

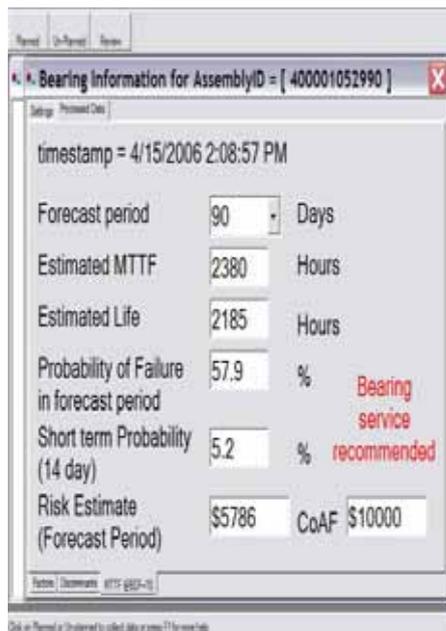
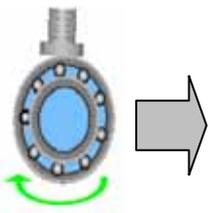
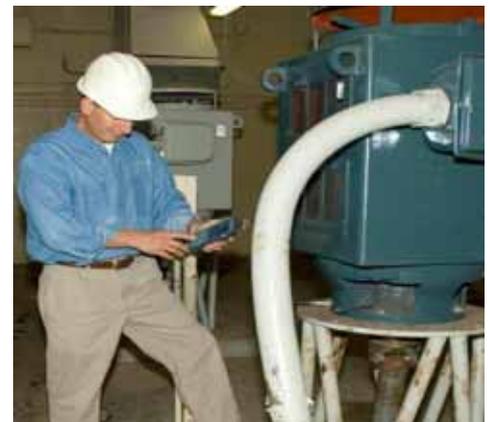
MDA 400转动机械轴承寿命检测仪

MDA系列轴承寿命检测仪是一款全新用于转动机械轴承故障检测、分析和寿命评估的智能型检测仪器，采用功能强大多重判别量(MDA)诊断技术转动机械轴承伴随的振动信号进行分析，为轴承状态及故障风险提供快速直接的状态分析统计数据。仪器操作简便易学，使用者无需振动分析方面的专业知识即可得到诊断结果，而我们专业工程技术人员也将随时为用户的检测数据提供详细的专业分析。

MDA 400数据采集和分析仪

MDA 400采用通用的手持式设计原理，可存储多达500个机械轴承点的轴承加速度振动数据，并可进行直接数据分析并提供现场的检测信息，从而进行轴承的状态评估及报警。存储数据通过移动存储设备或无线传输至终端计算机，并通过专业轴承LifeGuard 分析软件对检测数据做进一步分析并生成趋势报告。

MDA 400采用标准工业级100mv/g, 24V恒定电流加速传感器，固有谐振频率为18/20kHz。此外，MDA 400配有一个条形码扫描仪以及一个BNC输入100kHz NI-DAQ，内置可充电电池供电。



