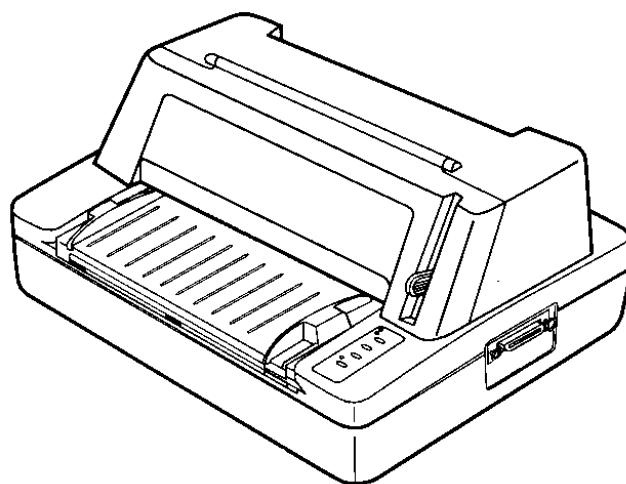




用 户 手 册

FP-530K II

高速平推票据打印机



安全指引

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

- ❑ 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- ❑ 如果您刚使用过打印机，打印头可能很热，请不要马上去碰它。
- ❑ 安装连续纸的时候不要把手指放在拖纸器链齿盖的下面。
- ❑ 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- ❑ 请勿在容易被液体溅到的地方使用打印机。
- ❑ 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- ❑ 打开包装之前，应考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机台架，并确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- ❑ 避免与其他大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- ❑ 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电元件。
- ❑ 请勿把电源线放在容易被踩到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- ❑ 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、多尘或多油烟的地方。
- ❑ 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风孔推入机体内。
- ❑ 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- ❑ 在不用打印机时，应拔掉打印机电源线。外接插座应安装在接近打印机的地方。
- ❑ 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：
 - A: 当电缆或插头损坏、磨损时。
 - B: 当有液体溅入机内时。
 - C: 当打印机被雨淋湿或进水时。
 - D: 当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。
 - E: 当机器被摔落，造成机壳损坏时。
 - F: 当打印机特性明显变坏，需要维修时。

注：本手册内容如有更改，恕不另行通知。

目 录

安全指引	i
第一章 打印机特点	1
第二章 准备工作	3
2.1 打印机拆封	3
2.2 识别部件	3
2.3 连接计算机	4
2.4 连接电源	4
2.5 更换色带	5
第三章 装纸程序	7
3.1 调整纸厚调整杆位置	7
3.2 使用单页纸	7
3.3 使用连续纸	8
3.4 安装连续纸	9
3.5 撕连续纸	10
第四章 控制面板	11
4.1 控制面板按键与指示灯	11
4.2 控制面板的基本操作方法	11
4.3 调整页面的起始打印位置	12
4.4 调整撕纸位置	12
4.5 改变打印机设置	13
4.5.1 打印系统设定菜单	13
4.5.2 改变打印设置	16
4.5.3 恢复出厂打印设置	17
4.6 使用打印机自检功能	17
附录 A 打印机维护	20
A-1 清理打印机	20
A-2 故障及解决方法	21
A-3 控制面板上的错误信息指示	21
附录 B 规格参数	22
B-1 基本规格参数	22
B-2 并行接口	23
B-3 串行接口（选件）	24
B-4 可打印区域	26
B-5 打印注意事项	27

第一章 打印机特点

首先感谢您购买 Jolimark® 打印机。本打印机将是一部符合您使用的 24 针高品质平推式打印机，它能满足多功能打印的要求。

本打印机具有以下特点：

- **平推式进纸机构，解决卡纸问题**

创新的平推式进纸机构可使纸张不因拖纸器链轮的转动而扭曲变形，所以一些特殊文件可以平顺印出而不发生卡纸现象。如：多联发票、信封、明信片、标签纸等等(打印总厚度为 0.45mm)。

- **简易安装打印纸**

本打印机提供许多实用的功能，帮助您解决装纸过程中出现的问题。

- **具有自动进纸/退纸、纸斜检测功能**

单页纸从打印机前方输入且自动进纸至打印位置。该机型具有纸斜自动检测功能：如果纸张倾斜，则自动退纸。连续纸安装在拖纸器上。只要按【进纸/退纸】键，便可将纸自动送至打印位置。打印完毕后，纸张再由前端送出便于撕纸。

- **撕纸功能**

此功能使连续纸自动送到打印机盖子旁的撕纸位置，以利于打印完毕后对准撕纸线撕纸，真正达到零误差的功能。

- **在单页纸与连续纸之间切换方便**

通过操作面板上的【进纸/退纸】键使连续纸自动缩回，这时将过纸控制杆设定为单页纸，使单页纸进入，这时则可使用单页纸打印了。当使用完单页纸后，将过纸控制杆设定为连续纸，使连续纸重新进入打印机，这时可再次使用连续纸打印。

- **退纸功能**

此功能允许使用者通过在控制面板上的简易操作，即可将单页/连续纸退出打印机。

- **自动选择数据传输接口界面功能**

本打印机配有一个并行接口，而串行接口是选件，因此可接收并行接口（Centronics）和串行接口（RS-232C）两种传输数据。只要电脑主机送出数据，打印机立即检测数据的传输类型，并自动切换到对应的数据传输接口。

- **高质量、高速打印**

该机可在高质量的信函打印模式下实现在 10CPI 下具有 92CPS 的打印速度。在草稿体模式下，打印机能实现在 10CPI 的间距下有 271CPS 的打印速度或在 15CPI 的间距下有 395CPS 的打印速度。

- **高分辨率图象打印**

最高 360DPI（水平）×360DPI（垂直）的分辨率，图象清晰。

- **操作简易的控制面板**

可以通过控制面板简单的操作来了解目前的打印状态和实现所有的打印机功能。除此以外，控制面板可利用 VuePrint™ 菜单系统完成打印机的参数设定。

- **产品兼容性**

命令兼容 OKI 5530SC 和 Epson LQ-1600K 两种市场通用的打印机产品。

- **信函品质的字型**

Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-A&B 等字符将媲美其它品牌的打印机，可使您打印出来的文件更漂亮！

- **条码储存器**

内置以下标准条码类型：NW-7, EAN-13, EAN-8, Code39, Industrial 2 of 5, Code 128 B, Code 128 C。

- **在线宏指令集**

可将您喜欢的打印机初始设定值存于宏命令内，并允许您从打印机存储器中回存其设定。

- **打印模式“一键通”**

特设**票据**智能键。在脱机状态下，轻按控制面板的【**票据**】键，便能在“常规打印”和“票据+拷贝 1”、“票据+拷贝 2”及“票据+拷贝 3”四种打印模式之间自由切换，打印机会自动完成相关设置，以适应票据的特定打印格式，让票据打印一步到位。

第二章 准备工作

2.1 打印机拆封

拆箱后，请核对图 2-1 所示部件。如有任何东西遗失，请联络经销商。

注 意

拆封时，小心将箱子内的打印机取出并去除包装材料，并保留所有相关物件。这些包装材料是专为保护打印机而设计的，再次搬运打印机时可循环使用。

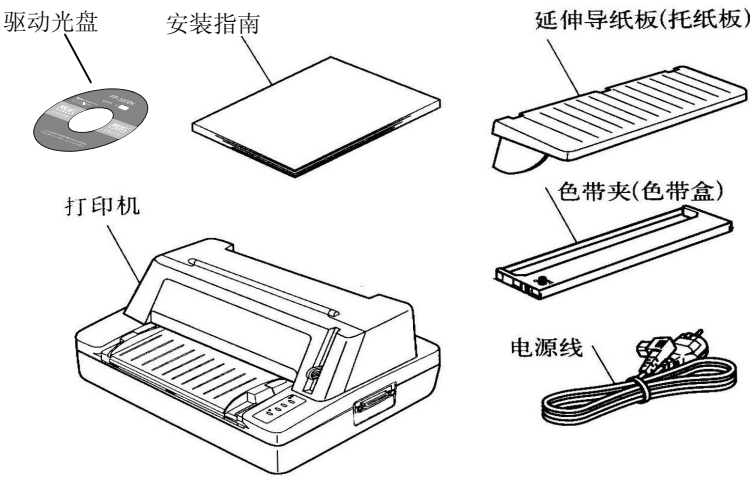


图 2-1 包装箱内打印机包装清单

2.2 识别部件

图 2-2 和图 2-3 标示出了本打印机的主要部件的名称。

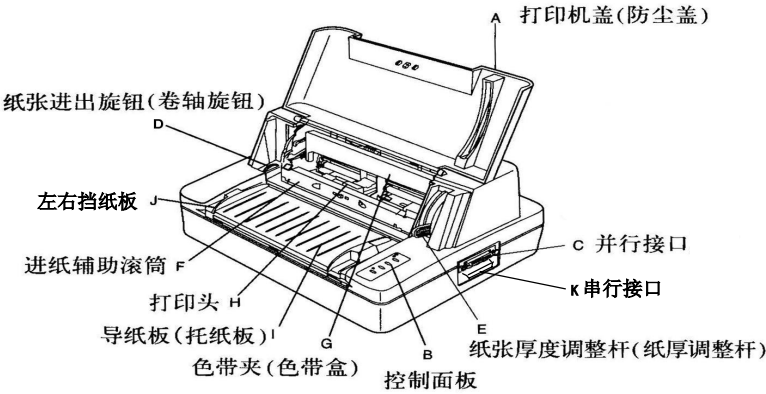


图 2-2 打印机主要部分(前视图)

