12345678901234567890- *****

注意:

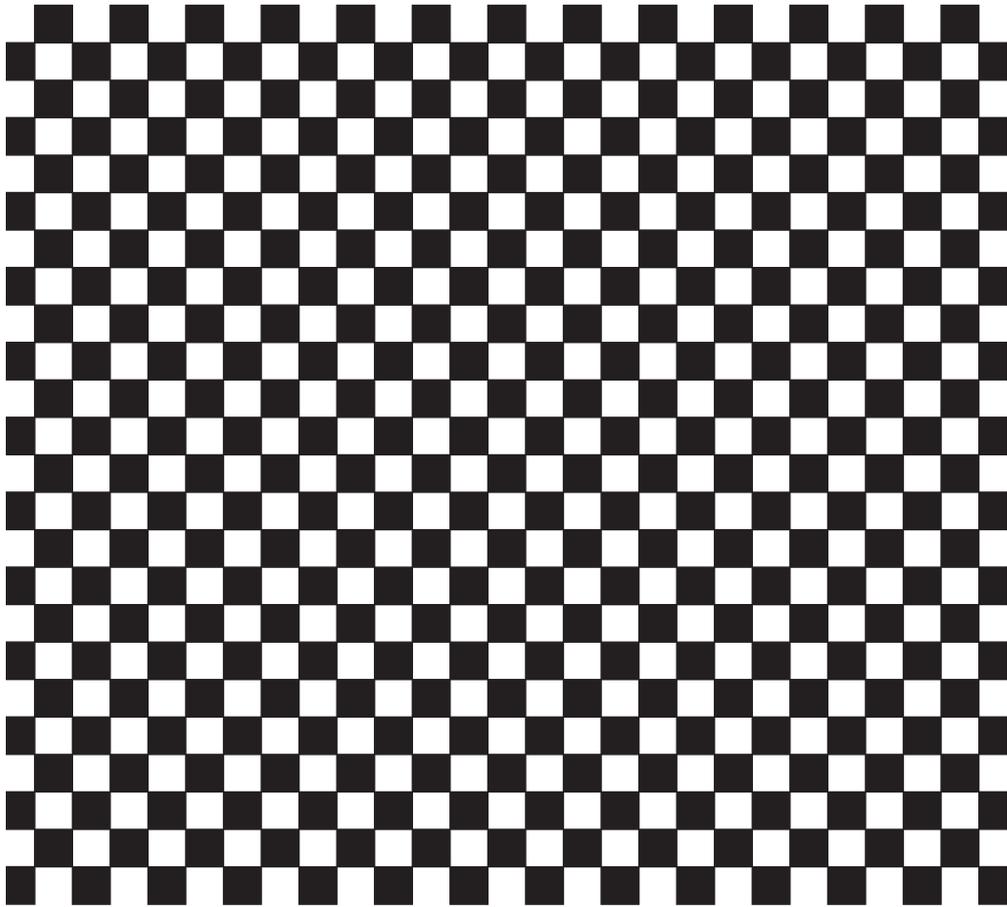
1. []-工厂默认值
2. 功能参数表的内容可能会因国家规定而异。
3. 默认值发生改变时, “*” 标记会在编号的左侧显示出来。

5.2.3.2. 页面存储测试

用下列步骤打印出一份用于检查页面存储器（SC PCB 上的 IC120 和 IC121）和打印机机构的测试图案。

DP-1810F 的维修模式 3 – 页面存储器测试		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“3”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的打印输出。	PRINTOUT (1-7) 1:FUNC. PARAM. LIST
5	按“3”和“开始”键。	* PRINTING * PAGE MEMORY TEST
6	打印结束后，本机回到第 3 步的显示。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
7	按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

MMM-dd-yyyy 15:00
VERSION: DP-1810F AAV11502AU
LBP ROM VERSION :400046
MEMORY SIZE: (2MB)
TX/RX/PRT/CPY:000123/000456/000789/000333
SHIPMENT SET



5.2.3.3. 打印机报告

所有的打印错误被列在打印机报告中，该报告可用下列步骤打印出来。

DP-1810F 的维修模式 3—打印机报告		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“3”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的打印输出。	PRINTOUT (1-7) 1:FUNC. PARAM. LIST
5	按“4”和“开始”键。	* PRINTING * PRINTER REPORT
6	打印结束后，本机回到第 3 步的显示。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
7	按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

*****-PRINTER REPORT-***** DATE MMM-dd-yyyy ***** TIME 19:02*****

LAST PRINT ERROR : MMM-dd yyyy 15:38 J00 00-00000016
CUSTOMER ID : 1234567890123456
FIRMWARE VERSION
HOST : DP-1810F AAV12900AU
PRINTER : 610050
TRANSMIT COUNTER : 000475
RECEIVE COUNTER : 000398
COPY COUNTER : 000083
PRINT COUNTER : 000016