MDA400可提供现场轴承状态的“四大”状态因素

- 轴承寿命缩减因素
- 轴承状况
- 故障的可能性
- 财务风险

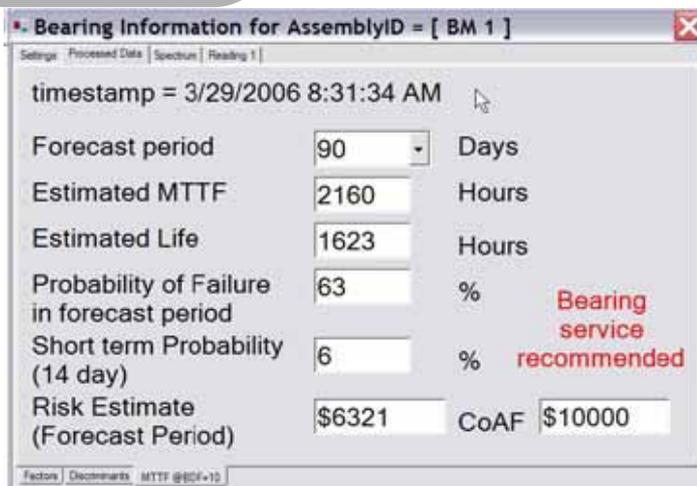
三级用户权限设置

- 第一级：使用者（可进行数据采集、注释）
- 第二级：分析员（可设置判别因子、参数、时域及频域信号）
- 第三级：管理员（功能设置、用户权限及登录密码设置）

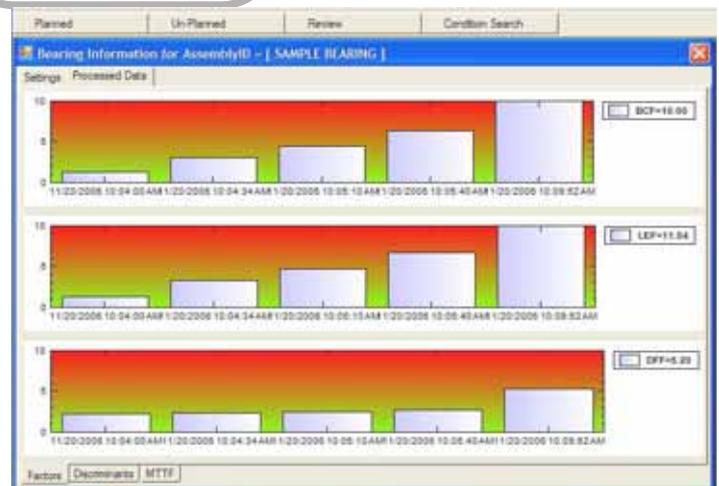
Bearing LifeGuard轴承状态检测技术可提供：

- 轴承状况的明确信息；
- 轴承使用寿命缩减报警；
- 减少维修决策的猜测因素；
- 有效避免突发性故障风险；
- 简便的接受/拒绝标准；
- 减缩设备维护及人员培训开支；
- 设备状态趋势及基准评估；

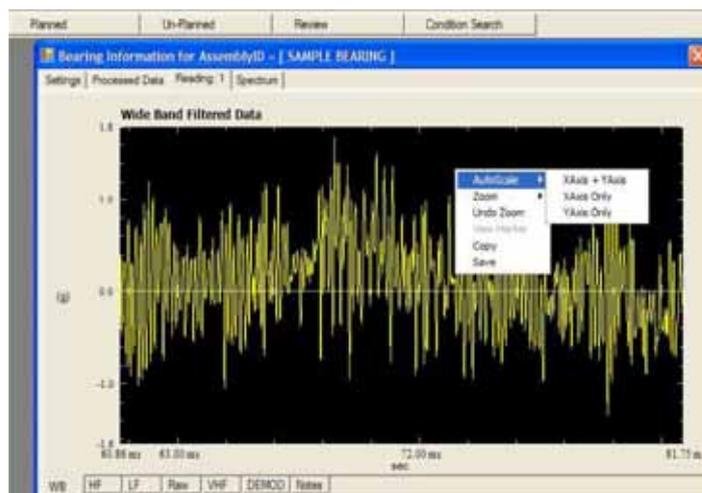
状态分析



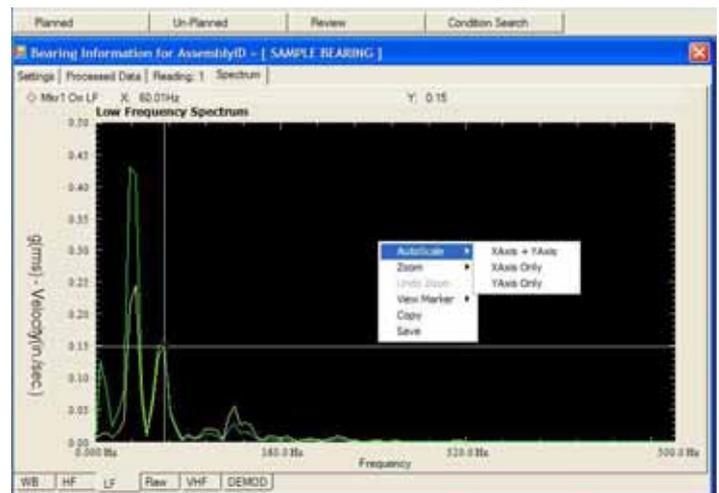
趋势分析



时域内波形分析



频域内波形分析



仪器配置

名称	型号	备注
掌上型数据采集器	UNITECH 962	WinCE图形化操作平台、高亮度全彩TFT触控屏
Ni DAQ 数据采集器	MDA 105	BNC接头, 24V, 2.0mA 恒流加速计供电
DAQ A/D 6024转换器	MDA 103	100kHz
工业级加速度传感器	MDA 107	100mV/g
弹簧型软线	MDA 106	6英尺
便携式背袋	MDA 112	防震保护套
分析和数据库软件	Bearing LifeGuard™	安装于终端计算机; 附有使用说明书
蓄电池充电器	MDA 110	DC变压器12V DC/2A快速充电

Bearing LifeGuard系统已成功应用于美国牙科医药大学(University of Medicine and Dentistry)以及强生工厂 (Johnson & Johnson Facility)的全设备维护(TFM)方案。

振动检测多重判别量(MDA)分析技术, 美国专利号: #6763312B1