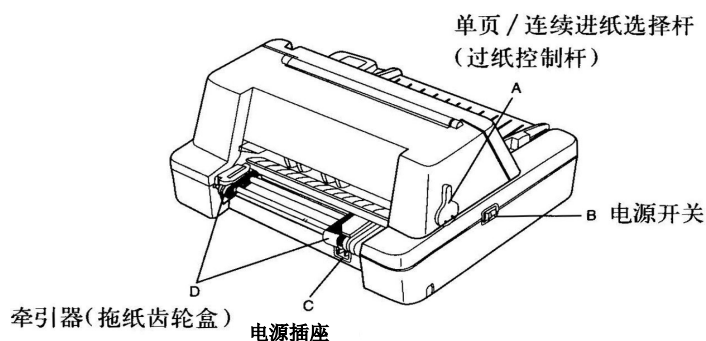


图 2-3 打印机主要部分(后视图)

2.3 连接计算机

用户可使用并行接口，也可以使用串行接口（选件）连接计算机，如图 2-4 所示：

警告

连接计算机时，必须关闭打印机电源，待固定好打印电缆插头后，才可开启电源，否则会损坏打印机。

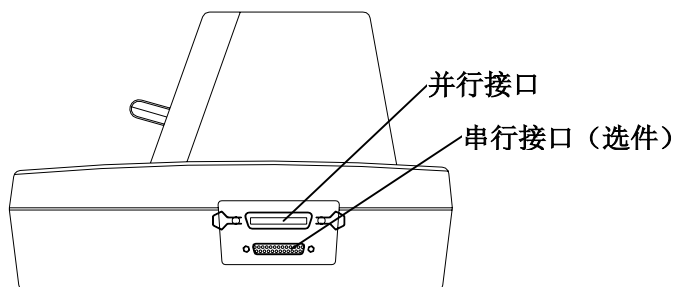


图 2-4 打印机接口

2.4 连接电源

■ 连接电源线

- 把电源线（已提供）插入打印机后面的电源插口。
- 确保电源开关（位于“O”位置）在关闭状态，才能将电源线插入电源插座。

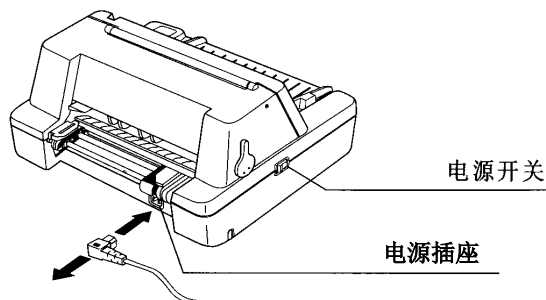


图 2-5 连接电源线到打印机

■ 电源开关操作方式（见图 2-6）

- 按下标志“1”时，打印机即开启。
- 按下标志“0”时，打印机即关闭。

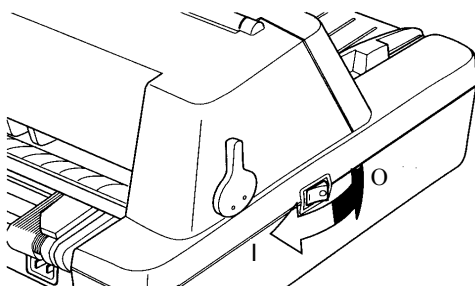


图 2-6 电源开关操作方式

2.5 更换色带

1. 关闭电源开关。
2. 将打印机盖的下方边缘向上掀开，即打开打印机盖子，如图 2-7 所示。

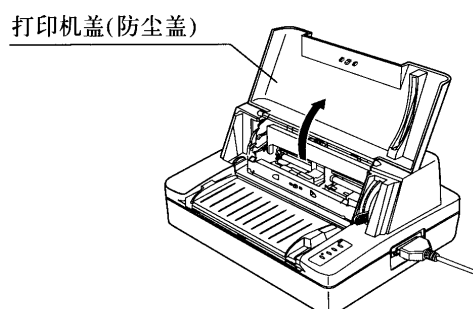


图 2-7 打开打印机盖子

3. 按住进纸辅助滚筒左右侧的凹洞并往上推，直到发出声响，然后使其停留在打印机上方(如图 2-8 所示)。

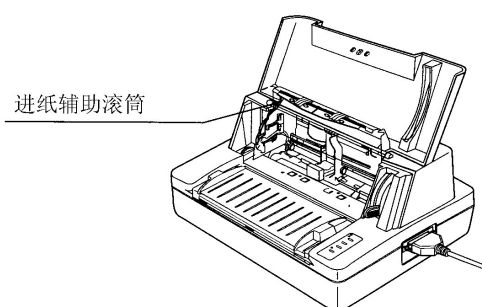


图 2-8 进纸辅助滚筒

4. 如果打印头未置于中央，请手动移至中央。
5. 拿住色带盒，将有旋钮的一面朝向自己并旋紧色带旋钮。
6. 用双手将色带盒装进打印机中(如图 2-9 所示)。

请确定下列事项：

- 安置色带于打印头的塑料头与字车导片之间。
- 确定色带与色带盒放置正确后，轻轻地将色带盒推入直到发出响声。

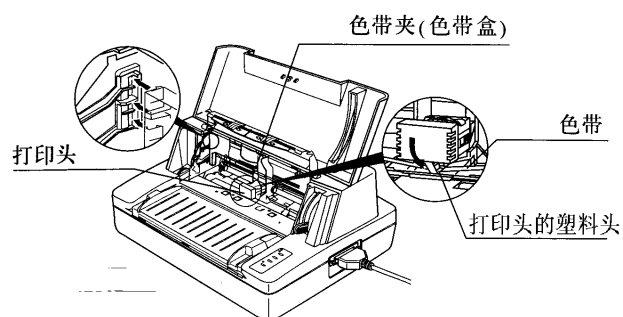


图 2-9 安装色带

7. 来回移动打印头，确定色带已在色带导片与打印头之间。
8. 色带安装好后，请放下辅助滚筒及打印机盖子。

第三章 装纸程序

3.1 调整纸厚调整杆位置

无论是安装单页纸还是连续纸，都必须先根据纸厚调整打印机右侧的纸张厚度调整杆。调整杆会使打印头的底盘提高或降低，从而适应打印纸的厚度。

设定合适的纸厚调整杆位置，以达到良好的打印品质及防止发生卡纸等问题。您可以上下拨动如图 3-1 所示的纸厚调整杆来设定合适的刻度。表 3-1 中“1”为标准纸张刻度。大部分的纸张都以此为标准。此处的“发票联”按常规的单页纸厚为 0.06mm 设定，如果您所用的纸偏薄或偏厚，请按“纸厚”标准刻度设置。

表 3-1：纸厚调节对应表

刻度	打印纸联数（包括原稿）	纸厚(mm)
5	七联	0.45
4	六联	0.36
3	五联	0.30
2	三或四联	0.18-0.24
1	单或二联	0.06-0.12