NO.	DATE & TIME	ERROR CODE	RRROR COUNT	NO.	DATE & TIME	ERROR CODE	RRROR COUNT
01.	MMM-dd-yyyy 15:38	J00	00-00000016				
02.	MMM-dd-yyyy 10:48	J02	00-00000016				

-PANASONIC DP-1810F-

*****-PANAFAX DP-1810F-***** *****-12345678901234567890-*****

5.2.3.4. 所有文件

从闪存打印文件。

DP-1810F 的维修模式 3—所有文件		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“3”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的打印输出。	PRINTOUT (1-7) 1:FUNC. PARAM. LIST
5	按“5”和“开始”键。	* PRINTING * ALL DOCUMENT FILES
6	打印结束后，本机回到第 3 步的显示。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
7	按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

5.2.3.5. 协议跟踪

为先前的通信打印一份协议跟踪报告。

DP-1810F 的维修模式 3—协议跟踪		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“3”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的打印输出。	PRINTOUT (1-7) 1:FUNC. PARAM. LIST
5	按“6”和“开始”键。	* PRINTING * PROTOCOL TRACE
6	打印结束后，本机回到第 3 步的显示。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
7	按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

***** PROTOCOL LOG. REPORT ***** DATE MMM-dd-yyyy ***** TIME 16:56 *****

STATUS : OK
MODE : ECM-TX (STANDARD)
SPEED : 9600bps 0MS/L
REMOTE CAPA. : DIS 00 CE B9 C4 80 12
LOCAL CAPA. : TSI 2B 20 20 20 38 37 2B 2B 2B 2B
 39 38 36 36 35 34 37 38 38 30
 DCS 00 C6 F8 44

COMMAND LOG.
REMOTE : NSF CSI DIS CFR
LOCAL : TSI DCS PIX PPS-EOP

REMOTE : MCF
LOCAL : DCN

-PANASONIC DP-1810F-

*****-PANASONIC DP-1810F-*****-12345678901234567890-*****

5.2.4. 维修模式 4（调制解调器测试）

5.2.4.1. 二进制信号

该维修模式用于检查二进制信号的输出，信号可以用下列步骤输出至线路。

DP-1810F 的维修模式 3—二进制信号		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“4”。使用“V”或“^”滚动到所需的打印输出。	MODEM TEST (1-5) 1: SIGNAL TEST
5	按“开始”键。	SIGNAL TEST IDLE (ENTER 1-9)
6	输入信号编号（1-9）选择二进制信号。	SIGNAL TEST 300bps
7	按“清除”键结束信号生成。要选择另一个信号，重复步骤 6。	SIGNAL TEST IDLE (ENTER 1-9)
8	按“停止”键两次，回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

二进制信号表

编号	信号
1	V21 300bps
2	V27ter 2400bps
3	V27ter 4800bps
4	V29 7200bps
5	V29 9600bps
6	V17 TC7200bps
7	V17 TC9600bps
8	V33 12000bps
9	V33 14400bps

5.2.4.2. 音频信号

该维修模式用于检查音频信号的输出。信号可以用下列步骤输出至线路。

DP-1810F 的维修模式 3—音频信号		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Λ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Λ
4	按“4”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的调制解调器测试。	MODEM TEST (1-5) 1: SIGNAL TEST
5	按“2”和“开始”键。	SIGNAL TEST IDLE (ENTER 1-7)
6	输入信号编号 (1-7) 选择二进制信号。	TONAL TEST 1080Hz
7	按“清除”键结束信号生成。要选择另一个信号，重复步骤 6。	SIGNAL TEST IDLE (ENTER 1-7)
8	按“停止”键两次，回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

音频信号表

编号	信号
1	462Hz
2	1080Hz
3	1100Hz
4	1300Hz
5	1650Hz
6	1850Hz
7	2100Hz

5.2.4.3. DTMF 信号

该维修模式用于检查 DTMF (双音多频) 信号的输出。

DTMF 信号可以用下列步骤生成。

DP-1810F 的维修模式 3-DTMF 信号		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Λ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Λ
4	按“4”。使用“V”或“Λ”滚动到所需的调制解调器测试。	MODEM TEST (1-5) 1: SIGNAL TEST
5	按“3”和“开始”键。	DTMF TEST (1-2) 1. SINGLE
6a	按“开始”键用于 DTMF 单音频的生成。	SINGLE TONE ENTER (1-8)
7a	输入信号编号 (1-8) 选择 DTMF 信号。	SINGLE TONE 697Hz
6b	按“2”和“开始”键用于双音频的生成。	DUAL TONE (0-#)
7b	输入信号编号 (0-#) 选择 DTMF 双音频。	DUAL TONE (0)
8	按“清除”键结束信号生成。要选择另一个信号，重复步骤 7a 和 7b。	SINGLE TONE
9	按“停止”键两次，回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

