

AI-719/719P 型精密人工智能工业调节器

使用说明书
(V8.0)

1 概述.....	3
1.1 主要特点.....	3
1.2 型号定义.....	4
1.3 模块使用	6
1.3.1 模块插座功能定义	6
1.3.2 常用模块型号	7
1.3.3 模块安装更换	8
1.3.4 模块的电气隔离.....	8
1.3.5 部分模块应用说明	9
1.4 技术规格	10
1.5 接线方法.....	13
2 显示及操作	17
2.1 面板说明	17
2.2 参数设置流程.....	18
2.3 程序设置流程.....	19
2.4 操作方法	20
2.4.1 设置参数	20
2.4.2 快捷操作功能	20
2.4.3 DIN 导轨安装型仪表.....	23
3 参数功能.....	24

3.1 自定义参数表	24
3.2 完整参数表	25
3.3 特殊功能补充说明	40
3.3.1 单相移相触发输出	40
3.3.2 位置比例输出	40
3.3.3 给定值切换 / 外部程序控制按钮	41
3.3.4 上电时免除报警功能	41
3.3.5 通讯功能	41
3.3.6 温度变送器 / 程序给定发生器	42
3.3.7 精细控制	42
3.3.8 自定义输入规格	43
3.3.9 自定义输出限制变换及硅钼棒炉控制	44
4 程序控制 (仅适用 AI-719P 型)	45
4.1 功能及概念	45
4.2 程序编排	47
4.2.1 斜率模式	47
4.2.2 平台模式	48
4.2.3 设置程序给定值及时间	49
4.2.4 运行多条曲线时程序的编排方法	50

1 概述

1.1 主要特点

- 输入可自由选择热电偶、热电阻、电压、电流并可扩充输入及自定义非线性校正表格，测量精度达0.1级。
- 采用先进的AI人工智能PID调节算法，无超调，具备自整定（AT）功能及全新的精细控制模式。
- 采用先进的模块化结构，提供丰富的输出规格，能广泛满足各种应用场合的需要，交货迅速且维护方便。
- 重视节能与环保的设计理念，采用高品质元件实现低功耗与低温漂，有效节约客户能源。
- 每秒12.5次测量采样速率，最小控制周期达0.24秒，能适应快速变化对象的控制精度。
- 人性化设计的操作方法，易学易用。
- 允许自编辑操作权限及界面，并可自设定密码，形成“定制”自己的仪表。
- 全球通用的100–240VAC输入范围开关电源或24VDC电源供电，并具备多种面板及外型尺寸供选择。
- 抗干扰性能符合在严酷工业条件下电磁兼容（EMC）的要求。

注意事项

- 本说明书介绍的是V8.0的AI-719/719P型人工智能PID温度控制器，本说明书介绍的功能有部分可能不适合其他版本仪表。仪表的型号及软件版本号在仪表上电时会在显示器上显示出来，用户使用时应注意不同型号和版本仪表之间的区别。务必请用户仔细阅读本说明书，以正确使用及充分发挥本仪表的功能。

- AI仪表在使用前应对其输入、输出规格及功能要求来正确设置参数，只有配置好参数的仪表才能投入使用。

1.2 型号定义

AI系列仪表硬件采用了先进的模块化设计。AI-719/719P仪表最多允许安装5个模块，输出、报警、通讯及其他功能均可按需求选择相应的模块，模块可以与仪表一起购买也可以分别购买，自由组合。仪表的输入方式可自由设置为热电偶、热电阻和线性电压（电流），AI-719/719P型仪表型号共由9部分组成，例如：

AI-719 A N X3 L5 N S4 - 24VDC -(F2)
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

这表示一台仪表：①基本功能为AI-719型；②面板尺寸为A型（96×96mm）；③辅助输入（MIO）没有安装模块；④主输出（OUTP）安装线性电流输出模块；⑤报警ALM安装L5双路继电器触点输出模块；⑥辅助输出（AUX）没有安装模块；⑦通讯接口（COMM）装有自带隔离电源的光电隔离型RS485通讯接口S4；⑧仪表供电电源为24VDC电源；⑨扩充输入规格为F2型（辐射式高温温度计）；以下为仪表型号中9个部分的含义。

① 表示仪表基本功能

AI-719 (0.1级精度的高精度AI人工智能调节器，手自动无扰动切换，多种报警模式及变送、通讯等功能)

AI-719P (在AI-719基础上增加50段时间程序控制功能)

② 表示仪表面板尺寸规格

A 面板96×96mm，开□92×92mm，插入深度为100mm

A2 在A基础上增加25段4级亮度光柱显示功能，面板96×96mm，开□92×92mm，插入深度为100mm

B 面板160×80mm（宽×高），横式，开□152×76mm，插入深度为100mm

C 面板80×160mm (宽×高), 竖式, 开口76×152mm, 插入深度为100mm

C3 在C基础上增加50段2级亮度光柱显示功能, 其余同C面板

D 面板72×72mm, 开口68×68mm, 插入深度为95mm

E 面板48×96mm (宽×高), 开口45×92mm, 插入深度为100mm

E2 在E基础上增加25段4级亮度光柱显示功能, 其余同E面板

E5 尺寸48×96mm (宽×高×深), DIN导轨安装模式, 可外接E8键盘及显示器进行设置及操作

F 面板96×48×110mm (宽×高), 开口92×45mm, 插入深度为100mm

③表示仪表辅助输入 (MIO) 安装的模块规格: 可安装I2、I4、K3、V等模块, N表示没有安装, 下同。

④表示仪表主输出 (OUTP) 安装的模块规格: 可安装L1、L2、L4、W1、W2、G、K1、K3、X3、X5等模块。

⑤表示仪表报警 (ALM) 安装的模块规格: 可安装L1、L2、L4、L5、W1、W2、G等模块。

⑥表示仪表辅助输出 (AUX) 安装的模块规格: 可安装L1、L2、L4、L5、W1、W2、G、K1、X3、X5等模块。

⑦表示仪表通讯 (COMM) 安装的模块规格: 可安装S、S4、V等模块。

⑧表示仪表供电电源: 不写表示使用100~240VAC电源, 24VDC表示使用20-32VDC或AC电源。

⑨表示仪表扩充的分度表规格 (如没有, 则不写), AI-719/719P已存储了常用的热电偶、热电阻输入规格 (详见后文技术规格), 但如果使用以上规格以外的输入信号, 允许用户扩充一种输入规格。

注1: 本仪表采用自动调零及数字校准技术的免维护型仪表, 计量检定时若超差, 通常对仪表内部进行清洁及干燥即可解决问题, 万一干燥和清洁无法恢复精度, 应将此仪表视同故障仪表送回厂方检修;

注2: 仪表可提供自产品出厂日起5年的免费维修, 凡需要返修的仪表, 务必请写明故障现象及原因, 以保证能获得正确而全面的修复。

1.3 模块使用

1.3.1 模块插座功能定义

AI-719/719P仪表具备5个可选装的功能模块插座（D尺寸为3个，即OUTP、AUX及COMM/AL1），通过安装不同的模块，可实现不同类型的输出规格及功能要求。

辅助输入（MIO）：可安装带24V电源输出的电流输入模块I4，使仪表能直接输入2线制变送器或4~20mA信号；或安装I2开关量输入模块（事件输入），使仪表能利用外部开关实现给定值SP1/SP2的切换（定点控制），或实现控制运行/停止功能等等；与OUTP一起安装K3模块，可实现可控硅三相过零触发输出等。

主输出（OUTP）：作为ON-OFF、标准PID调节、AI人工智能APID调节的输出；也可作为测量值或给定值变送输出。安装L1或L4模块为继电器触点输出；安装X3或X5模块可实现0-20mA/4-20mA/0-10mA线性电流输出；安装G模块可实现SSR电压输出；安装W1或W2可实现可控硅无触点开关输出；安装K5模块实现可控硅移相触发输出；安装L5、W5或G5可作为阀门电机正/反转控制。

报警（ALM）：安装L1或L2可作为一路常开+常闭继电器报警输出（AL1），或安装L5作为二路常开继电器报警输出（AL1+AL2）。

辅助输出（AUX）：在同时需要加热/致冷双输出的控制场合，AUX位置可安装X3、X5、L1、L4、G、W1、W2等模块作为调节器第二输出；在不需要作为第二输出的场合可安装L1、L2或L5继电器作为报警输出；也可安装R模块（RS232C接口）实现与计算机通讯功能。

通讯接口（COMM）：可安装S或S4模块（RS485通讯接口）用于与计算机通讯，也可安装电压输出模块给外部传感器供电。

1.3.2 常用模块型号

N (或不写) 没有安装模块。

L1 大容量大体积继电器 (国产品牌8A/250VAC) 常开触点开关输出模块 (模块容量: 250VAC/2A)。

L2 小容量小体积继电器常开+常闭触点开关输出模块 (模块容量: 250VAC/1A, 适合报警用)。

L4 大容量小体积继电器 (进口品牌8A/250VAC) 常开+常闭触点开关输出模块 (模块容量: 250VAC/2A)。

L5 双路大体积继电器 (进口品牌 5A/250VAC) 常开触点开关输出模块 (容量: 30VDC/2A, 250VAC/2A)。

W 1、W 2 可控硅无触点常开式 (W2为常闭式) 输出模块 (容量: 100~240VAC/0.2A, “烧不坏”特点)。

W5 双路可控硅无触点及5V电压输出模块, 阀门电机控制专用 (容量: 100~240VAC/1A, “烧不坏”特点)

G 固态继电器驱动电压输出模块 (DC 12V/30mA)。

G5 双路固态继电器驱动电压输出模块。

K1/K3 单路/三路 “烧不坏” 可控硅过零触发输出模块 (每路可触发5~500A双向或二个反并联的单向可控硅)。

K5/K6 单路220VAC/240VAC “烧不坏” 单路可控硅移相触发输出模块。

X3 光电隔离的可编程线性电流输出模块。

X5 自带隔离电源的光电隔离型可编程线性电流输出模块。

S 光电隔离RS485通讯接口模块。

S4 自带隔离电源的光电隔离RS485通讯接口模块。

R 光电隔离的RS232C通讯/打印接口模块 (若需打印功能, 请特别注明)。

V24 / V12 / V10 隔离的24V/12V/10V直流电压输出, 可供外部变送器或其它电路使用, 最大电流50mA。

I2 开数量/频率信号输入接口, 可用于外部开关接点或频率信号输入, 含12VDC电源输出供外部传感器使用。

I4 模拟量4~20mA/0~20mA输入接口, 含24VDC/25mA电源输出供二线制变送器使用。

1.3.3 模块安装更换

模块可根据用户订货时的要求，在仪表交货前就安装好，并正确设置了相应的参数。如模块损坏或需要变更功能时，用户也可自行更换模块。更换模块时可将仪表机芯抽出，用小的一字螺丝刀小心在原有模块与主板插座接缝处小心撬开，拆下原有模块，再按标示装上新的模块。如果模块种类改变，常常还需要改变对应参数的设置。

1.3.4 模块的电气隔离

仪表内部具有1组24V和1组12V与主线路相互隔离的电源供模块使用，24V电源通常供电压输出类模块使用，如V24/V12/V10（24V/12V/10V电压输出）、I2（频率/开关量输入，其12V输出电压可以是隔离的）或I4等模块。12V电源供输出和通讯模块使用；继电器、可控硅触发输出模块通常自身具备隔离或无需使用隔离电源，因此主要考虑通讯接口和电流输出之间的隔离，S（RS485通讯接口）、R（RS232通讯接口）、X3（线性电流输出），其输入输出端子都与仪表输入回路即主线路电气相互隔离，但这些模块都需要使用仪表内部提供的12V隔离电源，如果用户同时安装了上述2个具隔离功能的模块，则这2个模块相互之间不能实现电气隔离，因为它们共用了隔离部分的电源。为此设计了S4（RS485通讯接口）和X5（线性电流输出）等新型模块，这些模块自带高效率DC/DC电源隔离转换器，不占用仪表内部隔离电源。例如：在仪表主输出（OUTP）位置安装了X3模块，在通讯接口（COMM）上如果安装S或X3模块，则X3与S或X3两模块之间不能隔离，应安装S4或X5模块。对于继电器触点输出及可控硅无触点开关输出，则都与其它电路相互隔离，并且不受安装其它模块与否的限制；而SSR电压输出模块（G模块）一般无需再加额外的隔离，因为通常的SSR本身都具有隔离功能。