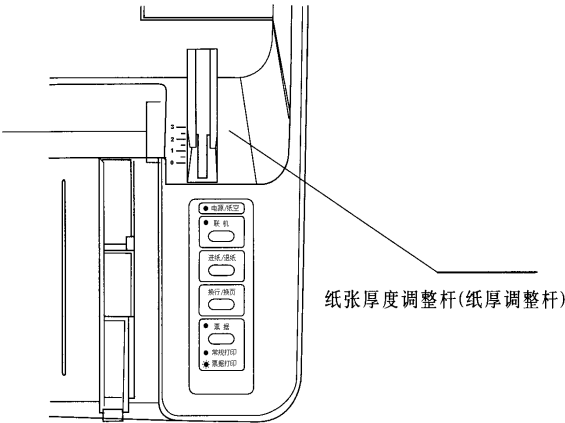


图 3-1 设定纸张厚度杆

- 注意：**
1. 常规打印模式下，若纸厚调整杆位置设为 2 或以上，打印机会自动进入“票据+拷贝 1”，但此时票据指示灯不亮。
 2. 当打印纸联数为 3 至 6 联时，请按【票据】键选择“票据+拷贝 1”方式，黄灯亮。
 3. 当打印纸联数为 6 至 7 联时，请按【票据】键选择“票据+拷贝 2”方式，一次完成打印，黄灯慢慢闪烁。
 4. 当打印纸联数为 6 至 7 联时，若使用“票据+拷贝 2”方式打印时，拷贝力度仍不够，请选用“票据+拷贝 3”方式，两次完成打印，黄灯快速闪烁。（参见第四章“控制面板”说明。）

3.2 使用单页纸

1. 安装延伸导纸板，方法如下：
将导纸板水平插入打印机前方的三个长方形洞口。

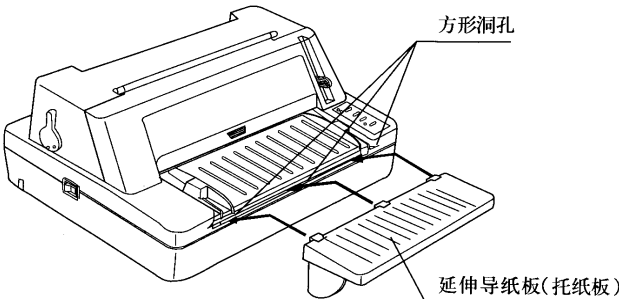


图 3-2 安装延伸导纸板

2. 将过纸控制杆置于单页进纸方式位置(如图 3-3)。

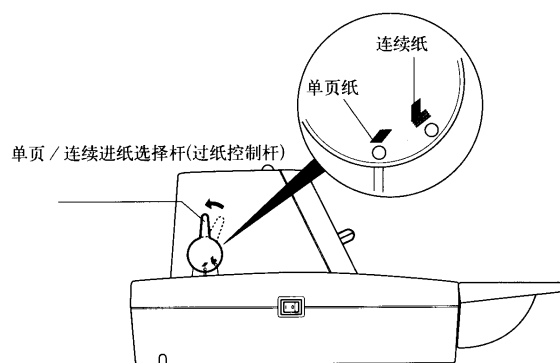


图 3-3 控制单页 / 连续进纸选择杆

3. 接通打印机电源。
4. 根据打印机盖左边的标示可调整单页纸进纸位置。A4 和信纸的大约进纸位置标示在机盖的左下边缘（如图 3-4）。

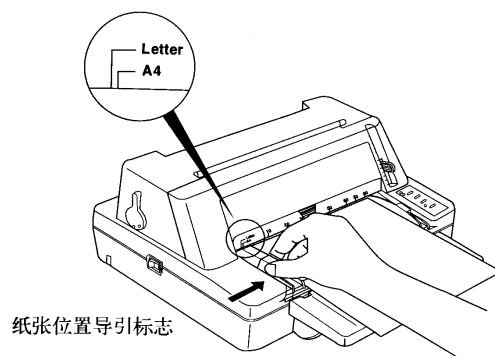


图 3-4 调整单页纸

5. 如图 3-5 所示插入纸张，纸张会自动进到打印位置。如果您将纸斜检测设定为“开”，若纸张有歪斜，打印机会自动检测并退出纸张至导纸板。

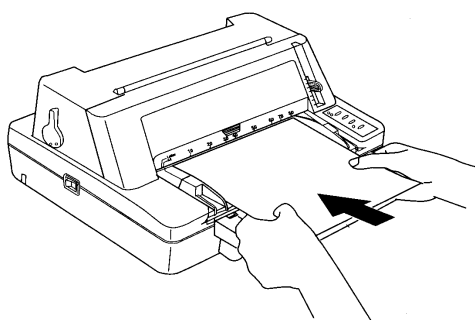


图 3-5 安装单页纸

3.3 使用连续纸

打印机的拖纸器将连续纸由后往前送（如图 3-6 所示）。

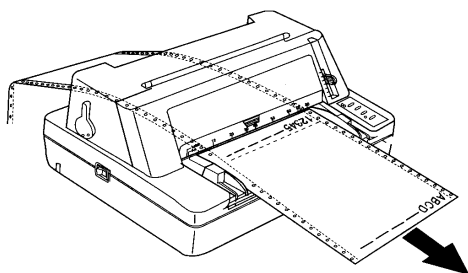
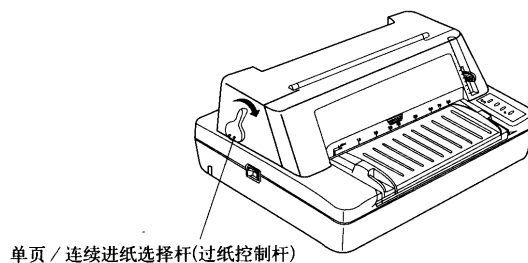


图 3-6 连续纸进纸方向

3.4 安装连续纸

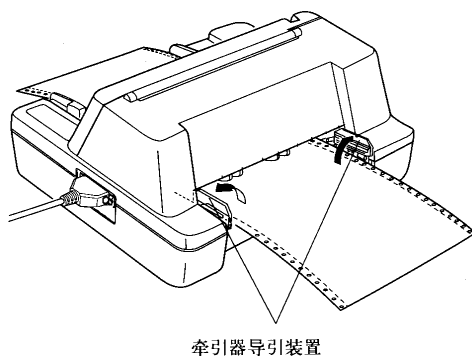
1. 接通打印机电源。
2. 把过纸控制杆拨到连续纸的位置（如图 3-7）。



单页 / 连续进纸选择杆(过纸控制杆)

图 3-7 使用进纸方式选择杆

3. 松开拖纸器的链齿轮锁定杆，将左链齿轮移至适当位置，按下左链齿轮锁定杆以锁定左链齿轮。
4. 打开链齿盖，将纸装入链齿轮（如图 3-8 所示），再盖上链齿盖。



牵引器导引装置

图 3-8 将连续纸安装在牵引器上

备 注

请将连续纸的顶端对齐拖纸器链轮盒的边缘(如图 3-9)。

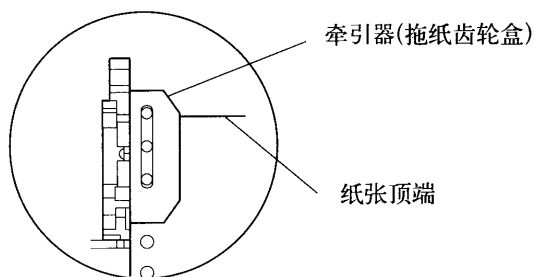


图 3-9 安装连续纸于牵引器齿轮上

5. 调整右边链齿轮位置以适应纸宽，再锁定右链齿轮。
6. 如纸张皱折，请修正右边锁定杆于正确位置(如图 3-10)。

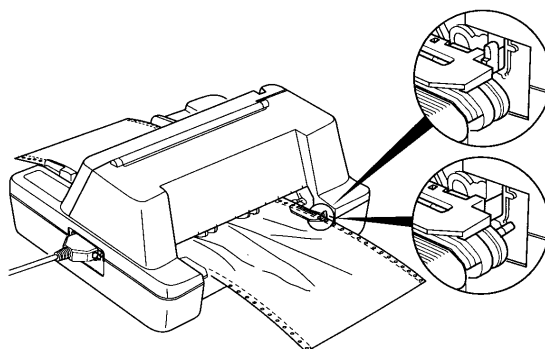


图 3-10 调整牵引器位置

7. 调整纸张于可打印位置。检查连续纸是否符合打印机打印要求。如果纸张产生皱折，请调整右边链齿轮于适当位置。

3.5 撕连续纸

撕连续纸前，请确定纸张已达撕纸位置。如果没有，请按【进纸/退纸】键。纸张可沿打印机盖子边沿撕起(如图 3-11)。如果纸张的连接缝还没到达盖子边缘，请调整撕纸位置（参考第四章，控制面板。）