DTMF 单音频表

编号	DTMF 单音频
1	697Hz
2	770Hz
3	852Hz
4	941Hz
5	1209Hz
6	1336Hz
7	1477Hz
8	1633Hz

DTMF 双音频表

编号	DTMF 双音频
0	941Hz + 1336Hz
1	697Hz + 1209Hz
2	697Hz + 1336Hz
3	697Hz + 1477Hz
4	770Hz + 1209Hz
5	770Hz + 1336Hz
6	770Hz + 1477Hz
7	852Hz + 1209Hz
8	852Hz + 1336Hz
9	852Hz + 1477Hz
*	941Hz + 1209Hz
#	941Hz + 1477Hz

5.2.4.4. 二进制信号 (V.34)

该维修模式用于检查二进制信号的输出。信号可以用下列步骤输出至线路。

DP-1810F 的维修模式 3—二进制信号		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Λ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Λ
4	按“4”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的调制解调器测试。	MODEM TEST (1-5) 1: SIGNAL TEST
5	按“4”和“开始”键。	V.34 MODEM TEST ENTER NO. _
6	输入信号编号 (01-61) 并按“设定”选择二进制信号。	V.34 MODEM TEST V34 2400sr 2400bps
7	按“清除”键结束信号生成。要选择另一个信号，重复步骤 7。	V.34 MODEM TEST ENTER NO. _
8	按“停止”键两次，回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

二进制信号表

编号	信号	编号	信号	编号	信号
01	V34 2400 sr 2400 bps	22	V34000 sr 9600 bps	43	V34 3429 sr 4800 bps
02	V34 2400 sr 4800 bps	23	V34 3000 sr 12000 bps	44	V34 3429 sr 7200 bps
03	V34 2400 sr 7200 bps	24	V34 3000 sr 14400 bps	45	V34 3429 sr 9600 bps
04	V34 2400 sr 9600 bps	25	V34 3000 sr 16800 bps	46	V34 3429 sr 12000 bps
05	V34 2400 sr 12000 bps	26	V34 3000 sr 19200 bps	47	V34 3000 sr 19200 bps
06	V34 2400 sr 14400 bps	27	V34 3000 sr 21600 bps	48	V34 3429 sr 16800 bps
07	V34 2400 sr 16800 bps	28	V34 3000 sr 24000 bps	49	V34 3429 sr 19200 bps
08	V34 2400 sr 19200 bps	29	V34 3000 sr 26400 bps	50	V34 3429 sr 21600 bps
09	V34 2400 sr 21600 bps	30	V34 3000 sr 28800 bps	51	V34 3429 sr 24000 bps
10	V34 2800 sr 4800 bps	31	V34 3200 sr 4800 bps	52	V34 3429 sr 26400 bps
11	V34 2800 sr 7200 bps	32	V34 3200 sr 7200 bps	53	V34 3429 sr 28800 bps
12	V34 2800 sr 9600 bps	33	V34 3200 sr 9600 bps	54	V34 3429 sr 31200 bps
13	V34 2800 sr 12000 bps	34	V34 3200 sr 12000 bps	55	V34 3429 sr 33600 bps
14	V34 2800 sr 14400 bps	35	V34 3200 sr 14400 bps	56	ANSam
15	V34 2800 sr 16800 bps	36	V34 3200 sr 16800 bps	57	CM
16	V34 2800 sr 19200 bps	37	V34 3200 sr 19200 bps	58	JM
17	V34 2800 sr 21600 bps	38	V34 3200 sr 21600 bps	59	INFO0c & TONEB
18	V34 2800 sr 24000 bps	39	V34 3200 sr 24000 bps	60	INFO0c & TONEA
19	V34 2800 sr 26400 bps	40	V34 3200 sr 26400 bps	61	PPH & AC & ALT
20	V34 3000 sr 4800 bps	41	V34 3200 sr 28800 bps		
21	V34 3000 sr 7200 bps	42	V34 3200 sr 31200 bps		

5.2.5. 维修模式 6 (RAM 初始化)

初始化 RAM，并将功能参数恢复至默认值。

注意：

机器第一次安装就必须执行该操作。

DP-1810F 的维修模式 6		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“6”。使用“V”或“^”滚动到所需的 RAM 初始化。	* RAM INITIALIZE * PARAMETER INITIALIZE
5	按“V”或“^”选择初始化模式。	* RAM INITIALIZE * LOGO/ID/PSWD CLEAR
6	按“开始”键。	LOGO/ID/PSWD CLEAR * COMPLETED *
7	回到步骤 3 并按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