1.3.5 部分模块应用说明

电压输出类模块：V24、V10及V12等电源输出类模块通常为外部的传感器、变送器反馈电阻提供电源，这种模块可安装在任何模块插座上，但为使接线规范，建议依据模块位置是否空闲依序安装在MIO、AUX和COMM的位置上。

无触点开关模块：W1/W2是应用先进的“烧不坏”保护技术和过零接通技术而设计的新型无触点开关模块，它可替代以往常用的继电器触点开关输出来用于控制交流接触器或电动执行器的伺服电机，相比继电器触点输出模块而言，具备寿命长及可大大降低设备的干扰火花等优点，能大幅度提高系统的可靠性。无触点开关的驱动元件是可控硅，所以它只适合控制100-240VAC规格的交流电源，而不能用于控制直流电源。由于输出端串联了保护器件，其最大持续控制电流为0.2A，瞬间电流则允许达2A，这样的驱动能力可直接控制220AC，80A以下的交流接触器，但对于更大的负载则需要加中间继电器。W5则是专为位置比例输出设计2路无触点开关，驱动能力为1A，可直接驱动功率在200W以下的电压为220VAC的伺服电机，W5同时还有一路5V电压输出，可用于连接1K阀门反馈电阻。

继电器模块：继电器模块是工业控制中应用非常广泛的输出模块，但也是各种模块中唯一有使用寿命问题和高度限制的模块，此外继电器动作时常会带来大量电磁干扰，所以正确选择继电器模块非常重要。控制以220VAC供电的接触器、电磁阀等机械开关输出，推荐用W1模块。若控制为直流或50VAC以上交流电，则只能用继电器模块，可用L1、L4等模块。L2型模块为小体积模块，没有体积限制问题，且具备常开+常闭触点而且均有压敏电阻火花吸收功能，但触点容量小，适合用于报警输出。L1、L5为大体积、大容量的继电器模块，这种模块在48mm宽度（包括D2、E、F、E5等尺寸）仪表中不能同时在主板即侧板安装，否则会碰到一起，所以其中一面安装L1或L5时，另一面要装输出模块则不能再安装L1或L5模块。L5为唯一的一种双路继电器模块，可用于2路报警输出，如AL1+AL2等，若不喜欢机械触点或受高度限制无法安装，可选G5 (SSR电压) 外接固态继电器 (SSR) 来驱动负载。

1.4 技术规格

- 输入规格（一台仪表即可兼容）：

- 热电偶：K、S、R、E、J、T、B、N、WRe3-WRe25、WRe5-WRe26等

- 热电阻：Cu50、Pt100

- 线性电压：0~5V、1~5V、0~1V、0~100mV、0~20mV、-5~+5V、-1V~+1V、-20mV~+20mV等

- 线性电流（需外接分流电阻）：0~10mA、0~20mA、4~20mA等

- 扩充规格：在保留上述输入规格基础上，允许用户自定义一种额外输入规格

- 测量范围：

- K(-50~+1300℃)、S(-50~+1700℃)、R(-50~+1700℃)、T(-200~+350℃)、E(0~800℃)、J(0~1000℃)

- B (200~1800℃)、N(0~1300℃)、WRe3-WRe25 (0~2300℃)、WRe5-WRe26 (0~2300℃)

- Cu50(-50~+150℃)、Pt100(-200~+800℃)、Pt100(-100.00~+300.00℃)

- 线性输入：-9990~+30000由用户定义

- 测量精度：0.1级（注：热电偶应外接Cu50铜电阻进行补偿，内部补偿时会额外增加±1℃补偿误差）

- 测量温漂： $<35\text{PPm}/\text{C}$ （注：热电偶外接Cu50铜电阻进行补偿时，内部补偿时会额外增加温漂误差）

- 采样周期：每秒采样12.5次；设置数字滤波参数FILT=0时，显示响应时间 <0.5 秒

- 控制周期：0.24-300.0秒可调

- 调节方式：

- 位式调节方式（回差可调）

- AI人工智能调节，包含模糊逻辑PID调节及参数自整定功能的先进控制算法

●输出规格（模块化）：

继电器触点开关输出（常开+常闭）：250VAC/1A 或30VDC/1A

可控硅无触点开关输出（常开或常闭）：100~240VAC/0.2A（持续），2A（20mS瞬时，重复周期大于5S）

SSR电压输出：12VDC/30mA（用于驱动SSR固态继电器）

可控硅触发输出：可触发5~500A的双向可控硅、2个单向可控硅反并联连接或可控硅功率模块

线性电流输出：0~10mA或4~20mA 可定义（安装X3模块时输出电压>10.5V；X5模块输出电压>7V）

●报警功能：上限、下限、偏差上限、偏差下限等4种方式，最多可输出3路，有上电免除报警选择功能

●电磁兼容：IEC61000-4-4（电快速瞬变脉冲群）±4KV/5KHz、IEC61000-4-5（浪涌）4KV及在10V/m高频电磁场干扰下仪表不出现死机及I/O口误动作，测量值波动不超过量程的±5%

●隔离耐压：电源端、继电器触点及信号端相互之间 >2300V；相互隔离的弱电信号端之间 >600V

●电 源：100~240VAC, -15%, +10% / 50~60Hz; 120-240VDC；或24VDC/AC, -15%, +10%

●电源消耗：<0.5W（无任何输出或报警动作时）；最大功耗<4W

●使用环境：温度0~60℃；湿度<90%RH

●面板尺寸：96×96mm、160×80mm、80×160mm、48×96mm、96×48mm、72×72mm

●开口尺寸：92×92mm、152×76mm、76×152mm、45×92mm、92×45mm、68×68mm

●插入深度：<100mm

1.5 节能与环保的设计

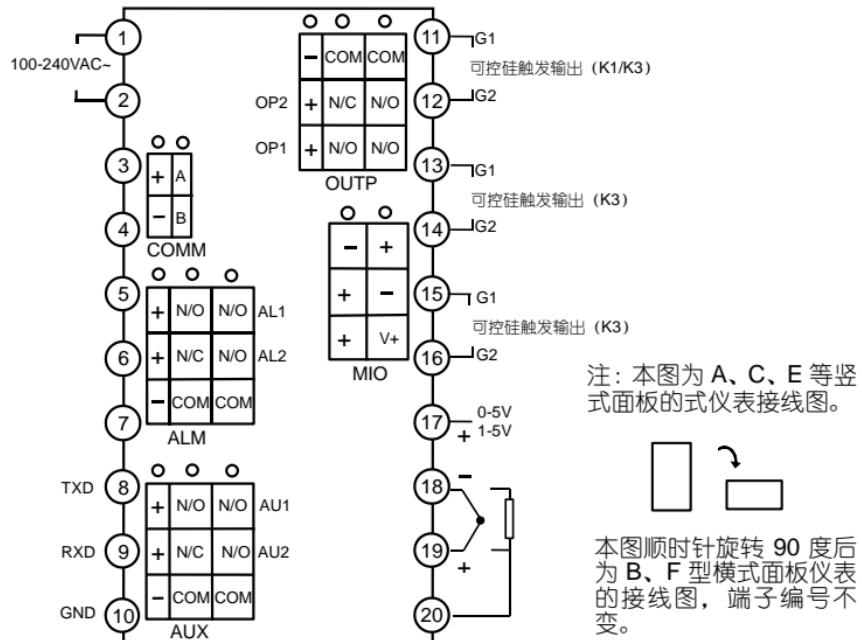
AI-719/719P采用了节能与环保的设计，这体现在其极低温度漂移和自身极低的功率消耗，为实现这一点，采用了高品质的元器件，关键元件选择低温漂产品且经过配对测试，整体典型温漂通常小于 $25\text{PPm}/^\circ\text{C}$ ，虽然增加了成本但带来广泛的节能效果。宇电甚至对于仪表自身的功耗也重视，例如采用比普通产品更高亮度的LED显示器，同等亮度下有效减少了驱动电流，虽然成本增加了1倍但使自身功耗降低，也使产品自身可靠性和性能得以提高。

低温漂的仪表与普通温控仪表相比，对温度的测量值因环境温度影响的变化更小，不仅可以使客户的产品质量更稳定，亦可有效降低能源消耗，高精度仪表由于温漂低而比精度较低的仪表更为节能，例如：假定某陶瓷材料烧结温度范围为 $1000\sim 1010^\circ\text{C}$ ，一台市面上普通的仪表温度漂移大约为 $\pm 5^\circ\text{C}$ （冬天夏天及早晚环境温度变化导致），因此需将仪表设定在 1005°C （温度变化范围 $1000\sim 1010^\circ\text{C}$ ）方可在不同环境温度变化下维持正常生产，而AI-719/719P仪表温度漂移可降低到 $\pm 1^\circ\text{C}$ 以内，这样设置在 1001°C （温度变化范围 $1000\sim 1002^\circ\text{C}$ ）即可稳定生产，从而使得窑炉平均温度可降低 4°C ，工业炉平均温度越低，消耗的电能就越少，仅仅依靠降低温漂仪表即可节约 $0.4\%\sim 0.6\%$ 的能源，并使产品质量更稳定，色差更低，更可降低能源消耗并且为地球环保做出贡献。这一数据和0.05级精度仪表要求是一致的，为实现节能及提升客户产品质量，宇电在价格不变的情况下，采用精度更高及温漂更小的元器件，从而将AI-518/518P/519/519P系列仪表测量精度由0.3%提升至0.25%，将AI-708/708P系列仪表精度由0.2%升级至0.15%，将AI-719/719P系列（AI-808/808P的升级版）仪表测量精度升级至0.1%。

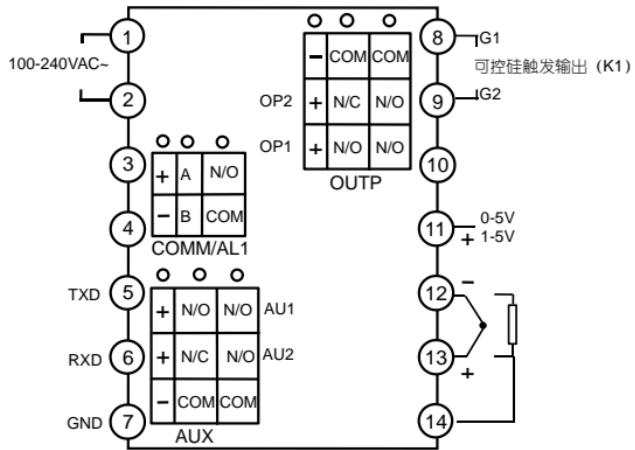
1.5 接线方法

仪表后盖端子排布如图：

注：① 线性电压量程在1V以下的由19、18端输入，0~5V及1~5V的信号由17、18端输入；② 4~20mA线性电流输入可用250欧变为1~5V电压信号，然后从17、18端输入，也可在MIO位置安装I4模块从14+、15-端输入，或直接从16+、14-接二线制变送器；③ 不同分度号的热电偶采用的热电偶补偿导线不同，采用内部自动补偿模式时，补偿导线应直接接到仪表后盖的接线端子上，中间不能转成普通导线，否则会产生测量误差。④ 主输出为电流、单路SSR电压输出时由端子13+、11-输出。



