

PCS [PCS型塑料机箱]

FIBOX公司制造

小型机箱(树脂制)
(不锈钢制)

PCS型塑料机箱

SR型控制箱
不锈钢

SC型机箱
不锈钢

SCF型机箱
不锈钢

SRC型机箱
不锈钢

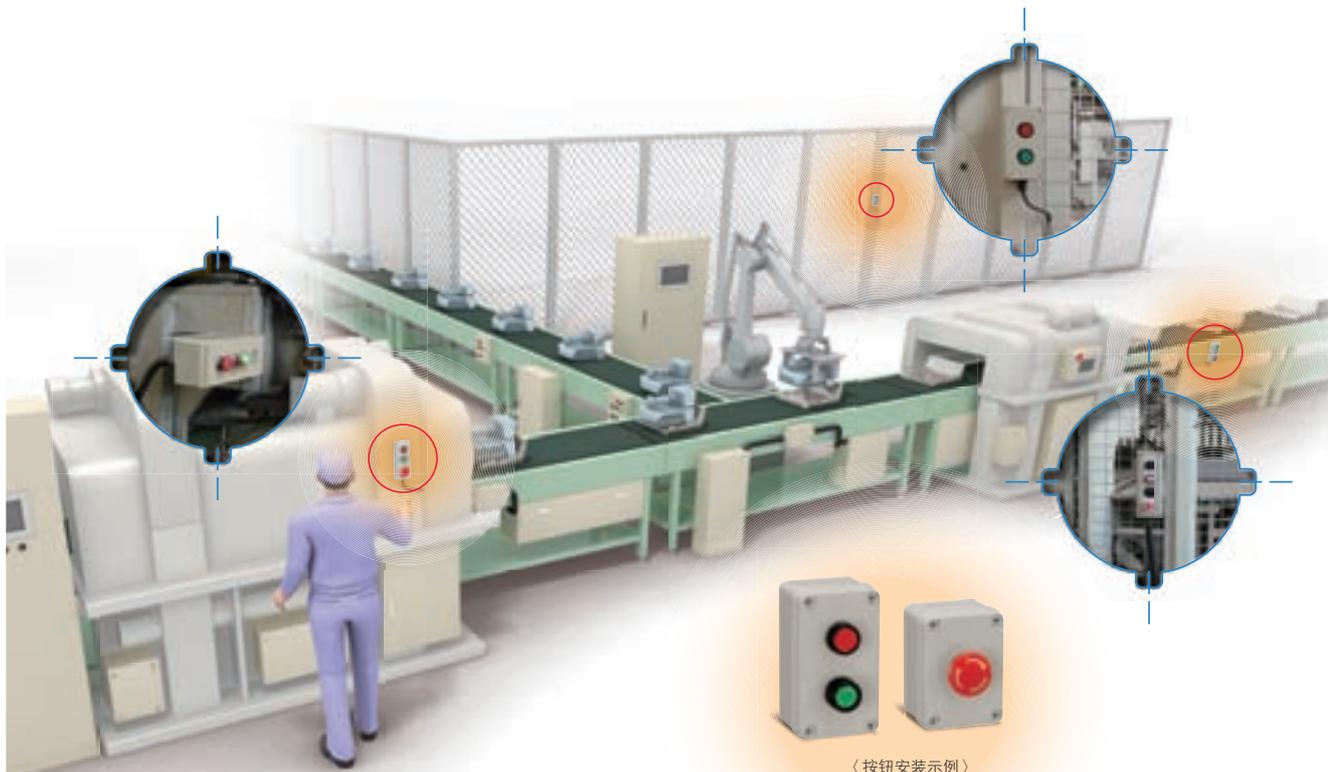
STVC型接线箱
不锈钢



采用耐油性强的新材料
“PC+PBT 树脂”！

- 备有无加工孔、 $\phi 22$ 加工孔、 $\phi 30$ 加工孔等
各种类型，品种齐全。



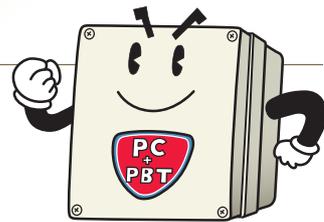


(按钮安装示例)