RAM 初始化表

编号	初始化模式	描述
99	SHIPMENT SET (A)	删除所有的设置信息，参数编号 80 和 81 除外，然后设定默认值。
98	SHIPMENT SET (B)	删除所有的设置信息，参数编号 61,80 和 81 除外，然后设定默认值。
97	FLASH MEMORY CLEAR	删除闪速存储器中的所有信息。
1#	MANUFACTURE SET	仅限于工厂使用。请勿在现场使用。
16	LBP ERROR LOG CLEAR	清除打印机错误日志。
15	LOGO/ID/PSWD CLEAR	清除标志，ID，查询密码。
14	ALL JOB CLEAR	删除闪速存储器中所有的工作。
13	PROG.DIAL CLEAR	清除编程键。
12	AUTO DIAL CLEAR	清除单触，缩位号码和电话簿。
11	JOURNAL CLEAR	清除日志内容。
*	PARAMETER INITIALIZE	将传真和功能参数恢复至默认值。

5.2.6. 维修模式 8（检查与联络）

5.2.6.1. 概述

该功能可以使授权的维修经销商通过提醒客户所发生的设备故障来为客户管理和改善传真机的保养。它也可以用作一个供应品销售工具，提醒经销商机器碳粉不足等。功能综述如下：

1. 机器的打印机错误信息存储在打印机报告中。
2. 需要时打印机报告可以手动打印。
3. 打印机错误出现时，本机可自动将维修警告报告发送至预先注册好的电话号码或电子邮件地址。
4. 当本机检测到碳粉不足或预防性维护计数器达到维修时时，它可以自动将维护警告报告发送到预先注册好的电话号码或电子邮件地址。
5. 当本机检测到碳粉不足时，它可以自动打印出带预先注册好的订购信息的碳粉订购表。

5.2.6.2. 打印机报告

• 报告可打印或发送的条件

1. 手动打印

该打印机报告可以用维修模式 3 进行打印。（见第 5.2.3.1.1 节）

2. 自动发送／打印输出

a. 维修警告报告

当本机检测到一紧急打印机错误时，本机会立即发送一份维修警告报告至预先注册的电话号码或电子邮件地址。但若本机在错误日志中发现同一天内出现相同的错误时，将不发送维修警告报告。

b. 维护警告报告

当本机检测到碳粉不足时，本机会自动将一份维护警告报告发送到预先注册的电话号码或电子邮件地址。参照打印机错误代码表。

c. 碳粉订购表

当本机检测到碳粉不足时，它可以自动打印出带预先注册好的订购信息的碳粉订购表。

注意：

维修和维护警告报告是用正常存储发送的方法的进行管理的。（重试，未完成，文件列表，发送时显示，日志）。

• 打印机错误代码表

信息代码	打印机错误代码	仅限于日志	发送报告	错误内容
E1-20	22	○	○	激光单元水平同步错误。
E1-22	20	○	○	多面镜电机在指定的时间内没有达到恒速。
	21	○	○	多面镜电机旋转无规律。
E3-20	41	○	○	主电机（DC 电机）旋转错误。
E4-01	10	○	○	即使加热器开启，定影温度仍不上升。
	11	○	○	即使加热器关闭，定影温度仍不降低。
	12	○	○	发生过调节或调节不足。
	13	○	○	热敏电阻器打开。
	14	○	○	检测到过热。
E4-02	15	○	○	定影单元发生夹纸