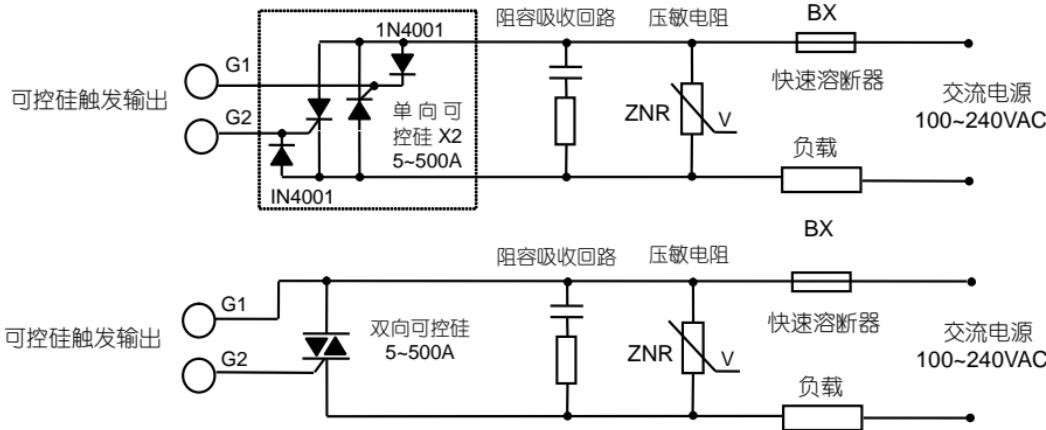
D型面板仪表（72mmX72mm）接线图如下：



注1：线性电压量程在1V以下的由13、12端输入，0~5V及1~5V的信号由11、12端输入。

注2：4~20mA线性电流输入可用250欧电阻变为1~5V电压信号，然后从11、12端输入。

注3：COMM位置安装S或S4通讯接口模块时用于通讯；安装继电器/无触点开关/SSR电压输出模块时用于AL1报警输出；安装I2模块并将bAud参数设置为1，则可虚拟MIO模块开关量输入功能，在3、4端外接的开关实现SP1/SP2切换或用于控制程序的运行/停止。



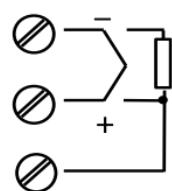
注1：根据负载的电压及电流大小选择压敏电阻以保护可控硅，负载为感性或采用移相触发时必须加阻容吸收。

注2：推荐使用可控硅功率模块，一个功率模块内部包含2个单向可控硅，如图中虚线部分。

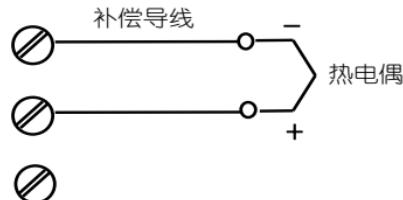
注3：采用K5/K6型移相触发输出模块时，交流电源范围缩小为200~240VAC，且电源频率必须为50Hz。

注4：采用三相三线制电炉且使用时间比例过零触发控制时，只需要二路双向可控硅即能可靠控制，不仅降低成本还可节约大约0.2%的电力（三相三路可控硅电炉控制大约0.6%的电是消耗在可控硅上的）。当不接零线使用三路可控硅全控会导致瞬间触发不能完全过零，给电网及触发模块带来冲击。如果要求可控硅停止触发时电炉丝不能带电，建议用加漏电开关处理，若必须采用三路可控硅全控，建议电炉增加零线。

利用接线方式选择热电偶冷端自动补偿模式：采用热电偶作为输入信号时，根据热电偶测温原理，需要对热电偶冷端进行温度补偿，AI仪表可测量仪表后部接线端附近温度对热电偶冷端进行自动补偿，但由于测量元件的误差、仪表本身发热及仪表附近其它热源等原因，常导致自动补偿方式偏差较大，最坏情况时可能超过 2°C 。故对测量温度精度要求较高时，可外置一只接线盒，将Cu50铜电阻（需另行购买）及热电偶冷端都放在一起并远离各种发热物体，这样由补偿造成的测量不一致性可小于 0.3°C 。由于Cu50铜电阻本身误差原因可能造成室温有少许误差，可用Sc参数加以修正。将外接的铜电阻改为精密固定电阻，还可实现恒温槽补偿功能。例如外接60欧固定电阻，查Cu50分度表可得补偿温度为 46.6°C ，此时将热偶冷端放置在控制温度为 46.6°C 的恒温槽中也可获得精确补偿，其补偿精度优于铜电阻。如果将外接的电阻改为短路线，可实现冰点补偿，此时要求将热电偶冷端（热电偶或补偿导线与普通导线连接处）放置在冰水混合物（ 0°C ）内，其补偿精度可高可达 0.1°C 以上。2种补偿模式接线图如下：

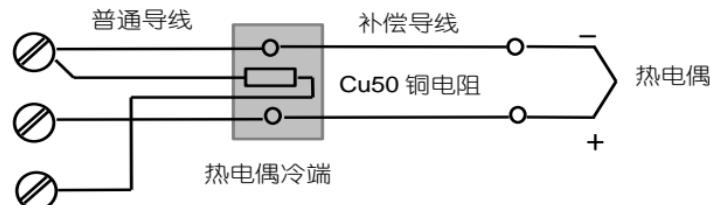


仪表对应接线图



(1) 内部自动补偿模式

(补偿导线应直接接到接线端子上)



(2) 外接铜电阻自动补偿模式

(热电偶冷端接线盒最好远离发热物体)

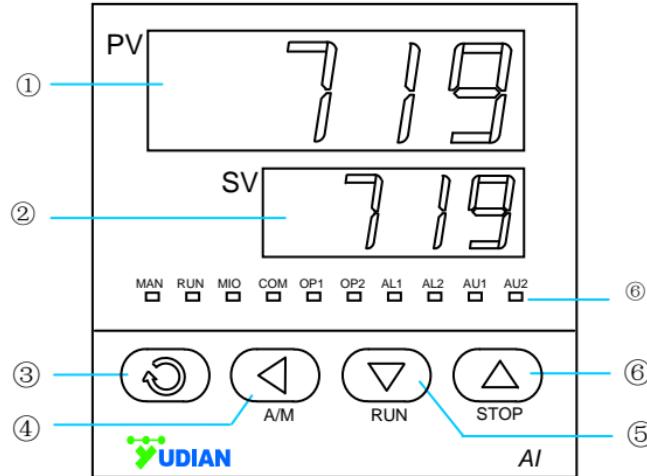
2 显示及操作

2.1 面板说明

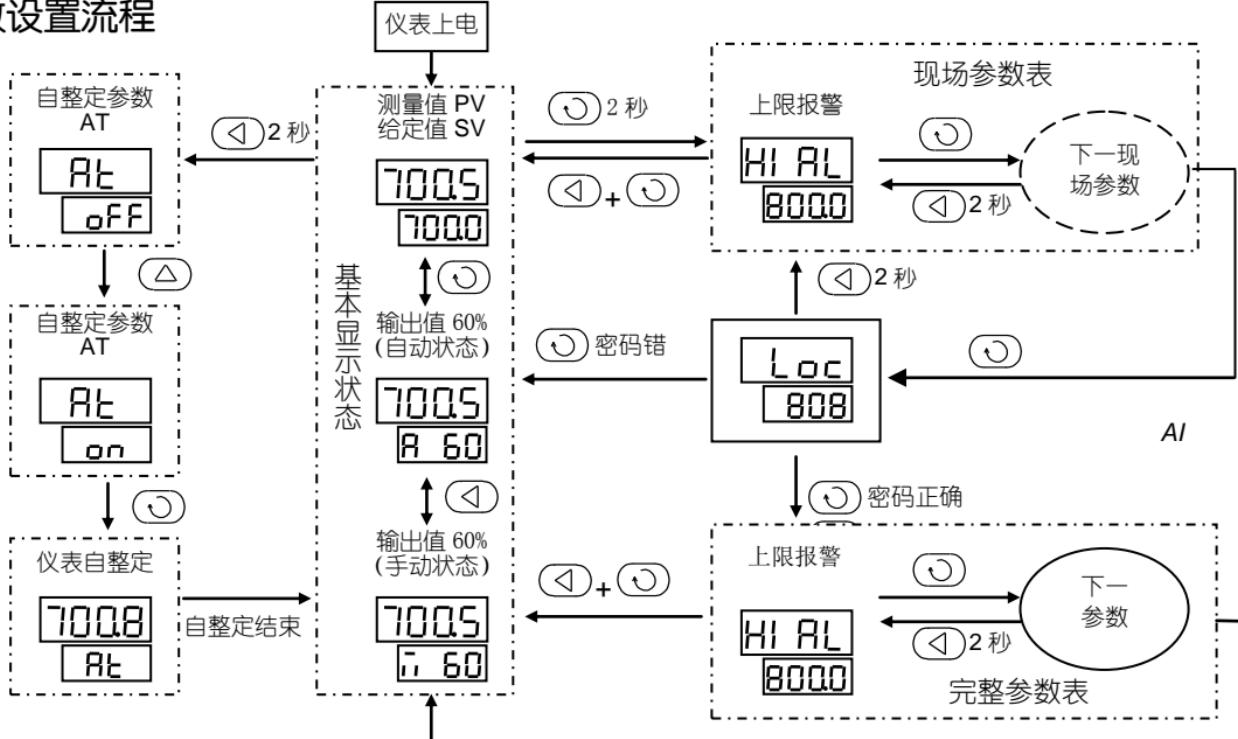
- ① 上显示窗，显示测量值 PV、参数名称等
- ② 下显示窗，显示给定值 SV、报警代号、参数值等
- ③ 设置键，用于进入参数设置状态，确认参数修改等
- ④ 数据移位（兼定点控制操作）
- ⑤ 数据减少键（兼运行/暂停操作）
- ⑥ 数据增加键（兼停止操作）
- ⑦ 10 个 LED 指示灯，MAN 灯亮表示手动输出状态；RUN 灯亮表示处于控制运行状态；MIO、OP1、OP2、AL1、AL2、AU1、AU2 等等分别对应模块输入输出动作；COM 灯亮表示正与上位机通讯。

仪表上电后进入基本显示状态，此时仪表上、下显示窗分别显示测量值（PV）和给定值（SV），显示窗还可交替显示字符表示状态，其中“orAL”表示输入的测量信号超出量程；“EErr”表示系统内部侦测到有错误，如参数丢失；“FErr”表示阀门反馈或外给定信号超量程；“HIAL”、“LoAL”、“HdAL”或“LdAL”时，分别表示发生了上限报警、下限报警、偏差上限报警、偏差下限报警；“StoP”表示处于停止状态；“HoLd”和“rdy”分别表示暂停状态和准备状态（仅AI-719P程序型仪表使用）。