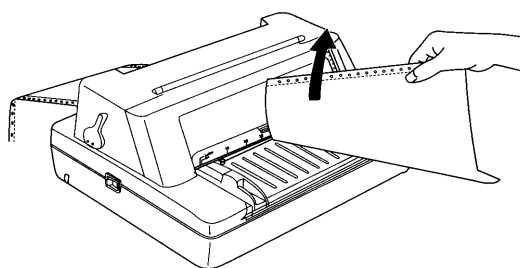


图 3-11 撕连续纸

第四章 控制面板

4.1 控制面板按键与指示灯

控制面板包含四个按键和三个指示灯(如图 4-1 所示)。

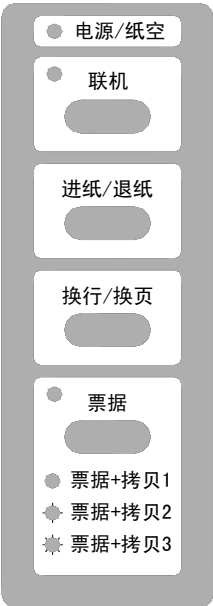


图 4-1：打印机控制面板

指示灯的含意如下表：

表 4-1：控制面板指示灯的状态指示

指示灯	常亮	闪亮	灭
电源 (橘色)	打印机电源接通时电源指示灯亮。	当缺纸时， 或出现故障时会闪烁。（参考附录 A）	打印机电源处于关闭状态。
联机 (绿色)	打印机与主机联机时联机灯亮。	——	打印机与主机处于脱机状态。
票据 (黄色)	选择“票据+拷贝 1”	选择“票据+拷贝 2”时，票据灯慢速闪烁；选择“票据+拷贝 3”时，票据灯快速闪烁。	常规打印状态。

4.2 控制面板的基本操作方法

控制面板上有四个按键可供使用。

【联机】 按下**【联机】**键，选择联机或脱机。

【进纸/退纸】 脱机状态下，按**【进纸/退纸】**键可控制单页/连续纸走纸。对于连续纸，当处于安装位置时，脱机状态下按一下**【进纸/退纸】**键，纸张就进至起始打印位置；打印机此时进入联机状态，需重新使打印机进入脱机状态，然后再按一次**【进纸/退纸】**键，纸张进至撕纸位置；再按一次，纸张就退回安装位置，如此循环。

【换行/换页】 脱机状态下，按**【换行/换页】**键使单页/连续纸前进一行。持续按住此键，则纸张将前进一

页，即换至下一页纸。

【票据】 在脱机状态下，重复按下**【票据】**键，当黄色指示灯长亮，表示进入“票据+拷贝 1”；当黄色指示灯慢速闪烁表示进入“票据+拷贝 2”；当黄色指示灯快速闪烁时表示进入“票据+拷贝 3”；当黄色指示灯灭时，表示进入常规打印模式。

在打印模式切换之时，打印机会先将纸张退回安装位置，然后重新进纸至起始打印位置。在此过程中，打印机会自动调整相应设置，以符合票据或常规打印的页面格式要求。

表 4-2：打印状态

模式	拷贝功能	打印次数	指示灯
票据+拷贝 1	原件+3 至 5 份	一次打印	亮
票据+拷贝 2	原件+5 至 6 份	一次打印	慢速闪烁
票据+拷贝 3	原件+5 至 6 份	两次打印	快速闪烁

注 意
常规打印模式下，若纸厚调整杆位置设为 2 或以上，打印机会自动进入“票据+拷贝 1”，但此时票据指示灯不亮。

4.3 调整页面的起始打印位置

页面的起始打印位置，是指页顶边界与开始打印第一行之间的距离。在联机状态下，持续按**【换行/换页】**键约三秒钟，则打印机上的联机指示灯与电源指示灯交替闪烁，表示打印机此时处于调整起始打印位置的模式状态。

使用**【进纸/退纸】**与**【换行/换页】**键可改变起始打印位置的设定（改变起始打印位置的最大可移动尺寸值是在出厂设置的零位下测量取得的）：

【进纸/退纸】 每按一次前进 1/60 英寸，最大可移动 60/60 英寸。

【换行/换页】 每按一次倒退 1/60 英寸，最大可移动 10/60 英寸。

调整完毕后，按下**【联机】**键，电源指示灯和联机指示灯同时闪烁三次，并发出“哗哗”两声，然后电源灯常亮，此时打印机保存新设定值并退出“调整页面的起始打印位置”模式。

注 意
如果你想只退出而不保存，直接关闭打印机即可。

4.4 调整撕纸位置

“调整撕纸位置”主要用来调整处于撕纸位置时连续纸的连接缝与上盖切纸边的距离，让您更容易将打印纸撕开。在联机状态下，同时按住**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键约三秒钟，则进入撕纸位置调整状态。此时，联机和电源指示灯会交替闪烁。

使用**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键，可调整撕纸位置（改变撕纸位置的最大可移动尺寸值是在出厂设置的零位下测量取得的）：

【进纸/退纸】 每按一次前进 1/60 英寸，最大可移动 15/60 英寸。

【换行/换页】 每按一次倒退 1/60 英寸，最大可移动 15/60 英寸。

调整完毕后，按**【联机】**键，电源指示灯和联机指示灯同时闪烁三次，并发出“哔哔”两声，然后电源指示灯常亮，此时打印机保存新设定值后退出“调整撕纸位置”模式。

注 意

如果你想只退出而不保存，直接将打印机关闭即可。

4.5 改变打印机设置

打印机的出厂设定是为一般使用者而设置的。但是，您如果需要使用到不同语言的字体，或喜欢用不同的打印格式，那请使用 VuePrint 系统设定菜单来改变您的打印机设定。VuePrint 系统设定包含有多条功能菜单，您可以在菜单内更改您想要的设定。

注 意

修改完需要修改的菜单后，就可以关机。当您重新启动打印机时，打印机的设定已被更新。

4.5.1 打印系统设定菜单

您可以先打印出当前设定报告，根据当前设定报告的信息决定需要修改的部分。打印当前设定的步骤如下：

1. 关闭打印机电源。
2. 按住**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键，同时重新启动打印机。

打印机自动进纸并打印当前设定菜单：如图 4-2 和图 4-3 所示。

Jolimark FP-530KII											
出厂设定报告											
出厂设定项被填充											
安装 1											
语言	英语	汉语									
仿真	EPSON	OKI									
打印模式	ASCII	汉字									
打印字体											
字库	草体	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	ORATOR				
	OCR-B	OCR-A									
汉字字库	常态	高速汉字									
间距	10CPI	12CPI	15CPI	比例项							
字库锁定	关	开									
纸张设定											
行距	6LPI	8LPI									
页长	5 英寸	7 英寸	美式信函	A4	12 英寸	14 LEGAL					
跳过页缝	关	开									
打印方式											
字符方式	双向	单向									
图形方式	双向	单向									
汉字模式											
零号加斜线	关	开									
字符设定	斜体	图形									
国际字符设定	美国	法国	德国	英国	丹麦 II	瑞典	意大利				
	西班牙 II	日本	挪威	丹麦 III	西班牙 III	拉丁美洲	LEGAL				
	韩国	荷兰	土耳其								
安装 2											
用户自定义字符	RAM	FLASH									
静音方式	关	开									
自动回车	关	开									
自动换行	关	开									
切纸功能	关	0.3 秒	0.5 秒	1.0 秒							
纸插入等待时间	推键	0.5 秒	1.0 秒	2.0 秒							
倾斜测定	关	开									
倾斜水平	001	002	003	004	005	006	007				
	008	009	010								
缺纸传感器	关	开									
串行接口											
波特率	19200BPS	9600BPS	4800BPS	2400BPS	1200BPS	600BPS	300BPS				
	110BPS										
奇偶校验	NONE	ODD	EVEN								
数据位数	8 位	7 位									
停止位数	1 位	2 位									
协议	XON/XOFF	DTR									

图 4-2：打印系统当前设定菜单（中文）

Jolimark FP-530KII

Default Setting Report

Default settings are **FILLED**.