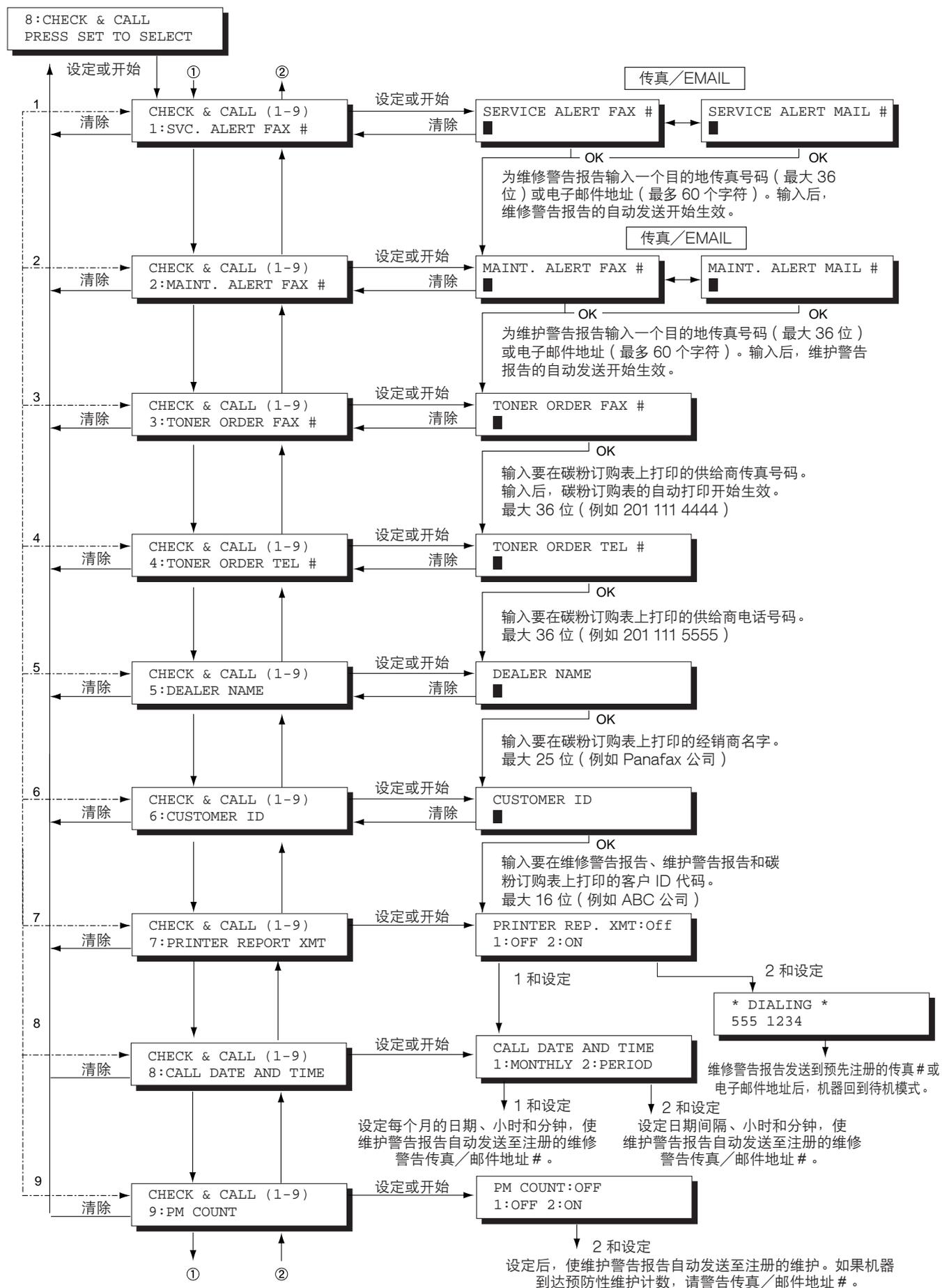
信息代码	打印机错误代码	仅限于日志	发送报告	错误内容
E4-10	30	○	○	排风扇电机(1)不转。
E5-11	40	○	○	定影热敏电阻器和碳粉传感器错误。
E5-12	-	○	○	主 CPU/LPC 接口错误。
E5-22	51	○	○	分页整理器/LPC 单元接口错误。
E7-10	-	○	○	副 CPU 系统错误。
E7-11	-	○	○	稿台玻璃扫描不正常。
E7-12	-	○	○	氙气灯未连接。
E13	-			碳粉用完。
J00	80	○		夹纸。详情请参阅夹纸错误代码表。J80~89 信息代码仅用于 DP-2010E。
J80~89				
J02	82	○		
J03	83	○		
J04	84	○		
J07	85	○		
J08	86	○		
J09	87	○		
J12	89	○		
J13	8A	○		
J14	8B	○		
J22	70	○		
J23	71	○		
J24	72	○		
J30	88	○		
J33	73	○		
J34	B4	○		
J40	8C	○		
J41	8D	○		
J42	74	○		
J80	B0	○		
J81	B1	○		
J82	B2	○		
J83	B3	○		
J84	B5	○		
J85	B6	○		
J86	B7	○		
J87	B8	○		
J88	7A	○		
J89	7B	○		
J89	7C	○		
J89	7D	○		
J90	90	○		
J91	91	○		
J92	92	○		
U1	61	○		前盖板打开。
U1	62	○		右盖板打开。

信息代码	打印机错误代码	仅限于日志	发送报告	错误内容
U13	60			未安装碳粉盒。
U13			×	碳粉不足。
U7	66			第一进纸盖板打开。
U7	66			第二进纸盖板打开。
U7	66			第三进纸盖板打开。
U7	66			第四进纸盖板打开。
U7	66			纸张传送单元打开。