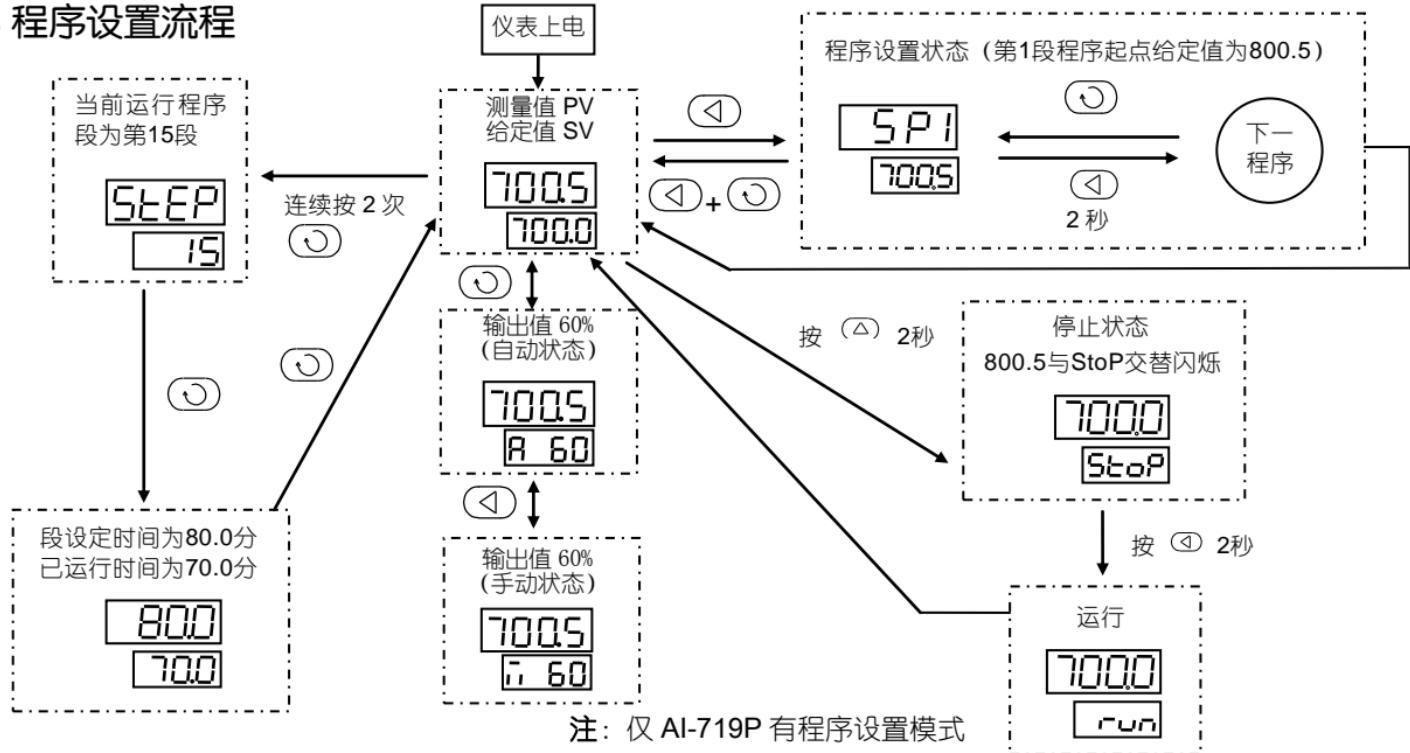
注：若有必要也可关闭上下限及偏差报警时字符闪动功能以避免过多的闪动（将ADIS参数设置为off）。



2.2 参数设置流程



2.3 程序设置流程



2.4 操作方法

2.4.1 设置参数

在基本显示状态下按①键并保持约2秒钟即可进入自定义的现场参数设置状态。可直接按①、②、③等键修改参数值。按②键减小数据，按③键增加数据，所修改数值位的小数点会闪动（如同光标）。按键并保持不放，可以快速地增加/减少数值，并且速度会随小数点的右移自动加快。也可按④键来直接移动修改数据的位置（光标），操作更快捷。按⑤键可保存被修改的参数值并显示下一参数，持续按⑤键可快速向下；按⑥键并保持不放2秒以上，可返回显示上一参数；先按①键不放接着再按⑤键可直接退出参数设置状态；如果没有按键操作，约25秒钟后也会自动退回基本显示状态。

2.4.2 快捷操作功能

AI-719/719P的所有功能都可以用修改参数的方式来完成，但对于部分常用的功能，如修改给定值及程序的运行/停止操作等等，我们设计了快捷操作来简化使用，这些快便捷方式也可以设置成禁止使用以防止误操作。

设置给定值：如果仪表使用定点控制模式（参数Pno=0时），在下显示窗显示给定值的基本显示状态下时（如下显示窗显示输出值，可按⑤键切换至给定值显示状态，下同），按①键可进入修改当前给定值状态，再按①、②、③等键可直接修改给定值。

设置程序：仪表使用程序控制模式（参数Pno>1时），在下显示窗显示给定值的状态下，按①键一下可进入程序设置状态，首先显示的是当前运行段给定值，按②键则可显示下一个数据，每段程序按“给定值-时间-给定值”的顺序依次排列。即使在程序正在运行时也可以修改程序。

运行控制：需要启动运行控制时按③键并保持约2秒钟使仪表下显示器显示“run”的符号即可。AI-719P在停止状态下将启动程序运行。对于AI-719P且参数PAF.F=1时，如果仪表已处于程序运行状态，该操作将使程序进入保持保持运行(HoLd)状态，该状态下时间将暂停计时，再执行一次run操作可恢复正常运行。

停止控制：在下显示窗显示给定值的状态下，按“④”键保持2秒左右使下显示器将显示“StoP”的符号即可，仪表停止控制输出。AI-719P停止程序运行，并且程序段号参数StEP被修改为1。

自动/手动控制切换(A/M)：在下显示窗显示输出值状态下（如下显示窗显示给定值，可按⑤键切换至输出值显示状态），按A/M键（即⑥键），可以使仪表在自动及手动之间进行无扰动切换。在手动状态且下显示窗显示输出值时，可直接按⑦键或⑧键可增加及减少手动输出值。通过对M-A参数设置，也可使仪表固定在自动状态而不允许由面板按键操作来切换至手动状态，以防止误入手动状态。

自整定AT：按⑨键并保持2秒，将出现At参数，按⑩键将下显示窗的OFF修改on，再按⑪键确认即可开始执行自整定功能（注：若仪表SPr参数设置有效并处于升温限制状态下，则自整定暂停执行，等升温完毕后会自动启动），仪表下显示器将闪动显示“At”字样，仪表经过2个振荡周期的ON-OFF控制后可自动计算出PID参数。如果要提前放弃自整定，可再按⑨键并保持约2秒钟调出At参数，并将on设置为OFF在按⑪键确认即可。如果仪表处于程序运行状态，自整定将导致暂停程序计时以确保给定值不会发生变化。在有加热/冷却双向输出的系统中，需要分开两组整定PID参数，当仪表控制处于AUX冷输出时启动At，则自整定P2、I2、d2等冷输出参数。

手动自整定：由于自整定执行时采用位式调节，其输出将定位在由参数OPL及OPH定义的位置。在一些输出不允许大幅度变化的场合，如某些执行器采用调节阀的场合，常规的自整定并不适宜。对此AI-719/719P型仪表具有手动自整定模式。方法是用先用手动方式进行调节，等手动调节基本稳定后，再在手动状态下启动自整定，这样仪表的输出值将限制在当前手动值+10%及-10%的范围而不是OPL及OPH定义的范围，从而避免了生产现场不允许的阀门大幅度变化现象。此外，当被控物理量响应快速时，手动自整定方式能获得更准确的自整定结果。**注意：**手动自整定启动前，手动输出值应在10%~90%范围内，且测量值与给定值已应基本一致且较稳定，否则将无法整定出正确的参数。

注1：AI-719/719P采用先进的综合了AI人工智能技术的PID调节算法，解决了标准PID算法容易超调的问题且控制精度高。我们把这种改良过的PID算法称为APID算法。当仪表选用APID或PID调节方式且初次使用时，均可启动自整定功能来协助确定PID等控制参数。

注2：系统在不同给定值下整定得出的参数值不完全相同，执行自整定功能前，应先将给定值SV设置在最常用值或是中间值上，如果系统是保温性能好的电炉，给定值应设置在系统使用的最大值上，自整定过程中禁止修改SV值。视不同系统，自整定需要的时间可从数秒至数小时不等。

注3：控制回差参数CHYS对自整定结果也有影响，一般CHYS的设定值越小自整定参数准确度越高。但CHYS值如果过小则可能因输入波动引起位式调节的误动作，这样反而可能整定出彻底错误的参数，推荐CHYS=2.0。

注4：自整定刚结束时控制效果可能还不是最佳，由于有学习功能，因此使用一段时间后方可获得最佳效果。

注5：在自整定或手动状态下，仪表的控制周期（参数Ctl）无论原来设置多大，都暂时被限制不超过3秒，以提升整定精度及改善手动操作时仪表的响应速度。

2.4.3 DIN 导轨安装型仪表

AI-719E5及AI-719PE5为DIN导轨安装方式的仪表，E5系列仪表本身无显示器及键盘，可安装一个RS485通讯接口，利用与上位计算机或触摸屏连接来完成其显示界面的功能及操作。E5仪表也可以利用外接的E8型键盘及显示器进行显示及参数设置，E8支持热拔插，即可以手持也可以安装在DIN导轨上，E8具备双排4位数码显示，但没有LED指示灯外，其操作和显示与盘装仪表完全兼容。E5仪表的LED指示灯在仪表与上位机通信时每闪一次表示与上位机通讯一次。若仪表6秒内没有收到上位机信号，则其会产生亮 / 灭时间相等的闪动，其含义如下：

当指示灯以1.6秒周期缓慢闪烁时，表示虽无通讯但仪表正常工作无报警。

当指示灯以0.6秒周期较快闪烁时，表示仪表没有通讯，而且有报警等一般错误产生。

当指示灯以0.3秒周期快速闪烁时，表示无通讯且存在输入超量程（如热电偶、热电阻开路）等严重错误。

指示灯常灭表示仪表没电或损坏；指示灯常亮（超过8秒以上）表示仪表有上电但表已损坏。

3 参数功能

3.1 自定义参数表

AI-719/719P的参数表可编程定义功能，能为你自定义仪表的参数表，为保护重要参数不被随意修改，我们把在现场需要显示或修改的参数叫现场参数，现场参数表是完整参数表的一个子集并可由用户自己定义，能直接调出供用户修改，而完整的常数表必须在输入密码的条件下方可调出。参数锁Loc可提供多种不同的参数操作权限及进入完整参数表的密码输入操作，其功能如下：

Loc=0，允许修改现场参数、允许全部快捷方式操作，如修改给定值SV及程序值（时间及温度值）等；

Loc=1，允许修改现场参数，允许用快捷方式修改给定值及程序值，但禁止程序运行/暂停/停止/定点控制/自整定等快捷操作；

Loc=2，允许修改现场参数，禁止用快捷方式修改给定值、程序值及自整定操作，但允许程序运行/暂停/停止/定点控制等快捷操作；

Loc=3，允许修改现场参数，禁止全部快捷方式操作；

Loc=4~255，不允许修改Loc本身以外的任何参数，也禁止全部快捷操作；

设置Loc=密码（密码可为256~9999之间的数字，初始密码为808）并按确认，可进入显示及修改完整的参数表，一旦进入完整参数表，则除只读参数除外，其余所有的参数都是有权修改的。

参数EP1~EP8可让用户自己定义1~8个现场参数，如果现场参数小于8个，应将没用到的第一个参数定义为nonE，例如：我们需要的参数表有HIAL、HdAL、At等三个参数，可将EP参数设置如下：EP1=HIAL、EP2=HdAL、EP3=At、EP4=nonE

3.2 完整参数表

完整参数表分报警、调节控制、输入、输出、通讯、系统功能、给定值/程序及现场参数定义等共8大块，按顺序排列如下：

参数	参数含义	说 明	设置范围
HIAL	上限报警	测量值PV大于HIAL值时仪表将产生上限报警；测量值PV小于HIAL-AHYS值时，仪表将解除上限报警。 注：每种报警可自由定义为控制AL1、AL2、AU1、AU2等输出端口动作，也可以不做任何动作，请参见后文报警输出定义参数AOP的说明。	-9990~+32000单位
LoAL	下限报警	当PV小于LoAL时产生下限报警，当PV大于LoAL+AHYS时下限报警解除。 注：若有必要，HIAL和LoAL也可以设置为偏差报警（参见AF参数说明）。	
HdAL	偏差上限报警	当偏差（测量值PV-给定值SV）大于HdAL时产生偏差上限报警；当偏差小于HdAL-AHYS时报警解除。设置HdAL为最大值时，该报警功能被取消。	
LdAL	偏差下限报警	当偏差（测量值PV-给定值SV）小于LdAL时产生偏差下限报警，当偏差大于LdAL+AHYS时报警解除。设置LdAL为最小值时，该报警功能被取消。 注：若有必要，HdAL和LdAL也可设置为绝对值报警（参见AF参数说明）。	
AHYS	报警回差	又名报警死区、滞环等，用于避免报警临界位置由于报警继电器频繁动作，作用见上。	0~2000单位
AdIS	报警指示	OFF，报警时在下显示不显示报警符号。 on，报警时在下显示器同时交替显示报警符号以作为提醒，推荐使用。	