INSTALL 1

LANGUAGE	ENGLISH	CHINESE
EMULATION	EPSON	OKI
CHAR. MODE	ASCII	CHINA

PRINT STYLE

FONT	DRAFT OCR-B	ROMAN OCR-A	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	ORATOR
CHINA FONT	NORMAL	HI-SPEED					
PITCH	10 CPI	12 CPI	15 CPI	PROPORTIONAL			
FONT LOCK	OFF	ON					

PAGE LAYOUT

LINE SPACING	6 LPI	8 LPI				
FORM LENGTH	5 INCH	7 INCH	LETTER	A4	12 INCH	14 LEGAL
PAGE SKIP	OFF	ON				

PRINT MODE

TEXT DIR	BI-DIR	UNI-DIR
GRAPHIC DIR	BI-DIR	UNI-DIR

CHARACTER

SLASH ZERO	OFF	ON				
CHARACTER SET		ITALICS	GRAPHICS			
INTL CHAR SET	U.S.A.	FRANCE	GERMANY	U.K.	DENMARK1	SWEDEN
	SPAIN 1	JAPAN	NORWAY	DENMARK2	SPAN2	ITALY
	KOREA	NETHER	TURKEY			LATIN AM LEGAL

INSTALL 2

DOWNLOAD	RAM	FLASH				
QUIET MODE	OFF	ON				
AUTO CR	OFF	ON				
AUTO LF	OFF	ON				
TEAR OFF	OFF	0.3 SEC.	0.5 SEC.	1.0SEC.		
LOADING	PUSH KEY	0.5 SEC.	1.0SEC.	2.0SEC.		
SKEW DETECTION		OFF	ON			
SKEW LEVEL	001	002	003	004	005	006
	008	009	010			007
PE SENSOR	OFF	ON				

SERIAL I/F

BAUD RATE	19200BPS 110BPS	9600BPS	4800BPS	2400BPS	1200BPS	600BPS	300BPS
PARITY	NONE	ODD	EVEN				
DATA BIT	8 BIT	7 BIT					
STOP BIT	1 BIT	2 BIT					
PROTOCOL	XON/XOFF	DTR					

图 4-3: 打印系统当前设定菜单（英文）

注 意

只有选择安装串行接口时，串行接口的设定值才会被打印出来。

4.5.2 改变打印设置

表 4-3: VuePrint 系统设定菜单及其具体用法

菜单	内容
LANGUAGE (语言)	可选择 VuePrint 系统设定菜单的语言为中文或英文。菜单内容会按您所设定的语言显示。
EMULATION (仿真)	选择仿真 EPSON LQ-1600K 或 OKI5530SC。确定您的电脑软件设定与打印机硬件的设定匹配。
CHAR.MODE (打印模式)	选择 ASCII 码 (1 字节) 或中文码 (2 字节)。
FONT(字库)	可在软件的字库集中选择设定。
CHINA FONT (汉字字库)	选择一般速度打印中文字体 (每秒 61 个字) 或高速打印中文字体 (每秒 120 个字)
PITCH (间距)	设定打印 ASCII 码的水平字距。
FONT LOCK (字库锁定)	选用或放弃锁定字体功能。当选用锁定字体功能时, 由软件送出的字体会被忽略, 直接使用 VuePrint 系统设定菜单的内定字体。
LINE SPACING (行距)	设定打印文字的行距, 可设行距 1/6 英寸 (初始值) 或 1/8 英寸。
FORM LENGTH (页长)	设定打印的单页/连续纸的长度。
PAGE SKIP (跳过页缝)	选用或放弃页底保留一英寸才跳页的功能。
TEXT DIR (字符方式)	设定打印方向为单向或双向。双向打印较快。单向打印方式较慢, 但打印质量较双向打印好。
GRAPHIC DIR (图形方式 只与 EPSON 兼容)	设定图形打印方式为双向打印或单向打印。
SLASH ZERO (零号加斜线)	是否使用零斜线来帮助使用者区分数字 0 与英文字母 O。
CHARACTER SET (字符设定)	选择斜体或图形字符方式。
INTL CHAR SET (国际字符设定只与 EPSON 兼容)	选择国际字符集。
DOWNLOAD (用户自定义字符)	选择下载到 SRAM 或 FLASH 存储器。
QUIET MODE (静音方式)	选择或关闭静音方式。
AUTO CR (自动回车)	每收到换行命令后字车自动返程。
AUTO LF (自动换行)	每当字车返程时纸张前进一行。
TEAR OFF (切纸功能)	选择 (0.3 秒, 0.5 秒, 或 1.0 秒) 或关闭连续纸自动进至撕纸位置功能。在非关闭状态, 打印机在接收到进纸指令并且没有任何数据再打出时, 纸张在等待设定时间过后会自动进到撕纸位置。
LOADING (纸插入等待时间)	选择 (0.5 秒, 1.0 秒, 或 2.0 秒) 或以推键形式安装单页纸。单页纸会在插入后 0.5 秒、1.0 秒或 2.0 秒后自动进到起始打印位置。
SKEW DETECT(倾斜测定)	选择或关闭检测纸斜功能, 若纸张歪斜度超过设定倾斜水平, 则自动退纸。如果使用该功能, 设定值请参考倾斜水平。
SKEW LEVEL(倾斜水平)	选择倾斜水平仅适用于检测纸斜水平功能开启时。倾斜水平每次可设定左右页顶垂直误差值。允许范围由 0.8mm 至 4.4mm, 每隔 0.4mm 为一个等级。

PE SENSOR(缺纸传感器)	使用或关闭缺纸传感器。
BAUDRATE (波特率)	选择串行接口数据传输速率。
PARITY (奇偶校验)	选择串行接口数据传输奇偶校验方式。
DATA BIT (数据位数)	选择串行接口数据位数。
STOP BIT(停止位数)	选择串行接口数据传输停止位数。
PROTOCOL(协议)	选择串行接口数据传输控制协议。

使用 VuePrint 菜单系统

1. 揭开打印机顶盖。
2. 将纸张进到打印起始位置，然后将打印机设定在联机状态。
3. 按住【进纸/退纸】键持续约 3 秒钟。
这样就启动了 VuePrint 菜单系统。当前设定值是带下划线的，打印头会自动停在当前设定值的上面。
4. 使用控制面板键选择系统菜单。

按键	用途
【进纸/退纸】	移动打印头到下一个选项，重复按键操作直至打印头停在你要的选项上面。
【换行/换页】	存储打印头指向的设定，并进入到下一个菜单。
【联机】	不保存新的设定而移向下一条菜单。

5. 当你已改动完毕后（注意：你无需把系统菜单全部打印完毕），关机再重新开机。

每次开机时，打印机会使用已保存的新设定。使用前最好打印一遍当前设定报告，以便了解当前使用的设定。

4.5.3 恢复出厂打印设置

你可以无需人工逐项设定 VuePrint 菜单系统即可恢复出厂打印设置。

恢复出厂设定的操作步骤如下：

1. 确保打印机处于联机状态。
2. 同时按住控制面板上的【换行/换页】键、【进纸/退纸】键和【联机】键持续约 3 秒钟。
控制面板上的电源指示灯和联机指示灯一起闪烁 3 次，打印机发出“哔、哔”两声，以确认打印机已被重新设置。
3. 松开按键然后关掉打印机电源再重启。
当打印机重新开启后，它已恢复出厂设定。

4.6 使用打印机自检功能

1. ASCII 码样板模式打印测试

先按住【联机】键再开启电源，打印机打印出一张 ASCII 码样板后，自动退出 ASCII 码自检模式。此时即可向打印机发送打印命令进行打印了。

若同时按住【联机】键和【进纸/退纸】键，再开启电源就会打印出连续 ASCII 码样板。按【联机】键

可暂停打印样板，此时若要中途退出此 ASCII 码自检模式，关机再重启即可。

◆◆◆◆◆检测打印方式◆◆◆◆◆

```
!"#$%&'()*+,-./0123456789;:<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abc
!"#$%&'()*+,-./0123456789;:<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcd
!"#$%&'()*+,-./0123456789;:<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcde
```