注意：

1. 传送报告：0=维修警告报告，×=维护警告报告
2. 条件：R=接收模式，C=复印模式，S=待机模式，T=发送模式

5.2.6.3. 设置操作



5.2.6.5. 维护警告报告格式

```

***** DATE MMM-dd-yyyy ***** TIME 12:00 *****
*****
> MAINTENANCE ALERT REPORT <
*****

LAST PRINT ERROR : MACHINE IS RUNNING OUT OF TONER (1)

CUSTOMER ID      : ABC COMPANY (2)

FIRMWARE VERSION (3)
  HOST           : DP-1810F  AAV11000AU
  CONTROL PANEL  : 10300
  PRINTER        : 400046

TRANSMIT COUNTER : 000244 (4)
RECEIVE COUNTER  : 000082
COPY COUNTER     : 000000
PRINT COUNTER    : 000000

NO.DATE & TIME      ERROR CODE  ERROR COUNT  NO.DATE & TIME      ERROR CODE  ERROR COUNT
-----
-----

-LOGO PANASONIC -

***** -CHARACTER ID - ***** -31415926535897932384-*****

```

内容解释

(1) 碳粉不足信息 (固定)

(2) 客户 ID

(3) 固件版本

(4) 发送/接收/复印/打印计数器

“MACHINE IS RUNNING OUT OF TONER”
最多 16 个字符 (用户识别代码)

> TONER CARTRIDGE ORDER FORM <

**** The toner supply in your machine is running low **** (1)
To order a replacement Cartridge from your Authorized Dealer

Panasonic Corp. (2)

by Phone: 1 201 111 5555 (3)
by Fax: 1 201 111 4444 (4)

Thank you for your order.

Customer Name and Address
=====

Ship to: _____ Bill to: _____

Attention: _____ Attention: _____

Phone No.: _____ Phone No.: _____

Customer ID: ABC COMPANY (5) P.O. No.(if required): _____

Toner Cartridge: DQ-TU10C (6) Serial No.: _____

Quantity Required:

Print your name and title

Signature & Date

内容解释

(1) 碳粉不足信息 (固定)

(2) 经销商名称

(3) 碳粉订购电话 #

(4) 碳粉订购传真号

(5) 客户 ID

(6) 碳粉盒

“The toner supply in your machine is running low”

最多 25 位

最多 36 位

最多 36 位

最多 16 个字符 (用户识别代码)

DQ-TU10C

5.2.7. 维修模式 9 (系统维护)

5.2.7.1. 概述

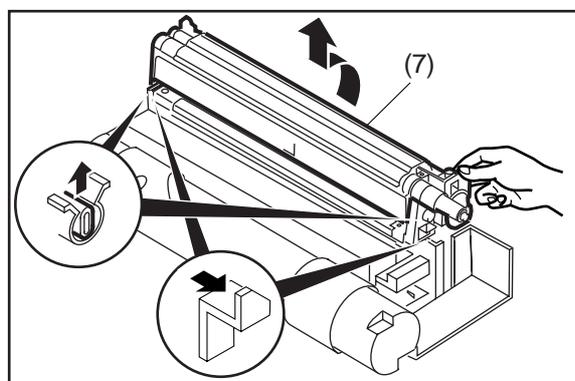
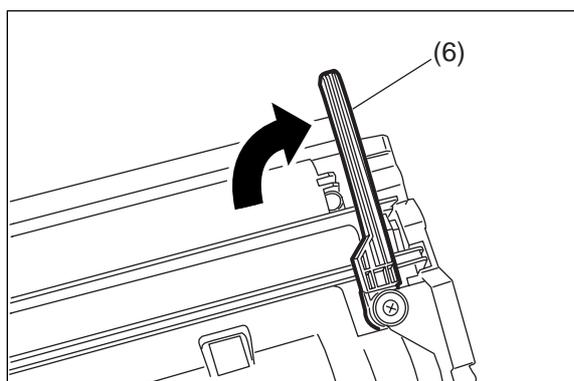
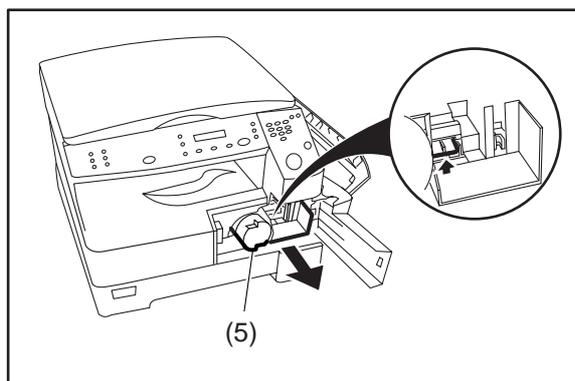
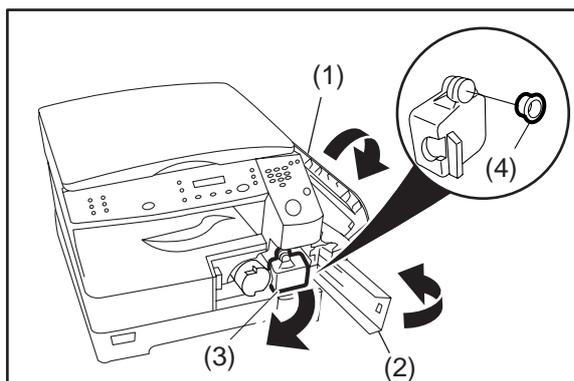
该模式用于维护和/或更新机器的固件。按照下列步骤进行系统维护：