AOP	报警输出 定义	<p>AOP的4位数的个位、十位、百位及千位分别用于定义HIAL、LoAL、HdAL和LdAL等4个报警的输出位置，如下：</p> $AOP = \frac{3}{LdAL} \frac{3}{HdAL} \frac{0}{LoAL} \frac{1}{HIAL} ;$ <p>数值范围是0-4，0表示不从任何端口输出该报警，1、2、3、4分别表示该报警由AL1、AL2、AU1、AU2输出。</p> <p>例如设置AOP=3301，则表示上限报警HIAL由AL1输出，下限报警LoAL不输出、HdAL及LdAL则由AU1输出，即HdAL或LdAL产生报警均导致AU1动作。</p> <p>注1：当AUX在双向调节系统作辅助输出时，报警指定AU1、AU2输出无效。</p> <p>注2：若需要使用AL2或AU2，可在ALM或AUX位置安装L5双路继电器模块。</p>	0~6666
Ctrl	控制方式	<p>OnOff，采用位式调节(ON-OFF)，只适合要求不高的场合进行控制时采用。</p> <p>APID，先进的AI人工智能PID调节算法，推荐使用。</p> <p>nPID，标准的PID调节算法，并有抗饱和积分功能。</p> <p>PoP，直接将PV值作为输出值，可使仪表成为温度变送器。</p> <p>SoP，直接将SV值作为输出值，可使AI-719P型仪表成为程序发生器。</p> <p>MAnS，可向下兼容AI-708J手操器模式，操作方法见AI-708J使用说明书</p>	

Srun	运行状态	<p>run, 运行控制状态, RUN灯亮。</p> <p>StoP, 停止状态, 下显示器闪动显示“StoP”, RUN灯灭。</p> <p>HoLd, 保持运行控制状态。如果仪表为不限时的恒温控制 (AI-719或AI-719P参数Pno=0时), 此状态等同正常运行状态, 但禁止从面板执行运行或停止操作。如果仪表为程序控制 (Pno>0), 该状态下仪表保持控制输出, 但暂停计时, 同时下显示器闪动显示“HoLd”且RUN灯闪动, 可利用面板按键执行运行控制或停止以解除保持运行状态。注: 仅用面板操作是无法进入保持运行状态的, 只有直接修改本参数, 或在程序运行中的编程、上位机通讯或事件输入等方式可以进入该状态。</p>	
Act	正/反作用	<p>rE, 为反作用调节方式, 输入增大时, 输出趋向减小, 如加热控制。</p> <p>dr, 为正作用调节方式, 输入增大时, 输出趋向增大, 如致冷控制。</p> <p>rEbA, 反作用调节, 并且有上电免除下限报警及偏差下限报警功能。</p> <p>drbA, 正作用调节方式, 并且有上电免除上限报警及偏差上限报警功能。</p>	
A-M	自动/手动控制选择	<p>MAn 手动控制状态, 由操作员手动调整OUTP的输出</p> <p>Auto 自动控制状态, OUTP的输出由Ctrl决定的方式运算后决定</p> <p>FMan 固定手动控制状态, 该模式禁止从前面板直接按键操作转换到自动状态</p> <p>FAut 固定自动控制状态, 该模式禁止从前面板直接按键操作转换到手动状态</p>	
At	自整定	<p>OFF, 自整定At功能处于关闭状态。</p> <p>on, 启动PID及Ctl参数自整定功能, 自整定结束后会自动返回OFF。</p> <p>FOFF, 自整定功能处于关闭状态, 且禁止从面板操作启动自整定。</p>	

P	比例带	定义APID及PID调节的比例带，单位与PV值相同，而非采用量程的百分比。 注：通常都可采用At功能确定P、I、D及Ctl参数值，但对于熟悉的系统，比如成批生产的加热设备，可直接输入已知的正确的P、I、D、Ctl参数值。	1~32000单位
I	积分时间	定义PID调节的积分时间，单位是秒，I=0时取消积分作用。	1~9999秒
D	微分时间	定义PID调节的微分时间，单位是0.1秒。d=0时取消微分作用。	0~3200秒
Ctl	控制周期	采用SSR、可控硅或电流输出时一般设置为0.5~3.0秒。当输出采用继电器开关输出时或是采用加热/冷却双输出控制系统中，短的控制周期会缩短机械开关的寿命或导致冷/热输出频繁转换启动，周期太长则使控制精度降低，因此一般在15~40秒之间，建议Ctl设置为微分时间（基本应等于系统的滞后时间）的1/5~1/10左右。 当输出为继电器开关（OPt或Aut设置为rELY），实际Ctl将限制在3秒以上，并且自整定At会自动设置Ctl为合适的数值，以兼顾控制精度及机械开关寿命。 若输出为控制阀门，推荐Ctl=3~15秒，兼顾响应速度和避免阀门频繁动作。 当调节模式参数CtrL定义为ON-OFF模式时，Ctl定义输出断开或上电后的ON动作延迟时间，避免断开后又立即接通，这项功能目的是保护压缩机的运行。	0.2~300.0秒
P2	冷输出比例带	定义APID及PID调节的冷输出比例带，单位与PV值相同，而非采用量程的百分比。	1~32000单位
I2	冷输出积分时间	定义冷输出PID调节的积分时间，单位是秒，I=0时取消积分作用。	1~9999秒

d2	冷输出微分时间	定义冷输出PID调节的微分时间，单位是0.1秒。d=0时取消微分作用。	0~3200秒
Ctl2	冷输出周期	采用SSR、可控硅或电流输出时一般设置为0.5-3.0秒。当输出为继电器开关(OPt或Aut设置为rELY)，实际Ctl将限制在3秒以上，一般建议为20~40秒。	0.2~300.0秒
CHYS	控制回差(死区、滞环)	用于避免ON-OFF位式调节输出继电器频繁动作。 用于反作用(加热)控制时，当PV大于SV时继电器关断，当PV小于SV-CHYS时输出重新接通；用于正作用(致冷)控制时，当PV小于SV时输出关断，当PV大于SV+CHYS时输出重新接通。	0~2000单位

InP	输入规格代码	<p>InP用于选择输入规格，其数值对应的输入规格如下：</p> <table border="1"> <tbody> <tr><td>0 K</td><td>20 Cu50</td></tr> <tr><td>1 S</td><td>21 Pt100</td></tr> <tr><td>2 R</td><td>22 Pt100 (-100~+300.00℃)</td></tr> <tr><td>3 T</td><td>25 0~75mV电压输入</td></tr> <tr><td>4 E</td><td>26 0~80欧电阻输入</td></tr> <tr><td>5 J</td><td>27 0~400欧电阻输入</td></tr> <tr><td>6 B</td><td>28 0~20mV电压输入</td></tr> <tr><td>7 N</td><td>29 0~100mV电压输入</td></tr> <tr><td>8 WRe3-WRe25</td><td>30 0~60mV电压输入</td></tr> <tr><td>9 WRe5-WRe26</td><td>31 0~1V</td></tr> <tr><td>10 用户指定的扩充输入规格</td><td>32 0.2~1V</td></tr> <tr><td>12 F2幅射高温温度计</td><td>33 1~5V电压输入</td></tr> <tr><td>15 MIO输入1 (安装I4为4~20mA)</td><td>34 0~5V电压输入</td></tr> <tr><td>16 MIO输入2 (安装I4为0~20mA)</td><td>35 -20~+20mV</td></tr> <tr><td>17 K (0~300.00℃)</td><td>36 -100~+100mV</td></tr> <tr><td>18 J (0~300.00℃)</td><td>37 -5V~-+5V</td></tr> </tbody> </table> <p>注：设置InP=10时，可自定义输入非线性表格，或付费由厂家输入。</p>	0 K	20 Cu50	1 S	21 Pt100	2 R	22 Pt100 (-100~+300.00℃)	3 T	25 0~75mV电压输入	4 E	26 0~80欧电阻输入	5 J	27 0~400欧电阻输入	6 B	28 0~20mV电压输入	7 N	29 0~100mV电压输入	8 WRe3-WRe25	30 0~60mV电压输入	9 WRe5-WRe26	31 0~1V	10 用户指定的扩充输入规格	32 0.2~1V	12 F2幅射高温温度计	33 1~5V电压输入	15 MIO输入1 (安装I4为4~20mA)	34 0~5V电压输入	16 MIO输入2 (安装I4为0~20mA)	35 -20~+20mV	17 K (0~300.00℃)	36 -100~+100mV	18 J (0~300.00℃)	37 -5V~-+5V	0~37
0 K	20 Cu50																																		
1 S	21 Pt100																																		
2 R	22 Pt100 (-100~+300.00℃)																																		
3 T	25 0~75mV电压输入																																		
4 E	26 0~80欧电阻输入																																		
5 J	27 0~400欧电阻输入																																		
6 B	28 0~20mV电压输入																																		
7 N	29 0~100mV电压输入																																		
8 WRe3-WRe25	30 0~60mV电压输入																																		
9 WRe5-WRe26	31 0~1V																																		
10 用户指定的扩充输入规格	32 0.2~1V																																		
12 F2幅射高温温度计	33 1~5V电压输入																																		
15 MIO输入1 (安装I4为4~20mA)	34 0~5V电压输入																																		
16 MIO输入2 (安装I4为0~20mA)	35 -20~+20mV																																		
17 K (0~300.00℃)	36 -100~+100mV																																		
18 J (0~300.00℃)	37 -5V~-+5V																																		

dPt	小数点位置	可选择0、0.0、0.00、0.000四种显示格式。 注1：一般热电偶或热电阻输入时，可选择0或0.0两种格式。即使选择0格式，内部仍维持0.1℃分辨率用于控制运算，使用S、R、B型热电偶时，建议选择0格式；当INP=17、18、22时，仪表内部为0.01℃分辨率，可选择0.0或0.00两种显示格式。 注2：采用线性输入时，若测量值或其它相关参数数值可能大于9999时，建议不要选用0格式而应使用0.000的格式，因为大于9999后显示格式会变为00.00。	
SCL	输入刻度下限	用于定义线性输入信号下限刻度值；当仪表作为变送输出或光柱显示时还用于定义信号的下限刻度。	-9990~+32000 单位
SCH	输入刻度上限	用于定义线性输入信号上限刻度值，当仪表作为变送输出或光柱显示时还用于定义信号的上限刻度。	
Scb	输入平移修正	Scb参数用于对输入进行平移修正，以补偿传感器、输入信号、或热电偶冷端自动补偿的误差。 注：一般应设置为0，不正确的设置会导致测量误差。	-1999~+4000单位
FILt	输入数字滤波	FILt决定数字滤波强度，设置越大滤波越强，但测量数据的响应速度也越慢。在测量受到较大干扰时，可逐步增大FILt使测量值瞬间跳动小于2~5个字即可。当仪表进行计量检定时，应将FILt设置为0或1以提高响应速度。FILt单位为0.5秒。	0~40
Fru	电源频率及温度单位选择	50C表示电源频率为50Hz，输入对该频率有最大抗干扰能力；温度单位为℃。 50F表示电源频率为50Hz，输入对该频率有最大抗干扰能力；温度单位为°F。	