2. 中文全角打印模式

先按住【**换行/换页**】键再开启电源就会连续打印出全角字符样板（此打印样本只为 GB18030-2000 国家标准字库中的一部分），中文字型由 A1A1H 码开始打印。

若要中途退出此中文自检模式，按【联机】键暂停打印，关机再重启即可。

◆◆◆◆◆检测打印方式◆◆◆◆◆

、 。 ・ ・ ・ “ ” “ ” （ ） 〈 〉 《 》 |] [{ }
 ^ ° ∫ ≡ ≈ ∞ ≠ × ÷ ≤ ≥ ∞ ∴ ∵ δ ° ′ " ℃ \$ % & £ % §
 i ii iii iv v vi vii viii ix x 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13.
 (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ (→) (←) (=) (≠) (五) (六) (七) (八)
 ! " # ¥ % & ' () * + , - . / 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 : ; < =
 P Q R S T U V W X Y Z [\] ^ _ ` a b c d e f g h i j k l
 あ い う え お か が き ぐ け こ さ し す せ ぜ

3. 成列度调整模式

开启打印机后，同时按【联机】键及【换行/换页】键约 3 秒钟，可以调整草稿体打印精度。

开启打印机后，同时按【换行/换页】键和【票据】键约 3 秒钟，可以调整信函体打印精度。

当打印机进入成列度调整模式，联机指示灯会闪烁。按【进纸/退纸】或【换行/换页】键可以调整成列度。

【进纸/退纸】键：将奇数行字符向右移（原参数值增加）

【换行/换页】键：将奇数行字符向左移（原参数值减少）

【联机】键：保存当前设定到EEPROM。

关机退出该模式。

4. 十六进制代码打印

先按住【**进纸/退纸**】键再开启电源就进入 16 进制打印方式。进入十六进制打印方式后，对电脑传输来的数据，将以十六进制值打印出来。使用十六进制打印方式，可以分析打印机与电脑的接口是否有故障。若您执行下面程序，则可得到相应的打印结果。

```

10  LPRINT  CHR$(27);"4";
20  LPRINT  "ABCDEFGHJKLMNOPQRSTUVWXYZ"
30  LPRINT  CHR$(27);"5";
40  LPRINT  "ABCDEFGHJKLMNOPQRSTUVWXYZ"

```

```
***** HEXADECEIMAL DUMP *****
```

(0000)	1B	34	41	42	43	44	45	46	47	48	49	4A	4B	4C	4D	4E	, 4ABCDEFGHIJKLMNOP									
(0010)	4F	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	5A	0D	0A	1B	35	OPQRSTUVWXYZ, , 5									
(0020)	41	42	43	44	45	46	47	48	49	4A	4B	4C	4D	4E	4F	50	ABCDEFGH IJKLMNOP									
(0030)	51	52	53	54	55	56	57	58	59	0D	0A											QRSTUVWXYZ.				

附录 A 打印机维护

A-1 清理打印机

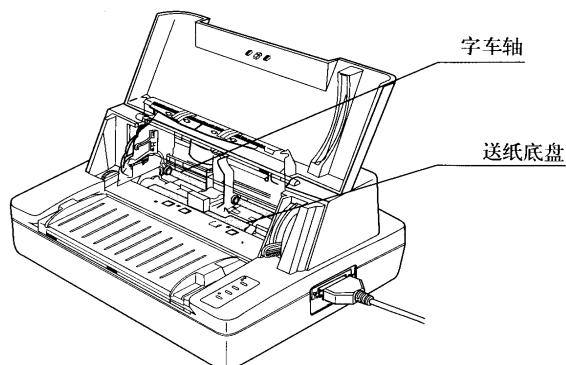


图 A-1

■ 清理机壳

用干净的干布清理机壳上的脏物，并用镊子取出碎纸。

注 意

清理时请小心，不要刮伤或扭曲机器等等。

■ 清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请用柔软布清理这些灰尘，以免刮伤字车轴。

注 意

不要涂过多的油在字车轴上，以免有太多尘土堆积在字车轴上而影响打印机的正常打印。

■ 清理送纸底盘

请用柔软布清理打印机送纸底盘。

■ 定期清理及清理工具

清理打印机内部应依据下列规定：

定期清理：每六个月或 300 个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用柔软布）

A-2 故障及解决方法

当您使用打印机时通常会遇到以下的一些问题，请参照以下方法尝试解决。

打印机“死机”，灯不亮，不动作

确保已接通打印机电源，并检查电源线两端是否插牢；尝试在插座上接上其它电器看是否可以运作；检查插头里的保险丝是否接通电源线。如果都没问题，请联系经销商。

打印机开机正常，但不能运作

请确保已将打印机与计算机连接好，并且纸已装入且联机灯亮。

打印模糊

确保色带盒安装正确及色带安装到位，并且色带已正确安装在打印头及色带导片之间；调整纸厚调节杆（向打印机前方滑动），如果还是不行的话则更换色带盒，再不行则更换打印头。

打印纸被油墨弄脏了

可能是色带在色带导片的前面，需重新正确安装色带。重新调整纸张厚度调节杆（向打印机前方滑动）。

当打印连续纸时出现卡纸

把过纸控制杆拨至连续纸位置，确保纸能平进平出，并且装入的纸卷曲不严重。

A-3 控制面板上的错误信息指示

当打印机出现故障时，打印机会处于脱机状态，并通过指示灯闪烁来报警，如下表所示：

指示灯	错误信息	原因	解决方法
电源灯闪烁 联机灯灭	缺纸或卡纸	打印机缺纸或卡纸	进纸或取出被卡的打印纸
电源灯和联机灯同时频繁闪烁	纸张倾斜	装入的打印纸倾斜	重新正确地装入打印纸
电源灯和联机灯交替频繁闪烁	打印头起始位置不正确	打印头没有回到起始位	关上电源后再重新接通电源，若故障仍存在，则清洁字车导轨并加上润滑油
电源灯和联机灯交替闪烁	过纸控制杆设置错误	装入纸后过纸控制杆位置改变	将过纸控制杆调回正确位置
电源灯亮，联机灯灭，同时打印头自动来回移动	打印头过热	打印头过热	打印头通过来回移动降低温度，待打印头冷却后，打印机会自动恢复工作

附录 B 规格参数

B-1 基本规格参数

事 项	描 述					
打印方式	24 针串行击打点阵式					
打印方向	双向逻辑查找字符、图形 通过 VuePrint 系统设定菜单设定单向或双向打印					
打印速度	ASCII 码				中文字符	
		10 cpi	12 cpi	15 cpi		6.7 cpi
	DP	271cps	296 cps	395 cps	高速	120 cps
		120DPI	120DPI	120 DPI		180 DPI
	LQ	92cps	111 cps	135 cps	高密	61cps
		360 DPI	360 DPI	360 DPI		360 DPI
打印头	24 针，双列平行交错方式，针的直径 0.2mm。寿命：2 亿击/针。					
字符集	西文：17 个国际字符集 中文： GB 18030-2000 汉字编码字符集					
字体	草稿（DP）打印：1 种字体 信函（LQ）打印：8 种字体（Roman, Sans Serif, Courier, Presting, Script, Orator, OCR-A, OCR-B） 中文字体：1 种（24×24 宋体 ）					
字间距	ASCII 码			中文字符		
	10 CPI，12 CPI，15 CPI，及比例间距			6.7 CPI 字距		
可打印列数	西文打印方式下，字间距为 10 CPI 时，最大可打印 80 列					
图形分辨率	水平：1/60，1/80，1/90，1/120，1/180，1/240，1/360 英寸 垂直：1/180，1/360 英寸					
纸张厚度	单张纸：45~85 gsm 复写纸：单联 0.06~0.065mm 最大总厚度 0.45mm					
纸张宽度	单页纸：3.5" ~10.1" 连续纸：4.0" ~10.1"					
拷贝	票据+拷贝 1： 原件+ 2~5 份（一次打印） 票据+拷贝 2： 原件+ 5~6 份（一次打印） 票据+拷贝 3： 原件+ 5~6 份（两次打印） *仅适用无碳复写纸					
进纸速度	5 英寸/秒（连续进纸）					
页长	页长设定范围为 6 至 15 英寸					
色带寿命	200 万草稿字符					