采用PC+PBT树脂，实现高性能！

何谓PC+PBT树脂

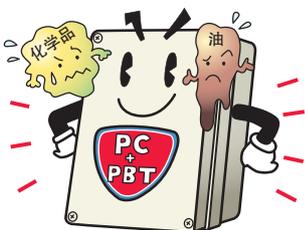
将耐冲击性强的PC树脂与耐油、耐化学品性强的PBT树脂相结合，兼具两种树脂特长的高性能材料。可用作加油站计量器的树脂零件等。对于生产线上使用的切削油，耐油性优良。
※有关耐油、耐化学品性等，请参阅第93页下部的“使用注意事项”。



特点

耐油性

采用耐油、耐化学品性强的PC+PBT树脂。
(注1)
也可用于有油等飞溅的机械周围。(防护等级为IP66/67F。)



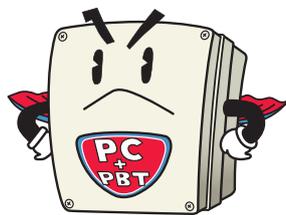
■防护等级IP66 / 67F

防护等级末尾符号F为JIS C 0920附属说明书1中控制设备的油相应的防护等级，无论任何方向的油滴、油沫都不会造成有害影响。



高强度

采用PC+PBT树脂，实现高强度。
耐冲击性达IEC62262的IK07。冲击强度约为ABS树脂的2倍。(物性值比较)



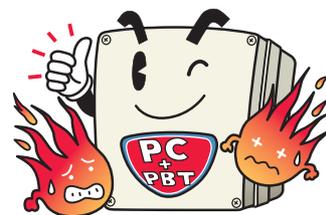
■耐冲击性 IK07

达到IEC62262机械冲击相应的防护程度，可耐冲击能2J(500g的砝码由40cm高处落下)。



阻燃性

材料符合阻燃性标准UL94，应用广泛。
本产品材料的等级最高可达5VA。



■燃烧性试验 5VA

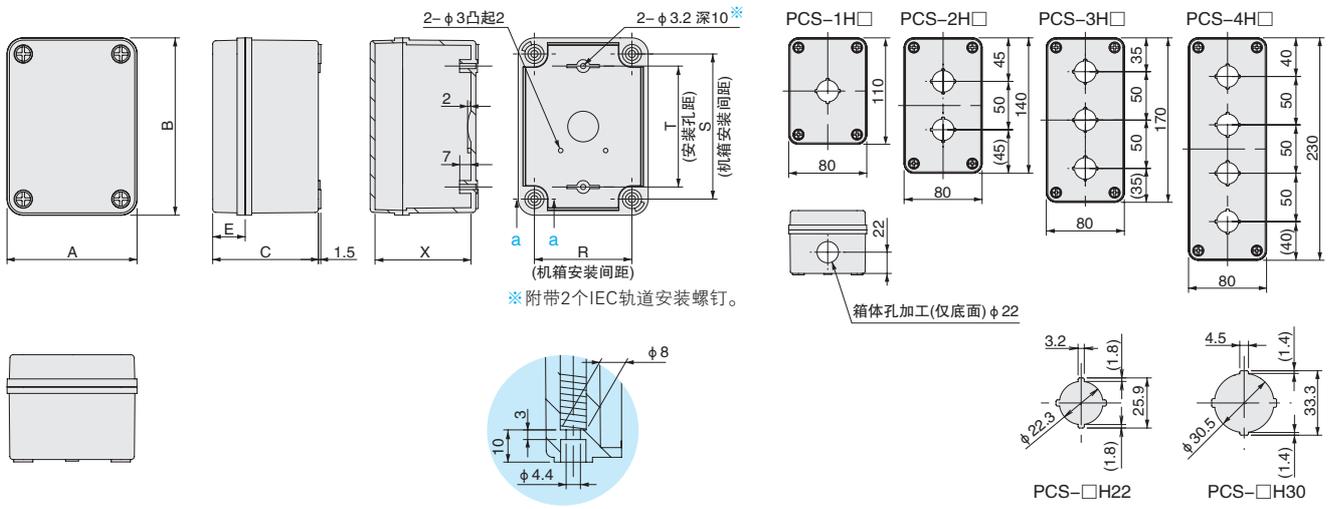
UL94的燃烧性试验可以检测HB、V-2、V-1、V-0、5VB、5VA等级的材料，5VA为最高级。