SPSL	外给定刻度下限	使用外给定功能时用于定义外给定输入信号刻度下限；使用位置比例输出时定义阀门位置反馈信号的下限，可由阀门自整定功能自动整定该参数。	-9990~+30000 单位
SPSH	外给定刻度上限	使用外给定功能时用于定义外给定输入信号刻度上限；使用位置比例输出时定义阀门位置反馈信号的上限，可由阀门自整定功能确定该参数。警告：阀门位置自整定后的数值只供显示参考，除非专业人士请勿再人为修改SPSH及SPSL参数。	
OPt	输出类型	<p>SSr, 输出SSR驱动电压或可控硅过零触发时间比例信号，应分别安装G、K1或K3等模块，利用调整接通-断开的时间比例来调整输出功率，周期通常为0.5-4.0秒。</p> <p>rELy, 输出为继电器触点开关或执行系统中有机械触点开关时（如接触器或压缩机等），应采用此设置。为保护机械触点寿命，系统限制输出周期至为3-120秒，一般建议为系统滞后时间的1/5-1/10。</p> <p>0-20, 0~20mA线性电流输出，需安装X3或X5线性电流输出模块。</p> <p>4-20, 4~20mA线性电流输出，需安装X3或X5线性电流输出模块。。</p> <p>PHA, 单相移相输出，应安装K5移相触发输出模块实现移相触发输出。在该设置状态下，AUX不能作为调节输出的冷输出端。</p> <p>nFEd, 无反馈信号的位置比例输出，直接控制阀门电机正/反转，阀门行程时间由Strt参数定义。</p> <p>FEd, 有反馈信号的位置比例输出，阀门行程时间应在10秒以上，反馈信号由仪表的0~5V/1~5V输入端输入。注意：该输出模式下不能再使用外给定功能。</p> <p>FEAt, 自整定阀门位置，仪表会先关闭阀门将反馈信号记录在SPSL参数内，再全开阀门记忆阀门反馈信号在SPSH参数，完成后自动返回FEd的控制模式。</p>	

Aut	冷却输出类型	<p>仅当AUX作为加热/冷却双向调节中的辅助输出时，定义AUX的输出类型。</p> <p>SSr, 输出SSR驱动电压或可控硅过零触发时间比例信号，应分别安装G或K1模块，利用调整接通-断开的时间比例来调整输出功率，周期通常为0.5-4.0秒。</p> <p>rELy, 输出为继电器触点开关或执行系统中有机械触点开关时（如接触器或压缩机等），应采用此设置。为保护机械触点寿命，系统限制输出周期至为3-120秒，一般为系统滞后时间的1/5-1/10。</p> <p>0-20, 0~20mA线性电流输出，AUX上需安装X3或X5线性电流输出模块。</p> <p>4-20, 4~20mA线性电流输出，AUX上需安装X3或X5线性电流输出模块。</p> <p>注：若OPt或Aut输出设置为rELy，则输出周期原则限制在3-120秒之间。</p>	
OPL	输出下限	<p>设置为0~100%时，在通常的单向调节中作为调节输出OUTP最小限制值。</p> <p>设置为-1 ~ -110%时，仪表成为一个双向输出系统，具备加热 / 冷却双输出功能，当设置Act为rE或rEbA时，主输出OUTP用于加热，辅助输出AUX用于致冷，反之当Act设置为dr或drbA时，OUTP用于致冷，AUX用于加热。</p> <p>当仪表成为双向输出时，OPL用于反映最大冷输出限制，OPL=-100%时，不限制冷输出，-110%可使电流输出比如 (4~20mA)最大量程超出10%以上，适合特殊场合，SSR或继电器输出时，最大冷输出限制不应大于100%。</p>	-110~+110%
OPH	输出上限	<p>在测量值PV小于OEF时，限制主输出OUTP的最大输出值，而当PV大于OEF后，系统修正输出上限为100%；在无反馈位置比例输出 (OPt=nFEd时)，OPH如果小于100，仪表会在上电时自动整定阀门位置，若OPH=100，则仪表会在输出为0%及100%时自动整定阀门位置，可缩短上电开机时间。OPH设置必须大于OPL。</p>	0~110%

Strt	阀门转动行程时间	<p>Strt定义当仪表为位置比例控制输出时阀门转动的行程时间，如果有阀门反馈信号时，仪表会依据Strt的设置自动选择阀门控制信号的回差，行程时间越短，回差越大，阀门定位精度也会降低。使用无阀门反馈信号模式或阀门反馈信号产生超量程故障时，仪表会依据Strt定义的行程时间对比输出来决定阀门电动机动作的时间。</p>	10~240秒
Ero	过量程时输出值	<p>当仪表控制方式为PID或APID时，Ero定义输入过量程（通常为传感器故障或断线导致）时调节输出值。</p> <p>AF2参数可以定义Ero是否有效及设置模式，Ero定义为自动设置模式时，当偏差小于4个测量单位时，仪表自动存入的积分输出值，因此Ero值会跟随系统自动变化。</p> <p>Ero手动设置模式时，由人工设置Ero值。</p>	-110~110%
OPrt	上电输出软启动时间	<p>若仪表上电时测量值PV小于OEF时，则主输出OUTP的最大允许输出将经过OPrt的时间才上升到100%。若上电时测量值大于OEF，则输出上升时间限制在5秒内。该功能仅特殊要求客户需要用到，手动输出或自整定时，最大输出不受软启动的限制。</p> <p>若需要用软启动功能降低感性负载的冲击电流，可设置Ctl=0.5秒，OPrt=5秒。</p>	0~3600秒
OEF	OPH有效范围	<p>测量值PV小于OEF时，OUTP输出上限为OPH，而当PV大于OEF值时，调节器输出不限制，为100%。</p> <p>注：该功能用于一些低温时不能满功率加热的场合，例如由于需要烘干炉内水分或避免升温太快，某加热器在温度低于150℃时只允许最大30%的加热功率，则可设置：OEF=150.0 (℃)，OPH=30 (%)。</p>	-999.0~-3200.0℃或线性单位
Addr	通讯地址	Addr参数用于定义仪表通讯地址，有效范围是0~80。在同一条通讯线路上的仪表应分别设置一个不同的Addr值以便相互区别。	0~80

bAud	波特率	<p>bAud参数定义通讯波特率，可定义范围是1200~19200bit/s (19.2K)；当COM位置不用于通讯功能时，可由bAud参数设置将COM口作为其它功能使用：</p> <p>bAud=0, 将COMM/AUX模块位置作为AUX使用，只适合D2面板型仪表，；</p> <p>bAud=1, 作为外部开关量输入，功能同MIO位置，当MIO位置被占用时可将I2模块装在COMM位置。</p> <p>bAud=2, 将COMM口作为ALM功能使用，适合D型面板仪表；</p> <p>bAud=3, 将COMM口作为0~20mA测量值变送输出功能；</p> <p>bAud=4, 将COMM口作为4~20mA测量值变送输出功能。</p>	0~19.2K
Et	事件输入类型	<p>nonE, 不启用事件输入功能。</p> <p>ruSt, 运行/停止，MIO短时间接通，启动运行控制 (RUN)，常按保持2秒以上，停止控制 (STOP)。</p> <p>SP1.2, 定点控制时 (AI-719P的参数Pno=0) 给定值切换，MIO开关断开时，给定值SV=SP 1，MIO接通时，给定值SV=SP 2。</p> <p>PId2, 单向控制 (非加热/冷却双输出控制) 时，MIO开关断开时，使用P、I、d及Ctl参数进行运算调节，MIO开关接通时，切换使用P2、I2、d2及Ctl2参数进行调节运算。</p>	

AF	高级功能代码	<p>AF参数用于选择高级功能，其计算方法如下：</p> $AF = A \times 1 + B \times 2 + C \times 4 + D \times 8 + E \times 16 + F \times 32 + G \times 64 + H \times 128$ <p>A=0, HdAL及LdAL为偏差报警；A=1, HdAL及LdAL为绝对值报警，这样仪表可分别拥有2路绝对值上限报警及绝对值下限报警。</p> <p>B=0, 报警及位式调节回差为单边回差；B=1, 为双边回差。</p> <p>C=0, 仪表光柱指示输出值；C=1, 仪表光柱指示测量值（仅带光柱的仪表）。</p> <p>D=0, 进入参数表密码为公共的808；D=1, 密码为参数PASd值。</p> <p>E=0, HIAL及LOAL分别为绝对值上限报警及绝对值下限报警；E=1, HIAL及LOAL分别改变为偏差上限报警及偏差下限报警，这样有4路偏差报警。</p> <p>F=0, 精细控制模式，内部控制分辨率是显示的10倍，但线性输入时其最大显示值为3200单位；F=1为宽范围显示模式，当要求显示数值大于3200时选该模式。</p> <p>G=0, 传感器断线导致的测量值增大允许上限报警（上限报警设置值应小于信号量程上限）；G=1, 传感器断线导致的测量值增大不允许上限报警，注意该模式下即使正常报警上限报警（HIAL）也会延迟约30秒才动作。</p> <p>H=0, 仪表通讯协议为AIBUS, H=1, 仪表通讯协议为MODBUS兼容模式。</p> <p>注：非专家级别用户，可设置该参数为0。</p>	0~255
----	--------	--	-------

AF2	高级功能代码2	<p>AF2用于选择第二组高级功能代码，其计算方法如下：</p> $AF = A \times 1 + B \times 2 + C \times 4 + D \times 8 + E \times 16 + F \times 32 + G \times 64 + H \times 128$ <p>A=0, 给定值为内给定； A=1, 给定值为外给定，外给定信号由5V输入端输入。</p> <p>B=0, 外给定信号为1~5V； B=1, 外给定信号为0~5V。</p> <p>C=0, 正常输入模式； H=1, 线性输入信号进行开方处理。</p> <p>D=0, 变送输出用SCH\SCL定义刻度； D=1, 变送输出用SPSL\SPSH定义刻度 (注：有使用阀门反馈信号输入时请勿使用)。</p> <p>E=0, 传感器断线时输出0, E=1, 传感器断线时输出Ero参数。</p> <p>F=0, 系统自动设置Ero, F=1, 手动设置Ero。自动定义Ero是AI人工智能自学习控制内容之一，即仪表会自动记忆下当测量值和给定值一致时，最新的平均输出值，以用于PID调节运算做为参考，能提升控制效果。为安全起见Ero最大学习值为70%输出功率，如果需要更高的Ero值，可人工设置Ero参数时，应设置为最安全常用输出。</p> <p>G=0, 备用</p> <p>H=0, 正常控制模式； H=1, 允许仪表使用双支热电偶输入，当其中一只故障时会提示显示“EErr”错误同时自动切换使用另一支工作。</p>	
PASd	密码	<p>PASd等于0-255或AF.D=0时，设置Loc=808可进入完整参数表。</p> <p>PASd等于256-9999且AF.D=1时，必须设置Loc=PASd方可进入参数表。</p> <p>注：只有专家级用户才可设置PASd，建议用统一的密码以避免忘记。</p>	0-9999

SPL	SV下限	SP允许设置的最小值。	-9990~+30000单位
SPH	SV上限	SP允许设置的最大值。	
SP1	给定点1	对于AI-719型仪表或AI-719P的参数Pno=0或1时，正常情况下给定值SV=SP1。	SPL~SPH
SP2	给定点2	对于AI-719型仪表或AI-719P的参数Pno=0或1时，当MIO位置安装了I2模块，且设置参数Et=SP1.2时，可通过一个外部的开关来切换SP1/SP2，当开关断开时，SV=SP1，当开关接通时SV=SP2。	
SPr	升温速率限制（仅AI-719P有）	若SPr被设置为有效，则程序启动时，若测量值低于给定值，将先以SPr定义的升温速率限制值升温至首个给定值。在升温速率限制状态下，RUN灯将闪动。 对于斜率模式下，SPr只对首个程序段有效，而在平台模式下，SPr将对任何程序段有效。	0~3200°C/分钟
Pno	程序段数（仅AI-719P有）	用于定义有效的程序段数，数值0~50，可减少不必要的程序段数，使操作及程序设置方便最终客户的使用，其中设置Pno=0时，AI-719P为恒温模式，并可完全兼容AI-719的操作；同时亦可设置SPr参数用于限制升温速率；设置Pno=1时为单段程序模式，只需要设置一个给定值和一个保温时间，设置非常方便，设置Pno=2~50时，AI-719P采用正常程序控制仪表操作模式进行操作。	0~50