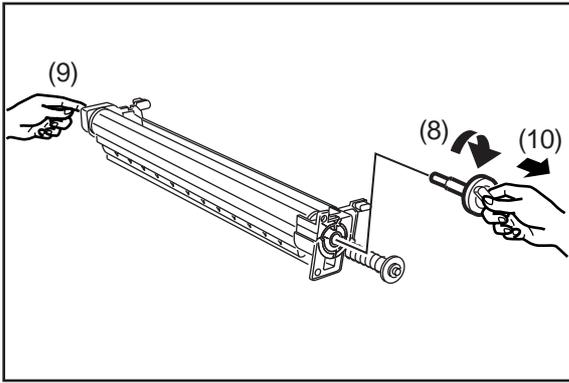
DP-1810F 的维修模式 9		
步骤	操作或本机状态	LCD 显示
1	待机	MMM-dd-yyyy 15:00 00%
2	按“功能”键，然后按“7”。	SET MODE (1-4) ENTER NO. OR V Δ
3	按“监听”键四次，然后按“*”。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
4	按“9”。使用“∨”或“∧”滚动到所需的维护任务。	SYSTEM MAINT. (1-8) 1:FIRMWARE UPDATE
5	按“开始”键查看当前的固件，并再按一下“开始”键将其更新。要进行其它维护任务，输入一个编号或使用“∨”或“∧”滚动到所需的任务。例如：输入“2”。	SYSTEM MAINT. (1-8) 2:FIRMWARE BACKUP
6	按“开始”键和“设定”键。	FIRMWARE BACKUP * IN PROGRESS *
7	备份完成后，重复步骤 5 至 6 进行另一项操作。	SERVICE MODE ENTER NO. OR V Δ
8	按“停止”键回到待机状态。	MMM-dd-yyyy 15:00 00%

系统维护表

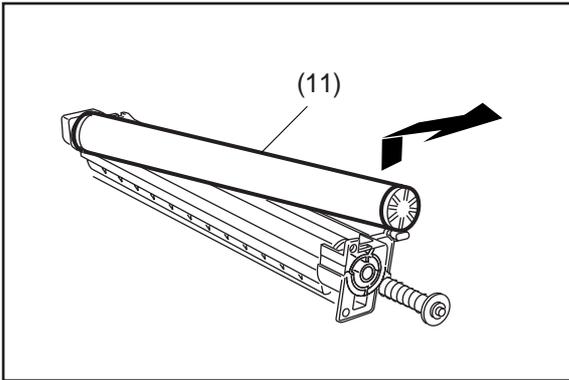
编号	维护模式	描述
1	FIRMWARE UPDATE	用主固件卡更新机器中的固件。固件更新后，机器重新启动，且回到待机状态。
2	FIRMWARE BACKUP	为机器的固件创建一张备份卡。（需要一张 4MB 或更高的闪存卡）
3	PARAMETER RESTORE	将备份卡中的参数重新存入机器中。
4	PARAMETER BACKUP	创建一张机器参数的备份卡。（需要一张 1MB 或更高的闪存卡）
5	PC → FLASH CARD	用固件更新组件创建一张主固件卡。（需要一张 2MB 或更高的闪存卡）
8	SEND RECEIVED FILE	发生严重的打印机错误时，将存储器中的文件转发到另一台传真机中。