(注1)化学应力龟裂(环境应力破坏)评估是基于本公司独自の试验结果。

室内用 防护等级 IP66/67F 阻燃性 5VA PC+PBT 树脂制 (孔加工部除外)

尺寸图



a 安装孔截面详图

颜色	浅驼色
材质	PC+PBT树脂
机箱板厚	盖板3.0mm 箱体3.0mm
门形式	螺钉固定式(树脂制)

无加工孔

型号	孔数	孔尺寸		外形尺寸				有效进深	安装尺寸			产品重量 (kg)
		盖板	箱体(底面)	A(宽度)	B(高度)	C(进深)	E		X	R	S	
PCS7-0811	-	-	-	80	110	65	20	59	59.5	89.5	75	0.20
PCS7-0814	-	-	-	"	140	"	"	"	"	119.5	105	0.24
PCS7-0817	-	-	-	"	170	"	"	"	"	149.5	135	0.28
PCS7-0823	-	-	-	"	230	"	"	"	"	209.0	195	0.34

室内用 IP66/67F (孔加工部除外) 单位/mm

φ22加工孔

型号	孔数	孔尺寸		外形尺寸				有效进深	安装尺寸			产品重量 (kg)
		盖板	箱体(底面)	A(宽度)	B(高度)	C(进深)	E		X	R	S	
PCS-1H22	1个	φ22×1	φ22×1	80	110	65	20	59	59.5	89.5	75	0.20
PCS-2H22	2个	φ22×2	"	"	140	"	"	"	"	119.5	105	0.24
PCS-3H22	3个	φ22×3	"	"	170	"	"	"	"	149.5	135	0.28
PCS-4H22	4个	φ22×4	"	"	230	"	"	"	"	209.0	195	0.34

φ30加工孔

型号	孔数	孔尺寸		外形尺寸				有效进深	安装尺寸			产品重量 (kg)
		盖板	箱体(底面)	A(宽度)	B(高度)	C(进深)	E		X	R	S	
PCS-1H30	1个	φ30×1	φ22×1	80	110	65	20	59	59.5	89.5	75	0.20
PCS-2H30	2个	φ30×2	"	"	140	"	"	"	"	119.5	105	0.24
PCS-3H30	3个	φ30×3	"	"	170	"	"	"	"	149.5	135	0.28
PCS-4H30	4个	φ30×4	"	"	230	"	"	"	"	209.0	195	0.34

使用注意事项

在沾有有机溶剂、切削油、化学品等的场所或在该环境中使用时，请参考下表。

化学品等	性能	化学品等	性能	化学品等	性能
弱酸	○	乙醇	○	信纳水	△
强酸	△	挥发油	△	有机溶剂	△
弱碱	○	汽油	○	非水溶性切削油剂 ※1	○
强碱	x	煤油	○	水溶性切削油剂(可溶型) ※2	○

※1 试验使用日本切削油 C-4326(JIS K2241 非水溶性切削油剂N3种8号)。(JIS C 0920附属说明书1中的防油、耐油试验用油。)

※2 试验使用YUSHIRO化学FGS700。(为也可用于数控车床加工的切削油。可溶型是指原液溶于水时呈非白油的透明状。)

○耐用

△耐暂时性的接触、擦拭

x不适用(可能会产生裂纹、开裂。)

可能会因设置场所的环境条件、化学品和油的种类不同而产生差异，因此，使用之前请务必根据使用目的进行实际应用试验，在确认性能的基础上加以使用。

• 请切实合上盖板后再使用。如果盖板处于打开状态，可能会因水等浸入而导致内部设备故障。