

## YAG-06/YAG-07

ハイパワーの高発光効率が蛍光体  
For H-POWER /TOP LED

主要特点	优点
颗粒适中、耐高温 高光效高显色、低衰减	颗粒适中，分布好，不易沉淀、易于涂敷与工艺控制。 用于高光效白光封装、光通量达到或超过市场上现有荧光粉。

## 物品特性：

低成本  
易操作  
工艺易控制  
高发光效率  
高显色指数  
化学稳定性好  
浅黄/橙色粉末  
折射率1.62以上  
无毒无腐蚀且环保  
按照非危险品运输

## 产品描述：

SAMYU 系列荧光粉属于 YAG:Ce 体系之氮化物类荧光粉，与市场同类产品相比具有发光效率高、热稳定性好（不溶于水，在  $-50^{\circ}\text{C} \sim 500^{\circ}\text{C}$  环境中不分解、不变质）、安全环保等特点。主要构成成荧光材料系由主体晶格与活化中心构成，有时还有辅助活化剂或称为增感剂。其发光原理乃利用蓝光与黄光，混光成白光 LED。

## 物品对照：

YAG代码 ITEM NO.	荧光体发射光谱色度参数			密度 $\text{g}/\text{cm}^3$	辉度值 PL	相对粒度 $D_{50} \pm 0.5 / \mu\text{m}$	匹配波长 $\lambda d (\lambda p)$	推荐颜色 K	成分
	$X \pm 0.002$	$Y \pm 0.002$	$\lambda p / \text{nm}$						
YAG-06	0.4150	0.5562	565	4.8	$\geq 143\%$	13.5	450-460	6000-9000	(稀土) 氮化物
YAG-07	0.4211	0.5164	570	4.9	$\geq 128\%$	14.6	455-465	5000-7000	

备注：YAG-06粉的激发发光效率超过intematix之YAG-04粉，且颗粒小不易沉淀，便于工艺控制！

## 使用说明：

- 1、100克/瓶，HDPE瓶包装；
- 2、阴凉干燥处密封避光储存，保质期一年；
- 3、该系列YAG粉与市场通用YAG粉使用方法差不多，可根据具体情况微调；
- 4、荧光粉需搭配合适的蓝色芯片，才能有效激发YAG并调配出合适的白光；
- 5、荧光粉粒径稍偏大，比重也较大，使用前要和封装材料充分混合均匀，并于半小时用完。

代理公司：深圳市三众光电有限公司

联系人：蒋先生 18929393827 传真：0755-29692209 [www.samyucn.com](http://www.samyucn.com)

# YAG-06/YAG-07

ハイパワーの高発光効率が蛍光体  
For H-POWER /TOP LED

## 参考调配配比:

### 匹配物料:

- 1、荧光粉：日本三越YAG-06/YAG-07；美国英特美05742；
- 2、金线：日本田中1.2MIL金线；导热固晶银胶：日本京瓷 CT-285；
- 3、芯片：中国台湾光宏 ER-B3838A/452.5-455nm/220-240mw/3.3-3.5v；
- 4、支架：中国大陆产普通仿流明白色之0.45mm杯深白光支架（140度透镜）；
- 5、硅胶：配粉用凯司姆之美国道康宁0E-6550A/B，填充用：三众光电之日本三越S2720A/B；
- 6、添加剂/粉包括：消除光圈之三越S1001；防荧光粉沉淀之三越S0905；增亮粉之三越S1013。

### 正白色配比:

452.5-455: YAG06: YAG07: 6550A: 6550B=0.05: 0.05: 0.55: 0.55  
 455-457.5: YAG06: YAG07: 6550A: 6550B=0.04: 0.06: 0.55: 0.55  
 457.5-460: YAG06: YAG07: 6550A: 6550B=0.03: 0.07: 0.55: 0.55  
 点粉后XY分别约为: 0.34: 0.36. 注胶后成品XY分别约为: 0.32: 0.34, 色温约为6500K

### 暖白色配比:

450-452.5: YAG06: 05742: 6550A: 6550B=0.065: 0.035: 0.25: 0.25  
 452.5-455: YAG06: 05742: 6550A: 6550B=0.070: 0.030: 0.25: 0.25  
 455-457.5: YAG06: 05742: 6550A: 6550B=0.075: 0.035: 0.25: 0.25  
 点粉后XY分别约为: 0.47: 0.44. 注胶后成品XY分别约为: 0.45: 0.43, 色温约为3000K

### 配比说明:

- 1、以上配比仅供参考；
- 2、各公司之物料，工艺以及客户要求不尽相同，试验结果有所差异属于正常现象；
- 3、本公司提供之荧光粉配比说明主要用来解析其分布变化规律，只供借鉴，谢绝照搬；

代理公司：深圳市三众光电有限公司

联系人：蒋先生 18929393827 传真：0755-29692209 [www.samyucn.com](http://www.samyucn.com)