8.10. 更换 OPC 感光鼓





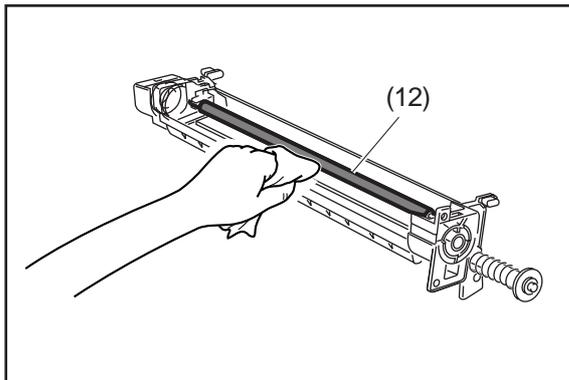
- (8) 顺时针转动，解除前 OPC 感光鼓衬套组件的锁定。
- (9) 如图所示，从 OPC 感光鼓底部向前推 OPC 感光鼓。
- (10) 拆下前 OPC 感光鼓衬套组件。



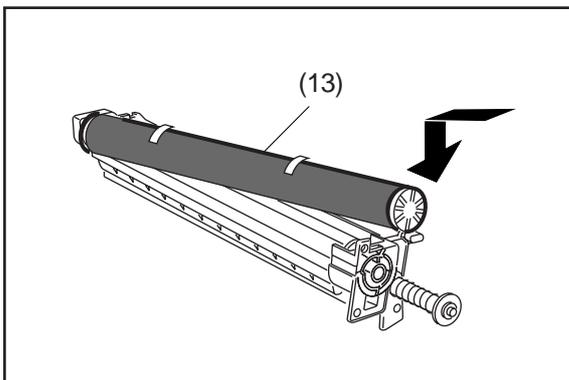
- (11) 如左图所示，抓住安装前 OPC 感光鼓衬套组件的前端，取出感光鼓。

注：

拆卸或重新安装时切勿赤手触摸 OPC 感光鼓表面。指印将影响复印质量。安装新的 OPC 感光鼓时，请用干软布清洁偏压充电辊。



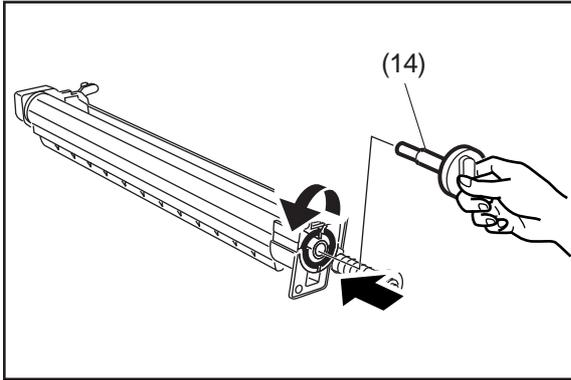
- (12) 用新的 OPC 感光鼓附带的干软布清洁偏压充电辊。



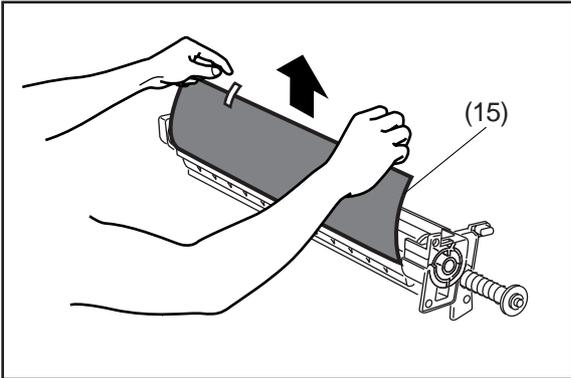
- (13) 按箭头所示安装新的 OPC 感光鼓。

注：

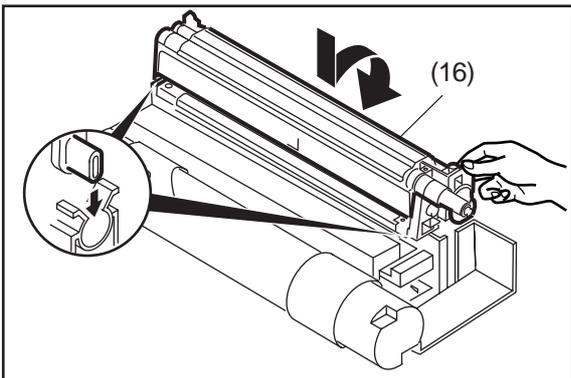
不要拆下保护膜。



(14) 重新安装前 OPC 衬套组件，然后逆时针转动，将其锁定。



(15) 从 OPC 感光鼓上拆下保护膜。



(16) 如图所示，沿箭头方向转动 OPC 感光鼓组件，使其由 2 个 OPC 卡爪锁定。

(17) 按步骤 1 至 6 的相反顺序重新安装显影单元、碳粉盒和废碳粉箱。

(18) 利用一般功能-09（键操作人员模式）-15（清除感光鼓计数）清除感光鼓计数。