事 项	描 述
存储器容量	96K 字节
接口	与 IEEE1284 NIBBLE 模式相兼容的 Centronics 并行接口，RS-232C 串行接口（选件）
兼容性（仿真）	EPSON LQ-1600K，OKI 5530SC
操作面板	4 个按键和 3 个指示灯
外形尺寸/重量	417（宽）×325（长）×205（高）mm / 5.7 公斤
环境条件	工作环境：温度：+5～+35℃ 湿度：10～80%RH（无凝露）
	贮存环境：温度：-20～+55℃ 湿度：5～85%RH（无凝露）
电源	AC 220V /50HZ
可靠性	MTBF：5000 小时（不包括打印头） MTTR：20 分钟或更少
条形码	三九条码，128 条码 B、C，NW-7 条码，二五条码，交插二五条码，EAN 条码

B-2 并行接口

时序及信号电平

时序如图 B-1

信号电平

输入： 高电平 2~5V 低电平 0~0.8V

输出： 高电平 2.4~5V 低电平 0~0.4V

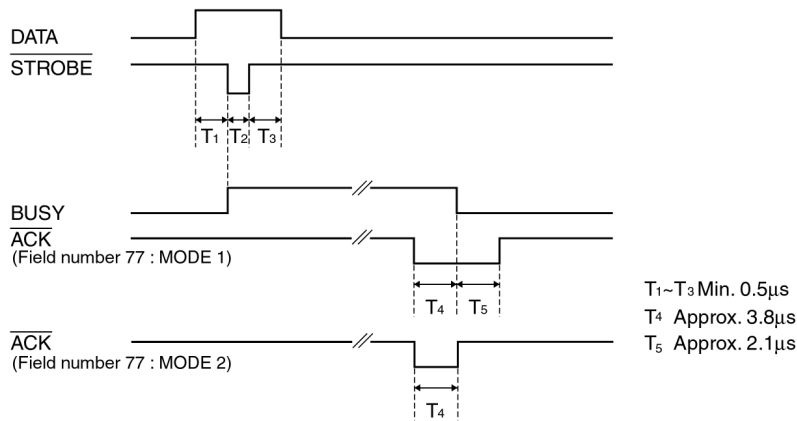


图 B-1：时序图

并行接口引脚说明

管脚号	回传数据 管脚号	信号	数据方向
1	19	STROBE	打印机←主机
2~9	20~27	DATA	打印机←主机
10	28	ACK	打印机→主机

11	29	BUSY	打印机→主机
12	30	PE	打印机→主机
13	—	SELECT	打印机→主机
14	—	AUTO FEED	打印机←主机
15	—	NC	NC
16	—	SIGNAL GND	打印机↔主机
17	—	CHASSIS GND	打印机↔主机
18	—	+5V	打印机→主机
31	—	PRIME	打印机←主机
32	—	ERROR	打印机→主机
33	—	SIGNAL GND	打印机↔主机
34	—	NC	打印机→主机
35	—	PULLED UP 5V	打印机→主机
36	—	SELECTIN	打印机←主机

B-3 串行接口（选件）

串行规格

数据输入/出方式 7-bit 或 8-bit 串行接口

数据输入码 ASCII, JIS 7-bit 或 8-bit, 国际字符码,
CG, 以图形符号码为基础的点阵图型码 (8-bit)

数据缓冲器 最大 96K 字节

信号电平 RS-232C: ±12V

数据转换速度(波特率)
RS-232 C: 110, 300, 600, 1200, 2400, 4800,9600, 19200 bps

数据传送协议 RS-232C: READY/BUSY(DTR)或 X-ON/X-OFF

同步系统 起始位: 1 位 停止位: 1~2 位

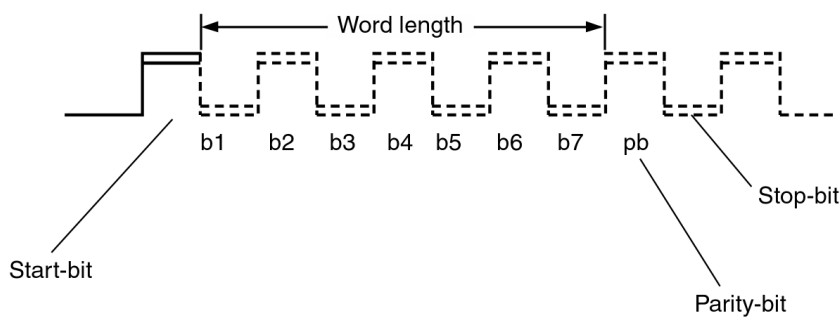


图 B-2: 串口数据格式

字符长度 7~8 位

引脚信号分配

RS-232C 出厂配置

管脚	缩写	名称	方向	RDY/BSY	X-ON/X-OFF
1	FG	安全地	——	O	O
2	SD	数据发送端	OUT	X	O
3	RD	数据接收端	IN	O	O
4	RTS	请求发送端	OUT	*	*
7	SG	信号地	——	O	O
20	DTR	数据终端就绪	OUT	O	O

O: 使用 X: 不使用 *: 高电平

信号描述

对 RS-232C 上的信号电平有如下规定:

1=低 (Mark): -25~-3V

0=高 (Space): +3~+25V

RDY/BSY 协议 (RS-232C)

引脚 1 FG (安全地—接打印机机架)
连接电路安全地

引脚 3 RD (数据接收端)
通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 7 SG (信号地)
连接信号地

引脚 20 DTR (数据终端就绪)
当打印机准备接收数据时此引脚为高电平, 不准备接收数据时为低电平。

X-ON/X-OFF 协议 (RS-232C)

引脚 1 FG (安全地—接打印机机架)
连接电路安全地

引脚 2 SD (数据发送端)
通过此引脚发送串行数据到计算机。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 3 RD (数据接收端)
通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 4 RTS (请求发送端)
从打印机输出发送请求信号。打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

引脚 7 SG (信号地)
连接信号地

引脚 20 DTR (数据终端就绪)
从打印机输出信号, 打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