PonP	上电自动运行模式 (仅AI-719P)	Cont, 停电前为停止状态则继续停止, 否则在仪表通电后继续在原终止处执行。 StoP, 通电后无论出现何种情况, 仪表都进入停止状态。 run1, 停电前为停止状态则继续停止, 否则来电后都自动从头开始运行程序。 dASt, 在通电后如果没有偏差报警则程序继续执行, 若有偏差报警则停止运行。 HoLd (仅AI-719P), 仪表在运行中停电, 来电后无论出现何种情况, 仪表都进入暂停状态。但如果仪表停电前为停止状态, 则来电后仍保持停止状态。	
PAF	程序运行模式 (仅适用AI-719P型)	PAF参数用于选择程序控制功能, 其计算方法如下: $PAF = A \times 1 + B \times 2 + C \times 4 + D \times 8 + E \times 16 + F \times 32$ <p>A=0, 准备功能 (rdy) 无效; A=1, 准备功能有效。 B=0, 斜率模式, 程序运行时存在温度差别时, 按折线过渡, 可以定义不同的升温模式, 也可以降温运行; B=1, 平台模式 (恒温模式), 每段程序定义给定值及保温时间, 段间升温速率可受SPr限制, 到达下段条件可受rdy参数限制; 另外, 即使设置B=0, 如果程序最后一段不是结束命令, 则也执行恒温模式, 时间到后自动结束。 C=0, 程序时间以分为单位; C=1, 时间以小时为单位。 D=0, 无测量值启动功能; D=1, 有测量值启动功能。 E=0, 作为程序给定发生器时上显示窗显示测量值; E=1, 作为程序给定发生器时上显示窗显示程序段号。 F=0, 标准运行模式; F=1, 程序运行时执行RUN操作将进入暂停(HoLd)状态。</p>	
EP1-EP8	现场使用参数定义	可定义1~8个现场参数, 作为Loc上锁后常用的需要现场操作工修改的参数, 如果没有或不足8个现场参数, 可将其值设置为nonE。	

3.3 特殊功能补充说明

3.3.1 单相移相触发输出

设置OPt为PHA1时，在OUTP位置安装K5/K6模块可实现可控硅移相触发输出，它能通过控制可控硅（2个单向反并或1个双向）的导通角来实现连续的加热功率调整，而且针对正弦波的特性进行功率的非线性修正，实现理想的控制效果。触发器采用了自同步技术，所以允许仪表电源和加热器电源不同。移相触发会给电网带来高频干扰，应用时要注意其它电器的抗干扰性是否能满足要求。该模块目前只能用于50Hz电源的地区。

3.3.2 位置比例输出

AI-719/719P可直接驱动电动机来控制阀门，并支持有阀位反馈信号和无阀位反馈信号2种模式，在无反馈位置比例输出（OPt=nFEd时），OPH如果小于100，仪表会在上电时自动整定阀门位置，即上电时自动关闭阀门，时间为阀门行程时间，此时OPH参数可以在测量值PV小于参数OEF条件下限制最大阀门开度，若设置OPH=100，则仪表会在输出为0%及100%时自动整定阀门位置，上电时将不自整定阀门位置以缩短开机时间。在有反馈位置比例输出时，设置OPt=FEAt，仪表会先自动关闭阀门，然后再全开阀门，测量反馈信号来整定阀门位置并保存，阀门位置自整定完毕后，仪表会自动将参数OPt设置为FEd，进行正常控制，如果反馈信号超过量程2%会认为反馈信号异常而自动按无阀门反馈信号模式进行控制，同时在下显示窗显示“FErr”提示出错。反馈信号可以是1K电阻（需配W5或U5模块）或0~5V/1~5V信号（电流0~20mA/4~20mA可并联电阻转换）。仪表使用位置比例输出时，推荐使用A2、E2等带光柱指示的仪表面板，光柱可指示阀门开度而非仪表示数的输出值。

3.3.3 给定值切换 / 外部程序控制按钮

如果在MIO插座（或设置bAud=1,在COM插座）上安装I2模块，则可在外部连接一个开关来执行控制功能，设置参数Et=rSt时，按一下按钮执行运行（run）操作，而按下按钮保持2秒以上则执行停止（StoP）操作。对于AI-719型仪表（或AI-719P型仪表参数Pno=0时）且参数Et=SP1.2时，可用于切换两个不同的给定点SP1/SP2；

3.3.4 上电时免除报警功能

仪表刚刚上电常常会导致一些不必要的报警，例如电炉温度控制（加热控制）时，刚上电时，实际温度都远低于给定温度，如果用户设置了下限报警或偏差下限报警，则将导致仪表一上电就满足报警条件，而实际上控制系统并不一定出现问题。反之，在致冷控制（正作用控制）中，刚上电可能导致上限报警或偏差上限报警。因此AI仪表提供上电免除报警的特性，当Act参数设置为rEVA或dIrA时，仪表上电后即使满足相应报警条件，也不立即报警，需要等该报警条件取消后，如果再出现满足报警要求的条件才产生相应的报警。

3.3.5 通讯功能

AI系列仪表可在COMM位置安装S或S4型RS485通讯接口模块，与计算机实现多机连接，通过计算机可实现对仪表的各项操作及功能。对于无RS485接口的计算机可加一个RS232C/RS485转换器或USB/RS485转换器，每个通讯口可直接连接1-60台仪表，加RS485中继器后最多可连接80台仪表，一台计算机可支持多个通讯口连接。注意每台仪表应设置不同的地址。仪表数量较多时，可用2台或多台计算机，各计算机之间再构成局部网络。厂方可提供AIDCS应用软件，它可运行在中文WINDOWS操作系统下，能实现对1~200台AI系列各种型号仪表的集中监控与管理，并可以自动记录测量数据及打印。用户如果希望自行开发组态软件，要获得通讯协议时，可向仪表销售员免费索取。有多种组态软件可支持AI仪表通讯。

3.3.6 温度变送器 / 程序给定发生器

除了作为常规的APID/PID或ON-OFF位式调节外，仪表也可以将测量值（PV）或给定值（SV）直接从OUTP端输出。输出定义为电流输出时可使得AI-719可作为温度变送器使用，AI-719P作为程序给定发生器用，4~20mA电流输出精度为对应显示值的0.3%FS。相关的参数设置如下：

CtrL=PoP为变送输出PV值，CtrL=SoP为变送输出SV值。

OPt、OPL、OPH，选择输出规格幅度限制，通常选4~20mA输出或0~20mA输出。

InP、SCH、SCL、Scb等参数选择输入热电偶或热电阻规格、变送输出的PV值下限、上限及平移修正。

例如：要求仪表具有K分度热电偶变送功能，温度范围0~400℃，输出为4~20mA。则各参数设置如下：InP =0、ScL=0.0、ScH=400.0、OPt=4-20、OPL=0、OPH=100。由此定义的变送器，当温度小于等于0℃时，OUTP位置安装X3或X5线性电流模块输出为4mA，当温度大于或等于400℃时，输出为20mA，在0~400℃之间时，输出在4~20mA之间连续变化。

3.3.7 精细控制

精细控制指PID运算分辨率比显示分辨率高10倍，例如仪表温度信号显示为1℃，但内部PID仍按0.1℃分辨率进行运算及控制，这样可以实现比显示分辨率高很多的控制精度。以往版本的AI系列仪表只有温度信号采用精细控制模式，新版本在线性输入时，只要显示的数值范围在3000个字以下（工业应用场合大多数应用均不超过3000字），均默认采用精细模式进行控制，以获得更高的控制精度及更稳定的输出，而当需要显示数值范围大于3000时，可设置AF.F=1。

3.3.8 自定义输入规格

当设置参数INP=10时，仪表输入规格为自定义输入类型，并可编辑非线性的表格，设置方法是：将Loc参数设置为3698，即可进入表格设置状态（如果原来Loc=719，则需要先将Loc设置为0，退出参数设置状态，然后再重新进入参数状态将Loc设置为3698）。其中参数A 00定义表格用途，0用于输入非线性测量，1用于高温炉非线性控制，参数有A01~A04及d00~d60，分别设置如下：

A 00=0

A 01 定义输入类型（当表格用于建立特殊输入规格时用到），其数值定义如下：

$$A\ 01=A\times 1+E\times 16+G\times 64$$

A表示仪表量程：0，0~20mV(0-80欧)；1，0~60mV (0-240欧)；2，0~100mV (0-400欧)；3，0~1V；
4，0~5V，10，0~20mA或0~10V (MIO位置安装I4或I31模块)

E=0，表示线性输入信号时表格输出值还需要由Sch/ScL参数再进行定标。E=1时，则表格输出值就是显示值。

G表示输入信号是电阻类还是电压（电流）类及表示输入信号是温度类还是非温度类，含义如下：

G=0，热电偶；G=1，热电阻；G=2，线性电压（电流）；G=3，线性电阻

如：信号为1-5V电压输入，非温度类，则设置A01=4×1+0×8+0×16+2×64=132

A 02用于定义输入信号下限，信号下限×2000/量程，例如1-5V信号输入，则可设置A02=1×2000/5=400.0。

A 03 表示输入信号范围，例如1-5V输入中，范围是5-1V=4V，则应设置A03=4×20000/5=1600

A 04表示输入信号表格间距，A04=A03/曲线段数，如果只有一段，则A04=A03=1600。

d 00，表示曲线表格起点值，其对应为输入信号为A02时的输出值。例可设置为0。

d 01，表示曲线表格第1段值，其对应为输入信号为A02+A04时的输出值，例如可设置为2000（满量程）。

d 02-d60，表示曲线表格第2-60段值，如全部应用可修正非常复杂的曲线，如开方、对数和指数曲线等。

3.3.9 自定义输出限制变换及硅钼棒炉控制

对于负载是非线性的高温炉而言，其电阻会随温度变化而剧烈变化，以硅钼棒炉为例，其室温对于电阻只有1600度时的6%左右，如果没有对仪表的输出功率进行限制及变换，会导致二个问题，首先是低温启动时电炉电流过大，超过电网、可控硅及变压器最大允许负荷，对可控硅、电炉、变压器造成损害或导致电网跳闸，此外由于仪表相同输出时，电炉在低温区和高温区的功率最大会差10多倍，这意味着PID参数中的比例带P在不同温度下需要有10多倍的变化，才能使低温和高温区均能实现精确控温，而用限制参数OPH的方法只能限制输出功率，无法实现比例带变换，若要高低温区都能满足精确控温，就需要设置多组PID，不仅使用复杂，而且效果也不好。

自定义输出限制变换功能同时解决了限制输出以及变换比例带P的功能，该功能依据测量到的温度对仪表输出进行限制及变换，不仅限制了低温区的功率同时也自动修正了不同温度下的比例带参数，并且功率限制和比例带的变化都是连续折线方式，比分组方式效果更佳，该功率限制只按比例降低了仪表的实际输出而仪表输出显示范围仍为0~100%。如用于硅钼棒炉时则可设置如下（客户也可以按自己需要修改数据）：

A00=1, A 01=1050, A 02=100.0; A03=1500; A04=750.0, d 00=120.0; d 01=1100, d02=2000