B-4 可打印区域

最大的可打印区域的宽度是 203 mm(8.0")。

1. 单页纸的可打印区域

建议的工作环境：5~30℃、10~80%RH；30~35℃、10~60%RH

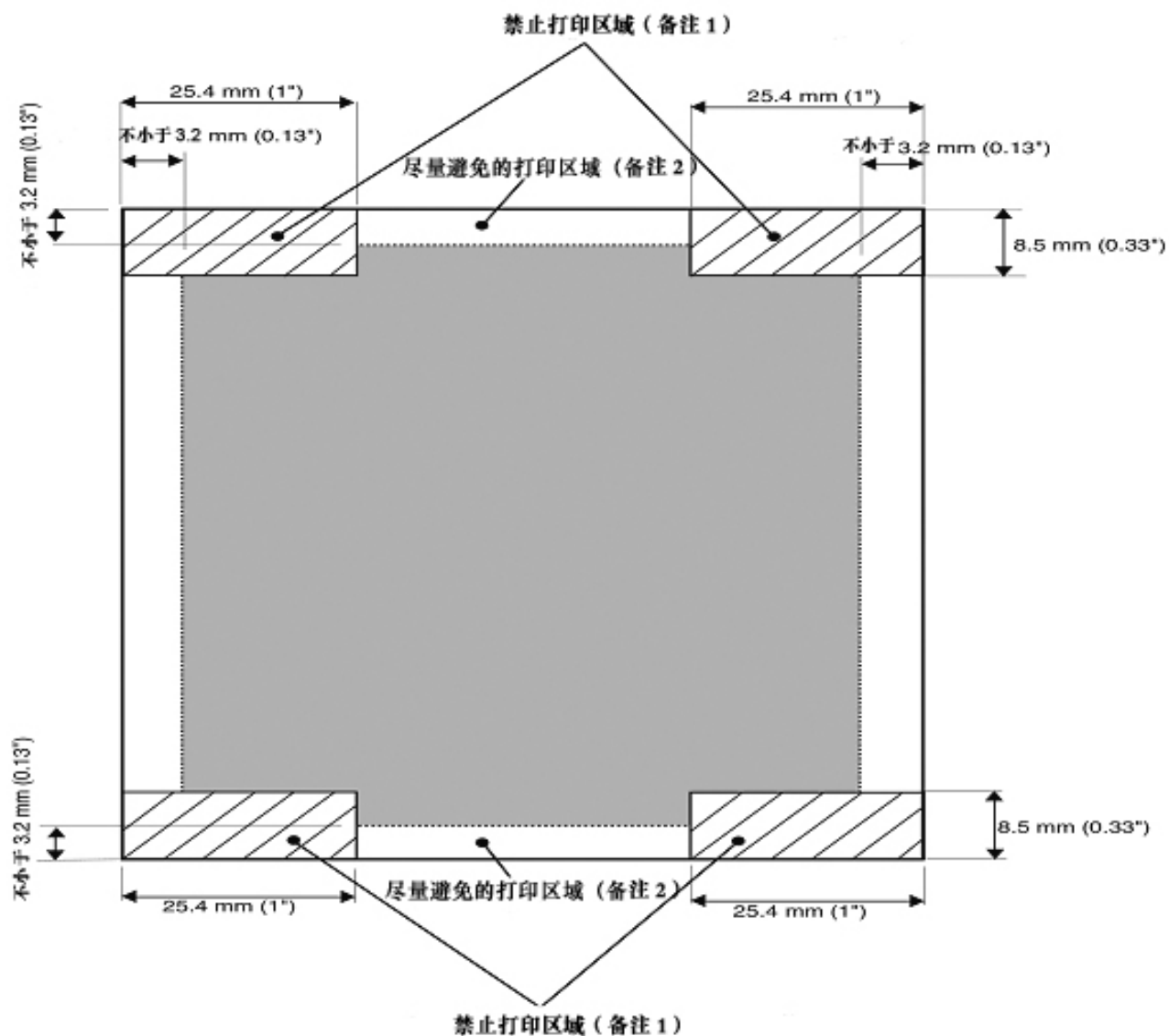


图 B-3

备注 1：不要在斜线区域内打印以避免卷纸或卡纸，否则打印头会受损害。

备注 2：不要在接近边缘区域内打印，以免打印到字辊上。

2. 连续纸的可打印区域

建议工作环境：5~30℃、10~80%RH；30~35℃、10~60%RH

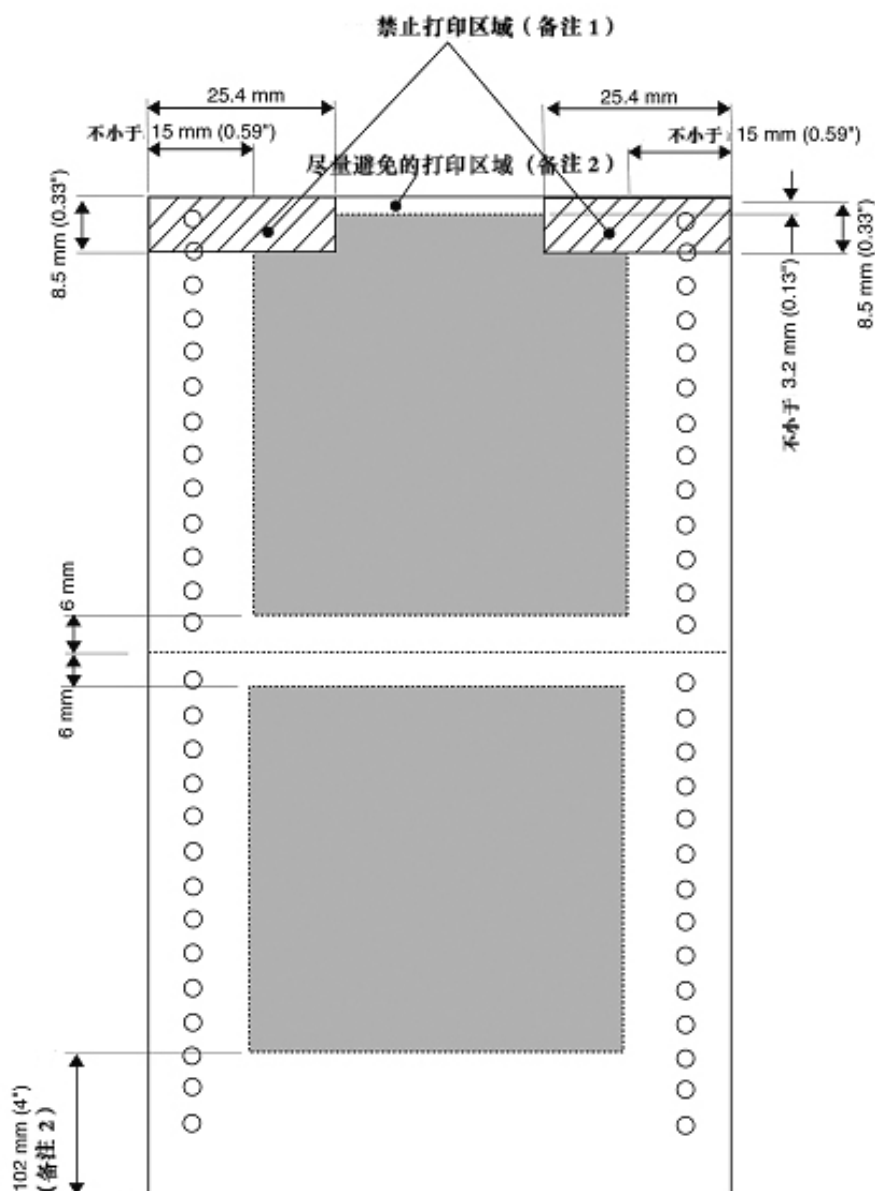


图 B-4

备注 1：不要在斜线区域内打印以避免卷纸或卡纸，否则打印头会受损害。

备注 2：不要在接近边缘区域内打印，以防止打到字辊上。

B-5 打印注意事项

- 装进的纸一定不能有折叠、撕裂或带有订书钉、回形针、大头钉和任何杂物（如图 B-5 所示）。如果装入的纸张带有其它杂物，则极可能会严重损坏打印机。
- 打印纸四角的破损程度要小，一定不能在距左边缘或右边缘 8mm 以外。
- 不要使用单页的连续纸或单页复写纸在单页纸打印方式下打印。因为连续纸边上的孔或者复写纸边上的压痕可能会引起打印阻塞(如图 B-6 所示)。

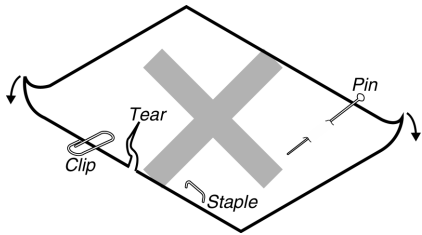


图 B-5

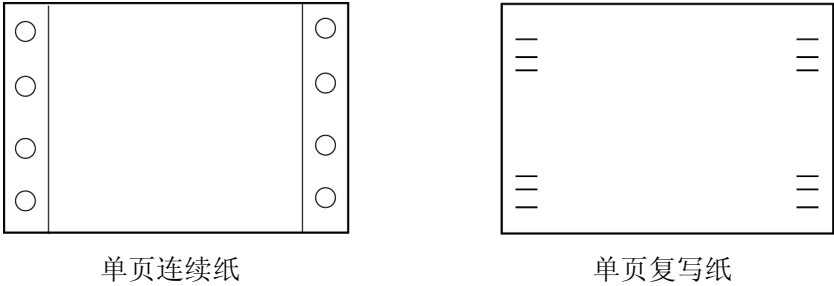


图 B-6

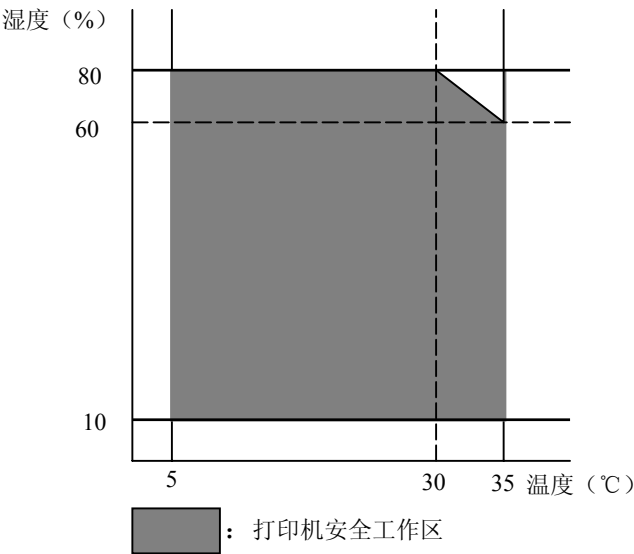


图 B-7