当设置参数A 00=1且A 01=1050时，仪表启用自定义输出限制变换功能，A 02 表示输出限制的起始温度，A 03 表示输出限制的最高温度，A 04 表示非线性数据温度分段的段长，在本例中 $1500/750.0=2$ ，表示有分2段，段数越多，曲线可以做点越复杂精细。d 00 表示低于A 02时的最大输出功率，其单位是 $100\% \times (1/2000)$ ，d 00=120.0表示6%，d 01表示55%，d 02表示100%。

这条曲线的含义为温度在100℃以下时输出限制为6%，温度为100~850℃之间功率限制又6%平滑过渡到55%，温度在850~1600℃之间功率限制由55%过渡到100%，温度大于1600℃以上不限制为100%。

注意：该功能无法和自定义输入功能同时使用，若同时需要特殊规格输入，可联系销售人员协商固化到仪表内部，但可能需要一次性的额外付费。

4 程序控制（仅适用 AI-719P 型）

AI-719P程序型仪表用于需要按一定时间规律自动改变给定值进行控制的场合。它具备50段程序编排功能，可设置任意大小的给定值升、降斜率；具有跳转、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，可在程序控制运行中修改程序；具有停电处理模式、测量值启动功能及准备功能，使程序执行更有效率及更完善。

4.1 功能及概念

程序段：段号可从1~50，当前段(StEP)表示目前正在执行的段。

设定时间：指程序段设定运行的总时间，单位是分或秒，有效数值从1~9999。

运行时间：指当前段已运行时间，当运行时间达到设置的段时间时，程序自动转往下一段运行。

跳转：程序段可编程为自动跳转到任意段，实现循环控制。通过修改StEP的数值也可实现跳转。

运行 (run/HoLd)：程序在运行状态时，时间计时，给定值按预先编排的程序曲线变化。在保持运行状态（暂停）下，时间停止计时，给定值保持不变。暂停操作（HoLd）能在程序段中编入。

停止 (StoP)：执行停止操作，将使程序停止运行，此时运行时间被清0并停止计时，并且停止控制输出。在停止状态下执行运行操作，则仪表将从StEP设置的段号启动运行程序。可在程序段中编入自动停止的功能，并同时对运行段号StEP值进行设置。也可人为随时执行停止操作（执行后StEP被设置为1，不过用户可再进行修改）。如果程序段号已运行完Pno参数中定义的最后一段，则自动停止。

停电/开机事件：指仪表接通电源或在运行中意外停电，通过设置PonP参数可选择多种不同处理方案。

准备 (rdy) 功能：在启动运行程序、意外停电/开机后但又需要继续运行程序时，如果测量值与给定值不同（如果允许测量值启动功能，系统先用测量值启动功能进行处理，如果测量值启动功能能有效起作用，则准备功能就不需

要起作用，对不符合测量值启动功能处理条件的才用准备功能进行处理），并且其差值大于偏差报警值(HdAL及LdAL)时，仪表并不立即进行正（或负）偏差报警，而是先将测量值调节到其误差小于偏差报警值，此时程序也暂停计时，也不输出偏差报警信号，直到正、负偏差符合要求后才再启动程序。准备功能用于设置无法预知升／降温时间的段也十分有用。要允许或取消准备功能，可在PAF参数中进行设置。准备功能可保证了运行整条程序曲线的完整性，但由于有准备时间而使得运行时间可能增加。准备功能和测量值启动功能都用于解决启动运行时测量值与给定值不一致而对程序运行产生的不确定性，以获得高效率、完整并符合用户要求程序运行结果。

测量值启动功能：在启动运行程序、意外停电/开机后但又需要继续运行程序时时，仪表的实际测量值与程序计算的给定值往往都不相同，而这种不同有时是用户不希望产生而又难以预料的。例如：一个升温段程序，设置仪表由25℃经过600分钟升温至625℃，每分钟升温1℃。假定程序从该段起始位置启动时，如果测量值刚好为25℃，则程序能按原计划顺利执行，但如果因启动时系统温度还未降下来，测量值为100℃，则程序就难以按原计划顺利执行。测量值启动功能则可由仪表通过自动调整运行时间使得二者保持一致，例如上例中，如果启动运行时测量温度为100℃，则仪表就自动将运行时间设置为75分钟，这样程序就直接从100℃的位置启动运行。

曲线拟合：曲线拟合是AI-719P型仪表采用的一种控制技术，由于控制对象通常具有时间滞后的特点，所以仪表对线性升、降温及恒温曲线在折点处自动平滑化，平滑程度与系统的滞后时间 t ($t=$ 微分时间 $d+控制周期Ctl$)有关， t 越大，则平滑程度也越大，反之越小。控制对象的滞后时间(如热惯性)越小，则程序控制效果越好。按曲线拟合方式处理程序曲线，可以避免出现超调现象。**注意：**曲线拟合的特性使程序控制在线性程序升温时产生固定的负偏差，在线性降温时产生固定的正偏差，该偏差值大小与滞后时间(t)和升(降)温速率成正比。这是正常的现象。

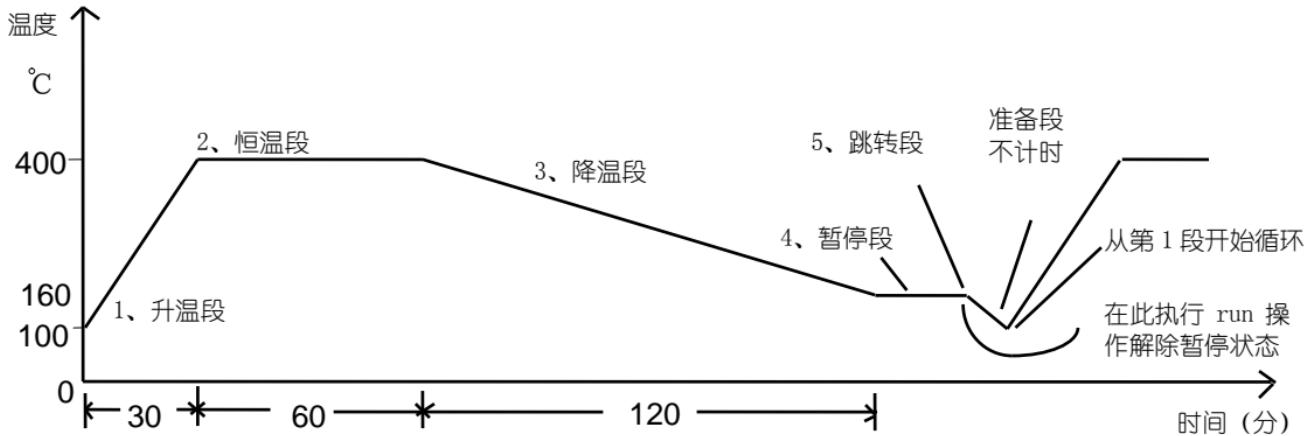
4.2 程序编排

4.2.1 斜率模式

参数PAF.B=0时，程序编排统一采用温度~时间~温度格式，其定义是：从当前段设置温度，经过该段设置的时间到达下一温度。温度设置值的单位同测量值PV，而时间值的单位可选择分钟或小时。在斜率模式下，若运行到Pno定义的最后一段程序不为停止命令或跳转命令（后文时间设置可编辑），则表示在该温度下保温该段时间后自动结束。下例为一个包含线性升温、恒温、线性降温、跳转循环、准备、暂停的5段程序例子。

第1段 SP 1=100.0 t 1=30.0 ; 100℃起开始线性升温到SP 2，升温时间为30分钟，升温斜率为10℃/分
第2段 SP 2=400.0 t 2=60.0 ; 在400℃保温运行，时间为60分
第3段 SP 3=400.0 t 3=120.0 ; 降温到SP 4，降温时间为120分，降温斜率为2℃/分
第4段 SP 4=160.0 t 4=0.0 ; 降温至160℃后进入暂停状态，需执行运行（run）才能继续运行下一段
第5段 SP 5=160.0 t 5=-1.0 ; 跳往第1段执行，从头循环开始运行。

本例中，在第5段跳往第1段后，由于其温度为160℃，而C 01为100℃，不相等，而第5段又是跳转段，假定偏差上限报警值设置为5℃，则程序在第5段跳往第1段后将先进入准备状态，即先将温度控制到小于偏差上限报警值，即105℃，然后再进行第1段的程序升温。这个控温程序见下图：



采用温度~时间编程方法的优点是升温、降温的斜率设置的范围非常宽。升温及恒温段具有统一的设置格式，方便学习。设置曲线更灵活，可以设置连续设置升温段(如用不同斜率的升温段近似实现函数升温)，或连续的恒温段。

4.2.2 平台模式

设置参数PAF.B=1可选择平台模式，适合不需要独立设置升温斜率且不需要设置降温斜率的应用，可以简化编程且更有效利用段数，每段程序含义为温度~该温度恒温时间，段与段之间也可以用SPr参数定义一个升温速率限制，若SPr设置为0则表示全速升温，由于升温时间无法确定并会占据保温时间，可设置rdy有效，以保证正确的恒温时间。

4.2.3 设置程序给定值及时间

每段程序包括给定值和时间，给定值可设置的数值范围由SPL及SPH限制，是-999~+3200℃，表示需要控制的温度值（℃）或线性定义单位，时间除表示运行时间外，还有特殊控制功能，意义如下：

t-XX=0.1~3200(分) 表示第XX段设置的时间值（注：时间单位也可以用PAF参数改变为小时）。

t-XX=0.0 仪表在第XX段进入保持运行状态（HoLd），程序在此暂停运行，停止计时。

t-XX=-121.0，程序执行StoP操作，进入停止状态。

t-XX=-0.1~-122.0 时间值为负数表示是一个跳转+事件输出命令，整数部分-1~-120表示跳转的段，但超出Pno定义的段数时无效，整数为0（小数不为0），表示运行到下一段，小数位置为事件输出编程，可以在程序运行过程中编程使AL1及AL2动作，-XXX.0表示不影响程序事件状态，只是跳转，注意如果报警输出定义AOP也同时定义报警由AL1或AL2输出，程序事件或报警都可以导致AL1或AL2动作，-XXX.1~-XXX.4含义如下：

-XXX.1, AL1动作，AL2解除；

-XXX.2, AL1解除，AL2动作；

-XXX.3, AL1和AL2均动作；

-XXX.4, AL2和AL2都解除；

例如：设置t- 5=-1.1，表示运行到第5段程序时，AL1动作，AL2解除并跳转到第一段运行。

又如：设置t- 6=-0.3，表示运行到第6段程序时，AL1和AL2动作，并继续下段程序（第7段）运行。

注：除执行运行操作或接通电源时遇到跳转段时可以继续跳转运行外，在程序运行中若跳转段跳到的还是跳转段时，则程序自动暂停执行（即仪表在连续两次跳转中自动插入暂停操作），需要外部的运行操作解除暂停状态。注意跳转段如果跳到的是自己（例如t- 6=-6），则将无法解除暂停状态，因为这样的段可说是无意义的。

4.2.4 运行多条曲线时程序的编排方法

AI-719P具有灵活先进的程序编排方法，由于AI仪表执行停止运行（StoP）后会自动将StEP设置为1，如果在启动运行前没有再修改StEP值，则重新运行一般从第1段起运行，对于编有多条控温曲线的用户，可以采用将第1段设置为跳转段的方法来分别执行不同的曲线。如用户有3条长度均为3段的曲线，则可将程序编排在2~4，5~7，8~10。要使启动后分别执行不同的曲线，则其第1段可设置如下：

- t- 1=-2.0, 运行操作后执行第1条曲线（2~4）；
- t- 1=-5.0, 运行操作后执行第2条曲线（5~7）；
- t- 1=-8.0, 运行操作后执行第3条曲线（8~10）；

需要改变生产工艺时，只要将“t- 1”分别设置为-2.0,-5.0或-8.0，即可使运行分别开始运行不同的曲线。也可省略该跳转段，但在每次启动运行前将StEP设置为需要运行曲线的起始段即可。